

ОРГАН
ЗАВКОМА ВКП(б),
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
К М З

Металлург

Цена 5 коп

СТАЛИНСК, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ИЮЛЬ
14
воскресенье
1940 года

№ 64 (442)

Выше знамя Всесоюзного социалистического соревнования черной металлургии!

УКАЗ

ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР
об ответственности за выпуск недоброкачественной или некомплектной продукции и за несоблюдение обязательных стандартов промышленными предприятиями

1. Установить, что выпуск недоброкачественной или некомплектной промышленной продукции и выпуск продукции с нарушением обязательных стандартов является противогосударственным преступлением, равносильным вредительству.

2. За выпуск недоброкачественной или некомплектной продукции и за выпуск продукции с нарушением обязательных стандартов — директоров, главных инженеров и начальников отдела технического контроля промышленных предприятий преда-

вать суду и по приговору суда подвергать тюремному заключению сроком от 5 до 8 лет.

3. Поручить прокурору СССР обеспечить неуклонное проведение в жизнь настоящего Указа.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

М. КАЛИНИН.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

А. ГОРКИН.

Москва, Кремль, 10 июля 1940 г.

ПЕРЕДОВИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

МАРТЕНОВЦЫ

Самые высокие образцы работы во Всесоюзном социалистическом соревновании 12 июля показали сталевары 2 мартеновского цеха печи № 9 тт. Снегиков, Минкин и Назаренко, выполнившие суточное задание по стали на 147 процентов. Сталевары 300-тонной печи № 13 задание по стали за сутки выполнили на 115 процентов, а сталевары тт. Рябов, Ряскин, Торгашев, Устинский, Ходатский и Батовский (печи № 11 и 12) — на 102 — 104 процента.

По 1 мартеновскому цеху 12 июля во всех работали сталевары второй комсомольской печи тт. Бойко, Беляев и Сапонов. Они выдали 38 процентов стали сверх плана. Сталевары мартеновской печи № 4 тт. Романчук, Васев и Кривецкий в эти сутки выполнили план по стали на 131 процент, а сталевары тт. Ушаков и Ляхов (печь № 3) — 119 процентов. На уровне 104—109 процентов работали эти сутки и коллективы сталеваров печей № 5, 6 и 7.

ДОМЕНЩИКИ

Мастера-стахановцы 2 доменной печи (тт. Трубко, Вьюнов, Мартынов и стар.

ши горные тт. Олещук, Иютина и Кривобоков) за 11 июля производственный план по выплавке чугуна выполнили на 109,4 процента.

ПРОКАТЧИКИ

Коллектив рельсобалочного цеха с 1 июля производственную программу по прокатке товарной продукции выполнил на 101,6 процента. Впереди идет 3 комсомольско-молодежная бригада (начальник смены тов. Ушаков, старший вальцовщик тов. Демидов, мастер тов. Чеховский) за 12 июля прокатили металла к плану на 112,5 процента. За 12 июля хорошо работал коллектив первой бригады (начальник смены тов. Мищарев, старший вальцовщик тов. Силов), по прокатке металла производственное задание выполнили на 113,8 процента.

По блюмингу 12 июля неплохо работала 3 комсомольско-молодежная бригада (начальник смены тов. Сороко, старший вальцовщик тов. Меркулов), за смену план выполнила на 104 процента.

Коллектив 1 бригады (начальник смены тов. Ватрушев, старший вальцовщик т. Заварыкин) 11 июля сменное задание выполнил на 118 процентов.

Соревнование двух гигантов СТАЛИНСК—МАГНИТОГОРСК

За 11 июля

В соревновании за досрочное выполнение плана по всему металлургическому циклу 11 июля кузнецкие коксовики выполнили план лишь на 96,5 процента, магнитогорские — на 95,9 процента, по чугуну первенство держат доменщики Кузнецкого завода, выполнившие план на 109,1 процента. Доменщики Магнитогорска выполнили план по чугуну на 108,6 процента.

План по стали ни кузнецкие, ни магнитогорские сталевары не выполнили, дав к плану — кузнецане 93,4 процента, магнитогорцы — 93,6 процента. Сдано готового проката Кузнецким заводом 87,5 процента, Магнитогорским — 89,8 процента.

Коллектив блюминга Кузнецкого завода выполнил план по прокатке металла на 92,5 процента, Магнитогорского завода — на 91,5 процента.

Передовики премированы

Коллектив сталеваров мартеновской печи № 11 добился в своей работе прекрасных результатов. С начала месяца печь выдала 10 скоростных плавок, а с начала кампании скоростные плавки составляют 20 процентов. В июне сталевары добились рекордной стойкости печи — выдали 236 плавок. С начала этого

месяца печь выполнила план на 115 процентов.

За достигнутые успехи сталеварами 11 печи тт. Рябову, Ряскину и Торгашеву дирекция завода об'явила благодарность и выдала премию в 1.000 рублей.

Опыт передовиков должны перенять все сталевары мартеновских цехов.

Обеспечим выплавку чугуна — 1670 тонн

Наш металлургический завод включился во Всесоюзное соревнование на лучший завод Союза. Широко развернулось социалистическое соревнование цехов, смен, бригад.

Вторая бригада рудного двора, вступив во Всесоюзное соревнование, берет на себя обязательства:

Обеспечить сырьем выплавку чугуна

доменных печами в смену 1.670 тонн.

Производить разгрузку сырых материалов строго по классам и сортам.

Каждый член нашей бригады обязуется поднимать свою деловую квалификацию и повышать свою политическую грамотность.

ПЕТРЕНКО,
десятник рудного двора.

Стахановцы: КОШКАРЕВ, КОРНЕЕВ.

Выйти победителем

Постановление партии и правительства о работе черной металлургии всколыхнуло весь коллектив рельсобалочного цеха. Особенно горячо откликнулся на вызов магнитогорцев вальцовщика стана «900» Иван Иванович Вернигор. Включившись во Всесоюзное соревнование металлургов, работая по новому графику, с начала июля он намного перевыполняет производственный план.

В борьбе за досрочное выполнение годового плана по выдаче рельсов он взял на себя обязательство ежемесячно за смену катать 850 тонн металла, работать без брака, не допускать аварий, в час прокатывать 70 бломсов.

Тов. Вернигор является агитатором в

своей бригаде. На сменно-встречных сессиях систематически читает рабочим газету, разъясняет важнейшие решения нашей партии, правительства.

Иван Иванович на Кузнецкой площадке с 1931 года. Сначала работал землекопом, затем монтажником, сейчас овладел специальностью вальцовщика. В 1940 году окончил на «отлично» курсы мастеров социалистического труда.

Тов. Вернигор взял обязательство выйти победителем из Всесоюзного соревнования металлургов.

МАСЛЕННИКОВ,
пред. цехома рельсобалочного цеха.

Содержать оборудование в образцовом порядке

От четкой, правильной работы механизмов, от отличного состояния оборудования во многом зависит успешное выполнение производственного плана, выполнение взятого обязательства нашими доменщиками — дать стране в сутки 5.000 тонн чугуна.

Поэтому, включаясь во Всесоюзное соревнование металлургических цехов и заводов, 2 бригада пом. машинистов, дежурных слесарей, электриков, токарей и машинистов кранов берет на себя такие обязательства:

Добиться четкой, бесперебойной работы механизмов доменного цеха, обеспечив выплавку чугуна в смену 1.670 тонн.

Внимательно следить за состоянием

оборудования, добиться сокращения плановых ремонтов на 10 — 15 процентов.

Весь коллектив нашей бригады обязуется повышать свою квалификацию, следить за развитием политического уровня каждого члена бригады.

Вызываем на социалистическое соревнование 2 бригаду по нашим специальностям доменного цеха Магнитогорского завода.

БЫКОВ — слесарь, ЕФУТИНА — машинист трансферкара, ЕРОХИНА — пом. машиниста вагоновесов, ПЕТРЯЕВ — бригадир электриков, ПОЛКОВНИКОВА — машинист трансферкара.

ВЫЗЫВАЕМ ВТОРУЮ ДОМЕННУЮ ПЕЧЬ МАГНИТОГОРСКОГО ЗАВОДА

Коллектив второй доменной печи первой бригады единодушно включился во Всесоюзное соревнование металлургов страны.

Мы охотно принимаем вызов магнитогорцев на соревнование цехов и в свою очередь вызываем на соревнование вторую доменную печь Магнитогорского завода по следующим пунктам:

Выполнять производственный план на 105 процентов.

Расходовать кокса на тонну чугуна 0,85 вместо плана 0,88, руды — 1,8 вместо 1,85.

Ежемесячно проверять ход социалистического соревнования через газеты «Магнитогорский рабочий» и «Металлург».

МАРТЫНОВ,
мастер второй доменной печи.
КРИВОБОКОВ,
старший горновой.

Организационно-технические мероприятия по Кузнецкому металлургическому заводу имени товарища Сталина по реализации постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 2 июня 1940 года

По железнодорожному цеху

В целях лучшего обслуживания железнодорожным транспортом производственных цехов завода, пересматриваются схемы внешнего и внутреннего грузопотока и технологический процесс обработки вагонов. По внутризаводским перевозкам основных массовых грузов разрабатываются соответствующие инструкции. Пересматриваются также функции постов в целях упрощения схемы движения, ускорения обработки и сокращения количества постов. Все мероприятия по улучшению работы службы движения т. Коротковым с работниками цеха должны быть осуществлены в течение ближайшего месяца.

К 20 августа с. г. разрабатывается железнодорожниками совместно с начальниками цехов график обслуживания цехов вагонами заводского парка. Обслуживание цехов завода по графику является на сегодняшний день главнейшей задачей железнодорожников.

Разработан календарный план по механизации погрузочно-разгрузочных работ, по которому будут установлены дополнительные специальные механизмы для разгрузки и поправки материалов, в особенности на внешних складах.

В ближайшие дни тов. Коротков должен полностью закончить ремонт и приступить к работе все имеющиеся механизмы и кабестаны для подтаскивания вагонов.

К сентябрю с. г. должна быть капитально отремонтирована северная горловина ст. Заводская-Сортировочная, а также проложена воздушная магистраль сжатого воздуха от компрессора вагонного депо на парк отправления для контрольного опробования тормозов. К этому же сроку необходимо организовать механизированный центральный склад смешанного топлива для паровозов.

К 1 августа с. г. заканчиваются испытания всех работников желдорцеха, связанных с движением поездов, по правилам технической эксплуатации, по сигнализации и движению поездов и по должностным инструкциям.

Руководство железнодорожного цеха обязано по приказу директора организовать регулярную перевеску всего поступающего на завод сырья на месте его отгрузки (где есть весы).

Особая ответственность возложена на начальника желдорцеха тов. Короткова и начальника отдела сбыта тов. Уманец за маршрутизацию погрузки и отправки грузов с завода.

Желдорцех совместно с ОКС к сентябрю должны установить водонаборные колонки на станции Сортировочная и на постах №№ 2 и 5.

В ближайшее время ОКС должен закончить строительство склада холодного чугуна и сдать его в первоначальную эксплуатацию. К октябрю с. г. должна быть построена котельная на складе горючих № 40.

Проводится переустройство и расширение северного отвала для доменного и мартеновского шлаков.

Желдорцех получает дополнительное необходимое количество отбойных молотков и шланг для разгрузки смерзшейся руды.

(Продолжение. Начало см. в № 63 за 11 июля с. г.)

По энергохозяйству

Организационно-технические мероприятия направлены на снижение потерь и расходов тепла, пара и электроэнергии.

Под личную ответственность тов. Дульнева (отдел гл. энергетика) в ближайшее время необходимо пересмотреть все действующие инструкции по эксплоатации энергоборудования.

ОГЭ совместно с начальником коксового цеха должен снизить расход тепла на обогрев коксовых печей на 3 процента, путем наладки и ремонта отопительной системы, упорядочения теплового режима и установки дополнительной контрольно-измерительной и регистрирующей аппаратуры, снизить потери коксового газа на 30 процентов путем уплотнения кладки арматуры печей, усовершенствования бездымной загрузки, уменьшения недопала.

Совместно с начальником доменного цеха тов. Борисовым ОГЭ должен снизить также расход тепла на нагрев воздуха в шахтерах на 2,5 процента, упорядочив тепловой режим и герметизировав запорную арматуру.

Совместно с начальниками мартеновских цехов—снизить расход тепла на вышливку стали не менее, чем на 2 процента, путем налаживания теплового режима печей, изоляции печей и улучшения оснащенности печей контрольно-измерительной аппаратурой.

В ближайшее время, с этой же целью, переводится сушка мартеновских ковшей и отопление миксеров полностью на доменный газ.

Совместно с начальниками прокатных цехов уменьшить расход тепла на 5 процентов на нагрев металла в нагревательных колодцах блюминга, печах листостанов, стана «500» и рельсобалочного цеха, путем упорядочения их теплового режима и изоляции сводов и гипсажных труб.

В III квартале с. г. должны быть уменьшены потери тепла и пара ТЭЦ путем упорядочения изоляции и герметизации паропроводов и реконструкции всей дренажной системы ТЭЦ.

Газовый цех и ТЭЦ должны немедленно повысить использование доменного газа на ТЭЦ, сократив тем самым потери его на 15 процентов от запланированных потерь на 1940 год.

Начальник газового хозяйства тов. Видяйкин к 15 июля с. г. должен резко улучшить очистку доменного газа и снизить содержание колотниковой пыли в нем до 0,010—0,015 грамма в м³.

Совместно с ОКС в III квартале с. г. должен быть закончен монтаж и пущен в работу бустер № 5 и дезинтегратор № 14. За это же время должна быть построена 3-я нитка водопровода со станицы 2-го под'ема до станицы 3-го под'ема.

Цех водоснабжения (нач. тов. Тарасов) в III квартале должен произвести очистку водозаборного ковша и левобережной протоки, а также отремонтировать коллектор ливневой канализации доменного цеха.

ОКС должен закончить к октябрю с. г. строительство 7 котла ТЭЦ.

По рационализации и изобретательству

Начальник БРИЗ тов. Оборин в этом месяце должен организовать и полностью пересмотреть темники по изобретательству и рационализации, дополнив их новыми темами.

Организуется техническая консультация для рационализаторов и изобретателей и систематическое рассмотрение предложений ТЕХСО, а также рационализаторских мероприятий, опубликованных в технической литературе.

В ближайшие дни должна быть полностью закончена проверка о внедрении принятых рационализаторских предложений, необходимо составить график внедрения еще неосуществленных предложений, с включением этих работ в планы соответствующих цехов и установить систематическое наблюдение и проверку их выполнения.

Приказом директора комбината установлен порядок, по которому начальники цехов и отделов, обязаны в месячных технических отчетах отдельными разделами давать отчеты о ходе работ по внедрению рационализаторских предложений.

По отделу главного механика

Все организационно-технические мероприятия по ОГМ направлены на своевременный и высококачественный ремонт механизмов и агрегатов.

Особое место при этом отводится улучшению работы литейного цеха завода.

Под личную ответственность главного механика завода тов. Люленкова и начальника литейного цеха тов. Фокина в течение июля—августа с. г. требуется довести производство изложниц не менее 24 штук в сутки, для чего довести парк опок и приспособлений до 48 комплектов.

Для повышения стойкости отливки изложниц будет производиться из низколегированного чугуна.

Тов. Фокин к концу текущего месяца обязан освоить производство закаленных валков для листостанов, а также увеличить выпуск валков и улучшить их для сортовых прокатных станов, для чего необходимо организовать беспрерывную работу отжигательной печи, увеличив производительность ее до 40 тонн в сутки.

Для улучшения качества валков должно быть обеспечено постоянство шихты с обязательным использова-

нием природно легированных и древесно-угольных чугунов.

На днях ОКС заканчивает строительство и сдаст в эксплуатацию 10-тонную электропечь.

В течение июля—августа с. г. должен быть полностью закончен ремонт перекрытия литьевого цеха.

По кадрам

В целях подготовки и обеспечения КМК среднетехническими кадрами, возбуждено ходатайство перед НКМЧ об открытии при Кузнецком металлургическом техникуме отделения по специальностям — механиков по оборудованию металлургических цехов, электриков по электрооборудованию промпредприятий, горняков-эксплоатационников, техников по контролю металлургических процессов и железнодорожников по внутридворовому транспорту.

При школе ФЗУ будут подготовливаться дополнительно специалисты — машинисты вагоновозов, прибористы по контрольно-измерительным приборам, аппаратчики химзавода, жестянщики и другие профессии.

Пересматривается правильность использования специалистов в аппарате заводоуправления и максимальное количество их будет переведено в мартеновские, в шамото-динасовский и другие цехи завода.

Начальник отдела технической учебы совместно с начальниками цехов в течение июля обязан организовать стахановские школы во всех цехах завода и в первую очередь в мартеновском, в коксовом, доменном, прокатных и огнеупорных цехах.

Дополнительно организуются курсы по совмещению профессий, по многостаночному и многоагрегатному обслуживанию.

К 1 сентября полностью должны быть укомплектован набор слушателей на КМСТ по всем металлургическим специальностям.

Директор КМСТ тов. Мартышкин, уже сейчас должен развернуть подготовительную работу по набору на КМСТ рабочих и мастеров ведущих профессий.

По зарплате

В соответствии с постановлением СНК СССР и ЦК ВКП(б) и приказом Наркомчимета, директор КМК тов. Белан, приказом по комбинату, отнес к основным производственным цехам коксовый, доменный, мартеновские 1—2, блюминг, рельсобалочный, среднесортный, листопрокатный, и шамото-динасовый цехи, премируемых по следующей шкале.

Размеры премий в процентах к окладу

Процент выполнения	Для начальников цехов	Заместителей, помощников, нач-ков смен, диспетчеров, обер-мастеров, мастеров производства, нач-ков участков	Прочие ИТР
80—90%	По 5% за каждый проц. сверх 80%	По 3,75% за каждый проц. сверх 80%	От 50 проц. до 150 проц. премии по усмотрению начальника цеха в зависимости от показателей работы каждого ИТР.
90—100%	По 10% за каждый проц. сверх 90%	По 7,5% за каждый проц. сверх 90%	
Сверх 100%	По 25% за каждый проц. сверх 100%	По 18,8% за каждый проц. сверх 100%	

(Окончание на 3 стр.)

Организационно-технические мероприятия по Кузнецкому металлургическому заводу имени товарища Сталина по реализации постановления СНК СССР и ЦК ВКП(б) от 2 июня 1940 года

(Окончание. Продолжение см. на 2 стр.).

ИТР всех остальных цехов премируются по шкале

Прцент выполнения	Размеры премии в процентах к окладу	
	Для начальников цехов	Заместители, помощники, начальники сми, диспетчера, мастера производства, зав. участками
80—90%	По 3,75% за каждый проц. сверх 86%	По 2,8% за каждый проц. сверх 80%
90—100%	По 7,5% за каждый проц. сверх 90%	По 5,6% за каждый проц. сверх 90%
Сверх 100%	По 18,8% за каждый проц. сверх 100%	По 14% за каждый проц. сверх 100%

По жилищно-бытовым вопросам

OKC в ближайшее время заканчивает строительство и сдает в эксплуатацию дом-гигант № 20. В начале 1941 года должно быть закончено строительство еще двух 72-квартирных домов.

Жилищно-коммунальный отдел КМК в течение июля с. года выгеляет из квартир, принадлежащих комбинату, всех лиц, потерявших трудовую связь с заводом. Вся освобожденная жилищность предстает преимущественно работникам завода, работающим непосредственно на производстве.

В сентябре будет закончен ремонт всего центрального отопления, создается 4-месячный запас топлива для снабжения жильцов.

Текущий ремонт домов возложен в основном на домоуправления, которые обязаны привлекать для ремонта жилфонда жильцов, с оплатой выполненных ими работ. Это мероприятие дает возможность жильцам квартир наиболее быстро и качественно производить ремонты квартир.

По подготовке цехов к работам в зимних условиях

Приказом директора КМК предложено начальникам цехов, отделов и управлений комбината сейчас приступить к подготовке работы в зимних условиях. В ближайшие дни должны быть составлены графики работ по подготовке к зиме, выделены ответственные лица за проведение работ и установлены сроки исполнения. Начальник отдела снабжения тов. Петров обязан обеспечить снабжение всех цехов завода зимней спецодеждой, заготовить необходимое количество зимних масел, смазок и т. д.

Главному механику завода тов. Люжкову в третьем квартале предложено произвести ремонт всего оборудования по утвержденному графику. В первую очередь должны быть отремонтированы механизмы коксовых печей, доменного и мартеновских цехов, своевременно произвести перевод всех механизмов, находящихся в неутепленных помещениях, на зимнюю смазку, произвести инструктаж смазчиков по употреблению этой смазки.

Начальнику желдорцеху тов. Короткову предложено все ремонты железнодорожных путей закончить не позднее 1 октября с. г. К 15 октября привести в полный порядок снегооградительный и снегоуборочный инвентарь, а также стрелочные и сигнальные установки. К этому же сроку должны быть полностью приведены в порядок все тяговые рельсы железнодорожных путей.

Главный энергетик тов. Сластенков должен своевременно подготовить ТЭЦ к осенне-зимнему максимуму. Необходимо к 15 октября с. г. проверить и отремонтировать и где необходимо теплоизолировать все магистрали газа, воды, пара, воздуха, находящиеся в неотапливаемых помещениях и вне зданий.

Директором КМК тов. Белан утвержден подробный план по ремонту и эксплуатации теплофикации завода.

Огромный объем работ предстоит выполнить в ближайшее время по подготовке цехов к зиме отделом главного механика и ремонтно-строительным цехом завода.

В цехе вырубки ОГМ должен произвести ремонт ям для замедленного охлаждения стали.

По ремонтно-механическим цехам ремонтно-строительный цех производит ремонт корпусов и крыши.

В шамото-динасовом цехе должен быть произведен ремонт склада глины, ремонт крыши сушильного отделения, отделения формовки динаса, отделения формовки шамота, механической мастерской и других участков цеха.

По заводу «Утеплитель» цех водоснабжения в течение июля—августа должен произвести ремонт водопровода. Желдорцех к августу месяцу производит ремонт ж. д. путей.

Копровый цех, совместно с желдорцехом и цехом водоснабжения, обязан к октябрю закончить ремонт ж. д. путей 2 и 3 участков, произвести очистку габаритов путей, отремонтировать газопровод коксового газа.

По энергетическим цехам намечено, силами ремонтно-строительного цеха произвести ремонт зданий, закончить устройство маслостоков ТЭЦ.

Цех водоснабжения и теплофикации производит укрепление оголовка ливневой канализации на реке Абе. К октябрю необходимо закончить ремонт паропроводов станции 2-го подъема.

Ремонтно-строительный цех в течение третьего квартала должен произвести ремонт зданий газоочистки.

Топливно-сырьевая отдел совместно с ремстройцехом должна отремонтировать склады ферросплавов, конторы угольного склада, склад огнеупоров и тупица К. Р. О.

К 1 октября с. г. ремстройцех должен закончить ремонт проездного тоннеля.

Железнодорожный цех совместно с ОГЭ и ремстройцехом должны отремонтировать вагоноопрокидыватели, каупера № 6, 11, 12, 2, 14, 15.

Мартеновские цехи своими силами, совместно с ремонтно-строительным цехом, должны произвести остекление главного здания печей, здания миксера, скрапного двора и здания газогенераторной станции. Будет произведен ремонт крыши всех зданий, ремонт дверей, ворот и т. д. Будет произведена переклейка ослабленных заклепок подкрановых балок скрапных дворов, а также ремонт стен. ОГЭ к 1 сентября с. г. должны быть полностью закончены работы по изоляции водопровода, идущего к миксеру.

По блюмингу должен производиться ремонт крыши станового пролета, склада заготовок и машинного зала. Желдорцех, к сентябрю месяца, должен произвести ремонт ж. д. путей на складе заготовок и на нагревательных колодцах. К этому же сроку ремонтно-строительный цех должен произвести ремонт водопроводного колодца стана «900».

В рельсобалочном цехе необходимо отремонтировать будки для сверлильно-фрезерных станков. ОГЭ к октябрю месяца обязан установить паровое отопление в уборной склада заготовок печей «Сименса».

В здании печей «Сименса» будет произведен ремонт стенки с южной стороны, дополнительные ворота в пролет вальцетокарной, в пролет стана, в рельсовоотделку с северной стороны, и многие другие работы.

В листопрокатном и среднесортном цехах также будут отремонтированы крыши всех зданий и желдор. путей.

Инженер И. ЧИРКОВ.

СОВЕЩАНИЕ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА

12 июля в городском театре состоялось совещание партийно-хозяйственного актива завода, посвященное итогам работы завода за первое полугодие 1940 года и задачам на третий квартал. Совещание заслушало доклад директора завода тов. Белан. В прениях по докладу выступило 8 человек.

За хорошие производственные показатели, за выполнение и перевыполнение государственного плана передовым цехам и бригадам завода на совещании партийно-хозяйственного актива, были вручены переходящие красные знамена.

Коллективу блюминга вручено переходящее красное знамя горкома ВКП(б), коллективу коксового цеха переходящее красное знамя заводского партийного комитета. Переходящее красное знамя обкома ВЛКСМ вручено комсомольско-молодежной бригаде блюминга. Коллектив комсомольско-молодежной бригады коксового цеха получил Доску почета имени 20-летия комсомола.

ЗАВОЮЕМ ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ

Партия и правительство предъявляют большие требования к металлургам. Стране нужно больше чугуна, стали, товарного проката. Металл нужен для поднятия народного хозяйства, укрепления обороносспособности нашей родины. Эти требования с честью выполняет коллектив листопрокатного цеха (начальник цеха тов. Павловский, секретарь партбюро тов. Чернцов). За первую декаду июля он производственную программу по прокату выполнил на 107 процентов, расходный коэффициент снизил до 1,24, работал без брака и аварий.

Особенно хорошие показатели по выполнению производственной программы с 1 июля имеет вторая бригада (начальник смены тов. Артамонов, старшие вальцовщики: тт. Понякин и Сунцов). План за 10 дней она выполнила на 109 процентов, значительно снизила расходный коэффициент.

Рабочие и инженерно-технические работники цеха включились во Всесоюзное соревнование металлургических предприятий и вызвали на соревнование среднелистовой цех металлургического завода Запорожстали, взяли на себя обязательства: план 3 квартала выполнить на 105 процентов, за счет экономии металла и топлива снизить себестоимость готовой продукции на 3 процента, добиться экономии металла не менее 20 килограммов на тонну товарного проката первого сорта. Годовой производственный план 1940 года выполнить досрочно, к 12 декабря.

Переходящее красное знамя горкома ВКП(б) и горсовета, — говорят листопрокатчики, — отобранные у нас блюмингом, будет снова в наших руках.

Высокие образцы в работе показывают болтовщики-стакановцы: тт. Потапов, Духанин и Онишко. Они значительно снизили брак по профилю, доведя его до 0,65 процента.

Однако цех нуждается в серьезной помощи. С 20 июля он переходит на 3-сменный график работы. Дирекция завода должна создать широкий фронт работы для листопрокатчиков, помочь им правильно организовать свой труд, ликвидировать вынужденные простои. За последнюю декаду из-за отсутствия металла и газа их цех простоял 36 часов.

А. КУЗИН.

СООБЩЕНИЕ ТАСС

В последние дни в иностранной печати усиленно распространяются слухи о том, что Советский Союз будто бы предъявил Турции ультиматум с требованием территориальных уступок. ТАСС уполномочен заявить, что все эти слухи являются вымысленными и ни в какой мере не соответствуют действительности.

О Всесоюзном дне железнодорожника

Совнарком Союза ССР постановил перенести празднование Всесоюзного дня железнодорожника в 1940 году с 30 июля на воскресенье — 4 августа.

ТАСС.

Прогульщики перед судом

На днях, в красном уголке рельсобалочного цеха, были рассмотрены дела прогульщиков, нарушителей трудовой дисциплины, вальцетокаря А. Шикова и машиниста крана Журавлева. На суде присутствовало 150 рабочих рельсобалочного цеха.

На скамье подсудимых — два молодых человека. Они стараются держаться безразлично. Подсудимый Шиков пытается вызвать сочувствие у присутствующих, но встречает полное осуждение своего поступка. Суд признал Шикова виновным, трубо нарушившим советский закон о трудовой дисциплине. 28 июня он опоздал на работу на 40 минут.

В апреле 1940 года Шиков окончил школу ФЗУ. Государство затратило на его обучение большие

средства. Но он не оправдал внимания, которое ему оказывалось. В общественной жизни своего коллектива Шиков не принимал участия, никаких общественных поручений не выполнял.

Обвиняемый Журавлев 30 июня опоздал на работу на 50 минут. На суде выяснилось, что к производству Журавлев относился легкомысленно, был недисциплинированным. За неуплату членских взносов он механически выбыл из комсомола.

Прогульщиков Шикова и Журавлева народный суд I участка приговорил к исправительно-трудовым работам сроком на 3 месяца, с вычетом 15 процентов из зарплаты по месту работы.

Сурово карать дезорганизаторов производства

Прогульщики наносят очень большой вред нашему социалистическому государству. По их вине простояивают мартеновские печи с готовыми плавками в ожидании составов. Ничего не зарабатывают за это время сталевары, простояют прокатчики в ожидании металла и т. д.

Однако у нас еще имеются отдельные личности, которые свои личные интересы ставят выше всего. К ним относятся Бельцев (машинист стриппера), Замараев (слесарь мартеновского це-

ха № 3) и Вольтов (рабочий по очистке изложниц).

Первым делает прогул 27 июня рабочий Вольтов. Вслед за ним, 5 июля, не выходят на работу Бельцев и Замараев.

Однако им из мартеновского цеха далеко «улететь» не пришлось. Советский закон сейчас обрубил летунам крылья. Все они скоро будут держать ответ перед народным судом. Мы полагаем, что советский суд воздаст им по заслугам.

ГИШ.

Письма в редакцию

ТОВ. ПАВЛОВ СТОИТ В СТОРОНЕ

Цеховой комитет шамото-динасового цеха существует только в списках завода металлургов. А в цехе его работы не ощущается. В динасовом отделении, в смене мастера Попова, тов. Синяев, избранный профоргом, не работает в цехе с 10 июня. Прошел месяц, а нового профорга здесь никак не изберут.

Социалистическое соревнование проходит неорганизованно. Отдельные бригады, смены, участки соревнуются между собой, итоги соревнования передаются председателю цехкома Павлову, а тов. Павлов не сообщает рабочим о результатах соревнования.

Мало внимания обращает цеховой комитет организованному, разумному

отдыху рабочих: «Путевки в однодневный дом отдыха «Топольники» распределяются среди всех рабочих завода. а вот мы,— говорят шамотчики,— не можем получить путевку».

Некрасиво получается и с распределением талонов в пошивочную мастерскую. Член цехкома Каменев получил три талона, сшил два костюма себе и один жене. Тов. Воронов, группрофогр., также сшил себе два костюма, а рядовые рабочие получить талон никак не могут. Председатель цехкома тов. Павлов обо всем этом знает и, видимо, считает это вполне нормальным.

ШЕВЕЛЕВ,
формовщик динасового отделения.

УПОРЯДОЧИТЬ СНАБЖЕНИЕ СПЕЦОДЕЖДОЙ

Начальник снабжения Кузнецкого металлургического комбината тов. Петров не следит за снабжением рабочих спецодеждой. Очень часто ее не бывает на базах цехов завода. Работники снабжения отличаются нечестностью, они безразлично относятся к жалобам рабочих.

Заведующий восьмой базой тов. Дедовец обслуживает еще и 9 базу, найти его на месте очень трудно. Целыми днями он где-то ходит, а где неизвестно.

В отделе снабжения существует такой порядок: требования, выписанные

командиром, обязательно должен подписать Дедовец, но так как определенных приемных часов у зав. базой нет, то рабочие ходят целыми днями, разыскивают его, теряют драгоценное время. В мае зав. базой был в отпуске, спецодежду получали и без его подписи, сейчас снова ввели обязательную визу Дедовца. Кроме зав. базой есть и кладовщик, но до сих пор выдача спецодежды не упорядочена.

Начальнику снабжения тов. Петрову нужно, наконец, организовать работу отдела снабжения по-настоящему.

С. БАРАШКИН.



Депутат Верховного Совета СССР С. П. Казанцев — бригадир котельщиков Алапаевского металлургического завода (Свердловская область) — беседует в обеденный перерыв со своими избирателями — рабочими цеха. Слева направо: Э. С. Эйсак, Н. П. Кабаков, С. П. Казанцев и Н. М. Щербаков. Фотоокише ТАСС.

Окружить заботой и вниманием вербованных рабочих

Самым ценным капиталом у нас в стране являются люди. Партия, правительство и лично товарищ Сталин окружают людей, кадры большой заботой и вниманием. Неприменима сталинская любовь и внимание к людям работникам завода металлургов и коммунального отдела.

На строительство газогенераторной станции и 14 марта из Вашкирии приехало много вербованных рабочих. На одном только участке строителей прораб тов. Вейцель работает 60 национальных. Люди приехали издалека, со своими семьями, детьми. Здесь же им не создали необходимых бытовых условий.

В общежитии 19 квартала, дом № 3, тесно, грязно. В одной комнате живет 9 семей, одних только детей 20 человек. Рабочие не обеспечены матрасами, постельным бельем, коммунальными бытовыми услугами. Для того, чтобы привезти завтрак, рабочие отправляют своих детей собирать топливо.

— Несколько раз, — говорит рабочий Аюпов, — я ходил за пропуском в дирекцию завода, чтобы привезти 3 кубометра дров в общежитие, но зам. директора Макаров никак не выберет времени подписать разрешение. — Каждый день приходят в общежитие разные представители, — говорит рабочий Шаробутдинов, — удивляются, обещают помочь, но все остается как и было.

Постройком (Савченко) никакой работы с вербованными рабочими не ведет. Разместил людей по строительным участкам, на этом он свою функцию считает законченной. А как рабочие устроились в общежитии, в чем они нуждаются, так выполняется договор, заключенный с рабочими, это никого не интересует.

Хочется отметить бюрократическое, бездушное отношение работников коммунального отдела, здесь так считают: предоставили здание, устраивайтесь, как хотите сами, и не докучайте своими просьбами.

Нет заботы о живом человеке и у работников завода металлургов. Председатель жилищно-бытовой секции тов. Трапезников чувствует себя очень спокойно. На вопрос — знает ли он, как устроились вербованные на строительство, он невозмутимо отвечает: «Нет, я еще этим вопросом не интересовался».

В общежитии 19 квартала, дом № 3, был карантин, но вечно «занятые», безответственные люди из завода металлургов и коммунального отдела, не взирая ни на что, поместили туда рабочих с детьми. И неудивительно, что среди детей начались заболевания.

Не мешало бы прокуратуре помочь заинавшимся руководителям советских законов, не позволяющие бездушно, по-чиновничьи относиться к живым людям.

НИКОЛАЕВА.

Не обеспечивают пробками

Коллектив 3 мартеновского цеха, включаясь во Всесоюзное социалистическое соревнование, брал на себя социалистическое обязательство изготавливать за каждые сутки не менее 20 уширенных составов при хорошем их качестве.

В свою очередь дирекция завода (тov. Гудовщиков) обещала своевременно обеспечивать нас пробками. Фактически же дирекция свое обещание не выполняет. Не проходит смены, чтобы уширенные составы не пропадали по 2-3 часа из-за пробок. Это имело место 5 и 8 июля, в то время, когда в литейном цехе, изготовленные пробки для уширенных составов некуда было девать, а мартеновские цехи №№ 1 и 2 из-за несвоевременной подготовки уширенных составов вынуждены были рельсовые

лавки переводить на другие менее ответственные марки стали.

Вот еще пример, как не надо работать. Дирекция завода (тov. Рудаков) хорошо знает, что металл, разлитый в уширенные изложницы, должен выдерживаться на разливочных пролетах от 30 минут до 1 часа. Фактически же тов. Гудовщиков и тов. Рудаков очень часто разрешают отправлять металлы сразу после разливки, в связи с чем выход рельсового металла 1 сорта и других марок стали на 50 процентов снижается. В дальнейшем это положение дирекцией завода в кратчайший срок должно быть исправлено.

Начальник смены мартеновского цеха № 3.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Путевки в пионерлагерь Костенково выдаются с 20 по 28 июля включительно в заводе металлургов. Неполучившие путевок в срок лишаются таковых.

Отправка детей в лагерь состоится 31 августа. Сбор у Дома культуры металлургов в 9 часов утра.

Завком металлургов.

Отв. редактор Е. ВЕДЕРНИКОВА.