

Да здравствует Военно-Морской Флот Советского Союза— надежная охрана советских морских границ!

Военно-Морской Флот советской страны

Сегодня советский народ празднует День Военно-Морского Флота СССР.

В годы гражданской войны революционные моряки плечом к плечу с бойцами Красной Армии самоотверженно сражались против белогвардейской своры и интервентов 14 капиталистических государств.

Закончилась гражданская война. Народы нашей страны взялись за восстановление разрушенного войной хозяйства.

В годы Сталинских пятилеток была создана машиностроительная и судостроительная промышленность. На отечественных заводах из отечественных материалов строим мы новые боевые корабли всех типов и классов. Партия Ленина—Сталина воспитала мужественных, высококвалифицированных военно-морских командиров, краснофлотцев и политработников—горячих патриотов социалистической родины.

В 1932 году по инициативе товарища Сталина был создан Тихоокеанский флот. Прозным стражем стоит Тихоокеанский флот у дальневосточных рубежей нашей родины.

Вскоре был создан и Северный флот. Товарищ Сталин сам лично выбирал и осматривал место для базы этого флота.

Советский Союз омывают два океана—Тихий и Атлантический. Почти на 50.000 километров тянутся морские границы нашей страны. На 1 Сессии Верховного Совета Союза ССР товарищ Молотов говорил: «Мы должны считаться с тем, что страна наша большая, что она омывается морями на громадном протяжении, и это нам всегда напоминает о том, что флот у нас должен быть крепкий, сильный. У могучей Советской державы должен быть соответствующий ее интересам, достойный нашего великого дела морской и океанский флот».

За созданием и укреплением Военно-Морского Флота СССР следит лично товарищ Сталин. Этому мы обязаны невиданными в истории темпами строительства боевых кораблей, вооруженных самой совершенной техникой. Уже теперь наш Военно-Морской Флот представляет собой грозную несокрушимую силу.

Мы имеем подводный флот, по своему количеству и качеству превышающий подводный флот любой страны мира. Технику наших подводных лодок и качества наших подводников крепко почувствовали враги. За образцовое выполнение заданий командования подводные лодки «С-1», «Щ-311» и «Щ-324» награждены орденами Красного Знамени. Имена бесстрашных и искусных военных моряков Героев Советского Союза гг. Египко, Трипольского, Бурмистрова, Коняева, Вершинина и многих других командиров и краснофлотцев известны всему миру.



Рисунок художника Н. А. Долгорукова.

Фотоклаше ТАСС.

МНОГОМИЛЛИОННЫЙ советский народ с глубоким вниманием и любовью следит за жизнью Военно-Морского Флота, за его ростом и развитием, горячо радуется его успехам. Вся страна знает имена прославленных моряков—краснофлотцев, командиров и политработников,—проявивших чудеса храбрости, самоотверженности и героизма.

Герои Советского Союза Вершинин, Трипольский, Борисов, Крохалев, Раков, Харламов, Пинчук, Волосевич, Гармоза, Посконкин и другие в жестоких боях с белофиннами вписали блестящую страницу в историю нашего флота.

Краснознаменная подводная лодка, которой командует Герой Советского Союза Федор Григорьевич Вершинин, много дней провела в ледяных водах Балтики, преодолевая свирепые штормы. Полученный командиром лодки приказ гласил: «Идти в точку Н. Прервать коммуникации противника. При встрече с противником действовать самостоятельно». Капитан-лейтенант Вершинин был

ГЕРОИ Красной Балтики

уверен в личном составе; с ним шли в бой смелые и решительные люди, прекрасно владеющие боевой техникой.

Первая же встреча с транспортом противника принесла подводной лодке блестящий успех. Вражеский корабль с оружием был потоплен советскими подводниками. За первой боевой операцией последовали другие. Меткими и точными залпами артиллерийских орудий и торпедных аппаратов подводная лодка отправила на дно Балтики не один неприятельский корабль.

Подводная лодка, которой командует Герой Советского Союза Александр Владимирович Трипольский, сражалась не только против кораблей противника, но и против воздушного врага. Один вражеский самолет был сбит, другому пришлось бежать от разящего огня подводников.

Морской летчик, Герой Советского Союза Иван Дмитриевич Борисов, выполняя боевое задание, встретил целую стаю неприятельских машин. На стороне врага численное превосходство, но это не испугало Борисова. Со своим звеном он смело ринулся в бой. Одна, другая, третья... 18 машин противника не вернулись в этот день на свои базы. Бесстрашные советские летчики продолжали свой боевой воздушный путь, сбивали врага в воздухе, громили неприятельские эшелоны.

Герои Советского Союза летчик-лейтенант Пинчук, штурман Харламов и стрелок-радист Белогуров, мастерски пробиваясь сквозь зенитные залпы противника, бомбили военные объекты врага, сражались с ним в воздухе. Однажды, во время боя с вражескими истребителями, когда одна неприятельская машина уже была уничтожена, а другая поспешно бежала, в плоскости самолета Пинчука попало несколько пуль. Объятый пламенем, самолет потерял высоту. Посадка казалась невозможной. Но Пинчук твердо держал штурвал в руках; с помощью штурмана Харламова

и стрелка-радиста Белогурова он благополучно совершил посадку.

Красная Балтика славится многими героями. Среди них и командиры, и летчики, и краснофлотцы.

Краснофлотец Михаил Михайлович Гармоза, ныне Герой Советского Союза, с такой точностью навел свое орудие, что первый же выпущенный им снаряд попал в ДОТ противника, прошел в амбразуру и разорвался внутри. Другой краснофлотец Александр Романович Посконкин, тоже удостоившийся звания Героя Советского Союза, участвовал в боевой разведке, смело дрался с белофиннами и спас в бою раненого командира.

С именем великого Сталина на устах шли в бой героические моряки и неизменно побеждали. Смелость и бесстрашие, отличное владение боевым оружием, железная воинская дисциплина—эти черты красных моряков делают наш Военно-Морской Флот грозной, сокрушительной силой.

Старший политрук.
А. ПОНЕЖЕВСКИЙ,



Отличник боевой и политической подготовки командир отделения мотористов В. Н. Иванидкий (Черноморский флот). Фотоклаше ТАСС.



Отличник боевой и политической подготовки комсомолец-зенитчик Г. Т. Левченко (Черноморский флот). Фотоклаше ТАСС.

ОБ ОБРАЩЕНИИ ГОРНЯКОВ ШАХТЫ ЦЕНТРАЛЬНАЯ-ИРМИНО ИМЕНИ СТАЛИНА ТРЕСТА СЕРГОУГОЛЬ

Постановление бюро Новосибирского обкома ВКП(б) от 24 июля 1940 года

Бюро обкома ВКП(б) постановляет:

Обязать горкомы, райкомы, Нарымский окружком ВКП(б) и первичные партийные организации:

1. Обсудить на собраниях рабочих и служащих предприятий и учреждений обращение горняков шахты Центральная-Ирмино имени Сталина.

Ввиду внесенных изменений в продолжительность рабочего дня и перехода на семидневную рабочую неделю, совместно с хозяйственными, профсоюзными организациями разработать прак-

тические мероприятия по использованию всех местных возможностей по поднятию производительности труда, увеличению выпуска и улучшению качества продукции, организовать массовый пересмотр обязательств по социалистическому соревнованию в сторону их повышения.

2. Отметить пятую годовщину стахановского движения простым производством, выполнением обязательств по социалистическому соревнованию: шахтами, заводами, фабриками, железнодорожным и водным транспор-

тами, цехами, артелями, бригадами и каждым трудящимся.

Обком ВКП(б) призывает рабочих, работников, инженерно-технических работников, руководителей партийных, советских, хозяйственных, комсомольских организаций, всех трудящихся области поднять выше знамя социалистического соревнования, всячески развивать и поддерживать неистощимую творческую инициативу трудящихся, укреплять трудовую дисциплину, более производительно организовать труд, увеличить

выпуск продукции высокого качества на благо советского народа и укрепление могущества нашей социалистической родины.

Обком ВКП(б) выражает уверенность, что новосибирские большевики возглавят новый подъем социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки и обеспечат досрочное выполнение производственных планов и социалистических обязательств трудящимися нашей области.

Секретарь Новосибирского обкома ВКП(б) Г. ПУГОВКИН.

Ко всем рабочим, работницам, инженерам, техникам и служащим социалистической промышленности и транспорта

(Обращение горняков шахты Центральная-Ирмино имени Сталина треста Сергоуголь)

Дорогие товарищи!

Через полтора месяца страна будет отмечать славную дату — пятилетие всенародного стахановского движения. Эти годы войдут в историю, как одна из самых славных страниц победоносного шествия социализма, значительных успехов в освоении богатейшей техники, роста производительности труда и благосостояния советского народа. Родились новые формы стахановского движения — многостаночное обслуживание, совмещение профессий, а у нас, горняков, кроме этого — строенная работа в забое.

Ярким примером того, как растут успехи социалистической промышленности, является наша шахта. В 1934 году мы добывали за сутки 860 тонн угля, из них механизмами только 420 тонн. Сейчас шахта дает 1.650 тонн, на долю механической добычи приходится 1.400 тонн.

Добыча угля росла благодаря непрерывному оснащению шахты техникой и все лучшему ее использованию. На всех забоях уголь сейчас добывается отбойными молотками. 5 лет назад на шахте было 2 электровоза, сейчас их 14. Таких машин, как перегружатели, тогда совсем не было, теперь их в шахте 8. Намного увеличилась мощность компрессорного электрического хозяйства.

Непрерывно улучшались материально-бытовые условия и рос культурный уровень трудящихся. В 1934 году средний заработок забойщика нашей шахты составлял в месяц 262 рубля, теперь 795 рублей. Неузнаваемым стал шахтный поселок. Он превратился в горняцкий город Ирмино. В нем построены 2 школы, 4 больших магазина, поликлиника, 2 детских яслей, родильный дом, стадион. Дом физкультуры, проложены 8 километров трамвайного пути, связывающего Ирмино с городом Серго; выстроены пионерский клуб, радиоузел, звуковое кино и много прекрасных многоэтажных каменных домов. Дороги и тротуары покрыты асфальтом. Разбиты парки и скверы. Сооружен водный бассейн. И так не только у нас, но и на всех остальных шахтах, на всех остальных предприятиях страны.

Вырос уровень производственно-технических знаний у рабочих. За это пятилетие многие горняки стали техниками, инженерами, многие, обучаясь в учебном комбинате шахты, получили техническое образование.

Все мы переживаем сейчас необычайные дни большого патриотического подъема. Вслед за Западной Украиной

и Белоруссией непобедимое знамя большевизма уже навсегда задело над родными землями Бессарабии и Северной Буковины. Только благодаря мудрой мирной политике партии, правительства и великого Сталина, несокрушимой мощи нашей родной Красной Армии народы Бессарабии и Северной Буковины освободились из-под гнета румынских бояр и капиталистов и вошли в счастливую семью народов СССР.

Больше половины человечества втянуто во вторую империалистическую войну. Народы Советского Союза мирно трудятся под защитой доблестной Красной Армии, которая на Хасане, Халхин-Голе и особенно на Карельском перешейке показала свою выучку и несокрушимую мощь. На возросшую военную опасность рабочий класс нашей страны и наша интеллигенция ответили удлинением рабочего дня и недели, чтобы любимая Красная Армия и Военно-Морской Флот имели больше танков, самолетов, больше пушек и кораблей, чтобы еще более крепким стало наше народное хозяйство.

Советские люди с величайшей радостью стали работать по-новому, ибо они знают, что только сила может остановить капиталистических хищников от попыток вторгнуться в наш дом, нарушить наш мирный труд.

Сейчас как никогда мы должны полностью загрузить свое рабочее время, чтобы все 480 минут трудового дня были высокопроизводительными, чтобы полностью были использованы производственные резервы. Дополнительные часы работы, переход на семидневную рабочую неделю дают возможность каждому предприятию значительно увеличить выпуск продукции, дать своему государству больше угля, металла, нефти и машин и тем самым еще сильнее укрепить хозяйственную и военную мощь нашей родины.

У нас на шахте переход на 8-часовой рабочий день дает ежедневный прирост добычи угля 211 тонн.

Когда товарищ Сталин с трибуны XVIII съезда партии поставил задачу в ближайшие 10—15 лет перегнать в экономическом отношении самые передовые капиталистические страны Европы и Америки, то весь советский народ ответил на это широким разворотом социалистического соревнования, дав ему имя Третьей Сталинской Пятилетки. Каждый рабочий коллектив, каждый трудящийся в отдельности брал тогда на себя в этом соревновании почетное обязательство стаханов-

ским трудом ускорить на мировой арене победу социалистической экономики над капиталистической.

Мы вступили тогда в соревнование с коллективом старейшей в Донбассе Горловской шахты «Кочегарка». Свои обязательства мы выполнили с честью. После успешной работы в прошлом году нами досрочно выполнен полугодовой план 1940 года. Ежедневно перевыполняются производственные задания и сейчас.

С переходом на удлинённый рабочий день и семидневную рабочую неделю обязательства соревнующихся коллективов и всех соревнующихся рабочих, инженеров, техников и служащих устарели и стали нежизненными. Они уже не отвечают новым условиям работы, новым нашим задачам и возможностям. К себе мы обязаны предъявить теперь более повышенные требования. Всем нам нужно пересмотреть свои обязательства в социалистическом соревновании в сторону повышения. Новый социалистический договор должен отражать нашу волю и стремление дать стране больше промышленной продукции, чтобы народное хозяйство было полностью обеспечено всем необходимым.

У себя на шахте мы уже приступили к этому большому делу. Подсчет наших возможностей показал, что шахта может к 20 августа выполнить восьмимесячную программу и дать ко дню пятой годовщины стахановского движения 16 тысяч тонн угля сверх плана. При соревновании с шахтой «Кочегарка» мы брали на себя обязательство выполнить годовую программу к 12 декабря, сейчас вносим существенную поправку и годовой план обязуемся закончить к 20 ноября.

Давайте же, товарищи, отметим пятилетие всенародного стахановского движения новым простом производством труда в стране, расширением рядов стахановцев и ударников.

Мы призываем всех трудящихся Советского Союза, всех рабочих, инженеров, техников и служащих особенно угольщиков, чей долг стране велик, последовать нашему примеру и приступить сейчас же к повсеместному массовому пересмотру своих обязательств в социалистическом соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки.

Мы предлагаем сделать день пятой годовщины стахановского движения днем первой всенародной проверки выполнения этих новых обязательств шахтами, заводами, фабриками, каждым трудящимся. Всенародный смотр отметим достойными производственными достижениями, дополнительно сверх плана добытыми тысячами тонн угля, металла, кокса, тысячами новых машин, танков, самолетов, пушек.

Дружным стахановским трудом, беспощадной борьбой с дезорганизацией производства сделаем нашу страну еще более могущественной в военном и хозяйственном отношении. Мы ни-сколь-ко не сомневаемся в том, что наш призыв найдет у всех горячий деловой отклик.

Да здравствует победоносный рабочий класс страны социализма!

Да здравствует наша советская интеллигенция!

Да здравствует отец стахановского движения, наш друг и учитель, первый Герой Социалистического Труда СССР, родной и любимый товарищ Сталин!

По поручению двух тысяч горняков шахты Центральная-Ирмино имени Сталина треста Сергоуголь: СТАХАНОВ, ДЮКАНОВ, КОНЦЕДАЛОВ, ИГНАТОВ — секретарь Серговского горпарткома, орденосец ПЕТРОВ — заведующий шахтой имени Сталина, орденосец ОЖОГОВ — главный инженер, БАЙБИКОВ — заместитель секретаря партбюро, КОРНЕЕВ — председатель шахтного комитета, орденосец ТКАЧЕНКО — секретарь комсомольской организации, стахановец ХОЛОДКОВ — крепильщик, орденосец БОРИСЕНКО — десятник, орденосец ШАХОВ — начальник участка, орденосец ШЕВЧЕНКО — начальник участка, орденосец СИНЯГОВСКИЙ, ЕРШОВ, ОКОРОКОВ, МАХУМЕДЗЯН, ЛЯШЕНКО, ЮЩЕНКО, МОИСЕЕВ, ПОНОМАРЕНКО, БУРМИСТРОВА, АНИСИМОВА, ПОПОВА.

О СОЗЫВЕ СЕДЬМОЙ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановил созвать Седьмую Сессию Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик 1 августа сего года в городе Москве.

ТАСС.

ПО-БОЛЬШЕВИСТСКИ БОРОТЬСЯ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО МЕТАЛЛА!

ТАМ, ГДЕ НЕ СОБЛЮДАЮТ ТЕХНОЛОГИИ

Указ Президиума Верховного Совета Союза ССР об ответственности за выпуск недоброкачественной или некомплектной продукции требует коренной перестройки в работе всех цехов нашего завода. На нас, работников отдела технического контроля, ложится большая ответственная задача. Мы не должны пропустить ни одной тонны низкокачественного металла, должны бороться за марку нашего завода.

Мне хочется остановиться на работе своей бригады. Не чувствуется здесь большевистской перестройки в связи с Указом Верховного Совета. Очень часто в выпуске брака повинны сами руководители цеха или смены.

16 июля у меня в бригаде был такой случай, когда почти вся рельсовая плавка № 4-823 пошла в брак. А произошло это потому, что процесс плавления проходит медленно, плавка долго работала на камень, расплавилась с низким содержанием углерода. Пришло время выпускать, но она не подходила по чероду. Нужно было добавить жидкого чугуна и дать прокипеть. Начальник же смены тов. Дегтярь отдал распоряжение выпускать металл, мастер печей Могилевцев подчинился распоряжению начальника смены. За три минуты до выпуска доливали чугун, ванна не сумела прокипеть, причем было допущено еще одно нарушение инструкции: вместо 10 тонн чугуна долили 13.

Из этой плавки выход рельсов 1-го сорта составил только 34 процента, остальное пошло в брак.

Я, как работник технического контроля, обязуюсь строго следить за качеством выпускаемого металла, буду бороться, чтобы марка стали нашего Кузнецкого металлургического завода была самой высокой в Союзе.

П. КОЗЛОВ,
контрольный мастер ОТК первой бригады мартеновских цехов.

Рельсобалочный цех не перестроился

В июле месяце мы имеем улучшение качества рельсового металла. В отдельные смены и даже сутки выход первого сорта у мартеновцев составляет 85 и выше процентов.

Совершенно обратное положение по рельсобалочному цеху. По сравнению с прошлыми месяцами здесь имеется значительное увеличение брака по профилю. В отдельные дни брак по профилю достигает 3 проц. и выше.

Мастер Иванов, например, в одну смену дал бракованных рельсов НКПС 114 штук. Здесь часты случаи пережога металла.

В рельсоотделке имеют место частые переделки рельсов. Это ведет к непроизводительной работе, к задержке и сдаче металла НКПС. Все эти факты указывают на то, что коллектив рельсобалочного цеха недостаточно перестроился.

РАЦИН.

Выдерживать стандарт кокса

Коксовый цех в июле заметно улучшил качество продукции. На протяжении 25 дней барабанная проба доведена до 302 килограммов вместо 300 килограммов по плану. В отдельные дни барабанная проба колеблется от 305 до 313 кг. Пористость кокса вполне отвечает требованиям, предъявляемым доменщиками.

Указ правительства о повышении ответственности за выпуск некондиционной продукции в цехе нашел живое отражение. Работа намного улучшилась, сократилась выдача сырых печей. За 25 дней июля выдано 1,2 процента вместо 1,8 процента в июне. Печи с недопадом составляют к общему числу 17,1 процента вместо 18,9 в июне.

Наряду с положительными результатами коксовый цех имеет еще ряд фактов нарушения Указа правительства.

21 июля на углеподготовке машинист верха силосов тов. Фомищев смешал уголь марки «ПС» с углем марки «ПЖ». Этим самым он допустил брак в работе.

У коллектива работников коксовых печей не развернута борьба за твердый технологический процесс. В последние дни были сырые прафика из-за полноты доменных силосов. Коксовикам некуда было девать кокс.

ПИКОВЕР,
начальник участка ОТК по коксовому цеху.

Добьемся выпуска высококачественных рельсов

Уменьшение износа рельсов может быть достигнуто повышением качества рельсового металла и соответствующей дополнительной термической обработкой. Как показали многолетние наблюдения, чем выше твердость рельсов, тем меньше их износ. Так, например, при повышении сопротивления разрыву с 75 кг/мм² до 82/мм² износ уменьшается на 50 — 60 процентов. Повышение твердости нормальных углеродистых рельсов затрудняется тем, что увеличение процента углерода в металле (за счет чего может быть повышена твердость) вызывает хрупкость рельсов. Имеется два пути улучшения качества рельсов: термообработка и изготовление их из низколегированной стали, т. е. из стали, улучшенной за счет добавления к ней некоторых специальных металлов.

На Кузнецком металлургическом заводе в настоящее время проводится опытная работа по выплавке и прокатке низколегированных рельсов повышенной стойкости. Улучшение качества стали будет достигнуто за счет добавки в мартеновскую печь халиловского хромо-никелевого чугуна. Таким образом будут получены хромо-никелевые рельсы без добавки хрома и никеля.

Успешное проведение этой работы позволит заводу организовать производство рельсов повышенной твердости для наиболее грузонапряженных магистралей Советского Союза. Это будет иметь огромное значение для дальнейшего развития нашего железнодорожного транспорта.

Н. М. ЛЕЙКИН,
инженер бюро чугуна-легир НКЧМ.

ПРИВЛЕЧЬ БРАКОДЕЛОВ К ОТВЕТСТВЕННОСТИ

За последнее время доменный цех значительно уменьшил выпуск нестандартного чугуна. Если в июне выпуск нестандартного чугуна составлял 3,1 процента, то сейчас он составляет 1,25 процента. Доменщики борются за осуществление Указа Президиума Верховного Совета о выпуске недоброкачественной или некомплектной продукции, но отдельные печи все же допускают в работе брак.

Печь № 1 за 25 дней июля выдала нестандартной продукции 1146 тонн, что составляет 5,6 процента от всего выданного этой печью чугуна.

Имеют место отдельные недопустимые случаи бракоделства. Например, 25 июля старший по разливке второй бригады тов. Михалев и диспетчер цеха тов. Кондрашин сознательно подали с разливочных машин для доменной печи № 1 ковш № 13 из под передельного чугуна, при этом не скантовали ковш, что привело к получению нестандартного ферросилиция в количестве 48,7 тонны, в этот же день мастер печи № 1 т. Силицкий на выпуске плавки № 9037 в 27 ковш с ферросилицием налил примерно 50 процентов шлака, по его вине испорчено 24,6 тонны металла.

Большим недостатком является то, что химический отдел центральной лаборатории (начальник Шестерман) медленно делает анализ по ферросилицию, это не дает возможности быстро принять меры на печи к прекращению выпуска нестандартной продукции.

Копровый цех не доставляет доменщикам необходимого количества скрапа и мартеновского шлака. За 25 дней июля доставлено скрапа 7,2 процента, мартеновского шлака за 1-ю декаду — 11,6 процента, за 2-ю декаду — 3 процента. В целом за 25 дней июля доставлено 7,7 процента.

Руководству копрового цеха надо резко перестроить свою работу, доставлять доменщикам достаточное количество высококачественного сырья, помочь им выполнить взятые обязательства.

ЕРШОВ,
начальник участка ОТК по доменному цеху.

Никаких отклонений от технологических инструкций

Центральный Комитет ВКП(б) и Совет Народных Комиссаров Союза ССР создали все условия мартеновцам для хорошей работы. Большинство мастеров и начальников смен мартеновских цехов правильно поняли это историческое постановление и добились неплохих результатов в работе.

За 24 дня июля лучших успехов добились коллектив мастеров и начальников смен второго мартеновского цеха. Здесь выход рельсов первого сорта составляет 81,5 процента от выпущенного металла. У коллектива первого мартеновского цеха за это время выход рельсового металла первого сорта составляет 80 процентов.

Особенно выдающихся успехов в выпуске рельсового металла первого сорта добились мастера: тт. Соловьев, выдавший рельсов первого сорта 85,3 процента, Бедашук, выдавший рельсов первого сорта 84,8, Майдан — 83,5, Могилевцев — 83, Нуйкин — 82,8 процента и т. д.

Плохо дело обстоит с изготовлением

рельсового металла у мастеров тт. Демьяненко, у которого выход рельсов первого сорта составляет всего лишь 75 процентов. У товарища Сергеева — 77 процентов, Путинцева — 76 и у Кузнецова — 72 процента.

Все эти факты указывают на то, что еще и сейчас отдельные мастера и начальники мартеновских цехов не серьезно относятся к вопросам качества металла. В мартеновских цехах еще и сейчас очень низка трудовая и производственная дисциплина. Например, мастер т. Демьяненко за 24 дня июля выдал две бракованные рельсовые плавки (6-473 и 5-809). Одна из них пошла в брак по углероду и фосфору, другая — по марганцу. Мастер т. Широков выдал плавку (6-476), выход рельсов 1-го сорта в которой составил всего лишь 57,6 процента. Причины в том, что плавка была с повышенной температурой, в результате чего она дала большое количество трещин и волосов.

В мартеновских цехах имеют место

и такие факты, когда хорошо сваренный металл идет в брак. Например, 25 июля плавка 4-833 сварилась прекрасно. Но так как начальник смены тов. Бородин и диспетчер бригады тов. Скуликин застудили ее в ковше и не обеспечили во время разливочный пролет кислородом, 9 слитков металла было разлито без стопора. Для цеха это считается браком. Очень слабо в первом мартеновском цехе работает разливочный пролет. Стаканчики в стальные ковши зачастую устанавливаются косо, в результате струя металла идет не по центру изложниц, продукция бракуется по плене. Здесь был недавно такой случай: ковшевой тов. Пискунов и мастер разлива т. Корниевский подали ковш под плавку С-54 с косо набитым стаканчиком. В результате вся плавка пошла по другому назначению.

Качество металла также во многом зависит и от правильной работы цеха по графику. Вот факты: процесс плавки № 11-140 (смена т. Торопышкина) проходил хорошо, без всяких отклонений от инструкции. Но когда пришло время выпуска, краны разливочного пролета были заняты другими плавками.

В результате плавка задержалась в печи на 55 минут, кроме того, 20 минут в ковше. Металл был окончательно застужен и полностью разлит без стопора и пошел по другому назначению.

Неважно дело обстоит в мартеновских цехах, в частности в первом, с качеством осевого металла. Руководители разливочных пролетов слабо борются за разливку осевой стали через промежуточные корыта.

Указ Президиума Верховного Совета СССР — серьезное мероприятие. Он заставляет подтянуться отдельных работников цехов в борьбе за качество. В свою очередь этот Указ требует от работников отдела технического контроля более внимательно относиться к фактам нарушения инструкции, правильному ведению технологического процесса сталеварения.

Со своей стороны мы, работники отдела технического контроля, приложим все силы к тому, чтобы сталь, выпускаемая нашим заводом, была лучшего качества.

КРОПЫЧЕВ,
начальник отдела технического контроля по мартеновским цехам.

Не пора ли дирекции завода включиться во Всесоюзное соревнование?

«Исторический XVIII съезд ВКП(б) поставил перед нами важнейшую экономическую задачу — в ближайшие 10—15 лет догнать и перегнать передовые капиталистические страны Европы и Америки и в экономическом отношении».

Так начинается обращение ко всем рабочим, работникам, инженерно-техническим работникам и служащим нашего завода от 3 июля сего года, с призывом включиться во Всесоюзное соревнование металлургов.

Обращение подписано руководителями комбината — директором тов. Белан, главным инженером тов. Вайсберг и лучшими стахановцами завода.

Коллектив металлургов по боевому развернул производственную работу, борясь за первенство во Всесоюзном соревновании, за быструю реализацию постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б).

Скоростники-сталеваы тт. Снежков, Серебрянников, Рябов, Смольков, Васев, Васильев, Ляхов и другие дают нашей родине сверхплановые тонны высококачественной стали.

Однако на работе мартеновских цехов за последнее время сказывается отсутствие скрапа, печи работают с

простоями. Но дирекция завода относится очень беспечно к вопросу обеспечения мартеновских цехов скрапом.

Трудно представить, что в мартеновских цехах нет скрапа, в то время, как на территории завода на каждом шагу можно встретить груды скрапа. Копровый цех (начальник тов. Шуклин) бездействует.

22 июля мартеновские цехи испытывали острую нужду в скрапе, а на шихтовом дворе не было его ни одной тонны. О таком положении было доложено ответственному дежурному горкома ВКП(б), секретарю парткома завода тов. Канаеву и директору завода тов. Белан. Однако никаких мер принято не было. Мартеновские цехи продолжали работать без скрапа, печи простаивали, план не был выполнен.

Такое бездушное отношение со стороны дирекции завода в деле обеспечения мартеновцев сырьем нетерпимо.

Горкому ВКП(б) и парткому завода, повидимому, придется призвать к порядку руководство завода и потребовать по-настоящему включиться во Всесоюзное соревнование металлургов.

МАНЬКОВСКИЙ.

ДАЙТЕ ЧУГУН!

За последние два-три дня мартеновцы испытывают большой перебой из-за чугуна. Только за 25—26 июля простои печей во втором мартеновском цехе составляют около 35 часов. В первом мартеновском цехе —

16 часов. Потери сотни тонн стали.

Почему же доменщики решили срывать работу мартеновцев? А дирекция со своей стороны мер не принимает.

СТАЛЕВАР.

Почему среднесортный цех отстает?

Большинство рабочих — стахановцев и ИТР завода взялось по-большевистски за реализацию исторического постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) о черной металлургии.

Коллектив среднесортного цеха несколько месяцев подряд был одним из передовых цехов завода. Июньский план он выполнил на 114 процентов. Коллектив все время держал переходящие красные знамена горкома ВКП(б) и обкома комсомола.

В июле цех должен был работать еще лучше. Недавно он вышел из капитального ремонта. Металлом обеспечивается полностью, разрешен вопрос и с обеспечением газом. Большинство стахановцев сейчас горит желанием работать только хорошо и отлично, выполнять любое задание партии и правительства. Товарищи Сидельников, Голощапов, Иванов, Волоков, Антонов и другие не раз показывали блестящие образцы в работе.

За короткое время ими освоены десятки новых профилей по прокатке металла. Они являются примером не только в среде своего коллектива, их знают далеко за пределами завода.

Однако в июле среднесортный цех начал работать очень плохо. За 15 дней он выполнил план всего лишь на 80,2 процента. Правда, 16, 17 и 18 июля он несколько улучшил работу. Например, бригада № 1 (начальник смены тов. Антонов) начала выполнять новые нормы до 105 и больше процентов. Бригада № 2 (начальник смены тов. Волоков) выполняет новые нормы на 116 процентов, комсомольско-молодежная

бригада № 3 (начальник смены тов. Иванов) — больше 118 процентов. Но это ничуть не удовлетворяет тем требованиям которые сейчас к нам предъявляются.

По цеху за 16 дней июля выдано более 26 тонн недоката. Около 40 часов простоя имеет цех на перевалках, из-за аварий, из-за того, что металл поступает плохо нагретый. Безобразно работают вальцовщики тт. Седымов и Ананьев. Своей недисциплинированностью эти товарищи срывают работу в цехе, делают недокаты. Плохо работает резчик т. Булгаков, у него систематически получаются задержки на ножницах, резчик т. Мерзляков имеет ряд опозданий.

Все эти факты указывают на то, что партийная организация среднесортного цеха — секретарь партбюро тов. Балякин, начальник цеха тов. Салов и его заместитель тов. Фролов, ослабила руководство, не стала требовать от начальников смен и отдельных работников ответственности за выполнение заданий. И не случайно поэтому отдельными бригадами приемка и сдача смен почти не производится, бракоделы к ответственности не привлекаются.

Задача партийной организации, включившись во Всесоюзное социалистическое соревнование, в кратчайший срок вывести цех в передовые шеренги завода. Партийная организация совместно со стахановцами должна взяться по-большевистски за исправление своих недостатков. Среднесортный цех должен быть передовым на заводе.

Д. КОЗЛОВ.



На территории завода всюду разбросан металл. Дирекция завода, в частности тов. Рудаков и начальник 3 мартена тов. Шаповалов, решительных мер к сбору такового не принимают. НА СНИМКЕ: «раскопки» слитков на территории мартеновского цеха № 3.

Соревнование двух гигантов СТАЛИНСК--МАГНИТОГОРСК

За 24 дня июля коксовики нашего завода выполнили план по выжигу металлургического кокса на 99,7 процента, Магнитогорск — на 94,1 процента. По чугуну кузнечики доменщики выполнили план на 102,3 процента, магнитогорские — на 93 процентов. Выполнение плана по стали у сталеваров Кузнецка составляет 98,7 процента, у сталеваров Магнитогорска — 91,8 процента.

Сдано готового проката Кузнечиким заводом 94 процента плана, Магнитогорским — 98,1 процента. Коллектив блюминга Магнитогорского завода выполнил план по прокатке металла на 96,9 процента, Кузнечикого — на 92,8 процента.

ПЕРЕДОВИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

МАРТЕНОВЦЫ

26 июля лучшие успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании показали сталевары первого мартеновского цеха печи № 5 тт. Аманжол, Кнессель и Петров. Сутью задание по стали они выполнили на 160 процентов. За ними идут сталевары второй комсомольской печи тт. Бойко, Беляев и Сапонов, они выдали стали 120 процентов к плану, а сталевары тт. Кривецкий, Романчук и Васев (печь № 4) — на 117 процентов.

ДОМЕНЩИКИ

26 июля отличные показатели в работе дал коллектив первой доменной печи (мастера тт. Силицкий, Ермолаев и Хорунов, старшие горновыые Ерошенко, Панов и Жильцов). Производственный план по выплавке чугуна он перевыполнил на 49,2 процента. В эти сутки мастера-доменщики второй печи тт. Мартынов, Бойко и Трубки, старшие горновыые Олещук, Инютин и Козлов количественный план по чугуну выполнили на 117 процентов.

ПРОКАТЧИКИ

За 26 июля хорошо работал коллектив рельсобалочного цеха (начальник цеха тов. Монид, секретарь партбюро тов. Беликов). Производственную программу по прокатке он выполнил на 115 процентов.

30-ое — профилактический день

«В целях снижения заболеваемости и травматизма на КМК, а также для подготовки рабочих и ИТР комбината к санитарной самообороне в условиях ПВО медицинскими работниками завода организуются специальные циклы лекций и занятий по 20-часовой программе для ИТР и рабочих».

Так гласит приказ по комбинату от 13 июня 1940 года.

Прошло полтора месяца. Лучшие и передовые бригады, осознавшие важность данного мероприятия, включились в занятия по самопомощи и взаимопомощи. К числу таких бригад относятся — бригада коксового цеха начальника Нечаева и Воробьева, прокатного — бригада Монид, Сороко. На заводе занимается около 1.000 человек, тогда как приказ обязывает охватить весь основной контингент рабочих комбината.

Многие начальники цехов не осознавали важности этого мероприятия. Так, например, подменный начальник смены на ТЭЦ т. Ананьев 20 июля сорвал плановое занятие кружка по самопомощи и ГСО. Не оказывают никакой помощи профторги, партторги и страхделегаты. Большую помощь здравпунктам в проводимых занятиях должны оказывать страхделегаты. Но при проверке списков страхделегатов, данных завкомом, выяснилось, что большинство из них «мертвые души». Со здравпунктом они связи не имеют. Профторги, партторги и рабочие их не знают, повидимому, указанные товарищи в списках, на заводе давно не работают. Общественные инспектора бездействуют.

Здоровье трудящихся — дело рук самих трудящихся. Однако многие руководящие работники недооценивают этого важного положения. Нужно помнить, что здоровый и санитарно грамотный рабочий является залогом выполнения поставленной перед заводом задачи — дать стране больше металла.

Горкомом партии выделен один профилактический день — 30 число каждого месяца. В этот день во всех бригадах медицинскими работниками завода и города будут прочитаны лекции на различные темы: туберкулез, грипп, желудочно-кишечные заболевания, борьба с травматизмом и т. д.

30 июля должна быть обеспечена 100-процентная явка рабочих на лекции и беседы.

Отв. редактор Е. ВЕДЕРНИКОВА.