

О ДОСКЕ ПОЧЕТА

Постановление бюро Сталинского горкома ВКП(б)

В ознаменование 10-летия со дня начала строительства города и завода бюро Сталинского горкома ВКП(б) ПОСТАНОВЛЯЕТ: Учредить доску почета. Занести на доску почета имена людей, отличившихся в соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки, проявивших себя в борьбе за высокую производительность труда, за культурное строительство города.

На доску почета должны быть занесены передовые люди завода, строительства шахт, транспорта, работники народного образования, здравоохранения, торговли и передовые люди всего города.

Занесение фамилий передовых людей на доску почета производится решением комиссии по организации празднования 10-летия по представлению первичных парторганизаций, профсоюзных организаций и руководства цехов, коллективов, учреждений.

Поручить комиссии по проведению празднования рассмотреть вопрос о внешнем оформлении доски почета и отпустить для изготовления ее необходимую сумму средств.

Представление кандидатов для занесения на доску почета закончить к 1 июня 1939 года.

Секретарь Сталинского ГК ВКП(б) А. МУРЗОВ.
22 мая 1939 года.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА— ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАДАЧА

Выполнение поставленной XVIII съездом партии задачи о повышении производительности труда в третьей пятилетке на 65 процентов требует мобилизации всех неиспользованных еще резервов. А резервы эти на нашем заводе огромны.

Не использованы средства борьбы за укрепление трудовой дисциплины. Велико количество прогулов. За четыре месяца по заводу уволено за прогулы 980 человек. Причем вместо снижения прогулы даже растут. В апреле они достигли цифры 295 против 199 в феврале. Большая текучесть кадров, что крайне отрицательно влияет на производительность труда.

Борьба с нарушениями трудовой дисциплины велась и ведется только административными мерами. Такие мощные рычаги в руках партийных и профсоюзных организаций, как массовая политико-воспитательная работа, производственно-товарищеские суды, разбор случаев нарушения социалистической дисциплины труда на рабочих собраниях и т. д. бездействуют. Во многих цехах не проявляется сталинской заботы о живом человеке.

На блюминге машинист шлепперов тов. Строканов подал заявление об увольнении. Когда его спросили о причинах ухода, он не мог привести ни одного серьезного мотива. С ним побеседовали по-товарищески и он остался.

В ТЭЦ уже 7 лет работает кабельщиком тов. Подваленко. Он стахановец. В апреле тов. Подваленко подал заявление об увольнении. В течение месяца никто в цехе не заинтересовался причинами увольнения. Беседовать с ним решили только тогда, когда он, по истечении законного срока, пришел за расчетом да и то только потому, что кабельщик—высокая и дефицитная квалификация. Оказалось, что тов. Подваленко по состоянию

здоровья нуждается в санаторном лечении. Ему пообещали путевку, и он остался.

В рельсобалочном цехе наиболее неблагоприятным участком в отношении текучести является рельсоотделка. На этом участке за 18 дней мая уволилось 15 человек. Там никакой массовой работы не ведется. Единственная беседа о новых нормах, о трудовой дисциплине была проведена в апреле.

Организацией труда по-настоящему ни руководство цехов, ни отдел организации труда с его нормировочным аппаратом не занимаются. Многие начальники цехов выполнять производственные планы стремятся за счет перештатата и сверхурочных часов.

В ТЭЦ имеется 65 человек лишних против утвержденного штата. Для них работу выискивают, придумывают. Между тем начальник ТЭЦ тов. Маньков утверждает, что сократить этих людей нельзя без ущерба для дела.

Перерасходуются миллионы рублей государственных средств по фонду зарплаты.

На нашем заводе, вооруженном самой передовой техникой, еще не механизированы некоторые трудоемкие процессы. Яркий пример в этом отношении рельсоотделка, где такая тяжелая работа, как правка рельсов проводится вручную.

Вопросы организации труда и зарплаты должны быть подчинены центральной задаче—росту производительности труда. И тут огромную роль призваны сыграть отдел организации труда и его нормировочный аппарат в цехах. К сожалению, с задачей они не справляются. Отдел этот не руководит нормировочным аппаратом. Вместо продумывания и разработки рациональной организации труда нормировщиков начальники цехов превращают часто в вербовщиков рабсилы.

Передовики социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки

Организатор стахановской работы

В прошлом году первая бригада в первом мартеновском цехе была самой отсталой. Отдельные мастера, сталевары и начальники смен считали для себя позором работать в этой бригаде. В цехе даже складывалось мнение, что первой бригаде уж видно суждено плестись в хвосте.

И вот в эту бригаду в дни подготовки к двадцатилетию Ленинско-Сталинского комсомола был послан начальником смены молодой инженер комсомолец т. Левинский. Тогда же по инициативе комсомольцев первая бригада была реорганизована в комсомольско-молодежную бригаду.

К концу первого месяца работы комсомольско-молодежная бригада вышла на первое место в цехе. С тех пор до самых последних дней бригада т. Левинского не уступала никому первенства. Она держала в своих руках доску почета XX-летия Ленинско-Сталинского комсомола. Если раньше в первую бригаду шли неохотно, то сейчас считают за честь работать в бригаде Левинского.

С чего же начал молодой инженер? Начал он с организации социалистического соревнования, с укрепления трудовой дисциплины. Никто так в цехе упорно не работает с людьми, как т. Левинский. Сегодня сталевар нарушил график. Тов. Левинский зовет сталеваров, мастеров и вместе с ними подробно выясняет, почему товарищ работал плохо, какую он допустил ошибку.

На днях молодой сталевар т. Зуев (печь № 2) залил шлаком переднюю площадку. Вопрос был поставлен на обсуждение бригады. Тов. Зуев признал свою ошибку и дал обязательство больше таких ошибок не повторять. А ошибка его заключалась в том, что он плохо прогрел шихту, при заливке чугуна произошла бурная реакция. Теперь т. Зуев — один из лучших сталеваров второй комсомольской печи.

Вошло в систему, что т. Левинский на каждой пятиминутке информирует сталеваров, как они отработали предыдущую смену. Он подробно разъясняет, как надо работать, чтобы не допустить брака, как лучше организовать раскисление металла и т. д. За полтора часа до смены т. Левинского мы уже видим в цехе за осмотром печей, на шихтовом дворе, в разливочном пролете.

Не в пример другим начальникам смен т. Левинский много обращает внимания на массово-политическую работу. Достигнута рекордная выплавка стали, тотчас же выходит «Молния», в которой рассказывается об успехе сталевара. Задержалась завкалка печи, — в конце смены «Молния» бичует виновников задержки. Молодой сталевар-комсомолец Сергеев ежедневно проводит читки газет, рассказывает о международных событиях. Нередко политические информации проводит сам т. Левинский. Рабочие, обычно, с охотой слушают эти информации. По инициативе т. Левинского была совершена экскурсия в шахту треста Молотовуголь для ознакомления с опытом организации стахановского движения. В доме отдыха «Топольники» бригада собиралась для обмена опытом стахановской работы.

Сочетая правильно хозяйственную и политическую работу, т. Левинский ведет бригаду уверенно вперед.

В соревновании имени Третьей Сталинской Пятилетки комсомольско-молодежная бригада т. Левинского обязалась ко дню десятилетия завода выдать сверх плана не менее 3000 тонн стали, подготовить 6 сталеваров-мастеров первого класса. Эти обязательства подкрепляются делом. Комсомольская бригада выполняет план на 112—118 процентов.

Тов. Левинский — член заводского комитета комсомола и член областного комитета комсомола. Д. КОЗЛОВ.

Стахановские с'емы стали

Хорошо выполняют социалистические обязательства сталевары 2, 4 и 8 мартеновских печей. 22 мая сталевары четвертой печи тт. Вануев, Орлов и Китаев сняли с квадратного метра пода по 9,7 тонны стали. Только на 0,1 тонны сняли меньше стали 22 мая сталевары второй комсомольской печи тт. Байно, Аверкин и Кнессель.

Во втором мартеновском цехе с хорошими показателями идут к десятилетию завода и города сталевары восьмой комсомольской печи тт. Мальцев, Жилин и Лаврищев. Их суточная производительность 22 мая 609 тонн, с'ем с квадратного метра пода печи составил 9,2 тонны.

Первого июня начинаются выборы профсоюзных органов на нашем заводе

На основании постановления ЦК Союза черной металлургии Востока отчеты и выборы заводского комитета металлургов, цеховых комитетов и профгруппиров на нашем заводе начинаются с 1-го июня.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

О планах партийной работы

Завком ВКП(б) выделил из числа заводского партактива несколько наиболее подготовленных товарищей в помощь бюро цеховых парторганизаций по составлению планов работы. В некоторых парторганизациях планы уже составлены.

Вот план работы парторганизации рельсобалочного цеха на вторую половину мая и на июнь, составленный с помощью тов. Оборина. План обширный. Авторы плана (тов. Обороин и секретарь партбюро тов. Борисов) стремились охватить все участки партработы, сочетать партийно-политическую и хозяйственную работу. Много места отведено в плане предстоящему капитальному ремонту цеха. Это, конечно, правильно. Капитальный ре-

монт — исключительно важный вопрос. Но в плане имеются крупные недостатки и ошибки.

Так, не получили никакого отражения такие вопросы, как авангардная роль коммунистов и политическая агитация в бригадах. А эти вопросы в цехе стоят остро. Забыть о них никак нельзя. Агитационно-массовая работа поставлена в бригадах плохо.

В плане включен такой вопрос: провести индивидуальные беседы с лучшими стахановцами по вопросу о вступлении их в кандидаты партии и с кандидатами — о переводе их в члены. В помощь групппарторгам для проведения таких бесед выделены члены партии из цехового партактива.

Приближение к партии лучших беспартийных большевиков, помогать им

вступить в партию, подготовку кандидатов к переводу в члены, — эту работу по росту партийных рядов парторганизация должна вести повседневно. Кампанейщина, на которую сбиваются авторы плана, тут не терпима. В плане имеется грубо-ошибочный пункт.

— Выделить лучших комсомольцев для передачи в кандидаты партии и перевода из кандидатов в члены.

Времена, когда комсомольцев десятками и сотнями «выделяли» и в торжественной обстановке «передавали» в партию, — давным давно прошли.

Тов. Борисову и Обороину небезызвестно, что комсомольцы по уставу в партию **принимаются** (а не передаются) в строго индивидуальном порядке.

П-ов.

Комсомольской организацией надо руководить

Парторганизация доменного цеха, насчитывающая в своих рядах 72 члена и кандидата, является одной из передовых на заводе.

Тем неожиданней провал в ее работе на таком участке, как руководство комсомольской организацией.

За полтора-два года (члены партии не помнят, когда это было) парторганизация ни разу не заслушала доклад комсомольского комитета.

22 мая на открытом партсобрании заслушана информация секретаря Комсомольского комитета т. Ютерева о том, как готовится организация к празднованию десятилетия завода и города.

Из информации и выступлений по ней стало ясно, что далеко не все комсомольцы осуществляют авангардную роль на производстве и в общественно-политических замкнаниях. Дисциплина среди них низка. На кросс вышло только 58 человек вместо 120. На озеленении города комсомольцы плелись в хвосте.

Не совсем благополучно с членскими взносами.

Такое состояние комсомольской организации объясняется беспримерно слабым партийным руководством. Члены и кандидаты партии еще не усвоили нового устава партии, в котором записано, что «работа местных организаций ВЛКСМ направляется и контролируется соответствующими... партийными организациями».

Партгруппы в бригадах не руководят комсомольскими группами. Коммунисты не бывают на комсомольских собраниях, равно как не бывают на открытых партсобраниях комсомольцы. Групппарторг третьей бригады т. Кондратьев ошибочно считает физкультуру и спорт делом, не заслуживающим серьезного внимания. Он а также групппарторг четвертой бригады т. Шуклин (член партбюро) не оказали комсомольскому комитету помощи в проведении кросса. Не случайно поэтому, что эти бригады не выставили на

кросс ни одного человека.

Во всему этому не на высоте и руководство со стороны завкома комсомола.

Комсомольская организация доменного цеха — здоровая организация. Большинство комсомольцев на производстве работает хорошо. И прав член партии т. Горностаев, заявивший, что вина за плохую работу комсомольской организации лежит на парторганизации. Не прав групппарторг бригады №4 т. Шуклин, заявляющий, что комсомольцы бригады не хотят работать. Он ждет, когда комсомольцы бригады пригласят его и коммунистов его партгруппы на собрание. Тов. Шуклин забывает, что большинство комсомольцев — это молодые люди, нуждающиеся в повседневном большевистском воспитании.

Бюро партийной организации должно повернуть внимание коммунистов к комсомолу.

Коммунист.

Высокими показателями встретим десятилетие завода и города

Комсомольско-молодежная бригада стриперного цеха в социалистическом соревновании всегда шла впереди. Бригада добилась хороших показателей на сборке составов, ушпренных кверху. В отдельные смены бригада собирала по пять составов при норме 2. Плавку мы раздвеем за 10 минут.

К юбилейным дням обязуемся добиться еще лучших показателей, чтобы прокатчики смогли выдать сверх плана 10 тысяч тонн товарного проката.

На призыв комсомольско-молодежной бригады первого мартеновского цеха мы ответим таким количеством составов, которые потребуются мартеновцам для выполнения принятых ими на себя обязательств.

Одна только просьба у нас к мартеновцам. Они не ведут достаточной борьбы с приваркой металла, разливаемого в составы, ушпренные кверху. 16, 18 и 20 мая мартеновцами было приварено 111 слитков, из них 13 слитков было приварено при разливке плавки № 7-935, 24 слитка при разливке плавки № 5-081 и т. д.

По поручению бригады комсорт третьего мартеновского цеха

БУРЛАКОВ.

ОТКРЫЛАСЬ ВЫСТАВКА ПО КАЧЕСТВУ ПРОДУКЦИИ

19 мая открылась организованная в связи с предстоящей партийно-технической конференцией выставка по качеству продукции (клуб ИТР).

Уже несколько бригад мартеновских и прокатных цехов посетили выставку. Посещается выставка и индивидуально.

Рабочие-металлурги проявляют большой интерес к экспонатам выставки.

На выставке постоянно дежурят инженеры-экскурсоводы.

ОТКРЫЛСЯ САД МЕТАЛЛУРГОВ

18 мая открылся сад металлургов на Верхней колонии. В саду имеется библиотека-читальня, волейбольная и танцевальная площадки, тир, ресторан.

БОЕВОЕ ОРУЖИЕ БОЛЬШЕВИЗМА

(О работе товарища Сталина «Об основах ленинизма»)

(Продолжение, начало см. в номерах от 16, 18 и 22 мая)

История показала — об этом свидетельствуют многочисленные факты, — что ожесточенные атаки всяких изменников и предателей на нашу партию, на сталинское руководство объяснялись прежде всего тем, что товарищ Сталин во всей чистоте сохранял и отстаивал учение Ленина о партии; сохранял ленинский режим в нашей партии, ленинские порядки в нашем партийном доме; не только отстоял ленинское наследие, но это ленинское наследие приумножил, обогащая нашу партию каждый раз новыми теоретическими обобщениями на основе нового опыта революционной борьбы рабочего класса.

«Можно сказать без преувеличения, что после смерти Энгельса величайший теоретик Ленин, а после Ленина — Сталин и другие ученики Ленина — были единственными марксистами, которые двигали вперед марксистскую теорию и обогатили ее новым опытом в новых условиях классовой борьбы пролетариата» («Краткий курс истории

ВКП(б)», стр. 342).

Товарищ Сталин на своем личном примере показывает, как надо вести теоретическую работу, как надо разрабатывать теоретические проблемы. Величайший теоретик нашего времени товарищ Сталин в горниле кипучей государственной работы, в напряженной международной обстановке, в условиях ожесточенной борьбы против наемников фашизма разрабатывает глубочайшие теоретические проблемы, оттачивает и обогащает идейное оружие нашей партии, поднимает нашу партию, наш народ на новые величественные победы.

Выход в свет «Краткого курса истории ВКП(б)», созданного при непосредственном участии товарища Сталина, является крупнейшим событием в идейной жизни большевистской партии. В этой гениальной книге показано, что марксизм-ленинизм систематически развивается, обогащается на новом опыте борьбы революционного пролетариата. В этой книге демонстрируется торжество идей марксизма-

ленинизма, претворение в жизнь тех идей, которые были столь гениально освещены в работе «Об основах ленинизма».

Книга «Об основах ленинизма» вооружила и продолжает вооружать коммунистов во всем мире острым оружием марксистско-ленинской теории. Великая движущая сила идей марксизма-ленинизма в этой работе была показана со всей яркостью, со всей сталинской четкостью и глубиной.

Эти идеи все больше и больше овладевали массами. Наша страна, оказавшаяся в силу исторических условий родиной ленинизма, благодаря гениальному руководству товарища Сталина стала страной, где осуществлены идеи марксизма-ленинизма, идеи, которые потрясают весь мир, которые призваны уничтожить полностью и навсегда эксплуатацию на земном шаре.

Товарищ Сталин открыл новую страницу в истории человечества. Под его гениальным руководством величественное здание социалистического общества воздвигнуто. Строем этого общества показано товарищем Сталиным в его докладе о проекте Конституции Союза ССР. Путь перехода от социализма к коммунизму, программа построения коммунизма даны товарищем Сталиным в его историческом докладе на XVIII

съезде партии — докладе, который является новым крупным вкладом в сокровищницу марксизма-ленинизма.

Работа товарища Сталина «Об основах ленинизма» идейно вооружит не только строителей социализма — многонациональный народ Советского Союза, но и трудящихся за рубежом, борющихся за свое социальное и национальное освобождение.

На базе исключительного по глубине и четкости анализа сущности империализма товарищ Сталин показывает и научно доказывает, что империализм есть канун социалистической революции, что все развитие современного человечества закономерно идет к пролетарской революции.

Буквально пророчески звучат слова товарища Сталина о том, что в период «умирающего» капитализма империализм соединяется со всеми, без исключения, реакционными силами, вплоть до паризма и крепостничества». И действительно, в воинствующем фашизме, захлебывающемся в потоках человеческой крови, мы видим, как империализм воскрешает самые реакционные, самые черные дни прошлого для того, чтобы поддержать, продлить жизнь противившего здания капитализма.

(Продолжение в след. номере).

Досрочно, образцово проведем ремонт рельсобалки и блюминга!

Отремонтируем за 17 суток

Общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих электроремонтного цеха, электротехнической лаборатории, рельсобалочного цеха, ТЭЦ, отдела главного энергетика маргеновских цехов и коксового, обсудив задачи, связанные с предстоящим капитальным ремонтом основного и вспомогательного электрического оборудования рельсобалки и блюминга, принимает обязательство в связи с десятилетним юбилеем Кузнецкого металлургического завода и города Сталинка провести капитальный ремонт электрооборудования рельсобалочного цеха в 17 суток и блюминга в 8,5 суток.

Мы, электрики, электрослесари, монтажники, такелажники и инженерно-технические работники обязуемся ремонт электрооборудования рельсобалки и блюминга провести с оценкой на отлично и хорошо.

На основе социалистического соревнования обязуемся иметь производительность труда на главных электроприводах блюминга и рельсобалки не ниже 160 процентов, на монтажных

работах — не ниже 170 процентов и на ремонтах вспомогательного оборудования — не ниже 170 процентов. Обязуемся бережно обращаться с вверенным нам электрооборудованием, инструментами, приборами, приспособлениями, не допускать несчастных случаев, экономно расходовать потребные для ремонта материалы.

Вызов на социалистическое соревнование рабочих и инженерно-технических работников ремонтно-механического цеха и отдела главного механика об окончании ремонта рельсобалочного цеха в 17 суток принимаем. Одновременно обращаемся к рабочим и инженерно-техническим работникам ремонтно-хозяйственного цеха и строительству управления капитального строительства с требованием выполнить работу по реконструкции кабин подстанции рельсобалочного цеха не в 5 дней, как это предусмотрено графиком (прораб т. Казарцев), а в три дня и без задержек выполнить устройство временных лесов на кране Тиглера № 1 и подкрановых троллей.

Досрочное проведение капитального

ремонта блюминга и рельсобалки будет зависеть от своевременного снабжения материалами и оборудованием. Мы обращаемся к работникам отдела снабжения (начальник тов. Петров), отдела оборудования (начальник тов. Уманец) и работникам железнодорожного транспорта (начальник цеха тов. Коротков) с призывом обеспечить бесперебойное снабжение ремонтников во время подготовки и ремонта материалами и оборудованием.

Большевистским выполнением обязательств, досрочным выполнением ремонта ознаменуем десятилетний юбилей первенца первой сталинской пятилетки — Кузнецкого металлургического завода и города, носящего имя товарища Сталина!

По поручению собрания: Сауляк,

Славин, Свистунов, Федоров, Сычев, Задерей, Штейнберг, Беликов, Ожигов, Чернецов, Ходич, Слиянский, Хлусов, Дульнев, Шаманский, Назаренко, Королев, Братчик.

Заказы выполнены на 90 процентов

Подготовка к капитальному ремонту рельсобалки и блюминга является для нас серьезным экзаменом. В ходе подготовки выявилось и выявляется много недостатков. Мы обязаны их учесть, чтобы в будущем при ремонте листостана и стана «500» ошибок не повторять.

Цехи-заказчики не продумали до конца, что им требуется для капитального ремонта. Поэтому-то сроки выдачи заказов на изготовление деталей срываются, заказы от них продолжают поступать, хотя ремонтный цех по утвержденному директором комбината графику к 20 мая должен был закончить сборку узлов.

Надо также учесть в будущем необходимость тесной увязки между механическими цехами, изготавливающими детали, и ремонтным цехом. Этой увязки у нас до последних дней не было. Мы не знали, какие детали ремонтному цеху нужны в первую очередь.

Как же наш цех справляется со своими задачами? Некоторые сроки изготовления деталей мы нарушили, например, сроки изготовления ребристых роликов для блюминга. Мы не имели данных об очередности изготовления деталей. Но мы уверены, что в ближайшие дни упущенное наверстаем, на 90 процентов заказы нами выполняются в срок.

Стахановцы цеха показывают высокие образцы работы. Токари Яшин, Дружинин, Лебедев, долбежник Селюхов, кузнец Байдуганов новые нормы выполняют от 170 до 260 процентов.

Считаю необходимым отметить резко улучшившуюся работу литейного цеха по ответственному литью. Ни одной пары вкладышей (а их было 550 пар) не было забраковано.

Начальник механического цеха № 2, А. И. ТАРАСОВ.

Приказ директора комбината выполняется неудовлетворительно

Приказ директора комбината о подготовке к капитальному ремонту рельсобалки и блюминга выполняется неудовлетворительно.

Промстрой (помощник прораба тов. Мамути) должен был к 20 мая изготовить фундаменты под редуктора прокатного. Однако и на сегодня работа эта не выполнена. Прораб тов. Казарцев обещал затем все сделать к 4 часам дня 21 мая, но залил только один фундамент из четырех.

Все детали для узлов по рельсобалке

должны были быть готовыми еще 15 мая, но и до сих пор часть их задерживается в первом механическом цехе (начальник цеха тов. Солонин).

Все выделенные на ремонт люди 21 мая созывались на инструктивное занятие по ремонту. Тов. Павловский (начальник листостана) не послал ни одного слесаря на это занятие. Тов. Борисов (домный цех) прислал 16 слесарей вместо 20. Тов. Смирнов (коксый цех) — 13 человек вместо 27.

Хорошо идет работа по прокладке железнодорожных путей для нового склада слитков, куда они будут вывозиться за время ремонта блюминга (начальник желдорцеха тов. Коротков и прораб).

Досрочно окончена запрессовка вала на якоре мотора (отдел главного механика).

В срок закончена рехтовка подкрановых путей рельсобалки 16 мая (котельный цех тов. Рыбчин).

Инспектор Б. М. МОРКОВКИН.

Главный механик комбината И. С. Люленков

Слово за руководителями

Осталось несколько дней до начала капитальных ремонтов рельсобалки и блюминга. Казалось, что ясность по всем вопросам ремонта уже должна быть полной. Но на текущий день имеется еще много пробелов и недоделок.

Механические цехи и ремонтный цех отдела главного механика начали успокаиваться, подготовка, до ремонта в основном закончена, идет к концу, можно и почить на лаврах. Цехи, которые дают рабочих на ремонт, до настоящего времени не почувствовали по-настоящему серьезности и ответственности всего завода за ремонт.

Взять, хотя бы, вопрос о выделении людей на ремонт. Промстрой включил в список людей, которые находятся в отпуску, и т. д. На листостане, несмотря на приказ директора, до настоящего времени думают, будут давать людей или нет. Такое отношение к серьезному делу нетерпимо. Цехи присылают не всех рабочих на инструктаж, что тормозит ремонтный цех

с разбивкой людей и инструктажем.

Это может сорвать всю подготовку к ремонту и затормозит дальнейший успех.

Большой недостаток в подготовительной работе, это — отсутствие партийно-массовой работы. До настоящего времени не развернуто социалистическое соревнование ни в цехах ремонтных, ни в цехах, где будет производиться ремонт. Предстоящий ремонт, произведенный в кратчайший срок, будет лучшим подарком для нашей родины и к десятилетнему юбилею комбината.

Но подготовка идет скверно. Рельсобалочный цех до настоящего времени не расчищен, он не дает возможности вести подготовку ни ремонтному цеху, ни строителям. 22 мая прораб рельсобалки Мурашов прекратил работу по воздухопроводу лишь потому, что завален цех. А это тормозит фронт подготовки строителям, так как без воздуха работу начинать нельзя.

В оставшиеся дни необходимо проделать колоссальную работу.

Надо мобилизовать все силы на за-

воде на подготовку к ремонту и людей и инструмента на основе социалистической помощи.

Должны быть еще раз проверены сводные и операционные графики, выяснить, не пропущено ли что-нибудь.

Подготовительные работы до начала ремонта за 2—3 дня должны быть закончены.

В ремонтных цехах надо усилить мобилизацию людей на окончание недоделанных деталей.

Провести полностью подготовку и разбивку мастеров и рабочих по объектам.

Такелажный инструмент, строительные механизмы должны быть заготовлены и подвезены к месту работы.

Наряды рабочим к 28 мая должны быть выписаны, расценены и доведены до каждого рабочего.

Система заработной платы должна быть очень простой, чтобы после 8 часов работы мастер мог объявить заработок рабочим.

Сейчас партийным, профсоюзным и комсомольским организациям нужно начать подготовку к развертыванию социалистического соревнования на ремонте.

Нужно организовать общественный контроль за ходом подготовительных работ и качеством ремонта.

Необходимо сказать еще несколько слов о возможностях провести предстоящий ремонт качественно в срок, установленный наркомом. Об этом говорят многочисленные факты того энтузиазма, с которым рабочие и инженерно-технические работники выполняют подготовительные к ремонту работы. Образцы работы показали такие люди:

Тов. Лысенко и вся его бригада на запрессовке вала в ротор рельсобалки. Бригада тов. Степанова в ремонтном цехе на сборке узлов ножниц стана «1100».

Слесари и такелажники ремонтного цеха на разборке наклонного транспортера фирмы «ЗАК» сняли ленту за 2 часа при норме 6—8 часов, ремонт всего транспортера произведен на сутки раньше графика.

Стахановец фрезеровщик т. Цепенюк изменил способ обработки гребенки рельсобалочного цеха, изготовление их ускорено в несколько раз и улучшилось качество.

Таких примеров можно привести тысячи. Все они говорят за то, что ремонт может быть проведен досрочно. Слово за руководителями. Они должны правильно организовать дело, подхватить рабочую инициативу.

События в Палестине

Палестина расположена на восточном побережье Средиземного моря. С 1922 года ею управляет Англия, получившая от Лиги наций мандат на управление Палестиной.

Палестина имеет для Англии огромное стратегическое и экономическое значение: она расположена на пути в Индию и на Дальний Восток, в палестинский порт Хайфу идет из Ирака нефтепровод, ежегодно дающий Англии 2 миллиона тонн нефти.

Население Палестины составляет один миллион 415 тысяч человек, из которых 390 тысяч евреев, а остальные арабы.

Английские власти в Палестине не сумели разрешить национального вопроса. Здесь постоянно происходили серьезные волнения.

В 1937 году английское правительство разработало план раздела Палестины на три части с якобы «независимыми» еврейским и арабским государствами и с особой подмандатной Англии территориями.

Этот план вызвал огромное недовольство арабского населения. Вспыхнуло серьезное восстание, жестоко подавленное англичанами.

Трудности в разрешении вопроса в Палестине возрастали для Англии еще и потому, что германский и итальянский фашизм, пытаясь использовать в своих захватнических целях движение

палестинских арабов, развернул огромную подрывную работу как в Палестине, так и на всем арабском Востоке, разжигая там антианглийскую борьбу и снабжая арабских вождей оружием.

Учитывая создавшееся положение, английское правительство отказалось от плана раздела Палестины.

17 мая с. г. был опубликован новый английский план государственного устройства Палестины. По этому плану палестинское государство должно быть единым и находиться под общей защитой и руководством Великобритании. Через 10 лет Палестина должна получить независимость. Палестинские арабы будут постепенно привлекаться к управлению страной. В течение пяти лет будет разрешен въезд в Палестину еще 75 тысячам евреев.

Этот план вызвал недовольство еврейского населения Палестины. Оно объявило всеобщую забастовку, организовало ряд демонстраций. Произошли кровопролитные столкновения демонстрантов с полицией.

Арабы также недовольны последним проектом английского правительства.

Вопрос о новом английском плане будет вскоре обсуждаться в палате общин. (ТАСС).

Подписание германо-итальянского договора о военно-политическом союзе

22 мая в Берлине состоялось подписание германо-итальянского договора о военно-политическом союзе. Согласно этому договору обе стороны обязуются оказывать друг другу политическую и

дипломатическую поддержку, а в случае войны оказывать друг другу помощь всеми своими вооруженными силами. (ТАСС).

Статья 119 Конституции СССР в действии

Совет соцстраха при завкоме металлургов направляет 24 мая в однодневный дом отдыха «Топольники» 300 рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Завком металлургов готовится к открытию детского лесного городка (пионерского лагеря) в Костенково. В городке в наступающем сезоне будет отдыхать 760 детей металлургов. Первый сезон проводится с 18 июня по 18 июля и второй — с 18 июля по 18 августа.

Путевки будут выдаваться преимущественно детям стахановцев — отличникам учебы.

85 детей, нуждающихся в укреплении здоровья, будут направлены в санатории в Старокузнецке и в Сосновке.

Два отличника учебы отправлены на курорт Боровое.

В мае направлены и направляются на курорты юга и Сибири 104 рабочих завода, преимущественно стахановцы.

На оборонные темы

ПРАВИЛЬНО ОРГАНИЗОВАТЬ КРУЖКОВУЮ РАБОТУ

Полноценный ворошиловский стрелок вскоре становится снайпером, мастером. Стрелки же, поспешно и неумело обученные, случайно сдавшие нормы, не двигаются вперед.

Выдача значка ворошиловского стрелка является свидетельством того, что значкист знает устройство винтовки, умеет чистить ее, умеет производить меткий выстрел в облегченных условиях, из малокалиберной винтовки в тире по неподвижной мишени. Мы как бы выдаем свидетельство о том, что стрелок, получивший значок ворошиловского стрелка, не будет беззащитным в бою. После нескольких дней дополнительной выучки в поле он сумеет поразить из боевой винтовки противника на расстоянии в 200—300 метров.

Норма — не самоцель. Значок — показатель умения метко стрелять.

Из каждого человека можно вырабо-

тывать отличного стрелка, если только во время заметить его ошибки. Отсюда следует, что инструктор сам должен быть отличным стрелком. Инструктор не только должен отлично стрелять, но и уметь наблюдать за действиями стрелка, верно оценивать его ошибки, указывать, как лучше всего устранить их, а, главное, предупреждать самую возможность ошибок.

Обучение стрелка должно быть индивидуальным, инструктор обязан учитывать индивидуальные особенности каждого стрелка в отдельности, давать каждому посильное задание. Количество обучающихся в кружке не должно превышать 10—12 человек. На линию огня можно класть одновременно не более 2—3 стрелков и тщательно каждого стрелка инструктировать.

Между тем иногда можно наблюдать, что инструктор приходит в тир с группой в 50—60 человек. Товарищи ждут

И пешему негде повернуться

Начальники мартеновских цехов тт. Беликов и Наволоцкий мало обращают внимания на такой пустяк, как габариты. Они не видят или не хотят видеть, что творится на скрапном дворе, где разгружаются скрап, обрезь, блюмы и прочие материалы. Если бы они поинтересовались, то увидели бы, что на скрапном дворе высятся горы бракованных муть, обрезь и скрапа. Они увидели бы, что рельсы настолько завалены мусором, что не только паровозу или вагону пройти, но и пешему негде повернуться.

При подаче состава, того и гляди, от дрожания почвы со всех сторон повалится скрап. Вагоны сходят с рельсов, ломают на скрапном дворе и вагоны и паровозы.

Правила техники безопасности грубо нарушаются. Крановщики во время разгрузки вагонов перебрасывают скрап магнитом через головы составительской бригады. Был случай, что со скрапного двора паровоз ушел без трубы.

Начальники скрапных дворов Акимов и Петухов и начальник скрапного поста Щербинин обязаны принять срочные меры для очистки путей. С габаритом положение тревожное не только на скрапном дворе. Завален песком девятый путь, на него не попадешь.

На рабочей площадке мартеновских цехов с севера и юга несколько месяцев нет стрелочников. На площадку перебрасывается много сыпучих материалов, стрелки засыпаются до основания. И смотришь, чтобы чего-нибудь не произошло. Без стрелочников дальше работать ни в коем случае нельзя.

Дежурный скрапного поста
А. Ф. ПОДСОЛОНКО.

Любители сна на работе

На втором паровом кране в стрипперном цехе работают машинист Пизкин и сцепщик Сепаккин. В ночь на 19 мая их дважды застал за крепким сном десятник склада Долгов. Об этом было доложено дежурному механику Усольцеву. Но тот мер никаких не принял. Уже не по указанию ли Усольцева люди спят на работе?

Видимо, начальник цеха займется любителями поспать на работе.

Диспетчер стриппера БУРЛАНОВ.

„ПОЗВОЛЬТЕ МНЕ ЗНАТЬ“

На коксовых печах электросварщики, автогенщики работают без брезентовых костюмов, хотя они на складе имеются. Под рамной рабочей работают без спецобуви. Из-за отсутствия спецодежды происходят несчастные случаи. Но начальник коксовых печей т. Сирота не обращает на это никакого внимания.

На первом и втором коксоваталкивателях у дверек экстракторов с левой стороны построены лестницы. Пользоваться этими лестницами небезопасно. В сентябре на одной из лестниц произошел несчастный случай с т. Аргуновым. Тов. Сирота и механик Васильев не хотят убрать эти лестницы.

Тов. Сирота неправильно расставляет рабочих. С 1932 года в коксовом цехе работает рамповщик т. Пономарев. Человек безответный, безотказный. Зимой работал на рампе, где работать несравненно труднее, чем на люках или мусорщиком. Летом т. Пономарева назначают мусорщиком. Хорошего работника затирают.

Тов. Сирота не прислушивается к голосу рабочих. Если кто-либо из них укажет на недостатки на коксовых печах, то Сирота отвечает:

— Позвольте мне знать, как нужно работать.
Коксовик.

Премия за рационализаторское предложение

Механик коксового цеха Ефимов Ф. Ф. предложил изменить конструкцию инжектора. Предложение т. Ефимова дает 8504 рубля экономии. Автор предложения премирован 505 рублями.

Соревнование двух гигантов Сталинск—Магнитогорск

Работа Кузнецкого и Магнитогорского металлургических заводов имени товарища Сталина за 21 мая

Чугун Сталинск 4813 тн. 108,2 проц.
Магнитог. 3950 тн. 79,5 проц.
Сталь Сталинск 5307 тн. 110,4 проц.
Магнитог. 3712 тн. 82,9 проц.
Готовый прокат Сталинск 4361 тн. 113,3 проц.
Магнитог. 2771 тн. 76,3 проц.
Блюминг Сталинск 5895 тн. 111,2 проц.
по всаду Магнитог. 4304 тн. 86,1 проц.

ЗАВОД

за 22 мая 1939 г.

Чугун 4260 тн. 98,0 проц.
Сталь 4914 тн. 102,2 проц.
1-й мартен 2964 тн. 113,7 проц.
2-й мартен 1950 тн. 88,6 проц.
Готовый прокат 4362 тн. 113,3 проц.
Блюминг 5764 тн. 108,7 проц.
Рельсобалка 1728 тн. 93,9 проц.
Листостан 597 тн. 120,8 проц.
Стан „500“ 1968 тн. 118,5 проц.
Цех скрепления 287 тн. 83,9 проц.
Шамото-динас — тн. — проц.

РАБОТА ЖЕЛДОРЦЕХА

за 22 мая 1939 г.

Принято 901
Сдано 794
Остаток фактич. 254

Род груза	План	Вып.	Проц. вып.
Чугун	52	30	57,7
Прокат	328	348	106,1
Скрепления	30	14	46,6
Итого металла	410	392	95,6
Проч. грузов	77	61	79,2
Всего	487	453	93,0
Сдано маршрутов Простой вагонов НКПС	6	3	50,0
График движения поездов	10,76	10,12	106,3
	—	—	21,9

Врид. редактора А. САДАНОВ.