

ПЕРЕЙТИ ОТ СЛОВ К ДЕЛУ

Приближается вторая годовщина стахановского движения. Стахановцы нашего завода ежедневно показывают образцы высокой производительности и трудового героизма. Но беда в том, что на заводе не взялись по-большевистски руководить стахановским движением. Стахановцы не получают необходимой помощи и поддержки. А если бы эта помощь была, то наш завод не только бы выполнял, но и перевыполнял план по производству чугуна, стали и проката.

О том, как стахановским движением на заводе руководит завком металлургов без лишних пояснений говорит следующий пример. На пленуме завкома металлургов председатель завкома тов. Пономаренко вынужден был признать, что только перед стахановской декадой на заводе профсоюзники вспомнили, что надо «заняться» стахановским движением и соцсоревнованием. К этому откровенному признанию председателя завкома мало что можно добавить. Завком стахановским движением не руководит. Формально заключались соглашения, проверки, выполнения их профсоюзники не находили себя нужными: утруждать, договора складывались в папки, «лишь бы отчитаться перед масса-ми».

Производственные совещания по профессиям не созывались, а если и созывались то в виде исключения. Не организован обмен опытом стахановцев. Ничего не делается по обслуживанию культурных запросов стахановцев завода. Дворец культуры металлургов, забившись в скор-

лупу, не работает совсем со стахановцами.

На заводе исключительно медленно идет ликвидация последствий вредительства. Троцкистско-бухаринские бандиты немало поработали над тем, чтобы затормозить развертывание стахановского движения. Однако, завком металлургов не ведет борьбы за ликвидацию последствий вредительства, с явными и тайными саботажниками стахановского движения.

Не мудрено, что на заводе за последнее время растеряли не одну сотню стахановцев. Однако, новый состав завкома металлургов и цеховые комитеты ничего пока реального не сделали, чтобы улучшить руководство стахановским движением. Разговоры, конечно, много, заседаний проведено достаточно, но движения воды не чувствуется. Взять хотя бы, к примеру, как проявили себя цеховые комитеты в стахановскую декаду. Очень и очень слабо.

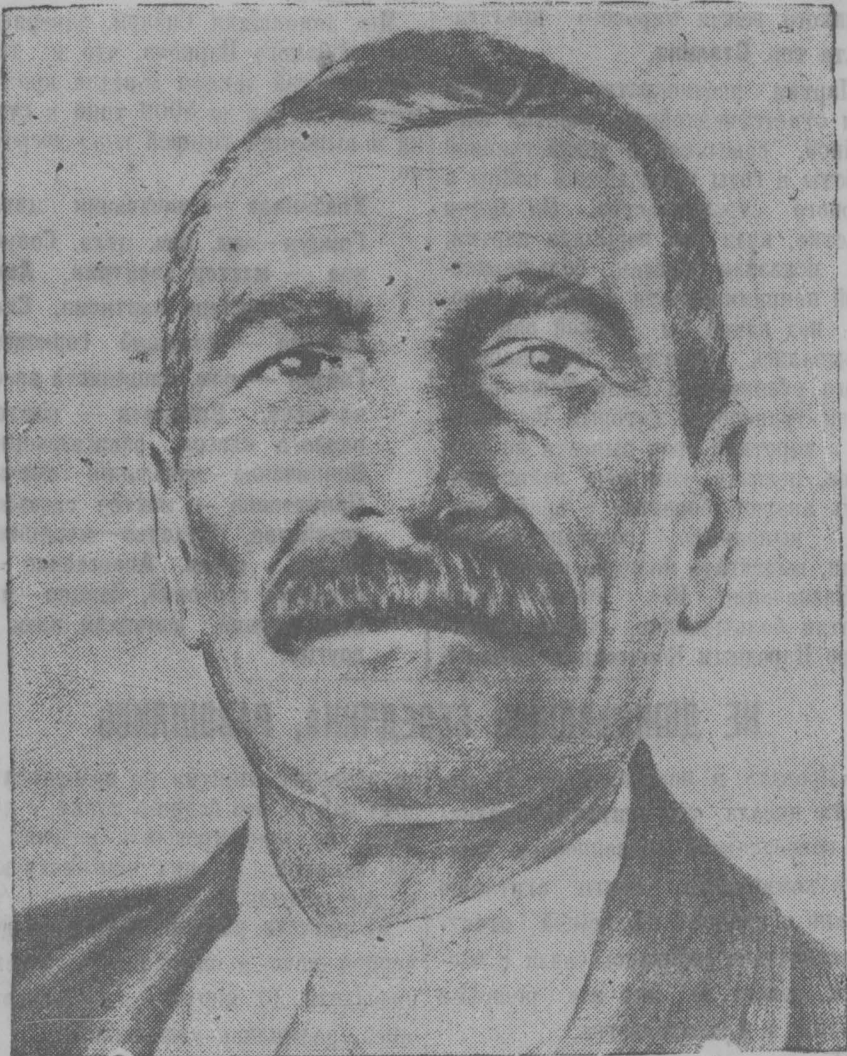
Стахановская декада на заводе идет неудовлетворительно. Производственные задания срываются. В доменном цехе, на блюминге произошли крупнейшие аварии. Производственно-технические неполадки мешают стахановцам заводу дать наивысшую производительность труда.

Завком должен уяснить, что так далее продолжаться не может и от разговоров и общих рассуждений обязан перейти к действительно боевому, действительно оперативному, действительно большевистскому руководству стахановским движением на заводе.

ЯПОНЦЫ ГОТОВЯТ НОВУЮ ПРОВОКАЦИЮ ПРОТИВ СОВЕТСКОГО ГЕНЕРАЛЬНОГО КОНСУЛЬСТВА В ШАНХАЕ

Сегодня японское генеральное консульство в Шанхае снова заявило Генеральному Консулу СССР, что в пустующем здании консульства появляется какой-то свет, который якобы, служит сигнализацией для китайских войск. Японское консульство угрожает, что в случае, если опять появится свет, то японские войска будут бомбардировать помещение консульства. Генеральное консульство СССР еще 16 августа в своем протесте в связи с подобной же провокацией заявило, что территория, на которой расположено консульство, контролируется японскими войсками, на которую ложится вся ответственность за сохранность помещения. Тогда же было заявлено, что в помещении никого не осталось и ответственность за провокационные действия, которые могут быть учинены антисоветскими элементами

ми, также целиком ложится на японцев. Необходимо отметить, что как японскому консульству, так и японским военным властям хорошо известно, что в здании Генерального Консульства СССР не осталось ни сотрудников, ни обслуживающего персонала и без ведома полицейских и военных властей ни один человек не может туда проникнуть. Советское Генеральное Консульство еще раз отвергло явную провокацию о сигнализации, подтвердив свое прежнее заявление. Повторение провокационной версии о сигнализации говорит за то, что кое-кто продолжает заниматься провокационными выдумками, направленными против Советского Генерального Консульства в Шанхае и подготавливает почву для разгрома Советского Генерального Консульства в Шанхае по при- меру Тяньцзиня. (ТАСС).



Николай Никитич Офицеров, стахановец смазчик изложниц стрипперного цеха

БЛОКАДА КИТАЙСКОГО ПОБЕРЕЖЬЯ ЯПОНСКИМ ФЛОТОМ

По сообщению из Токио, 25 августа командующий японскими морскими силами в Китае Хасегаса опубликовал сообщение, в котором объявляется, что японские морские силы приступают к блокаде китайских берегов. Японские газеты поясняют, что блокада распространяется на всю береговую зону от устья ре-

ки Янцзы до порта Сватоу (в провинции Гуандун). Блокада, указывают газеты, означает запрещение не только навигации китайских судов в этой зоне, но также запрещение захода и выхода китайских судов из этой зоны. В заявлении морского министерства указывается, что «блокада имеет в виду разрушение боевой мощи Китая». (ТАСС).

РАНЕНИЕ АНГЛИЙСКОГО ПОСЛА В КИТАЕ

Как сообщают из Лондона, английский посол в Китае Хьюджесен во время поездки на автомобиле из Нанкина в Шанхай подвергся пулеметному обстрелу со стороны япон-

ского самолета, сбросившего также бомбы.

Хьюджесен серьезно ранен в живот и помещен в больницу в Шанхае. (ТАСС).

НА ПОИСКИ САМОЛЕТА „Н-209“.

ВОЗДУШНАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ ПРИБЫЛА В АМДЕРМУ

26 августа воздушные корабли экспедиции, отправившейся на поиски экипажа самолета Леваевского, вылетели из Архангельска в Амдерму.

удовлетворительная. В 18 часов 20 минут того же дня самолеты благополучно сделали посадку в Амдерме.

Погода на трассе перелета была

(ТАСС).

ЛЕТЧИК ЗАДКОВ В ТРЕХСОТ МИЛЯХ ОТ БАРОУ

По сообщению из Нью-Йорка, канадский пилот Рандолл прибыл в Аклавик. Рандолл сообщил, что летчик Задков сделал посадку прибли-

зительно в трехсот милях к востоку от Барроу и выжидает более благоприятной погоды. (ТАСС).

НАРКОМУ ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ Л. М. КАГАНОВИЧУ

Собрание рабочих и инженерно-технических работников доменного цеха Кузнецкого металлургического завода горячо приветствует решение правительства о назначении Вас Народным Комиссаром тяжелой промышленности. Вы являетесь лучшим учеником и ближайшим соратником великого вождя мирового пролетариата тов. Сталина.

Партия неоднократно поручала Вам ответственные участки партийной, советской и хозяйственной работы в годы гражданской войны и мирного строительства. На любом участке, куда Вас посылала партия, Вы показали образец большевистской непримиримости к врагам народа, под какой бы маской они не скрывались. Образцом большевистского руководства была Ваша работа на транспорте, который Вы сумели в короткий срок вывести из прорыва, показав, как надо ликвидировать аварии, бороться с вредителями, выполнять государственный план, выдвигать молодые кадры.

Назначение Вас, лучшего сына партии большевиков, члена Политбюро Народным Комиссаром тяжелой

промышленности вселяет в нас уверенность в том, что в ближайшее время эта решающая отрасль народного хозяйства нашей социалистической родины будет выведена из прорыва и превращена в могучую основу развития хозяйства и укрепления обороны нашей любимой родины.

Мы, доменщики Сибири, заверяем Вас, любимого Наркома, что в дни стахановской декады доведем производство чугуна до 5000 тонн в сутки и выполним годовой план досрочно.

Хлебников — начальник цеха, Грицун — зам. нач. цеха, Голубков — мастер электрик, Аверин — секретарь парткома, Слесаренко — старший горновой, Горзин — пом. машиниста вагонно-весов, Ермолаев — мастер первого класса, обергазовщик, Винниченко — начальник смены, Примоченко — мастер газового хозяйства, Кухарев — машинист вагонно-весов, Алексеенко — старший горновой, Зекцер — мастер первой доменной печи и другие.

НЕ ДОЖДАВШИСЬ БЕСЕДЧИКА, РАЗОШЛИСЬ

«Правда» в передовой от 21 августа писала, что агитация является повседневной обязанностью каждого коммуниста. Вести агитацию нужно с полной партийной ответственностью, добиваясь связи с массами, доводя до них все решения партии и правительства.

Несерьезно мастер доменной печи № 4, коммунист Догадаев подходит к изучению избирательного закона среди рабочих цеха. Догада-

ев проводит занятия по избирательному закону без всякого плана, с налета, не предупреждает рабочих о дне занятий, на них присутствуют не все рабочие.

27 августа рабочие четвертой доменной печи в ожидании Догадаева просидели 30 минут и, не дождавшись, разошлись недовольные.

Такое отношение к агитации отбывает у людей охоту приходить на занятия.

М. ШИНДЕР.

ПОРЯДОК ВЫСТАВЛЕНИЯ КАНДИДАТОВ В ДЕПУТАТЫ

Статья 141 Сталинской Конституции гласит:

«Кандидаты при выборах выставляются по избирательным округам.

Право выставления кандидатов обеспечивается за общественными организациями и обществами трудящихся: коммунистическими партийными организациями, профессиональными союзами, кооперативами, организациями молодежи, культурными обществами».

Когда составлялся избирательный закон, товарищ Сталин предложил расширить это право выставления кандидатов. Не только общественные организации могут выставлять кандидатов в депутаты, но и «общие собрания рабочих и служащих по предприятиям, красноармейцев — по воинским частям, а также общие собрания крестьян по колхозам, рабочих и служащих совхозов — по совхозам».

Все без исключения выдвинутые кандидаты в депутаты не позднее, чем за 30 дней до выборов должны быть зарегистрированы в Окружной избирательной комиссии. Если выдвигают кандидата в депутаты Совета Союза — он должен быть зарегистрирован в Окружной по выборам в Совет Союза избирательной комиссии; если выдвигают кандидата

в депутаты Совета Национальностей — он должен быть зарегистрирован в Окружной по выборам в Совет Национальностей избирательной комиссии.

Если Окружная комиссия отказывается зарегистрировать кандидата, ее действия можно обжаловать в двухдневный срок в Центральную избирательную комиссию или Республиканскую избирательную комиссию по выборам в Совет Национальностей, если речь идет о кандидате в Совет Национальностей.

Все зарегистрированные кандидаты включаются в избирательные бюллетени, которые не позднее, чем за 15 дней до выборов рассылаются всем участковым избирательным комиссиям. Надо отметить, что каждый кандидат обязан подать в Окружную избирательную комиссию заявление, что он согласен голосовать в данном округе от выставившей его организации.

Каждый депутат может голосовать только в одном округе. Один и тот же кандидат не может одновременно голосовать и в депутаты Совета Союза и в депутаты Совета Национальностей. Ведь если бы разрешить депутату голосовать в нескольких округах и только после избрания предоставить ему

НАКАНУНЕ ПРИЗЫВА В КРАСНУЮ АРМИЮ

ГОРЖУСЬ ТЕМ, ЧТО ИДУ В РЯДЫ РККА

Первого сентября иду призываться в ряды Рабоче-Крестьянской Красной Армии. Надеюсь в рядах РККА оправдать высокое звание бойца социалистической родины. У меня давно возникло желание учиться летному делу. Надеюсь, что эта моя мечта осуществится.

Пусть враги Советского Союза знают, что советская молодежь, воспитанная партией Ленина—Сталина,

всегда готова грудью отстоять завоевания, записанные в великой Сталинской Конституции.

Горжусь тем, что иду в ряды РККА, буду честно охранять мирный труд многомиллионного счастливого советского народа.

Стахановец, обергазовщик второй бригады доменного цеха,

ТРАПЕЗНИКОВ А. Ф.

РАДОСТИ НЕТ ПРЕДЕЛА

Мне вручили повестку явиться на призыв в Рабоче-Крестьянскую Красную Армию 1-го сентября. Моей радости нет предела. В ряды Красной Армии иду с большой радостью. Военное дело изучаю с охотой. Сдал нормы на «Ворошиловского стрелка» первой ступени и ПВХО. В Красной

Армии отдам все силы на изучение военного дела, чтобы научиться метко разить врага, когда он попытается нарушить спокойствие границ нашей родины.

Газовщик первой доменной печи

СИНКИН Я. С.



В партийном кабинете горкома ВКП(б). На снимке: занятие партийной школы по изучению Положения о выборах в Верховный Совет СССР. Руководитель т. Поляков Л. И.

право выбирать от какого округа он хочет пройти в Верховный Совет СССР, то это привело бы к тому, что понадобились бы новые выборы во всех других округах, где данный депутат также оказался избранным.

Каждый гражданин, не лишенный избирательных прав, может через свои общественные организации или на общих собраниях работающих участвовать в выставлении кандидатов в Верховный Совет. Самостоятельно, только от своего имени, выставлять кандидатов, минуя общественные организации и общества трудящихся, никто права не имеет. И это совершенно правильно. Ведь что получится, если каждый гражданин будет выставлять кандидатов? Это привело бы к тому, что мы никогда не избрали бы депутатов в Верховный Совет СССР, ибо каждый гражданин будет голосовать только за своего выставленного кандидата и, следовательно, голоса так рассеются, что ни один кандидат не соберет абсолютного большинства.

По этой же причине закон не разрешает гражданам в избирательный бюллетень вписывать новых кандидатов.

Во время выборов профсоюзных органов каждый член союза при тайном голосовании имел право зачеркивать отдельные кандидатуры и добавлять новые в состав профоргана. Поэтому, на многих предприятиях приходилось по несколько раз переголосовывать кандидатов, ибо

они не получали абсолютного большинства.

При выборах в Верховный Совет СССР этого допустить нельзя. Здесь вторичные выборы — это очень сложное дело. К тому же в отличие от профсоюзных выборов выборы в Верховный Совет охватывают и большое количество населения и разнообразные его группы. Именно поэтому кандидатов в Верховный Совет по избирательному закону имеют право выставлять общественные организации, общества трудящихся, а также общие собрания трудящихся, красноармейцев и крестьян.

Избирательный закон устанавливает такой порядок: избиратель, явившись в избирательный участок, в специально отведенной комнате рассматривает полученные избирательные бюллетени для выборов депутатов в Совет Союза и в Совет Национальностей и в каждом из них оставляет только по одной фамилии, а все остальные зачеркивает.

Если же избиратель оставит в бюллетене две фамилии, то этот бюллетень признается недействительным, и таким образом гражданин по своей собственной вине не воспользовался избирательным правом.

Порядок выставления кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР и порядок голосования — это очень важные вопросы выборов и их каждый избиратель должен хорошо знать.

Н. ДУЛЬНЕВ.

КОМАНДИРЫ ПРОИЗВОДСТВА, ВОЗГЛАВЬТЕ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ!

ЧТО НАМ МЕШАЕТ РАБОТАТЬ ПО СТАХАНОВСКИ

Каменщики ковшевого хозяйства второго мартена в первые дни стахановской декады показали образцы работы на ремонте ковшей. Но 26 августа каменщики уже не могли работать по-стахановски. В этот день производился ремонт горячих ковшей и набивка стаканов. Сделать это каменщики Шитов, Звягин и ковшевые Турачнев, Мальхов могли быстро. Но не оказалось лестниц для спуска в ковши. Пришлось за лестницами отправиться в первый мартеновский цех и со скандалом их вырывать. За смену бригада сдала 6 стальных ковшей, хотя могла бы сдать гораздо больше. А о лестницах не хотят позаботиться ни мастер по огнеупору тов. Степачев, ни начальник разливочного пролета тов. Бордиан.

Мастера разливки Парашин, Куцай, Войцеховский систематически задерживают футеровку холодных ковшей, несвоевременно их кантуют. Разломанные ковши простаивают по два и более часа, а люди ходят без дела. Пора понять, что своевременный и

качественный ремонт стальных ковшей решает выполнение стахановского задания по выплавке стали.

Мастера печного пролета ежедневно дают холодные плавки. 25 августа мастер тов. Бедашук с печей 11 и 12 дал две холодные плавки, в результате чего испорчено около 50 тонн стали. 26 августа несмотря на предупреждение мастера Матюшкина, что плавка холодная, начальник смены Сахаров плавку все же выпустил. Образовался «козел». А эти «козлы» не только ведут к потере металла, но и выводят из строя стальные ковши. Подручные окончательно залили шлаком весь разливочный пролет и все же к ответственности не привлечены.

Из-за безобразной работы первой и второй бригад 26 августа, третья бригада 27 августа всю смену очищала разливку от мусора и «козлов». За смену отгружено 7 «козлов». Такая работа никак не может называться стахановской работой.

К. К.

А ПОЛУЧИЛОСЬ ИНАЧЕ...

Когда сталевару удастся принять печь от смены незагруженной, то он торжествует. В этом случае сталевару предоставлена возможность вести плавку самому от начала до конца. 27 августа в первую смену мне представилась возможность начать плавку. Ну, думаю про себя, сегодня уж сработаю. А на самом деле получилось иначе.

Во время завалки меня задержали на 15 минут, не было видителя, железа, о чем своевременно не побеспокоился начальник смены тов. Кочегаров. Во время заливки чугуна простоял 30 минут. Чугун был подан несвоевременно. 20 минут простоял на полировке, так как одно-

временно производилась завалка печи № 2.

Несмотря на все эти возмущительные задержки все-таки решил к концу смены плавку выпустить. К 8 часам утра плавка весом в 190 тонн была сварена. Пора выпускать. И только тогда начальник смены тов. Кочегаров хватился, что нет стального ковша. Пришлось сдать готовую плавку следующей смене.

Скажите тов. Носов, когда же вы создадите нормальные условия работы для стахановцев сталеваров?

Сталевар печи № 10.
НЕВЬЯНЦЕВ.

Разгильдяй Ушаков

С 22 августа на заводе началась стахановская декада. Но с 24 августа мне ни разу не удалось отработать нормально.

24 августа печь № 10 принял от сталевара четвертой бригады тов. Ушакова с выбитым газовым пролетом. Чугун был уже залит в печь. Мне пришлось в течение 1 часа 20 минут с одной стороны держать легкий газ. Процесс плавки затянулся на 2 часа.

На следующий день сталевар Ушаков приступил к заливке чугуна. Шлакового ковша не оказалось на месте. Когда начальник цеха тов. Титов увидел, что ковша нет, он заливку чугуна производить Ушакову запретил. Последний сократил подачу газа и в течение часа чугун не заливал, печь была застужена и плавка затянулась на два с половиной часа.

26 августа при сдаче печи Уша-

ков заправил пороги, а откосы не заправил. Он, кроме того, закозлил стальное отверстие. Заливка чугуна задержалась опять на один час.

Сталевар Ушаков систематически срывает нормальный ход работы в цехе. Все это не мешает администрации цеха держать разгильдяя на работе. А мастер Дураченко, которого на днях уволили за брак, всячески прикрывал Ушакова.

Руководители третьей бригады так же зачастую организуют работу неправильно, производится одновременная завалка нескольких печей и заливка в них чугуна. Второй мартеновский цех за пять дней декады ни разу не выполнил стахановского задания и все по причине внутрицеховых неполадок. Инженерно-техническим работникам цеха нужно перестроиться на стахановский лад.

Сталевар печи № 10.
ЖИЛИН.



Лучшие стахановцы первой бригады второй печи доменного цеха. На снимке (слева направо): тт. Инютин, старший горновой; Тюфяков, горновой и Годовалов, шлаковщик.

В БОРЬБЕ ЗА 5000 ТОНН ЧУГУНА

Стахановская декада на доменном цехе подняла стахановцев цеха на борьбу за 5000 тонн чугуна в сутки. В первой бригаде последние дни ознаменованы выполнением стахановского плана. 24 августа во вторую смену первая бригада дала 1689 тонн чугуна. Хорошо работала бригада 26 августа, когда было выдано 1620 тонн чугуна.

Рабочие первой бригады надеются выйти в соревновании в ста-

хановскую декаду с лучшими показателями. Но у нас много недостатков, которые не позволяют нам работать ровно, без перебоев. Мастер первой печи Смирнов и горновой Троянский плохо смотрят за леткой. Механики не добились, чтобы механизмы работали безотказно. Запасных частей недостаточно, что из-за небольших поломок вызывает большие простои.

КУЗЬМИН.

Стахановская работа сталевара Сейтова

В первую смену 27 августа сталевар третьей бригады первого мартеновского цеха тов. Сейтов и мастер тов. Седых работали по-стахановски.

Технологический процесс плавки вели правильно, снабжение материалами шло без перебоев. За десять часов Седых и Сейтов сварили осе-

вую плавку весом в 200 тонн, дали с квадратного метра пода печи по 7,3 тонны стали. Весь металл первого сорта.

Сталевары третьей бригады второго мартеновского цеха товарищи Жилин и Моршкин также работали прекрасно. Они сняли с квадратного метра пода печи по 6,7—6,5 тонны стали.

За смену 294 тонны всада

Прокатчики третьей бригады листостана (начальник инженер Салов) 27 августа перекрыли все ранее достигнутые рекорды на листостане по прокатке всада.

Стахановское задание по прокатке листа установлено 260 тонн всада. 27 августа старший вальцовщик черновой клети тов. Максимов,

проводчик тов. Парамзин, болтовщик черновой клети тов. Ивакин, а также старший вальцовщик чистовой клети тов. Масаков, проводчик тов. Киселев и болтовщик чистовой клети тов. Духонин без единого недоката прокатали 294 тонны всада. Сверх задания выдано 34 тонны металла.

Дать в прокатные цехи газ нормального давления

На листостане часто приходится катать листы длиной до 15 метров. Длина же столов на чистовой клети всего 8 метров. При прокатке такого листа вальцовщикам негде развернуться, нередко вальцовщики вынуждены залезать на столы и ломиком направлять лист. Это не только снижает производительность труда, но и может привести к несчастным случаям.

Чтобы улучшить условия труда вальцовщика, следует убрать переходной мостик с левой стороны чистовой клети и перенести на дру-

гую сторону моторы пустотелых роликов.

Это сразу увеличит производительность труда вальцовщиков. Кроме того, нужно отметить, что недостаток газа заставляет листопрокатчиков через каждые два часа ставить металл на подогрев на 20 и более минут. Это случается ежедневно не только на листостане, но и во всех прокатных цехах. Главному энергетическому заводу необходимо обеспечить прокатные цехи газом нормального давления.

Болтовщик черновой клети.
И. КАЗАНЦЕВ.

810 ТОНН ГОДНОГО ПРОКАТА ЗА СМЕНУ

Вторая бригада стана «500» производительное время не выполняла производственного плана. Сейчас, с приходом начальника смены инженера-коммуниста тов. Серова и мастера т. Демьянова, бригада быстро пошла в гору. В стахановскую декаду бригада работает с большим подъемом и дает высокую производительность труда. 26 августа бригада перекрыла стахановское задание. В этот день выдано бригадой 810 тонн годного проката. Вальцовщик тов. Гонтарь одну за другой пропускал штуки на чистой клетке. Старший вальцовщик тов. Колосов сам лично одновременно работал на трех клетках и не допустил ни одного недоката. Четко работали машинисты постов Овсянников, Андросова и машинисты-ком-

сомольцы Наговицин, Попов и Семикина.

Сварщики Сидоров, Яценко, Сенцов и Воробьев снабжали стан бесперебойно, хорошо нагретым металлом, хотя газ поступал с большими перебоями.

В течение смены бригада простояла 10 минут и дала два недоката по вине вальцовщика первой и второй клетей Маргача. Маргач, а также машинисты постов Куприянов и Завьялов работали невнимательно. Особенно же плохо работала мотористка Комиссарова, она чуть не искалечила вальцовщика Суслова. Начальник смены тов. Серов объявил Комиссаровой выговор за безобразную работу.

В. НЕКРАСОВ.

НА ФРОНТАХ В ИСПАНИИ

На восточном фронте 25 августа продолжалось успешно наступление республиканцев. Заняв около 20 позиций неприятеля, республиканцы взяли затем приступом Кинто (к юго-востоку от Сарагоссы). Сейчас бои происходят у деревни Фуэнтес-де-Эбро (к северу от Кинто) и близ Суэра (к северу от Сарагоссы). Целая рота мятежников, восставшая против своего командования и пе-

ребившая своих офицеров, перешла на сторону республиканцев.

24 августа фашистские самолеты бомбардировали город Реус (к северо-западу от Барселоны, недалеко от французской границы). Над заливом Росас произошел бой между самолетами республиканцев и мятежников. Сбит один фашистский самолет, упавший в море. (ТАСС).

Полеты Вилкинса

Правительственная комиссия по организации перелетов Москва—Северная Америка получила от поверенного в делах СССР в Вашингтоне Уманского сообщение о втором разведывательном полете полярного исследователя Вилкинса на самолете «СССР Л-2».

Вилкинс вылетел из Коппермайна 24 августа. Он совершил посадку на северном побережье земли Бенкса, где 20 лет назад Вилкинс зимовал со Стефансоном. Посадка была

сделана с той целью, чтобы перелить горючее из дополнительных бидонов в баки самолета и тем увеличить его радиус действия и продлить возможное время полета до 27 часов.

25 августа Вилкинс летал до широты 82 градуса 10 минут, долготы 145 градусов, но облачность мешала розыскам. На обратном пути Вилкинс из-за тумана сел в южной части острова Патрика, затем вернулся в Коппермайн. (ТАСС).

КОНВЕРТЫ ДЛЯ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ БЮЛЛЕТЕНЕЙ

Фабрика «Полеспечать» приступила к выполнению заказа на 7 миллионов конвертов по утвержденной форме для избирательных бюллетеней.

Конверты изготавливаются из специальной бумаги высокого качества. (ТАСС).

Пятый советский театральный фестиваль

На открывающийся первого сентября в Москве пятый советский театральный фестиваль из 20 стран мира, главным образом из Англии, США, Франции, Голландии прибывают видные театральные деятели, режиссеры, драматурги и критики. Ожидается также приезд министра

просвещения Франции. Фестиваль откроется грандиозным вечером мастеров национального искусства, в котором примут участие русские, украинские, узбекские и другие национальные ансамбли братских советских республик. (ТАСС).

Запись в школы неграмотных и малограмотных

Заводской комитет металлургов производит запись в школы неграмотных и малограмотных. Записываться можно в следующие школы:

1. Дом технической учебы (Соцгород).
2. Дом технической учебы (рядом с городским театром).
3. Школа коксового цеха (Верхняя колония).

4. Школа ТЭЦ (Верхняя колония, рядом с пожарной частью).

5. Школа мартеновского цеха (Верхняя колония, рядом с магазином № 12).

6. Школа Н-колонии, квартал 27, барак № 16.

Запись производится ежедневно с 10 часов утра до 12 дня и с 6 часов до 8 часов вечера.

ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ.

ПРИВЛЕЧЬ МАКАТРОВА К ОТВЕТСТВЕННОСТИ

27 августа бригада № 3 стана «500» (начальник тов. Атавин) в начале смены работала хорошо. За 20 минут прокатали 42 блюма. Затем остановились на подогрев металла, простояли 40 минут. За второй час работы прокатали 128 штук. Печи продолжали работать по-прежнему плохо из-за низкого давления газа. Выдавались холодные блюмы, от чего выбило автомат на восьмой клетке, сделано шесть недокатов.

Механик цеха Макатров называет людей болтунами, сам же практически ничего не делает. Из-за преступной халатности Макастрова на холодильниках нет двух передних

конечных сбрасывателей, а на заднем конце холодильника вместо сбрасывателей стоят только штуцера. Отсутствие сбрасывателей особенно тяжело сказывается при прокатке осевой стали, когда штуку режут длиной в два с половиной метра. В таких случаях штуку приходится сбрасывать вручную. 27 августа при сбрасывании штука пошла поперек роликов. Резчик пил Грошевский начал было штуку направлять. В это время машинисты постов включили ролики. С тов. Грошевским произошел несчастный случай.

ПРОКАТЧИК.

Заводская хроника

27 августа на съезд союза черной металлургии восточных районов в Свердловск выехала делегация металлургов Кузнецкого завода.

В числе делегатов съезда тов. Пономаренко, Козлов — председатель цехового комитета ТЭЦ, Баранов — пред. цехкома коксового цеха, Козлов — председатель бюро ИТС коксового цеха, тов. Вакуев — сталевар первого мартена, Олешук — групппроф. Карасев — каменщик шмото-динасового цеха, Поддубный — секретарь наркомблестинга, Бутенко С. А. — председатель совета жен ИТР, Тихомиров — председатель цехкома доменного цеха и другие.

На съезде организуется выставка о работе профсоюза за отчетный период.

★ ★ ★

Тайным голосованием в члены цехового комитета доменного цеха избраны машинист вагонов тов. Тихомиров, тов. Ступников — помощник машиниста вагонопрокидывателя, тов. Симонов — один из первых стахановцев цеха, Примоченко — мастер газового хозяйства, Кухарев — машинист вагонов и другие. Председателем цехкома избран тов. Тихомиров.

ЗАВОД

ЗА 26 АВГУСТА 1937 г.

ЧУГУН	3875 тонн
	82,4 %
СТАЛЬ	5010 тонн
	106,6 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1	2401 тонна
	96 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2	2609 тонн
	118,6 %

ПРОКАТ

СДАНО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	тонн
	%
БЛЮМИНГ	4196 тонн
	82,6 %
Рельсобалка	1283 тонны
	80,2 %
ЛИСТОСТАН	578 тонн
	100,5 %
СРЕДНЕСОРТ. ЦЕХ	1288 тонн
	74,7 %

ИЗВЕЩЕНИЕ

В школе малограмотных коммунистов начинаются классные занятия с первого сентября в помещении бывших производственно-технических курсов, напротив школы ФЗУ.

Члены и кандидаты партии, а также сочувствующие, не сдавшие зачета при окончании учебного года, обязаны явиться на испытания 28, 29 и 31 августа. Испытания будут производиться с 9 часов утра до ча-

са дня и с 6 часов до 10 часов вечера. В эти же дни и часы будет производиться запись вновь поступающих в школу.

Испытания и запись в школу будут производиться в помещении курсов мастеров соцтруда (около заводоуправления), в комнате № 31.

Врид. редактора А. САДАКОВ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖКУ „МЕТАЛЛУРГ“

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ГОРБЮРО СОЮЗПЕЧАТИ, ПИСЬМОНОСЦАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ РАСПРОСТРАНителями ПЕЧАТИ В ЦЕХАХ.

СПЕШИТЕ ПОДПИСАТЬСЯ НА СЕНТЯБРЬ ПОДПИСНАЯ МЕСЯЧНАЯ ПЛАТА 1 РУБЛЬ. ГАЗЕТА ВЫХОДИТ 20 РАЗ В МЕСЯЦ.