

РОДОЧАЛЬНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Горький — народный писатель. И не только потому, что он вышел из народа, из «низов», что он, как никто другой из наших писателей, знал жизнь трудящегося человека, мрачный ит подвалов и лачуг, сам испытал тяготы подневольного существования и голод и холод. Народность Горького — в революционности его произведений, в простом, но исключительно выразительном и ярком языке, в колоссальной силе воздействия на массы. Горький народен своей непримиримой ненавистью к поработителям народа, к самодержавию и капиталистическому строю, ко всем видам эксплуатации и подавления человека. Горький — друг Ленина и Сталина — народен своей беззаветной борьбой за коммунизм.

Известно отношение к Горькому В. И. Ленина. «Горький, — писал он, — громадный художественный талант, который принес и принесет много пользы всемирному пролетарскому движению».

Известно, как высоко ценил Горького товарищ Сталин. В 1931 году товарищ Сталин, прочитав юношескую сказку Алексея Максимовича «Девушка и смерть», написал на книге: «Эта штука сильнее, чем «Фауст» Гете. (Любовь побеждает смерть)».

Горький — родоначальник пролетарской социалистической литературы. Товарищ Молотов говорил, что «по силе своего влияния на русскую литературу Горький стоит за такими гигантами, как Пушкин, Гоголь, Толстой, как лучший продолжатель их великих традиций в наше время. Влияние художественного слова Горького на судьбы нашей революции непосредственнее и сильнее, чем влияние какого-либо другого нашего писателя».

А. М. Горький с самого детства протестовал против подавления человеческой личности, отвоёвывал себе право на человеческую жизнь. В этой борьбе он и оборонялся и наступал. «Во мне постепенно развивалось волевое упрямство, — писал Алексей Максимович, — и чем труднее слагались условия жизни, — тем крепче и даже умнее я чувствовал себя».

Упорное, неустанное искание правды, которая могла бы изменить мир закрепощенного труда, эксплуатации и нищеты, непреодолимое желание узнать и увидеть, как живет народ, какие силы таит он в себе, побуждало молодого Горького исходить Россию из конца в конец. Батраком, рабочим кочевал он по стране, изучая людей и жизнь.

Любовь к человеку, ненависть к угнетателям и эксплуататорам, глубочайшая вера в возможность иной, светлой жизни — основное содержание первых произведений Горького. «Превосходная должность — быть на земле человеком», — говорит он устами одного из своих героев.

В мрачные годы паризма с жгучей силой прозвучала написанная Горьким «Песня о Буревестнике»:

«— Буря! Скоро грянет буря!

Это смелый Буревестник гордо реет

между молний над реющим гневно морем; то кричит пророк победы:

— Пусть сильнее грянет буря!»

«Песня о Буревестнике» стала революционной прокламацией, а самый образ Буревестника — как бы вторым именем Горького. К этому же периоду творчества писателя относится и чудесная песня о соколе.

Скитальческая жизнь Горького, общение с босьями, с «дном» привели к тому, что он первоначально черпал образы своих героев из среды босяков. Позднее Горький сумел разглядеть, что представляет собой босяцкий мир, и понял, что не в нем следует искать борцов за настоящую человеческую жизнь.

В повести «Мать» Горький дает уже иных героев. В необычайно ярких образах он рисует картину роста революционного самосознания рабочих масс, их организованной политической борьбы против паризма. В центре повести — образ матери, забитой, темной женщины, становящейся сознательным борцом за рабочее дело.

В больших повестях, драмах и рассказах Горький с непревзойденным мастерством описывает жизнь различных классов и групп общества царской России («Фома Гордеев», «Трое», «Мещане» и др.). Мрачные картины прошлого проходят в его автобиографических повестях «Детство», «В людях», «Мои университеты».

После Великой Октябрьской социалистической революции Алексей Максимович всю силу своей творческой энергии отдал социалистическому строительству. Он ведет большую общественную работу, пишет десятки антифашистских статей, которые звучат на весь мир, создает крупнейшие художественные произведения: «Дело Артамоновых», «Жизнь Клима Самгина», пьесы «Егор Булычев и другие», «Достигаев и другие». В этих произведениях Горький с огромной силой обличает буржуазию, показывает ее обреченность перед лицом грядущей революции.

Необычайная энергия и инициатива не покидают Горького до последних дней его жизни — он много работает, пишет громовые статьи против фашизма, руководит советскими писателями, вдохновляет на борьбу с фашизмом зарубежную интеллигенцию, встречается с рабочими, колхозниками, летчиками, пионерами, ведет оживленную переписку с тысячами людей во всех концах нашей великой родины. Горький радуется каждому успеху Советской страны. Он полон новых грандиозных замыслов.

Презренные троцкистско-бухаринские изверги прервали жизнь гениального народного писателя. Вечный позор и проклятье убийцам!

Вечная слава гениальному художнику слова, великому сыну великого народа, беззаветному другу трудящихся и вдохновителю борьбы за коммунизм — Алексею Максимовичу Горькому!

П. ИВАНОВ.

ДОСКА ПОЧЕТА

ИМЕНИ ДЕСЯТИЛЕТИЯ ЗАВОДА И ГОРОДА
Постановлением юбилейной комиссии заносятся на доску Почета:

РИХТЕРОВ ФЕДОР ДМИТРИЕВИЧ — старший кочегар ТЭЦ. На заводе с 1930 года. Работает по-стахановски и учит своим методам работы других.

КИДЯЕВ ИРИНАРХ ГРИГОРЬЕВИЧ — машинист паровых турбин теплоэлектроцентрали. На заводе с 1931 года. Отличник социалистического соревнования. Мастер первого класса. За образцовую работу несколько раз премирован.

БЫСТРОВА АНТОНИНА ИВАНОВНА — инженер, заведующая химической лабораторией теплоэлектроцентрали. На заводе с 1934 года. Одна из передовых инженеров электростанции. Тов. Быстрова увеличила работу котлов с 3000 до 5000 часов за кампанию. Сейчас работает над увеличением работы котлов за кампанию до 8000 часов.

ГУСЕВ СЕРГЕЙ ИОСИФОВИЧ — заместитель начальника цеха связи. На заводе с 1929 года. На завод пришел чернорабочим. Неосвобожденный секретарь бюро парторганизации цеха. В цехе ведет большую партийно-массовую работу. Умело мобилизовал коллектив цеха на ликвидацию последствий вредительства.

СОРОКИНА ЕЛИЗАВЕТА МИХАЙЛОВНА — механик телефонной станции. На заводе с 1931 года. В недалеком прошлом рядовая телефонистка, она отлично справляется с порученной работой. Ведет большую массово-политическую работу на бывшем избирательном участке.

ВАЛКОВ НИКОЛАЙ ЯКОВЛЕВИЧ — бригадир ремонтной службы по наружному освещению цеха сетей и подстанций. На заводе с 1931 года. Отличный производитель, стахановец. Ежемесячно выполняет план на 120 и больше процентов. За образцовую работу неоднократно премирован.

ГЛУХИН ИВАН ДЕМЕНТЬЕВИЧ — старший механик кислородного завода. На заводе с 1931 года. Участок т. Глухина — передовой в цехе. План выполняет на 104—105 проц.

КОЧКИН ИВАН ФИЛИМОНОВИЧ — мастер кислородного завода. На заводе с 1930 года. В недалеком прошлом кузнец, сейчас мастер, неосвобожденный секретарь бюро парторганизации цеха. Он так организовал дело, что участок его ежемесячно выполняет план от 100 до 115 процентов.

ИСУПОВ МИХАИЛ МИХАЙЛОВИЧ — механик первого под'ема цеха водоснабжения. На заводе с 1929 года. Бывший каменолом, он отлично руководит порученным делом. Выполняет свои обязательства в подготовке к 10-летию завода.

ТАРАСОВ ВЛАДИМИР КУЗЬМИЧ — инженер, начальник цеха водоснабжения. На заводе с 1929 года. Под его руководством цех систематически выполняет производственное задание. Член городского совета. Принимает активное участие во всей общественной работе.

БЕССОНОВ МИХАИЛ КАПИТОНОВИЧ — слесарь механического цеха № 1. На заводе с 1931 года. Производственно-технические нормы выполняет на 180 процентов. Качество изготовленных им деталей хорошее.

ШИШКИН ФЕДОР НИКОЛАЕВИЧ — старший мастер механического цеха № 2. На заводе с 1931 года. Отличный организатор стахановских методов труда. Свой богатый опыт передает всему коллективу. Активный агитатор на бывшем избирательном участке и среди рабочих цеха.

СМОЛЯКОВ ПЕТР ТИМОФЕЕВИЧ — слесарь механического цеха № 2. На заводе с 1932 года. Неосвобожденный группарторг, стахановец. Он как поставил партийно-массовую работу, что цех досрочно выполнил шестимесячную программу.

Передовики оборонной работы

Парторганизация мартеновского цеха № 3 (секретарь партбюро т. Данилов) по-большевистски выполняет решение пленума горкома ВКП(б) об оборонной работе. Все члены и кандидаты партии приступили к изучению мелкокалиберной винтовки и готовятся к сдаче норм на ворошиловского стрелка первой ступени к десятилетию завода и города.

Первичная организация Осоавиахима этого цеха взяла в заводском совете ОСО билетов 13-й лотереи на 1360 руб. и при помощи секретаря партбюро т. Данилова полностью реализовала их.

Баранов.

Достойные кандидаты

Объединенное собрание третьих бригад четырех мартеновских цехов и цеха связи, проходившее 16 июня в клубе ИТР, отличалось достаточной активностью.

Собрание обсуждало списки кандидатов для тайного голосования в новый состав завкома металлургов, ревизионную комиссию и на с'езд союза металлургов Востока, выдвинутых общезаводским совещанием доверенных лиц.

Собрание длилось около 4 часов. Доверенные тт. Васильев, Хохлов и другие дали краткую, но исчерпывающую характеристику выдвинутых совещанием кандидатур доверенных лиц.

Тов. Васильев, характеризуя кандидата т. Соловьева, заявил:

— Тов. Соловьев — один из лучших мастеров мартеновских цехов. Он добился прекрасных показателей. С начала этого года у него не было плавков не по анализу. Тов. Соловьев — способный организатор и руководитель в бригаде. Он активно участвует и в общественно-политической жизни. Он — редактор стенгазеты и агитатор в бригаде. Поэтому я считаю его достойным кандидатом в списки для тайного голосования.

Тов. Васильев охарактеризовал также

кандидата в новый состав завкома и на второй с'езд металлургов Востока т. Тихомирова, как лучшего руководителя цеховой профорганизации. Тов. Тихомиров хорошо поставил руководство социалистическим соревнованием и регулярную проверку выполнения содоговоров. И не случайно, что доменный цех хорошо работает по всем количественным и качественным показателям.

Собрание список кандидатов в новый состав завкома металлургов и ревизионную комиссию полностью одобрило.

Из списка кандидатов на с'езд союза металлургов Востока отведены председатель цехкома коксового цеха т. Костюченко и главный бухгалтер завкома металлургов т. Ерганова, как бездушно-бюрократически относящиеся к нуждам и запросам рабочих.

Собрание дополнительно единодушно предложило ввести в списки для тайного голосования на с'езд металлургов Востока тов. Л. Я. Кузнецова и инструктора социалистических методов сталеварения первого мартеновского цеха т. Васильева.

Собрание обсудило и приняло наказ новому составу завкома.

К.

Галопом по списку

16 июня сменные собрания цехов завода обсуждали кандидатуры в новый состав завкома металлургов и ревизионную комиссию, а также на второй с'езд союза металлургов Востока, выдвинутые общезаводским совещанием доверенных лиц 14 и 15 июня.

В красном уголке рельсобалочного цеха проходило собрание третьих бригад рельсобалки и стана «500».

Председатель цехкома рельсобалки т. Масликов, доверенные тт. Никулин, Разводов и Зарыпа и прикрепленный от завкома металлургов тов. Жиров плохо подготовились к собранию.

Инструкция об организации и проведении выборов профсоюзных органов, утвержденная VIII пленумом ВЦСПС, собранию не разъяснена. Поэтому было много выступлений и предложений, противоречащих этой инструкции.

Никто не выступил перед собранием с разъяснением огромной политической важности отчетно-выборной кампании профсоюза. Этим и нужно объяснить, что собрание прошло на недостаточно высоком идейно-политическом уровне.

Ответственная роль доверенных на собрании была смазана. Доверенные показали свою несостоятельность. Они не смогли дать даже краткой характеристики выдвинутых в списки для тайного голосования кандидатов. В отдельных случаях доверенные оказались не в состоянии ответить на вопросы избирателей о производственном стаже и даже о квалификации некоторых кандидатов. Они путали фамилии и цехи.

Доверенные, зачитывая список кандидатов для тайного голосования, сообщали собранию:

— Этого товарища выдвинули доменщики (или другой какой-нибудь коллектив). Они хорошо о нем отзываются, считают его достойным быть избранным.

У профсоюзных масс создается впечатление, что доверенные сами не знают выдвигаемого кандидата, не знают, достоин он или не достоин доверия. Создается впечатление, что совещание доверенных лиц только штампует выдвижение коллективов цехов.

Между тем, доверенные обязаны были сами хорошо изучить выдвигаемых кандидатов, рассказать о них собранию и со всей ответственностью защищать выдвинутые кандидатуры. Доверенные должны были активизировать собрание. Однако, получилось наоборот. Доверенный т. Никулин, председательствовавший на собрании, подстегивал, форсировал собрание. За полтора часа собрание пробежало галопом по списку из 65 кандидатур.

Председатель цехкома рельсобалочного цеха т. Масликов дополнительно выдвинул в списки для тайного голосования в новый состав завкома металлургов инспектора охраны труда и техники безопасности т. Балякина.

Эта кандидатура с редким единодушием была отведена. Выступавшие за отвод товарищи говорили:

— У нас в цехах травма за травмой, а роли инструкторов охраны труда мы совершенно не видим. Ничего они не делают.

Широкому обсуждению подверглась кандидатура т. Захарова (председатель завкома металлургов) на с'езд союза металлургов Востока. Очень много было выступлений как против этой кандидатуры, так и за.

Тов. Разводов дополнительно предложил кандидатуру т. Жирова в новый состав завкома. Эта кандидатура была собранием единодушно поддержана. Также единодушно была поддержана дополнительно выдвинутая кандидатура в новый состав завкома металлургов т. Л. Я. Кузнецова.

П.

Комсомольцы готовят подарки к юбилею завода и города

Славный юбилей завода и города заводская комсомольская организация встречает новым производственным подвигом.

Обсуждая обращение первой комсомольско-молодежной бригады первого мартеновского цеха, 2106 комсомольцев взяли на себя конкретные обязательства, большинство которых с честью выполняется.

Сталеваары второй комсомольской печи тт. Бойко, Зуев, Кнессель, Аверкин план за май выполнили на 114,5 процента. В июне они также хорошо работали. Сталеваар тов. Мальцев взял и выполняет обязательства о выплавке в смену 180 тонн стали.

Комсомольско-молодежная бригада блюминга (начальник смены тов. Сороко) программу за май выполнила на 112 процентов, закончив 8 июня выполнение полугодового плана.

Комсомольцы-доменщики бригады мастера тов. Зекцер на третьей доменной печи обязались вести режим печи ровно, не допуская ни одной осадки.

Машинист вагоновесов тов. Телешов обязался держать печь полной, машину содержать в отличном состоянии, сдать экзамен на курсах мастеров соотрудника на отлично.

И т. д. и т. п.

Но нельзя сказать, что все комсомольцы выполняют авангардную роль. Комсомольско-молодежная бригада листостана (начальник смены тов. Артамонов), хотя план и систематически

перевыполняет, но в цехе находится на третьем месте.

Комсомольская мартеновская печь № 2 за первую декаду июня ухудшила свою работу, недовыполнив план.

Комсомольско-молодежная бригада первого мартеновского цеха, руководимая тов. Левинским, план за май выполнила на 106,8 процента. Но в июне месяце бригада темпы снизила. Причем 13 июня в этой бригаде имела место серьезная авария на четвертой печи.

Комсомольская организация литейного цеха считалась одной из лучших организаций завода. За последнее время, в связи с ослаблением руководства, комсомольцы литейного цеха не выполняют производственного плана. Ослаблена и массово-политическая работа. Эта организация не ведет борьбы за укрепление трудовой дисциплины. Она перестала расти.

Комсомольская организация завода должна и может ликвидировать отставание отдельных участков, выравнять фронт и прийти к славному десятилетию завода и города с блестящими новыми производственными победами.

Секретари комсомольских организаций и физорги должны также вести усиленную подготовку к физкультурному параду во время празднования десятилетия, на который мы должны выставить три тысячи физкультурников.

Секретарь завкома ВЛКСМ
МОРОЗОВ

Срывают выполнение ответственных заказов

Рельсобалка первого и второго июня должна была прокатать для строительства Дворца Советов ответственный заказ — медистую балку № 50.

Несмотря на то, что об этом было задолго известно, мартеновские цехи оказались неподготовленными к производству медистой стали. Группа оперативного планирования (начальник группы т. Далинин) своевременно не предупредила мартеновские цехи о начале выплавки этой стали. Поэтому не было заранее завезено необходимое количество биметалла в первый мартеновский цех. В связи с этим две плавки были сорваны.

Некоторые мастера мартеновских цехов (тт. Рябов, Токилин) не знали высшего предела содержания меди в стали. Получая анализ на медь больше 0,5 процента, они думали, что это хорошо. С точки зрения технологии большинство плавков оказалось дефектными. Технологическая инструкция безнаказанно нарушалась. 2 плавки сидели в печи по 20 часов.

Биметалл для анализа брался только 2 раза, в результате чего мастерам был дан нижний предел (8 процентов), тогда как до этого получали анализ на медь до 14 процентов. При пересчете всех плавков средний анализ биметалла оказался 10,8 процента меди.

Документы и паспорта, которые заполняют контролеры отдела технического контроля, ведутся небрежно. Имеются сведения, что паспорта некоторыми контролерами заполняются не по ходу плавки, а в конце смены, у диспетчера. В паспортах медистых плавков не оказалось анализа биметалла на медь, а во многих паспортах нет экспресс-анализа на медь по ходу плавки.

Контролеры отдела технического контроля и контрольные мастера (Медведев, Иванов, Козлов, Терентьев) не обеспечили действительного контроля за точным соблюдением технологиче-

ской инструкции по выплавке медистой стали.

В смене контрольного мастера т. Медведева из 7 выпущенных плавков 5 оказалось с более высоким содержанием меди, чем полагается по техническим условиям.

Взвешивание биметалла производилось небрежно, на глазок. Запись о количестве заваленного в шихту или на доводку биметалла трудно установить, а по двум плавкам (№№ 7964 и 12282) совсем не удалось установить, сколько было всего завалено биметалла.

Проба на медь из ванны бралась в некоторых плавках неправильно, до ее расплавления. В результате этого, например, плавка 3424 была браком по меди.

Работники химического отдела центральной лаборатории также безответственно отнеслись к производству важнейшего анализа для этих плавков. По плавке № 3424 они дали «брачные» анализы на медь в пределах 0,26 — 0,32.

В результате такой безответственной работы как мартеновских цехов, так и отдела технического контроля и центральной лаборатории из 15 плавков 7 плавков получены с повышенным содержанием меди.

Рельсобалка в связи с этим простояла 1 июня 7 часов, 2 июня — 17 часов. Из 595 слитков прокатано только 358. Остальные возвращены мартенам в качестве скрапа.

Следует отметить, что, как всегда, по количеству брака первое место занимает первый мартеновский цех (его слитков вернулось в мартеновские печи почти в два раза больше, чем второго цеха).

Необходимо принять срочные меры к решительному выправлению работы мартеновских цехов, особенно первого.

Старший инспектор контрольной группы Б. МОРОЗОВ.

Передовые люди завода

Сталевавар Александр Чалков

До начала смены еще час и 20 минут. Но Александр Яковлевич Чалков ходит вокруг своей печи, осматривая ее. Попутно он беседует со сталеваваром, которого он сменяет. Он выясняет, какие были в смене ненормальности, как сменяемый товарищ делал завалку и прогрев шихты, в каком положении у него печь, нет ли поджогов свода, в порядке ли приборы и т. д.

Тщательно осмотрев печь, тов. Чалков идет на пятиминутку. Если по печи имеются какие-либо недостатки, он сообщает об этом начальнику смены или мастеру печей.

В мартеновском цехе нашего завода тов. Чалков работает с 1931 года. Свою работу он начал с чернорабочего. Затем работал каталем, подручным.

Работая каталем и подручным, тов. Чалков учился на курсах техминимума. Он с каждым днем рос на производстве и в 1935 году его уже назначили работать сталеваваром самостоятельно. С этой работой с первых же дней тов. Чалков стал справляться отлично. С открытием курсов мастеров социалистического труда тов. Чалков был зачислен на них.

Весь прошлый год тов. Чалков был мастером первого класса. Это высокое звание он носит и теперь.

За последние три месяца, как только в цехе улучшилось положение с газом, он сразу же начал давать самые лучшие образцы работы. За май месяц мартеновская печь № 4, на которой работает тов. Чалков, выполнила месячный план на 123 процента, а Александр Яковлевич свою норму выполнил на 127 процентов.

Ровную, высокопроизводительную работу несколько нарушили аварии, происшедшие на этой печи по вине сталеваваров других смен — тт. Орлова, и Вакуева.

Печь № 4 с начала кампании уже выдала более 32 тысяч тонн стали при плане в 28 тысяч тонн. Состояние печи еще вполне удовлетворительное: насадки, свод, передняя и задняя стенки почти никаких изменений не имеют.

— Но это еще не предел, — заявляют сталевавары тт. Чалков, Китаев, — мы в подарок славному десятилетнему заводу и города должны дать и дадим на ней не менее 45 тысяч тонн стали.

Никаких особых условий для сталеваваров четвертой печи не создавалось. Высокой производительности Чалков и его товарищи добились благодаря тому, что они, и особенно тов. Чалков, умеют правильно организовать свою работу, правильно руководить печью во все периоды ее работы. Это главное в выполнении производственной программы по печи.

— Надо уметь экономить каждую минуту, — заявляет тов. Чалков.

И действительно у т. Чалкова время зря никогда не пропадает. Если получилась у него какая-либо задержка в работе, он добьется ликвидации причин, мешающих работать. Если нужно, он поставит на ноги не только начальника цеха, но и диспетчера завода.

— Большим недостатком в работе цеха, — рассказывает тов. Чалков, — является то, что не всегда при завалке шихты на подину дается мелкая железная ломь. По этой причине подина быстро загрязняется, в результате чего плавки сидят на полчаса-два часа больше нормального времени.

Очень часты теперь задержки с заливкой жидкого чугуна, что также сильно отражается на работе сталеваваров. Не проходит и смены, чтобы какая-нибудь из печей не стояла из-за заливки жидкого чугуна.

— Много у нас на печи имеется и своих недостатков, — продолжает тов. Чалков. — Например, если кто из сталеваваров плохо прогрел шихту на завалке, то уж как ты там ни старайся, все равно процесс расплавления пойдет несколько позже. Мало того, что при плохо прогретой шихте плавка затягивается на час-полтора. Бывает и так, что пойдут бурные реакции в печи, тут тебе и залетит всю площадку шлаком. Но это еще ничего, при бурной реакции может взорваться свод печи.

Кроме этого, создается излишняя работа для сталеваваров и каталей. Поэтому-то каждый сталевавар должен научиться вести весь процесс плавки очень умело.

Завалку шихты (руда и камень) тов. Чалков рекомендует делать следующим образом:

Сначала на подину надо обязательно давать по одной мульдe мелкого железа. И затем уж можно начинать завал-

ку руды по одной мульдe на крышку, начиная от первой крышки и кончая пятой. После этого дается по одной мульдe на крышку известковый камень, затем снова слой руды и т. д.

При этом тов. Чалков считает обязательным брать полностью, сбавляя их постепенно к концу плавания и на доводке.

— Мало уметь хорошо делать завалку шихты, греть ее и своевременно выпускать плавки, — говорит далее тов. Чалков. — Надо, чтобы сталевавар умел и правильно держать температуру насадок, не перегревая их. Нужно иметь в виду, что как только насадки оплавятся и выйдут из строя, тут уж никакая тебе печь нормально работать не будет. Поэтому температура насадок ни в коем случае не должна превышать 1250 градусов.

**

Александр Яковлевич Чалков не только умеет хорошо работать на производстве. Он и активный общественник у себя в бригаде. Сейчас он является профоргом бригады, и профсоюзная работа у него поставлена хорошо. Все люди бригады охвачены социалистическим соревнованием.

Большую помощь в этой работе оказывает ему начальник смены тов. Могилевцев и мастера печей тт. Майлан и Федоров.

Тов. Могилевцев, как правило, на каждой пятиминутке объясняет всем, какие у сталеваваров были обязательства и кто и как сработал за вчерашнюю смену. Это хорошо влияет на производительность труда, способствует выполнению плана всей бригады. В настоящее время эта бригада (№ 2) занимает первое место в цехе.

В соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки и имени десятилетия завода и города тов. Чалков обязуется добиться еще лучших показателей в своей работе. Среднесуточную производительность в 188 тонн за смену, какую он дает с первого мая, он обязуется закрепить и на следующие месяцы.

Сейчас Александр Яковлевич готовится к вступлению в ряды ВКП(б). Он самостоятельно изучает «Краткий курс истории ВКП(б)».

Д. КОЗЛОВ.



Машинист поста рельсобалочного цеха мастер 1 класса т. Валентов читает материал Третьей Сессии Верховного Совета СССР.



Тов. М. С. Панков — старейший рабочий Кузнецкого металлургического завода имени Сталина. Слесарь железнодорожного депо внутризаводского транспорта, кандидат ВКП(б), работает на заводе с 1930 года. Награжден медалью «За трудовое отличие». Фото А. Вараксина.

Передовики социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки

16 июня на блюминге попрежнему лучше всех работала комсомольско-молодежная бригада, руководимая инженером т. Сороко. Она прокатала 1980 тонн металла, что составляет 112 процентов плана.

Коллектив стана «500» 16 июня выполнил план на 120 процентов. Замечательных успехов добилась бригада № 4 (начальник смены т. Волохов). Сменное задание она выполнила на 150 процентов, прокатав 677 тонн металла.

Коллектив доменщиков продолжает набирать темпы. 16 июня план выплавки чугуна по цеху в целом выполнен на 108,7 процента. Выплавлено 4839 тонн высококачественного чугуна, коэффициент использования полезного объема печей 0,8. Особенно хорошо работал коллектив бригады № 3 на второй доменной печи (мастер т. Поспелов, горновой т. Кривобоков). Сменное задание он выполнил на 130 процентов, коэффициент 0,65.

Дайте нам кремнистый металл

(Письмо к парторганизации Кузнецкого завода)

Товарищи кузне чане!

На протяжении многих месяцев рессорный цех Чусовского завода не выполнял производственной программы и недодал автозаводу ЗИС (г. Москва) несколько тысяч тонн рессорной полосы. Поэтому автозавод имени Сталина не раз был под угрозой остановки главного конвейера.

Текущий год явился для нас особенно тяжелым годом. За первые пять месяцев ваш завод отгрузил нам всего лишь 3885 тонн вместо 10200 тонн, которые вы должны были отгрузить нам по нарядам Народного комиссариата черной металлургии.

В связи с этим рессорный цех, единственный в СССР цех по производству рессорной полосы, простоял из-за отсутствия заготовки 241 час рабочего времени и продолжает простаивать в

июне месяце.

К открытию XVIII съезда большевистской партии и во время его работы рессорный цех явился инициатором социалистического соревнования на заводе. Программу за март он выполнил на 136 процентов, в апреле также значительно перевыполнил план (заготовка поступала со Златоустовского завода, хромистая, для проката рессоры автозаводу имени Молотова).

Включившись в социалистическое соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки, коллектив рессорников обязался закончить годовую программу к 1 декабря 1939 года. Но главным тормозом в выполнении этого обязательства является отсутствие заготовки с вашего завода.

Товарищи металлурги Кузнецкого завода! Мы обращаемся к вам с прось-

бой проявить большевистскую настойчивость в выполнении наших заказов по кремнистой заготовке и тем самым обеспечить выпуск авторессоры и следовательно автомашин, которые так необходимы для народного хозяйства и обороны нашего социалистического Отечества. Этим самым и вы и мы не на словах, а на деле выполним решения исторического XVIII съезда партии Ленина — Сталина

Просим вас обсудить на своих собраниях вопрос отгрузки нам металла. Стране нужны автомашины, а для автомашин нужны рессоры. Мы их дадим в нужном количестве. Дайте нам металл — кремнистую заготовку.

Бюро парторганизации Чусовского металлургического завода, секретарь партбюро.

И. И. ПОДГОРДОВ

В НАРКОМИНДЕЛЕ

Прием товарищем Молотовым английского и французского послов и г-на Стрэнга

15 июня народный комиссар иностранных дел тов. Молотов принял английского посла г. Сидса, французского посла г. Наджиара и директора Центрального департамента министерства иностранных дел Великобритании г. Стрэнга. При приеме присутствовал первый заместитель наркоминдела тов. Потемкин.

Беседа продолжалась более двух часов. Обсуждались основные вопросы разногласий. Тов. Молотову были вручены тексты англо-французских формулировок по вопросам переговоров.

Результаты первой беседы и ознакомления с англо-французскими формулировками расцениваются в кругах Наркоминдела, как не вполне благоприятные (ТАСС).

МОСКВА, 16 июня. Сегодня тов. Молотовым были вновь приняты английский посол г. Сидс, французский посол г. Наджиар и директор Центрального департамента министерства г. Стрэнг. Беседа длилась около часа. (ТАСС).

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

* По всей европейской территории Союза необычайная жара. На Юге и Севере, Западе и Востоке держатся почти одинаковые температуры — от 20 до 30 градусов тепла. Даже на Кольском полуострове, вдали от берегов, температура поднимается до 20 градусов.

* На Украине прекрасные виды на урожай. Хлеба стоят сплошной стеной, достигая во многих местах человеческого роста. В южных районах Укра-

ины на-днях начнется уборка. В центральных и юго-восточных районах уборка начнется через 10-15 дней.

* 17 июня в Сталино (Донбасс) — первый тираж выигрышей займа Третьей Пятилетки (выпуск первого года). Будет разыграно 610 тысяч выигрышей на 96 миллионов 50 тысяч 600 рублей. Тираж продлится два дня. (ТАСС).

Решение об амнистии участникам всеобщей забастовки во Франции

Французская палата депутатов рассматривает законопроект об амнистии.

15 июня был принят шестой пункт законопроекта об амнистии всем участникам всеобщей забастовки 30 ноября прошлого года, подвергшимся различным преследованиям. Этот пункт, предложенный комиссией по гражданскому законодательству, был поддержан коммунистами и социалистами и принят палатой депутатов большинством 328 голо-

сов против 270. Правительство возражало против принятия этого пункта, одна ко потерпело поражение при голосовании. Законопроект предоставляет амнистию всем участникам всеобщей забастовки и дает преимущественное право поступления на работу тем рабочим и служащим, которые были уволены в связи с этой забастовкой. (ТАСС)

Военная подготовка Германии против Польши

МОСКВА, 16 июня. Наряду с нейтральной антипольской кампанией на страницах газет германский фашизм успешно проводит целый ряд чисто военных мероприятий, направленных против Польши. По сведениям иностранной печати, у польских границ Чехии и Словакии сосредоточено 250 тысяч германских солдат. Все дороги Словакии забиты германскими войсками, передвигающимися на пограничные с Польшей районы. Немцы поспешно возводят укрепления вдоль польско-словацкой границы.

Польская печать прямо заявляет, что Германия намерена в ближайшее время полностью захватить Словакию, что создаст непосредственную угрозу

южной границе Польши. Положение в Данциге стало еще более напряженным. Там, как известно, находится огромное количество германских штурмовиков. Сами штурмовики распространяют слухи о предстоящем прибытии в Данциг германских войск из Восточной Пруссии.

Не унимаются и немецкие фашисты, проживающие на территории Польши. Однако их подрывная работа за последнее время вызвала решительные меры со стороны польских властей. В Польше продолжают запрещаться деятельности немецких фашистских организаций, обыски, аресты и даже выселение за пределы страны наиболее зарвавшихся немецких фашистов. (ТАСС).

Навести порядок в мартене № 3

Выступавшие на заводской партийно-технической конференции совершенно правильно указывали, что качество металла зависит не только от правильного ведения технологического процесса варки стали, но еще и от того, в каком состоянии то или иное рабочее место, участок и т. д. Каждый участок должен работать четко, как часы.

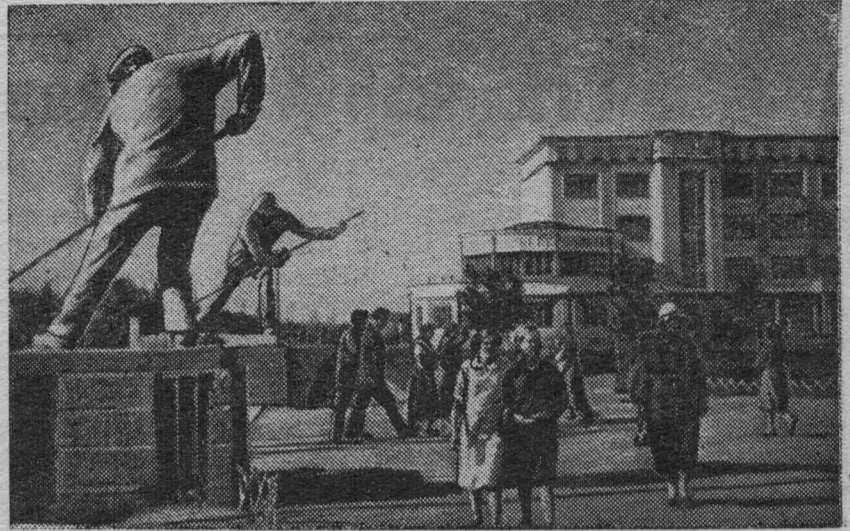
Нет и намека на такую четкость в мартеновском цехе № 3. Там грязь (козлы и кирпич от утеплителей) не уменьшается, а увеличивается. И если уборка их будет проходить так же и впредь, то стрипперный цех может стать самым узким местом в транспортировке составов с готовой сталью от мартеновских цехов до блюминга.

В стрипперном цехе создана специальная бригада для уборки цеха. Бригадир т. Сидоров заявляет, что когда в бригаде работало 9—12 человек, она удовлетворительно справлялась с уборкой цеха. Но сейчас в бригаде осталось всего 5 человек, и с работой она не справляется. Не раз перед отделом организации труда ставился вопрос о разрешении добавить необходимое число рабочих, но он не разрешает.

Второй причиной нетерпимого положения в стрипперном цехе является то, — говорит т. Сидоров, — что мы никак не можем добиться регулярной подачи 3—4 платформ для уборки козлов и боя утеплителей.

К—в.

ЕРМОХИН.



Сквер металлургов. На заднем плане — Дворец культуры металлургов.

Сегодня на стадионе

Сегодня стадион «Металлург Востока» начнет свою работу с 12 часов дня.

Второй день проводит свои отборочные соревнования общество «Учитель». Начинаются легко-атлетические отборочные соревнования общества «Медик».

В 2 часа дня детская команда «Ме-

таллург Востока» будет играть в футбол с Новосибирской детской командой общества «Локомотив». В 4 часа по заводскому розыгрышу школа ФЗУ играет с доменным цехом.

Вторая команда завода встретится с командой «Динамо».

ШОШИН.

Парковые пути захламлены

На парковых путях стрипперного здания нетерпимая захламленность. Тут — бой кирпича, остроконечная пережженная сталь. Дошло до того, что прямо невозможно паровозо-составительским бригадам работать.

Начальник поста шамот Щербинин и его заместитель Зиморов о мусор спотыкаются, но мер к уборке его не принимают.

Не лучше положение и на песочно-галечном карьере. Перед глазами начальника поста т. Крашенинникова навалено проволоки, серого камня. 12 июня составитель паровоза № 428 т. Зибров взял путевку отправления поезда с поста песочного и подал сигнал отправления. Поезд тронулся. Зибров стал садиться на поезд, но его захватило за костюм, он споткнулся о камень и упал, вывихнув левую ногу. При этом он чуть не попал под вагон.

Начальник службы эксплуатации т. Масло и начальник желдорцеха т. Коротков обязаны немедленно при-

Огороды не вспахали и деньги не вернули

В прошлом году во втором мартеновском цехе председатель цехкома Смирнов собирал с рабочих деньги на вспашку огородов. Как заявлял Смирнов, деньги передавались в завком металлургов. Но землю не вспахали и собранные деньги не возвратили.

Мы несколько раз ходили в завком, чтобы получить обратно свои деньги. Но нам все отвечают, что вот сегодня — завтра разберем вопрос на пленуме. Теперь в завкоме и разговаривать с нами не хотят.

— Подавайте, — говорят нам, — в суд, у нас денег нет.

Мы все же надеемся, что завком вернет нам деньги без суда.

К—в.

ЕРМОХИН.

нять меры к ликвидации этих безобразий.

Общественный инспектор охраны труда и техники безопасности ШАХМАТОВ.

Соревнование двух гигантов

Сталинск — Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 15 июня

Кокс	Сталинск	4715 тн.	73,7 проц.
	Магнитог.	4340 тн.	84,3 проц.
Чугун	Сталинск	4329 тн.	97,3 проц.
	Магнитог.	4066 тн.	82,0 проц.
Сталь	Сталинск	4733 тн.	98,4 проц.
	Магнитог.	3950 тн.	88,4 проц.
Готовый прокат	Сталинск	3540 тн.	92,9 проц.
	Магнитог.	2660 тн.	68,8 проц.
Блюминг по всаду	Сталинск	5359 тн.	101,1 проц.
	Магнитог.	4682 тн.	93,6 проц.

ЗАВОД

за 16 июня 1939 года.

Кокс	6315 тн.	98,6 проц.
Чугун	4839 тн.	108,7 проц.
Сталь	4375 тн.	91,0 проц.
1-й марген	2622 тн.	100,5 проц.
2-й марген	1753 тн.	79,7 проц.
Готовый прокат	3074 тн.	79,9 проц.
Блюминг	5455 тн.	102,9 проц.
Рельсобалка	1288 тн.	80,5 проц.
Листостан	592 тн.	117,2 проц.
Стан „500“	1849 тн.	113,4 проц.
Цех скреплений	321 тн.	92,8 проц.

РАБОТА ЖЕЛДОРЦЕХА

за 16 июня 1939 г.

Принято	973
Сдано	915
Остаток фактически	417

Род груза	План	Вып.	Проц. вып.
Чугун	33	37	121,4
Рельсы	76	131	172,2
Прокат	256	246	96,9
Скрепления	34	36	105,8
Итого металла	399	450	112,8
Проч. грузов	81	95	117,3
Всего	480	545	113,5
Сдано маршрутов	4	1	25,0
Простой вагонов НКПС	10,58	10,4	101,7
График движения поездов	—	—	12,9

Вр. и. о. редактора П. ПРОСКУРЯКОВ.