

МЕТАЛЛУРГ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ КУЗНЕЦКОГО
ОРДЕНА ЛЕНИНА, ОРДЕНА КУТУЗОВА I СТЕПЕНИ И ОРДЕНА ТРУДОВОГО
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. СТАЛИНА

32 (1259)

Пятница, 18 марта 1949 года

Год из-
давания 13-й

Цена 15 коп.

По-большевистски подготовиться к весеннему севу

Колхозники, рабочие МТС и совхозов нашей страны, выполняя историческое постановление февральского пленума ЦК ВКП(б) 1947 года, добились замечательных успехов. Наше сельское хозяйство в истекшем году почти достигло уровня довоенного, 1940 года по производству зерна, а средняя урожайность зерновых культур с одного гектара превысила довоенный уровень.

Сейчас, в четвертом году послевоенной сталинской пятилетки, колхозное крестьянство, трудящиеся совхозов, вдохновляемые большевистской партией, развертывают самоотверженную борьбу за достижение новых, еще более замечательных успехов. Важнейшим этапом этой борьбы является весенний сев. Совет Министров СССР и ЦК ВКП(б) в феврале этого года приняли специальное постановление «О ходе подготовки колхозов, МТС и совхозов к весеннему севу».

Труженики совхозов Кузнецкого комбината, выполняя это историческое постановление Совета Министров и ЦК ВКП(б), включились в активную борьбу за образцовую подготовку к весеннему севу. Передовые совхозы комбината успешно справляются с подготовкой к севу. Так, совхоз «Сталинец» (директор тов. Павленко) давно закончил ремонт тракторов и прицепного инвентаря, полностью отсортировал, проверил на всхожесть семенной фонд зерновых культур. Большое внимание в этом году совхоз уделял удобрению почвы перегноем — на поля вывезено 2.760 тонн перегноя, т. е. 110 процентов к плану. На сегодня уже заложено 225 квадратных метров теплиц. Кроме того, заканчивается строительство новых теплиц, тоже на 225 квадратных метров. В полной готовности и парниковое хозяйство. Не плохо идет подготовка кадров. Повышают свою квалификацию по овощеводству и полеводству 27 человек бригадиров и звеньевых, 12 человек трактористов.

Успешно идет подготовка к весенне-полевым работам в совхозе «Садопарковое» (директор тов. Емельяненко). Здесь заложено 950 квадратных метров теплиц под выращивание ранних овощей. На 178 процентов выполнен план по удобрению полей перегноем.

Но наряду с этим надо отметить, что в других совхозах комбината с подготовкой к весенней посевной кампании дело обстоит значительно хуже. В совхозе «Металлург» (директор тов. Старин) тракторы и прицепной инвентарь отремонтированы, но хуже обстоит дело с вывозкой на поля местных удобрений. Из 3.000 тонн по плану вывезено только 2.170 тонн. Совхоз еще до сих пор не закончил подготовку теплиц и парникового хозяйства.

В совхозе «Бунгур» (директор тов. Атапов) еще не полностью отремонтиро-

ван сельхозинвентарь. Из 5 тракторных сеялок отремонтировано только 3, культиваторов 4 из 5. Вывоз местных удобрений на поля составляет всего лишь 69 процентов к плану. Директор совхоза жалуется на недостаток транспорта, но это далеко не так. В совхозе транспорта вполне достаточно: 91 лошадь и 8 грузовых автомашин. Видимо, этот транспорт нерационально используется. Парники к закладке для выращивания ранних овощей также не готовы — не хватает 900 рам. Слабо идет подготовка кадров всех массовых квалификаций: бригадиров, звеньевых и т. д. Кружки формально организованы, а занятия в них проводятся слабо.

Слабо идет подготовка к посевной кампании в совхозе имени Куйбышева (директор тов. Дегтяренко). Здесь также теплицы к закладке не подготовлены. Недостаточно идет подготовка парникового хозяйства: нужно иметь 3.000 рам, а имеется всего 2.600. И, хуже того, навоза на парники завезено только на 68 процентов к плану.

В этом году руководители совхоза имени Куйбышева совершенно не уделили внимания подготовке кадров. Как ни странно, но здесь кадры не готовят. Заместитель директора совхоза тов. Кузьменко, он же парторг совхоза, который долгое время замещал директора, не придавал серьезного значения подготовке кадров, пустил на самотек этот важный участок работы. Как видно, мало интересуют кадры и агронома совхоза тов. Антипова. Он тоже стоит в роли наблюдателя.

Подготовка к севу должна идти в неразрывной связи с борьбой за бережное отношение к государственной собственности, за строжайшую экономию средств. 1949 год должен стать годом рентабельной работы всех совхозов комбината.

Большую помощь руководителям совхозов в подготовке к весеннему севу должны оказать партийные и профсоюзные организации. Они обязаны подготовить к севу взять под свой неослабный контроль и развернуть среди рабочих совхозов массово-политическую работу и широкое социалистическое соревнование.

В совхозах комбината имеется немало замечательных людей — энтузиастов, мастеров высокого урожая. Надо шире популяризировать опыт работы этих передовиков, делать его достоянием всех рабочих.

Своевременная подготовка к весеннему севу и успешное его проведение, борьба за высокий урожай — важнейшая государственная задача, и к успешному ее решению должно быть приковано сейчас все внимание наших хозяйственных, партийных и профсоюзных организаций.

Шире развернем предмайское социалистическое соревнование, встретим весенний сев во всеоружии!

Включились в предмайское соревнование

Коллектив котельной теплоэлектроцентрали является лидером цехового соревнования. На днях бригада № 2, которую возглавляет начальник смены тов. Сураго, включилась в социалистическое соревнование за достойную встречу Первомайских праздников. Кроме того, члены бригады на своем производственном собрании обсудили патристический почин москвича Александра Чутких и заявили, что следуют его примеру и берут обязательство упорно бороться за звание бригады отличного качества.

Взяв такое обязательство, бригада обратилась с призывом ко всему коллективу станции последовать их начинанию.

Обязательства бригады тов. Сураго ответственны. Она дала слово работать вы-

сокопроизводительно и четко, чтобы не допустить ни одного случая брака, неполадок, аварий, содержать агрегаты и рабочие места в отличной чистоте, не иметь в бригаде нарушений трудовой и технологической дисциплины, работать ровно, экономично, бороться за экономию топлива, электроэнергии, газов, пара и т. д.

Лучшие люди цеха — кочегары тт. Печенег и Зубарев, водосмотр т. Печенин, машинист т. Материкин, старший по пылеприготовлению т. Теленин, старший зольщик т. Сердюк и другие мобилизуют вокруг себя рабочих и борются за выполнение обязательств, за звание бригады отличного качества.

Предмайское соревнование ширится.
Л. ИВАНОВ.

Массовое социалистическое соревнование за улучшение качества продукции должно сопровождаться усилением контроля за выполнением качественных показателей плана со стороны хозяйственных и партийных организаций. Они должны помнить о том, что теперь план производства считается выполненным только в том случае, если он выполнен не только по количеству, но и по установленному государственным планом ассортименту и качеству продукции.

(„Правда“).

Первенство оставлено за коллективом Кузнецкого комбината

Рассмотрев итоги работы промышленных предприятий, строительных и других организаций города за февраль текущего года, бюро горкома ВКП(б) и исполком горсовета постановили оставить переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома за коллективом Кузнецкого металлургического комбината (директор тов. Белан, заместитель секретаря парткома тов. Степаненко, председатель завкома тов. Гаврилов), перевыполнившим месячный план по выпуску валовой продукции.

Навстречу XI съезду ВЛКСМ

Стахановская вахта энергетиков

Широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу XI съезда ленинско-сталинского комсомола. Комсомольцы и молодежь нашего металлургического комбината идут навстречу съезду с высокими производственными показателями.

Более месяца тому назад комсомольцы и молодежь теплоэлектроцентрали объявили стахановскую вахту в честь XI съезда комсомола. Их примеру последовали коллектив электростанции.

В соревновании лучших показателей добивается котельноремонтная бригада. Бригады тт. Дюкова и Гроны, встав на стахановскую вахту, брали на себя большие, ответственные обязательства. В течение февраля и марта они работают высокопроизводительно, значительно перевыполняют производственные задания и обязательства. Таким образом, они с честью держат свое слово.

Замечательно трудятся рабочие участка электрочасти. Они тоже добросовестно выполняют свое обязательство, уплотняют рабочий день, бережно расходуют материалы, ведут активную борьбу за то, чтобы в марте повысить производительность своего труда на 3 процента по сравнению с прошлыми месяцами.

В комсомольско-молодежных коллективах тон в работе задают стахановцы тт. Мельников, Ерохин, Куркина, Белоглазова, Горбунова, Аверина, Тимохина и многие другие. Личным примером эти товарищи вдохновляют остальную молодежь на высокопроизводительный труд.

Стахановская вахта помогла энергетикам теплоэлектроцентрали провести ряд сложных и важных работ: очищены от грязи водоводы, автоматизировано горение первого котла, реконструировано 4 питателя пыли седьмого котла, механизирована подача масла из маслохозяйства, смонтированы секционные разъемники, смонтирована сборка автоматов для питания автоматики котельной, проведено много других работ.

Ко дню открытия съезда ВЛКСМ комсомолка тов. Змеева решила освоить профессию машиниста воздушной станции. Осваивают смежные профессии и многие другие комсомольцы и молодые рабочие.

Стахановская вахта продолжается. XI съезд комсомола будет ознаменован достойными производственными подарками.

С. СБОЕВА,

секретарь комсомольской организации ТЭЦ.

Кузнецк — Челябинск

Кузнецкие электросталеплавыльщики — победители в соревновании

В борьбе за первенство в соревновании с челябинскими электросталеплавыльщиками коллектив электросталеплавыльного цеха нашего завода добился серьезных успехов. Приняв вызов челябинцев на соревнование, коллектив электросталеплавыльщиков брал обязательство: выиграть сверх плана 1948 года 4.500 тонн высококачественной легированной стали. Электросталеплавыльщики на много перевыполнили свое обязательство. Годовой план они завершили на 26 дней раньше срока — в День Сталинской Конституции. Электросталеплавыльщики нашего комбината выдали на 1.500 тонн стали больше, чем электросталеплавыльщики Челябинска.

Значительно лучших результатов добились кузнецкие и в выполнении второго пункта социалистического договора — сокращении простоев печей. В обязательствах кузнецких электросталеплавыльщиков было записано: иметь простоев не более 9 процентов. На самом же деле они довели количество простоев до 7,3 процента, в то время как челябинцы не выполнили своего обязательства по этому пункту.

Челябинские электросталеплавыльщики не выполнили также и обязательства по стойкости печи. Стойкость печи они довели до 17 плавов, при обязательстве в 20 плавов.

Явный перевес имеют сталеплавыльщики нашего комбината и в реализации обязательств по снижению себестоимости. Себестоимость в электросталеплавыльном цехе снижена до 1 процента против плановых 3 процентов.

Как кузнецкие, так и челябинцы достигли больших успехов в борьбе за повышение производительности труда, в освоении выплавки новых марок стали.

Кузнецкие электросталеплавыльщики полны решимости продолжать начатое в 1948 году соревнование с челябинскими электросталеплавыльщиками. В новых обязательствах на 1949 год основными пунктами нужно выставить борьбу за качество, борьбу за снижение брака, так как в прошлом году ни тот ни другой коллективы не справились с обязательством по снижению брака.

М. ВОРОПАЕВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

22 марта с. г. в 6 часов вечера в театре металлургов будет прочитана лекция «О международном положении». Лекцию читает лектор Кемеровского обкома ВКП(б) тов. Чернов.

Партком завода.

Металлурги! Овладевайте стахановским опытом борьбы за отличное качество продукции!

★ Патриотический почин Александра Чутких за короткое время нашел себе последователей во всех отраслях народного хозяйства страны. За продукцию отличного качества борются швейники и нефтяники, горняки и текстильщики, металлурги и машиностроители.

Горячо поддержали Александра Чутких прокатчики Кузнецкого завода—

рельсобалочники мастера тов. Пшеничнова и среднесортники мастера тов. Карева. Эти коллективы первыми на заводе среди рабочих прокатного производства начали соревнование за прокат первого сорта и добились хороших успехов. Сегодня мы печатаем ряд материалов, авторы которых рассказывают, каким образом они добиваются высоких показателей.



На снимке: лучшие стахановцы бригады вырубщиков стана «500», которой руководит тов. Карев. Слева направо: вырубщик Давыд Григорьев, мастер—руководитель бригады Дмитрий Петрович Карев, автогенщик Иван Архипович Шатров, автогенщик Николай Бушин и подручный автогенщика, группирформ бригады Сергей Никифорович Шутков. Фото А. Серова.

Не успокаиваться на достигнутом

Вступая в февральское соревнование, коллектив нашей бригады брал обязательство: повысить производительность труда на два процента и наполовину снизить количество брака. На самом же деле свои обязательства мы значительно перевыполнили.

В сравнении с февралем производительность труда увеличилась не на 2 процента, а на 5 процентов. Если январское задание мы реализовали на 120 процентов, то задание февраля нами выполнено на 131,6 процента. Значительно возросла производительность на один молоток. В январе на каждый молоток приходилось 34 тонны вырубленного металла, а в феврале уже 36,9 тонны. И основное, чего мы добились в прошлом месяце, — это резкого снижения брака. Количество брака мы уменьшили не наполовину, как было записано в обязательствах, а в три раза.

Таких успехов нам удалось добиться, прежде всего, путем постоянной и повседневной работы с людьми, путем наиболее рационального использования рабочего времени. Ежедневно на пятиминутке мы обсуждаем результаты работы за прошедшую смену. Указывая на недостатки, я вскрываю их причины и даю советы, как их лучше устранить. В одну из смен автогенщик тов. Фомин допустил брак в своей работе. На следующие же сутки

мы обсудили этот случай, разобрали, почему это произошло, указали тов. Фомину на причины. Сейчас тов. Фомин работает без брака.

Среди членов коллектива заметно возросла требовательность и к себе и к своим товарищам по работе. Так, вырубщик тов. Григорьев обнаружил пороки уже на вырубленном сортовом металле. Он немедленно сообщил об этом мастеру. Сразу же были приняты меры для устранения обнаруженных недостатков.

Серьезное внимание мы обратили также на организацию труда. В бригаде у нас три звена. Каждое звено получает задания в соответствии со своими способностями и возможностями. Коллективы звеньев между собой соревнуются. Широко было организовано индивидуальное соревнование. Лидерами соревнования являются вырубщики тт. Жданович, Потаев и Григорьев, автогенщик т. Шатров, подручные автогенщика тт. Бушин и Шутков, машинист крана тов. Марочкин и другие.

В дальнейшей своей работе коллектив бригады ставит своей задачей—всемерно повышать производительность труда, снизить брак до нуля, не успокаиваться на достигнутых успехах.

Д. КАРЕВ,
мастер склада заготовок среднесортного цеха.

Первую прокатанную полосу—в первый сорт

Предложение помощника мастера Московского Краснохолмского камвольного комбината Александра Чутких об организации соревнования за выпуск продукции отличного качества — это то, о чем думал каждый из нас. Поддерживая ценный почин, наша бригада дала слово увеличить выпуск первосортной продукции. Данное слово обязало меня перестроить работу на своем стане и давать металл только первого сорта.

Анализируя итоги февраля, я могу сказать, что имею заметные сдвиги. Так, например, раньше, как правило, после перевалки первая прокатанная полоса у меня шла с пониженной сортностью, а чаще всего в брак. Теперь я добился того, что первая прокатанная после настройки полоса металла идет в первый сорт.

Как я этого достиг? А достиг я этого

тем, что начал бороться за качество во всех деталях своей работы. Во время прокатки я внимательно слежу за температурой и при малейшем изменении ее соответственно настраиваю стан. Раньше я редко брал контрольные пробы, и бывали случаи, что брак обнаруживали с опозданием. Теперь в течение смены я очень часто беру контрольные пробы, и это дает мне возможность своевременно заметить отклонение от требуемой нормы и предотвратить брак. Тщательнее стал следить также за состоянием арматуры и ее установкой. Все это дало нужные результаты: бригада против января снизила брак в три раза. Но это не предел. В дальнейшем я буду работать над тем, чтобы по моей вине совершенно не было брака.

Николай ГИЛЕЗ,
проводчик стана «750» рельсобалочного цеха.

Растет выпуск первосортного проката

Коллектив первой бригады рельсобалочного цеха в начале февраля обсудил почин Александра Чутких. Коллектив решил соревноваться на звание бригады отличного качества.

Прокатчики первой бригады приняли на себя обязательство снизить брак по прокату в два раза против прошлого года и не допускать нарушений технологии. Старший сварщик т. Борков, старший вальцовщик стана «900» т. Карманов, машинист пил т. Сопронюк взяли на себя обязательство работать без брака. Их поддержали бригадир электриков тов. Вахурин и бригадир слесарей т. Худолей. Они обязались обеспечивать бесперебойную работу оборудования.

Коллектив с большим подъемом принялся за выполнение своего социалистического обязательства.

В феврале коллектив уже имел значительные сдвиги в работе. Качество проката, выпускаемого бригадой № 1, на много улучшилось. Так, если брак по прокату в январе составлял 1,44 процента, то в феврале бригада дала брака в три раза меньше. Уменьшилось количество недостатков.

С большой требовательностью к себе и к своим подчиненным стал относиться старший вальцовщик тов. Маклаков. Если он раньше принимал весь поступающий металл, то теперь тов. Маклаков стал строго придерживаться нужной температуры нагрева. Раньше для тов. Маклакова было безразлично, на каких валках он

будет работать, было бы на то указание мастера. Теперь же, заботясь о повышении качества проката, тов. Маклаков перестал работать на выработанных валках, требуя от мастера качества и в этом вопросе.

Старшие вальцовщики бригады тов. Карманов и Маклаков перед прокаткой нового профиля проводят подробный инструктаж. Кроме того, после перевалок, чтобы не портить доброкачественный металл, мы пускаем в прокат бракованные блумы. Это тоже дает коллективу возможность улучшить качество продукции.

Мы приняли все меры к тому, чтобы достичь хорошей работы оборудования. Для этого в бригаде организована школа техминимума для машинистов постов, в которой они изучают слесарное дело.

Все эти мероприятия дали возможность нашей бригаде улучшить качественные показатели и увеличить выпуск первосортного металла. Но у нас есть еще недостатки, над изжитием которых мы будем работать.

В достижении еще лучших показателей бригаде мешает низкое качество валков. Но коллектив уверен, что эти трудности будут преодолены в дружной творческой работе прокатчиков с литейщиками, и коллектив первой бригады рельсобалочного цеха заслужит высокое звание бригады отличного качества.

П. ПШЕНИЧНОВ,
мастер бригады № 1 рельсобалочного цеха.

Точность и внимательность прежде всего

Четкая работа машиниста пил—залог успеха всего коллектива бригады. Малейшее отвлечение машиниста может привести к браку, авариям.

Январь я отработал без брака. Но принятое нашим коллективом обязательство—давать только первосортную продукцию—наложило на меня ответственность работать еще лучше.

В феврале я также достиг высоких показателей, отработав месяц без брака. В достижении этого мне помог уже выработанный прием в работе—точность и внимательность.

Может быть внешне трудно заметить все изменения в моей работе, но я знаю,

что работаю сейчас лучше, да и показатели говорят за это. При резке металла я не имею гнутых концов, потому что не работаю на тупых дисках. Тщательно проверяю настил плит. Полосу металла стараюсь передвигать плавно, чтобы не было резкого удара об упор. Из всех этих элементов и складывается моя стахановская работа.

Я беру обязательство—перед пиллами горячей резки металл не задерживать, резать его качественно и строго по заказам.

Владимир СОПРОНЮК,
машинист пил горячей резки.



На снимке лучшие люди первой бригады рельсобалочного цеха. Верхний ряд (слева направо): бригадир слесарей Худолей В. Г., бригадир электриков Вахурин Н. М., машинист пил Сопронюк В. Н., проводчик Латаев. Нижний ряд: проводчик стана «750» Гилез Н. Ф., старший сварщик Борков А. М., начальник смены Попов П. Г., мастер Пшеничнов П. И., старший вальцовщик Маклаков П. Т.

Фото А. Серова.

Ответственный редактор А. И. МИЛЕШИН.