

О Р Г А Н
ЗАВКОМА ВКП(б),
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
К М З

Металлург

6
ИЮ ЛЯ
1939 года

Цена 5 коп

СТАЛИНСК, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ

№ 60 (320)

Сегодня исполняется десять лет со дня начала строительства Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина и города Сталинска

ЗНАМЕНАТЕЛЬНЫЕ ДАТЫ

1928 год

2 декабря 1928 года Президиумом ВСНХ вынесено окончательное решение о постройке одновременно Магнитогорского и Тельбесского (Кузнецкого) заводов

1929 год

Июнь. На болотах и полях у деревни Бессоново, на площадке строительства Кузнецкого металлургического комбината, приступили к строительству первых жилых помещений.

28 октября. По железнодорожной ветке, проложенной от станции Кузнецк до площадки строительства, прибыл первый паровоз.

1930 год

20 апреля. Началась копка котлована под первую сибирскую доменную печь.

1 мая. Заложен фундамент доменной печи № 1.

15 мая. Центральный Комитет ВКП(б) принял историческое решение о ходе строительства Магнитогорского и Кузнецкого заводов.

5 июня. На площадку Кузнецкостроя прибыл товарищ Микоян. Он обошел всю площадку, осмотрел строительство цехов, каменный карьер, побывал на кирпичном заводе, на строительстве временной электростанции, в магазинах. Подробно ознакомился с жизнью и бытом рабочих.

13 июня. Сдана в эксплуатацию первая временная электростанция, мощностью 1.500 киловатт-часов.

10 сентября. На строительстве прокатного цеха организуется первый коммунистический субботник. Отработано 360 человеко-дней. Вынуто и отвезено на вагонетках 464 кубометра земли, уложено 600 метров узкоколейки.

1931 год

1 апреля. Сданы в эксплуатацию механический и частично огнеупорный цехи.

27 августа. На площадку Кузнецкостроя приехал товарищ Ворошилов. Выступая на митинге, товарищ Ворошилов отметил огромное значение для экономики и обороны страны социализма Кузнецкого металлургического завода. Тов. Ворошилов призвал высоко держать знамя Ленина—Сталина и побоевому продолжать строительство гиганта.

1932 год

21 января. Первая турбина ТЭЦ, мощностью в 6 тысяч киловатт, дала ток.

24 февраля. В 12 часов ночи печь № 10 выдала первый металлургический кокс.

Итоги социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки за первое полугодие 1939 года

Заводское жюри и бюро городского комитета ВКП(б), обсудив итоги работы цехов завода в июне и за первое полугодие, присудили переходящие знамена следующим передовым в социалистическом соревновании коллективам.

Переходящее знамя горкома ВКП(б) для основных цехов сохранено за коллективом блюминга. План за июнь он выполнил на 102,2 процента, полугодовую программу—на 103,3 процента.

Коллективу среднесортного цеха, выполнившего полугодовой план на 116,8 процента и месячный план по товарному прокату на 122,5 процента, присуждено переходящее знамя заводского партийного комитета.

Бригадно-агрегатное знамя горкома ВКП(б) сохранено за коллективом доменной печи № 4. План за июнь он выполнил на 104,2 процента, удельный расход топлива по доме № 4 ниже планового и ниже чем по всем остальным печам.

Знамя горкома ВКП(б) для подсобных цехов вручается цеху ширпотреба, выполнившего июньский план на 122,7 процента и полугодовой—на 135 процентов.

Постановлением бюро горкома ВЛКСМ учрежденное обкомом ВЛКСМ переходящее знамя присуждено передовой комсомольско-молодежной бригаде блюминга, которой руководит инженер т. Со-

роко. План за июнь она выполнила на 106 процентов. Находящаяся у этой бригады доска почета имени XX-летия ленинско-сталинского комсомола передается комсомольско-молодежной бригаде № 4 блюминга, руководимой инженером т. Фроловым.

Присуждая коллективу стана «500» переходящее знамя завкома партии, жюри и бюро горкома ВКП(б) указали этому коллективу на то, что в его работе имеются крупные недостатки: частые поломки валков, а отсюда — простои, много недокатов. Эти недостатки в июле должны быть ликвидированы.

Существенная поправка

У Фогта на лице заиграла ехидная улыбка. Он ответил:

— Да... Принимая во внимание технический уровень и общую культуру ваших рабочих, можно думать, что... лет за двадцать пять освоите.

Как известно, в эти сроки мы внесли существенную поправку.

Правда, в первое время мы много набили себе шишек, ломали машины. Каждую смену, что ни будь да ломают. Часто выходили из строя тиглеровские краны, сажали вал на вал. Прокатывали по 30—40 слитков в смену.

Но не прошло и года, как мы уже перевалили за 100 слитков в смену. Помню: 18 сентября 1933 года вальцовщик М. И. Рябинин прокатал за смену 104 слитка. Об этом в центральной печати сообщали, как о выдающемся рекорде.

Мы гигантскими шагами двигались вперед, опрокидывая предсказания Фогта. В 1935 году я перекрыл первоначальную проектную мощность, прокатав в смену 247 слитков, а в 1936 году мы уже катали в отдельные смены по 290 слитков. В прошлом году оператор моей смены т. Курепин дал рекорд —

324 слитка.

В 1933 году на завод приехал монтер фирмы Закк для проверки, как работают машины. Увидев меня на рабочем месте вальцовщика, он удивленно спросил:

— Как, ты уже тут работаешь?

Он думал, что для освоения рабочего места вальцовщика для нас потребуются десятки лет.

Один миллион двести тысяч тонн металла, по предсказаниям Фогта, мы сможем прокатать не ранее 1957 года. В прошлом году Кузнецкий блюминг прокатал один миллион 657 тысяч тонн слитков, а за первое полугодие текущего года — свыше 920 тысяч тонн.

Таким образом, через 7 лет после пуска мы близки к двум миллионам тонн в год.

Но и это не будет для нас пределом. Непрорывно овладевая высотами техники и культуры, мы в ближайшие годы дадим такие показатели, которые господам Фогтам и не снились.

Начальник смены блюминга
М. П. РУССКИХ.

Награждение почетными грамотами

В связи с десятилетием завода и города 215 лучших работников цехов завода награждены почетными грамотами.

Среди награжденных — мастер доменного цеха тт. Догдаев, Бойко, горновой Христенко, мастера мартеновского цеха

№ 1 т. Майдан и 2-го мартеновского цеха т. Соловьев, оператор блюминга Заварыкин и др.

150 переходящих мандатов

Горком ВКП(б) установил для нашего завода 150 переходящих мандатов.

Эти мандаты в конце года будут присуждены передовым людям завода, ко-

торые дадут лучшие количественные и качественные показатели работы.

Неотложные задачи Осоавиахима



Знатные люди нашего завода. На снимке: мастер второго мартеновского цеха, депутат Верховного Совета РСФСР, Кузнецов Л. Я., награжденный за проявленные образцы стачановской работы медалью „За трудовую доблесть“.

ЗНАМЕНАТЕЛЬНЫЕ ДАТЫ

1932 год

3 апреля. В 6 часов 30 минут утра доменная печь № 1 выдала первый чугун.

21 мая. На площадку Кузнецкостроя прибыл Народный Комиссар Путей Сообщения товарищ Андреев. Он ознакомился со всеми участками строительства, с работой действующих цехов комбината. На собрании партактива тов. Андреев выступил с яркой речью.

17 июля. Доменная печь № 2 выдала первый чугун.

19 сентября 1-я мартеновская печь выдала первую плавку стали.

5 ноября. Кузнецкий блюминг прокатал первые 7-тонные слитки.

30 декабря. Выданы стране первые сибирские рельсы.

1933 год

1 августа. На площадку Кузнецкого металлургического гиганта приехал Народный Комиссар Тяжелой Промышленности тов. Орджоникидзе. Он ознакомился с литейным и шamoto-динасовым цехами и деревообделочным заводом. 2 августа тов. Орджоникидзе осмотрел строительство Соцгорода. Вечером тов. Орджоникидзе выступил на собрании партийного актива.



Знатные люди нашего завода. На снимке: обер-мастер первого мартеновского цеха А. Д. Лаушкин, награжденный орденом Ленина.

Тыл в современной войне играет огромную роль. Исход войны будут решать не только вооруженные силы — люди, которым придется биться на фронте, — но и все население страны.

Перед нами неотложная задача — подготовить население нашей страны к обороне. Эта задача отвечает большевистской доктрине побед малой кровью — разгрома врага на его территории.

Осоавиахим насчитывает в своих рядах более 9 миллионов членов. Он имеет огромную сеть разнородных кружков, в которых советские люди изучают военное дело. Осоавиахим имеет сеть общевоинских, кавалерийских, артиллерийских учебных пунктов, клубов, где получают первоначальную выучку будущие пехотинцы, кавалеристы, радисты, водители машин и летчики.

Но состояние работы в организациях Осоавиахима далеко не отвечает и материальной базе и требованиям сегодняшнего дня.

Мы должны крепко помнить указания тов. Ворошилова о том, что Осоавиахим мог бы дать гораздо большие результаты работы.

Бюрократические методы еще чрезвычайно сильны у нас. Много в организациях Осоавиахима равнодушия к учебе, работе, росту оосавиахимовцев.

Плохо обстоит дело с аэродромами в аэроклубах. У 32 аэроклубов, например, совершенно нет своих аэродромов, и они ютятся где попало. Все это потому, что и работники Осоавиахима и некоторые руководители местных партийных и советских организаций недооценивают роли аэродромной сети в системе укрепления обороны нашей родины.

Планерное дело оказалось наиболее поражено врагами народа, пробравшимися к руководству в ряде организаций Осоавиахима. Планерное дело доведено было почти до полного развала.

Сейчас кое-что делается: утверждено положение о планерной работе, проводится учет планеристов, создаются школы для подготовки инструкторов. Начата подготовка к планерным состязаниям. Поставлен вопрос о строительстве планерного завода. Но всего этого недостаточно. Работа по упорядочению дела подготовки пилотов и планеристов требует большой активной помощи общественных организаций, в первую очередь комсомола.

Не может быть бойца, не овладевшего метким огнем. Наши советские

стрелки — лучшие стрелки в мире. В 1938 г. на международных состязаниях, где соревновались 205 команд различных государств, команды Советского Союза заняли 6 первых мест.

Мы имеем замечательных снайперов в сотнях городов и колхозов.

Число снайперов, армия ворошиловских стрелков растет с каждым годом. Но наряду с этим в огневой подготовке оосавиахимовцев еще много серьезных недостатков. Нам нужен стрелок меткий, хладнокровный и экономный. У нас мало стрельбищ и тиров. Имеющиеся тирры часто находятся в безобразном состоянии.

Неисчерпаемы резервы Осоавиахима. Наши организации могут и обязаны вовлечь в свои ряды новые миллионы советских людей.

Дело, конечно, не только в количественном росте. Решения XVIII съезда ВКП(б) требуют от нас, от оосавиахимовцев изменения всего стиля работы. Мало того, чтобы человек числился в организации, платил взносы. Мы должны из оосавиахимовцев готовить людей, хорошо знакомых с военным делом.

Нужно считать совершенно обязательным для каждого коммуниста и комсомольца, и в первую очередь для партийного и комсомольского руководителя, овладение в совершенстве одной из военных специальностей (пилот, водитель, пехотинец, артиллерист, кавалерист, связист). Комсомольские организации должны быть активнейшими участниками оборонной работы, застрельщиками в овладении молодежью разнородными оборонными специальностями. Все это крайне необходимо в дни надвигающейся великой схватки с темными силами кровавого фашизма.

Надо сказать, что в оборонной работе отдельные оосавиахимовские организации нередко увлекаются узкой специализацией. Появилось гранатометание — все занимаются гранатометанием и больше ничего не желают делать.

Наша задача — готовить бойцов, имеющих разносторонние знания, способных по первому зову партии, великого Сталина защищать рубежи родины. Наша задача — готовить ворошиловских всадников, которые, когда это будет нужно, могли бы сесть на коня и ловким ударом клинка разворачивать черепа фашистам; готовить стрелков, которые не только умели бы бить без промаха и наповал любого, посяг-

нувшего на советскую землю, но и знали бы свое место в бою, умели бы маскироваться, передвигаться незаметно для противника, отыскивать врага.

Нужно научить наших товарищей стрелять так, как стреляет бесстрашный пролетарский полководец маршал Советского Союза тов. Ворошилов. Нужно научить нашу молодежь летать так, как летают Герои Советского Союза — славные сталинские соколы.

Все это можно сделать, все это будет сделано, если партийные и комсомольские организации, если все партийные и непартийные большевики нашей страны будут по-настоящему участвовать в работе Осоавиахима, а сами работники Осоавиахима ликвидируют канцелярско-бюрократические методы работы, начнут опираться во всей своей деятельности на актив, воспитывать и растить этот актив энтузиастов оборонного дела.

В оосавиахимовскую работу надо активно вовлечь не только мужскую, но и женскую молодежь. В самом деле, представим себе, что началась война. Пять — семь возрастов мужского населения уходят на фронт. Уходят шоферы, трактористы, комбайнеры. Машинисты с обычных поездов пересаживаются на бронепоезда. А тыл должен будет жить полнокровной, к тому же еще более напряженной жизнью. Полным ходом будут работать транспорт и наши заводы. Следовательно, тот, кто хочет выполнить призыв товарища Сталина об укреплении обороноспособности страны, должен повседневно готовить из женской молодежи шоферов, комбайнеров, трактористов, машинистов, пилотов гражданской авиации в количестве, обеспечивающем замену всех, кто уйдет на фронт.

XVIII съезд ВКП(б) вызвал огромный творческий подъем масс. Великая созидательная работа идет по всей стране. Крепнет слава, мощь нашей родины. Советский Союз превращается в неприступную крепость. Осоавиахим должен стать одним из самых надежных отрядов этой великой сталинской крепости. Осоавиахим должен дать и даст стране миллионы стрелков, пулеметчиков, пилотов, кавалеристов, славных патриотов, защитников социалистической родины.

Комдив П. КОБЕЛЕВ,
председатель Центрального совета
Осоавиахима СССР и РСФСР.

З а б о т а

В один из октябрьских дней 1934 года мы получили сообщение, что строительство Социалистического города будет осматривать товарищ Молотов.

Строительство Соцгорода в то время переживало большие трудности: нехватало стекла, олифы, алмазов. Отопление не работало.

Мы жили в холодных домах, почти неостекленных.

Товарищ Молотов, кроме подробного ознакомления с работой и строительством завода, обратил особое внимание на недопустимое положение с жильем.

Он потребовал от дирекции горкома и горсовета немедленно остеклить окна, наладить отопление домов; дал срок в

несколько дней.

Сразу же появилось стекло, олифа, и другие материалы. Разыскали стеккольщиков, использовавшихся на других работах, мобилизовали всех, кто мог быстро овладеть этой несложной профессией, не исключая и рабочих с завода.

Я помню, как забегал начальник снабжения коммунального управления, большой любитель сидеть в кабинете. Удивительно заботливый стал этот человек! То и дело спрашивал он у бригадиров, где и чего не хватает?

Старший стекольщик Кузнецов заметил:

— Экой жар появился у кабинетчи-

ков!

Товарищ Молотов с пути, по телеграфу, проверил выполнение своего приказа.

1-го ноября 1934 года в газете «Большевистская сталь» была опубликована его телеграмма:

«Сталинск, дирекции, горкому ВКП(б), горсовету. Горячо приветствую вас и всех рабочих Сталинска с успешным окончанием остекления домов. Ваши, а значит и наши дела теперь пойдут еще в гору.

Привет... Ваш Молотов».

Л. ПОЛЯКОВ.

(Из сборника „10 лет города угля и металла“).

Жизненный путь Николая Кирилловича Примаченко

С 13 лет босоногий, полуголодный мальчуган пошел пасти крестьянский скот. Весну, лето, вплоть до поздней осени носился он с кнутом в руках.

Проходило лето. Наступала осень. Дети зажиточных крестьян, опрятно одетые, сытые, со звонкими голосами, радостными лицами, с книжками в руках, отправлялись в школу. У 13-летнего пастиуха навертывались слезы, и он нерешительно просил отца:

— Пусти меня в школу.

Отец тяжело вздыхал и неторопливо отвечал:

— Нет, сынок, нам не до учебы: жить нам не на что. Ты у меня старший. Я уже договорился с нашим судьей отдать тебя в работники за 6 рублей в год.

Потянулись суровые дни изнуренной жизни в чужих людях. Мальчик возил сено, ухаживал за скотиной, колот дрова, подметал двор. По ночам уставшего мальчика посылали молотить цепом хлеб или мять ногами коноплю. От тяжелой работы кровавые мозоли не сходили с рук.

Хозяин и хозяйка часто упрекали мальчика:

— Даром хлеб ешь.

Пожаловаться было некому, кроме матери, но она была бессильна помочь в чем-нибудь сыну. Не вытерпел мальчик и ушел домой.

Грянула империалистическая война. Батрака Николая Примаченко одели в солдатскую шинель и погнали на фронт защищать царя-батюшку. Три года пробыл рядовым Примаченко на фронтах империалистической войны.

После победы Великой Октябрьской социалистической революции рядовой

Примаченко с винтовкой в руках встал в ряды защитников рабоче-крестьянской власти.

В 1924 г. Николай Кириллович Примаченко поступает на Днепропетровский завод формовщиком. За напряженный честный труд получает карточку ударника, квартиру и перевод в газовое хозяйство.

На Кузнецкстрой!

В 1931 году на Днепропетровский завод приезжают вербовщики для набора квалифицированных рабочих на Магнитку и Кузнецкстрой. Желающих ехать в Сибирь было мало. Одним из первых изъявляет желание ехать на Кузнецкий завод Примаченко, он ведет агитацию среди рабочих за поездку в Сибирь и вскоре желающих оказалось больше, чем нужно было.

Южане приехали на Кузнецкстрой в разгар строительства. На площадке готовились к знаменательному событию — пуску первой доменной печи. Американские инженеры, руководившие пусковым периодом, злорадно усмехались и говорили:

— Ничего не выйдет из большевистской затеи. Кадров у них нет. Без нас они не обойдутся.

Первый чугуун.

29 марта 1932 года началась загрузка первой доменной печи дровами и коксом. 1 апреля Николай Кириллович Примаченко открыл холодный шиббер каупера. Раскаленный воздух пошел в доменную печь. Вспыхнули дрова и кокс. Через неплотности кладки вырвались языки разноцветных огней.

24 часа печь работала без выпуска. Горновые тщательно готовились. Каждому хотелось выдать первый чугуун.

16 мускулистых рук дружно ударили по стальному лому железным «бараном». Лом зазвенел и покорно пошел под сильным ударом в огнеупорную массу по оси леточного отверстия.

— Стой! Готово! — скомандовал старший горновой.

Длинным железным крюком выбили стальной лом. Через образовавшееся отверстие вырвались тысячи ярких искр. За искрами спокойно, струйкой по горновой канаве пошел первый сибирский чугуун.

Награда.

Николай Кириллович Примаченко прошел долгую школу доменного производства. Никогда он не пасовал перед трудностями и опасностями. От рядового формовщика он поднялся до мастера газового хозяйства. Он воспитал десятки замечательных газовщиков. Все свои знания и многолетний опыт он передает молодым товарищам по работе.

В один из мартовских дней Николай Кириллович возвращается домой поздно. Жена Варвара Моисеевна и дети встретили его с радостными улыбками:

— Ну, что ж ты молчишь, почему ничего не рассказываешь?

— В чем дело? — спрашивает удивленно Николай Кириллович.

— Да, ведь, тебя, старика, наградили орденом.

У Николая Кирилловича дрогнуло сердце от радости.

— Не может быть?

— Пришла телеграмма на завод.

Рано утром Николай Кириллович пришел в цех. Его окружили товарищи, крепко пожимали руки и горячо поздравляли с высокой наградой.

М. УЛЕСКИН.



Знатные люди нашего завода. На снимке: начальник комсомольско-молодежной смены блюминга т. Сороко, награжденный медалью «За трудовое отличие».

ЗНАМЕНАТЕЛЬНЫЕ ДАТЫ

1934 год

Завод и город Сталинск посетили руководители партии и правительства В. М. Молотов, М. И. Калинин, Л. М. Каганович.

Посещение завода и города ближайшими соратниками великого Сталина вызвало огромный подъем у строителей и металлургов Кузнецкого завода. Многотысячная армия строителей дала обязательство большевистскими темпами закончить строительство завода и города.

1935 год

16 марта. Вступил в строй действующих цехов крупнейший в Европе листопрокатный цех.

1936 год

14 марта. На стане «500» прокатано первое сортовое железо.

1938 год

26 июня. Избиратели Сталинского избирательного округа № 381 единодушно избрали лучшего стахановца-металлурга Леонида Яковлевича Кузнецова депутатом Верховного Совета РСФСР.

1939 год

Март. Указом Президиума Верховного Совета СССР за проявленные образцы стахановской работы по Кузнецкому металлургическому комбинату имени товарища Сталина награждены 25 человек — работников завода.

Первая сталь

был наведен плохо. Плавка шла из печи часа полтора.

Выдаче первой стали все радовались.

Так мы выпускали первую сталь.

С тех пор прошло не так уже много времени. Но как изменились люди, выпускавшие первую сталь! Как мы далеко шагнули вперед в освоении процесса сталеварения!

Сталевар Трегубов, выдававший первую плавку, теперь обер-мастер. Подручный сталевар Федоров теперь мастер печей первого цеха, в нынешнем году кончил курсы мастеров социалистического труда. Подручный сталевара Могилевцев работает сейчас начальником смены в первом цехе. Работает хорошо. Подручный сталевара Матюшкин стал мастером печей второго мартеновского цеха. И мастер он неплохой. Я — бывший шихтовщик — работаю сталеваром десятой печи, варю специальные

стали. Кончаю курсы мастеров социалистического труда. А в 1932 году — еле-еле умел расписываться.

За первую кампанию на мартеновской печи мы сварили около сорока пяти плавов, не больше. Сейчас за кампанию даем около двухсот плавов. Варил в первое время по 150 тонн стали, теперь на реконструированных печах варим по 280 — 320 тонн.

Многое достигнуто. Но много задач впереди. Мы должны научиться хорошо варить специальные стали, работать без брака, еще лучше беречь мартеновские печи.

В день десятилетия города от всей души приветствую партию, товарища Сталина за наши успехи, за наш рост, за нашу счастливую жизнь.

Сталевар 10-й мартеновской печи

А. УСТИНСКИЙ.

ЗНАТНЫЙ СМАЗЧИК

Постановлением юбилейной комиссии занесен на Доску почета имени десятилетия завода и города смазчик изложниц третьего мартеновского цеха Николай Никитович Офицеров.

В соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки Н. Н. Офицеров показал подлинно стахановские образцы труда. Соревнуясь со смазчиком т. Кузнецовым, Н. Н. Офицеров приходит ко второму полугодию с прекрасным подарком.

Товарищи Офицеров и Кузнецов выполняют план на 150—160 процентов, покраску изложниц производят только на отлично. В текущем году со стороны мартеновских цехов не поступило ни одной претензии на качество смазки изложниц, производимой тт. Офицеровым и Кузнецовым. Смазка у них всегда хорошего качества, инструмент по-

настоящему заправлен.

Тов. Офицеров повседневно учит смазчиков, как нужно работать. Тов. Кузнецов является учеником тов. Офицера.

О своей работе тов. Офицеров рассказывает очень скупо:

— Вы спрашиваете, как я добился успеха. Очень просто. Работаю честно и все. Выполняю все указания сменного начальника и начальника цеха.

Тов. Офицеров работает смазчиком уже 6 лет. За проявленную самоотверженность и образцы стахановской работы Николай Никитович Офицеров был награжден правительством медалью «За трудовое отличие». Получив награду, тов. Офицеров обязался работать еще лучше. И это свое обязательство выполняет честно, добросовестно.

ДИМИТРИЕВ.



На снимке: мастер второй доменной печи стахановец А. С. Мартынов с дочерью Ирой в сквере металлургов.

МОИ ВСТРЕЧИ С ВОЖДЯМИ

В 1932 году я работал сталеваром на Сталинском металлургическом заводе в Донбассе. Мартеновский цех был плохо механизирован. Почти все операции на печах, начиная от заливки шихты и кончая контовкой газа и воздуха, производились вручную.

На Сталинском заводе мне выпало счастье встретиться и беседовать с командармом тяжелой промышленности тов. Серго Орджоникидзе.

Придя в цех, тов. Серго поздоровался со сталеварами, катальями и дружески с ними беседовал. Он интересовался, как мы работаем, какие у нас недостатки в цехе. В заключение беседы тов. Орджоникидзе нам сказал:

— Скоро лучших сталеваров будем посылать на вновь строящийся в Сибири Кузнецкий металлургический завод.

Встреча с тов. Орджоникидзе была одним из самых радостных дней в моей жизни. После этой встречи с еще большим энтузиазмом взялся за работу.

Действительно в 1931 году из Главного управления металлургической промышленности приехали представители для отбора сталеваров на новый завод. В число командированных на Кузнецкий завод сталеваров попал и я. До поездки в Сибирь слышал, что Кузнецкий завод строится по самому последнему слову техники, что мартеновский цех нового завода всемерно механизирован.

То, что я увидел на Кузнецком заводе, превзошло все мои ожидания, по-

разито меня. Кругом машины. Завалку шихты производит машина, разливка стали тоже производится машиной, даже подъем крышек и то производится с помощью электромоторов. А то бывало, чтобы поднять крышку, сколько приходилось тратить сил и времени.

Пробравшись в цех вредители встретили нас, сталеваров Юга, не особенно приветливо, перебрасывали без нужды с места на место, изводили придирками и т. д. Лишь после того, как мартеновские печи были очищены от вражеской нечисти, мы вздохнули полной грудью.

В 1938 году меня за стахановскую работу награждают значком отличника социалистического соревнования тяжелой промышленности.

5 октября в этом же году нарком тяжелой промышленности Лазарь Моисеевич Катанович собрал всех отличников к себе, в Москву, для обмена опытом. Лазарь Моисеевич внимательно слушал выступления отличников. Выступил на приеме и я. Выслушал Лазарь Моисеевич и мое выступление. Затем Лазарь Моисеевич рассказал нам, как мы должны дальше работать. Особое внимание в беседе с нами Лазарь Моисеевич уделил вопросам качества стали, вопросам работы по графику, экономии времени. Тов. Катанович говорил, что нужно научиться считать каждую минуту времени.

Все отличники дали обещание Лазарю Моисеевичу работать еще лучше, да-

вать сталь высокого качества, сократить простой до минимума.

Лазарь Моисеевич призывал не только нас самих хорошо работать, но и призывал учить людей. Это указание Лазаря Моисеевича Катановича я особенно принял к сердцу. Сейчас мои ученики тт. Сергеев, Чалков и Дьяков работают сталеварами, являются мастерами первого класса.

В текущем году за хорошую работу правительство наградило меня орденом «Трудового Красного Знамени». Поехал в Москву и здесь снова встретился с руководителями партии и правительства, в частности, с тов. Калининым.

Выдавая награды, тов. Калинин нам всем крепко пожимал руки и желал новых успехов. В свою очередь, мы давали обещание Михаилу Ивановичу Калининну работать еще лучше.

Встреча с руководителями партии и правительства, высокая награда, которой отмечена моя работа, все это воодушевляло меня на новые трудовые подвиги.

Только в нашей стране, стране социализма, люди труда окружены такой заботой и вниманием. Согреты стальной заботой, мы пойдем к новым победам коммунизма и приведем наш завод в третьей пятилетке к новым победам, слава о которых прокатится по всей стране.

Инструктор стахановских методов труда И. Я. ВАСИЛЬЕВ.

ПЕРВЫЙ МАШИНИСТ

Шель январь 1930 года. Суровые морозы разрывали землю. Лютая сибирская зима, казалось, всеми силами стремилась загнать все живое к теплу, поближе к печке.

На одинокой насыпи горели костры. Около костров суетились люди: собирали первый паровоз.

Разогревая детали, ставили их на раму паровоза, крепили гайки, клинья. Было твердое задание — дать паровоз 1 февраля, и бригада работала днем и ночью.

Работой руководил седоусый машинист Степан Макарович Воронов. Нелегко пришлось ему. Инструмента не было, а главное не было паровозного депо, без которого, казалось, невозможна

всякая возможность работы. Но первые железнодорожники не унывали, и 31 января паровоз был собран.

Проверив еще раз машину, Степан Макарович начал заправку паровоза. Многолетний опыт машиниста помог. На 40-градусном морозе Степану Макаровичу удалось разжечь топку.

Это был смелый шаг.

При малейшей неосторожности струя холодного воздуха могла отпустить дымогарные трубы и топочные связи, паровоз бы погуб.

В 8 часов утра 1 февраля 1930 года паровоз задышал, пробужденный к жизни героями стройки. Степан Макарович взялся за рычаг и послышался первый гудок на стройке.

Первый паровоз Кузнецкострой пошел, набирая скорость.

Прошло 10 лет.

Кузнецкий завод имеет много паровозов, в железнодорожном цехе работают уже сотни стахановцев, обслуживая десятки цехов промадного завода.

В маленьком чистеньком домике, выделенном для семьи Вороновых, живет первый машинист Кузнецкострой Степан Макарович. За плечами — 48 лет труда, 30 лет работы на паровозе.

Вместе со старым машинистом живут жена — верный друг долгой трудовой жизни Калинина Федоровна и маленький внук Костя. Д. ПЕРЕВАЛОВ. (Из сборника «10 лет города угля и металла»).

Работа цехкома признана неудовлетворительной

28, 29, 30 июня и 1 июля проводили отчетные профсоюзные собрания во втором мартеновском цехе.

Из отчета цехового комитета, это показали также и прения по отчету, видно, что цеховой комитет второго мартена работал совершенно неудовлетворительно. Председатель цехкома т. Негода старался делать все сам за всех, не стремился привлечь к работе членов цехового комитета. Отдельные члены цехового комитета просто увиливали от работы. Члены цехового комитета тт. Михеев (председатель комиссии по технике безопасности и охране труда), Федотов (председатель производственного совещания), Востриков (председатель расценочно-конфликтной комиссии) работали как им вздумается.

Цеховой комитет не организовал систематической проверки выполнения обязательств по социалистическим договорам.

Резко критиковали цехком за то, что он не боролся за своевременное снабжение рабочих спецодеждой. Бывали случаи, что рабочие работали без рукавиц, а рукавицы в это время лежали на складах.

На отдельных участках неправильная система заработной платы, в частности, в доплатном хозяйстве. Однако цеховой комитет проходил мимо этих вопросов.

Плохо в цехе поставлена оборонная работа. Оборонные кружки показывают слабые признаки жизни.

Цехком плохо работал со стахановцами. Опыт лучших сталеваров Малышева, Назаренко, Серебренникова, Нуйкина, Черникова не стал достоянием всего цеха.

На всех бригадных собраниях работа цехкома признана неудовлетворительной.

Д. КОЗЛОВ.

Не пора ли прекратить безобразия в столовой?

Столовая доменного цеха работает безобразно. Часто привозят в столовую непрочный хлеб. Указывали на это заведующему столовой Чипрякову. Он отвечает:

— Что мне дают, то и принимаю.

В ладне обнаруживали червей, волосы и мухи в крошке.

В таких случаях заведующий столовой из'являет готовность заменить блюда. Но замена производится из этого же батка и котла. В биточках больше, чем на 50 процентов хлеба. А цена та же, что и на стандартные биточки. Мало колбас, мало выбора.

Не пора ли все же цеховому комитету и директору треста столовых и ресторанов т. Григорьеву принять меры к прекращению безобразий в столовой доменного цеха?

ЩЕГЛОВ.

„Изобретатели“

В первые годы эксплуатации воздухоудки ТЭЦ начали выходить из строя: шипы лопаток быстро изнашивались от пыли.

Перелопачивание стоило больших денег.

Было это в 1935—36 годах.

В это время помощником начальника машинного зала ш воздухоудки был назначен тов. Добровольский. Он в трудных условиях начинает приводить хозяйство в порядок.

Однажды ему нужно было подойти устранить течь трубы. Дали ему электросварщика Коновалова. Так как это дело было новое, то при варке тов. Добровольский присутствовал.

Тов. Коновалов великолепно справился с работой. Добровольскому варка Коновалова понравилась.

И зародилась мысль у Добровольского приварить лопатки турбовоздуху-вок. Он спрашивает Коновалова:

— Справившись с такой работой?

— Хотя не варил, но попробовать можно, думаю, что справлюсь, — ответил Коновалов.

Добровольский предлагает на техническом совещании произвести приварку лопаток. Посыпались возражения. Эвраерт заявляет:

— Могут покоробиться диски.

Эвраерта поддерживает Турунтаев.

— С такой работой не справиться.

В конце концов лопатки начали приваривать.

Сначала, правда, выходило грубо, но потом освоились.

Турбовоздухуудки начали работать.

Спустя год или немного больше Эвраерт заявляет, что приварка лопаток начала производиться по его инициативе. Соавторами Эвраерта выступают Пенсков и Турунтаев. «Авторы» получают по несколько тысяч рублей премии.

Нужно заметить, что один из авторов Пенсков приехал в Сталинск в июне 1936 года, а первая приварка лопаток производилась в январе 1936 года.

ГЛАЗ.

Тов. Тупицын — секретарь завкома ВЛКСМ

Секретарь первичной комсомольской организации ТЭЦ инженер тов. Тупицын избран секретарем Заводского комитета ВЛКСМ.

Соревнование двух гигантов

Сталинск — Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 3 июля

Кокс	Сталинск	3981 тн.	86,5 проц.
	Магнитог.	4551 тн.	88,5 проц.
Чугун	Сталинск	4705 тн.	105,7 проц.
	Магнитог.	4850 тн.	98,0 проц.
Сталь	Сталинск	4682 тн.	98,6 проц.
	Магнитог.	3616 тн.	83,1 проц.
Готовый прокат	Сталинск	2453 тн.	72,8 проц.
	Магнитог.	2459 тн.	65,6 проц.
Блюминг	Сталинск	5292 тн.	99,8 проц.
по всаду	Магнитог.	4138 тн.	82,8 проц.

ЗАВОД

за 4 июля 1939 года.

Кокс	...	3980 тн.	86,5 проц.
Чугун	...	4493 тн.	100,9 проц.
Сталь	...	4153 тн.	87,5 проц.
1-й мартен	...	1950 тн.	75,8 проц.
2-й мартен	...	2203 тн.	101,3 проц.
Готовый прокат	...	2778 тн.	82,4 проц.
Блюминг	...	5274 тн.	99,5 проц.
Рельсобалка	...	1104 тн.	93,9 проц.
Листостан	...	446 тн.	83,7 проц.
Стан „500“	...	1522 тн.	94,5 проц.
Цех скреплений	...	239 тн.	65,5 проц.

Врид, редактора А. САДАНОВ.