

БОРОТЬСЯ ЗА КАЖДУЮ МИНУТУ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

Введение трудовых книжек, установление отличий за выдающуюся трудовую деятельность, проведение мероприятий по упорядочению трудовой дисциплины встречены горячим одобрением трудящихся Советского Союза. Все эти меры направлены на дальнейшее повышение производительности труда, улучшение работы промышленности, подъем благосостояния широких трудящихся масс.

Все честные труженики требуют решительной борьбы против лгунов, вранья, прогульщиков, лодырей, наносящих громадный ущерб интересам трудящихся. Работать производительно, работать полностью все 8, 7, 6 часов! Таково требование всех трудящихся. Нарушение дисциплины труда является нарушением основного закона социализма: «кто не работает, тот не ест». Прогульщики, бездельники, тунеядцы обворовывают народ, обворовывают социалистическое государство рабочих и крестьян.

Но на нашем заводе находятся люди, которые не принимают мер к нарушителям трудовой дисциплины, относятся к прогульщикам благодушно, потакают им, либерализируют. 2 января прогулял во втором механическом цехе кузнец Гусев. Прогул мотивировал тем, что угорел у себя на квартире. Начальник цеха тов. Тарасов, группарторг т. Смоляков и председатель цехкома тов. Быков предоставили бригаде решить вопрос, считать ли Гусева злостным прогульщиком. Бригада высказалась за оставление Гусева на работе.

На следующий день в том же цехе прогуляли чернорабочий Лузянин и токарь Корнеев. Они тоже заявили, что угорели дома.

Из печатаемой сегодня заметки видно, что начальник первого мартеновского цеха тов. Беликов и председатель цехкома т. Германов также не считают нужным выполнять постановление правительства. Заместитель директора комбината тов. Лозовой обрушился на начальника цеха внутризаводского транспорта тов. Матвеева на заводском

партсобрании 8 января за то, что он, выполняя постановление правительства, уволил прогульщика Карпова.

Так некоторые работники на заводе «проводят» в жизнь постановления СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС о борьбе с лодырями, тунеядцами, нарушителями трудовой дисциплины.

Есть и такие работники на заводе, которые не понимают того, что нужно бороться не только с прогульщиками, но и с такими нарушениями трудовой дисциплины, как опоздания на работу, преждевременный уход на обед, запоздалый приход с обеда, преждевременный уход с предприятия, бездельничанье в рабочее время. Зайдите в буфет заводоуправления и вы увидите, что люди после завтрака не спешат к работе. Они обойдут все киоски — штучной торговли, литературные, с мороженым. В заводоуправлении не хотят понять, что такие «мелочи» наносят ущерб государству, исчисляемый миллиардами рублей и миллионами рабочих часов.

На заводе не принимают мер к четкой и бесперебойной работе столовых, моек и т. д., мирятся с растрацией огромного количества рабочего времени. Особенно отличаются в этом отношении руководители цехового цеха. Очереди в столовых и мойках нервничают рабочих, отражаются на производительности труда. Отсутствие порядка в столовых на руку бездельникам, живущим за счет честных тружеников. Дирекция завода, заводской комитет металлургов (председатель Захаров) не проявляют настойчивости, чтобы трест столовых и ресторанов ликвидировал очереди в столовых и буфетах.

В СССР самый короткий рабочий день. Боевая задача дня — уплотнить рабочее время, работать с максимальной производительностью. Задача партийных и профсоюзных организаций на основе постановления СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС обеспечить новый подъем социалистического соревнования и стахановского движения. Это сейчас боевая задача всего коллектива завода.

ковшевого Уразаев. Прогульщики желобщик Плешивцев и электрик Голиков отделались выговорами. Кто дал право начальнику первого мартеновского цеха тов. Беликову нарушать постановление правительства? Почему цеховой комитет (председатель тов. Германов) покрывает дезорганизаторов производства?

А. ПЕТРОВИЧ.

Ликвидировать очереди в проходных будках

В проходных будках создаются очереди. Это может повлечь опоздания на работу. А за нарушение трудовой дисциплины опоздавшие должны привлекаться к ответствен-

ности. Начальнику бюро пропусков нужно ликвидировать очереди в проходных будках.

Рабочий.

Всем партийным и советским организациям,
всем большевикам, партийным и
беспартийным, всем гражданам СССР

О проведении всесоюзной переписи населения

Центральный Комитет Всесоюзной коммунистической партии (большевиков) и Совет Народных Комиссаров Союза Советских Социалистических Республик подчеркивают громадное политическое и хозяйственное значение начинающейся 17 января сего года Всесоюзной переписи населения.

Всесоюзная перепись населения должна быть проведена организованно, без единого пропуска, без ошибок; она должна дать полную и точную картину численности и состава населения СССР.

ЦК ВКП(б) и СНК СССР обязывают все партийные и советские организации обеспечить всемерную помощь работникам переписи и принять все необходимые меры, чтобы Всесоюзная перепись населения была проведена образцово.

ЦК ВКП(б) и СНК СССР призывают всех партийных и беспартийных большевиков, всех граждан СССР содействовать работникам переписи населения в осуществлении этого всенародного дела.

Центральный Комитет ВКП(б).
Совет Народных Комиссаров СССР.
8 января 1939 года.

РАЗЪЯСНЕНИЕ

СОВЕТА НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ СОЮЗА ССР, ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА ВСЕСОЮЗНОЙ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ (большевиков) и ВСЕСОЮЗНОГО ЦЕНТРАЛЬНОГО СОВЕТА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СОЮЗОВ

О взысканиях за опоздание на работу

При издании постановления от 28 декабря 1938 года «О мероприятиях по упорядочению трудовой дисциплины, улучшению практики государственного социального страхования и борьбе с злоупотреблениями в этом деле» СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС в вопросе об опозданиях на работу исходили из существующей практики и действующих правил внутреннего трудового распорядка, в согласии с которым опозданием считается явка на работу не позднее, чем в течение 10—15 минут после начала работы, а приход на работу после этого времени считается прогулом.

В связи с поступающими запросами Совет Народных Комиссаров Союза ССР, Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков) и Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных союзов разъясняют:

1) Взыскания за опоздание на работу без уважительных причин, которые предусмотрены статьей первой постановления СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС от 28 декабря 1938 года, должны применяться за опоздание, не превышающее 20 минут после начала работы в предприятии или учреждении.

2) Рабочие и служащие, которые без уважительных причин явились на работу с опозданием более, чем на 20 минут, к работе не допускаются, считаются прогульщиками и подлежат немедленному увольнению.

Прокурору Союза ССР даны указания о неуклонном привлечении к судебной ответственности руководителей предприятий, учреждений, цехов и отделов, уклоняющихся от проведения соответствующих мер и оставляющих безнаказанным нарушителей трудовой дисциплины.

(ТАСС).

Директором Кузнецкого комбината назначен тов. Р. М. Белан

Приказом Народного Комиссара Тяжелой Промышленности товарища Л. М. Кагановича от 3 января 1939 года директором Кузнецкого ме-

таллургического комбината имени Сталина назначен тов. БЕЛАН Роман Васильевич.

14 января, в 6 часов вечера, в помещении заводского комитета партии (здание заводоуправления) состоится собрание редакторов и членов редколлегии стенок газет завода. На собрании будет обсужден вопрос о задачах стенок газет в связи с постановлением СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС о мероприятиях по упорядочению трудовой дисциплины.

Завком ВКП(б)
Редакция газеты «Металлург».

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПРИЕМ В ПАРТИЮ—ВАЖНЕЙШИЙ УЧАСТОК
ПАРТИЙНОЙ РАБОТЫ

10 января при заводском парткоме состоялось очередное совещание группаторгов завода с участием секретарей парткомов, посвященное в основном вопросам роста парторганизации. Секретарь заводского парткома т. Смирнов сделал исчерпывающий инструктивный доклад.

Совещание показало, что работа низовых парторганизаций завода по приему в партию остается все еще на низком уровне.

Несмотря на неоднократные указания ЦК ВКП(б) о вдумчивом отборе лучших людей в партию, на основе внимательного изучения их, со стороны ряда цеховых парторганизаций имеет место непродуманный подход к приему в партию.

Парторганизация цеха связи (парторг т. Сапунов), не проверив, приняла в партию враждебного ей человека. Такие случаи не единичны.

Некоторые члены партии легкомысленно относятся к даче рекомендаций для вступления в партию, не проверяя прошлые рекомендации и даже не учитывая его работы в настоящем. Так было в парторганизациях коммунального управления, завкома металлургов, ТЭЦ и ряде других.

С другой стороны, не преодолены еще элементы перестраховки, когда некоторые члены партии уклоняются от дачи рекомендаций проверенным людям. Например, член партии начальник жилищного отдела коммунального управления т. Куликов долго тянул с дачей рекомендации секретарю комсомольской организации т. Шабанкову. В последний раз он ответил Шабанкову:

— Да что ты, пристал ко мне, разве кроме меня никого нет? — Я болен.

В парторганизации ТЭЦ член партии т. Бодров отказался дать рекомендацию комсомольцу-стакановцу т. Кожевникову, который 7 лет работает на заводе, в том числе несколько лет на ТЭЦ.

Бодров заявил Кожевникову:

— Нет, я еще не могу дать те-

бе рекомендации. Да и вообще, что ты торопишься...

Член партии Бринцев дал Кожевникову рекомендацию только тогда, когда за него поручился секретарь горкома ВКП(б) т. Фурман.

Цеховые парторганизации затягивают оформление приема. Так, т. Козин (парторганизация листостана, парторг т. Тудасев) анкету заполнил 1 ноября 1937 года, а в заводской партком дело попало только в октябре 1938 года; т. Кузнецов (цех рельсовых скреплений) анкету заполнил 11 января 1938 года, а в партком завода она поступила 7 января 1939 года и т. д.

Парторганизация ремонтно-хозяйственного цеха за весь 1938 год не приняла в партию ни одного человека. Между тем при ней есть группа сочувствующих, комсомольская организация насчитывает 40 человек. Парторганизация копрового цеха за 26 месяцев приняла в партию всего лишь 3 человека.

Прием в партию — важнейший

участок партийной работы. При этом успех на этом участке работы зависит от уровня партийной жизни в той или иной организации, от того, насколько тесно связана парторганизация с массами. И надо признать, что слабые результаты работы по росту парторганизации на нашем заводе находятся в прямой зависимости от состояния партийно-массовой работы.

На совещании некоторые группаторги поделились опытом своей работы. Группаторг 3 бригады блюминга т. Евдокименко рассказал, как он строит и выполняет план работы партгруппы.

Группаторги заявляли, что это первое такое совещание, которое много им дало. Они высказали желание, чтобы и впредь повестки совещаний были также целеустремленными. Признано необходимым разработать на следующем совещании вопрос о массовой политической агитации.

П. П.



Инженер нашего завода т. М. Ф. Голдобин изобрел машину для разлива стали. На снимке: М. Ф. Голдобин за работой.
(Фото. К. Буракова)

16 января заводское
партсовбрание

16 января, в 6 часов вечера, в помещении Театра юного зрителя состоялось открытое партийное собрание завода, на котором будут разобраны заявления о приеме в кандидаты партии и о переводе из кандидатов в члены следующих товарищей: Козин (листостан), Зюньзя (блюминг), Назарова, Большухиной (желдорцех), Кулакова, Пенарина (котельный цех), Спиридовой, Коновалова (мартен № 2), Данильченко, Черных (мартен № 4), Завьяловой, Таракановой, Ишкова (заводоуправление), Дементьева (стан «500»), Литвинова (коммерческое управление), Хоросавина (ФЗУ), Федорова (мартен № 1) и Кузнецова (цех рельсовых скреплений).

Партком завода.

Странный приказ

Столовая шамото-динасового цеха в ноябре стояла на ремонте. Отремонтирована она плохо: вентиляция не устроена, подвальное помещение не отремонтировано вовсе. Там сейчас промерзают канализационные трубы. Кладовой для буфета нет.

После ремонта начальник цеха Булко издал приказ — никого из посторонних в столовую не пускать. Столовую закрыли на замок.

Но в шамото-динасовом цехе есть рабочие, которые работают на улице, и они остаются без обеда. Остаются также без обеда и железнодорожники шамотного поста, а также подсобные рабочие.

Каждый день рабочие стучат в столовую, протестуют, требуют заведующего столовой. Но Булко глух к этим требованиям рабочих.

А комендант цеха заявляет:

— Мы ремонтировали столовую, мы и будем в нее ходить, а вы идите в свои цехи, «к своим хозяевам».

Рабочие возмущены и требуют призвать к порядку начальника шамото-динасового цеха Булко.

ВОРОБЬЕВА.

На заре революционного движения в России

МОРОЗОВСКАЯ СТАЧКА

Промышленный капитализм в России стал быстро развиваться после отмены крепостного права в 1861 году. Вместе с промышленностью рос и рабочий класс. Положение русского рабочего того времени было необычайно тяжелое.

Рабочий день на многих фабриках и заводах достигал 14—18 часов. Получали рабочие нищенскую заработную плату—7—8 рублей в месяц. Жили они в фабричных казармах по 10—12 человек в небольшой комнатке.

Уже в 70 годах рабочий класс России начал борьбу с капиталистами. Борьба эта выражалась в стачках. Первые стачки носили еще стихийный, неорганизованный характер. Рабочие боролись против все усиливавшейся эксплуатации со стороны фабрикантов и заводчиков, не выставляя, однако, политических требований; но с появлением среди рабочих первых революционеров стачки начинают принимать более организованный характер.

Поворот от стихийных выступлений к организованной борьбе рабочих начался со времени знаменитой морозовской стачки, которая вспыхнула в 1885 году на фабрике сына Саввы Морозова в Орехово-Зуеве и имела «особенно большое значение в истории революционного движения» (История ВКП(б)).

Фабрикант Морозов зверски эксплуатировал рабочих, особенно доводя их штрафами. Штрафы по всей фабрике, как писал В. И. Ленин, составляли 24 копейки на каждый заработанный рубль.

Рабочие возмущались, но не в силах были начать борьбу против фабриканта, потому что они не были организованы. Но достаточно было появиться в их среде 2—3 сознательным рабочим во главе с ткачом Петром Моисеевко, как на фабрике вспыхнула стачка, принявшая с самого начала организованный характер. Стачка эта началась 7 января 1885 года после предъявления рабочими своих требований администра-

ции фабрики.

На фабрику приехал из гор. Владимира губернатор с четырьмя ротами солдат, жандармами и взял на себя «посредничество» между фабрикантом и рабочими. Губернатор даже лично вел переговоры с представителями стачечников и уговаривал их приступить к работе на старых условиях. Но рабочие решительно требовали отмены существующих штрафов, повышения расценок и наказания тех администраторов, которые издеваются над рабочими.

Вскоре губернатор от уговоров перешел к расправе со стачечниками. Рабочих Волкова, Шелухина и многих других, подавших ему требования стачечников в письменной форме, он приказал арестовать. Стачечники пытались освободить арестованных рабочих, вступили в рукопашный бой с солдатами. Рабочим даже удалось освободить из-под стражи 39 человек. И все же на следующий день наиболее передовые стачечники были арестованы. Свыше 600 человек отобрано для высылки, 50—предано суду.

Так была подавлена морозовская стачка. Но стойкая героическая борьба морозовских стачечников вы-

звала живой отклик на других фабриках и заводах. Царское правительство и капиталисты впервые почувствовали огромную силу организованного рабочего класса.

Вот что пишет по этому поводу Ленин:

«Эта громадная стачка произвела очень сильное впечатление на правительство, которое увидело, что рабочие, когда они действуют вместе, представляют опасную силу, особенно, когда масса совместно действующих рабочих выставляет прямо свои требования. Фабриканты тоже почували силу рабочих и стали осторожнее».

После морозовской стачки правительство, напуганное ростом рабочего движения, вынуждено было в 1886 году издать фабричный закон, обязывающий, между прочим, фабрикантов штрафные деньги отдавать на нужды самих рабочих. Некоторые пункты этого закона были прямо заимствованы из требований морозовских ткачей.

«На опыте морозовской и других стачек рабочие поняли, что они многого могут добиться организованной борьбой». (История ВКП(б)).

3. СУБОТИНА.

К вопросу о расходе кокса

Передовые стахановские методы в металлургии и, в частности, в доменном производстве вскрыли огромные резервы в области повышения производительности и уменьшения расходных коэффициентов сырья на тонну чугуна. Сокращение расхода кокса — одного из наиболее ценных видов сырья — имеет особенно важное значение.

За время своей работы доменный цех Кузнецкого завода имеет следующие расходные коэффициенты кокса на тонну чугуна:

Год	Доменная печь 1	Доменная печь 2	Доменная печь 3	Доменная печь 4
1932	1.16	0.971	—	—
1933	1.02	0.981	—	—
1934	1.018	1.00	1.026	—
1935	1.135	1.21	0.895	0.804
1936	0.971	1.084	0.905	0.988
1937	0.952	0.949	0.934	0.902
1938	0.999	0.912	0.891	0.857

Следует отметить, что данные 1938 года могли быть значительно лучше, если бы все печи были обеспечены коксом в достаточном количестве для работы на полном дутье.

Эти результаты нужно отнести, прежде всего, за счет улучшений в ведении технологического процесса, позволивших добиться ровного хода печей — этого главного условия максимальной производительности. Результаты, достигнутые на отдельных печах в отдельные месяцы, лишены раз доказывают, что углубление работы в этом направлении может дать еще лучшие показатели. Например, расход кокса на второй доменной печи в июне прошлого года составил 0,866, в июле — 0,866, в ноябре — 0,830, по четвертой доменной печи расход кокса в июне 1938 года был 0,836, в июле — 0,855, в ноябре — 0,842. На третьей доменной печи в ноябре прошлого года расход кокса составил 0,852.

Улучшить обработку составов

Качество составов, подаваемых стриппером на мартены, все еще низко. Зачастую изложницы даже не смазаны, тележки замусорены и залиты металлом. Это мешает правильной центровке. Отдел технического контроля такие составы бракует, но стриппер все же продолжает подавать их. Поэтому сталь, разлитую в такой состав, приходится переводить на менее ответственную марку, что приносит огромные убытки заводу.

Директором завода был издан приказ о введении путевок на подачу составов, по которому без подписи контролера отдела технического контроля на путевке о пригодности состава составитель не имеет права вести состав на мартены. Запрещается также вести составы в сторону блюминга, если плохо отбиты утеплители. Но, к сожалению, это мероприятие работниками жедорцеха и стриппера в жизнь не проводится.

9 января составитель Мамаев водил составы без путевки как между мартенами и стриппером, так и между стриппером и блюмингом. Стрипперный цех, руководимый тов. Бабулиным, всячески старается про-

Зам. нач доменного цеха
Б. Н. ЖЕРЕБИН

Вторая доменная печь в ноябре 1938 года при указанном расходе кокса дала коэффициент использования полезного объема 0,73 — лучший в Союзе коэффициент. Характерно, что эти отличные результаты были получены при переходе на работу с более высокой температурой дутья, доходившей до 680—700 градусов Цельсия против старого уровня 450—500 градусов. Они, эти результаты, были достигнуты вопреки отдельным мнениям о нецелесообразности работы с температурами выше 550 градусов Цельсия.

Из анализа работы печей за указанные месяцы вполне ясно вытекают пути, которых следует придерживаться для закрепления достигнутых результатов и дальнейшего движения вперед.

К ним, в первую очередь, относятся:

1) улучшение качества кокса по линии технологии выжиги и сохранения постоянной шихты соответствующего состава, оправдавшего себя, с барабаном не менее 300 — 310 килограммов;

2) наличие постоянного запаса кокса в аппаратуре во избежание излишнего дробления его во время транспортировки;

3) нормальная работа гризелей с выходом отсева на них в количестве 2—3 процентов фракций не более 15 миллиметров. Следует отметить, что доменный цех проделал в этом отношении значительную работу и в настоящее время отсев на гризелях не превышает указанного уровня;

4) достижение максимальной ровности в ходе доменных печей на основе сохранения постоянного и правильного технологического режима и распределения материалов со всеми вытекающими отсюда послед-

ствиями — отсутствием осадок, расстройств, простоев;

5) повышение и закрепление температуры дутья до уровня 700 градусов Цельсия, вполне возможного при нормальных условиях работы с одновременной выплавкой малокремнистых чугунов (порядка 0,50 — 0,40 процента кремния).

Работа, проведенная цехом в этом направлении, недостаточна. Температура дутья в ноябре—декабре на первой доменной печи колебалась в пределах 537 — 580 градусов, на второй доменной печи — 505—627 градусов, на третьей доменной печи — в пределах 553—595 градусов, на четвертой доменной печи — в пределах 538—600 градусов. То есть оптимальная температура, указанная выше, еще далеко не достигнута, что в большой степени было обусловлено переборами в нормальной работе печей в связи с недостатком кокса и вынужденными по этим причинам простоями и рабсткой не на полном дутье. По этой же причине затруднительно сейчас сказать точно цифру уменьшения расхода кокса, полученного от работы на повышенных температурах за этот период. Но положительные результаты и возможность работы сейчас на температурах 650 градусов минимум несомненны.

В январе все печи работают с температурой дутья 600—650 градусов. Устранение ненормальных условий в части непостоянства шихты из-за перебоев с доставкой агломерата, чигурского марганца и тельбесской руды, а также создание твердого положения по качеству и количеству кокса являются первоочередными условиями улучшения хода печей, их форсирования. Только на базе этого возможно дальнейшее повышение температуры дутья, являющегося верным путем снижения расхода кокса.

График и мульты

В первом мартеновском цехе разговоров о графике больше, чем достаточно, а настоящей, большевистской борьбы за график не чувствуется. Мульты, в которых подается руда и известняк для заправки в печь и полировки, процентов на 70 заварены металлом. В каждую мульту должно входить 2 тонны руды, а фактически входит тонна — полтонны. Плавка по расчету зашихтована правильно, а фактически плавится при 2—2,3 процента углерода.

Сейчас из-за недостатка мульты начальник цеха запретил производить полировку машиной. 7 января печь № 6 расплавилась с содержанием 1,3 процента углерода. С помощью машины мы могли бы ее споллировать и выпустить часа на три раньше.

Таким образом, из-за безрукости начальника цеха, который не смог своевременно обрезать кислородом мульты, срывается работа на печах. Плавки скучиваются, участились смены марок стали. Ни о каком графике не может быть речи.

Мастера нарушают дисциплину. Мастер Широков за последнее время выдавал много брака, выпустил в этом месяце две холодные плавки, вывел из строя два стальных ковша, которых и так в цехе не хватает. Лишь несколько дней тому назад Широков снят с работы. Но от этого цеху не легче. Нужно привести в порядок подвижной состав, мульты, стальные ковши, упорядочить работу на разливе. Только тогда мы сможем работать по графику.

Сталевар.

Мастерская может работать лучше

В прошлом году механическая мастерская доменного цеха работала неплохо. В мастерской технически развитый штат токарей, строгальщиков и слесарей. Токари Симонов, Романов, Ворошнин, Афанасьев, Байгозин, Воеводин, строгальщики Жилкин, Лузин, слесари Васильев, Нецаев, Дремин, Иванов выполняют нормы от 200 до 300 и больше процентов.

Но это не говорит за то, что в механической мастерской доменного цеха все хорошо. Помещение мастерской тесное. После обработки не имеем возможности класть детали на стеллажи, лежат они у нас у станков на полу. Слесари мешают работать токарям. Недостаточно инструментов. Нет полного набора напильников и других инструментов.

Материалы нам дают в мастерскую не те, что требуются. Просим круглую сталь № 3, а нам посылают блюмс, да и то бракованный. Обработавшись его только победитом. Отдел оборудования не заботится о лите и поковках для деталей с нормальным припуском на обработку. Обычно детали делаем из всяких сляб и болванок, металл переводим на стружку, переплачиваем за обработку. Цех несет на этом большой убыток.

Все эти недостатки можно устранить. Помещение мастерской может быть расширено за счет помещения водопроводчиков. При небольшой изворотливости коммерческое управление может обеспечить нас и инструментом. Подготовка поковки и литья — в руках отдела оборудования нашего цеха.

Д.

10 тысяч тонн стали сверх плана

При вступлении мартеновской печи № 10 в последнюю кампанию коллектив печи взял обязательство добиться рекордной стойкости свода. Обязательство выполнено с честью. Печь выдала за кампанию 38 тысяч тонн стали против 28 тысяч тонн по плану.

На этой печи работают лучшие сталевары-стахановцы тт. Устинский, Зайкин и Дьяков. За такие результаты работы товарищи получили денежные премии.

К. Д.

Совещание профактива

14-го января 1939 года, в 6 часов вечера, в помещении Дворца культуры (3-й этаж, 1-я аудитория) состоялось совещание профактива завода с вопросами:

1. Постановление СНК СССР, ЦК ВКП(б) и ВЦСПС о трудовой дисциплине.
2. О заполнении трудовых книжек.

Явка обязательна для председателей цехкомов, групппрофгоров, общественных инспекторов охраны труда и страхделегатов.

Завком металлургов.

тащить бракованный состав. Напр., состав № 10 под осевую плавку с печи № 9 подали не отцентрированным. Отдел технического контроля отказался подписать путевку. Тогда Бабулин сам подписал ее, а составитель Мамаев повез бракованный состав на мартены.

Со стороны диспетчеров завода, в том числе старшего диспетчера Демьяненко, не всегда оказывается работникам отдела технического контроля нужная поддержка в этом направлении. Например, плавка с 8 печи разливалась без стопора, два состава были залиты металлом, т. е. выведены из строя. Отдел технического контроля запретил возить составы на стриппер, пока мартеновцы не обработают их, но Демьяненко дал распоряжение вывозить необработанные составы. Этим была сильно усложнена работа стриппера.

Дирекция завода обязана призывать к порядку работников, игнорирующих ее приказы. Надо положить конец небрежности в обработке составов.

Начальник мартеновского участка
ОТК КРОПАЧЕВ.

Бюрократические замашки т. Черданцева

Заместитель начальника коксового цеха тов. Черданцев решил сократить электросварщика коксовых печей стахановца тов. Кузнецова и поставить на его место нечлена союза Попова.

По совету цехкома, тов. Кузнецов подает заявление о неправильном сокращении в цеховую расценочно-конфликтную комиссию. 7 января на заседании цеховой комиссии к соглашению не пришли.

На заседании заводской комиссии нормировщик Цофнас настойчиво добивался сокращения стахановца Кузнецова. Заводская расценочно-конфликтная комиссия восстановила тов. Кузнецова на работе.

Когда Цофнас сообщил Черданцеву о решении заводской расценочно-конфликтной комиссии, то последний заявил:

— Для нас решение заводской расценочно-конфликтной комиссии не закон, Кузнецова мы все равно уволим.

Когда тов. Черданцев замещал начальника цеха, он не разрешал рабочим заходить к нему в кабинет. Как-то общественники Куршева и Минина хотели помочь цеху в организации дела в столовой и душевой. Тов. Черданцев отказался их принять и разговаривать с ними.

Коксовик.

ПРИПИСКА

В цехе вырубki работает бригадиром Гаранжин. Его бригада 24 декабря вывела рельсов 58 тонн. Подавая в контору сведения, Гаранжин приписал 62 тонны. Это жульничество обнаружил помощник начальника цеха Гусев. К ответственности Гаранжин пока не привлечен.

Рабочий вырубki.

С 18 по 24 января проводится первый всесоюзный лыжный кросс ПОБЕДИТЕЛИ БУДУТ ПРЕМИРОВАНЫ

Центральный совет добровольного спортивного общества «Металлург Востока» лыжный кросс проводит в порядке соревнования между заводами черной металлургии Востока. Центральным советом установлены контрольные цифры участников кросса. Магнитогорский завод должен выставить на кросс 1275 человек, Кузнецкий — 1075, Лысвенский — 850 и т. д.

Победителем будет тот коллектив, который выведет на кросс больше участников и добьется наибольшей сдачи норм ГТО по лыжам участниками кросса.

Коллективы, занявшие первые

места, будут премированы в размере 2000 рублей.

Добровольное спортивное общество нашего завода установило контрольные цифры участников кросса для каждого цеха и выделило премии. Победители в соревновании за массовость и лучшую сдачу норм по лыжам получают переходящие призы. Комсорги и физорги, коллективы которых займут первые места, будут премированы 200 руб.

Лучшие лыжники завода будут премированы в размере от 50 до 100 рублей.

Председатель спортивного общества «Металлург Востока»
ДЕМИДОВ.

СПОРТОБЩЕСТВО ПРОВАЛИВАЕТ ПОДГОТОВКУ К КРОССУ

Подготовка к лыжному кроссу формально началась с 22 декабря, когда было создано собрание физкультурного актива завода. 28 декабря вопрос о кроссе обсуждался на комсомольских собраниях. На собраниях были приняты многообещающие решения.

Но эти решения выполняются из рук вон плохо. Комсомольские организации готовятся к кроссу, как и спортивное общество «Металлург Востока», неудовлетворительно. Медицинский осмотр прошли 300 че-

ловек. На тренировку ежедневно выходят в среднем 50—60 человек. Лучшие всех готовятся к кроссу физкультурники ТЭЦ. Они провели два три выхода на лыжах. Физкультурники прокатных, литейного, доменного, железнодорожного цехов, по сути дела, подготовку к кроссу не начинали, в этих цехах тренируется по 6—10 человек.

На лыжной базе 250 пар лыж, а палок—130 пар. Нет лыжных костюмов и обуви.

Р.

ПЕРВАЯ ИГРА НА КУБОК СССР

Со счетом 7:1 в пользу металлургов

7 января в Сталинске состоялась первая игра в хоккей на кубок СССР. Команда «Металлург Востока» встретилась с командой «Спартак» Иркутска.

С начала до конца металлурги имели преимущество и легко вы-

играли со счетом 7:1.

Отличились в команде Рязанов и Попов, забившие по три мяча.

В следующем круге металлурги играют с командой «Локомотив» в Новосибирске 12 января.

Хоккеист.

МЕЖДУНАРОДНОЕ ОБОЗРЕНИЕ

4 января японское правительство во главе с Коноэ вышло в отставку.

Это правительство было сформировано полтора года назад, то есть непосредственно перед началом военных действий в Китае. Затянувшаяся война привела Японию к тяжелому экономическому и финансовому положению и вызвала рост недовольства в стране. Среди правящих кругов, в связи с этим, наметились серьезные разногласия, которые явились непосредственной причиной отставки правительства Коноэ.

Разногласия возникли прежде всего при решении вопроса о дальнейшей мобилизации средств на ведение войны. Так как налоги уже не могут удовлетворить все возрастающих требований военщины, а огромный выпуск внутренних займов реализуется плохо, министр финансов Икеда решил ввести в действие статью закона «О всеобщей мобилизации страны». Этот закон предусматривает ограничение десятию процентами прибылей всех компаний, располагающих капиталом в 200 тысяч иен и выше. Это, конечно, не понравилось буржуазии. Крупные промышленные объединения начали угрожать выступлениями против правительства. Военщина, в свою очередь, потребовала от прави-

тельства роспуска парламента и создания единой фашистской партии, которая явилась бы опорой правительства.

Зажатый в тиски требований военщины и части влиятельных финансовых кругов Коноэ ушел в отставку.

Новое правительство Японии возглавил барон Хиранума—известный реакционер и глава фашистской организации.

Новое японское правительство—это правительство продолжения войны с Китаем, расширения агрессии в Восточной Азии и на Тихом океане, дальнейшей фашизации страны.

Однако, и перед Хиранума стоят те же неразрешимые проблемы, о которые поломал себе зубы его предшественник.

В ночь на 6 января на чехословацкой и венгерской границе близ города Мукачево произошел бой между чехословацкими и венгерскими частями. В ход была пущена артиллерия. В Мукачево разрушен ряд домов, с обеих сторон имеются десятки раненых и убитых. 7 и 8 января столкновения продолжались.

Венгерское правительство виновником столкновения считает чехословацкие части. Чехословакия же,

в свою очередь, утверждает, что венгерские части первыми произвели нападение на чехословацкий полицейский пост, после чего началась перестрелка. В действительности же за происшедший кровавый инцидент ответственна Германия, которая снова стремится перекрыть границы в Центральной Европе. В частности Гитлер заинтересован в том, чтобы ряд чехословацких районов, переданных Венгрии (Мукачево, Ужгород, Кошице) был возвращен Чехословакии. Это позволило бы Германии расширить район своего влияния, откуда она может угрожать Польше, Венгрии и Румынии. Но Германия в этом вопросе натолкнулась на сильное противодействие со стороны Венгрии и Польши, которые стремятся иметь общую границу. Тогда Германия, верная своим фашистским методам, стала на путь провоцирования столкновений на венгерско-чехословацкой границе.

По последним сообщениям, германский фашизм считает настоящий момент подходящим для открытого вмешательства во внутренние дела Венгрии. Германское правительство потребовало освобождения находящегося сейчас в тюрьме вожака венгерских гитлеровцев Шаласы.

(ТАСС).

НОВОЕ В ЛИТЕРАТУРЕ ДОМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Инж. Ю. И. Акимов — Защита от искр и брызг металла у чугуночной летки доменной печи. Журнал «Теория и практика металлургии», № 9, 1938 г. стр. 50.

В статье автор предлагает ряд мероприятий при вскрытии и забивке чугуночной летки, внедрение которых в производство облегчит труд горновиков и будет способствовать снижению травматизма при работе у чугуночной летки.

Н. Красавцев — О простоях доменных печей завода им. Кирова. Журнал «Сталь», № 8—9, 1938 г.

Обследованием, произведенным доменной группой Ленинградского индустриального института, установлено, что в среднем по цеху простои доменных печей на Макевском заводе сократились с 2,86 процента в 1933 году до 1,84 процента в 1937 году. В статье указываются причины простоев и способы борьбы с ними. Перечисляется ряд усовершенствований, способствовавших сокращению простоев на доменных печах. Доказывается, что работа бригад должна оцениваться не по выпуску чугуна, а по качеству выполненных операций при обслуживании печей.

БЫТОВАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

13 января, в 6 часов вечера в помещении гортеатра состоится общезаводская бытовая конференция.

Повестка дня конференции: выполнение плана жилищно-бытового строительства за 1938 год и мероприятия на 1939 год (докладчик заместитель директора комбината тов. Лозовой).

Соревнование двух гигантов

Сталинск—Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 9 января

Чугун	Сталинск	3849 тн.	97,0 проц.
	Магнитог.	3830 тн.	76,8 проц.
Сталь	Сталинск	4340 тн.	91,6 проц.
	Магнитог.	3366 тн.	75,6 проц.
Готовый прокат	Сталинск	3003 тн.	85,9 проц.
	Магнитог.	3139 тн.	89,9 проц.
Блюминг	Сталинск	4804 тн.	91,5 проц.
	по всаду Магнитог.	3826 тн.	77,6 проц.

ЗАВОД

за 10 января 1939 г.

Чугун	3684 тн.	86,2 проц.
Сталь	474 тн.	86,0 проц.
1-й мартен	2270 тн.	89,9 проц.
2-й мартен	1804 тн.	81,6 проц.
Готовый прокат	3783 тн.	96,6 проц.
Блюминг	4800 тн.	91,3 проц.
Рельсобалка	1445 тн.	90,5 проц.
Листостан	567 тн.	110,7 проц.
Стан 50"	1092 тн.	72,8 проц.
Цех скрепления	423 тн.	112,8 проц.

РАБОТА ЖЕЛДОРЦЕХА

за 10 января 1939 г.

Принято	479
Сдано	607
Состаток фактич.	135

Род груза	План	Вып.	Проц. вып.
Чугун	50	22	40,4
Рельсы	184	74	40,2
Прокат	10	15	105
Скрепления	10	15	105
Итого металла	244	111	45,4
Проч. грузов	96	47	48,4
Всего	340	158	46,4
Сдано маршрутов	3	—	—
Простой вагонов НКПС	340	158	95,3
График движения поездов	—	—	39,3

Врид. редактора А. САДАНОВ.