~~621.7М.18~~ 34.32
Д 64
М280035
Vb 19070

НКЧМ

Кузнецкий металлургический комбинат им. Сталина

ДОЛЖНОСТНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

по печным пролетам мартеновских цехов № 1 и № 2

ENSV Riikliku Raamatukogu

Издание технического отдела КМК

г. Сталинск 1941 г.

НКЧМ

Кузнецкий металлургический комбинат имени Сталина

СОГЛАСОВАНО.
Зам. нач. техотдела КМК
ШАРОВ.
15-II 1941 года

ДОЛЖНОСТНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

по печным пролетам мартеновских цехов № 1 и № 2

ИЗДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО С

г. Сталинск

Кемеровская областная
научная библиотека
Краеведческий отд.
№ 280035

Ответств. за выпуск
инженер сталеплав. группы
техотдела КМК ГОНЧАРОВ

Сдано в набор 24 III 1941 г.
Подписано к печати 8/IV 1941 г.
Формат бумаги 1/32.
Печатных листов 1.
Знаков в 1 печ. листе 48000.
Авторских листов 19.
1757.
450 экз.
1 г.

ой обл. Типография „Б. С.“.

381796

34.32
Д64

ЭКТ

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для обер-мастера мартеновских печей

1. Обер-мастер находится в прямом подчинении у зам. начальника цеха.

2. Обер-мастеру подчиняются: сменные мастера печей, сталевары и подручные сталеваров.

ОБЕР-МАСТЕР ИМЕЕТ ПРАВО:

а) представлять начальнику цеха подчиненных ему мастеров и рабочих на предмет поощрения или взыскания вплоть до снятия с должности;

б) с ведома начальника цеха—повышать или понижать в должности, а также переводить с одной должности на другую, с одной печи на другую, из одной бригады в другую мастеров и рабочих, находящихся у него в подчинении;

в) подбирать и представлять на утверждение начальника цеха мастеров и рабочих для его блока печей в пределах установленных штатов;

г) останавливать печи на ремонты пода согласно графику, утвержденному начальником цеха или его заместителем; остановку печи на ремонт пода вне графика обер-мастер может производить только с разрешения начальника цеха или его заместителя;

д) самостоятельно выключать газ при остановке мартеновской печи на ремонт и пускать газ в печь при разогреве после холодного ремонта;

е) в отдельных случаях при ненормальном ходе печи устанавливать тепловой режим независимо от инструкции по тепловому режиму (например: ненормальное снабжение топливом, ненормальное, неисправное состояние отдельных частей печи или печного оборудования);

ж) представлять начальнику цеха или его заместителю свои соображения на предмет организации и об'ема холодных ремонтов печей и печного оборудования, а также на предмет реконструкции и переоборудования печей;

з) давать заявки коменданту цеха на предмет снабжения бригад материалом для изготовления инструмента;

и) устанавливать об'ем и характер работ при горячих ремонтах печей.

ОБЕР-МАСТЕР ОТВЕЧАЕТ:

а) за срыв графика по ремонту подов печей;

б) за качество ремонта подов печей;

в) за выключение газа при остановке печи на ремонт, за пуск газа при разогреве печи и за разогрев печи после ремонта (в части практического проведения разогрева);

г) за состояние и за стойкость печей и печного оборудования;

д) за перерасход заправочных материалов;

е) за аварии на печах его блока;

ж) за отсутствие контроля или плохой контроль над горячими и холодными ремонтами печей. Обермастер должен лично присутствовать при проведении больших горячих ремонтов;

з) за состояние трудовой дисциплины среди подчиненных ему мастеров и рабочих;

и) за грязь и беспорядок на рабочей площадке его блока печей;

к) за незнание и несоблюдение производственно-технических и технологических инструкций, а также правил безопасности подчиненными ему мастерами и рабочими.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для теплотехника мартеновского цеха

1. Теплотехник цеха непосредственно подчиняется заместителю начальника цеха.

ТЕПЛОТЕХНИК ИМЕЕТ ПРАВО:

а) самостоятельно вести разогрев печи;

б) изменять инструкции по разогреву печи с утверждения начальника цеха или его заместителя (в исключительных случаях при непредвиденных обстоятельствах, требующих изменения инструкций по разогреву);

в) самостоятельно устанавливать тепловой режим печей при изменении давления газа;

г) производить приемку печей после холодного ремонта.

2. Теплотехник обязан систематически вести исследование влияния отдельных размеров печи на ее работу.

ТЕПЛОТЕХНИК НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

а) за состояние газопроводов коксового, доменного и смешанного газов;

б) за работу переводных устройств;

в) за герметичность печи;

г) за проверку установленных проектом или начальником цеха размеров печей при приемке их после холодных ремонтов;

д) за разогрев печи как после горячего, так и после холодного ремонта (в части установления режима разогрева, контроля и оформления документов);

е) за расход топлива;

ж) за невыполнение правил газобезопасности при пуске печи и ее эксплоатации (правил безопасности в смысле взрывов и отравления газом);

з) за наличие, состояние и работу всей контрольно-измерительной аппаратуры;

и) за оформление паспортов печей за каждую кампанию;

к) за откачку воды из дренажных колодцев;

л) за инструктаж мастеров, сталеваров и подручных по тепловому режиму печи;

м) за аварии, связанные с неправильным обращением с газом (хлопки, взрывы).

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для начальника смены мартеновского цеха

1. Начальник смены непосредственно подчиняется заместителю начальника цеха и держит с ним связь по оперативной работе.

2. В прямом подчинении у начальника смены находится диспетчер смены; в оперативном подчинении — сменные мастера печей, сменный мастер разливочного пролета, сменные бригадиры слесарей, электриков, водопроводчиков, каменщиков и шихтовщик.

НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ ИМЕЕТ ПРАВО:

а) подбирать и представлять на утверждение начальника цеха работников для своей бригады в пределах установленных штатов;

б) представлять начальнику цеха своих подчиненных на предмет поощрения или взыскания;

в) снимать с работы своих подчиненных за невыполнение распоряжений, за нарушение трудовой и производственной дисциплины и правил безопасности

с последующим утверждением начальника цеха или его заместителя;

г) давать своим подчиненным распоряжения и задания по оперативной работе в смене, а также по технологии в согласии с существующими инструкциями;

д) с целью восстановления нормального положения в случаях сближения выпусков плавок—форсировать ход горячо-работающих печей и пропускать их вперед холодно-работающих печей, а также ставить перед начальником цеха или его заместителем вопрос об остановке какой-либо из печей на горячий ремонт;

е) самостоятельно останавливать машины или агрегаты в случае их аварийного положения и принимать меры для предотвращения или ликвидации аварии с немедленным извещением начальника цеха или его заместителя;

ж) в особых случаях или с показательной целью выполнить любую трудовую операцию, провести любой технологический процесс (например: доводка и выпуск плавки, прожигание выпускного отверстия и т. д.).

НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ ОТВЕЧАЕТ:

а) за все свои распоряжения или указания своим подчиненным, данные в устной или письменной форме;

б) за организацию работы в его смене на всех участках цеха;

в) за нарушение в его бригаде технологических, производственно-технических инструкций, а также правил безопасности на всех участках цеха;

г) за состояние трудовой и производственной дисциплины в его бригаде;

д) за грязь и беспорядок в цехе во время его смены;

е) за шихтовку его плавок;

ж) за выпуск стали не по заказу и брак стали по вине его бригады;

з) за срыв сменного и суточного графика работы печей по вине его бригады;

и) за срыв графика, обдувки и ремонта кранов и др. оборудования во время его смены;

к) за плохую подготовку и сдачу его смены;

л) за состояние технической учебы рабочих его бригады;

м) за аварии с печами и оборудованием, происшедшими по вине его бригады;

н) за перерасход его бригадой топлива и ферросплавов.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для диспетчера смены мартеновского цеха

1. Диспетчер смены находится в прямом подчинении у начальника смены.

2. В оперативном подчинении у диспетчера смены находятся сменные мастера печей, сменный мастер разливочного пролета, бригадиры слесарей, электриков, водопроводчиков, сменный экспедитор.

ДИСПЕТЧЕР ИМЕЕТ ПРАВО:

а) давать команду на выпуск плавок;

б) по согласованию с начальником смены решать вопрос и давать распоряжения на какую разливочную площадку ставить состав с изложницами, брать плавку и каким разливочным краном;

в) регулировать доставку шихты, заправочных материалов, ферросплавов и т. д., согласно графику работы;

г) требовать выполнения желдорцехом заявок на подачу в цех вагонов, а также расстанавливать вагоны по фронту погрузки и выгрузки;

д) давать заявки на доставку утеплителей через диспетчера завода;

е) давать распоряжения сменному мастеру разливочного пролета о порядке обеспечения плавок сталеразливочными ковшами, шлаковыми ковшами, промежуточными корытами и т. п.

ДИСПЕТЧЕР СМЕНЫ ОТВЕЧАЕТ:

а) за организацию работы в смене по части обеспечения печей шихтой, заправочными материалами, полировочными материалами, ферросплавами, топливом, шлаковыми и сталеразливочными ковшами, составами и утеплителями, а также организацию работы паровозов, завалочных машин, шихтовых, разливочных и заливочных кранов;

б) за график работы печей;

в) за простои вагонов под погрузкой и выгрузкой как заводских, так и НКПС;

г) за заполнение суточного рапорта о работе бригад и за информацию диспетчера завода о ходе работ в цехе;

д) за нарушение по его вине технологических, производственно-технических инструкций и правил техники безопасности.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для мастера мартеновских печей

1. Мастер печей находится в прямом подчинении у обер-мастера печей и в оперативном подчинении — у начальника смены.

2. В прямом подчинении у мастера печей находятся сталевары, подручные сталеваров и бригадир каталей; в оперативном подчинении — машинисты заливочных кранов и завалочных машин.

МАСТЕР ПЕЧЕЙ ИМЕЕТ ПРАВО:

а) руководить технологическим процессом производства стали и производственно-техническими операциями по уходу за мартеновской печью согласно существующим технологическим и производственно-техническим инструкциям;

б) представлять своих подчиненных обер-мастеру или начальнику смены на предмет поощрения или взыскания вплоть до снятия с должности;

в) с ведома обер-мастера или нач. смены повышать или понижать в должности, а также переводить

с одной должности на другую, с одной печи на другую рабочих, находящихся у него в прямом подчинении;

г) в случаях отсутствия в цехе обер-мастера печей при аварийном состоянии пода или других частей печи или печного оборудования, принимать меры предупреждения вплоть до остановки печи на ремонт с ведома начальника смены и с немедленным извещением начальника цеха или его заместителя.

МАСТЕР ПЕЧЕЙ ОТВЕЧАЕТ:

а) за качество выпускаемой стали;

б) за выпуск стали не по заказам;

в) за состояние трудовой дисциплины среди его подчиненных;

г) за нарушение технологических, производственно-технических инструкций и правил безопасности его подчиненными;

д) за срыв графика выпусков плавок на печах его блока;

е) за отсутствие на печах его блока или за несвоевременную подготовку необходимого инструмента, заправочных материалов и ферросплавов;

ж) за плохой уход за печами в его смене, за плохую стойкость печей;

з) за сдачу печи под завалку с неисправным подом и другими частями печи и печного оборудования и за все связанные с этим аварии;

и) за все аварии, происшедшие по вине мастера и подчиненных ему рабочих;

к) за грязь и беспорядок на печах и на всем его участке печного пролета в его смене;

л) за плохую сдачу смены как по состоянию печей, так и по подготовке производства;

м) за состояние технической учебы сталеваров и подручных;

н) за перерасход топлива и ферросплавов.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для сталевара

1. Сталевар находится в подчинении у сменного мастера печей.

2. Сталевару подчиняются первый, второй и третий подручные, заправщики во время работы на его печи, машинисты завалочных машин и заливочных кранов во время работы на его печи.

СТАЛЕВАР ИМЕЕТ ПРАВО:

а) руководить технологическим процессом производства стали и тепловым режимом печи в согласии с технологическими и производственно-техническими инструкциями и указаниями сменных мастеров;

б) в аварийных случаях с ведома сменного мастера печей останавливать печь на ремонт;

в) лично вызывать на печь слесарей, водопроводчиков, электриков;

г) представлять сменному мастеру печей подчиненных ему подручных на предмет поощрения или взыскания.

СТАЛЕВАР НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

а) За плохой уход за печью и за печным оборудованием;

б) за поджоги свода печи;

в) за нарушение технологических и производственно-технических инструкций;

г) за выпуск некачественной стали и брака по его вине;

д) за срыв заказов на сталь по его вине;

е) за срыв графика работы печи по его вине;

ж) за нарушение правил безопасности и несчастные случаи на территории его печи;

з) за грязь и беспорядок на территории его печи;

и) за все аварии, происшедшие на его печи;

к) за расход топлива;

л) за стойкость печи.

Кемеровская областная научная библиотека
Производственный отдел
№ 230035

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для первого подручного сталевара

1. Первый подручный находится в подчинении у сталевара.

2. В подчинении у первого подручного находятся второй и третий подручные, а также заправщики в то время, когда они работают на его печи.

3. Первый подручный имеет право руководить работой заправщиков, работающих на его печи.

ПЕРВЫЙ ПОДРУЧНЫЙ ОТВЕЧАЕТ:

а) за качество подсыпки порогов;

б) за состояние стального отверстия и за качество его заделки;

в) за состояние шлакового отверстия;

г) за отсутствие на печи полного комплекта инструмента и за неисправность инструмента;

д) за неисправное состояние приспособлений (цепи для снятия и установки выпускного жолоба и пр);

е) за нарушение правил технической эксплоатации консольного крана (перегруз крана и пр.);

ж) за качество заправки и подмазки передней стенки печи;

з) за грязь и беспорядок на рабочем месте;

и) за незнание и нарушение технологических и производственно-технических инструкций и правил безопасности;

к) за нарушение трудовой дисциплины;

л) за контроль по обеспечению своевременной заготовки раскислителей, своевременной установки выпускного жолоба, своевременной установки шлакового ковша для спуска шлака.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для второго подручного сталевара*)

1. Второй подручный сталевара находится в подчинении у первого подручного.

2. На ответственности и обязанности второго подручного лежит:

а) заготовлять ферросплавы для своей печи;

б) заправлять печь и подсыпать пороги завалочных окон;

в) заготовлять массу для подмазки передней стены и прочие материалы для заправки печи и закрытия стального отверстия;

г) производить спуск шлака и осаживать его в ковше;

д) исправлять инструмент;

е) содержать рабочую площадку в чистоте;

ж) носить пробы на экспресс-анализ;

з) знать и строго выполнять производственно-технические инструкции и правила безопасности;

и) строго соблюдать трудовую дисциплину.

---

*) А также и для третьего подручного сталевара, если таковой имеется.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

для бригадира заправщиков мартеновского цеха

1. Бригадир подчиняется сменным мастерам печей.

2. В прямом подчинении у бригадира заправщиков находятся заправщики и в оперативном подчинении — машинисты заливочных кранов.

БРИГАДИР ЗАПРАВЩИКОВ ИМЕЕТ ПРАВО:

а) представлять нач. смены своих подчиненных на предмет поощрений или взысканий;

б) давать заявки диспетчеру смены на снабжение смены заправочными материалами и ферросплавами;

в) согласно указаниям мастеров печей распределять заправочные материалы по печам, а также заготавливать ферросплавы;

г) получать от коменданта цеха инструмент и приспособления;

д) давать заказы в кузницу цеха на изготовление и ремонт инструмента и приспособлений (цепи, крючки и пр.).

БРИГАДИР ЗАПРАВЩИКОВ ОТВЕЧАЕТ:

а) за несвоевременную дачу заявок диспетчеру цеха о снабжении смены заправочными материалами и ферросплавами;

б) за несвоевременное и неправильное распределение по печам доставленных в печной пролет заправочных материалов;

в) за неправильную и несвоевременную заготовку раскислителей;

г) за несвоевременную и некачественную подготовку заливочных жолобов;

д) за снабжение смены кислородом, за нарушение правил по хранению и доставке кислорода;

е) за состояние инструмента и ящиков с инструментом;

ж) за состояние трудовой дисциплины в бригаде заправщиков;

з) за незнание и несоблюдение правил безопасности и производственно-технических инструкций рабочими бригады заправщиков.

СОГЛАСОВАНО:
Нач. ОТБ КМК
ПЕЧЕНЬ
20-I 1941 года

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

для сталевара, его подручных и заправщиков

1 На работе надо быть обязательно в спецодежде, установленной нормами охраны труда. Работать быстро, четко, но без излишней торопливости и суеты. Обращать внимание на сигналы кранов, завалочных машин, электровоза, паровоза и др.

После работы спецодежду оставлять в специальных шкафах в обслуживающем помещении.

2 Запрещается работать с неисправным оборудованием, инструментом и приспособлениями.

3 Перед перекидкой клапанов сталевар должен давать сигнал и следить за тем, чтобы во время перекидки клапанов у печи никого не было.

4 Нельзя допускать присутствия лишних людей у фронта печи во время завалки.

5 Запрещается во время завалки поправлять материалы в мульдах, чистить карманы мульд, а также находиться между печью и вагонетками при движении состава с шихтой.

6 Запрещается завалка в печь сырых материалов без предварительного их подсушивания путем выдержки мульды в печи, медленной раскантовки материалов и послойной завалки с промежуточным прогревом каждого слоя.

7 Заливка чугуна должна производиться через хорошо просушенный жолоб с исправной футеровкой. Перед подвеской жолоба надо тщательно проверить состояние его, а также подвесных крючков, цапф и крепление крючков на верхних болтах.

8 При заливке надо следить за тем, чтобы струя чугуна была ровной и падала в приемник жолоба.

Высота ковша над жолобом должна быть не меньше 150 мм. Запрещается стоять вблизи ковша во время заливки чугуна.

9 Не разрешается допускать кого-либо к печи в течение часа после заливки чугуна. Уборку площадки следует производить не раньше, чем через час, а уборку шихтового пути, не раньше, чем через 2 часа после заливки чугуна.

10 Осадку шлака в ковшах следует производить только сухим мусором и песком. При осадке шлака вблизи ковша не должно быть людей.

11 Полировка плавок должна производиться сухой рудой путем медленной раскантовки. При полировке вентилятор надо выключить.

12 Заправочный инструмент следует хранить так, чтобы он не мешал свободному движению по площадке.

13 Использованный горячий инструмент должен относиться в сторону от места работы.

14 При разделке выпускного отверстия и при выпуске плавки около выпускного жолоба могут находиться только 1-й и 2-й подручный и мастер, выпускающий плавку. Не должно допускаться скопление людей у выпускного жолоба.

15 Продергивание и чистку выпускного отверстия после выпуска плавки следует производить под защитой железного листа.

16 Разбивку и ремонт шлакового отверстия следует производить только с ведома сталевара, который при перекидке клапанов должен предупреждать работающих.

17 Осмотры свода и все работы, связанные с уходом за ним, надо производить только в периоды заправки печи до завалки, в период завалки скрапа и в период прогрева шихты.

Категорически запрещается доступ кого-либо на свод в период завалки неметаллической части шихты, заливки чугуна, плавления и полировки.

18 Запрещается хождение по кирпичной кладке свода.

19 Запрещается пребывание или хождение под поднятыми или переносимыми краном грузами: ковшами, коробками, мульдами, жолобами и т. п.

20 Запрещается поддерживать или направлять руками поднимаемые или переносимые краном грузы. При под'еме или опускании грузов, ковшей, мульд и т. п., обязательно надо отходить в сторону.

21 Зацепление грузов при под'емах и переноске их надо производить тщательно.

22 Шлак и мусор должны грузиться в коробки так, чтобы не могло иметь места выпадание отдельных кусков.

Запрещается грузить в одну коробку мусор, шлак и скрап.

23 При всех работах с кранами надо давать громкую и четкую команду машинисту крана. Командовать краном должен всегда один человек.

24 При употреблении кислорода обязательно соблюдать следующие условия:

а) переноска баллонов должна производиться с помощью специальных носилок. Переноска баллонов на плечах запрещается.

Запрещается класть баллоны на бок. Балло-

ны должны быть в вертикальном положении в специальных станках;

б) под'ем и перенос баллонов краном запрещается;

в) длина шлангов должна быть не менее 10 метров;

г) железные трубы должны быть не короче двух метров;

д) во всех случаях запрещается подносить и держать баллоны с кислородом ближе 10 метров к источникам большого тепловыделения.

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Должностная инструкция для обермастера цеха	3
2. Должностная инструкция для теплотехника цеха	6
3. Должностная инструкция для начальника смены	8
4. Должностная инструкция для диспетчера смены	11
5. Должностная инструкция для мастера мартеновских печей	13
6. Должностная инструкция для сталевара . . .	16
7. Должностная инструкция для 1-го подручного	18
8. Должностная инструкция для 2-го подручного	20
9. Должностная инструкция для бригадира заправщиков	21
10. Правила безопасности для сталевара, его подручных и заправщиков	23

121

БЕСПЛАТНО.

19700
нет