

ОРГАН
ЗАВКОМА ВКП(б),
ЗАВКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ И
ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
К М 3



23

АВГУСТА

1937 года

Цена 5 коп.

СТАЛИНСК, ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ КРАЙ

№ 28

В СТАХАНОВСКУЮ ДЕКАДУ ПОКАЖЕМ ОБРАЗЦЫ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

ЗА ПЕРВУЮ СМЕНУ СТАХАНОВСКОЙ ДЕКАДЫ

В первую смену стахановской декады 22 августа, сталевары 2-й бригады, второго мартеновского цеха выдали 850 тонн стали. Сталевар Ключев, работавший на печи № 11 выдал за смену 170 тонн стали, снял с квадратного метра пода печи 7,65 тонн. Сталевар первого класса Путинцев, на

трехсот тонной печи № 13 выдал стали 180 тонн, против 160 тонн по плану, снял с квадратного метра пода 7,1 тонны.

На печи № 8 работал сталевар Пронин. Он выплавил 159 тонн, дав сьем 7,1 тонны. Сталевар Лаврищев, работавший на 10 печи дал сьем 6,9 тонн.

На вызов мартеновцев

ответим перевыполнением плана

Мы, рабочие первой бригады листопрокатного цеха обсудив письмо рабочих и инженерно-технических работников второго мартеновского цеха о разрывании социалистического соревнования к 20-й годовщине Социалистической революции, принимаем их вызов и обязуемся, внедряя стахановские методы работы, полностью ликвидировать долг стране.

Чтобы достойно встретить 20-ю годовщину Социалистической революции и вторую годовщину стахановского движения, в стахановскую декаду будем прокатывать не менее 225 тонн товарного листа в смену. Снизим брак по металлу и прокату до 2 процентов, укрепляя трудовую дисциплину поведем решительную борьбу с разгильдяями и аварийщиками.

От администрации мы требуем свое-

временного снабжения нас доброкачественным металлом и достаточным количеством газа.

На бригадном собрании мы заключили социалистический договор с 4-й бригадой и вызываем на социалистическое соревнование 2-ю бригаду листопрокатного цеха.

По поручению бригады начальник смены Карчменный, старшие вальцовщики Карпалов, Кацуба, болтовщик-мастер первого класса Казанцев, старший сварщик Гришков, оператор-учетчик Курдюкова, старший разметчик Бухлаева, старший резчик Кретицин, сменный электрик Попов, бригадир слесарей Скорых.

РАЗЛИВЩИКИ КИСЕЛЕВ И НАРТОВ ВЫПОЛНЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В первую смену стахановской декады, разливщики второго мартеновского цеха Киселев и Нартов 22 августа показали блестящие результаты работы. Тов. Киселев за смену разлил 4 плавки, тов. Нартов три плавки, налив 43 слитка, не допустив брака.

Разливщик Киселев работал особенно внимательно. Он за смену налил 73 слитка, не допустив отрыва пробок и подтека металла. Тов. Киселев доказал на деле как надо бороться за ка-

чественную сталь.

Хорошо работали машинисты 220-тонных кранов тт. Выпирайлов и Игаршин. Машинист первого класса тов. Выпирайлов за смену разлил четыре плавки, не допустив ни одной минуты простоя. Также без простоев работал и тов. Игаршин.

Кроме хорошей работы по разливке стали разливщики и машинисты обеспечили первую бригаду стальными ковшами и сдали смену на отлично.

Тресков за смену набил 9 ковшей

Ковшевой 2-го мартеновского цеха тов. Тресков со своими подручными Свиноруковым и Бондаревым встретили стахановскую декаду хорошими производственными показателями.

20 августа эти товарищи проверяли свою готовность к стахановской декаде. Применяя стахановские методы работы они за смену поставили в 9 ковшах стаканы. Такой высокой произ-

водительности по набивке ковшей в цехе еще не было.

Товарищи Тресков, Свиноруков и Бондарев являются примером для всех ковшевых второго мартеновского цеха.

В стахановскую декаду они обязались работать только по стахановски и достигнутые успехи по набивке ковшей закрепить.

Начальник разливочного пролета Бердиан.



Иван Яковлевич Васильев, сталевар—стахановец первого мартеновского цеха. За 20 дней августа на печи № 1 дал с квадратного метра пода 6,62 тонны стали.

От Правительственной комиссии по организации перелетов Москва—Северная Америка

21 августа, американский летчик Маттерн сделал первый пробный вылет на розыски самолета «Н-209». По полученному от него сообщению он летел из Фербенкса по сто сорок восьмому меридиану до берега и далее над Ледовитым океаном до семьдесят пятого градуса широты, оттуда вернулся по сто пятидесятому меридиану и обследовал побережье до мыса Барроу (меридиан 157). На этом участке ничего не обнаружено.

Самолет «СССР Л-2» с экспедицией Вилкина прилетел в форт-

Смит (в западной Канаде на широте 60 градусов). Летчик товарищ Градцианский на самолете «Н-207» перелетел из Дудинки в поселок Кресты на реке Пясине.

Пробные полеты московского отряда экспедиции тов. Шевелева не состоялись из-за непогоды.

Ледокол «Красин» находится в дрейфе в восьми милях к северу от мыса Барроу. Ледовые условия пока не позволяют подойти к берегу и выгрузить горючее для самолета т. Задкова. (ТАСС).

Экипаж самолета „Н-206“ спешно готовится к рейсу

Борт самолета «Н-206», 21 августа. (Спецкорр. ТАСС). Комфортабельный гидросамолет—«Н-206» предназначался для работы на пассажирской авиалинии Главсевморпути Красноярск—Игарка. С получением задания по розыскам самолета Леваневского, машина была срочно переоборудована. Установлен аварийный радиопередатчик, работающий на длинных волнах. Для приема

приспособлен радиоконпас. В пассажирских каютах ставятся дополнительные аэронавигационные приборы. Самолет загружается полярным обмундированием, запасами продовольствия.

Экипаж гидросамолета Героя Советского Союза Головина спешно заканчивает последние приготовления к ответственному рейсу на Север. (ТАСС).

ЗАДАЧИ СТАХАНОВСКОЙ ДЕКАДЫ

Сегодня начинается стахановская декада по Кузнецкому металлургическому заводу.

В отличие от прошлых стахановских пятиндеев и декад мы должны в этом году добиться рекордных показателей не только отдельных агрегатов и отдельных бригад, но должны добиться высоких показателей по всему заводу.

За истекшие два года с того времени, когда Алексей Стаханов поставил мировой рекорд добычи угля, на нашем заводе выросли богатейшие кадры стахановцев—рабочих доменного, мартеновского, прокатных и других важнейших цехов завода. Командиры производства—бригадиры, мастера, инженеры также значительно выросли. Стахановская декада поэтому будет экзаменом на зрелость комплексного руководства в цехах и отделах завода.

Основная задача, стоящая перед всем коллективом нашего завода—это выполнение товарного проката по заказам и нарядам, данным нам Наркомтяжпромом. Из этих заказов—наиболее серьезные: конструкционная сталь, сталь осевая, кузнечная, рельсовые скрепления для НКПС, балка № 55, балка № 45 для транспортного машиностроения и москворецких мостов.

В цифровом выражении мы должны давать 4400 тонн товарного проката, в том числе готовых осей—600 тонн в сутки, балки № 55—1650 тонн.

Для того, чтобы выполнить это задание инженерно-техническому персоналу и стахановцам—рабочим необходимо добиться минимальных расходных коэффициентов на каждый вид проката, что может быть достигнуто только при очень внимательной и четкой работе коллектива мартеновских и прокатных цехов, лаборатории и отдела технического контроля.

Для иллюстрации можно указать, что до сих пор в среднем расход металла на тонну товарного проката составлял у нас 1,5 тонны, вместо плановых 1,3 тонны. Следовательно, если немедленно не улучшить работы, то для получения 4400 тонн товарного проката, блюминг должен будет прокатывать 6600 тонн в сутки. Если же добиться планового коэффициента в 1,3 тонны, тогда вполне достаточно 5750 тонн.

Совершенно очевидно, что если мы этого добьемся мы значительно снизим себестоимость металла.

Мартены должны давать 5600 тонн стали в сутки. Обещание, данное нами руководителю Западно-Сибирских большевиков тов. Эйхе, должно быть в эту декаду безусловно выполнено.

Это задание мартеновским цехам соответствует сему 6,5 тонны с квадратного метра пода в среднем по всем печам. Коэффициент небольшой и, я бы сказал, даже легкий. Уже больше года тому назад такие сталевары, как: Матышев, Бедачук, Федоров, Федотов, Максимов, Ляхов и многие другие выполняли и перевыполняли этот коэффициент неоднократно на протяжении декад и месяцев.

[К. БУТЕНКО.]

Для стахановцев в наших условиях средний сьем стали—10 тонн с кв. метра пода печи вполне выполним. Отсюда видно какова ответственная роль мастеров и инженеров мартеновских цехов, от которых зависит сделать все бригады передовыми.

Для обеспечения этой производительности мартенов, а также для того, чтобы мартеновцам была возможность перевыполнить намеченный план, домы должны давать 5000 тонн чугуна в сутки. Задание напругенное, но при условии ровной работы домен, вполне выполнимое.

Доменщики предъявляют единственное, вполне законное требование к коксовикам, чтобы коксовики дали такой кокс, расход которого на тонну чугуна был бы не больше 0,85. Такой кокс должен содержать барабанную пробу от 300 до 310 кг. и главное с малым содержанием коксового мусора и недопала. Кокс должен быть ровного качества и серебристого цвета. Такой кокс коксовики уже давали в июне и в первой половине июля.

Инженеры, мастера, стахановцы должны проанализировать работу этих месяцев и в наступившую стахановскую декаду дать, по крайней мере, кокс не худшего качества. Задание по количеству коксовикам остается прежним. Есть полная

уверенность, что в связи с началом стахановской декады по углю, угольщики увеличат добычу угля и дадут возможность коксовикам добиться показателей не только по качеству, но и по количеству.

Из прокатных цехов наибольшая ответственность падает на блюминг, который должен прокатывать 5600 тонн стали, даваемой каждые сутки мартенами, и брать еще со склада холодных слитков 400 тонн для того, чтобы выполнить задание—6000 тонн всада.

Выполняя это задание, блюминг полностью снабдит металлом и рельсобалку, стан «500» и листостан. Работники блюминга, наши лучшие стахановцы: Михаил Русских, Иван Русских, Заворыкин, Курепин имеют полную возможность поставить все союзные рекорды по количеству и, главным образом, по качеству проката.

Чрезвычайно ответственная задача лежит также и на коллективе рельсобалочного цеха, который должен давать балку № 55 высокого качества, необходимую вагоностроению для постройки тяжелых 60-ти тонных платформ. Надо сказать, что успех работы рельсобалки во многом зависит от слаженности ее работы с работой блюминга, стрипперного цеха и мартеновских цехов.

На протяжении этого месяца нами установлено, что второй мартеновский цех давал мягкую сталь лучшего качества, по сравнению с первым цехом. Самое высокое качество мягкой стали дали стахановцы десятой печи. Так, если в первом цехе только 25 проц. металла не рвалось на блюминге и шло на балку № 55, то во втором цехе не рвалось 50 проц. Металл же с печи № 10 на 75 проц. шел на прокатку этой ответственной балки.

Инженеры мартеновского цеха и стриппера должны научиться изготовлять мягкую сталь. Надо в эту стахановскую декаду командному персоналу и рабочим стахановцам мартена, а также стриппера и блюминга показать образцы стахановской работы по качеству мягкой стали.

К этому нас обязывает и ввод в строй капитально отремонтированного листопрокатного цеха, который также потребует в эту декаду много мягкого металла без рванин, без плен для ответственных заказов судостроения, вагоностроения и машиностроения.

Все указанные задания должны быть выполнены во что бы то ни стало. Вся работа должна идти на высоком уровне. Это значит, что наша продукция должна быть наивысшего качества. Значительно должен быть улучшен уход за механизмами.

Нам нужна такая работа в стахановскую декаду, чтобы она была образцом для работы последующих декад и месяцев. По тому, как мы будем работать первую декаду сентября, можно будет судить—добились ли мы нужных результатов в стахановской декаде.

Вредители, орудовавшие на заводе, пытались сорвать работу цехов, тормозили развитие стахановского движения, скрывали производственные возможности цехов и агрегатов, срывали выполнение ответственных заказов.

Не редки случаи когда, в результате вредительской деятельности на мартенах мы оставались без печей. Вредители поджигали своды, портили механизмы и т. д.

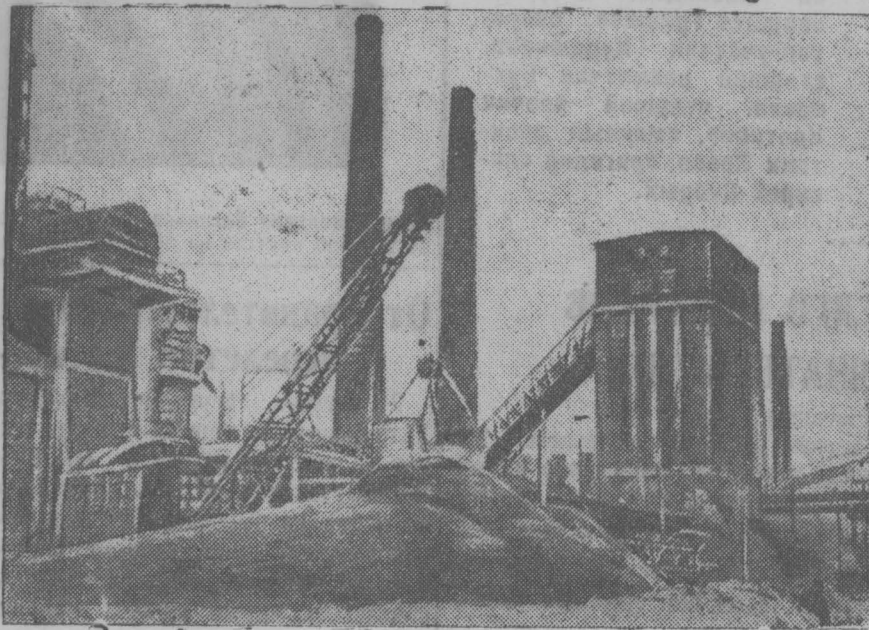
Товарищ Сталин на февральско-мартовском Пленуме Центрального Комитета партии во всю ширь поставил перед нами задачу выкорчевывания всех вражеских гнезд, троцкистско-бухаринской нечисти, агентов японо-германского фашизма.

Надо покончить с политической беспечностью, особенно на нашем заводе, где японо-немецкие фашисты приложили много усилий для засылки шпионов на наш первоклассный завод.

Надо разоблачить и уничтожить все шпионские и вредительские гнезда на нашем заводе, до конца ликвидировать остатки подлого вредительства.

Наши новые кадры, молодые инженеры и техники, выдвинутые взамен подлых мерзавцев, орудовавших на заводе, начинают показывать образцы работы и есть уверенность, что задачи, которые мы ставим в стахановскую декаду, будут полностью выполнены.

(«Большевистская сталь»).



На снимке: Коксовый цех, вид с западной стороны.

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Готовясь в стахановской декаде наша бригада резко улучшила свою работу. В июле мы дали продукции на 10 процентов больше чем другие бригады. В августе наша бригада подошла вплотную к выполнению своих обязательств, в развертывании социалистического соревнования.

У нас имеется полная уверенность, что в августе план будет перевыполнен. В стахановскую декаду мы будем катать по 1000 тонн в смену.

Добиваясь высоких темпов работы, беспощадно будем вести борьбу против аварийщиков и не допустим ни одной поломки механизмов.

Мы заключаем социалистические договоры между рабочими и ежедневно

будем проверять их выполнение, чтобы помочь отстающим.

В нашем цехе много еще неполадок, которые мешают в стахановской работе. Мы требуем от руководителей цеха: исправить плиты на рольгангах, отрегулировать упор на ножницах, поставить моторы там, где их нет, привести в порядок челноки, поставить хорошие отбойники,—обеспечить всеми условиями для стахановской работы.

Начальник смены—СЕРОВ, старший сварщик—СИДОРОВ, старший резчик—УШАКОВ, мастер—ДЕМЬЯНОВ, старший вальцовщик—КОЛОСОВ, профорг—НОГОВИЦИН.

Достоинство встретим вторую годовщину стахановского движения

Накануне стахановской декады третья бригада стана «500» показала образцы высокой производительности труда. Рабочие третьей бригады прокатали 542 штуки. Резко улучшили свою работу вальцовщики Бабаевский и Зайцев, мастер Чалишев. Прекрасно работали резчики—старший резчик Гаранжин. Машинисты пил Кошеева и Липин добились производительности 112—115 штук в час. Большую оперативность в работе проявили слесари, которые не прекращая работу пил производили ремонт.

Неподготовленным вступил в ста-

хановскую декаду склад заготовок. По его вине задерживалась загрузка печей, бригада вынуждена была на время остановить работу. Также плохо подготовился к стахановской декаде механик Макастров.

Свои обязательства мы выполним с честью. Одновременно требуем от начальников складов заготовок и готовой продукции тт. Вольсона и Котова перестроить работу складов таким образом, чтобы всемерно помочь в поднятии производительности труда рабочих стана «500».

ПРОКАТЧИК.

Мартеновцы, скрап будет

Славный почин сталеваров 13-й печи подхвачен всеми рабочими завода. В плохой работе мартеновцев повинны и мы, работники скрапного двора. По нашей вине печи простаивают по 10, 15, 20 минут и даже часами. В стахановскую декаду мы добьемся, чтобы печи по нашей вине не имели ни одной минуты простоя. Обязуемся довести погрузку металла до 800 тонн

в смену, предохранять карманы мульт от загрязнения и чистку мульт производить на роликах.

В свою очередь, мы требуем от машинистов завалочных машин, чтобы мульты на ролики ставились ровно и аккуратно.

Бригадир скрапного двора ЛЮБКИН.

Рабочие ЧЕРНЫШЕВ, КОШЕЛЕВ.

Возмутительный случай

Был приказ директора завода тов. Бутенко о том, что лица, идущие в отпуск, должны получать отпускные накануне дня ухода в отпуск. Этого приказа не выполняет администрация доменного цеха.

Возмутительный случай произошел 12 августа с рабочим четвертой бригады, второй доменной печи тов. Минаковым. Он неоднократно просил начальника смены т. Винниченко и мастера печи Гамберга предоставить ему отпуск. Винниченко с Гамбергом предложили Минакову с отпуском обождать. 12 августа Минаков, как обычно, вышел на работу. Через час после начала смены Минакову мастер Гамберг предлагает кончать работу и пойти в

отпуск: из отпуска вернулся один рабочий, а он—Минаков, оказался лишним. Минаков стал возражать:

— Дайте хоть смену отработать, ведь сегодня общий выходной день, а не получу расчета.

Ни уговоры, ни возражения на Гамберга не подействовали. Минаков вынужден был уйти в отпуск не доработав даже смены. Расчет за отпуск с ним был произведен только 15 августа.

Партийной и профсоюзной организацией доменного цеха не мешает заинтересоваться графиком отпусков рабочих и проверить как он выполняется.

Рабочий.

ГИТЛЕРОВСКИЙ ТОПОР ПАЛАЧА ПРОТИВ НЕМЕЦКИХ РАБОЧИХ МЕТАЛЛИСТОВ

В борьбе против господства фашистского террора в Германии металлисты стоят в первом ряду. Все народное хозяйство гитлеровской Германии направлено на подготовку империалистической войны. Металлургическая промышленность, являющаяся важнейшей отраслью военной индустрии, за последние годы показывает значительный рост. На металлургических предприятиях создается главное сопротивление против фашистского закабаления германского рабочего класса. Вот почему удары фашистского террора особенно остро направлены против рабочих-металлистов. Десятки тысяч немецких металлистов заключены в концентрационные лагеря и тюрьмы. Массовые аресты на крупных металлургических предприятиях следуют один за другим, создаются почти непрерывно массовые процессы против рабочих и профсоюзников, особенно против рабочих-металлистов. Только что пришло известие о террористическом приговоре одного из известных фашистских «народных судов» против 5 немецких коммунистов профсоюзников. Товарищ Роберт Штамм и Адольф Рем-

ге были приговорены к смертной казни, Макс Маддалена к пожизненному заключению, рабочий Грисбах к 15 годам и работница текстильщика Кете Любек к 12 годам тюремного заключения. Все 5 товарищей являются известными активными профсоюзными функционерами: Роберт Штамм, Макс Маддалена металлисты.

Роберт Штамм—слесарь из Ремшайда, родился в 1900 г., известный функционер в германском движении рабочих-металлистов, особенно в металлургической промышленности области Нижнего Рейна, депутат—коммунист прусского ландтага.

Макс Маддалена хорошо известен не только в движении немецких рабочих металлистов, но и в международном движении металлистов. 14-ти летним учеником слесаря вступил он в 1909 г. в германский союз рабочих-металлистов, и 16 лет был уже функционером союза, распространял, как член социалистической молодежи, литературу и собирал взносы с 200 членов союза. С этого времени он почти непрерывно работал в движении немецких рабочих-металлистов. На всех предприятиях, где протекала его деятельность, он

был уполномоченным рабочих. По окончании войны рабочие выбрали его окружным секретарем союза в Обербадене (Южная Германия). Несколько лет он руководил революционным профсоюзным движением германских рабочих-металлистов. На 5-й Международной конференции революционных рабочих-металлистов, в 1930 г. в Москве он был председателем конференции и с этого времени он работал в Международном рабочем движении металлистов и в международном профсоюзном движении в целом. За его выдающиеся заслуги перед революционным движением Германии он в 1928 г. был избран в качестве депутата—коммуниста германского рейхстага.

Несмотря на то, что Маддалена до своего ареста в 1935 г. едва находил 24 часа в Германии и таким образом не имел никакой возможности совершить «государственной измены», он был приговорен фашистским судом к пожизненному заключению в тюрьму. Так как Маддалена благодаря жестокому обращению физически сильно ослабел, настолько, что родной отец его едва узнал при посещении, то этот приговор является фактически смертным приговором. Маддалена во время мировой войны был тяжело ранен, еще и сейчас в его легком находится осколок гранаты. Немецкий фашизм, который поднимает топор палача для удара против рабочего металлиста Штамма и коммунистического редак-

Премия за изобретательство

Мастер литейного цеха тов. Стифеев внес рационализаторское предложение—изменение способа формовки поддонов для изложниц. Это предложение дает годовую экономию 24.272 рубля.

Дирекция завода премировала тов. Стифеева за это предложение в сумме 921 рубль.

Макастров прикрывает бракодела Умникова

Слесарь стана «500» Умников работает из рук вон плохо, дает сплошной брак. Перед стахановской декадой Умникову было поручено на кране станкового пролета переменить скаты. Он так их поставил, что 20 августа скаты пришлось менять снова.

Механик Макастров, зная, что Умников допускает много брака, продолжает держать его на работе.

Очевидец.

тора Рембте, хочет умирить Маддалену при помощи медленных пыток в тюрьме.

Маддалена и Штамм принадлежат к наилучшим, наиболее активным и наиболее верным борцам международного движения металлистов. Хотя процесс против пяти товарищей велся за закрытыми дверями, все же уже известно, что все обвиняемые держали себя мужественно перед судом, признавая свое участие в коммунистической партии за дело борющегося пролетариата, за мир и против фашизма. Несмотря на печеловеческий террор, несмотря на зверские пытки, несмотря на угрозу смерти—обвиняемые держались стойко и до последнего момента оставались верными делу пролетариата.

Борьба антифашистов всех стран за освобождение осужденных на смертную казнь и к тюремному заключению становится все сильнее и будет способствовать тому, чтобы объединить всех переловых людей в борьбе против фашизма, потому что борьба рабочего класса, трудящихся всех стран против кровавого фашизма, угрожающего свободе всех народов, должна оканчиваться поражением фашизма.

Металлисты всех стран стояли и будут стоять в этой борьбе в первых рядах. В тяжелой борьбе они будут черпать мужество и новые силы из героического примера Роберта Штамма и Макса Маддалена.



Мастер первого класса, машинист 220-тонного крана второго мартеновского цеха Михаил Семенович Выпирайлов.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В КИТАЕ

По последним сообщениям из Китая, бои на шанхайском фронте продолжают. Восточная часть Шанхая охвачена пламенем. В районе Пу-на горят японские предприятия, в том числе текстильная фабрика. Пожары вспыхнули после воздушной бомбардировки, произведенной японскими самолетами. Японские агенты подожгли также табачную

фабрику. Убытки от пожара огромные.

Китайские войска продолжают теснить японцев. Утром 20 августа возобновились бои в Бейпинском районе. Крупное столкновение произошло южнее Лянсана. Снова идут упорные бои в районе Нанкоу. (ТАСС).

Японский снаряд попал в американский крейсер

Снаряд японского зенитного орудия попал в находившийся в шанхайском порту крейсер США «Аугуста». Убит один матрос, ранено восемнадцать.

Как сообщают из Нью-Йорка на заседании правительства США обсуждались события в Китае. После заседания один член правительства заявил представителям печати, что по его сведениям в крейсер «Аугуста» попал японский снаряд. (ТАСС).

Заявление Англии правительствам Японии и Китая

Как сообщают из Лондона английское правительство 20 августа уведомило правительства Японии и Китая, что оно сохраняет за собой все права на компенсацию за убытки нанесенные английским гражданам в результате военных действий в Китае. Англия заявила также протест японскому правительству

против занятия японскими войсками английских предприятий в международном селтльменте. Английское правительство уведомило Японию, что помимо компенсации за убытки должна быть произведена компенсация также за оккупацию английских предприятий. (ТАСС).

Почему Португалия порвала дипломатические отношения с Чехословакией

19 августа фашистское правительство Португалии порвало дипломатические отношения с Чехословакией. Формальная причина этого разрыва такова: Португалия дала чехословацкому военному заводу крупный заказ на пулеметы. Чехословацкое правительство не разрешило поставлять оружие без гарантии того, что это оружие не будет отправлено испанским мятежникам.

Это решение правительства вполне обоснованно. Известно, что Португалия снабжает испанских мятежников оружием и предоставляет свои границы для переброски оружия генералу Франко из Германии и Италии. Чехослова-

кия состоит членом комитета по невмешательству. Поэтому, вполне естественно требование чехословацкого правительства гарантий от португальского правительства в том, что заказанные пулеметы не будут отправлены испанским мятежникам. Вместо того, чтобы дать эту гарантию, португальское правительство решило порвать дипломатические отношения с Чехословакией и потовзала из Праги (столица Чехословакии) своего посла. Этим разрывом португальское правительство ясно показало, что заказанные им пулеметы действительно предназначались для испанских мятежников.



На снимке: передовой пост республиканских войск Испании в горах Сиерра Гвадаррама. Фото Р. Кармен (Союзфото)

От'езд Громова, Юмашева и Данилина из Парижа

Как сообщают из Парижа вечером 21 августа герои трансполярного перелета советские летчики Громов, Юмашев и Данилин выехали в Москву. На вокзале в Париже летчиков провожали поверенный в делах СССР в Париже тов. Гиршфельд, торгпред тов. Попов, представитель министерства авиации, а также представители находящегося здесь коллектива МХАТ и другие. Накануне состоялась теплая встреча героев-летчиков с коллективом артистов МХАТ и сотрудниками советской колонии. (ТАСС)

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

21 августа, участники советского велотура прибыли в Минск, где им была оказана торжественная встреча.

Киностудия «Мосфильм» в этом году приступает к постановке звукового художественного фильма «Анна Каренина», по одноименному роману Льва Толстого. В основных ролях в фильме будут сниматься артисты московского Ордена Ленина Художественного театра имени Горького.

ЗАВОД ЗА 21 АВГУСТА 1937 Г.

ЧУГУН	4351 тонна
	93 %
СТАЛЬ	3987 тонн
	85 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1	2192 тонны
	88 %
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2	1795 тонн
	82 %

ПРОКАТ

СДАНО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	1406 тонн
	37 %
БЛЮМИНГ	ремонт
	%
Рельсобалка	ремонт
	%
ЛИСТОСТАН	303
	53 %
СРЕДНЕСОРТ. ЦЕХ	1744
	101 %

И. о. редактора И. ПЛОТНИКОВ.

КУЗНЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ

ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ

на отделение без отрыва от производства, на специальности: прокатную, мартеновскую и механиков металлургических цехов.

Срок обучения в техникуме 4 года 10 месяцев.

На основании приказа НКТП СССР № 1017 от 29 ноября 1933 года, на отделение без отрыва от производства принимаются только квалифицированные рабочие, имеющие общеобразовательную подготовку в размере семилетки и работавшие не менее 2 лет на производстве по той специальности, по которой они будут обучаться в техникуме.

Все поступающие подвергаются испытаниям по математике, русскому языку и литературе, географии и политграмоте.

К заявлениям, на имя директора техникума, прилагать следующие документы: автобиографию, справку с места работы о квалификации и стаже, производственной работы, свидетельство об образовании, свидетельство о годе рождения (в техникум принимаются в возрасте от 15 до 30 лет).

Прием заявлений производится до 25 августа с 9 час. утра до 4 час. дня и с 6 до 9 часов вечера.

Адрес техникума: г. Сталинск, здание школы ФЗУ, 2-й этаж.

ДИРЕКЦИЯ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА ЗАВОДСКУЮ МНОГОТИРАЖКУ „МЕТАЛЛУРГ“

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ГОРБЮРО СОЮЗПЕЧАТИ, ПИСЬМОНОСЦАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫМИ РАСПРОСТРАНТЕЛЯМИ ПЕЧАТИ В ЦЕХАХ.

СПЕШИТЕ ПОДПИСАТЬСЯ НА СЕНТЯБРЬ
ПОДПИСНАЯ МЕСЯЧНАЯ ПЛАТА 1 РУБЛЬ.
ГАЗЕТА ВЫХОДИТ 20 РАЗ в МЕСЯЦ.

РЕДАКЦИИ ЗАВОДСКОЙ МНОГОТИРАЖКИ „МЕТАЛЛУРГ“

требуется машинистка

Обращаться в заводоуправление, комната № 30, с 10 ч. до 4 ч. дня.