

Цена номера 5 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома и завкома металлургов Кузнецкого Металлургического Завода имени Сталина.

5

АПРЕЛЬ 1933 г.
№ 4 (43)

г. Сталинск
(Кузнецкстрой)

РЕШИТЕЛЬНАЯ БОРЬБА ОППОРТУНИСТИЧЕСКОМУ БЛАГОДУШИЮ, НАСТРОЕНИЯМ „БЕССИЛИЯ“, САМОТЕКУ

За большевистский техпромфинплан, за большевистское его выполнение

Сегодня пленумом заводского партийного комитета, совместно с бюро партийской обсумдаты техпромфинплана завода на второй квартал.

Второй квартал должен создать решительный перелом в работе завода с тем, чтобы в оставшееся время полностью выполнить годовой план и перекрыть нашу задолженность стране.

Первые три месяца наш завод работал плохо, негодно, недо- дав 63 тысячи тонн чугуна, 38 тыс. тонн стали и 40 тыс. тонн блоков.

Федеральный пленум Горкома и ГКК ВКП(б), указания т. Эйхе с достаточной ясностью вскрыли подлинные причины плохого освоения техники предприятия, созидающих положение когда завод в отдельные периоды не работал.

Публикуемое сегодня письмо председателя Запсибиркрайкк т. Попарда напечатанное в ЦО партии "Правда" является больше вынужденным документом, содержащим в себе четкую ленинскую критику работы завода и его руководителей. Письмо т. Попарда вновь мобилизует нашу организацию на выполнение решений об единенного пленума ТК и ГКК ВКП(б) и директив т. Эйхе.

С большевистской прямотой федеральный пленум Горкома и ЗПК вскрыл подлинные причины отставания завода. Пленум ГК и ГКК ВКП(б) указал нашей заводской организацией, что "за виновной партийной организацией должны со всей решительностью выявляться оппортунистические и из тенденции самотека, избегающие ответственности, нежелания работать по своему продуманному плану, провоцирующие в некоторых руках введение звеньев, а также избегающие введение оппортунистического настроения в цехах со стороны иных работников, выражающихся в попытках переломить все выше за плохую работу на руководство "своих", на видеть своих собственных недостатков, или видеть, но не исправлять, мотивируя своим собственным беспомощием". (На решениях федерального пленума ТК и ГКК ВКП(б).

Заводской парторганизации не обходило вниманием раз и на всегда существующие еще в отдельных звеньях администрации и технического руководства недостатки теории неприменимости аварий в суровых природных условиях Сибири, которое особенно сильно склоняется в доменном и мартеновском цехах. Не обходил поиском с имеющимися в отдельных организациях спиритуалистическими настроениями "без силы" и покладыванием имена "всех грехов" на вышестоящее руководство. (Шахто-дизаводский цех, мартен).

Март настал искренне большого перелома. Работа завода дала сдвиг, но явно незначительный.

Какие задачи стоят перед за- водской парторганизацией? Серьезный предупреждением

всей нашей парторганизации со стороны т. Эйха, пленума Горкома было указание на недостаточно развернутую самокритику. Письмо т. Попарда еще раз подчеркивает необходимость широкого развертывания самокритики в заводской парторганизации, особенно среди инженерно-технических работников.

Техпромфинплан второго квартала должен явиться боевой программой, программой освоения новой техники.

Надо дать за полную загрузку агрегатов горячую их прокатку. Не менее двух цехов с каждой маркеткой и в 750 тонн чугуна в сутки. Каждой доменной печи, уличи в организацию труда, упаковке рабочего дня и повышение производительности на одного рабочего—вот боевая программа действий для нашей организации.

Высокое качество планово предупредительных ремонтов, уменьшение потерь (уменьшились вымпелы, потеря газа, воды, воздуха). Строжайший режим экономии—первой обязанностью каждого рабочего ударника МТР, каждого коммуниста.

Перестройка работы парторганизации, вырабатываемый учет работы нашего коммуниста и персональная ответственность—необходимое условие выполнения техпромфинплана.

Только честная прокламация классиков всех и в первую очередь политиков, широких партолосовской работы могут обеспечить заводу передней техники нормальную обеспеченную выполнение техпромфинплана.

Задачи, стоящие перед нашей заводской парторганизацией требуют позиции классовой борьбы, умения во время разбивать и разговаривать массово-праведебные акты кредиторства (порча электротранспорта из прошлого, порча прессов из шахт—диабазов, подсыпка железных олих в смазку) теории, умения от генеральной линии партии особенно правильный оппортунистический подход главной опасостью на данном этапе.

"Успешное выполнение плана 1933 г. требует от звеньев парторганизаций боеводческой борьбы со всеми проявлениями спиритуализма классового врага политики партии, укрепления единства рядов партии, решительного отпора всем антипартийным настроениям и чистки от переродившихся и ставших чуждыми партии злонамеренных.

Над звено выполнения этого решения будем дрататься за освоение завода, за выполнение плана по металлу.

О Кузнецком металлургическом заводе

(Из письма в ЦКИИКИ).

В сентябре, октябре и ноябре 1932 года кузнецкий завод имени тов. Сталина сразу выразил свою работу, и ведущий доменный цех, например, за эти 3 месяца по выполнению месячной программы шел более—менее равномерно, на уровне 93—93—91,4 проц.

В декабре работа завода резко ухудшилась (месячная программа была выполнена лишь на 73,3 проц.). Домны начало лихорадить, при чем перебои в этом ведущем цеху при наличии ряда исправлений и недоделок в других цехах (генераторы—лиmitирующие работу мартенов и проката, плохое качество кокса и др.) сказались, понятно, на всей работе завода.

В начале и в конце января (к моменту моего приезда)

завод почти останавливался, и большинство агрегатов работало на холостом году. Многие работники растерялись, по всей площадке среди рабочих и адм. технического персонала во всю гуляли стихийные—аварийные, "морозные" настроения даже "тесории". Какого-либо продуманного увязанного во всех частях и доведенного до каждого исполнителя организации онного и технического плана ликвидации последствий аварий и предупреждения их в дальнейшем не было.

О полном отсутствии такого плана лучше всего судить по тому обстоятельству, что на вопрос о сроках ввода домен в нормальный режим и пуска их на полный ход различные руководители почти в одно и то же время

(Дальше тов. Попарда подробно излагает каким образом завод дошел до состояния полной аварийности).

За январь месяц обе домены находились в простоях и на тихом ходу 1,140 часов, т.е. более 47 суток из 60 (считая по 30 суток на печь). Более чем пятую часть времени (12 суток и 8 час.) печи простояли и работали на тихом ходу из-за смены плащков, воздушных и шлаковых фури, амбразур, колодильников, чистки и смывы со печи. Почти 14 суток домна № 1 в январе работала только на двух фурмах. За 4 месяца обе домены простояли 1 мес. 18,5 суток и были на тихом ходу 2 мес. 8 сут., а всего вместе простояли и бы

ли на тихом ходу почти 4 мес. (из 8 считая по 4 мес. на каждую печь). т.е. около 60% рабочего времени!

Личный обход мною ряда цехов и агрегатов (доменный разливная машина, мартеновский, газогенераторы), ознакомление с некоторыми документами и особенно беседы с рабочими мастерами и адм.-техническим персоналом во время которых я пытался глубже вникнуть и прощупать, действительные корни столь слабой работы завода в целом и отдельных цехов его еще больше убедили ме-

ня в том, что выезды, сделанные бригадой ЦКИИКИ словно правильны и что ту дело не в морозах, но в бирских особенностях и т.д.

а в том, что руководство по настоящему не перестрелось и не только других, но и само себя не организовало как следует на упреждение из-за в день борьбу (и притом определенной перспективы и четким тактич. и организационным планом) с крупными и особенно мелкими недоладками не слаженностью ли разибоем буквально заедающими заводом и на сегодняшний день

поражения коксовики вызваны вести батареи на тихом ходу недовыполнения производственное задание.

К 20/1/33 г. был приведен в порядок шлаковый отвал, доста- ческая работа обеих печей. На бригада паровоза № 17 (машинист Карапышев и сопро- дитель Кротин) в первый же день забили пути, отвела на старом отвале свалки и проехала по новому пути, наклонили ковш со шлаком к закозилим путям, покру-

Только из-за отсутствия

*) В "Правде" за 28/III это письмо напечатано с примечанием редакции: "В дополнение к пе-

• Кузнецком металлургическом заводе

(Окончание письма в ЦКК—ИКРКИ).

орьбы и повредили стрелу. В результате с 5 ч. 20/1 лак приходится выливать между путями имея два ходовых Отвала. Кстати сказать местная газета „Большевистская сталь“ в специальном помещении по этому просу заметке правоучительно и корректно умозаключает „...Т. Карапышев и Кро и хорошо знают условия работы домен, такая небрежность с их стороны неприветствована.“

Машинист паровоза № 11

Зачастую своевременный выпуск из печи чугуна и лака лимитируется лошадью. Сможет заведующий производством доменного цеха Ровенский (а то и главный инженер завода Скрипник) достать во время лошадь для подачи баллонов кислородом и трубок для разогревания летки—значит удет сделано во время. Не могут—нарушается правильный нормальный режим плавки. Доменный цех в этом отношении совершенно бескомощен. Он может только просить у соответствующего „начальника“, необходимую живую или механическую тяговую силу. Бесспорно видимо и само Управление, так как на совещании зам. управляющего Т. Ронин заявил, что доменно у цеху дали две (целых две!) лошади для подвозки баллонов с кислородом и трубок. А оказалось, что

Электрики не имеют помещения под мастерской. Инструменты, приобретенные для мастерской, разбросаны по всему цеху и собраны в ящики в виде промышленных в бригадах обезличики. Часто электрики не имеют даже самых необходимых инструментов (щипцов, отверток и т. д.) без которых рабочий не может обойтись ни дной минуты. Бывали такие дни—пишет газ. „Большевик“—когда цех не имел в апартаментах ни одного метра электропровода.

В мартеновском цехе предстоит по настоящему и так следить исправить это от стального ковша несколько раз десятки тонн стали и выливали на пол.

Положение с ремонтом

Бардин в то время, когда ему нужно было вести ковши с чугуном на разливку решил сначала съездить в буфет. Так и сделал, погнал на паровоз в буфет идорой пустил машину под откос. Об этом поступке Бардина было напечатано в газете „Большевистская сталь“. Ни каких других взысканий он, повидимому, не получил так как 30/I (в это время я был как раз в доменном цехе) он уже был у другого паро-

воза и вновь выкинул такой „трюк“. Вместо того, чтобы срочно подать паровоз к доменному цеху он кипился пьяным привел в паровоз женщину „женился“ и сделал вместе с паровозом 6-часовой прогул. Я предложил гор. КК немедленно принять меры и Бардин был арестован. Этот пример характеризует как поставлена на заводе борьба с прогульщиками. Не лучше обстоит дело и с гужевым транспортом.

* * *

напр. 30/I эти две лошади при аварийном положении на доменном цехе должны были разгрузить целых два вагона баллонов и трубок.

Вот несколько примеров характеризующих прямые-таки преступное пренебрежение к техническим „мелочам“, устранению технических „неполадок“. Различная машина не имеет за пасных частей, если имеется мульда то нет болтов и гаек в ночное время машина даже не освещена (не нашлось в Сталинске средств и времени, чтобы осветить на ночь разливочную машину!). Из-за плоского угля машина не получает нужного давления пара для обрызгивания мульды, вследствие чего большая часть чугунных чушек сваливается не на платформу, а идет обратно под ленту. Во дворе разливочной машины—кладбище закозленных шлаковых и чу-

гунных ковшей (было около 12, а в тот день когда я осматривал двор, прибавилось еще 3). Ковши для чугуна в большинстве своем почти целиком не могут быть использованы ввиду частого ремонта огнеупорной футеровки.

Мало иного что доменный цех не заботится о своевременном изготовлении запасных частей, чему примером служит ряд длительных остановок после аварий (например, поломка шестерни механизма затвора малого конуса, на отливку и обработку которой в своих мастерских потребовалось 159 час. в течение которых плавка № 1 стояла) но и имеющиеся за пасные части хранят преступно фуры валиются по земле и портятся, на литеином дворе такой беспорядок, что сам черт ногу сломит.

* * *

сломавшихся частей такое: часть сломалась, запасной на складе нет сразу же в механический цех летит арочный заказ со строжайшим „приказом“ гла. механика. Но в это время случилась другая более серьезная авария. Идет новый сверхаварийный заказ и т. д. Отдел главного механика только тем и занимается что разбирает кому из „начальников“ (каждому в отдельности считающих себя самым важным и ответственным) выполнить заказ в первую очередь.

А между тем прошло уже несколько месяцев, когда сведома и согласия руководства завода (Франкфурт, Попов) пленуму Сталинского горкома записал в своих ре-

шениях специальный пункт о том чтобы обеспечить твердое проведение планово-предупредительных ремонтов и создание необходимого парка запасных частей для каждого агрегата—но как и прежде каких либо коренных изменений в системе производства запасных частей не произошло. Как и прежде бичом являются мелкие аварии и поломки, а запасных частей в достаточном количестве не имеет ни один крупный агрегат.

Перечень всех этих безобразий на заводе можно было бы продолжить, но и приведенный мне кажется достаточно, чтобы судить о крупных пробелах в качестве руководства и управления.

Ческого цикла. Нет достаточного решительной драки с беежесяйственностью, с деорганизаторами производства, за жесткую трудовую дисциплину.

Обстановка на заводе тоже у меня лично также впечатление. Трудно представить более блократическую машину, чем Управление металлургическим комбинатом.

Попов является директором завода больше формально, чем действительно ответственным единоличным ком. На всех оперативных от делах обслуживающих завод (транспорт, снабжение, финансы и др.) сидят такие же замы Франкфурта, как Попов и последнему не подчищаются. Происходит постоянная ведомственная грызня, волокитство. Нечеткость в работе разведченность ведомственная ограниченность чувствуются на каждом шагу, несмотря на то, что металлургический процесс требует наибольшей увязки, слаженности в работе как цехов между собой, так и обрабатывающих хозяйств. К. Ронин, начальники отделов цехов, ведущие и эксплуатацией и строительством, одновременно подчинены двум замам, что также не способствует ответственности и четкости в работе.

МИНАЕВ. 28.VIII—32 г. Резолюция главного инженера Комбината. Предлагаю выдать немедленно.

БАРДИН. 4.IX—32 г. Резолюция нач. ЦЭСа: Могу отдать станок вместе со мной, ибо из-за этого остановить станции не могу.

МИНАЕВ. 5.IX—32 г. Резолюция главного инженера Комбината. Можно взять с Вами.

БАРДИН. 8.IX—32 г. На З запроса т. Франкфурту заинтересованных сторон разрешения „тяжбы“ между начальниками не последовало. Франкфурт выровнялся.

Техническое руководство также бессистемно. Т. Бардин, при всех его хороших качествах специалиста, слаб как организатор-руководитель. Его превратили в „икону“ которой молятся тогда когда туда приходится или нужно прикрыть собственную безответственность.

Заметно отсутствие самокритики среди администрации-технических работников, боязнь открыто их критиковать со стороны парт. и проф. работников, при глухом недовольстве администрацией-техническим руководством.

Эти и другие недостатки много было резко выставлены на совещании руководящей хозяйственной, парт. и профсоюзной головки (жалко, что Франкфурт отсутствовал), где было признано, что руководство фактически не перестроилось в соответствии с решением ЦК о работе черной металлургии. Для мобилизации партийной организации на ликвидацию аварийности было использовано собрание партиактива. Затем поездка т. Эйхе. Все это встягнуло руководство и сейчас работа завода начинает несколько выравниваться.

ПАПАРДЗ. („Правда“ от 28.III).

СЕГОДНЯ 5 АПРЕЛЯ состоится ПЛЕNUM З.П.К. совместно С БЮРО ЯЧЕЕК

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Техпромфинплан II кв. и задачи парт. организации (Доклад т. Франкфурта)
- Пленум собирается в клубе ИТР (Верхняя колония) в 6 часов вечера.

Отв. редактор Н. Житловский.

Г. Сталинск, тип. Кузнецкстрой, Городок № 224. Тираж 2000.