

ОРГАН
ЗАВКОМА ВКП(б),
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
К М 3

Металлург

6

ОКТАБРЯ

1937 года

Цена 5 коп.

СТАЛИНСК, ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ КРАЙ

№ 50

ОБСУЖДЕНИЕ ИТОГОВ СОРЕВНОВАНИЯ ВЫЗЫВАЕТ НОВЫЙ ПОДЪЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ АКТИВНОСТИ

В ночь на 4 октября в цехах завода состоялись сменные собрания рабочих, инженеров и техников. На этих собраниях подводились итоги соревнования сталинского металлургического завода с магнитогорским.

С докладами на собраниях выступали представители магнитогорского завода. Обсуждение итогов соревнования вызывает новый подъем социалистического соревнования. Вторая сменная бригада прокатчиков обязалась к 20 годовщине Великой социалистической революции добиться перевыполнения октябрьского месячного плана. Старший сварщик блюминга тов. Турченко обязался нагревать за смену не менее 2000 тонн металла. Начальник смены

блюминга тов. Дутов дал обещание прокатывать не менее 2000 тонн металла за смену.

В коксовом цехе единодушно принято предложение продлить договор социалистического соревнования между рабочими магнитогорского и кузнецкого заводов и объявить октябрь месяц стахановским месяцем. Рабочие всюду вносят предложения организовать обмен опытом работы передовых цехов и участков обоих заводов, а также обмен опытом стахановцев.

Коксовики просят заводской комитет металлургов в самое ближайшее время послать делегацию в Магнитогорск для проверки выполнения соцдоговора.

Итоги соревнования Магнитки и кузнецкого завода

Одним из важнейших пунктов социалистического договора рабочих Магнитки и Кузнецка является пункт о борьбе за освоение новых технических мощностей агрегатов. В текущем году магнитогорцы и кузнечане обязались добиться следующих технических показателей: довести период коксования до 12 часов 30 минут, коэффициент использования полезного объема домен до 0,80, с/ем стали с квадратного метра пода в календарное время до 5,72 тонны, прокатывать на блюмингах по 5000 тонн металла в сутки.

За 8 месяцев текущего года ни магнитогорцы, ни кузнечане обязательств по договору не выполнили.

За 8 месяцев магнитогорцы и кузнечане добились следующих показателей:

Период коксования на магнитогорском заводе 14 часов 20 минут, на кузнецком заводе 12 часов 54 минуты.

Коэффициент использования полезного объема домен на Магнитке 0,99, на кузнецком заводе 0,94.

С/ем стали в календарное время: на Магнитке 4,65 тонны, на кузнецком заводе 4,81.

Производительность блюминга в номинальные сутки на Магнитке 4132 тонны, на кузнецком заводе 4325 тонн.

Рабочие магнитогорского и кузнецкого заводов уже превзошли первоначальную проектную мощность агрегатов, но ни магнитогорцы, ни кузнечане социалистических обязательств не выполнили, хотя имели возможность намного перекрыть их.

Нужно отметить, что обмен опытом двух гигантов поставлен очень плохо. На кузнецком заводе охлаждают передние и задние стенки мартеновских печей, на магнитогорском заводе предпочитают наваривать передние стенки. Емкость ванны уменьшается, вес плавков облегчается. Такой метод борьбы за сохранность стенок не оправдывает себя. Магнитогорцы по этой причине допустили около 15 уходов плавков в подину.

Обмен опытом имеет чрезвычайно большое значение. Поэтому было бы очень не плохо не реже двух раз в году созывать специальные технические конференции магнитогорцев и кузнечан.

ПРОЩАЛЬНЫЕ КОНЦЕРТЫ КРАСНОЗНАМЕННОГО АНСАМБЛЯ В ПРАГЕ

3 октября краснознаменный ансамбль красноармейской песни и пляски дал в столице Чехословакии в Праге два последних концерта. Оба концерта прошли с огромным успехом.

На утреннем концерте для рабочих присутствовало до 5000 человек. Восхищенная публика забросала участников ансамбля цветами. Профсоюзные организации преподнесли им большие букеты. По окончании концерта отовсюду неслись возгласы «Да здравствует Советский Союз!». Весь зал стоя исполнил «Интернационал».

После второго заключительного концерта публика сопровождала художественного руководителя ансамбля профессора Александрова через всю центральную часть Праги, вплоть до гостиницы.

Полпредство СССР в Чехословакии дало большой банкет в честь краснознаменного ансамбля. На банкете присутствовали многочисленные представители чехословацких министерств, театрально-художественных и литературных кругов, а также общественных организаций.

6 октября ансамбль прибывает в Москву. (ТАСС).



На канале Москва—Волга установлены гигантские монументы Ленину и Сталину. Автор монументов—скульптор С. Меркуров. На снимке: монумент В. И. Ленина. (Союзфото).

Военные действия в Китае

На шанхайском фронте день 2 октября прошел без существенных изменений.

На участке между селением Лодань а также Луханской шоссеиной дорогой китайские войска несколько отступили в западном направлении. В районе селения Люцзяхана китайцы сбили один японский морской самолет. Китайские самолеты, несмотря на сильный огонь японской зенитной артиллерии, совершали разведывательные полеты над японскими позициями в районе Янцзыпу (северо-восточный квартал Шанхая), а также над островом Динхай. Японская печать признает, что военные действия на шанхайском фронте сопровождаются весьма большими потерями японских частей.

В Северном Китае японские вой-

ска, подвигаясь вдоль Тяньцзинь-пукоуской железной дороги вторглись в провинцию Шандун. Бой идут в пяти километрах севернее города Дэжжоу (в 100 километрах севернее столицы провинции Шандун — города Цзинани).

Японские войска, двигающиеся по Бейпин-Ханькоуской железной дороге, находятся в 65 километрах от Шинцзяжуана (важный железнодорожный узел, соединяющий провинцию Хэбэй с провинцией Шаньси).

Китайские войска сосредотачиваются в окрестностях Шинцзяжуана, имея приказ из Нанкина задержать здесь японское наступление, во что бы то ни стало. По сведениям английской печати в районе Шинцзяжуана находится около 130000 китайских войск. (ТАСС).

На фронтах в Испании

На центральном (мадридском) фронте в течение 2 октября республиканские войска успешно отбили ряд атак фашистов на восточном, а также западном флангах республиканских позиций к югу от реки Тахо, в районе города Толедо.

3 октября фашистская авиация бомбардировала Валенсию. Сброшено более

100 бомб. Насчитывается 30 убитых, 150 раненых. Для маскировки одна из фашистских эскадрилий носила опознавательные знаки республиканской авиации. В этот же день военный корабль мятежников, пользуясь темнотой, обстрелял Барселону. В результате бомбардировки имеются убитые и раненые. (ТАСС).



Рабочие дневной бригады механической мастерской доменного цеха ежедневно перед работой изучают новый избирательный закон и знакомятся с последними новостями. На снимке: А. М. Тимофеев (справа) читает передовую «Правды» за 20 сентября: «Счастливая жизнь колхозной деревни».

Агитатор Казанцев

Коммунист болтовщик первой бригады листостана Казанцев получил задание от партийной организации провести беседы об избирательном законе среди домохозяйек.

Тов. Казанцев с большой готовностью взялся за разъяснение закона. Он уже провел три беседы, на которых присутствовало от 13 до 15 человек. Тов. Казанцев рассказывает: «С огромным интересом и вниманием домохозяйки изучают закон, на занятия приходят рабочие, свободные от работы на заводе; старики. Если слушатели не усвоили тот или иной раздел избирательного закона, то я принимаю раз'яснения снова. Слушатели задают много вопросов о том, какова избирательная система в капиталистических странах».

Однако, не все коммунисты листостана одинаково серьезно относятся к разъяснению избирательного закона среди домохозяйек. Коммунисты Салов, Потапов и Захаравра не провели с домохозяйками еще ни одного занятия.

В. Некрасов.

Вторично изучают Положение о выборах в Верховный Совет СССР

Рабочие нашего завода с огромным интересом изучают «Положение о выборах в Верховный Совет СССР». На второй доменной печи в четвертой бригаде читает и раз'ясняет избирательный закон молодой инженер-комсомолец тов. Хрюкалов. Он приходит точно за 40 минут до работы и начинает проводить беседу.

После изучения доклада тов. Яковлева в бригаде начался обмен мнений, насколько усвоен материал. Оказалось, что не все еще хорошо усвоили, поэтому бригада решила повторить изучение доклада тов. Яковлева и «Положения о выборах в Верховный Совет СССР».

Инженер тов. Гамберг провел две беседы с рабочими на тему «Всёобщее прямое избирательное

право при тайном голосовании». Эти беседы вызвали огромный интерес слушателей, которыми был задан целый ряд вопросов. Много вопросов задавали второй подручный горнового тов. Дербенев, мастер первого класса-машинист вагоновосов тов. Черкашин. Их интересовал вопрос — «участвует ли командный состав армий капиталистических стран в выборах» и ряд других.

В своих выступлениях рабочие отмечают громадные успехи, которые завоеваны и записаны в Сталинской Конституции. Тов. Хрюкалов относится добросовестно к важнейшему делу, порученному ему комсомольской организацией.

Беседы проходят оживленно при активном участии всей бригады. М.

В доменном цехе не руководят низовой печатью

Минувала вторая годовщина стахановского движения, в развитии которого большевистская печать сыграла огромную роль. Однако, не все газеты сумели встать на правильный путь, не все сумели стать организаторами стахановской работы. К числу таких газет следует отнести и стенные газеты доменного цеха.

Стенные газеты в доменном цехе выходят от случая к случаю, с большими перерывами. Это объясняется тем, что партком и цехом стенными газетами не руководят, не борются за регулярный выпуск газет. Цеховой комитет считает работу со стенными газетами, не входящей в круг его деятельности, а партком занимается стенными газетами только тогда, когда положение становится угрожающим, когда стенные газеты в бригадах не выпускаются по полтора-два месяца.

Отсутствие постоянного руководства со стороны парткома и партгор бригад не может быть объяснено иначе, как недооценкой роли низовой печати. Ни партком, ни цехком не считают нужным собирать членов редакций и инструктировать их. Бригадные редколлегии не избираются на общих собраниях бригад, а «назначаются» неизвестно кем... Эти редколлегии не отчитываются на общих собраниях рабочих бригад, на партийно-комсомольских группах, и сам партком не заслуживает ни одного редактора стенной газеты, не выявляет, что мешает и что нужно сделать для улучшения работы газет.

В четвертой бригаде уже 2 с половиной месяца не выходит газета, ни одного члена редколлегии не осталось (кто ушел в отпуск, а кто уволился с работы), а партком и цехком даже не удосужились принять необходимые меры.

Это позор для общественно-политических руководителей цеха. Сейчас, как никогда, стенная газета должна сыграть огромную роль в подеме масс рабочих на борьбу за выполнение обязательств, взятых в предоктябрьском социалистическом соревновании. «ДОМЕНЩИК».

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

РЕЛЬСОБАЛОЧНИКИ НАБИРАЮТ ТЕМПЫ

Готовясь достойно встретить 20 годовщину Октябрьской социалистической революции, коллектив прокатчиков рельсобалочного цеха с первых дней октября сделал большой перелом в улучшении производственной работы. Все бригады рельсобалки перевыполняют план.

Стахановцы первой бригады (начальник смены тов. Филипов), старший сварщик Андрушечкин, сварщик тов. Шведов, включившись в предоктябрьское соревнование, проявляют большевистскую настойчивость в своей работе. Они образцово, быстро и добросовестно греют металл для проката.

Вальцовщики стана «900» тов. Вернигор, старший вальцовщик тов. Дергаев, вальцовщик Демидов и проводчик Тернов, — все они дали обязательство перекрывать все ранее имевшиеся в первой бригаде рекорды по прокату. Появилась небывалая четкость в работе и серьезное отношение к порученному делу.

Особенно надо отметить работу машиниста пил тов. Гаврюшкина. Если ранее этот участок являлся тормозом в работе всего цеха, то тов. Гаврюшкин добился такого положения, что пилы перестали быть отсталым участком. Мастер бригады тов. Ховрак всю свою работу направил на улучшение качества продукции, он не допускает брака.

Все эти люди с каждым днем повышают производительность труда. 3 октября, катая рельсы, бригада выдала 609 тонн, против 540 тонн по плану. Задание выполнено на 113 процентов. 4 октября коллектив первой бригады прокатал 642 тонны, то есть 119 процентов плана. В первую смену 5 октября смена тов. Филипова выдала за смену 741 тонну, выполнив план на 138 процентов.

4 октября, при обсуждении социалистического договора с магнитогорцами, коллектив рабочих первой бригады заявил:

— Если бландинг будет бесперебойно обеспечивать рельсобалочников металлом, то мы встретим прокатский праздник прокаткой 1000 тонн металла за смену.

деления результатов голосования.

Избранным будет считаться тот кандидат, который получит абсолютное большинство голосов, т. е. больше половины всех голосов, поданных в данном избирательном округе и признанных действительными. Может случиться, что ни один из кандидатов по данному округу не получит абсолютного большинства голосов. Тогда никто не будет считаться избранным и объявляется вторичное голосование двух кандидатов, получивших наибольшее количество голосов. Вторичное голосование должно быть назначено не позднее, чем через две недели после первого голосования.

Если в выборах участвует меньше половины избирателей, выборы считаются недействительными. В таких случаях Центральная избирательная комиссия назначает новые выборы также не позднее, чем в двухнедельный срок после первых выборов.

Так наш избирательный закон гарантирует советским избирателям на деле равное, прямое, всеобщее и тайное голосование, какого не может быть и нет ни в одной стране в мире.

И. Туманов.



Комсомолец Григорий Андреевич Васев—стахановец, сталевар второй печи первого мартеновского цеха. В сентябре занял второе место среди кузнечных сталеваров, дав с'ем стали с квадратного метра пода печи 7,78 тонн. Фото Бакина.

Высокие с'емы сталеваров 8 печи

Включившись в предоктябрьское соревнование, сталевары второго мартеновского цеха за 4 дня работы в октябре из-за дня в день перевыполняют план по выплавке стали. 4 октября по цеху выдано 2319 тонн стали—105,4 процента плана, календарный с'ем с каждого квадратного метра пода в среднем за 4 дня равен 6,03 тонны против 5,46 по плану.

Прекусоры работали 4 октября сталевары печи № 8 Захаров, Мальцев

и Благинин. На 150-кильной печи они за сутки сварили 582 тонны стали, дав с'ем по 7,84 тонны.

Сталевары первого мартеновского цеха тов. Васев, Любкин и Ломичкин на печи № 2 4 октября сняли по 8,75 тонны. Сталевары Савинов, Наумов и Кривичкий, работая на печи № 4, сняли по 7,67 тонны. По 7,54 тонны сняли сталевары Мальцев, Чалков и Булаев на печи № 7.

Впереди бригада мастера Додогаева

В предоктябрьском соревновании доменщики повышают темпы работы 4 октября было выплавлено 4625 тонн чугуна. Хорошо работала первая смена (начальник смены тов. Рутковский). За смену выдано 1595 тонн чугуна, что составляет 104 процента сменного задания. Еще лучше работала вторая бригада (начальник смены тов. Доминицкий), выдав за смену 1625 тонн металла или 105,9 процента к сменному заданию. Отличились в своей работе мастера четвертой доменной печи тов. Додогаев и старший горнового тов. Печерин. При стахановском задании в 484 тонны они выдали 529 тонн чугуна.

5 октября сменой тов. Рутковского выдано 1585 тонн металла. Особенно хорошо работали третья и четвертая смены тов. Ольховиков, старший горнового тов. Ковалев выдал 488 тонн чугуна. На 4 доменной печи мастер тов. Крайнов и старший горнового тов. Кожушко выплавляли 524 тонны чугуна. Эта работа показывает, что доменщики могут без особых напруг выплавлять 5000 тонн чугуна в сутки.

С'емы сталеваров за сентябрь

В сентябре сталевары первого мартеновского цеха, имеют следующие с'емы металла с квадратного метра пода печи в тоннах:

Никольников—8,08, Любкин—8,04, Васев—7,89, Орлов—7,05, Савинов—6,91, Наумов—6,85, Кривичкий—6,76, Рау—6,66, Ляхов—6,55, Вакуев—6,54, Китаев—6,52, Романчук—6,47, Чалков—6,43, Мальцев—6,14, Ломичкин—6,09, Вахманин—5,67, Ветров—5,6, Невьянцев—5,51, Васильев—5,3, Анохин—5,1, Горбатов—5,07, Соко-

ленко—4,91, Сейтов—4,78, Булаев—4,68. Сталевары второго мартеновского цеха: Рабов—7,63, Путинцев—7,19, Резников—6,78, Попов—6,08, Кузнецов—5,92, Шугарев—5,55, Лейфорш—5,5, Силенко—5,35, Гусев—5,29, Кляев—5,17, Благинин—5,14, Ковалев—5,08, Мальцев—4,98, Лаврищев—4,84, Морозкин—4,78, Сидоренко—4,78, Нехорошев—4,74, Лосев—4,3, Ушаков—4,92, Занкин—4,09, Захарченко—3,55.

837 тонн проката за смену

3-я бригада стана «500» (начальник инженер Атавин, мастер Демьянов) в предоктябрьском социалистическом соревновании занимает первенство.

В первую смену 5 октября коллектив прокатчиков этой бригады за смену прокатал 837 тонн металла. Сверх сменного задания выдано 267 тонн. План выполнен на 146 процентов.

Сменный мастер этой бригады тов. Демьянов образцово настроил все клети, и в течение всей смены катал профиль только на минимум и нормально, то есть продукцию выдавал первого сорта.

Старший вальцовщик тов. Перетятко, вальцовщики Бабаевский, Бозов, Черемисин и другие показали высокий класс работы на своих клетах. Они за смену не допустили ни одного недоката и брака.

Резко улучшили работу резчики: Собаевский, Урсон. Старший резчик тов. Мартинискин одновременно наблюдал за работой пил и ножниц. Под его наблюдением оба участка работали четко. Хорошо работали клеймовщики Лоншаков, Булгаков и Ковалев, а также машинисты постов: Таikov, Чертакова, Кузьмин, Орлов и Воробьева.

Прокатчики третьей бригады стана «500» показывают не только высокие образцы работы на прокатке квадратов. Но на прокатке рельс и уголка, которые проходят через роли-правильные машины, прокатчики не имеют возможности работать по-стахановски. Ролиправильные машины, после продолжительных разговоров о них, продолжают оставаться узким местом на стане «500». Руководители стана «500» и дирекция завода до сих пор времени не предприняли энергичных мер к улучшению работы ролиправильных машин.

В беседе начальник третьей бригады тов. Атавин заявил: «Прокатчики стана „500“ горят желанием работать по-стахановски, и держат ролиправильные машины, не упорядочен также участок ножниц. Вот если бы эти участки были приведены в порядок, то я уверен, что все бригады стана „500“ на прокатке любого профиля ежедневно перевыполняли план».

Поэтому дирекция завода и руководители стана «500» пора уже серьезно заняться за расчистку препятствий, мешающих по-стахановски работать прокатчикам.

В. Некрасов.

Накануне вседоенного слета горняков стахановцев

6 а также 7 октября в трех центрах угольного добывания—в Стаино, Макеевке, и Горловке открывается вседоенный слет стахановцев-горняков. Свыше 1000 шахтеров, имеющих первышполнявших нормы получили мандаты делегатов на слет. Праву участия на слете завоевали также около 1000 передовых командиров шахт. Персонально приглашены знатные люди страны, прославившие борьбу за уголь—Алексей Стаханов, Никита Изотов, Мирон Дюканов, а также 318 мастеров угля первого класса, выполнявших уже по две годовых нормы. На слете будут представлены также шахты—победительницы, выполнявшие план угодобычи за последние 9 месяцев. Таких шахт в Донбассе 25. (ТАСС).

Готовьтесь к выборам в Верховный Совет СССР

ПОРЯДОК ГОЛОСОВАНИЯ

Сталинская Конституция и новый избирательный закон устанавливают тайное голосование кандидатов в Верховный Совет СССР и в местные советы.

Тайное голосование формально, как будто, существует и в буржуазных странах. Но там господствующий класс капиталистов делает все для того, чтобы тайное голосование превратить в открытое. В фашистской Италии, например, избиратели должны выкладывать бюллетени в прозрачные конверты, через которые хорошо видно, за кого они голосуют.

В Германии весь порядок «выборов» так организован, что избиратель вынужден голосовать исключительно за фашистских кандидатов.

У нас тайна голосования твердо гарантирована законом. Порядок выборов построен таким образом, чтобы сохранить подлинную тайну голосования. Порядок выборов у нас приницип стальной заботой об избирателе-гражданине. Советский избирательный закон облегчает каждому избирателю подачу голоса. Избирательные участки распо-

ложены в такой близости друг от друга, чтобы наш советский избиратель потерял как можно меньше времени при изъяснении своей воли на выборах.

Выборы в Верховный Совет СССР будут проходить по всей стране в течение одного дня—общего для всего СССР. День этот будет установлен не позднее, чем за два месяца до выборов. Последние 20 дней перед выборами участковая избирательная комиссия будет ежедневно оповещать избирателей о дне и месте выборов.

Выборы будут производиться в один из нерабочих дней. В день выборов подача голосов будет производиться с 6 часов утра до 12 часов ночи, так что рабочие тех предприятий, которые не могут прекращать работу (железные дороги, электрические станции, телеграф, почта, столовые и т. д.) получают полную возможность участвовать в выборах до начала или после окончания работы.

Каков будет порядок выборов? Каждый избиратель лично является

в избирательный участок, имея на руках удостоверение личности (паспорт, профсоюзный билет, колхозную книжку и т. д.). Секретарь участковой избирательной комиссии проверяет, числится ли избиратель в данном списке, выдает ему избирательные бюллетени и конверт установленного образца.

Избиратель направляется в специальную комнату, где кроме него во время заполнения избирательных бюллетеней никто не имеет права присутствовать. Здесь избиратель оставляет в каждом бюллетене (по выборам в Совет Союза и в Совет национальностей) фамилию того кандидата, за которого он хочет голосовать. Фамилии остальных кандидатов он зачеркивает. Избирательные бюллетени он кладет в конверт, запечатывает его, возвращается в комнату, где помещается избирательная комиссия и опускает конверт в избирательный ящик.

Понятно, что такой порядок дает возможность сохранить полную тайну голосования. Только неграмотным или тем, которые вследствие физического недостатка не могут сами заполнить бюллетени (слепота), избирательный закон разрешает пригласить кого-либо из избирателей для заполнения бюллетеней.

Во время подачи голосов в избирательном помещении всякая агитация воспрещается законом. Это исключает всякое бы то ни было давление на избирателей в момент голосования.

В 12 часов ночи голосование заканчивается. Участковая избирательная комиссия вскрывает избирательный ящик и начинает подсчитывать голоса. В помещении, где производится подсчет голосов, кроме представителей участковой избирательной комиссии имеют право присутствовать специально на то уполномоченные представители общественных организаций и обществ трудящихся, а также представители печати. Таким образом подсчет голосов производится гласно.

Председатель участковой избирательной комиссии в присутствии всех членов избирательной комиссии оглашает результаты голосования.

Процесс голосования и подсчета голосов предусматривает целый ряд формальностей, которые на первый взгляд могут показаться как будто излишними. Но они нужны для выполнения Сталинской Конституции и избирательного закона, для обеспечения точного подсчета голосов и правильного опре-

Встреча фашистских диктаторов

Диктатор фашистской Италии Муссолини посетил на днях Германию и вел переговоры с Гитлером.

В связи с этим фашистская печать Германии, а также Италии стала усиленно трубить о «тесной дружбе» и «общем политическом сотрудничестве» обеих стран.

Нет сомнения, что Гитлер а также Муссолини в своих переговорах наметали планы дальнейшей фашистской агрессии, уже зажжен пожар войны в Испании, угрожающий делу всеобщего мира. Прикрываясь, как дымовой завесой, лозунгом «борьбы с большевизмом», фашистские агрессоры всячески стараются ускорить начало новой мировой империалистической войны в целях осуществления своих злобных планов.

Благодаря попустительству западных европейских капиталистических государств, в первую очередь Англии и Франции, германский а также итальянский фашизм все более и более нагнетает. Захватив Абиссинию, итальянский фашизм вслед за этим начал, совместно с германским фашизмом, наглую интервенцию в Испании.

Глава испанского правительства Негри недавно на заседании пленума Лиги наций заявил, что Италия готовится отправить в Испанию армию вдвое большую, чем та, которая там сейчас находится (150—180 тысяч солдат). По сведениям иностранной печати, Гитлер и Муссолини договорились о расширении итало-германской интервенции в Испании.

Как Германия так и Италия добиваются господствующего положения в странах нейтральной, а также юго-восточной Европы (лежащих в зоне реки Дунай). Еще недавно Германия и Италия смертельно враждовали из-за влияния

в этих странах. В частности Германия давно стремится захватить Австрию. До недавнего времени Италия этому серьезно сопротивлялась. Но поставив перед собой общую цель—борьбу за новый империалистический передел мира—фашистские агрессоры пошли на уступки друг другу, стали согласовывать свои захватнические планы в Дунайском бассейне, стараясь вовлечь страны центральной а также юго-восточной Европы в германо-итальянский фашистский блок. Фашистская Германия в последнее время вновь усилила свой нажим на Австрию, настаивая, чтобы австрийское правительство вело угодную Гитлеру внешнюю а также внутреннюю политику.

Фашистские державы, в первую очередь Германия, давно добиваются заключения договора («западного пакта») с Англией и Францией о гарантировании своих границ на западе, чтобы разбить единый фронт миролюбивых держав и иметь «свободные руки» на востоке для установления своего господства в центральной а также юго-восточной Европе и для нападения на Советский Союз. Германия вышла из Лиги наций, Италия фактически не участвует в ее работе. Добиваясь заключения «западного пакта», Германия и Италия стремятся обеспечить свой тыл для развязывания антисоветской интервенции.

Встреча двух фашистских диктаторов означает рост опасности новой империалистической войны. Фашизм безмерно готовит и он начнет ее, если не получит своевременно решительного отпора со стороны демократических держав, заинтересованных в сохранении всеобщего мира.

Всеобщая политическая забастовка учителей в Польше

4 октября в Польше вспыхнула всеобщая однодневная политическая забастовка учителей варшавских низших, а также средних учебных заведений. Забастовка объявлена в знак протеста против роспуска польским правительством правления «Союза польских учителей». Учительские забастовки также происходят в Львов, Лодзь, Люблине и ряде других провинциальных городов Польши.

Правление «Союза польских учителей», объявленное властями распущенным, разослало своим отделениям по всей Польше циркуляр, призывающий польское учительство к полному саботированию распоряжений,

назначенного правительством фашистского «попечителя» над этим союзом.

Это массовое выступление польского учительства является событием большого политического значения, поскольку оно показывает переход основной массы польской мелкобуржуазной интеллигенции плсудчиковского толка к открытой политической борьбе против фашистской реакции.

Учительская забастовка встретила живейшее сочувствие рабочих масс в Польше, требующих объявления всеобщей рабочей забастовки для поддержки бастующего учительства (ТАСС).

Блестящий полет дирижабля „СССР В—6“

Дирижабль «СССР В—6», отправившийся рано утром 29 сентября в длительный беспосадочный полет, 4 октября благополучно возвратился в Москву. Дирижабль продержался в воздухе 130 часов 27 минут, покрыв за это время около 5000 километров. Далеко позади оставлены все рекорды продолжительности полета, когда либо установленные на летательных аппаратах.

На однопилотном дирижабле «Норвегия» экспедиция Амудсена—Эльсворта—Нобиле продержалась в воздухе 71 час и покрыла за это время 3393 мили. Германский дирижабль «ЛЦ—120» в 1917 году находился в воздухе 101 час. Французский жесткий корабль «Дикомюд» в 1923 году летал 118 часов 40 минут. Дирижабль «СССР В—6» перекрыл также длительные рейсы, совершенные на известном германском дирижабле «Граф Цеппелин», который

по своей кубатуре больше корабля «СССР В—6» в 5 раз. Германский дирижабль в 1935 году продержался в беспосадочном полете 119 часов.

Большая масса людей, собравшихся на аэродроме ко времени посадки дирижабля восторженно приветствовала славных воздухоплавателей. На аэродроме состоялся митинг. Начальник гражданского воздушного флота комкор Скачев от имени Главного управления гражданского воздушного флота, а также ЦС Осоавиахима приветствовал экипаж корабля.

С ответным словом выступил командир корабля «СССР В—6» Паньков. Он заявил: «Мы заверяем нашу родную партию и правительство, нашего любимого вождя товарища Сталина, что мы готовы выполнить любое задание. Никакие трудности не испугают нас».

(ТАСС).

Положение с арматурой ни на йоту не улучшилось

Подсобная бригада стана „500“ во главе с обер-мастером Фроловым и мастером Чалышевым производила 30 сентября перевалку стана на наладку. Обер-мастер Фролов дал указание заваливать валки на накладку, не проверив, правильно ли расположен калибр по ходу прокатки. В результате была сорвана прокатка 400 тонн металла в третьей бригаде.

Неоднократно рабочие предлагали фрезеровать трены на валках с обеих сторон, что ускоряет перевалку и исключает возможность повторения таких безобразий, когда приходилось по два раза переваливать одну и ту же клетку из-за того, что трены отфрезерованы не полностью или не с той стороны.

Такое же безобразное положение и с арматурой для стана „500“. Когда тов. Мурзов (начальник цеха) пришел на стан, то он на одном из технических совещаний и на производственных совещаниях рабочих обещал через полтора-два месяца арматуру улучшить. Но это были только слова. Прошло 4 месяца со времени прихода в цех товарища Мурзова, а положение с арматурой не улучшилось ни на йоту. Положение с арматурой безобразное. Проводок нет. Имеющиеся проводки никуда не годятся. На это неоднократно обращали внимание обер-мастера Фролова сменные мастера и вальцовщики.

Имеющаяся арматура часто приводит к авариям, недокатам и длитель-

ным простоям. Если станешь говорить Фролову, что авария произошла из-за арматуры, то он отвечает, почему раньше не делали аварий, работая с такой же арматурой, почему предыдущая бригада не делала недокатов. Необходимо отметить, что проводок хороших у нас нет ни на один профиль—ни на квадрат, ни на накладку, подкладку, рельсы и так далее. На проводки должно быть обращено самое серьезное внимание заместителя начальника цеха Трофимова и обер-мастера Фролова.

Так же дело обстоит с линейками и брусками. Если проверить наши рапорта о простоях, то увидим, что 50 процентов времени стоим из-за арматуры—то выбило проводку, то заело проводку, то выбило брус, то штука уперлась в проводку и т. д. На все эти безобразия администрация смотрит сквозь пальцы. Стан не выполняет плана, даем сотни тонн недокатов и делаем массу аварий.

Эти безобразия продолжают востуже два года, в течение которых ни один месяц стан плана не выполнял.

Улучшения дела на стане при новом руководстве пока не чувствуется. Спрашивается, когда руководство цеха серьезно возьмется за организацию производства, так, чтобы стан из месяца в месяц выполнял и перевыполнял план. Возможности есть к этому очень большие. Цех может и должен перевыполнять план.

ВАЛЬЦОВЩИК

Заводская хроника

Приказом директора завода тов. Бутенко К. И. сняты с работы главный энергетик завода Белосевич и его заместитель Дульнев, как несправившиеся с порученной им работой. Главным энергетиком завода назначен тов. Стасенков, его заместителем тов. Ривман.

★ ◆ ★

Снят с работы и уволен с завода за развал трудовой дисциплины и преступную запущенность в работе цеха сетей и подстанций Гоноровский. Начальником цеха сетей и подстанций назначен тов. Гарин Н. И.

Снят с работы и уволен с завода за развал работы начальник ТЭЦ Прокошин. Начальником ТЭЦ назначен тов. Маньков.

По следам наших выступлений

В газете „Металлург“ за 2 октября была помещена заметка под заглавием „Лихачество“. В заметке сообщалось о том, что по вине начальника смены Рутковского и мастера Горностаева был затит чугуном пугль. Начальник доменного цеха тов. Хлебников сообщает, что начальнику смены Рутковскому и мастеру Горностаеву объявлен выговор, старшему горновому Инютину объявлен строгий выговор с предупреждением.

ЗАВОД

ЗА 4 ОКТАБРЯ 1937 г.

ЧУГУН 4758 тонн

103,4 %

СТАЛЬ 4827 тонн

102 %

МАРТЕНОВСКИЙ 2503 тонн

ЦЕХ № 1 99,1 %

МАРТЕНОВСКИЙ 2319 тонн

ЦЕХ № 2 105,4 %

ПРОКАТ

СДАНО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ 3316 тонн

101 %

БЛЮМИНГ 4557 тонн

89,4 %

Рельсобалка 1803 тонны

111,2 %

ЛИСТОСТАН 687 тонн

108,1 %

СРЕДНЕСОРТН. ЦЕХ 982 тонны

66,4 %

Врид. ответ. редактора А. Садаков.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖКУ

„МЕТАЛЛУРГ“

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ГОРБЮРО СОЮЗПЕЧАТИ, ПИСЬМОНОСЦАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ РАСПРОСТРАНителями ПЕЧАТИ В ЦЕХАХ.

СПЕШИТЕ ПОДПИСАТЬСЯ НА ОКТАБРЬ ПОДПИСНАЯ МЕСЯЧНАЯ ПЛАТА 1 РУБЛЬ. ГАЗЕТА ВЫХОДИТ 2) РАЗ В МЕСЯЦ.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Гор. Сталинск, заводоуправление, завком ВВП(6), комната № 30, телефон АТС № 22-87 Уполкрайлит № 5204. от 5/X-37 г. Зап. Слб-Края типография изд. „Б. С.“. Статформат А, Колич. печати. знаков в номере 60.000. Заказ № 4171 Тир. 3000