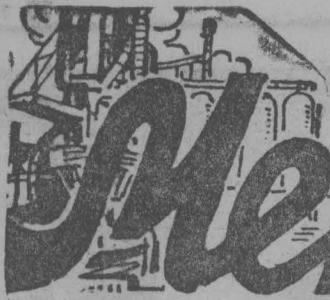




БОЛЬШЕВИСТСКАЯ АГИТАЦИЯ ЗА КАНДИДАТА

(Передовая „Правды“ за 16 ноября).

Наша страна вступила в решающий этап избирательной кампании. В городах и селах развертывается большевистская агитация за кандидатов в депутаты, выдвинутых общими собраниями трудящихся, за кандидатов, поддержанных затем окружными предвыборными собраниями и зарегистрированных окружными избирательными комиссиями.

Организационная и агитационно-пропагандистская работа по выборам переносится на избирательные участки. Здесь должна быть развернута большая по своему размаху и глубокая по идейной насыщенности агитационно-разъяснительная работа. Здесь большую деятельность должны развернуть доверенные лица, избранные окружными предвыборными собраниями. На доверенных лиц — партийных и непартийных большевиков — возложена почетная и ответственная задача — агитировать за проведение в депутаты намеченного кандидата.

Доверенное лицо является уполномоченным многих тысяч трудящихся. Товарищ Сталин учит дорожить доверием народа. Человек, облеченный доверием избирателей, должен работать так, чтобы оправдать это доверие.

Партийный или непартийный большевик, наделенный полномочиями доверенного лица, должен уяснить себе, что его задача — обеспечить голоса поголовно всех избирателей его участка в пользу кандидата, зарегистрированного в данном избирательном округе. Нужно помнить предостережение товарища Сталина: против самотека в избирательной кампании, против надежд на то, что «все будет предоставлено в готовом виде в порядке административных распоряжений». За каждого зарегистрированного кандидата нужно серьезно агитировать. Необходимо рассказать каждому избирателю о жизни кандидата, о его заслугах перед социалистической родиной.

Агитацию за кандидата в депутаты нужно связать с показом достижений советской власти за истекшее двадцатилетие. Огромные победы советского народа, достигнутые под руководством коммунистической партии во всех областях социалистического строительства, убедительные цифры и яркие факты этих побед докажут каждому избирателю, что он должен выбрать в верховный орган власти только человека, честно, самоотверженно, до конца преданного делу партии Ленина—Сталина. Агитация на избирательном участке должна быть политически целеустремленной, ясной, простой и доходливой. Отсюда — задача доверенного лица: проверять честность агитации, следить за большевистской направленностью, пресекать малейшие проявления вражеских элементов.



Константин Иванович Бутенко — кандидат в депутаты Верховного Совета СССР по талинскому избирательному округу.

Задача доверенного лица — так поставить всю агитационную работу, чтобы все избиратели хорошо знали порядок голосования, те права, которые им предоставлены «Положением о выборах в Верховный Совет СССР».

За работу доверенных лиц, как и за всю организационную и агитационно-пропагандистскую работу на своей территории, несет ответственность районный комитет партии. К сожалению, еще далеко не все райкомы поняли эту ответственность, поняли свои задачи в избирательной кампании. В Сталинском районе города Иваново в доверенные лица попали люди, недостаточно пригодные для этой серьезной политической работы. Есть немало райкомов, которые до сих пор ни разу не созвали доверенных лиц, не объяснили им их задачи. Есть еще избирательные участки, где доверенные лица вообще отсутствуют. В Молотовском районе города Куйбышево до последних дней на избирательных участках не было доверенных лиц. Удивительную беспечность в данном случае проявляет райком! В Туле до сих пор доверенные лица не приступили к работе. Безобразное отношение к людям, наделенным большим общественным доверием, проявили партийные организации в городе Ашхабате.

Здесь сорвали собрание доверенных лиц только потому, что не явился докладчик — председатель окружной избирательной комиссии тов. Лаппин.

Провести на высоком уровне организационную и агитационно-пропагандистскую работу вокруг выборов, обеспечить избирательный участок лучшими партийными и беспартийными большевиками района, снабдить участки литературой, плакатами, лозунгами — божья задача каждого райкома. Райкомы должны повседневно проверять участие первичных организаций в избирательной кампании, проверять, какую помощь оказывают они доверенным лицам. Ибо эти люди могут успешно работать, только опираясь на поддержку первичных партийных организаций, на партийный и беспартийный актив. Подбор такого актива дело серьезное. Случайные, непроверенные лица могут принести больше вреда, чем пользы.

Тем райкомам, которые до сих пор не приступают к организации работы доверенных лиц, можно рекомендовать опыт Сталинского района города Москвы, где доверенные лица уже давно начали агитацию. Созванное в этом районе на днях совещание доверенных лиц, показало, какая большая работа разверну-

та здесь. Доверенные лица провели уже десятки бесед, митингов. На избирательных участках организованы агитпункты, в которых собираются агитаторы и где избиратель может получить ответ на неясный для него вопрос.

Вот как Галина Скулович — доверенное лицо — популяризует кандидата Ленинского избирательного округа тов. Гудова. Она собрала в одном из домов своего избирательного участка жильцов. Агитацию за Гудова она начала с рассказа о росте Советского Союза, о роли нашей партии в развитии страны. И тут же рассказала о воспитаннике партии, бывшем чернорабочем, ныне знаменитом стахановце — фрезеровщике Гудове.

В пролетарском избирательном округе Москвы отдельные избирательные участки вместе с газетой завода «Динамо» выпускают специальные листовки, где популяризуется кандидат Пролетарского округа тов. Пичугина.

Газеты, листовки, кинофильмы, радио — все эти средства агитации должны быть пущены в ход для популяризации кандидата в депутаты для разъяснения огромного политического значения предстоящих выборов в Верховный Совет СССР.

Работа доверенного лица — политическая работа большой общественной значимости. Райкомы, райсоветы должны окружить доверенных лиц, вниманием. Райкомы обязаны проверять деятельность доверенных лиц, помогать им. Хорошо делают те райкомы, которые проводят семинары для доверенных лиц с докладами квалифицированных докладчиков. Каждый райком обязан использовать доверенных лиц как информаторов для того, чтобы лучше знать, что делается на избирательном участке, чтобы знать о малейших проявлениях враждебной агитации.

Развернутая организационная и агитационно-пропагандистская работа на избирательном участке решит успех выборов. От работы доверенного лица на участке будет зависеть знакомство избирателя со своим кандидатом. Обязанность доверенного лица — укрепить связь партийных и беспартийных масс на участке. От энергии и размаха работы доверенного лица будет зависеть стопроцентная явка избирателей на выборы.

Дело чести каждого райкома помочь доверенному лицу развернуть на избирательном участке подлинно большевистскую агитацию за кандидата своего округа. Дело чести каждого доверенного лица — сплотить на участке всю массу избирателей для единодушного голосования за кандидата, зарегистрированного окружной избирательной комиссией, за верного сына родины, стойкого борца за социализм!

ДЕНЬ ИЗБИРАТЕЛЯ

15 ноября парторганизация механического цеха № 1 провела на избирательном участке № 117 день избирателя. Парторганизация провела большую подготовительную работу. 22 агитатора перед сбором обошли все квартиры избирателей и провели с ними со всеми пятиминутные беседы о задачах дня избирателя. К 6 часам вечера помещение агитпункта избирательного участка было переполнено. Собралось около 250 избирателей. Не все желающие смогли попасть в красный уголок и прослушать доклад о предстоящих выборах в Верховный Совет СССР.

С докладом о выборах в Верховный Совет СССР выступил секретарь парткома механического цеха тов. Удовиченко. Докладчик рассказал о победах социализма в нашей стране за 20 лет существования советской власти, о том, что под руководством великого Сталина наша страна превратилась в индустриальную великую державу. Под руководством партии и товарища Сталина трудящиеся СССР добились счастливой, радостной, зажиточной жизни. Вот почему советский народ считает самым желанным кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР того, кто вел трудящихся СССР от победы к победе — родного, любимого товарища Сталина.

Окружная избирательная комиссия Сталинского избирательного округа города Москвы зарегистрировала кандидатом в депутаты Совета Союза Иосифа Виссарионовича Сталина. За товарища Сталина будет голосовать весь народ Советского Союза.

В нашем избирательном округе № 192 на выборах в Совет Союза зарегистрирована кандидатура в депутаты Вер-

ховного Совета СССР Константина Ивановича Бутенко, директора Кузнецкого металлургического завода. Преданный сын родины и воспитанник тов. Серго Орджоникидзе, талантливый большевик, товарищ Бутенко за выдающиеся успехи на хозяйственном фронте награжден Орденом Ленина.

Докладчик призвал всех избирателей 12 декабря, в день всесоюзного торжества Сталинской Конституции, всем до одного явиться к урнам и проголосовать за достойного кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Константина Ивановича Бутенко.

Доклад был выслушан с большим вниманием. Докладчику было задано около 50 вопросов.

К сожалению, парторганизация механического цеха не сумела организовать выступления избирателей. По докладу высказалось всего три товарища. Рабочий механического цеха № 1 тов. Верещагин указал, что на избирательном участке председатель избирательной комиссии никогда не бывает, избирательный участок всегда на замке. Избирательный участок плохо обставлен и не оборудован. До сих пор неизвестно, в какой комнате избиратели будут голосовать.

Всемерно одобряя созыв дня избирателя, трудящиеся избирательного участка высказали пожелание, чтобы о таких собраниях избиратели заблаговременно оповещались. Высказано пожелание, чтобы парторганизация механического цеха в ближайшие дни сделала избирателям доклад о международном положении. Избиратели особенно интересуются событиями в Китае и Испании.

Д. Неженцев.

ГАЗЕТА ОБХОДИТ ВСЬ ЦЕХ

Ежедневная стенная газета «За огнеупор» начала выходить с конца августа. За это время вышло 52 номера.

В редколлегии стенной газеты 14 товарищей. Вокруг газеты сплотился актив рабочих, материалов всегда достаточно. Газета обходит весь цех. В начале она вывешивается в конторе, затем переносится в динасовое отделение, механическую мастерскую, склад готовых изделий и т. д.

Стенная газета «За огнеупор» добилась устранения целого ряда недостатков, тормозивших работу цеха. Одно время плохо повертывались поворотные круги. В газете появилась заметка. Поворотные круги были исправлены.

На втором этаже динасового отделения узкоколейка была проложена с большим подъемом. Работать было тяжело. После появления заметки в стенной газете полотно узкоколейки уровняли.

В динасовом отделении у пресса Буа был не исправлен рубильник.

Когда работница складывала изделия а снижатели, рубильник самопроизвольно включался и получалось много брака. Рубильник был исправлен пос-

ле того, как газета об этом сигнализировала.

Газета решительно борется за качество огнеупорных изделий, с бракоделами. Формовщик шамотного отделения тов. Пятак делал много брака. Газета крепко его осудила, раскритиковала. Тов. Пятак написал в газету заметку с обязательством в корне улучшить работу. Сейчас тов. Пятак стахановец и мастер первого класса. Пластины, на которые ставятся готовые изделия, были погнуты, перекошены. Из-за этого появлялись трещины в кирпиче. После появления заметки в стенной газете обер-мастер Переверзев исправил пластины.

Газета «За огнеупор» разоблачила вредителей и раскритиковала социалистической собственности Парамзина и Колтукова.

Мы в газете систематически освещаем ход подготовки к выборам в Верховный Совет СССР.

Партком шамото-динасового цеха нам оказывает большую помощь, часто дает указания.

Заместитель ответственного редактора газеты «За огнеупор» Мерзлякин.

Прошу завком партии принять меры

На курсах мастеров социалистического труда политучеба систематически срывается. В 16 группе учащихся — 27. Все они желают повысить свой политический уровень. Политучеба часто срывается. Мы же не помним, кто у нас руководит нашим кружком: в октябре и начале ноября не состоялось ни одного занятия. Курсанты группы крайне возмущены таким положением.

Мы неоднократно обращались к заведующему учебной части по этому вопросу, но он только разводит руками и заявляет: «Что же я сделаю, раз руководители не являлись».

Я — беспартийный, но все же прошу принять заводской комитет партии меры к тому, чтобы занятия по политучебе на курсах мастеров социалистического труда состоялись регулярно.

Обер-газовщик доменного цеха БАЛТА.



Виктор Шербаков, молодой рабочий. В 1933 году он окончил школу ФЗУ в Сталинске. Со школьной скамьи он сразу же пошел работать в ТЭЦ. Сейчас он квалифицированный рабочий, работает машинистом воздушной по 7-му разряду. Тов. Шербаков как и подобает комсомольцу, комсомольскому организатору группы 1-й бригады — стахановец. В октябре он заработал 512 руб. 66 коп. На снимке В. Шербаков в семье.

Доблестные патриоты нашей родины — кандидаты в депутаты Верховного Совета СССР

Доблестных патриотов родины, непоколебимых борцов за социализм, за счастье рабочих и крестьян наметили миллионы трудящихся СССР кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР.

Регистрация выдвинутых кандидатов повсеместно закончена.

Окружная избирательная комиссия Ворошиловского избирательного округа (Донецкая область) по выборам в Совет Союза зарегистрировала кандидата в депутаты Совета Союза инициатора стахановского движения, орденоносца, ныне студента пром-академии имени Л. М. Кагановича тов. Алексея Григорьевича Стаханова. Кандидатура т. Стаханова выставлена общими собраниями рабочих и служащих, инженерно-технических работников шахты № 10, завода имени Ворошилова, завода имени Косиора, шахты имени Сталина, шахты № 6 «Донбассантрацита», колхозников колхоза № 2 Петровского сельсовета, колхоза имени Тельмана и других, на которых присутствовало 100 тысяч человек.

Среди зарегистрированных кандидатов в депутаты Совета Союза:

директор Кузнецкого металлургического завода имени Сталина тов. К. И. Бутенко (Сталинский избирательный округ, Новосибирской области); рабочий-стахановец Челябинского тракторного завода тов. К. И. Айтав (Челябинский сельский избирательный округ); инициатор стаха-

новского движения на Мариупольском металлургическом заводе имени Ильича, мастер листопркатного цеха № 6 тов. Л. Т. Митрошинченко (Мариупольский избирательный округ, Донецкой области); заместитель председателя Совнаркома СССР, председатель Госплана СССР тов. В. И. Межлаук (Уфимский городской избирательный округ, Башкирской АССР); писатель тов. А. Е. Корнейчук (Звенигородский избирательный округ, Киевской области); стахановец — орденоносец машинист Апхабадского тепловозного депо тов. Мурал Чуметов (Марыйский избирательный округ, Туркменской ССР).

Кандидатами в депутаты Совета Национальностей зарегистрированы Герой Советского Союза летчик-испытатель тов. Г. Ф. Байдуков (Ботлихинский избирательный округ, Дагестанской АССР); инициатор стахановского движения в Одесском порту грузчик тов. А. А. Хенкис (Одесский городской избирательный округ), доярка совхоза имени Кирова (Казахстан), орденоносец тов. Салиха Онгарбаева (Алма-Атинский сельский избирательный округ); начальник инструментального цеха Куйбышевского карбюраторного завода инженер тов. Ф. А. Коваленко (Куйбышевский избирательный округ, РСФСР); известный орденоносец-стахановец тов. В. С. Мусинский (Северный избирательный округ, РСФСР). (ТАСС).

Калининские текстильщики агитируют за своего кандидата

Калинин. 15 ноября (ТАСС). Текстильщики прядильной фабрики имени Калинина, выдвинувшие свою знаменитую работницу А. А. Шавалеву в депутаты Совета Союза, начали вести предвыборную агитацию. Несколько дней тому назад А. А. Шавалева была зарегистрирована окружной избирательной комиссией и ее фамилия внесена в избирательный бюллетень для голосования по Калининскому городскому избирательному округу.

Особенно активно ведется агитация за кандидатуру тов. Шавалевой в избирательных участках Первомайского поселка, где живет несколько тысяч текстильщиков города Кали-

нина. В качестве агитаторов сюда послано 30 старых производственников прядильной фабрики, которые хорошо знают Аксию Андреевну Шавалеву, в прошлом неграмотную работницу выросшую сейчас до заместителя директора одной из крупнейших в Союзе фабрик.

Фабричные агитаторы вместе с доверенными и парторганами проводят на дому у рабочих беседы о тов. Шавалевой, рассказывают о ее работе бригадиром в сызновской стахановской бригаде, о ее культурном и политическом росте и т. д. В поселке вывешены портреты и автобиография тов. Шавалевой.

Наши требования к мартеновцам

Рабочие и инженерно-технические работники нагревательных колодцев и блюминга встретили 20-ю годовщину Великой Октябрьской революции стахановскими рекордами. 7, 8 и 9 ноября блюминг выдал свыше 6000 тонн металла. Факт выдачи 6000 тонн металла в сутки указывает на полную возможность выполнения стахановского плана по прокату металла на блюминге не только в отдельные сутки, но и в среднем за месяц. Прокатывать в сутки 6000 тонн металла — задача, которая по плечу рабочему коллективу нагревательных колодцев и блюминга. Нужно ежедневно набирать темпы в работе, вести решительную борьбу со всеми большими и малыми неполадками, мобилизовать всех людей на выполнение обязательств, данного товарищем Бутенко вождем народов товарищу Сталину. Мы обязаны ввести в действие все имеющиеся технические резервы.

Ликвидация простоев на колодцах и блюминге дает первый резерв увеличения производительности. Четкая и ровная работа по графику мартеновских цехов дает новый резерв.

Мартеновские цехи должны помнить, что вся выдаваемая ими продукция должна быть превращена в товарный прокат. Блюмингу необходимо давать сталь ту, которая ему нужна. Должна быть обеспечена ровная подача плавки на колодцы, в час не менее двух, с температурой не ниже 850-900 градусов.

Стахановцы же блюминга Мизюрин, Рошин, Герасимов, Кудряшев, Горбунов, Харьковский, Бизунов, Турченко и Иван Русских вместе с инженерно-техническими работниками с честью справятся с задачей и будут выдавать по 6000 тонн проката в сутки.

Начальник нагревательных колодцев П. Сухинин.

МАСТЕРА ПЕРВОГО КЛАССА

Приказом директора завода по ре-Зятькову И. А., разлищикам Садыкулову, Американову и Кослякову Н. Г.;

по коксовому цеху: Шишову С. Г., Мельникову Ф. Е., Парасуе Г. Ф., Хованскому А. И., Тряпунову П. Е., Меленюк Т. И.;

по доменному цеху: Илютину П. Е., старшему горновому;

по мартеновскому цеху № 1: сталеварам Болотину Я. М., Королеву Т. Г., Наумову П. П., Вакуеву Ф. Е., Ломикову Е. Е., Рукину М. Т., Якульничкову Е. П., Вахмянину Н. А., Зякову Е. В., Васильеву И. Я., Кризевскому И. М., машинистам закладочных машин — Патрушеву В. Ф., Матросову С. С., Переверзеву И. К., Соколову С. Д., Масляк Н. Е.;

по второму мартеновскому цеху: сталеварам Рябову Ф. А., Шугареву А. М., машинистам закладочных машин Пятницкому Н. Ф., Чупину П. М., машинистам 220-тонных кранов Михееву И. А.,

по рельсобалочному цеху: вальцовщику стана «900» Разводову И. Ф., старшему вальцовщику стана «800» Пшеничникову Е. В., машинисту реверса «800» Митрохину В. М., мастеру рельсоотделки Левченя А. Е.;

по огнеупорному цеху: формовщикам Аймитову Рахим, Пятак И. Ф., Кобаченко И. Е., Лучшеву С. А., Сюткину С. Н., Морозову Г. П., Девяту П. А.;

по железнодорожному цеху: машинистам паровозов Бышеву Г. П., Виночку С. М., Данилову А. Ф., Дейтину Р. Л., Елинскому М. И., Иванову В. М., Кирюшатову С. И., Коневу В. В., Кудину В. П., Молчанову П. К., Морозову Г. П., Морозову И. А., Манохину Д. В., Матвееву Д. Д., Неумову Ф. В., Панову В. П., Рахманинову Н. Ф., Ховренко В. Х., Цицулину А. Г., Шидловскому М. М., Шекутьеву В. М., Андрейченко П. П.

СЕМЬЯ КОРОБОВЫХ

...за здоровье новых и старых бойцов доменного дела в металлургии, и прежде всего, за здоровье доменщика тов. Коробова, за Коробова — отца, за сына его, за всю семью доменщиков Коробовых, за то чтобы семья Коробовых не отстала от новых методов работы. (Из выступления товарища Сталина на приеме руководящих работников и стахановцев металлургической и угольной промышленности руководителями партии и правительства в Кремле 29 октября 1937 года)



На снимке (справа налево): И. Г. Коробов — отец обер-мастера доменного цеха Макеевского металлургического завода им. Кирова с внуком Левой; Мария Коробова — жена Николая Коробова — сына; Николай Коробов — доцент, зам. директора Промакадемии им. Сталина (Москва); Павел Коробов — сын, директор Магнитогорского металлургического комбината им. Сталина

Фото Д. ФАВИЛОВИЧА. Союзфото

СОРЕВНОВАНИЕ МАГНИТКИ И КУЗНЕЦКА

За 15 ноября		
в процентах		
Чугун:	Магнитка	4320 тонн 80,7
	Кузнецк	3316 " 99,9
Сталь:	Магнитка	3519 " 81,2
	Кузнецк	4452 " 94,1
Готовый прокат:	Магнитка	3282 " 91,8
	Кузнецк	3531 " 101,5
	Магнитка	4215 " 87,5
Блюминг:	Кузнецк	5262 " 105,0

ВПЛОТНУЮ ВЗЯТЬСЯ ЗА КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

По выполнению производственной программы в количественном отношении октябрь текущего года в истории нашего завода является рекордным месяцем. Мартеновские цехи выплавляли 155.500 тонн стали, блюминг по всаду прокатам 153.200 тонн металла. Но товарной (готовой) продукции завод получил всего 111.800 тонн или от количества отлитой стали выход готовой продукции составляет 72 процента. У кое-кого возникает вопрос, почему процент годовой продукции берется от всей отлитой стали, а не от всада металла в блюминге.

Многим известно, но, к сожалению, не все учитывают, что при разгрузке слитков на «склад», пожалуй половина болванок теряется на складе. Металл разгружается почти на всей территории завода, правильное даже сказать, что не разгружается, а болванки просто сваливаются в кучи. При таких обстоятельствах, конечно, слитки со склада, взяты обратно всей плавкой не представляется возможным, часть слитков остается на «складе», а это значит, что этот металл в дальнейшем по своему назначению использован быть не может.

Такое состояние на «складе» слитков говорит о том, что вредительское

наследство Тартаса на стриппере еще и сегодня проявляется во всей своей наготе.

Не входя в детали этого пункта, только заметим, что, если в абсолютных цифрах за октябрь на «склад» выбросили 2000 тонн металла, то за 10 дней ноября блюминг не сумел принять от мартенов 9000 тонн стали.

Одно количество выплавленной стали, как мы видим, совсем не решает вопроса о получении нужного готового проката. Сами мартеновские цехи дают высокий процент брака от всего количества отлитой стали — первый мартен дал в октябре 18 процентов и второй мартен 16 процентов брака, а за декаду ноября первый мартен — 13 процентов и второй мартен — 17 процентов. Брак происходит исключительно по вине самих мартеновских цехов. В плавку № 6860 (мастер Широков) вместо 5 тонн чугуна дают 7 тонн. Получают плавку брак по углероду. На 12 печи готовится конструкционный металл. Администратор цеха Сахарова предупреждают о северном жлобе, он своевременно необходимых мер не принимает. В результате конструкционная плавка погибает. Из-за недоброкачественной сборки изложниц забракован ряд составов, значит за-

держаны или сорваны плавки, опять удар по качеству металла.

Нередки случаи, когда брак металла и особенно основного нашего товарного проката — рельс, происходит по вине завода «Утеплитель». Единственный в Союзе Кузнецкий завод с успехом применяет американское новшество — плавающие утеплители, которые изготавливаются очень просто. Но из-за неповоротливости администрации завода «Утеплитель» нужного количества и должного качества утеплителей выпускается недостаточно. Мартены уже поэтому дают ухудшенный рельсовый металл.

Нельзя сбывать молчаливым и антигосударственным поступком на заводе «Утеплитель», когда заставляют рабочих формировать явный брак. В итоге же рельсобалочный цех вместо 90—95 процентов хороших выходов дает максимум только 83 процента первого сорта рельс. Такая работа завода «Утеплитель» говорит о том, что хвосты врага народа Лейбовича, бывшего руководителя завода «Утеплитель», продолжают орудовать.

Основной корепник завода — блюминг очень часто из-за невнимательности сварщиков или вальцовщиков портит качественный металл. В октябре вальцовщик Терешкин скрутил 37 слитков, сварщик Титов сжег 8 слитков. За 10

дней ноября только по одному основному металлу блюминг испортил 630 тонн по причине закатов, пережega. Мы бы могли здесь привести еще бесконечное количество примеров и по другим цехам, когда без всяких причин годный металл переводится в брак, а виновные не несут должного наказания.

Как ни странно, но многие руководители цехов не изменялись со временем, когда осваивался завод, когда можно было только варить сталь, перекатывать металл, но не болеть за количество, а, главное, за качество металла. Как иначе объяснить такое положение, когда руководители цехов нередко отвечают: «Не знаю, какая будет сегодня сдacha проката».

Лучшие люди нашего комбината Бутенко, Русских и другие по поручению коллектива завода на приеме в Кремле великого человечества, вождем народов мира товарищу Сталину дали заверение, что кузнечные в ноябре и декабре будут давать готового проката не менее 4000 тонн в сутки. Но из-за недостаточной распорядительности администраторов за 15 дней ноября готового проката получено только 43 тысячи 400 тонн, то есть за полмесяца не додано 16500 тонн.

Это, конечно, не означает, что при-

(Окончание смотрите на 4 странице).

Ожесточенные бои на Шанхайском фронте

К западу, а также к юго-западу от Шанхая вдоль Шанхай-Нанкинской и Шанхай-Ханьчжоуской железных дорог идут ожесточенные бои.

По японским сообщениям, японские части заняли на Шанхай-Нанкинской железной дороге крупную станцию Куньшань.

Главные силы китайских войск укрепляются на подготовленных позициях второй линии обороны, простирающейся от города Фуняня на южном берегу реки

Янцзы до города Чжапу на берегу Ханьчжоуского залива.

За последние два дня в Шанхай прибыло 11 японских военных транспортов. Доставлено 10000 японских солдат, большое количество оружия, в том числе танки, бронев автомобили, тяжелая артиллерия.

14 и 15 ноября японские самолеты сбросили свыше 700 бомб на город Сучжоу западнее Шанхая. (ТАСС).



Военные действия в Китае. На снимке: китайские солдаты за баррикадами в районе Шанхая.

Делегация амстердамского интернационала едет в Москву

ПАРИЖ, 16 ноября (ТАСС). Французское телеграфное агентство Гавас сообщает, что в Москву, по решению бюро амстердамского интернационала, 20 ноября выезжает делегация интернационала в составе генерального секретаря французской всеобщей конфедерации труда

и вице-председателя амстердамского интернационала Жуо, генерального секретаря амстердамского интернационала Шевельца и помощника секретаря амстердамского интернационала Штольца для переговоров об осуществлении профсоюзного единства.

Вплотную взяться за качество продукции (Окончание).

нятые обязательства не могут быть выполнены. Блюминг и другие прокатные цехи металлом обеспечены, но нет должной работы среди ударников, стахановцев за качество металла. Ведущие, решающие профессии рабочих нашего завода не знают, что такое нормальный расходный коэффициент.

Товарищ Сталин на приеме руководящих работников и стахановцев металлургической и угольной промышленности, случайно заметил о средних и малых командирах. Сейчас средние и малые командиры завода — начальники цехов, мастера — должны вплотную взяться за качество продукции, мартеновцы — за правильную шихтовку, правильное ведение процесса и качественную разливку, прокатчики за культурный нагрев металла, спокойную и уверенную прокатку на блюминге и на других станах и помнить о том, что прокат изделий на минимальных допусках дает качество и увеличивает количество проката

ГИЗ.

Югославия и блок фашистских агрессоров

Югославские газеты заявляют, что Югославия не присоединится к так называемому «антикоминтерновскому» блоку фашистских агрессоров. Газета «Словенец» пишет, что Югославия не желает применить к какому-либо блоку. Югославия, заявляет газета, желает сохранять хорошие отношения со всеми великими державами, поэтому она не присоединится к «антикоминтерновскому» пакту и вообще не желает быть втянута в какой-либо форме в германо-итало-японский блок.

Газета «Эхо де Белград» заявляет, что германо-итало-японский блок угрожает существующему в мировой политике равновесию, так как планы этого блока противоречат интересам Франции и Англии. (ТАСС).

В помощь техническому самообразованию

Что читать рабочим доменного цеха о доменном процессе

Длугач Л. С. — Что должен знать доменщик. ОНТИ, 1931 г., 47 страниц.

Вединг В. — Производство железа. Перевод с 6-го немецкого издания А. Н. Песоцкого под редакцией и с добавлениями И. А. Одиной. Брокгауз-Эфрон, 1927 г., 163 страницы.

Эта книга получила большое распространение за границей и недавно вышла там 8-м изданием. Перевод же сделан с 6-го издания еще в 1927 г. В некоторых своих частях (коэффициенты использования объема, точная производительность домен) книга устарела, но все же заслуживает внимания.

Татарченко, Д. М. — Металлургия чугуна, железа и стали. 4-ое переработанное издание. ОНТИ. Главная редакция литературы по черной металлургии. 1936 г., 391 страница.

В книге собран обстоятельный материал по всем этапам металлургического цикла: первые главы посвящены доменному производству и связанным с ним областям — шихтовым материалам (кокс, руда, известняк), описанию оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры и др. В книге Татарченко подкупает вполне доступное и понятное изложение, без сложных математичес-

ких формул. И в тоже время содержание ее стоит на высоком научно-техническом уровне.

Грачев, К. Ф. — Металловедение. ОНТИ. Главная редакция литературы по черной металлургии. 1936 г. 300 страниц.

В книге систематически изложено доменное дело: описаны методы получения не только железа, но и меди, алюминия и их сплавов на основе элементарных сведений по физической химии. Для доменщиков представляют интерес первые две главы. (Страницы 9-50).

Готлиб А. Д. — Теория доменного процесса (для мастера). Харьков, ОНТИ, 1933 г., 100 страниц.

В книге прекрасно и подробно изложены основные физико-химические и механические процессы, протекающие в домене.

Все перечисленные книги можно достать в технической библиотеке КМК (Центральная лаборатория), в кабинете стахановцев при производственно-техническом музее (Дворец культуры) и на курсах мастеров соцтруда (Нижняя колония).

Библиографический отдел Государственной научной библиотеки НКТП СССР.

Шахматный матч Алехин — Эйве

По сообщению из Амстердама, 15 ноября закончилась отложенная после 40 ходов 17-я партия шахматного матча на первенство мира между Алехиным и Эйве. Алехин сдал партию.

Положение после 17-й партии 9,5:7,5 в пользу Алехина.

Бездушное отношение к рабочим

Рабочие стана «500» и особенно рабочие склада готовой продукции плохо снабжаются рукавицами. На рельсоотделке стана «500» рабочим полагаются вачеги, а выдаются ситцевые рукавицы, которых хватает только на одну смену. Об этом много раз говорилось помощнику начальника стана «500» и командиру Климову. Они только обещают, но делать ничего не делают.

Начальник коммерческого управления несколько не заботится о рабочих стана «500». Когда же, наконец, закончатся безобразия со снабжением рабочих спецодеждой?

Член комиссии охраны труда завода ЧЕБОТАРЕВ.

ЗАВОД ЗА 16 НОЯБРЯ 1937 г.

ЧУГУН	3532 тонн 116,4 %
СТАЛЬ	4518 тонн 95,5 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1	2415 тонн 95,8 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2	2103 тонны 95,2 %

ПРОКАТ

СДАНО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	3527 тонн 101,3 %
БЛЮМИНГ	5020 тонн 98,2 %
Рельсобалка	1076 тонн 71,7 %
ЛИСТОСТАН	735 тонн 69,9 %
СРЕДНЕСОРТН. ЦЕХ ЗА 11/ХІ	1460 тонн 84,9 %
Цех рельсовых скреплений	352 тонны 95,1 %
Шамото-динасовый цех	165 тонн 73,1 %

Врид. редактора А. САДАНОВ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖКУ „МЕТАЛЛУРГ“

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ГОРБЮРО СОЮЗПЕЧАТИ, ПИСЬМОНОСЦАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ РАСПРОСТРАНителями ПЕЧАТИ В ЦЕХАХ.

СПЕШИТЕ ПОДПИСАТЬСЯ НА ДЕКАБРЬ
ПОДПИСНАЯ МЕСЯЧНАЯ ПЛАТА 1 РУБЛЬ.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ 20 РАЗ В МЕСЯЦ