

ГЛАВНОЕ—В УКРЕПЛЕНИИ ДИСЦИПЛИНЫ

Второй мартеновский цех (начальник т. Сахаров) в январе работает неудовлетворительно. Если в оставшиеся дни января цех будет ежедневно выплавлять 2500 тонн стали, то и тогда январская программа будет выполнена всего на 92 процента.

Постановление СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС об укреплении трудовой дисциплины не претворяется во втором мартене по-большевистски в жизнь. Парторганизация, возглавляемая секретарем парткома т. Лысковым, очень мало сделала для разъяснения постановления рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим. Прогулы и опоздания в цехе не прекращаются. 18 января прогулял помощник машиниста, член ленинского комсомола, член комсомольского комитета Пригин. 21 января сделал прогул разливщик Баранов, в тот же день прогулял каталь Жимогулов. Нарушается технологическая дисциплина. Инженер мастер Зотенко в течение 3 дней выдал 5 плавок брака. Мастер первой бригады Соловьев выпустил холодную плавку. За все это несет ответственность, прежде всего, партийный комитет второго мартеновского цеха, который не ведет должной борьбы за укрепление трудовой дисциплины.

Постановление СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС обязывало партийную организацию мобилизовать всех партийных и непартийных большевиков на борьбу за четкую работу, работу по графику. Но в январе все смены из

графика выбились. Особенно плохо работает бригада т. Голенко, в которой из-за нарушения графика простои достигли особенно больших размеров. Все это прямое следствие нарушения технологического процесса, инструкций, следствие—расхлябанности и недисциплинированности.

Следует отметить одно еще крайне нездоровое явление, порождающее безответственность. Выражается оно в подмене руководством цеха начальников смен и мастеров. Начальник цеха т. Сахаров чуть не спит в цехе, стремится все сделать сам, подменяет мастеров. Мастер из организатора производства превращается в какого то стороннего наблюдателя, завхоза, хлопотущего о сырье. Мастер в мартеновском цехе № 2 не хозяин своего участка. Он обезличен, он не хочет и не может нести ответственности за ход производства на своем участке.

Второй мартеновский цех может работать на высоком уровне. Смена молодого инженера т. Васильева 23 и 24 января перевыполнила суточное задание. 23 января инженер Васильев сумел довести с'ем стали с квадратного метра пода печи до 7,5 тонны, выполнив план на 130 процентов.

Так могут работать и остальные начальники смен мартеновского цеха. Только руководству цеха, партийной организации нужно всерьез взяться за выполнение постановления СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС и повседневно руководить стахановским движением.

1008 участников кросса за 5 дней

Лыжный кросс металлургов привлекает к себе внимание молодежи. С 18 по 23 января в кроссе приняло участие 1008 человек. По железнодорожному цеху (инструктор Чурнов), коммендатуре завода (физорг Конюхов), и цеху сетей и подстанций (физорг Левитин) в первые пять дней кросса перевыполнены контрольные задания по числу участников кросса. Коммендатура должна была выставить 25 человек, приняли участие в кроссе 81, в железнодорожном цехе вместо 50 по плану участвовало 59 человек, в цехе сетей и подстанций участвовало 25 человек при плане 12.

Но некоторые коллективы ВЛКСМ завода еще не поняли политического и оборонного значения лыжного кросса. В ФЗУ (комсорт Воробьев) в кроссе должны принять участие 200 человек, а пока приняли участие только 65. В Кузнецком металлургическом техникуме в кроссе участвовало всего 37 человек, в рабфаке — 23, во втором мартеновском цехе — 9, в мартене № 4 — 3, в коксовом — 12 и т. д.

Комсомольские организации цеха вырубки, связи, рельсовых креплений в кроссе не приняли никакого участия.

Из 1008 участников кросса 250 уложились в нормы ГТО, то есть прошли 10 километров меньше, чем

за 65 минут и 3 километра меньше, чем за 20 минут. Эти цифры говорят о слабой подготовке к кроссу. Не надо забывать, что основная задача кросса — сдача норм ГТО. В оставшиеся дни до 30 января нам нужно не только привлечь к участию в кроссе намеченное число людей, но и выполнить план по сдаче норм ГТО.

Из лучших технических результатов кросса следует отметить следующие. Толкачев В. (железнодорожный цех) и Езовский (газовый цех) прошли 20 километров первый за 1 час 50 минут 10 секунд и второй — за один час 50 минут 30 секунд (норма ГТО — 2 часа 10 минут). Медведева (ТЭЦ) прошла дистанцию в 5 километров за 35 минут 38 секунд.

Участник боев у озера Хасан т. Гордеев А., награжденный медалью «За отвагу», прошел 10 километров за 45 минут 30 секунд. На 3 километра лучший результат имеет комсомолец Баюро — 17 минут 20 секунд.

Хороших результатов в кроссе добились также тт. Воронцов (Кузнецкий металлургический техникум), Симкин (коммендатура), Авдеев (рельсобалка). Ткачев (стан «500»), Михайлов (ТЭЦ), Чушкин (механический цех).

Н. И. ЛОЖКИН.

КАДРОВИКИ НАШЕГО ЗАВОДА

Сталевар Николай Захарович Ключев

Час дня. Ванна с каждой минутой становится спокойнее и спокойнее. Еще несколько минут и она окончательно расплавится. Наступает самый ответственный период плавки — доводка и выпуск.

Сталевар — второго мартеновского цеха Николай Захарович Ключев к концу смены получил задание сварить конструкционную сталь. Поправив на кепи синие очки, он на момент останавливается около средней крышки и всматривается в глазок.

— Уже ванна закипает, — негромко произносит Ключев.

Подручные сталевара тт. Снежков и Пономаренко в это время готовят глину для подмазки столбиков и мадери для заправки на кипу задней стенки.

К печи подходит мастер печей т. Томили и начальник цеха т. Сахаров. Ключев берет ложку, достает из печи пробу и сливает ее на плиту. Проба показывает, что ванна уже хорошо прогрета и металл будет высокого качества.

— Ну, как, — спрашивает начальник цеха т. Сахаров, — конструкция будет?

— Конечно будет, — отвечает сталевар, — расплавление ванны по внешним признакам хорошее, а нагреть, чтобы плавка хорошо разлилась, я всегда сумею.

Через пять минут из экспресс-лаборатории сообщают, что углерода в ванне 1,4 процента, то есть, примерно, столько, сколько нужно было иметь в конструкционной стали при расплавлении.

Посоветовавшись с мастером, Николай Захарович дает команду машинисту завапочной машины т. Щербакову дать в печь 2 мульты руды. Ванна сполирована. Теперь нужно тщательно следить за тем, чтобы в ванне был хороший шлак. К концу смены выдана конструкционная сталь высокого качества.

На долгом опыте Николай Захарович убедился, что равномерная завалка шихты и своевременный ее прогрев — самое важное в процес-

се плавки. Этим достигается быстрое расплавление ванны и сокращается ее доводка. При хорошо прогретой ванне сталевар гарантирован от выбрасывания на переднюю площадку жидкого шлака при заливке чугуна.

Не первый год Николай Захарович работает во втором мартеновском цехе нашего завода. Еще будучи учащимся ФЗУ, он работал первым подручным сталевара. После окончания ФЗУ в 1933 году Николай Захарович работает во втором мартене. Но он чужд того зазнайства, которым страдают иные сталевары. Он не считает для себя зазорным по любому непонятному вопросу обратиться за разъяснением к мастеру, знающему сталевару и начальнику цеха. Николай Захарович продолжает непрерывно учиться, повышать свой технический уровень. В этом году сталевар Ключев кончает курсы мастеров социалистического труда.

Николай Захарович — несомненно один из наиболее грамотных и культурных сталеваров второго мартеновского цеха. Он не только добивается высоких с'емов стали, но и умеет бережно хранить свой агрегат. Не проходит кампании, чтобы Николай Захарович и его подручные тт. Снежков и Пономаренко не получали премии за долгую службу свода, передних и задних стенок. На районном слете стахановцев, состоявшемся 17—18 января, Николай Захарович премирован грамотой и 500 рублями.

О большом мастерстве сталевара Ключева говорит и его заработок. Средний его заработок в прошлом году 1200 рублей в месяц, то есть столько же, сколько составил заработок сталевара 300 тонной мартеновской печи. А т. Ключев работает на 150 тонной печи.

В текущем году сталевар Ключев обязался снять не менее 8 тонн стали высокого качества с метра пода печи и выполнить годовой план в 22 годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Д. КОЗЛОВ.

РАЗДЕЛЕНИЕ НАРОДНОГО КОМИССАРИАТА ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 24 января 1939 года Народный комиссариат тяжелой промышленности СССР разделен на 6 народных комиссариатов:

1. Народный комиссариат топливной промышленности,
2. Народный комиссариат электростанций и электропромышленности,
3. Народный комиссариат черной металлургии,
4. Народный комиссариат цветной металлургии,
5. Народный комиссариат химической промышленности,
6. Народный комиссариат промышленности строительных материалов.

Народным комиссаром топливной промышленности назначен тов. Каганович Лазарь Моисеевич, народным комиссаром электростанций и электропромышленности — тов. Петрухин Михаил Георгиевич, народным комиссаром черной металлургии — тов. Меркулов Федор Александрович, народным комиссаром цветной металлургии — тов. Самохвалов Александр Иванович, народным комиссаром химической промышленности — тов. Денисов Михаил Федорович, народным комиссаром промышленности строительных материалов — тов. Соснин Леонид Антонович.

(ТАСС)

Памяти незабвенного В. В. Куйбышева

(25 мая 1888 г. — 25 января 1935 г.)

25 января 1935 года умер на боевом посту один из виднейших руководителей нашей партии, член политбюро ЦК ВКП(б) и заместитель председателя Совнаркома СССР тов. Валерьян Владимирович Куйбышев.

В 1904 году 16-летним юношей В. В. Куйбышев вступил в партию и с этого времени стал революционером профессионалом, жизнь которого была полна опасностей и лишений. В его анкете имеется следующая запись, сделанная его же рукой: арестовывался 8 раз, 3 раза судился, был в 4 ссылках.

После свержения самодержавия в царской России, уничтожения власти помещиков и капиталистов нужно было подавить контрреволюцию, отстоять завоевания Октября, построить фундамент социалистической экономики, помочь крестьянству встать на путь социализма, создать то великое содружество народов СССР, которым по праву гордится наша великая социалистическая родина.

На ответственных постах, на опаснейших фронтах, куда бы партия не посылала своего любимого и верного сына В. В. Куйбышева, везде он был олицетворением ленинско-сталинского политического, государственного деятеля, проявляя богатейший опыт организаторской и хозяйственной работы и широкий государственный кругозор.

О жизни т. Куйбышева можно сказать словами, которыми партия характеризовала жизнь тов. Дзержинского: сплошное горение. Центральный Комитет ВКП(б) в извещении о смерти т. Куйбышева писал: «Товарищ Куйбышев был образцом пролетарского революционера, последовательного ленинца, непримиримого к врагам партии и рабочего класса, и самоотверженного бойца за дело коммунизма».

Заклятые враги народа — троц-



В. В. КУЙБЫШЕВ.

кисты, бухаринцы — эти подлые фашистские наемники — убийцы, смертельно ненавидя негасимого большевика В. В. Куйбышева, умертвили его.

Потеря тов. Куйбышева явилась тяжелым ударом для партии и всех трудящихся СССР. Яркий пример его жизни, пример 30-летней героической борьбы за коммунизм

является могучим двигателем для миллионов масс, строящих новую жизнь.

На изучении жизненного пути — простого и величавого — одного из лучших большевиков В. В. Куйбышева должны воспитываться мы и все наше новое поколение.

А. ПРИХОДЬКО.

Нетерпимое благодушие

Выход в свет «Краткого курса истории Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков)» является крупнейшим событием в идейной жизни партии. Партия большевиков и трудящиеся всего мира получили в руки идейное оружие колоссальной теоретической силы, оружие, которое двинет дальше вперед дело революционного преобразования мира.

Богатство, содержащееся в Кратком курсе, требует глубокого, неторопливого, внимательного изучения и усвоения. На этом научном труде будут воспитываться поколения борцов за коммунизм во всем мире.

Этот труд должен стать достоянием каждого комсомольца, памятуя, что комсомол является резервом партии большевиков. Комсомол должен досконально изучить и знать историю партии и не только знать, но уметь применять учение Маркса — Энгельса — Ленина — Сталина в практической работе.

Но этой кропотливой работы пока не чувствуется в заводской комсомольской организации. До сего

времени руководители комсомольских комитетов завода не помогли определиться комсомольцам, не выяснили, как каждый комсомолец в дальнейшем будет работать над повышением своего идейно-политического уровня — то ли самостоятельно, то ли в кружках. Этому не сделали секретари комсомольских комитетов Поляков (ТЭЦ), Спиридонова (второй мартен), Булычев (механический цех), Власов (стан «500») и др.

Секретари комсомольских комитетов не нашли до сих пор времени довести до сознания молодежи постановление ЦК ВКП(б) о постановке партийной пропаганды в связи с выпуском «Краткого курса истории ВКП(б)». Неудивительно, что лекции по истории партии и консультации не посещают не только комсомольцы, но и комсомольский актив. С этим мы, конечно, больше мириться не можем.

Следует отметить, что и партийные организации не проявляют нужной заботы в этом отношении, хотя для них не секрет, что политическая учеба среди комсомольцев не на должной высоте.

Что же нужно сейчас сделать?

Необходимо основательно изучить постановление ЦК ВКП(б) о постановке партийной пропаганды в связи с выпуском «Краткого курса истории ВКП(б)», довести его до сознания каждого комсомольца.

Побеседовать с каждым комсомольцем и выяснить, думает ли он учиться самостоятельно или в каком-либо кружке, точно установить, в каком именно звене — низшем, среднем, высшем — он намерен учиться.

Руководители комсомольских организаций обязаны организовать повседневную практическую помощь комсомольцам в деле повышения идейно-политического уровня.

Мы обязаны как можно шире информировать комсомольцев о лекциях, консультациях и организованно привлекать их на эти лекции.

Вопросам политического воспитания комсомольцев мы должны уделять сейчас самое серьезное внимание.

Заведующий культпропом завода комсомола — МАЛЫШЕВ.

Нужны ли старшие машинисты

В доменном цехе имеются старший машинист вагонноресов и старший машинист рудных кранов и рудных, и коксовых трансферкаров. Нужны ли эти старшие?

Помимо указанного оборудования, есть уборочные краны, кран ремонта ковшей, которые работают неплохо, хотя на них и нет старших машинистов. Что вагонноресовы — ответственный участок, слов нет, но на вагонноресовых работают машинисты, помощники и целая бригада ремонтных слесарей. Тоже самое и в рудном хозяйстве.

Совершенно без ущерба и на вагонноресовых и в рудном хозяйстве можно работать без старших машинистов. Эти должности, кроме того, не предусмотрены штатами. Старшим машинистам ежемесячно выплачивают до 2000 рублей заработной платы, а они почти ни за что не отвечают.

Доменщик.

НАЧИСЛЕНИЕ ПРЕМИЙ ПРОИЗВОДИТСЯ НЕПРАВИЛЬНО

Считаю, что у нас, во втором мартеновском цехе, совершенно неправильно производится начисление премий сменному руководящему персоналу за качество металла. Качество продукции в цехе зависит в основном от мастеров и в меньшей степени от начальников смен. Следовательно, при начислении премий должна учитываться, прежде всего, работа того или иного мастера.

Однако, у нас в цехе положение иное, а порой дело при начислении премий доходит до анекдотов. В декабре прошлого года начальник цеха т. Сахаров и нормировщик Виноградов распределили премиальные за качество металла таким образом, что тот, кто варил сталь непосредственно и давал металл высокого качества, премиальных не получил, а кто не выпускал плавки и не боролся за качество, тот премиальных получил. Обермастеры тт. Трегубов и Федотов в декабре не выпускали плавки, но зато они получили по 86 рублей премии за качество. Получили за качество премиальные и все начальники смен. Но в декабре ни один мастер ни копейки премиальных за качество металла не получил.

У нас в цехе немало хороших мастеров, таких как тт. Климосенко, Томили, Матюшкин. Они заслуживают премиальных за качество своей работы. Но их обошли при распределении премий в декабре. Почему? Об этом известно только начальнику цеха т. Сахарову и нормировщику т. Виноградову.

Мастер печей мартеновского цеха № 2 — СОЛОВЬЕВ.

БЕСЦЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ

Осенью 1937 года доменный цех купил на шлаковом отвале бывший опытно-шлако-литейный завод. Здание завода предполагалось приспособить для ремонта шлаковозных тележек. За него заплачено 2500 рублей, но слесари ремонт шлаковозных тележек и сейчас производят под открытым небом, по пояс в снегу.

Администрация цеха указывает, что здание завода нельзя приспособить для ремонта шлаковозных тележек. Но зачем тогда бесцельно расходовали средства?

Рабочий.

Никаких поблажек разгильдяям и лодырям

Ненормированный рабочий день одного начальника

Начальник скрапного двора мартеновского цеха № 2 полагает, что на него постановление СНЕ СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС об укреплении трудовой дисциплины не распространяется. Как человек с ненормированным рабочим днем, он считает возможным появляться в цехе в 10—11 часов дня и в 5 часов вечера идти домой.

Скрапный двор доведен до невозможного состояния. Третий скрапный путь завален мусором, рельсов не видно, 9 января имели место сходы вагонов. Четвертый скрапный путь не имеет нужного габарита, идущий по пути рабочий спасается на кучах разного материала, если навстречу идет паровоз.

Стена скрапного двора к литейному цеху грозит обвалом: на стену навалены громадные кучи обрезков рельсов. Уголь для снабжения паровоза расходуется бесхозяйственно. Круглые сутки в цехе горят костры, рабочие скрапного двора сжигают дефицитное топливо. На паровозе люк для угля узок, при погрузке трейфером 50 процентов угля рассыпается.

На скрапном дворе 2 думкара. Делают они 2 оборота в месяц. За думкары скрапный двор платит 1080 рублей аренды в месяц. А вывозят на них лишь 200 тонн мусора.

Автогенщики, занятые на обрезке мусора, по целому дню разыскивают начальника двора.

Начальник скрапного двора Петухов продолжает являться на работу в 10—11 часов утра. Бесхозяйственности же в цехе становится все больше и больше.

Скрапник.

Аварийщики продолжают работать в цехе

Наша бригада № 4 рельсобалочного цеха работает так плохо, что хуже некуда.

18 января перед вступлением бригады на работу начальник смены т. Мишарев и мастер т. Ховряк заявили, что у нас имеется для прокатки 600 тонн металла.

Начали катать 4 штуки проката благополучно. Но пятая застряла в стане «750», обвилась вокруг вала. Вытащили вал, обрезали шпунт и поставили другой вал. Простояли 2 часа.

Опять «поехали», но уехали недалеко: первый же блюмс застрял в стане «800», оковали вал, сломали муфту. Еще простояли 3 часа.

Работали мы в эту смену только один час. Кроме аварий на двух станах, у нас все время не ладилось: то зададут холодную шпунт, то выбьет проводку. Сделано за смену 17 недокатов.

После смены было собрание бригады. Обсуждали постыдную работу смены. Критиковали начальника смены Мишарева и мастера Ховряка. Но Ховряк воспринял

справедливую критику рабочих не по-большевистски. Он обидчиво заявил:

— Можете снять с работы и отдать под суд, но работать мастером я больше не хочу. Лучше буду работать вальцовщиком.

Вместо того, чтобы на основе большевистской самокритики вскрыть причины безобразий и конкретных виновников, мобилизовать коллектив бригады на решительную перестройку работы, Ховряк предпочитает дезертировать от ответственности.

Тов. Ховряк полностью отвечает за состояние работы бригады. Он ответственен также за то, что аварийщик Мухомеджанов до сих пор не был снят с работы. Этот самый Мухомеджанов — главный виновник аварии на стане «800» 28 октября. При перевалке стана «750» 1 ноября на швеллер № 20 Мухомеджанов поставил брус от уголка 220 х 220, отчего бригада всю смену портила металл, давала сплошные недокаты.

Рабочий.

УЛОВКИ ЛОДЫРЯ

В бригаде № 3 листопрокатного цеха работает проводником Потапов.

17 января бригада вступила на работу с 12 часов ночи. Потапов попросил мастера Корнакова освободить его на эту смену от работы, так как у него будто-бы заболела жена. Мастер Корнаков позвонил начальнику цеха т. Павловскому, который освободил Потапова от работы.

Общественность цеха решила проверить правильность заявления Потапова. Созданная комиссия по-

шла к Потапову на квартиру. Оказалось, что жена Потапова здорова. Потапов просто где-то гулял. Он подлежал немедленному увольнению, как злостный прогульщик. Но начальник цеха Павловский не уволил Потапова на том основании, что у Потапова, якобы, имеется отработанная смена. Общественность проверила и это обстоятельство и установила, что никакой отработанной смены у Потапова нет.

Сварщик.

ОБЗОР ПЕЧАТИ

БОЕВАЯ ЗАДАЧА СТЕНГАЗЕТ

Трудовая дисциплина на заводе беспорочно, укрепляется. Однако, все еще велико количество прогулов и других нарушений трудовой дисциплины. Поэтому дальнейшее повседневное разъяснение постановления СНЕ СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС об упорядочении трудовой дисциплины — главная сейчас, боевая задача стенных газет. Но большинство их с этой задачей не справляется.

Стенгазета бригады № 3 листостана «Вальцовщик» и стенгазета бригады № 4 того же цеха «За качество» от 22 января поместили длинные статьи, составленные из общих слов о значении постановления правительства, о вреде прогулов. Ни одного конкретного примера из жизни цеха в статьях не приведено. Между тем, из цеха уволено 7 прогульщиков. Не приведен даже случай с проводником Потаповым, который 17 января обманул бригаду и руководство цеха: получив освобождение от работы в связи с мнимой болезнью жены, он отправился на гулянку.

В механическом цехе № 1 по инициативе профорганизации создана ежедневная стенгазета «Ежедневка».

Начинание это можно было только приветствовать. Но беда в том, что цеховые организации, прокри-

чав о создании ежедневной газеты, с первых же дней начали нарушать взятый курс. Материалы в стенгазете по 2 — 3 дня вовсе не появляются. Редактор т. Никитов каждый раз придумывает все новые «объективные» причины невыхода газеты: то машинистка заболела, то пишущая машинка ремонтируется.

Партком цеха 17 января вынес постановление, приветствующее инициативу профорганизации, утвердил редактора. И этим ограничился.

Газета выходит 25 дней, но редакция все еще не избрана. Качество помещаемых в газете материалов невысокое. Они носят случайный, самочетный характер. Борьбы за выполнение постановления правительства об упорядочении трудовой дисциплины в цехе газета не развернула.

13 января газета хорошо, конкретно поставила вопрос о борьбе с простоями станков в начале и в конце смен, о борьбе за трудовую и производственную дисциплину. Но поставив это вопрос, газета забыла о нем. Трудно, конечно, поверить, что глубоко укоренившиеся в цехе неорганизованность, раскачка, отнимающие ежедневно десятки станочасов, изжиты в один день.

Хорошо ведет борьбу за выполне-

ние постановления правительства комсомольская стенгазета доменного цеха «Комсомолец».

В № 2 от 21 января помещена статья заместителя начальника цеха т. Жеребина об итогах работы цеха за 1938 год и за 20 дней января. Основной причиной невыполнения плана автор совершенно правильно считает расшатанность трудовой дисциплины.

Под этой статьей дана заметка, озаглавленная «Укрепить трудовую дисциплину». Заметка содержит конкретные факты, называет конкретных людей.

Далее в газете напечатана статья, говорящая о том, что выявилось при заполнении трудовых книжек. Показаны лучшие стахановцы, работающие непрерывно в цехе по 6 — 8 лет, — с одной стороны, и летуны, перебивавшие за короткий отрезок времени по 5 — 6 мест работы, — с другой стороны.

Затем дана заметка, требующая выселения из заводских квартир уволенных из цеха прогульщиков. Названы конкретные лица.

Наконец, газета пишет о непорядках в цеховой столовой, которые отнимают ежедневно огромное количество рабочих часов. Она вносит предложение о перестройке работы столовой.

Социалистические обязательства работников энергобюро

Учитывая огромное значение контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики в деле выполнения нашим заводом государственного плана, мы, рабочие и инженерно-технические работники энергобюро Кузнецкого завода, берем на себя следующие обязательства и вызываем на социалистическое соревнование рабочих и инженерно-технических работников Криворожского металлургического завода.

Мы обязуемся:

Закончить установку контрольно-измерительных приборов в прокатных цехах (стан «500», листостан, нагревательные колодцы), отжигаемых печей литейного цеха и пермутитовой водоочистки ТЭЦ. Установить контрольно-измерительную аппаратуру на рельсобалке, шamoto-динасовом цехе, произвести реконструкцию контрольно-измерительных приборов на первой, второй и четвертой доменных печах, на четырех коксовых батареях мартеновских печей и обеспечить приборами Гурьевский завод, Мундыбашскую аглофабрику и цех ширпотреба.

Образцово закончить монтаж, регулировку, опробование и пуск автоматической установки девятой мартеновской печи по приказу наркома Л. М. Кагановича № 127.

Коэффициент простоя приборов иметь не выше 0,08.

Выполнить план по мастерской точной механики не ниже, чем на 175 процентов, ремонтировать приборы на оценку не ниже хорошо.

По лаборатории контрольно-измерительных приборов обеспечить плановую проверку и наладку приборов.

По проектной группе обеспечить все монтажные и ремонтные работы проектами и сметами.

По группе энергоконтроля организовать полный учет расхода топлива на заводе.

По группе автоматики добиться бесперебойной работы всех автоматических регуляторов.

Организовать работу всех отделов энергобюро по графику, вовлечь всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих в общеобразовательную учебу, наладить обмен опытом стахановской работы.

Проверку социалистического договора проводить поквартально.

Договор по поручению рабочих, инженерно-технических работников и служащих энергобюро подписали: начальник энергобюро ЭПШТЕЙН, парторг цеха ГОРБУНОВ, председатель цехового комитета СМЕРНОВ.

Пути не очищаются от снега

Начальник коксового цеха Воронин предложил начальникам участков и десятнику хозяйственной бригады Ишуточкину немедленно очищать железнодорожные пути после снегопада. Распоряжение не выполняется, что ведет к простоям вагонов, цистерн.

17 января срочно нужно было очистить пути. Поручено это было сделать бригаде Малеева. Несмотря на сравнительно теплую погоду, очистка не была произведена.

КОКСОВИК.

Обзор военных действий в Испании

После ноябрьских боев прошлого года на реке Эбро, во время которых мятежники и интервенты понесли тяжелые потери, добившись лишь незначительных успехов, на фронтах в Испании наступило продолжительное затишье.

В тылу у генерала Франко, несмотря на сильный террор, было очень неспокойно. Между фашистскими группировками — «рекети-стами» и «фалангистами» — происходили непрерывные столкновения и кровавые стычки. Задуманное генералом Франко генеральное наступление на каталонском фронте из-за этого долго не могло начаться. Франко ждал подкреплений из Италии и Германии людьми и техническими средствами.

Для отвода глаз Муссолини заявил об эвакуации из Испании итальянских войск. В действительности было эвакуировано 10 тысяч итальянских инвалидов, а на их место прибыли свежие дивизии с полным снаряжением, боеприпасами, танками и самолетами.

Новое наступление мятежников и интервентов на Каталонию было тщательно подготовлено. Фашисты сосредоточили против Каталонии громадную армию в составе 23 дивизий пехоты, в том числе итальянский корпус (5 дивизий), — всего около 300 тысяч бойцов, большое количество танков и артиллерии, до 500 самолетов.

Наступление началось 23 декабря в трех направлениях.

Пользуясь своим численным превосходством и преимуществами в технике, фашисты ценою больших потерь продвинулись немного вперед и захватили несколько населенных пунктов. В секторе Трени фашистам удалось захватить пункт Артеса де Сегре. Дальнейшее продвижение их в этом направлении было остановлено героическим сопротивлением республиканцев.

В секторе южнее Лериды наступают лучшие дивизии Франко и итальянский корпус. В этом направлении фашисты бросили все силы и средства, стремясь во что бы то ни стало выйти к морю и в дальнейшем наступать от Таррагоны на Барселону.

Но расчеты мятежников и интервентов и на этот раз разбились о стойкое сопротивление республиканской армии. Правда, противнику удалось захватить несколько насе-

ленных пунктов, но при этом он понес огромные потери, его лучшие части оказались сильно потрепанными. Пришлось преждевременно пустить в ход резервы.

Исключительно упорные бои происходили в районе Борхас-Бланкас. Здесь некоторые важные пункты по несколько раз переходили из рук в руки. Неоднократно дело доходило до рукопашных схваток, республиканские бойцы отражали атаки итальянцев ручными гранатами, штыками и ножами (навахами).

Наступательный пыл фашистов начинает выдыхаться. Сопротивление республиканской армии растет. Она не только героически обороняется, но и переходит в решительное контрнаступление.

Чтобы отвлечь силы фашистов с фронта Каталонии, командующий республиканской армией в Центральной Испании генерал Миаха 5 января начал наступление в Эстремадуре, в районе Альмадена.

Район Альмадена богат ртутными разработками. Здесь добывается 51 процент мировой добычи ртути. Часть шахт здесь была захвачена фашистами. Наступление республиканцев в этом районе увенчалось весьма заметным успехом. Уже в первые 5 дней наступления республиканцы продвинулись вперед на 40 километров, захватив территорию свыше чем в 700 квадратных километров с важными населенными пунктами — Вальсекильо, Пераледо, Фуэнте-о-Вехуна, Пенья-ройя. Захвачено много пленных и военные склады со снаряжением и боеприпасами.

По последним сообщениям, на освобожденной от фашистов территории в шахтах приступлено к работам. В городах восстанавливается порядок. Население освобожденной территории с восторгом встретило республиканские войска и оказывает им большое содействие. В настоящее время республиканцы продолжают наступление в западном направлении, угрожая коммуникациям фашистов, по которым поддерживается связь между южной и северной зонами фашистской Испании.

Республиканская армия хорошо использовала слабость мятежников

и интервентов на Эстремадурском участке фронта и заставила их перебросить сюда подкрепления с других фронтов, в частности и с каталонского фронта.

Однако командование республиканской армии отдаст себе полный отчет в том, что положение на каталонском фронте остается очень серьезным. Фашисты, несомненно, приложат все силы, чтобы продолжать наступление на Каталонию. Поэтому республиканское командование принимает все меры, чтобы создать здесь несокрушимую стену обороны, о которую должен разбиться натиск итальянских и мятежных дивизий.

Испанская республика переживает тяжелый момент, но революционный народ Испании полон энтузиазма и героически борется за свободу своей родины. Каждый день сопротивления республиканцев ослабляет силы мятежников и интервентов и увеличивает шансы испанского народа на победу над врагом.

И. МИХАЙЛЕНКО.

КОНФЕРЕНЦИЯ ФРАНЦУЗКОЙ КОМПАРТИИ

23 января закончилась продолжавшаяся 3 дня в Париже конференция французской коммунистической партии. На конференции присутствовало 750 делегатов, и представители республиканской Испании.

С докладом о внешней и внутренней политике Франции выступил генеральный секретарь французской компартии Морис Торез.

22 января происходили прения по докладу Тореза.

На заседаниях 23 января выступили делегаты Корсики и Ниццы. Они заявили, что население этих районов решительно протестует против попыток Италии установить над ними фашистское иго.

Конференция постановила предложить демократическим партиям Франции немедленно организовать совместную широкую кампанию митингов и демонстраций в защиту республиканской Испании. Конференция поручила также парламентской коммунистической группе добиться полной амнистии всем рабочим, которых предприниматели и правительство подвергли преследованиям за участие в забастовке 30 ноября 1938 года.

(ТАСС)

К ремонту надо серьезно готовиться

13 января листостан был остановлен на ремонт. По плану ремонт должны были произвести в течение двух с половиной суток, а фактически цех простоял 7 суток. Причина такого длительного простоя состоит в том, что к ремонту отдел главного механика (исполняющий обязанности главного механика Астафьев) отнесся несерьезно.

Надо было сменить на шестеренках чистовой клети подшипники баббитовые на текстолитовые.

Мероприятие это новое, проводилось впервые. Тем тщательней, продуманней надо было подготовиться к ремонту. Однако, такой подготовки не было. Ремонт проходил беспорядочно, неорганизованно.

Еще в ноябре прошлого года т. Астафьев отдал в лабораторию текстолит для производства опытных образцов, как он будет себя вести после мас-

ляного охлаждения. Но Астафьев ни разу не заинтересовался, произведен ли требуемый анализ и каковы его результаты.

Приступая к проведению этого мероприятия, т. Астафьев не имел никаких данных, кроме «глубокой веры», как он выразился, в то, что текстолит пойдет. Но текстолит не пошел.

Одновременно с изготовлением текстолитовых подшипников надо было приступить к заливке баббитовых с тем, чтобы сразу поставить их, если не пойдет текстолит. И тогда ремонт можно было провести в плановый срок. Заливать же баббитом подушки начали только тогда, когда выяснилось, что текстолит использовать не сумели.

С муфтой Шлемана возились двое суток и все-таки поставили брак. Шабровка подшипников про-

водилась вручную двое суток. Тов. Астафьев ссылается на недостаток слесарей для шабровки, а между тем слесари листопркатного цеха не были использованы на этой работе.

Цех простоял лишних, по меньшей мере, трое с половиной суток. Это значит, что недоделано стране свыше полутора тысяч тонн готового листа.

Странную беззаботность проявил главный инженер завода т. Носов. Зная, что постановка текстолитовых подшипников проводится впервые, он самоустранился от руководства этим серьезным ремонтом. Не обеспокоился он даже и тогда, когда плановый срок ремонта был сорван.

Дирекция и главный механик должны сделать для себя серьезные выводы.

П. П.

Премия за изобретательство

Контролер завода „Утеплитель“ Ф. Т. Быков предложил увеличить объем печи для обжига утеплителей. Предложение т. Быкова дает 4822 рубля 62 коп. экономии. Рационализатор премирован 708 руб. 71. коп.

Извещения

26 января, в 6 часов вечера и в 10 часов утра, в заводском совете Осоавиахима состоятся совещания председателей первичных организаций Осоавиахима завода, членов совета, инструкторов ПВХО и ВС.

ЗАВОДСКОЙ СОВЕТ ОСОА

Заочное отделение Уральского Индустриального Института им. С. М. Бурова объявляет прием студентов на 6-ти месячные подготовительные заочные курсы в техникум.

На курсы принимаются лица без ограничения возраста, имеющие образование в объеме неполной средней школы или 7 классов средней школы.

Прием заявлений производится с 26/1-39 г. по 10/II-39 г. с приложением следующих документов: а) автобиографии, б) удостоверения об образовании, в) справки с места работы с указанием № паспорта, г) трех фотографических карточек.

Начало занятий с 15 февраля 1939 года. Метод обучения заочный. Лекции и консультации будут даваться согласно учебного плана при учебных пунктах заочного отделения.

Заявления подавать по адресу: здание СМИ, 2-й этаж, ком. 38.

ДИРЕКЦИЯ.

Соревнование двух гигантов

Сталинск—Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 23 января

Чугун	Сталинск	3799 тн.	88,8 проц.
	Магнитог.	4280 тн.	85,9 проц.
Сталь	Сталинск	4868 тн.	103 проц.
	Магнитог.	3755 тн.	84,4 проц.
Готовый прокат	Сталинск	2631 тн.	75,2 проц.
	Магнитог.	2992 тн.	85,7 проц.
Блужининг	Сталинск	5654 тн.	107,7 проц.
по всаду	Магнитог.	4269 тн.	86,6 проц.

ЗАВОД

за 24 января 1939 г.

Чугун	4296 тн.	100,5 проц.
Сталь	4472 тн.	94,4 проц.
1-й мартен	2400 тн.	95,0 проц.
2-й мартен	2072 тн.	93,7 проц.
Готовый прокат	5182 тн.	148 проц.
Блужининг	2097 тн.	95,7 проц.
Рельсобоалка	600 тн.	113,8 проц.
Листостан	512 тн.	100 проц.
Стан 500*	1525 тн.	101,7 проц.
Сех скреплений	515 тн.	137,3 проц.
Шамото-динас	114,19 тн.	89,4 проц.

РАБОТА ЖЕЛДОРЦЕХА

за 24 января 1939 г.

Род груза	План	Вып.	Проц. вып.
Чугун	49	24	49,0
Рельсы	183	80	43,7
Прокат	56	29	51,8
Скрепления	288	133	46,2
Итого металла	92	37	40,2
Проч. грузов	380	170	44,7
Всего	3	—	—
Сдано маршрутов	9,26	13,87	66,8
Простой вагонов НКПС	—	—	—
График движения поездов	—	—	30,4

Врид. редактора А. САДАКОВ.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: завком металлургов, 2-й подъезд, 2-й этаж. Тел. АТС № 22-87.

Упомянуты № В-24912.

Гор. Сталинск, Новосибирская область, типография изд. «Б. С.»

Зак. № 365.