

ОРГАН
ЗАВКОМА ВКП(б)
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
КМЗ

Цена 5 коп.

СТАЛИНСК, ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ КРАЙ

№ 49

Выше знамя предоктябрьского социалистического соревнования

Два вечера продолжался слет стахановцев завода. На слете выступил с докладом оператор блюминга орденоносец Михаил Русских. Знатный оператор призвал стахановцев встретить 20 годовщину Великой пролетарской революции новыми производственными победами, призвал рабочих ликвидировать отставание завода, развернуть стахановское движение во всю.

По докладу товарища Русских развернулись оживленные прения. Слет прошел с громадным подъемом. Стахановцы воодушевлены мыслью вывести завод в предоктябрьском социалистическом соревновании в число передовых по Союзу. Эти мысли, чувства свои стахановцы выразили в письме к вождю народов, любимому учителю и другу тов. Сталину, в котором они заверяют его, что очистят завод от всех и всяких вражеских элементов и будут давать к 20 годовщине Октября 5000 тонн чугуна в сутки, 6000 тонн стали, 6000 тонн проката.

Слет показал, что ни хозяйственные, ни партийные и профсоюзные организации завода не взяли еще, как надо, за руководство стахановским движением. Неоднократные заверения и обещания остаются только завере-

ниями. Стахановцам завода не создаются условия для высокой производительности труда, многие инженеры и техники плетутся в хвосте, не идут во главе стахановского движения.

Продолжающиеся на заводе аварии — горький укор руководству завода, которое крайне медленно ликвидирует последствия вредительства.

С каждым днем все ярче и ярче загораются на заводе огни социалистического соревнования. Прокатчики блюминга, которые до последних дней отставали, сейчас набирают темпы и уже прокатывают по 5500 и более тонн металла. Подтягиваются сталевары второго мартеновского цеха. Этот подъем предоктябрьского социалистического соревнования будет с каждым днем шириться.

Задача партийных и профсоюзных организаций завода, а также хозяйственного руководства возглавить этот подъем не на словах, а на деле, и тогда победа металлургов Кузнецка в социалистическом соревновании с металлургами Магнитогорска останется за кузнечанами.

Выше знамя предоктябрьского социалистического соревнования!

Делегация магнитного цеха в Сталинске

30 сентября на Кузнецкий металлургический завод приехала делегация рабочих Магнитогорского металлургического завода имени тов. Сталина для проверки социалистического договора, заключенного между рабочими Магнитки и Кузнецка. В составе делегации заместитель председателя завкома Магнитогорского завода тов. Слесарев, инженер мартеновского цеха

тов. Демантьев, старший электрик доменного цеха тов. Васильев, тов. Калмыков — оператор обжигного цеха и тов. Чалов, мастер электропечей литейного цеха.

Сейчас в цехах завода проходят сменные собрания рабочих, на которых по пунктам проверяется выполнение социалистического договора.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СССР

Действующим уголовным законодательством СССР и союзных республик для борьбы со шпионажем, вредительством, с попытками организации взрывов, крушений, поджогов с человеческими жертвами и других диверсионных актов установлены в качестве мер уголовного наказания — лишение свободы на срок не свыше 10 лет, а для наиболее тяжких видов государственных преступлений — высшая мера наказания (расстрел).

В целях дальнейшей борьбы с такого рода преступлениями и предоставления суду возможности избирать по этим преступлениям не только высшую меру наказания (расстрел), но и лишение свободы на более длительные сроки, Центральный Исполнительный

Комитет постановляет:

1. Во изменение статьи 18 «Основных начал уголовного законодательства СССР и Союзных республик» установить в качестве меры уголовного наказания лишение свободы не свыше 25 лет.

2. Предложить Центральным Исполнительным Комитетам Союзных республик привести свое законодательство в соответствие с настоящим постановлением.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета СССР
М. КАЛИНИН.

Секретарь Центрального Исполнительного Комитета А. ГОРКИН.

Москва, Кремль.
2 октября 1937 г.

ХРОНИКА

В результате шагов, предпринятых правительством СССР при содействии международного комитета Красного креста, освобождены и доставлены 1 октября с. г. на французскую территорию следующие члены команд советских теплоходов «Комсомол» и «Смидович»:

Гасанов Х. О., Брезин В. В.,

дура В. И., Галиченко Н. В., Глазачев Я. Т., Гурков И. И., Дрен Ф. Д., Дымченко Г. И., Елифанов А. И., Евтушенко Н. П., Иванов П. В., Крамаренко О. О., Кульберг А. М., Мартынюк Ф. М., Малахов, Мионов П. А., Мезенцев Г. А., Павленко Н. И., Сивичев Д. А., Соловьев З. И.,



К XX годовщине Великой Октябрьской социалистической революции Московский театр им. Вахтангова готовит пьесу М. Погодина «Человек с ружьем». В студии Мосфильма идут съемки юбилейного фильма «Восстание» по сценарию А. Каплера. И в «Человеке с ружьем» и в «Восстании» роль В. И. Ленина исполняет народный артист СССР Б. В. Щукин. На снимке: Б. В. Щукин в роли В. И. Ленина.

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Орденоносец Михаил Русских прокатал за смену 2044 тонны металла

2 октября прокатчики блюминга за сутки прокатили 818 слитков металла весом 5673 тонны. Сверх плана выдано 573 тонны проката, суточный план выполнен на 111 процентов.

Впереди идет бригада начальника смены сов. Сорки. Оператор орденоносец Михаил Русских прокатал 288 слитков весом в 2044 тонны.

Хорошо работали и остальные бригады. Оператор 4 бригады (на-

чалыник тов. Пехоронко) Иван Русских прокатал 1700 тонн металла. Оператор второй бригады тов. Заварыкин прокатал 1791 тонну.

Блюминг имел все возможности дать 2-го октября стране 6000 тонн проката. Но неполадки на нагревательных колодцах, перебой с транспортом не позволили стахановцам блюминга прокатать 6000 тонн стали.

Рекорд сталеваров Васева, Никульникова и Ломницкого

1 октября сталевары первого мартеновского цеха на 5 печах план по выплавке стали выполнили на 100 процентов. Средний сьем стали по цеху — 7,7 тонны.

Сталевары второй печи Васев, Никульников и Ломницкий за сутки выдали 850 тонн стали, сьем — 12,93.

Сталевары Горбатов, Ветров и Романчук на печи № 5 сняли по 8,58

тонны стали с метра пода, сталевары тт. Булаев, Орлов и Чалков на печи № 7 — по 7,39 тонны.

2-го октября сталевары первого цеха на тех же пяти печах сняли в среднем по 7,77 тонны стали. Особо следует отметить прекрасную работу сталеваров Булаева, Орлова и Чалкова, снявших по 10,96 тонны стали с метра пода.

Сверх плана 517 тонн стали

1-го октября второй мартеновский цех выдал сверх плана 517 тонн стали. Сталевары мастера первого класса Рябов, Путинцев и Резников сняли на 300-тонной печи по 12,71 тонны металла.

2-го октября прекрасные образцы

работы показали сталевары печи № 9 Лаушкин, Устинский и Гузев. Их сьем на 150-тонной печи — 10,78.

Сталевары тт. Мальцев, Морошкин и Благинин на 8 печи сняли с метра пода по 8,5 тонны стали.

НА ФРОНТАХ В ИСПАНИИ

Продолжается наступление на восточном (Арагонском) фронте. Республиканские войска заняли 1 октября в районе города Хаха две горных вышоты, а также населенные пункты

Рапун, Эрмита де Санта Агуада и Коронас де Альюе.

В восточной части северного фронта фашисты несколько продвинулись вперед в районе города Льянес. В районе Бихона сбито два фашистских самолета.

СЛЕТ СТАХАНОВЦЕВ ЗАВОДА

Выступление тов. Карпенко, пом. машиниста паровоза*)

В обращении с ездой союза рабочих черной металлургии Восточных районов ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим отмечается отставание черной металлургии. Это указание с езды касается и нашего завода. Наш завод не выполняет плана и только потому, что на заводе не взялись, засучив рукава, за руководство стахановским движением.

На нашем заводе есть еще враги, которые срывают работу честных рабочих. У нас есть все условия перевыполнять план, необходимо лишь по настоящему взяться за ликвидацию последствий вредительства.

На заводе пропадает много драгоценного металла и об этом никто не беспокоится. Посмотрите что делается на отвале. Там никто из хозяйственников не бывает. А на отвале пропадает много стали и других ценных материалов. Сталевары варят сталь, а ее вывозят на отвал. Посмотрите сколько там свалено рельс, труб. Неоднократно сигнализировали о том, что надо перерабатывать бой шамотного кирпича. Несмотря на это, его сваливают на отвал, где он пропадает. Надо посмотреть не орудует ли здесь вражеская рука.

В своем выступлении тов. Бутенко мало остановился на работе железнодорожного цеха. Цех же работает плохо. Почему? Разве у нас нет паровозов, угля, людей? Все это есть у нас. Надо только правильно руководить людьми.

Вагоны безобразно коверкают не только железнодорожники, но и в цехах. Передвигают платформы в цехах небрежно. На прокатных цехах борты спускают неосторожно, от ударов они разламываются. С этим злом нужно начать жесткую борьбу. Что же тормозит вывозку металла? В основном то, что все службы, работа которых складывается в одно целое, руководятся несколькими хозяевами. В результате отсутствия единого руководства вагоны часто засылаются не туда, куда надо, диспетчеры работают неоперативно. За паровозами у нас смотрят невнимательно.

Качество ремонта паровозов никто не контролирует, после ремонтов часто происходят аварии. На пятом посту произошла крупная авария. Около пути был свален вал с блюминга. Паровоз налетел на вал и отбил цилиндр. Машина выведена из строя на полтора месяца. Это говорит о том, что разгильдяйства на заводе много, а борьбы с ним должной не ведут. На заводе аварийщиков обычно понижают в должности, внимательно к личности каждого аварийщика не присматриваются.

*) Все выступления даются по живой записи.

2 октября слет стахановцев завода закончил свою работу. На вечернем заседании 2 октября продолжались прения по докладу орденосца оператора блюминга Михаила Русских. Ниже печатаем выступления стахановцев на слете.

Выступление т. Калмыковой, оператора блюминга магнитогорского завода

Делегация магнитогорских рабочих приехала на Кузнецкий завод проверить выполнение кузнечанами социалистического договора, заключенного ими с Магниткой. Блюминг Магнитки за 8 месяцев план по прокату металла выполнил на 92,7 процента, а блюминг Кузнецкого завода на 88,7 процента. В отдельные дни операторы блюминга Магнитки прокатывали по 300 и более слитков.

Оператор тов. Тищенко в отдельные дни прокатывал по 320 слитков. Но нужно отметить, что блюминги гигантов нашей родины — Магнитки и Кузнецка — работают плохо. На блюминге Магнитки 86 стахановцев. За 8 месяцев проведено 18

производственных совещаний. Мы были на блюминге на вашем заводе и должны сказать, что массовая работа у вас развернута недостаточно. За 8 месяцев реализовано всего одно рабочее предложение. В цехе не выходит ни одна стенная газета. В сентябре ваш блюминг в отдельные дни давал высокую производительность, если бы была развернута массовая работа, то сентябрьские успехи несомненно были бы на блюминге закреплены. У нас на Магнитке не хватает слитков, весь запас холода не прискатан, берем слитки у вас, но надо сказать, что Кузнецкий завод посылает недоброкачественный металл.

Выступление т. Сидоренко, сталевара 10 печи второго мартеновского цеха

Работаем мы, мартеновцы, плохо. Об этом много говорилось в цехе на производственных совещаниях. Но дело вперед не продвигается. Руководители цеха не выполняют взятых на себя обязательств, не подготавливают фронт работы, держат подачу шихты и т. д.

Много в цехе у нас было аварий и самая крупная на печи № 8. Печь была доверена непроверенным людям, которые ошачили вывели ее из строя. Виновики аварий на 8 печи нам пока неизвестны.

Масса мелких неполадок в цехе не позволяет сталеварам работать по-стахановски. Составляют шихту аналитики смен неудовлетворительно. Скрап не подвергается анализу, начальники смен шихтуют наобум.

Вопрос о кадрах надо поставить более резко. Прежде чем поставить того или иного работника на рабочее место, надо его обучить. У нас много людей неграмотных, а работают они на рабочих ответственных местах. Подбирать надо людей по деловому и политическому признаку.

Выступление т. Макаруча, начальника блюминга

Блюминг на заводе — отсталое звено, но за последние дни он набирает темпы. Сейчас на блюминге лучше дело обстоит с ремонтами, с запасными частями. Но мы еще не прокатываем по 6000 тонн металла в сутки, как обещали секретарю Крайкома партии товарищу Эйхе. В октябре надеемся прокатать 150000 тонн металла. Если мартены дадут нам металл, то мы 150000 тонн в октябре прокатаем.

На что мы рассчитываем? Мы освоили нагрев слитков на жидком шлаке. Переводим еще часть групп колодцев на работу на жидком шлаке. Сменили руководство колодцев. Начальником колодцев назначен тов. Сухинин, наш лучший начальник сме-

ны, обермастером — тов. Глушенко. Надеемся, что новое руководство обеспечит нам нагрев 150000 тонн металла. На прокатку этого количества металла вызываем магнитогорцев.

6 октября проводим плановый ремонт блюминга, думаем сменить правое нажимное устройство и тогда узких мест, за исключением уборки металла, на блюминге не будет.

Надеюсь, что в октябре стахановцы блюминга Михаил Русских, Иван Русских, Заварыкин и др. покажут образцы работы. Надо только листопрокатчикам и прокатчикам стана «500» своевременно убирать металл. Коллектив рабочих блюминга отставать больше не намерен.

Выступление главного инженера завода т. Шкляра

Значительно улучшил работу цех ремонта металлургических печей. Этот цех стремится к тому, чтобы механизировать производственные процессы, в цехе работает несколько тракторов. Резко улучшилось качество ремонта, ремонтируют почти в срок.

Исключительно безобразное положение в отделе главного энергетика. Большинство аварий приходится на отдел главного энергетика. В этом отделе наверняка орудут враги народа. В цехе сетей и подстанций кабели в безобразном состоянии. Толодцы кабельного хозяйства запущены, не проверяются. Руководство цеха сетей и подстанций вместо того, чтобы навести порядок в цехе, лишь сигнализирует о недостатках. Имели место аварии на ТЭЦ. За безобразное руководство сняты с работы бывший главный энергетик Белосевич, Гоноровский (начальник цеха сетей и подстанций).

Надо отметить, что мартеновцы не придают серьезного значения борьбе за качество металла. Стахановец только тот, кто дает сталь только по заказу. В августе значительная часть стали мартеновцами выдана не по анализу.

Стриппер работает неудовлетворительно. Подает составы несвоевременно и подчас неочищенные.

В мартеновских цехах все еще не обращают серьезного внимания на ликвидацию последствий вредительства, много болтают. На разливах пролетах надо навести порядок.

Следует отметить, что инженеры и техники пренебрежительно относятся к вопросам техники безопасности.

Самое серьезное внимание должно быть нами обращено на ликвидацию последствий вредительства.

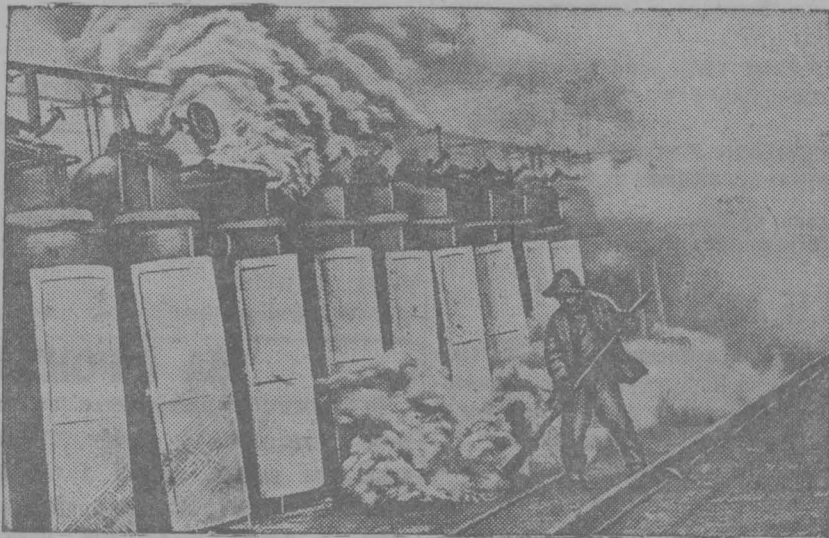
Выступление зам. председателя завкома металлургов т. Дятчина

Стахановское движение на нашем заводе не получило достаточного развития. На заводе более 1500 инженерно-технических работников, а соревнуется всего 147. Завком металлургов не руководит стахановским движением. Ни один профорг не выступил здесь на слете стахановцев, не рассказал, что профсоюзные организации делают в части руководства стахановским движением. В доменном цехе и в первом мартеновском в стахановский месячник не было проведено ни одного производственного совещания.

Начальники цехов не заботятся о живых людях. Нет спецодежды. Завод не дополнил 80000 пар рукавиц. Это дело рук врагов народа.

Рабочие цеха рельсовых скреплений не имеют возможности помыться, нет обслуживающих помещений. Это несколько не беспокоит ни директора завода тов. Бутенко, ни руководство цеха.

К нам приехала делегация магнитогорцев для проверки социалистического договора. Надеюсь, что к Октябрьским торжествам в соревновании с магнитогорцами мы завоеваем первенство.



Коксохимический завод Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина. На снимке: батареи коксовых печей завода после загрузки. (Союзфото)

СЛЕТ СТАХАНОВЦЕВ ЗАВОДА

Выступление тов. Сидорова, старшего сварщика стана „500“

Что лимитирует работу стана «500»? Прежде всего безобразное планирование металла. Руководители цеха одно время заверяли рабочих, что стан будет катать один профиль в течение пяти дней. Это обещание не выполнено. Частые переделки в основном тормозят работу стана.

Квадрат 127 часто перекачиваем на квадрат 100. А почему, неизвестно. Этого делать, мне кажется, не следует потому, что получается двойной расход рабочей силы, газа и т. д. Нельзя ли сделать так, чтобы металл проверяли по качеству до прокатки. Это будет гораздо лучше. Нет больше пользы заводу, государству и цеху.

Лимитируют нас и склады. Если катать пять дней один и тот же профиль, то склад его не примет, так говорят руководители стана. Это объяснение неосновательное. Надо склад расширить и заготовку для цеха рельсовых креплений не держать на складе, как это делается сейчас.

Наш цех выполняет ответственные заказы. Но дирекция завода не уделяет этому цеху достаточного вни-

мания. Когда на заводе происходят перебои с газом, то, в первую очередь, снижают давление газа на стане «500», не учитывая, что он катает.

Коллектив стана «500» может хорошо работать. Но ему надо помочь. В цехе действительно много неполадок, но ликвидируются они плохо. Неслучайно работают плохо ролеправильные машины. Обермастер Волков разобрал ролеправильную машину и собрать ее не смог. Мне кажется, что Волков сознательно затормозил работу цеха. Печи ремонтируются скверно. В течение месяца третья печь выходила из строя три раза. После восьмидневного ремонта печь работала всего три дня: полопались водоохлаждаемые трубы. Печь поставили на ремонт, простояли на ремонте еще 12 дней. Через 10 дней печь снова вышла из строя. Инженер Вольц давал указание быстро охлаждать печь, при этом выходили из строя рекуператоры. Такое отношение к работе инженера Вольца советским никак нельзя назвать.

Выступление начальника первого мартеновского цеха тов. Носова

Я хочу остановиться на двух вопросах, касающихся стахановского движения. Во-первых, на задачах инженеров. Они обязаны подготавливать для стахановцев фронт работы. В применении к мартеновским цехам это означает, что печи надо хорошо ремонтировать. Если первый цех имеет кое-какие успехи, то это объясняется только тем, что сталевары имеют хорошие печи, на которых можно давать высокую производительность труда. На печи № 2 мы увеличили принудительное дутье, в результате печь в сутки стала давать на 100 тонн металла больше. Во-вторых, стахановское движение требует того, чтобы все участки работали хорошо, чтобы работу одного участка не тормозил другой. Поэтому инженерно-технические работники мартенов должны в ближай-

шее время взяться за внедрение жесткого графика. Если выпуск плавов будет обеспечен по графику, то победа будет за нами.

В октябре первый мартеновский должен дать не меньше 90000 тонн стали. Для этого все условия в цехе есть. Считаем, что второй мартеновский цех должен выдать в октябре не менее 72000 тонн стали, а блюминг, как минимум 170000 тонн проката. Сейчас нам необходимо сделать резкий перелом в борьбе за качество стали.

Разливочные пролеты не справляются с разливкой 3000 тонн стали только потому, что там нет порядка, грязь и т. д. Сейчас мы разливкой занимаемся серьезно и надеемся, что стахановцы разливочного пролета 90000 тонн стали разольют.

Выступление тов. Дементьева, инженера магнитогорского завода

Когда мы ехали в Кузнецк, то мы знали, что он по количеству выданной продукции идет впереди Магнитки. Мы приехали в Кузнецк, чтобы поучиться у кузнечан, чтобы к годовщине Октябрьской революции добиться еще большего подвига.

Действительно, по количеству выданной продукции некоторые цехи Кузнецкого завода обогнали Магнитку. Но что касается качества продукции, то тут нам у кузнечан поучиться не чему. Остановлюсь на первом мартеновском цехе. По количеству мартен № 1 дает металла больше, но качество металла не очень хорошее. Расходные коэффициенты по всем маркам стали у нас ниже плана. Это колоссальное достижение, а у вас этого нет. 2 октября наблюдал я за разливкой стали, уж

очень ее разливают плохо. В разливке грязь, составы грязные, изложницы грязные, пролеты запущены.

Ремонтируем печи мы быстрее, чем вы. Горячих ремонтов мы не делаем совсем, а у вас на 90 плавов делают два горячих ремонта. Кранов на разливке, заливочных кранов, составов изложниц, ковшей у вас больше, чем у нас. Все это говорит за то, что вы должны работать значительно лучше, чем мы.

Заводской транспорт работает плохо, потому что завод завален слитками. У нас нет ни одного слитка. Вам, кузнечанам, можно кое-что позаимствовать из нашего опыта. К 20 годовщине Октябрьской революции мы можем и должны прийти с новыми достижениями.



Константин Павлович Никульников—стахановец—сталевар второй печи первого мартеновского цеха. В социалистическом соревновании кузнеческих сталеваров в сентябре занял первое место, дав с'ем стали с квадратного метра печи 8,08 тонны.

Фото Бакина.

Выступление тов. Остренко, секретаря заводского комитета партии

Два года тому назад Алексей Стаханов показал на что способны рабочие нашей родины, оснащенные передовой техникой. Алексей Стаханов дал такую высокую производительность труда, которой не видала ни одна капиталистическая страна мира. Стахановское движение охватило всю страну. Десятки тысяч людей показывают образцы высокой производительности. Значение стахановского движения заключается в том, что оно подготавливает условия для перехода от социализма к коммунизму.

Должна быть проявлена максимальная забота о стахановцах. У нас же пока эта забота на заводе недостаточная. На стане «500» в августе имели место случаи обсчета рабочих. Мало уделяется внимания вопросам заработной платы. На колодцах блюминга система заработной платы лимитировала рост производительности труда. Однако, этого не замечали руководители завода.

У нас прекрасные кадры инженеров и техников, выросли талантливые кадры рабочих. Чего же нам все-таки не хватает, почему мы не выполняем производственной програм-

мы? Нехватает нам того, что мы не разделились с идиотской болезнью—беспечностью. Среди некоторых руководителей политическая беспечность не изжита. В течение трех месяцев составлялся план ликвидации последствий вредительства. Эти планы составлялись людьми, оказавшимися врагами, а мы наделись, что эти люди будут план проводить в жизнь. Сейчас атмосфера на заводе проясняется, но не надо забывать, что не все вражеские норы на заводе раскрыты. Об этом говорит, то что аварии не прекращаются.

До сих пор при разборе аварий пытаются объяснить их всевозможными техническими неполадками, не видят, что за каждой аварией скрывается вражеская рука.

Беда наша в том, что мы не сумели опереться на массы, партийные и профсоюзные организации не сумели поднять стахановцев на борьбу с врагами народа.

Не раз говорили, что пора инженерам и техникам возглавить стахановское движение. Они все же плетутся в хвосте. Начальники цехов коммунисты плохо организуют стахановское движение.

Выступление тов. Слипненко, мастера цеха сетей и подстанций

Ремонтами в цехе сетей и подстанций мало интересовались, не готовились к ним. Себестоимость ремонта очень высока. Ликвидация последствий вредительства в мастерской ремонта службы выпала из поля зрения руководителей. Руководство цеха благоденствовало, хотя сигналы о вредительстве со стороны ра-

бочих было немало. Персонал на подстанциях не знает своих обязанностей. Нет самых необходимых инструментов для ликвидации аварий, все делается наспех, аварийно. Критика и самокритика в цехе не в чести. Дирекция завода необходимо серьезно подумать о службе ремонта.

От правительственной комиссии по перелетам Москва—Северная Америка

Советское правительство двинуло на поиски самолета „Н—209“ тов. Леваневского очень значительное число самолетов. Однако, крайне неблагоприятные условия погоды до сих пор не позволили летать в районе полюса, где (между полюсом и широтой 87 градусов в сторону Америки) наиболее вероятно место посадки „Н—209“. До наступления полярной ночи удалось обследовать только американскую сторону Ледовитого океана до широты 85 градусов по предполагаемому маршруту тов. Леваневского, то есть около 148 меридиана. На приобретенном советским правительством гидроплане полярный исследователь г. Вилкинс совершил ряд успешных полетов. Несколько полетов совершил также тов. Грацианский, и по одному—Задков и Маттерн. С наступлением зимы и замерзанием мест стоянки самолет г. Вилкинса был отозван. По той же причине был отозван с пути находившийся в резерве гидроплан тов. Головина. Самолет Грацианского, будучи амфибией (лодка с колесами) мог летать несколько дольше, но и его время кончилось.

Тем не менее, поиски тов. Леваневского будут продолжаться. В дополнение к четырем большим самолетам, находящимся уже на острове Рудольфа под командованием тов. Шевелева, правительство решило послать еще 4 таких же четырехмоторных самолета, оборудованных для ночных полетов.

Подготовка отряда закончена. Отряд под командованием тов. Чухновского в ближайшие дни вылетит из Москвы.

На каждом самолете два пилота, из которых один полярный летчик, он же командир корабля, (т.т. Чухновский, Бабушкин, Фарих, Мошковский), а другой известный специалист по ночным полетам (военные летчики т.т. Лисицын, Цыганов, Пусеп, Глуценко). Флагштурман тов. Шалыганов. Участвуют также летчики тов. Пизенштейн, главный инженер тов. Стоман, синоптик Клемин и др.

Будут продолжаться поиски и со стороны Америки. Правительство решило приобрести в Америке большой лыжный самолет, на котором г. Вилкинс извещивать готовность продолжать поиски со своим экипажем.

На основном направлении—с острова Рудольфа—полеты будут происходить в условиях полярной ночи. Достаточная для поисков видимость возможна только при луне. Комиссия дала тов. Шевелеву указание допустить полеты только при достаточной видимости.

Кроме четырехмоторных самолетов, число которых доводится, как сказано до 8, на остров Рудольфа отправляются паромом два самолета „П—5“ с добавочным грузом—пассажирскими кассетами системы тов. Гроховского и три легких самолета—для разведки погоды и связи. (ТАСС).

Заработки стахановцев завода

Сталевар стахановец второй печи тов. Никульников в сентябре заработал 1042 рубля, сталевар Романчук 1014 рублей, Савинов — 956 рублей, Чалков 863 рубля, сталевар Любкин за 18 дней сентября 804 рубля. Невьянцев 912 рублей за месяц, Васев — 990 и Болотин 868.

Подручный сталевара тов. Дьяков заработал 819 рублей, Кирьянов 799 рублей. Разливщик Улыбышев в сентябре заработал 878 рублей и Кучильдинов 773 рубля. Машинист 220-тонного разливочного крана тов. Силоск заработал 737 рублей.

★ ◆ ★

Мастер первого класса сталевар Рябов в сентябре заработал 1253 рубля, сталевар первого класса Путищев 1222 рубля, сталевар Захар-

ченко 1205 рублей, Шугарев — 940 рублей, первый подручный Кичменев — 945 рублей и машинист первого класса завалочной машины Чупин 752 рубля.

★ ◆ ★

Самый высокий заработок среди прокатчиков блюминга в сентябре имеет оператор орденосеца Михаил Русских. Он заработал 962 рубля.

Оператор Иван Русских заработал в сентябре 905 рублей, оператор Терешкин — 727 рублей и оператор Заварыкин за 17 рабочих дней 602 рубля.

Вальцовщик стана «900» т. Охраменко заработал 829 рублей, т. Лозбин — 962 рубля, старший сварщик Гончаров — 710 рублей и тов. Гуськов 848 рублей.

Почему не 330 слитков?

29 сентября на пятиминутке старший сварщик тов. Турченко заявил рабочей бригады блюминга, что коловцы могут выдать 330 слитков горячего металла. Заявление тов. Турченко было подтверждено всеми сварщиками. Оператор тов. Терешкин взялся прокатать за смену 330 слитков.

Рабочие разошлись с пятиминутки с желанием показать образцы стахановской работы в честь наступающей 20 годовщины Великой социалистической революции.

Но отдельные разгильдяи не поняли политического значения этого дела и сорвали работу смены. По вине электрика Иванова и слесаря Иванова тиглеровские краны на колодцах стояли, подача металла на стан шла с опозданием. Блюминг простоял 49 минут.

Механик смены тов. Коновалов и сменный инженер электрик тов. Абакумов также повинны в плохой работе кранов. Они плохо руководят своими подчиненными, не проверяют их на рабочем месте. Во время вынужденной остановки крана № 1 сменного инженера электрика пришлось разыскивать диспетчера блюминга. Руководители смены с очень большой раскаткой принимали меры к бесперебойной подаче металла на блюминг.

Смена прокатала всего 294 слитка. Товарищ Дутон (начальник смены) не наказал Ивановых, как срывщиков стахановской работы. За Ивановым электриком числится не один десяток таких случаев разгильдяйской работы.

П. Быстров.



На снимке: динамитчики республиканской армии в Испании на линии огня. (Союзфото).

Изучение избирательного закона среди домохозяек

Парторганизация ТЭЦ выделила двух агитаторов т.т. Филатова и Спижакова для проведения бесед по избирательному закону среди членов семей рабочих.

Тов. Филатов провел 4 занятия, на которых присутствовало 140 слушателей и тов. Спижаков 5 занятий, на которых было 126 человек.

Беседы проходят оживленно. Домохозяйки с интересом обсуждают каждую статью избирательного закона, задают много вопросов.

2 октября в кружок тов. Спижакова пришли 20 домохозяек, задали больше 10 вопросов. Женщины спрашивали есть ли в мире еще страны, в которых у власти стоят рабочие и

крестьяне, какая власть в Испании, интересовались борьбой китайского народа.

Беседа прошла оживленно, домохозяйки активно участвовали в беседе. Одна из домохозяек говорила: «В капиталистических странах нужно иметь большое образование, чтобы быть избранным в органы государственной власти. Ясно, что люди нашего класса там не будут избраны депутатами, хотя в капиталистических странах много кричат о демократизме. Только Сталинская Конституция, самая демократическая в мире, предоставляет трудящимся самые широкие избирательные права».

М. ШИНДЕР.

Комсомольцы подают заявления о приеме в партию

В последнее время в комсомольской организации доменного цеха чувствуется некоторое оживление. Улучшается политико-массовая работа. Комсомольцы подают заявления о приеме в партию. В числе подавших заявления инженер-электрик Иванов, Щербаков—мастер разливочной машины, Черняк — водопроводник, Обоскалов—машинист дезинтегратора и Дубов—диспетчер.

К.

На книжной полке

КОГИЗ Сталинска затребовал и уже получил новую партию брошюр Л. Заковского «Шпионов, диверсантов и вредителей уничтожим до конца».

Кроме этого, КОГИЗом получена брошюра — «Положение о выборах в Верховный Совет Союза ССР и задачи Советов» — М. И. Калинин.

Имеются также в продаже программа по истории ВКП(б) для партийных кружков.

ЗАВОД	
ЗА 2 ОКТЯБРЯ 1937 г.	
ЧУГУН	4474 тонны
	97,2 %
СТАЛЬ	5027 тонн
	106,3 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1	2578 тонн
	102 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2	2449 тонн
	111,3 %
ПРОКАТ	
сдано готовой продукции	3965 тонн
	113,9 %
БЛЮМИНГ	5673 тонны
	111,2 %
Рельсобалка	1718 тонн
	106 %
ЛИСТОСТАН	820 тонн
	129,1 %
СРЕДНЕСОРТН. ЦЕХ	918 тонн
	62 %

Врид. ответ. редактора А. Садаков.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖКУ „МЕТАЛЛУРГ“

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ГОРБЮРО СОЮЗПЕЧАТИ, ПИСЬМОНОСЦАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ РАСПРОСТРАНТЕЛЯМИ ПЕЧАТИ В ЦЕХАХ.

СПЕШИТЕ ПОДПИСАТЬСЯ НА ОКТЯБРЬ ПОДПИСНАЯ МЕСЯЧНАЯ ПЛАТА 1 РУБЛЬ. ГАЗЕТА ВЫХОДИТ 20 РАЗ В МЕСЯЦ.