

Выполним указание наркома, закончим ремонт рельсобалки и блюминга к 25 июля

Проведем ремонт в 13 дней!

На совещании прорабов всех участков ремонта 16 июля, на собрании бригад рабочих ремонтников единодушно принято решение — закончить капитальный ремонт всего оборудования этих цехов в 13 дней!

Этого требует Народный комиссар Черной металлургии т. Меркулов, этого требуют интересы народного хозяйства нашей страны. Два основных цеха завода — заготовочный цех — блюминг и рельсобалка дают основную продукцию завода — товарный прокат.

Имея в виду, что Кузнецкий металлургический завод дает около 10 процентов ко всей продукции, выпускаемой прокатными цехами страны, простой рельсобалки и блюминга на капитальном ремонте отражается на общем выполнении плана по товарному прокату.

Единодушное решение рабочих и инженерно-технических работников, занятых на ремонте, о досрочном вводе в эксплуатацию этих цехов заслуживает всяческого одобрения. Такое решение является практическим ответом на указание т. Меркулова о проведении ремонта оборудования цехов в 13 дней.

Возможности уложиться в эти сроки у ремонтников есть полные. Прораб по ремонту печей Сименса т. Вухвостов заявил, что если огнеупорщики приступят к кладке 17 июля, то к 23 июля все работы будут окончены. Обязательство — к 25 июля отлично отремонтированное оборудование рельсобалки ввести в эксплуатацию взяли прорабы тт. Хисамутдинов, Косько, Новоселов, Казарцев, Добрых и другие.

Вопрос упирается в единственное препятствие — работу бригад механиков и рельсобалочников задерживают краны. Крановщики не успевают передвигать тяжелые части механизмов и своевременно ставить их на место. С работой кранов на рельсобалке нужно упорядочить дело немедленно. Из-за них не может быть задержек в работе.

Второе, что необходимо продумать тт. Люленкову, Моницу, Федорову и прорабам участков — это разумно организовать труд рабочих. Не допускать таких явлений, когда например, рабочие бригады Шурова простаивают 20 процентов своего времени только потому, что нехватает воздушных дрелей. Когда в погоне за высокими темпами отдельные руководители бригад (Иванов, Антропов) забывают о качестве ремонта и после них, казалось бы, досрочно выполненную работу приходится вторично по 4—5 часов переделывать. Это недопустимое явление и никому такая работа не нужна.

Ремонт рельсобалки и блюминга надо провести точно в 13 дней. 25 июля эти цехи должны давать готовую продукцию стране, но чтобы качество ремонта механизмов было отличное. Только так нужно понимать боевое обязательство ремонтников.

Сроки будут выдержаны

В начале ремонта за точность выполнения графика мы больше всех сомневались. Нужно сколоть уйму бетона, вновь подлить фундаменты и привести два цеха — рельсобалку и блюминг в надлежащий порядок. Практика работы первых четырех дней показала, что наши опасения были напрасны.

По рельсобалочному цеху строительные работы мы закончили на 3 дня раньше графика. Партийная организация нашего цеха (секретарь т. Булойчик) провела и проводит большую партийно-массовую работу с коллективом. Коммунисты по-боевому руководят соревнованием.

Досрочно выполнив свою работу, мы взяли на буксир отстающие бригады рельсобалочников на разборке печей Сименса. Дали им в помощь 4-х рабочих с отбойными молотками. Оказываем

помощь электромонтажникам по заготовке отверстия для проводки кабелей и ведем другие работы, не предусмотренные графиком.

Наши стахановцы Сергеев, Жгунов, Решетников, Текутьев и десятки других показывают образцы высокой производительности труда. Нормы выполняют на 250—300 процентов. Зарабатывают они в смену по 23—24 рубля.

Сегодня мы приступили к подливке фундаментов в рельсобалочном цехе. Работу эту закончим досрочно. С 8 часов 18 июля по графику мы должны перейти для работы на блюминг. Мнение всего коллектива — отремонтировать блюминг в 7 дней. Эти сроки, мы считаем, также будут выдержаны.

Казарцев — прораб.
Мордвинов — пом. прораба.

Стан „800“ отремонтируем в 13 дней

Провести ремонт оборудования стана «800» в 13 дней у нас есть все возможности. Я подсчитал, что для того, чтобы уложиться в срок мы должны ежедневно выполнять задание на 250 процентов. Сможем мы сделать? Безусловно, сможем.

В первые два дня ремонта бригада выполняла задание на 300 процентов. В чем сейчас главное? Не допустить ни одной минуты простоя. Получилась, например, у нас задержка с краном. Надо немедленно переходить на рассверловку дыр в отдельных механизмах, под-

гонку болтов и т. д.

При такой постановке дела мы с честью выполним указание наркома. Кое-что должны сделать для улучшения работы и руководители цеха. Наша бригада, например, на 12 слесарей имеет только одну воздушную дрель вместо трех, часто приходится отрываться за получением болтов со склада и по другим мелочам.

Надо упорядочить эти вопросы. А в досрочном выполнении задания мы не сомневаемся.

Шуров, Теряев.

Всесоюзный день физкультурника

Сегодня Всесоюзный день физкультурника, праздник молодости, праздник всей Советской страны. Армия физкультурников Советского Союза встретила решение правительства об учреждении этого дня, как новое доказательство внимания партии и правительства к нашему советскому физкультурному движению, как новое проявление заботы о развитии спорта в нашей стране.

Ни одна страна, кроме советского государства, ни одно правительство, кроме советского, не предоставляет молодежи таких богатейших возможностей для занятия физкультурой. Достаточно сказать, что государственные ассигнования на физкультуру и средства, расходуемые профсоюзами, колхозами и добровольными спортивными обществами, составляют в этом году сотни миллионов рублей. В городах Советского Союза насчитываются свыше 700 стадионов, около 10 тысяч спортивных площадок, 430 водных станций, почти 5 тысяч лыжных станций, свыше двух с половиной тысяч спортивных залов. Трудящиеся нашей страны имеют возможность заниматься спортом под руководством опытных инструкторов и высококвалифицированных тренеров.

Эти условия, в сочетании с неуклонным ростом зажиточности насе-

ления и самым коротким в мире рабочим днем, обеспечили вовлечение в физкультуру огромных слоев населения. Сейчас в нашей стране количество людей, полностью сдавших испытания на значок «ГТО» («Готов к труду и обороне») и школьный значок («БГТО») превышает 7 миллионов.

Массовый разворот физкультурного движения, естественно, обеспечил и качественный рост советского спорта. В гиревом спорте (поднятие тяжестей) абсолютное большинство мировых рекордов превзойдено советскими спортсменами. Сейчас команды ни одной страны мира не смогут выиграть матч у наших гиревиков. Несколько мировых и европейских рекордов побито нашими пловцами, конькобежцами, легкоатлетами. Имена лучших представителей советского спорта: Бойченко, Озолина, Васильевой, Попова, Божко, Исаковой, братьев Знаменских, Туровой, сверхметких стрелков И. Андреева, Титова и других — широко известны за рубежом. Не раз советские спортсмены показывали свое высокое мастерство и добивались внушительных побед на стадионах Парижа, Антверпена, Осло и других западноевропейских столиц.

Физические упражнения, игры, спорт все шире входят в быт трудящихся, и не только в городах, но и в колхозах,

Передовики социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки

16 июля в мартеновских цехах наиболее высокую производительность показали сталевары 8-й комсомольской печи тт. Мерзляков, Лаврищев и Благинин. За сутки они выдали 627 тонн стали, свая с метра пода по 9,5 тонны металла.

Сталевары 13-й печи тт. Захарченко, Федотов и Путинцев 16 июля отстали от сталеваров 8-й комсомольской печи. Сталевары 13-й печи сняли с метра пода по 8,4 тонны стали.

Сталевары первой мартеновской печи тт. Васильев, Сергеев и Коваленко 16 июля дали с'ем—7,5 тонны.

Хорошо работали 16 июля прокатчики среднесортного цеха. План выполнен цехом на 109 процентов. Лучшие показатели дала 2-я бригада (начальник смены т. Атавин). Вторая бригада выполнила сменное задание на 123,2 процента. Перевыполнила сменное задание также первая бригада (начальник смены т. Хорошев.)

16 июля вторая бригада блюминга (начальник смены М. П. Русских) выполнила сменное задание на 101 процент.

В листопрокатном цехе лучше всех работала вторая бригада (начальник смены т. Штангей). Бригада проката 226 тонн листа, выполнив план на 127 процентов. Бригада начальника смены т. Корнакова выполнила план на 121 процент и бригада начальника смены т. Артамонова — на 102 процента.

аулах, киплаках всех союзных и автономных республик СССР.

Советский народ хорошо знает, что физкультура в нашей стране — не самоцель, а мощное средство воспитания сильного, мужественного поколения, готового к плодотворному социалистическому труду и доблестной защите родины.

Много достигнуто советскими спортсменами, многое сделано, но еще больше предстоит сделать.

Не ослабляя энергии, рука об руку с ленинско-сталинским комсомолом следует бороться за вовлечение новых и новых миллионов людей в физкультурное движение. В последнее время работа по комплексу «ГТО» почти повсеместно была ослаблена. Ее надо оживить. Эта задача безусловно будет выполнена в связи с введением нового, более совершенного комплекса «ГТО».

Подчас приходится сталкиваться с безобразными фактами полного забвения массовой учебно-тренировочной физкультурной работы, особенно по оборонным видам спорта. В этом также в кратчайшие сроки мы должны добиться перелома.

Всесоюзный день физкультурника послужит отправной точкой для нового небывалого подъема советского спорта!

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партгруппа за работой

Во втором мартеновском цехе одной из лучших партийных групп считается партгруппа второй бригады. В партгруппе 8 человек: 4 члена партии и 4 кандидата. Возглавляет партгруппу товарищ Щербаков. Тов. Щербаков одновременно руководитель первичной организации Осоавиахима. Он стахановец, учится на курсах мастеров социалистического труда. Кандидаты партии сталевар т. Снежков, подручный сталевара т. Кашкаров и машинист т. Чернышев на производстве стахановцы. Тов. Снежков недавно выдвинут сталеваром на 10 печь, среди сталеваров 10-й печи он вышел на первое место.

Член партии, мастер печей т. Рябов несколько месяцев тому назад работал плохо, давал много брака. Сейчас он работает лучше, в прошлом месяце и в начале текущего у тов. Рябова не было ни одной бракованной плавки.

Все члены и кандидаты партии ведут в бригаде агитационно-массовую работу. Группатор т. Щербаков читает в красном уголке вслух газеты. Кандидат партии т. Кашкаров систематически проводит, по заданию партийной группы, читки в бригаде. К читкам товарищи Щербаков и Кашкаров готовятся серьезно.

Начальник смены коммунист т. Торопышкин пришел в бригаду на днях. Партийных поручений он еще не имеет. На каждой пятиминутке тов. Торопышкин инструктирует рабочих, информирует их о результатах работы за прошлые сутки.

Тов. Снежков работает в группе содействия прокуратуре.

Тов. Кашкаров—агитатор, проводит беседы, посещает семинары агитаторов при парткабинете горкома ВКП(б).

Все члены партийной группы изучают «Краткий курс истории ВКП(б)».

Производственными вопросами партийная группа занимается недостаточно. Очень редко на собраниях бригады обсуждается вопрос о бракоделах. Партгруппа проходит мимо этого вопроса, а брака в бригаде еще немало.

Партгруппа слабо руководит профорганами. Групппрофбригады тт. Чупин и Кашкаров не организовали проверки выполнения соцдоговоров, не организовали показа опыта работы лучших стахановцев.

Во второй бригаде работают хорошие сталевары, оборудование в цехе отличное. Партгруппа имеет все условия вывести вторую бригаду в передовые.

Д. КОЗЛОВ.

Призвать к порядку нарушителей трудовой дисциплины

11 июля старший машинист вагонов т. Сугак получил заработную плату во время работы. Его часто можно встретить в кладовой, где он ведет продолжительные беседы с кладовщиком Шукиным в рабочее время.

Старший машинист рудных кранов Певзнер также получал заработную плату в рабочее время. Можно привести много фактов нарушения трудовой дисциплины. Нарушения эти как будто бы и небольшие, но они очень тяжело отражаются на производстве.

Наш цех задолжал много чугуна стране. И задолжали мы его исключительно по нашей вине.

Начальник цеха и общественные цеховые организации должны призвать к порядку работников, нарушающих трудовую дисциплину.

Хозяйственник.

ДОМЕНЩИКАМ НЕ К ЛИЦУ ОТСТАВАТЬ

Доменный цех в июле резко ухудшил работу. За первую декаду цех план выполнил всего на 93,4 процента, недодал стране 809 тонн чугуна.

Некоторые работники доменного цеха склонны все свалить на «объективные» причины, в частности, на плохое качество кокса и сырых материалов. Правда, качество кокса, начиная с 5 июля, ухудшилось. Но причины плохой работы доменных печей кроются внутри самого цеха.

Руководство технологическим процессом ослабло. Участились аварии. Мастер первой доменной печи т. Силицкий 7 июля залил пути верхним шлаком. 8 июля на печи не работал конус в течение 25 минут. Об этом ни газовщик тов. Марков, ни мастер Силицкий не сообщили начальнику смены Е. Мартынову.

Мастер Гончаров жжет на днях холодильники, мастер т. Ольховиков построил третью доменную печь, мастер т. Догадаев залил пути шлаком, мастер Ермаченко залил пути чугуном, мастер Зекцер подвесил печь, у мастера Ворохова пошел сам чугун, мастер Ослин

жжет шлаковый ковш и залил пути чугуном. Вот неполный перечень аварий, совершенных в июле в доменном цехе.

Объясняется это, прежде всего, безответственным отношением к делу мастеров и тем, что начальники смен обезличивают мастеров.

Начальниками смен в доменном цехе сейчас работают вновь выдвинутые товарищи Мартынов Н., Мартынов Е., Бажилин. Эти товарищи слабо прислушиваются к голосу стахановцев, не учитывают их замечаний, сами над собой работают очень слабо. Заведующий разливочной машиной Цельник не считает даже нужным разговаривать с рабочими.

Начальник смены Рутковский 14 июля опоздал на работу на 40 минут. Начальник цеха т. Жеребин, вопреки постановлению СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС, допустил его на работу.

Несмотря на столь тревожное положение в цехе, вопрос об авариях и аварийщиках не обсуждается на бригадных собраниях. Вопрос об аварийщиках не был обсужден цеховым

партбюро и цеховым комитетом. Товарищеский суд не работает.

Партбюро доменного цеха (секретарь партбюро т. Ермолаев) не привлекло к партийной ответственности ни одного коммуниста за аварии.

Цеховой комитет в последнее время не уделяет внимания вопросам социалистического соревнования. Учетом соревнования профбригады не занимаются. Читки газет проводят для формы, обсуждение вопросов международной обстановки не связывается с текущими производственными задачами.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников доменного цеха показал в июне прекрасные образцы стахановской работы. Этот коллектив имеет все основания быстро ликвидировать отставание и в социалистическом соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки показать новые образцы стахановской работы. Для этого нужно только укрепить дисциплину, не давать никакой поправки аварийщикам.

М. УЛЕСКИН.

Обзор печати

Боевые задачи стенгазет прокатных цехов

Стахановцы-прокатчики показывают выдающиеся образцы производительности. Но большое количество аварий и связанных с ними простоев тормозят общий рост производительности прокатных станов.

Борьбы с этим злом как по административной, так и по общественной линии почти вовсе не ведется.

Эти крупнейшие недостатки в работе прокатчиков объясняются ослаблением борьбы за трудовую дисциплину. Социалистическое соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки развернулось, но проверка выполнения соцдоговоров ведется слабо или вовсе не проводится.

Борьба с авариями, аварийщиками и бракоделами, освещение хода соцсоревнования, показ опыта работы стахановцев, борьба за укрепление трудовой

дисциплины и уплотнение рабочего дня—вот боевая и почетная задача стенгазет прокатных цехов.

Сейчас с этими задачами стенгазеты справляются плохо.

Стенгазета «Вальцовщик» (бригада № 3 листостана) в номере 6 от 4 июля в передовой подводит итоги работы за июнь.

Июньский план по товарному листу бригада выполнила на 108,4 процента, а по первому сорту—только на 96,9 процента. Брак по прокату достиг 8,59 процента против допустимого планом 1,7 процента. Расход металла на тонну годного составил 1,34 тонны при плане 1,28.

Газета правильно объясняет эти недостатки падением трудовой дисципли-

ны, невнимательным отношением работников, в частности вальцовщиков, к порученному им делу.

Но в статье ни слова не сказано об авариях, которые в цехе имеют место почти ежедневно. Не назван ни один конкретный аварийщик или бракодел.

В этом номере помещено еще две заметки о нарушителях трудовой дисциплины. В одной из них пишется:

«Цех утопает в грязи, на любом участке мусора и грязи по-колено. Это—одна из причин аварий и простоев цеха. Но простои не используются для уборки мусора. А некоторые старшие, как, например, тов. Максимов, во время простоя занимаются шалостями с подчиненными». Вот и все.

Больше внимания спортобществу „Металлург Востока“

Ни в одной стране мира физическая культура и спорт не пользуются такой популярностью, как у нас, в СССР. Рабочие, колхозники, красноармейцы, инженеры, студенты, школьники,—миллионы советских людей укрепляют свое здоровье, закаляют свои силы, с увлечением занимаются спортом. Только в нашей стране спорт из привилегии буржуазии стал жизненной потребностью народа.

Партия, правительство уделяют исключительное внимание вопросам физического воспитания трудящихся.

Два года тому назад на нашем заводе было организовано спортобщество «Металлург Востока». В 1937 году бюджет с о с т а в л я л 312 тысяч рублей, в 1938 году—324 тысячи, в первой половине текущего года расходы спортобщества составили 145 тысяч рублей. В распоряжении спортобщества «Металлург Востока» крупнейший в Новосибирской области стадион, спортивный зал с полным комплектом гимнастических снарядов, лодочный парк и т. д.

Спортобщество имеет, таким образом, все для того, чтобы вовлечь в физкультурное движение тысячи трудящихся завода. Однако мы работаем еще плохо, неудовлетворительно справляемся со своими задачами. Увлечшись спортивными рекордами, мы ослабили мас-

совую работу. Медленно растет наше общество. Два года тому назад мы объединяли 220 членов, сейчас объединяем 593 члена, да в юношеской секции объединено 163 человека. Мы должны были бы объединять сейчас самое меньшее полторы-две тысячи человек.

Одна из почетных задач общества—подготовка значкистов ГТО.

В 1937 году наше общество подготовило 550 значкистов ГТО первой ступени, выполнив задание на 110 процентов; в прошлом году нам нужно было подготовить 600 значкистов ГТО первой ступени, подготовили мы всего 503. В текущем году мы обязаны подготовить 700 значкистов ГТО первой ступени и 50 значкистов второй ступени. Сдачей норм на значок ГТО первой ступени охвачено 1970 человек и на значок второй ступени—127 человек. Полностью сдали нормы 176 человек. Следовательно, ход сдачи норм нельзя признать удовлетворительным. Во втором полугодии мы должны решительно улучшить свою работу, чтобы выполнить задание. Мы должны добиться того, чтобы ни один призывник не ушел в армию без значка ГТО.

За двухлетний период существования общества мы организовали два альпинистских похода. В 1937 году совершили восхождение на гору Белуху 30 человек. Восхождение на Белуху при-

равнено к восхождению на вершину Эльбурс. Все участники восхождения на Белуху получили значок альпиниста СССР. В прошлом году было организовано восхождение на вершину Тянь-Шаня. Поднимались на вершину 60 человек. В текущем году также мы предполагаем послать 35 человек на штурм вершины Тянь-Шаня.

Все физкультурники нашего общества совместно с комсомольской организацией завода принимали участие в выборах в Верховные Советы СССР и РСФСР. В подшефные козхозы на лыжах выезжали 274 агитатора. Был организован агитационно-лыжный пробег Сталинск—Новосибирск. За хорошую агитационную работу во время пробега мы получили благодарность и грамоту от облисполкома.

Мы обязаны коренным образом улучшить массовую работу, укрепить спортивные секции, которые, к нашему стыду, проявляют слабые признаки жизни. Заводской комитет металлургов и завод комсомола должны оказать нам в этом деле большую помощь, которой до последнего времени не оказывалось.

Председатель спортобщества
„Металлург Востока“

М. Г. ДЕМИДОВ.

Наш опыт борьбы за высокую продолжительность кампании мартеновской печи

На трехсоттонной печи № 13 в текущую кампанию сварено 43 тысячи тонн стали, то-есть выдано сверх плана уже 5 тысяч тонн металла. Состояние печи вполне удовлетворительное. Свод здоровый, передняя и задняя стенки на месте стыков с подпятавыми кирпичами, на которые опирается свод, держатся крепко. Что касается регенеративных насадок, то, несмотря на то, что они работают уже вторую кампанию, состояние их нужно признать вполне нормальным. Об этом говорят такие факты. Поступающие в них в печь продукты горения — газ и воздух — всегда хорошо нагреты. Продолжительность плавки, несмотря на то, что печь работает на исходе кампании, не превышает 12—13,5 часа. Если сравнить продолжительность плавки на нашей печи с продолжительностью плавки на печах, работающих в середине кампании, то сравнение оказывается в нашу пользу. За первую декаду июля на печи № 8 сварено 4.679 тонн стали, план выполнен на 104,1 процента. На 13-й мартеновской печи за десять дней июля выдано 5.644 тонны стали, что составляет 119,9 процента к плану.

Мы могли работать на 13-й печи еще лучше, если бы подчас мы сами, а иногда мастера, начальники смен и диспетчеры цеха к организации дела на печах на разливочном пролете подходили более продуманно. А ведь часто бывает так, что плавка готова, а выпускать ее некуда. Так это было 14 и 15 июля, когда плавки на 13-й печи были задержаны на час. Иногда не оказывается составов, руды на площадке для полировки. Нередко получается крепкое или мягкое расплавление ванн и т. д. Все эти неувязки отнимают много драгоценного времени.

Как мы добились большой продол-

жительности кампании на 13-й печи?

Сталевары на 13-й печи подобраны хорошо квалифицированные, знающие, как надо и в какие периоды плавки правильно заправлять печь. Каждый из нас старается работать честно, сдавать смену, что называется, на совесть. Если кто-либо не успел заправить заднюю стенку или своевременно подмазать столбики, то он обязательно об этом скажет при передаче смены. Добросовестное отношение к делу позволило нам добиться высокой продолжительности кампании.

Товарищи Захарченко, Путинцев, Малышев, сейчас т. Нехорошев и я исключительное большое внимание обращаем на тепловой режим печи. От правильного теплового режима продолжительность кампании находится в прямой связи. Температуру насадок ни в коем случае не поднимаем выше 1300 градусов. Перегреваются насадки больше всего на плавлении и на доводке. В эти периоды, если видим, что температура насадок растет, поступление коксового газа сокращаем до 2 тысяч кубических метров в час. Смогу и доменный газ в течение всего периода плавки берем полностью.

Если во время завалки пихта была прогрета хорошо, то 2 тысячи кубических метров в час коксового газа на плавлении нам вполне хватает. Если насадки не перегреваются, то мы уверены в том, что и свод не будет иметь поджогов.

Если по каким-либо от нас независящим причинам насадки начинают работать неровно, какая-либо из них греется больше, мы сейчас же об этом сообщаем мастерам и передаем по смене сталевару сталевару.

Среди многих факторов, влияющих на продолжительность кампании печи, мы иногда упускаем один — состояние

кессонов. У молодых сталеваров часто насадки не перегреваются, газа поступает в печь немного, но свод горит. Сталевар бегает всю смену и не знает, в чем дело. А посмотреть, в каком состоянии кессон он никак не догадается. Сталевар обязан тщательно следить за тем, чтобы кессоны всегда были чисты, чтобы в них не было бугров или ям, чтобы газ бил из кессонов по центру печи. Чистить кессоны надо своевременно.

Правильное направление газа способствует не только сохранению свода, оно также влияет и на сокращение продолжительности плавки. Если факел пламени стелется по центру ванны, то ясно, что расплавление и прогрев ванны идут гораздо быстрее, продолжительность плавки на много сокращается.

Нельзя обойти молчанием следующий вопрос. Раньше у нас свод печи был несколько ниже, и печь металом перегружали. В печи оставалось мало пространства для полного сгорания газа и для передачи всего тепла через плак металлу. Часть тепла не использовалась, уходила в насадки. Воздушные насадки перегревались, выходили быстро из строя, быстро разрушался и свод.

В текущую кампанию свод на 13-й печи был несколько поднят. Результаты налицо. Полностью используются продукты горения, свод не горит, плавки идут гораздо быстрее.

Мы, сталевары 13-й печи, обязались в текущую кампанию сварить не менее 50 тысяч тонн стали и закрепить этот успех на будущее время. Это обязательство нами безусловно будет выполнено.

Сталевар 300-тонной печи № 13 ФЕДОВ.

Передовики ремонта

Звено т. Лысенко на рольганге от стана „750“ уложило за 7 часов 68 роликов и 7 валов. Они выполнили работу, на которую по графи-

ку отводилось 16 часов. Кроме того, заменено 8 валов и два редуктора.

Звенья Грызунова, Московского и

Семенова в третью смену 15 июля задание по рехтовке ванн выполнили на 150 процентов.

СУЩЕСТВЕННАЯ ПОПРАВКА К ГРАФИКУ

Кабинет директора завода. Стол, покрытый зеленым сукном, окружили руководители коллектива ремонтников. Окончательно корректируются графики. Больше всех говорит молодой инженер, прораб по ремонту электрооборудования рельсобалочного цеха т. Хисамутдинов. Он то и дело встает, садится, поднимает руку, прося еще слова... Говорит много, убеждает, доказывает... Факты, изложенные им, действительно казались вескими, убедительными.

— Надо понять одно — в десятый раз уж повторяет он, — капитальный ремонт электрооборудования машинного зала дело для нас новое. Работа большая и сложная. Многие моторы с начала пуска не были на ревизии... Что в них, трудно сказать. Опять же с кадрами... плохо мы их еще знаем. За такую работу беремся впервые.

— Нельзя покороче? — заметили механики.

— Вот и получается, — продолжал Хисамутдинов, — наш представитель был в Харькове, Ленинграде, просил, чтобы дали специалистов... отказали. Своими силами мы еле-еле в 18-дневный срок уложимся.

— А как же все-таки сократить его? — спросил Хисамутдинова директор.

— Нельзя... Не можем... Лишнее об этом говорить.

С независимым видом он уселся на

стул, осмотрел присутствующих и вполне был убежден, что ему верят. Главный электрик т. Федоров в подтверждение его мыслей слегка качнул головой. Десять фактов убедительны, ехать дальше некуда, а хочешь возражать — попробуй.

Это было 11 июля, накануне остановки на ремонт рельсобалочного цеха. Инженеру Хисамутдинову все верили, твердо убежден в этом он был и сам, что конечный срок ремонта электрооборудования — 18 дней.

К ремонтным работам 13 июля электрики приступили с некоторыми заминками. Работу начали с 40-минутным опозданием. Был допущен ничем не оправданный простой.

Временную заминку скоро ликвидировали.

Дальше, обстановка резко изменилась. Стахановцы — электрики и инженерно-технические работники опрокинули все сроки, установленные графиком. Внесли в график т. Хисамутдинова существенные поправки. И сделано это с полного согласия и при непосредственном участии т. Хисамутдинова.

— 16 июля на 10-минутном заседании цехового жюри инженер Хисамутдинов докладывал: в целом работа по машинному залу идет успешно. График мы опередили на 2 дня. По отдельным работам на 3 дня, а ремонт таких

моторов, как в 750, 1750 и 4250 лошадиных сил, предусмотренный графиком на 11—12 сутки с начала ремонта, нашли возможным выполнить сейчас. Они готовы. Задание по участку выполнено на 154 процента.

Коллективу электроремонтников за отличное выполнение задания вручили переходящее красное знамя бюро заводской партийной организации. Правильно, заслуженно вручили.

— А как же со сроками? — спросили члены жюри Хисамутдинова.

Взглянув на кальку, аккуратно заполненную квадратиками сроков ремонта отдельных машин, он несколько смущенно ответил:

— С графиком? — В 13 дней оборудование рельсобалочного цеха и блюминга будет отремонтировано и испытано. Но...

— Еще оказывается есть „но“? — заметили члены жюри.

Однако это „но“ оказалось иным. Работы много требует мотор стана „900“ и электрооборудование тиглеровского крана. И это „но“ означало, что ремонт мотора и крана Тиглера будет доделан после того, как блюминг и рельсобалка вступят в строй. Будущее покажет, может быть, и этой гарантии не нужно, но Хисамутдинов ее потребовал.

В 13 вместо 18! Таково мнение всего коллектива электроремонтников. Меняются взгляды на свои силы, меняются графики.

Почему?

Достоинно встретим Всесоюзный день железнодорожника

Обсудив обращение стахановцев и командиров Северо-Донецкой дороги ко всем стахановцам железнодорожного транспорта о досрочной встрече Всесоюзного сталинского дня железнодорожников, мы, командиры и экспедиторы службы движения, работники отдела сбыта и службы погрузки и выгрузки, включаемся в подготовку к Всесоюзному дню железнодорожника вместе со стахановцами — кривоносовцами Томской железной дороги.

Мы берем на себя обязательство — отгрузить металл с внешних складов в количестве 86 тысяч тонн ко Всесоюзному дню железнодорожника, снизить простой вагонов на заводе против нормы на 5 процентов.

Выполнить это обязательство мы сможем, если развернем социалистическое соревнование на каждом посту, в каждой бригаде, в каждой смене, если будут слаженно работать все станции, посты и службы, если будут четко работать командиры и, прежде всего, диспетчерский аппарат.

Мы обязуемся каждый на своем посту, станции, смене организовать социалистическое соревнование, чтобы выполнить обязательства к Всесоюзному дню железнодорожника.

Призываем весь коллектив рабочих, инженерно-технических работников, служащих железнодорожного цеха и отдела сбыта активно включиться в подготовку к Всесоюзному дню железнодорожника, чтобы отметить этот день новыми производственными победами.

По поручению собрания рабочих, инженерно-технических работников железнодорожного цеха совместно с работниками отдела сбыта: Ковалев, Коротков, Ф. Петров, Емельяненко, Строганов, Заболотный.

Инженер Хисамутдинов плохо знал себя, свои организаторские способности, которые он проявил и проявляет на ремонте. Плохо знал свои кадры, их умение руководить и практически выполнять большое дело — капитально ремонтировать сложное электрооборудование двух основных цехов завода. И в этом он убедился. Инженеры тт. Сычев, Беликов, старший мастер т. Ходич, мастера смен тт. Сливянский, Бабушкин, Хоменко, электрики тт. Завязкин, Евсиков, Русаев и десятки других отлично справляются с порученным делом. Задание свое они выполняют на 180—200 процентов. Оно-то и сломало первоначальные графики инженера Хисамутдинова. Иначе его заставили мыслить.

Эти стахановцы проявили себя как замечательные организаторы, мастера своего дела, как люди, хорошо знающие электротехнику и способные с большевистской настойчивостью претворять свои знания в практические дела.

С таким коллективом инженеру Хисамутдинову нечего бояться за выполнение жестких, но вполне реальных сроков. Они безусловно будут выдержаны. Только соревнованием, работой, организацией труда бригад надо руководить постоянно, ежедневно и по-большевистски.

А. Симонов.

Мои впечатления об южных металлургических заводах

В июле месяце текущего года меня командировали в доменные цехи южных заводов. Цель моей командировки было ознакомление с электрооборудованием доменных цехов, его работой.

Я видел много оборудования. Бросилась в глаза разнотипность в оборудовании. Из 10 домен Запорожстали, заводов имени Кирова в Макеевке и Азовстали в Мариуполе 4 печи имеют отисовское оборудование, 3—сименсовское и 3—оборудование, изготовленное Харьковским электромеханическим заводом. Надо сказать, что импортное оборудование, особенно сименсовское, гораздо хуже, чем наше отечественное. Характерно, что во время капитального ремонта доменной печи № 1 на Мариупольском заводе, имеющиеся там сименсовские панели загрузки печи будут сняты и заменены отечественными. Оборудование, изготовленное Харьковским электромеханическим заводом, является наиболее совершенным.

Следует отметить, что в посещенных мною доменных цехах южных заводов имеется в оборудовании много недостатков. Например, в Макеевке на доменной печи № 2 отсутствуют гризлы, взвешивающий коксовый бункер и затвор к нему. Кокс открывается рабочим вручную и в скип насыпается без веса. Там же отсутствуют на двух печах газовые моторные горелки на кауперах. Люки коксовых силосов открываются вручную. Лебедки коксовой мелочи автоматически не работают, так как открытие затворов бункеров для насыпания мелочи в скип производится вручную.

Следует также отметить неудачное расположение лебедок затворов коксовых взвешивающих бункеров (расположены они на взвешивающем бункере в его верхней части). Крановое оборудование рудного двора в Макеевке и сами краны, американский и отечественный, надо сказать, хуже и несовершеннее днепропетровских. Например, на обоих кранах нет планетарного редуктора для подъема и закрытия трейфера,

отсутствуют конечные выключатели хода тележки и амортизаторы, смягчающие удары тележки о тупики. На отечественном кране силовая цепь моторов на 500 вольт, а катушки контакторов питаются напряжением 220 вольт, которое вырабатывается установленными на кране двумя мотор-генераторами. Крановое оборудование, как механическое, так и электрическое, в доменном цехе Макеевского завода запущено.

Теперь несколько слов об электриках доменных цехов и их работе. В Запорожье 19 дежурных электриков, работают они в 4 бригадах. Электрики находятся в дежурке, по отдельным участкам не раскреплены, на агрегаты являются только по вызову. Профилактических осмотров по графикам не производят. Кроме дежурных электриков, имеется 8 так называемых «машинистов подъемников», которые сидят все время в машинных будках и наблюдают за работой электроаппаратуры и моторов.

Ремонт электрооборудования по графику производит ремонтная бригада, состоящая из 9 человек. Крупные моторы и крупные работы во время больших ремонтов производит также и электроремонтный цех. Он же изготавливает запасные части. По величине и технической оснащенности электроремонтный цех в Запорожье уступает нашему.

В Мариуполе сменных электриков 16, имеются в каждой машинной будке, в каждой смене «машинисты подъемников»,—всего 12 человек. Ремонтная бригада имеет по штату 9 человек, плюс крановая бригада — 3 человека. Дежурные электрики работают по вызову, за ними закреплены отдельные участки, на которых они производят по графику профилактические осмотры, чего нет в Запорожье и в Макеевке.

Необходимо отметить, что работа по проверке изоляции, защиты и установок реле поставлена очень плохо. Осо-

бенно скверно с этим на Макеевском заводе. Там максимальные реле регулируют «на-глазок». На рудном американском кране даже не заливается масло в максимальное реле.

Плохо поставлена техническая отчетность и учет расходуемых электро-материалов. Так, например, в Макеевке запасные части, изготовленные ремонтной бригадой, расходуются без требований и никем не учитываются. Складское хозяйство, как таковое, отсутствует. Запасные части, материалы и резервное оборудование рассовано куда попало.

Какие выводы можно сделать из моей поездки?

Оборудование, имеющееся в доменном цехе нашего завода как механическое, так и электрическое, лучше, чем заграничное на южных заводах.

Отечественное оборудование, изготовленное на Харьковском электромеханическом заводе, последнего выпуска, установленное на южных заводах, лучше импортного.

Оборудование, главным образом, крановое и трансферное, у нас находится в лучшем состоянии, чем на юге, что говорит о лучшей организации труда и ремонтов оборудования.

Правильная организация труда электриков и профилактические осмотры по графику дают возможность не держать «машинистов подъемников» — фактически электриков, сократить дежурных электриков на рудном хозяйстве, усилив за счет этого ремонтную бригаду.

Все это вместе взятое говорит о том, что электрики доменного цеха нашего завода могут и должны работать на отлично.

Нельзя, конечно самоуспокаиваться, почитать на лаврах и зазнаваться. У нас в доменном цехе в электрооборудовании есть еще много недостатков.

Старший мастер по электрооборудованию доменного цеха
Л. В. НЕЧАЕВ.

Действительная граница между МНР и Манчжурией в районе озера Буир-Нур

В московских центральных газетах 14 июля опубликована выкопировка из карты № 43 китайского альбома карт, издания генерального директората почт 1919 года в городе Пекине.

Над этой выкопировкой из карты московские газеты публикуют приводимые ниже сообщения.

В оправдание своих провокационно-захватнических действий в отношении Монгольской Народной Республики, японо-манчжурские власти в своих сообщениях утверждают, что границей между Монгольской Народной Республикой и Манчжурией в районе восточнее и

юго-восточнее озера Буир-Нур служит река Халхын Гол.

В действительности же, по официальным картам, граница МНР с Манчжурией всегда проходила в этом районе не по реке Халхын Гол, а восточнее этой реки, по линии Хулат-Улийн Обо и Номон Кан Бурд Обо.

Это же подтверждается помещаемой ниже выкопировкой с карты № 43 китайского альбома, изданного в 1919 году в гор. Пекине генеральным директоратом почт Китая.

На этой линии со дня образования МНР и до последних дней постоянно

находились посты пограничной охраны МНР. До начала событий эта граница МНР с Манчжурией, проходившая восточнее р. Халхын Гол, никем, в том числе и японо-манчжурской стороной, не оспаривалась.

Утверждение японо-манчжурской стороны о прохождении границы МНР с Манчжурией по р. Халхын Гол никакими документами не подтверждается и является сплошным вымыслом, придуманным японской военщиной для оправдания своих провокационно-захватнических действий.

(ТАСС).

На фронтах Китая

В последние полмесяца основные военные действия сосредоточились на фронтах Северного и Южного Китая.

В Северном Китае военные действия происходят главным образом в провинции Шаньси. Здесь японское командование не оставляет попыток перебросить войска через реку Хуанхе. После провала наступления на западе провинции в районе Лиши—Люлинь японцы сосредоточили большие силы на юго-западе и юге Шаньси. В южной части провинции они повели наступление на китайские позиции с целью овладеть горным хребтом. В наступлении участвовали четыре японских колонны общей численностью 15 тысяч солдат, поддерживаемых большим количеством

самолетов. В результате упорных боев обе стороны понесли большие потери. Продвижение японцев все же остановлено. Одновременно японцы возобновили наступление на юго-западе Шаньси. Однако китайцы не только отбили атаки японцев, но и заняли ряд пунктов. На юге Шаньси в конце июня китайские части взяли обратно Юаньцуй и Гаолочжань. Бои в этом районе были особенно упорными. С 20 по 25 июня японская дивизия потеряла здесь свыше шести тысяч убитыми и ранеными. После этой неудачи японцы приостановили наступательные операции на юге Шаньси.

В Южном Китае крупные бои раз-
вернулись за обладание Сватоу (порт

провинции Гуандун) и вокруг Кантона. Сосредоточив около Сватоу свыше 30 военных кораблей, 50 самолетов, японцы 21 июня после ожесточенной бомбардировки высадили десант, заняли Сватоу и начали продвижение на север. Расположенные близ Сватоу два небольших города несколько раз переходили из рук в руки. Японцам удалось высадить десант у Чаочжоу. В боях за этот город японцы потеряли свыше 400 человек. Дальнейшее продвижение японцев задержано. Получившие подкрепления китайские войска все время переходят в контратаки, в днях они заняли вокзал Чаочжоу.

(ТАСС).

Когда мы получим марки?

Бывший председатель цехового бюро кассы взаимопомощи в доменном цехе Голубков не оправдал доверия членов союза. Демобилизованный красноармеец И. И. Щеглов обратился в бюро с просьбой о выдаче денежной ссуды в размере 400 рублей сроком на 4 месяца. В течение трех месяцев Щеглов добивался получения ссуды. Наконец, Голубков решил ему выдать 200 рублей. Больше, говорит, выдать не могу, так как завод металлургов не отпускает средств.

Но Голубков нашел средства для самого себя. Он получил 1800 рублей ссуды сроком на два года. Деньги он до сих пор не вернул кассе взаимопомощи.

Не мешало бы поставить вопрос о Голубкове на профсоюзном собрании.

Плохо в доменном цехе работают отдельные проффорги. Профорг 1-й бригады Новиков собрал членские взносы за апрель 11 мая. Рабочие марок до сих пор не получили. Когда рабочие требовали марки, то Новиков заявлял, что у него нет времени сдать деньги и получить марки. Затем он ушел в отпуск. Наступил июль, а марок все нет как нет. Рабочие теперь уже не надеются скоро получить марки. Будет хорошо, говорят они, если марки получим в конце текущего года.

А.

Физкультурный день

Сегодня состоится военизированный поход мужчин на 35 километров и женщин на 25 километров. Сбор в 11 часов дня во Дворце культуры металлургов.

На стадионе состоится сеанс одно-временной игры в шахматы и блиц-турнир.

Состоится сегодня массовая сдача норм ГТО.

Соревнование двух гигантов

Сталинск—Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 15 июля

Кокс	Сталинск 4003 тн. 87,1 проц.	Магнитог. 4754 тн. 92,5 проц.
Чугун	Сталинск 4179 тн. 83,9 проц.	Магнитог. 5091 тн. 102,8 проц.
Сталь	Сталинск 4279 тн. 91,0 проц.	Магнитог. 3507 тн. 80,6 проц.
Готовый прокат	Сталинск 2334 тн. 104,7 проц.	Магнитог. 3107 тн. 82,8 проц.
Блюминг	Сталинск 4994 тн. 94,2 проц.	Магнитог. 4147 тн. 82,9 проц.

ЗАВОД

за 16 июля 1939 года.

Кокс	4278 тн. 93,0 проц.
Чугун	4040 тн. 90,8 проц.
Сталь	4542 тн. 95,7 проц.
1-й марген	2235 тн. 86,9 проц.
2-й марген	2307 тн. 103,0 проц.
Готовый прокат	1979 тн. 88,7 проц.
Блюминг	4913 тн. 92,7 проц.
Рельсобалка	плановый ремонт
Листостан	623 тн. 116,9 проц.
Стан „500“	1899 тн. 117,5 проц.
Цех скрепления	240 тн. 65,7 проц.

РАБОТА ЖЕЛДОРЦЕХА

за 16 июля 1939 г.

Принято	762
Сдано	746
Остаток фактический	223

Род груза	План	Вып.	Проц. вып.
Чугун	—	41	—
Рельсы	—	28	—
Прокат	—	304	—
Скрепления	—	14	—

Итого металла	415	387	93,3
Проч. грузов	116	87	75,0

Всего	53	474	89,3
Сдано машиностроителей	4	—	—
Простой вагонов НКПС	9,61	12,51	76,8

График движения поездов

Врид, редактора А. САДАКОВ.