

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ

ОРГАН
ЗАВКОМА ВКП(б),
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
К М З

Жемчуг

Цена 5 коп.

СТАЛИНСК, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ

№ 72

29
НОЯБРЯ
1937 года

Выступление по радио главного инженера завода тов. Шкляра о задачах инженерно-технических работников и стахановцев завода в сталинскую декаду стахановских рекордов

Стахановская декада, которая будет проводиться на всех предприятиях Советского Союза, в том числе и на нашем заводе с 1-го декабря по 10 декабря, приобретает особо важное политическое значение в нашей стране, и она совпадает с периодом непосредственно предшествующим моменту голосования на основе всеобщего, равного, прямого и тайного голосования на основе прав, записанных в Великой Сталинской Конституции.

Это голосование будет проходить 12 декабря по всем избирательным округам и участкам Советского Союза. Горячее желание трудящихся ознаменовать эту дату новыми победами по всему фронту хозяйственного строительства свидетельствует о безграничной любви и преданности всех трудящихся к Советскому правительству, коммунистической партии, ее вождям и в первую очередь к любимому вождю трудящихся всего мира тов. СТАЛИНУ.

Добиться производственной победы в эту стахановскую декаду в соревновании всех предприятий Советского Союза это означает заслужить великую честь.

Стахановская декада, которая будет проводиться на нашем заводе, должна проходить под лозунгом выполнения тех обещаний, которые были даны директором нашего завода К. И. Бутенко лично тов. Сталину на приеме в Кремле работников тяжелой промышленности руководителями партии и правительства.

Стахановская декада должна проходить под лозунгом борьбы за выполнение приказа Сталинского Наркомата тяжелой промышленности Л. М. КАГАНОВИЧА, который требует от нас, от инженерно-технических работников четкой и культурной работы и безусловного выполнения утвержденных нам правительством годовых и квартальных планов.

Каждый инженер, техник и мастер должен возглавить стахановское движение, борясь за ликвидацию последствий вредительства, до конца выкорчевывать японо-немецких-троцкистско-бухаринских агентов, шпионов и диверсантов. Не может быть никакой попытки врагам народа.

Конкретно в Сталинскую стахановскую декаду по основным цехам завода мы должны добиться следующих результатов:

По коксовому цеху:

Коксовый цех должен добиться высокого качества выжигаемого кокса. Барабанная проба кокса должна быть не ниже 315 кгр. и выход metallurgического кокса от валового не менее 92 проц., вместо 87,4 проц. за 9 месяцев 1937 года.

В отношении качества кокса коксники находятся сейчас на положении стоящих и главная задача состоит в том, чтобы в эту стахановскую декаду добиться улучшения качества кокса.

Вторая важнейшая задача коксни-



Главный инженер завода тов. Шкляр.

ков—это полная отдача коксового газа для нужд металлургических цехов.

По доменному цеху:

Доменщики должны обеспечить ежесуточное производство 5000 тонн чугуна, достигнув при этом использование полезного объема доменных печей 0,8.

При этом качество чугуна должно полностью соответствовать требованиям мартеновского производства (равные чугуны с соответствующим содержанием кремния и марганца).

Для выполнения этих задач необходимо немедленно установить порядок в подготовке материалов для доменной шихты. Доменщики должны обратить внимание на безаварийную работу и сохранение в работоспособном состоянии основных агрегатов и оборудования.

В отношении установленных норм расхода сырых материалов доменщики должны добиться снижения расхода руды и агломерата до 1,8 тонн на тонну чугуна за счет более ровного хода цехам.

По мартеновским цехам:

Мартеновцы должны добиться производства 6000 тонн стали в сутки, в том числе по первому мартеновскому цеху—3200 тонн и по 2-му мартеновскому цеху—2800 тонн. При этом съем стали необходимо достичнуть 6,95 тонн с квадратного метра пода печи в календарные сутки.

Это означает, что мартеновский цех № 1 должен ежесуточно выплавлять по 15 плавок, а мартеновский цех № 2 по 13 плавок; или мартеновский цех № 1 через каждые 45 минут должен давать 1 плавку, а мартеновский цех № 2 через каждые 55 минут плавку, и разливочный пролет должен

обеспечить разливку этой стали по графику.

Особое значение в деле обеспечения роста производства для мартеновских цехов приобретет снижение процента простоев до 12 проц. Кроме того, необходимо будет обратить внимание на работу по графику. Нарушение графиков в мартеновских цехах отражается не только на выполнении плана по этим цехам, а дезорганизует весь производственный процесс по прокатным цехам. Поэтому борьба за график выпуска стали в назначенное время и соответствующего качества должна быть стержнем, вокруг которого необходимо мобилизовать весь инженерно-технический коллектив, всех стахановцев и рабочих.

Каждое нарушение графика должно вызвать бурное возмущение в отношении виновников этого нарушения и немедленно должны быть приняты меры для восстановления графика.

Для обеспечения поставленных перед мартеновцами задач необходимо не-

медленно приступить к организации работы всех участков, сопряженных с работой печей.

1. Навести порядок на шахтном дворе, который обеспечивал бы своевременную и быструю подачу шахтных материалов.

2. Установить систематическое на-

ближение за качеством подаваемой шихты для ответственных марок стали и взвешивание этих материалов.

3. Добиться своевременного и качественного ремонта печей по графику.

4. До начала стахановской декады тщательно проверить состояние всего кранового оборудования, важнейших механизмов, парка составов изложниц и мульд, ковшевого хозяйства и проч., приняв все необходимые меры для приведения их в надежное для работы состояние.

От мартеновцев требуется—уделение особого внимания правильному ведению процесса плавки, регулированию температур и достижение сокращения длительности плавки при одновременном сохранении самой печи. Необходимо добиться того, чтобы свод каждой печи стоял не менее 250 плавок. Этого они могут достигнуть при правильном ведении процесса плавки (температуры режим) и путем улучшения качества ремонта.

5. Мартеновцам надо помнить, что качество прокатанной продукции, выход первых сортов и расход металла на 1 тонну годной продукции зависит в первую очередь от качества выплавленной стали. Поэтому вопросу качества должно быть уделено максимум внимания, начиная от загружаемых материалов и кончая процессом разливки. Необеспечение этого может привести к недодаче готового товарного проката даже и в том случае, когда план выплавки стали будет выполнен.

По стрипперному цеху:

Стрипперному цеху необходимо мобилизовать весь коллектив на своевременную подачу составов по графику и тщательную подготовку их, не допуская ухудшения качества металла по вине стриппера.

Второй задачей стрипперного цеха—является сокращение времени на доставку этих составов к нагревательным колодкам. Составы со слитками должны прибывать на нагревательные колодцы с температурой не ниже 850—900° Ц.

По товарному прокату:

Делом чести каждого прокатчика является безусловное выполнение 4000 тонн товарного проката в сутки, т. е. то, что было нами обещано тов. Сталину.

По блюмингу:

Необходимо организовать работу нагревательных колодцев и стана таким образом, чтобы обеспечить ежесуточную прокатку 6000 тонн стали. Это означает, что в каждой смене нужно прокатать 2000 тонн стали или 270 слит-

Окончание см. на 2 стр.

29 ноября 1937 года, в 5 часов вечера, на площади Победы (около завоудования) созывается

ОБЩЕГОРОДСКОЙ МИТИНГ,
посвященный выборам в Верховный Совет СССР.

ГОРКОМ ВКП(б).
ГОРСОВЕТ.

Информационное сообщение

23, 24, 25 и 26 ноября 1937 года в городе Москве, во Дворце труда — в помещении ВЦСПС велись переговоры между делегацией Международного об'единения профсоюзов в составе Жуо — вице президента, Шевельса — генерального секретаря, Штольца — помощника генерального секретаря международного об'единения профсоюзов и делегацией Центрального совета профсоюзов СССР в составе секретарей ВЦСПС Швернико И. М., Москатова П. Г., Николаевой К. И.

После обмена мнений обеими делегациями принятые основные условия установления единства профсоюзов СССР с Международным об'единением профсоюзов на основе профсоюзного единства для борьбы против войны профсоюзов. (ТАСС).

Памяти пламенного трибуна революции С. М. Кирова

1 декабря исполняется три года со дня злодейского убийства троцкистско-зиновьевскими бандитами выдающегося деятеля большевистской партии, пламенного трибуна революции Сергея Мироновича Кирова.

В Ленинграде в этот день в Домах культуры, рабочих клубах, предприятиях, вузах устраиваются траурные

и фашизма во всем мире.

В результате принятых условий делегация советских профсоюзов и делегация Международного об'единения профсоюзов обязались вместе немедленно, с одной стороны, в президиум Всесоюзного центрального совета профессиональных союзов, и с другой стороны, в бюро Центрального Совета Международного об'единения профсоюзов на утверждение принятые положения, вытекающие из состоявшихся переговоров.

После рассмотрения и утверждения вышеуказанных предложений этими организациями должно последовать практическое разрешение вопроса о вхождении советских профсоюзов в Международное об'единение профсоюзов. (ТАСС).

Все окружные избирательные комиссии имеют связь с Москвой

Народным комиссариатом связи закончены работы по установлению связи центров расположения окружных избирательных комиссий с Москвой.

Сейчас все 569 окружных избирательных комиссий по выборам в Совет Союза и 570 окружных изби-

рательных комиссий по выборам в Совет Национальностей обеспечены связью с Москвой. Непосредственно телефонную связь с Москвой имеют 513 окружных избирательных комиссий. Остальные комиссии связаны радио и телеграфом.

Закрытие Брюссельской конференции

24 ноября в Брюсселе (столице Бельгии) состоялось последнее заседание международной конференции, созданной в связи с новой японской агрессией в Китае.

Как известно, конференция не достигла однако каких-либо практических результатов. Империалистическая Япония, решительно отказавшаяся принять участие в конференции (хотя она подписала в 1922 году международный договор, гарантирующий территориальную неприкосновенность Китая), продолжает свою

разбойничью войну против китайского народа.

Конференция постановила временно прервать свою работу для того, чтобы представить участвующим в конференции правительствам время для обмена мнениями и для дальнейшего изучения мирных методов регулирования китайско-японского конфликта. Конференция будет снова созвана, когда ее представитель или любые два государства, участвующие в конференции признают это целесообразным.

Нарушается кодекс законов о труде

Администрация коксового цеха оставляет рабочих на сверхурочные работы, а оплачивать их не хочет. 3 ноября тов. Яровой оставил на сверхурочную работу т. Южанина, который проработал 8 часов. Оплатили же т. Южанину всего за два часа. Тов. Яровой нарушил ст. 106—108

Кодекса законов о труде. В механической мастерской рабочий Кравцов проработал 8 часов сверхурочно. Заведующий мастерской Филиппенко заболел, а его заместитель т. Коновалов не хочет оплатить т. Кравцову за сверхурочную работу.

Осокин.

СВОДКА СОРЕВНОВАНИЕ МАГНИТКИ И КУЗНЕЦКА

За 25 ноября

в процентах

Чугун:	Магнитка	3050 тонн	70,1
	Кузнецк	4238 "	90,9
Сталь:	Магнитка	4193 "	96,8
	Кузнецк	4657 "	98,4
Готовый прокат:	Магнитка	1636 "	45,8
	Кузнецк	3336 "	95,9
Блюминг:	Магнитка	4338 "	90,1
	Кузнецк	5035 "	98,5

Там, где забыта массовая работа

Первая бригада блюминга (начальник тов. Опарин) не выполняет принятого ею обязательства о прокате 2000 тонн металла за смену. В бригаде не развернуто социалистическое соревнование. Профорг бригады т. Терешкин вопросами социалистического соревнования не интересуется. Рабочие, заключившие индивидуальные социалистические договоры, не помнят о том, когда проверялось выполнение обязательств. Начальник смены Опарин, инженер-коммунист, стоит в стороне от социалистического соревнования. Он даже не считает нужным сообщить рабочим о результатах работы бригады за две декады ноября.

В бригаде большая недисциплинированность, расхлябанность. Трудовая дисциплина нарушается самими руководителями бригады. Вопрос о разгильдяях, аварийщиках и бракоделах не выносится на широкое обсуждение рабочих бригады.

25 ноября выбило плиту на роль-

ганге между ножницами. Дежурившему в это время сменному слесарю Басову было сделано несколько предупреждений о возможности аварии с плитой. Последний мер никаких не принял. Вообще, Басов ведет относится с холодком. На рабочем месте его не найдешь. В связи с ликвидацией аварии с плитой Басова пришлось разыскивать в течение 15 минут. За это время было выброшено два слитка, сделан один недокат. И все это для разгильдяя Басова прошло безнаказанно.

Массовой работы среди рабочих партийная и профсоюзная организации не ведут. Большинство рабочих не знают, где они, в каком избирательном участке будут голосовать 12 декабря. Парторг бригады т. Фишев политической работы в бригаде не организовал. Рабочие ничего не знают о приближающейся сталиной декаде стахановских рекордов. Подготовки к ней никакой не ведется.

В. НЕКРАСОВ.

Не проявляют заботы о техучебе

* Техническая учеба в первом марлевском цехе развернута слабо. Из 355 рабочих основных профессий 219 никого не учатся. На курсах мастеров соцтруда обучается 52 человека, но занятая из них посещают не больше 50 процентов. Еще хуже положение со сдачей гостехэкзамена. 35 человек, обязанных сдать гостехэкзамен, в данное время не занимаются. Занятия должны были начаться с 1 сентября, но из-за отсутствия помещения они со дня на день откладывались. Только 13 ноября начальник цеха тов. Носов дал указание заниматься в комитете профорга. Комната для занятий не приспособлена, имеющиеся наглядные пособия нельзя использовать. Нужна

специальная комната для занятий по техминимуму, в которой можно было бы собрать имеющуюся литературу, наглядные пособия. Администрация не проявляет никакой заботы о технической учебе в цехе.

Начальники смен не заботятся о том, чтобы рабочие учились. Начальник цеха тов. Носов все задачи по технической учебе сваливает на технического организатора. Согласно же приказа Наркома, а также приказа директора завода, за учебу в цехе должен отвечать начальник цеха.

Общественность цеха никакой помощи техорганизатору не оказывает.

Техорганизатор Панков.

Навести порядок в мастерской мартена № 2

В механической мастерской второго мартена выполняются ответственные заказы. Но порядка в мастерской нет. Станки ежедневно простаивают по 3—4 часа из-за плохого ремонта и ухода за ними. Станки запущены до невыполнимости. Мастерская крайне перегруженна снабжается углем, в кочегарке нет света. Графика планово-предупредительного ремонта не имеется.

Мастерская часто изготавливает брак. Бракованные детали заведующий мастерской Багонский и механик цеха Ерищенко все же используют при ответственном ремонте.

В мастерской с рабочими никакой работы никто не проводит, трудовая дисциплина на очень низком уровне. С прогулами не борются. Более того, заведующий мастерской Багонский покрывает прогульщиков.

Мартеновец.

ЗАВОД ЗА 27 НОЯБРЯ 1937 г.

ЧУГУН	4175 тонн
	89,6 %
СТАЛЬ	3791 тонн
	80 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1	1677 тонн
	66,5 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2	2114 тонн
	95,6 %

ПРОКАТ

СДАНО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	1797 тонн
	51,6 %
БЛЮМИНГ	ремонт
Рельсобалка	ремонт
ЛИСТОСТАН	487 тонн
	81,8 %
СРЕДНЕСОРТИН. ЦЕХ	1295 тонн
	75,2 %
Цех рельсовых скреплений	435 тонн
	117,6 %
Шамото-динасовый цех	162,36 тонны
	72,3 %

Заводская хроника

За преступную беспечность и не-принятие мер по обеспечению ТЭЦ жидким топливом, что вызвало аварийное выключение прокатных цехов завода и других потребителей, исполняющий обязанности начальника ТЭЦ Ильюкович снят с работы и уволен с завода. Исполняющим обязанности начальника ТЭЦ назначен инженер Суворов.

Врио. редактора А. САДАКОВ.