

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# КОКСОХИМИК

Многотиражка парткома, завкома и комитета ВЛКСМ  
Кемеровского коксохимического завода

№ 10

28 марта 1937 г.

№ 10

## Тщательней подготовимся к выборам парторганов

В жизни нашей партии происходят знаменательные события. Решения Пленума Центрального Комитета всколыхнули партийные массы. Мощной волной по всем краям, областям и республикам прокатились собрания партийного актива. Эти собрания показали исключительный подъем критики и самокритики. Не взирая на лица, не взирая на их переживания, большевики смело и решительно вскрывают недоделки, обворачившиеся руководителями, вскрывают крупнейшие недостатки в партийной и хозяйственной работе, вносят деловые практические предложения.

27 марта открылось собрание актива нашей Кемеровской партийной организации.

Несомненно, что это собрание будет новым мощным толчком к дальнейшему подъему партийной работы во всех городских и сельских партийных организациях.

Наша парторганизация коксохимзавода имеет в своей работе меньше недостатков, чем положительных сторон и это нужно признать со всей большевистской прямотой. Но мало того, чтобы только признать свои недостатки и ошибки в работе. Признавая их, нужно немедленно исправлять, а для этого все коммунисты нашей заводской парторганизации засучив рукава должны не на словах, а на деле взяться за искоренение всех наших недостатков в партийной и хозяйственной работе. А у нас действительно много, столько, что и перечесть трудно.

И самый главный наш недостаток — это наша беспечность, беззаботность, формально-бездушное, казенное отношение к делу. Этой болезнью страдают многие партийные и непартийные большевики нашего завода. Ее и нужно лечить, чтобы она не перешла в хроническое состояние.

В самом деле, 10-го апреля назначается общезаводское отчетно-выборное партсобрание. Выборы нового состава парткома и делегатов на горпарктонференцию бу-

дут производиться тайным голосованием. Готовы ли коммунисты нашего завода к этому большому, ответственному делу?

Сумеют ли они вскрыть все недостатки и ошибки в нашей партийной и хозяйственной работе? Каждый ли коммунист четко и ясно представляет себе новый порядок выборов партийных органов, направленный на дальнейшее укрепление и расширение принципов демократического централизма в нашей партии? Подумал ли каждый коммунист о том, насколько он активно и как будет участвовать на этом отчетно-выборном собрании, которое продлится не менее 3—4 вечеров подряд?

Это будет необычное собрание, к каким мы привыкли до сих пор. Это будет такое собрание, на котором ни один коммунист не должен и не может присутствовать только в качестве гостя и быть "активным" слушателем" того, о чем говорят другие. Ни одно решение на этом собрании не пройдет без поголовного участия коммунистов всей нашей заводской парторганизации. И это должно научить нас, коммунистов, тому, каким образом мы должны будем возглавить предстоящие выборы в Верховный Совет, как мы должны будем драться за осуществление в жизнь наших решений, каких мы должны уважать.

Так вот к этому огромному важности делу мы на сегодня еще не готовы.

Ни члены парткома, ни парторги, ни пропагандисты ничего еще не сделали для того, чтобы довести до глубокого сознания каждого коммуниста все решения февральского Пленума ЦК ВКП(б) и практические указания ЦК ВКП(б) о предстоящих выборах.

А 22 апреля каждый цехпарторг должен будет отчитаться о своей работе и провести выборы партогра в своей цеховой организации тайным голосованием.

С этой расхлябанностью нужно решительно покончить.

## Не чувствуется профсоюзной дисциплины

На коксохимзаводе в некоторых цехах совершенно отсутствует работа по коллективному страхованию жизни трудящихся, а именно: ФЗУ — из общего количества 160 человек застраховано 7 человек, что составляет 4,5 процента (профорг Фесун, уполномоченный по коллективному страхованию Ануфрович). Строительство — из 607 человек застраховано 127 человек (освобожденный профорг Бобров, уполномоч. по кол. страхованию Ильиных). ОКС — из 107 человек застраховано 22 человека (профорг Русских, уполномоч. по кол. страх. Журавлев). Водопроводный цех — из 70 человек застраховано 27 человек (профорг Распопин, уполномоч. по кол. страх. Верховодкин и др. цеха).

Это можно объяснить тем, что цеховые профорганизации не проводят никакой массово-разъяснительной работы. Неоднократно говорилось цехпрофоргам и уполномоченным по коллективному страхованию, чтобы не затягивать со сбором страховых, но все же люди не хотят заниматься этим вопросом.

Необходимо всем профоргам и уполномоченным обсудить вопрос о состоянии коллективного страхования. В ближайшие дни собрать страховые и представить все платежные документы в головной комиссии для того, чтобы выплатить страховые свидетельства в горфо.

Симоненко.

"Мы начинаем выборы парторгнов по-новому, и, следовательно, нужно до конца разоблачить все извращения внутрипартийной демократии, осудить их раз и навсегда".

("Правда")

## Рабочим, инженерно-техническим работникам Кемеровского коксохимкомбината

от делегатов ТАГИЛЬСКОГО ЗАВОДА ИМЕНИ КУЙБЫШЕВА

Дорогие товарищи! В январе этого года, обсуждая обращение незабываемого наркому товарища Серго Орджоникидзе, мы обязались дать средне-годовой коэффициент использования об'ема доменных печей 0,75. Лучшие стахановцы в ответ на обращение добились в январе коэффициента использования 0,72, 0,73, 0,74.

Однако нерегулярное и некачественное снабжение нас кемеровским коксом не дает развернуть подлинную стахановскую работу в цехе, нарушает нормальный режим работы печей. Это привело к значительному невыполнению государственного плана. В последней половине февраля мы вынуждены были в некоторых сменах работать на сбавленном дутье.

Вы присыпаете нам недоброкачественный кокс. Вместо 6 процентов мусора, как предусмотрено в договоре, мы получаем от 10 до 20 про-

центов. Из-за отсутствия кокса мы не можем плавить специальный чугун для Уральского вагоностроительного завода. Чугун для вагоно-завода можно плавить только на кемеровском коксе.

Мы надеемся, что коллектив вящего комбината поднимет борьбу за высокое качество кокса, обеспечит нас не только количеством, но и высоким качеством металлургического кокса.

От имени рабочих и инженерно-технических работников доменного цеха: Шалаев, Гильманов, Куликов, Табулов, Романов, Зайдев, Шабанов, Середкин, Корнилов, Арефьев, Растворяшина, Гуляев Я., Вдовин П., Иванов, Татаринов, Иванов М., Мельших А., Бурундуков, Ахаймов, Комаров, Четаев, Стадеев, Суворов, Лошкарев.

С. А. Столбин.

Начальник коксового цеха завода № 4.

## Как мы боремся с недопалом кокса

Основные причины, вызывающие недопал кокса — неравномерность обогрева камеры и несвоевременное послевание коксового пирога. Наш завод добился положительных результатов в борьбе с недопалом кокса.

В отличие от многих других коксовых заводов, обогрев коксовых камер регулируется у нас не по давлению газа, а по его количеству. Вследствие этого мы можем более точно производить регулировку поступающего газа.

Влажность шихты отрицательно влияет на своевременное послевание коксового пирога. Каждые 2 процента избыточной влаги в шихте при одной и той же температуре удлиняют продолжительность коксования примерно на целый час.

Мы работаем исключительно на мытом угле с изменяющейся влажностью. Отсюда понятно насколько тщательно должен инженерно-технический персонал нашего цеха следить за обогревом. Каждые 2 часа нам сообщают из лаборатории определяемый экспресс-анализом процент влаги в шихте. Благодаря этому газовые мастера имеют возможность своевременно реагировать на изменения содержания влаги. В необходимых случаях они увеличивают расход газа для того, чтобы усилить подачу тепла. Для удаления каждого процента избыточной влаги требуется дополнительная затраты трех процентов газа.

Устранение недопала в значительной мере зависит и от тяги дымовой трубы. Если тяга будет недостаточной, то при увеличении влажности шихты и при работе

печей на высоком марше получится большое количество недопала (даже если печи будут хорошо отрегулированы).

С такого рода явлениями нам пришлось столкнуться в летнее время. Работая на доменном газе, который подается в печь естественной тягой, мы обнаружили, что существующая тяга недостаточна. Поэтому мы решили увеличить высоту дымовых труб с 75 м. до 85 метров.

Наши инженеры и мастера уделяют большое внимание контрольно-измерительной аппаратуре, с помощью которой предотвращают недопал кокса.

Благодаря всем этим мероприятиям мы добились улучшения качества кокса. Теперь наш завод, за редкими исключениями, уже не получает жалоб от потребителей на недопал. Мы выжигаем ежесуточно 3300 тонн сухого кокса. Из них отбираем в смену 80—120 килограмм недопаленного кокса.

Наш завод получает рядовые угли с повышенной зольностью — 16,68 проц. вместо 12,48 проц. по плану. Несмотря на это, содержание золы в коксе не превышает установленный стандарт — 9,3 проц. в среднем за весь 1936 г.

("Межзаводские переклички"  
газеты "Техника").

