

КУЗБАСС

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБКОМА КПСС и ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 5 (514)
19 февраля 1966 г.

Выездная редакция на стройках большой химии

Тормоза с причиной

НА 881 КОРПУС — в отделение диметалмочевины мы пришли 25 января. И объем кладки не так уж большой, всего 320 кубометров. А вот сложить мы их никак не можем. На сегодня осилили только 100 кубометров. Если так и дальше класть, то обязательство свое мы не выполним.

И все потому, что куражатся над нами снабженцы и железобетонщики. Наша дневная потребность в кирпиче 8000—10 000 штук. А привозят нам 2000—2500, да и то к концу смены. С раствором тоже не сладко. Потребность наша по заявке 6,5 кубометра, а нам с греком пополам дают только 2,5. И причины, вроде, веские. Кирпича нет потому, что кирпичный завод план не выполняет. А раствора — потому, что песка нет на бетонных заводах.

Ходили мы по разным кабинетам больших и маленьких начальников, а дело пока с места не сдвинулось. Так дальше нельзя работать.

Е. КЛЯВС,
бригадир СУ-1.



На серной кислоте пятый день стоят 35 изолирующих «Востокхимзащиты». Они не могут продолжать работы из-за того, что нет тепла в 974 корпусе комплекса серной кислоты.

Когда будет тепло?

ОГНЕУПОРЩИКИ — народ особый. Я видел их работу в нагревательных печах прокатного стана «250» Запсиба, на Киселевской и Чертинской обогатительных фабриках... В память встреч с ними я храню дома монтажную каску. И всегда волновали меня эти люди, они умеют делать свою работу по-особому, как-то хозяйственно. И очень доброт-но.

— Огонь тепло любит. Тяжелая не сделаешь. Надо крепко в узде его держать. И ошибок в нашей работе не должно быть, — говорил мне как-то прославленный бригадир огнеупорщиков Семех Ротарь.

Организация, в которой работает этот боевой отряд, так и называется — «Союзтеп-лострой». Теплострой... Но ра-ботать огнеупорщикам и трубо-кладам приходится иногда на самых жгучих ветрах, в лютые морозы.

Я давно заметил этот за-кутанный в морозный куржак ленточный транспортер. Один конец его уперся в стылую зем-лю, а второй врезался в стек-лянный переплет газогенератор-ного цеха. По конвейеру под-нимаются не спеша рыжые в

крапинку огнеупорные кирпи-чи. А подает их девчонка в стеганом ватнике и теплом платке. И лицо открытое — ни мороз, ни ветер ничего поде-лать не могут. Только румянят-ся щеки, да в иней закрылись ресницы.

Принимает кирпичи огне-упорщик Анатолий Сорочихин. Двенадцать лет он устраивает для огня хоромы. И потому привычны так его движения.

750 мм, а высота тринадцать метров.

Анатолий снимает рукавицу, трогает кирпич ладонью. Холод-ный, но не стылый — пойд-ет.

С мороза кирпич сразу не положишь — на нем ледяная корка. Отогревают их огнеупор-щики на лотках. Сутки, а то и двое, трое лежат, пока подох-нут. А время идет. А оно так нужно сейчас бригаде Алексан-дра Шнейдера из Кемеровского

Каждый кубометр дается не-легко. Но в бригаде у Алек-сандра Шнейдера есть гвар-дейцы. Геннадий Дементьев, Владимир Кобакеев, да и сам бригадир не уступает в споро-ке Анатолию Сорочихину.

А работать приходится не с обычным кирпичом. Вес огне-упоров колеблется от 2,7 ки-лограмма (ребровой клин) до 8,5 килограмма (фасонные вставки на купол газогенерато-ра). Но иногда и это не идет. Тогда бригадир или огнеупор-щик идут к станку. Режут ог-неупор коррундовым диском, иначе его и не возьмешь.

Мастер участка Василий Лу-канин водит меня по тесовым мосткам к газоходам и цикло-нам. И все предлагает испы-тать счастье огнеупорщика. Не знает он, как близок к исти-не. Мне, действительно, хочет-ся забраться в жерло газогенератора. И своими руками уложить десяток-другой кирпи-чей, потому что нельзя равно-душно смотреть на работу ог-неупорщиков, на их нелегкий, но радостный труд.

Люди дружат с теплом, с ог-нем. И они умеют ценить эту дружбу. Беречь ее.

С. ДОЛИНОВ.

АКРОБАТЫ!

РЕПОРТАЖ

Не смотрит на транспортер, а видит кирпич. Рукой берет и-рабочий... Потом передает все это хозяйство подсобнице и сам лезет в стояк газослива. Тут надо быть акробатом. И годские средства у него са-мые что ни на есть акробати-ческие — веревочная лестница и легкие мостки. Да и как не станешь акробатом, если диа-метр трубы газослива всего

участка «Союзтеп-лострой»! Бригаде нужно успеть к 8 мар-та закончить футеровку всех газогенераторов. В каждом по 43 кубометра огнеупорной кладки. Это и мало и много. Мало в цифрах, много в нату-ре. Потому, что работать огне-упорщикам приходится в тяже-лейших условиях. Тесно не только в газогенераторе, но и в газосливах, в циклонах.



Идет бригада

КАЖДОЕ утро на стройке начинается так... Словно ма-ленькие ручейки стекают к своим объектам рабочие бригады. Шагают легко, споро и ни о чем им весенняя рас-путица, февральские косматые метели, вязкое октябрьское бездорожье.

Проходят они словно парадом мимо готовых красавиц-корпусов, дышащих теплом, мимо бетонных коробок, в кото-рых тепло еще вдохнуть надо. И через четверть часа ручейки становятся полнокровной рабочей рекой, сильной и широкой, берегов для которой и не придумать.

Вот так шагает каждое утро на свою стройку прославлен-ная бригада коммунистического труда, которую не один уже год ведет Петр Дюдюкин. Так шагала она несколько лет назад на первые корпуса капролактама, потом на понообмен-ные смолы. На Топкинском цементном заводе оставил этот коллектив свой след.

А теперь строители воздвигают вторую очередь сибирско-го капрона. И каждое утро в этом строю идут два молодых паренка — Михаил Клопанцев и его дружок Алексей Маль-цев. Каждое утро в одном строю...

Фото В. КАФО.



ЕЩЕ недавно производство капролактама кое-кто в шутку называл «Камчаткой». Видимо, потому, что расположено оно вдали от основных корпусов. Почти четыре года стоял он в горьком одиночестве, как дуб в степи, могучий, легендарный. И как-то совсем незаметно выросли вокруг него целые дубравы новых корпусов.

Слева — производство капролактама № 2. Справа — комплекс цехов серной кислоты. Оба они — пусковые объекты этого года.

Трудно сегодня назвать какое-нибудь современное производство, в котором бы не применялась серная кислота. Взгляните на свои туфли, перчатки, портфели — красота им предана не без помощи серной кислоты. А минеральные удобрения, различные минеральные соли и кислоты, всевозможные органические продукты, красители получены тоже при участии серной кислоты.

Находит она широкое применение в нефтяной, металлургической, металлообрабатывающей, текстильной, консервной и других отраслях промышленности.

Поэтому спрос на серную кислоту возрастает с каждым годом. Требуется ее тысячи тонн и Ново-Кемеровскому химкомбинату для переработки отходов производства ионообменных смол, производства сульфата аммония, получения капролактама.

Однако главная цель, для чего мы и строим эти новые цехи, — обеспечить производства капролактама № 2 и № 3 сер-

ной кислотой и сернистым газом.

Строители и монтажники знают, что в этом году они должны закончить монтаж оборудования на втором капролактаме, а в 1968 году — третьего производства капролактама, закупленного по импорту в Голландии.

Значит, потребуются еще тысячи тонн серной кислоты. За-

ном итоге серная кислота.

Высокая агрессивность среды потребовала применения большого количества специальных материалов — свинца, фаяолита, винипласта, графита, а также огромного объема работ по антикоррозийной защите. Поэтому своевременная сдача объекта зависит главным образом от работы трех организаций — СУ-2 треста Ке-

не легко. Чья-то чаша весов обязательно перевесит.

А можно ли в третьем квартале сдать цех? Да, можно! Если, не откладывая ни на один день, по-серьезному всем организациям взяться за дело.

Сейчас на объекте сложилась довольно трудная ситуация. Зима проходит, а в некоторых корпусах еще и тепло не подано.

ляцию межцеховых коммуникаций.

И еще одно. Несколько дней назад бригада Марии Ужоговой из управления Сибтеплоизоляция приступила к изоляции первого сухого электрофилтра. По опыту мы знаем, что девчата из этого управления трудятся споро. Они и нам уже успели показать класс работы. Но вот беда — есть угроза, что через несколько дней им нечего будет делать. Бывшее управление механизации (нач. управления тов. Соханев) «запороло» фундаменты под электрофилтры. Их нужно поднимать и укладывать металлические подкладки. Сейчас этого злополучного управления нет, вернее оно существует под «флагом» строительного управления № 2 треста Строймеханизация-2.

Но исправлять брак все равно нужно. И медлить с решением этого вопроса генподрядчику — тресту Кемеровхимстрой нельзя больше.

Нужно усилить темп и монтажникам КМУ-2 в контактно-компрессорном отделении. Ведь пока контактный аппарат не будет установлен, никакие другие организации не смогут вести свои работы.

Возможность запустить цех серной кислоты в третьем квартале есть! Оборудование почти на сто процентов получено. Дело теперь за строителями и монтажниками.

МЫ ОБЖИВАЕМ „КАМЧАТКУ“

В. КУЛИК,

начальник цеха серной кислоты

воз ее из других областей удовольствие слишком дорогое. Поэтому-то и принято решение строить цех по выработке такой кислоты на Ново-Кемеровском химкомбинате.

Получение серной кислоты — процесс сложный, трудоемкий и вредный. Исходным сырьем для нашего цеха будет служить флотационный колчедан. (Так предусмотрено проектом). Сернистый ангидрид, полученный после сжигания колчедана в печном отделении, проходит последовательно промывное и сушильное отделение. После чего в контактном отделении окисляется до серного ангидрида.

Из него в абсорбционном отделении получается в конеч-

меровхимстрой, КМУ-2 и коллектива управления Востокхимзащита.

Пуск цеха серной кислоты, как известно, по ряду причин перенесен с конца прошлого года на третий квартал нынешнего года. Этот срок нам переносить больше никто не позволяет.

Поэтому сейчас, пока на капролактаме № 2 еще не начались работы в полную силу, строительству серной кислоты нужно уделить самое серьезное внимание. А то потом задержать одновременно два крупных таких объекта будет

Сам собой напрашивается вывод: бригадам управления Союзтеплострой (нач. участка тов. Осипов) и Востокхимзащиты (нач. участка тов. Валеев) в течение февраля — середины апреля нужно закончить все свои работы в печном и промывочном отделениях, где есть тепло, а бригадам КМУ-2 в сушильно-абсорбционном отделении, где и во время морозов можно устанавливать оборудование. А с наступлением теплой погоды поменяться местами. Летом же закончить тепловую и химическую изо-

СКОРО НОВОСЕЛЬЕ

ЕСЛИ выговаривать ради тренировки названия приборов, выставленных в этом просторном и одновременно уютном зале, то легко можно запутаться. Тут 2РЛ, 296 2М130В, ЭПД и ПСИ-08. А на деле названия их куда проще. Первый и второй — электронные регуляторы, третий и четвертый — электронные потенциометры.

Горят на щите красные огоньки, вздрагивают стрелки самописцев. Автоматика ведет летопись технологического режима, который поддерживает в конверторах аппаратчица Нина Барышникова.

Сегодня вместе с ней контролируют работу автоматики на четырнадцатом конвертере наладчики Виктор Кирьян и Иннокентий Асташев.

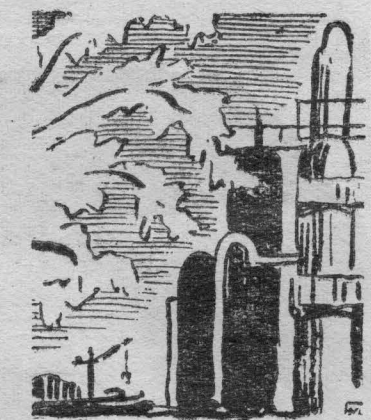
— Иначе нельзя, — говорит Виктор. — Ведь автоматика внедряется в цех конверсии не ради красного словца.

И раньше стояли в цехе конверсии потенциометры, манометры. Но все они располагались поближе к агрегатам — у сатурационных башен, у насосов. С одной стороны, вроде удобно. Но аппаратчику то и дело приходилось следить за приборами и вмешиваться в технологический режим конверсии при помощи дистанционного управления.

Большой аммиак — это не только увеличение выпуска аммиака, это — автоматика, самые совершенные методы контроля и регулирования тех-

нологических процессов. Вот поэтому и переносится сюда в этот просторный диспетчерский зал приборы и электроника.

Избавить аппаратчиков от лишних хлопот и возможных ошибок — главная задача на-



ладчиков из Уралмонтажартоматики. Виктор Кирьян и его товарищи Иннокентий Асташев, Юрий Балкин, Сергей Савельев и Вениамин Столь приводят новую автоматику цеха в рабочее состояние.

Скоро, очень скоро диспетчеру цеха и аппаратчикам не

надо будет бегать по цеху, списывая показания приборов. Автоматические самописцы, электронные регуляторы значительно облегчат работу.

А пока идет наладка — сложный подготовительный процесс. Строги и объективны аппаратчики цеха Тамара Тихонова, Анатолий Чашин и Рая Рябенко и знакомая уже нам Нина Барышникова к работе наладчиков. При помощи газоанализатора они очень быстро и точно определяют остаточный процент содержания СО в газе.

А нормы жестки. Если СО в газе выше 3,5 процента, конвертор дает брак. Если снижается до 1 процента — очистка газа идет на уровне лучших мировых стандартов.

Еще многое не решено. Где-то неудачно взяты точки отбора, где-то барахлит автоматика. Но главное сделано — найдено верное направление, и наладчики вместе с эксплуатационниками цеха уверенно идут к поставленной цели. Скоро все 19 конверторов будут переведены на автоматическое управление. А ради этого стоит потрудиться.

«ЗАБЛУДИЛИСЬ» так называлась критическая корреспонденция прораба седьмого монтажного участка Феоктиста Камшилина, опубликованная в четвертом номере «Кузбассенка».

Винные в задержке фронта для монтажников прораб СУ-1 тов. Кирьянов и начальник управления механизации № 1 треста Строймеханизация № 2 тов. Гордиенко не торо-

АНТИМЕРЫ

пятся с ответом, ни с принятием мер.

Мы ждем конкретных мер. тт. Кирьянов и Гордиенко! Надеемся, что телефоны ваши в исправности. И в ближайшее время вы известите нас обо всем, что вы сделали, по телефону 6-67-46.

Ответственный за выпуск

А. ИВАЧЕВ.

Наш адрес и телефоны: Кемерово-99, ул. Трудовая, 64, строительный отдел. Тел. 6-67-46 и 5-57-39.



ОП02164

Заказ № 279



ЕЩЕ секунда и стальной крюк покорно опустился к ногам монтажника Владимира Лукьянцева. И зычно поплывет по гулкому цеху радостное: «Вира!»

Полным ходом идут монтажные работы в цехе синтеза аммиачного производства, и Владимир Лукьянцев стремится вместе со своей бригадой как можно скорее закончить сборку нового оборудования. Бригадир Михаил Алексеев может быть спокоен за своих хлопцев. Они не подведут. Они хорошо знают, что каждый их рабочий шаг — это в итоге сотни новых тонн ценных минеральных удобрений на поля Родины.

Фото В. Костюкова.