

● Поздравляем
● Поздравляем
● Поздравляем

Сердечно поздравляя женщин,
Мы все-таки хотим сказать,
Что женских дней в году не меньше,
Чем триста шестьдесят плюс пять!
И сварки синее мерцанье,
И песня, и в цвету сирень,
Полет и первое свиданье —
Все это — самый женский день!
И все ж, в преддверии цветенья,
Когда метели отдели,
Мы отмечаем День рожденья
Улыбок женщин всей Земли!
Планета развернулась картой,
Где отовсюду ты видна,
Где каждый день — 8-е марта,
Подруга, мать сестра, жена!

8 МАРТА • 8 МАРТА • 8 МАРТА

Позавчера в цехе син-
теза бригадой М. Афа-
насьева была установ-
лена колонна № 1.
Большой аммиак сде-
лал первую рабочую
заявку.

О том, как это произошло, читай-
те в репортаже „Скворцы прилетели“

Кузбасс

ОРГАН

КЕМЕРОВСКОГО ОБКОМА КПСС И ОБЛАСТНОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 9 (438).

Пятница, 5 марта 1965 г.

Выездная редакция на стройках
большой химии

ОЛИМП В ТЕЛЕСКОПЕ

ТАКОГО созвездия из руко-
водителей, ответственных за
судьбу пусковых строек, нигде
не увидишь. Нигде, кроме каби-
нета директора химкомбината
тов. Вдовина.

Олимп заседал на этот раз под
председательством главного ин-
женера Главкузбассстроя М. И.
Бальнова.

Хорошо заседал. За два часа
в перечень неотложных вопросов
появился десяток новых. Остав-
лены про запас (и как неиспол-
ненные) полтора десятка старых.

Мы не думаем, чтобы читате-
лей интересовали частности столь
интимного разговора. Важны ре-
зультаты. А они таковы.

По заверению тов. Вдовина,
Куйбышевский машиностроитель-
ный завод отгрузит химкомбинату
1 газогенератор в марте, 1 —
в апреле и 2 — в июле. Из двух
имеющихся один можно монти-
ровать, другой — отремонтировать.

Это значит, что монтажники
(наконец-то!) могут приступить к
сборке газогенераторов, без ко-
торых серьезный разговор о
большом аммиаке не может ид-
ти.

Хуже дело с наметкой дорогой
коксортировки. Этот объект

строится уже три года. Считал-
ся пусковым в... 1962 году.
Ныне к 25 марта с ним намере-
ны разделаться по-настоящему.
И вот загвоздка — нет двух на-
тяжных болтов диаметром 60 мм
и длиной 1640 мм и еще кое-
какой мелочи. Изготовление этих
болтов в РМЦ химкомбината
(главный инженер т. Новиков)
превратилось в проблему.

Не менее весомым оказался
вопрос и о шлаковате для бло-
ков разделения воздуха. Срок
поставки ее полностью в январе
и феврале сорван. Пуск блока
затянулся на столько же. Сей-
час вся надежда на Кемеровский
завод «Минвата» (директор тов.
Дягилев), так как директор Тай-
гинского завода оказался болту-
ном.

Сложнее с базальтом. Правда,
Конотопский завод выступил еще
в январе с инициативой отгру-
зить базальт полностью. Но у
директора химкомбината тов. Вдо-
вина свои аргументы: «Во-пер-
вых, — заявляет он, — тонна ба-

зальта из Конотопа стоит 187
рублей, а у нас (мы налаживаем
изготовление гравийной щебенки
собственными силами) она будет
стоять 22 рубля.



На первый взгляд экономика
побеждает. Но, если учесть вре-
мя изготовления доморощенного
заменилителя базальта, то оказы-
вается, что делать будут его ма-
стные рабочие... полгода в час
по чайной ложке. Да и качество
его (пробные экземпляры уже
получены) оставляет желать луч-
шего.

Если же учесть еще, пусковые
сроки, то оказывается (как это
ни парадоксально!), что Конотоп-
ский базальт будет дешевле.

И зачем было тянуть волюнку
два месяца, тов. Вдовин? Все рав-
но, ведь приходится шапку ло-
мать перед конотопцами...

Большое место стройки — ме-
талл. Металлический голод в
КМУ-1 и КМУ-2 достиг катастро-
фического максимума. Из 375
тонн, предназначенных в первом
квартале для большого аммиака,
получено только 40 тонн. Сто
тонн, обещанных монтажникам
химкомбинатом, положения не
спасают.

Металл нужен монтажникам,
как воздух, сегодня. Завтра мо-
жет быть поздно. Большой амми-
ак окажется под угрозой срыва.

Такое же положение с труба-
ми диаметром 800, 900, 1000 и
1200 мм. Нужны фланцы, нужны
веллеры и другая арматура. И
чем скорее они будут на строй-
ке, тем меньше опасности ока-
заться в прорыве. Люди не под-
ведут, они уже раз доказывали,
что строители и монтажники боль-
шой химии умеют добиваться
победы.

Март должен стать ударным
месяцем в борьбе за большой
аммиак.



БРИГАДА монтаж-
ников «Стальконструкции»
И. М. Бородавко вторую
неделю не может присту-
пить к монтажу градирни
З-А. Виновники: началь-
ник участка СУ-1 тов.
Ачинович и начальник
управления механизации
треста «Кемерово-хим-
строй» тов. Коняев.

Первый — никак не
удосужится очистить и
спланировать площадку
вокруг градирни, чтобы
открыть фронт работы
крану. Второй — до сих
пор не может сдать же-
лезобетонный каркас гра-
дирни.

Пора бы и власть упо-
требить, тов. Малинин!

☆☆☆

Монтажники бригады
Николая Тужикова вме-
сте с крановщиками Га-
риловым и Юшковским
успешно ведут установку
теплообменников для 631
корпуса.

После такелажа они
передадут аппараты для
обвязки и испытаний бри-
гаде М. Пугина.

Оттого, наверное, и ста-
раются парни. Работают
на совесть, на отлично.

С. ДОЛИНОВ.

„Скворцы“ прилетели

Репортаж

НЕ УДИВЛЯЙТЕСЬ, прочитав за-
головок, и не спешите к сквореч-
никам осматривать их на пред-
мет обнаружения в весенних
квартирах первых новоселов.
Речь идет о большом аммиаке,
а точнее — о цехе синтеза ам-
миака. Именно, здесь был обна-
ружен вчера нами первый скво-
рец. Правда, вес его оказался
довольно внушительным — 73
тонны. Но не думайте сомневать-
ся. Во-первых, потому, что «скво-
рец» монтажный — бригады Ми-
хаила Афанасьева. Во-вторых, он
очень похож на колонну синте-
за № 1, которая, надо сказать,
будет производить (при оконча-
нии всех вспомогательных работ:
монтажа циркуляционных насосов
и аппаратов высокого давления в
других цехах ежедневно сотни
тонн аммиака.

Долгое время эта самая ко-
лонна диаметром в 1200 мм ле-
жала в цехе без движения. Все
ждали опоры. И когда опора при-

была, то нетерпеливые эксплуата-
ционники начали звонить в коло-
кола, обвиняя монтажников в
медлительности.

Между тем монтажники под
руководством заместителя брига-
дира Михаила Семеновича Але-
хова готовились к атаке. Анато-
лий Тимофеев и Александр Кар-
ташов сплетали тросы в единое
кольцо, чтобы подхватить колон-
ну за вершину. Другие готовили
оснастку для подема.

В среду в 11 час. 10 мин. Ми-
хаил Семенович, осмотрев тро-
сы и оснастку, поднял руку:
— Вира!

Семидесятитрехтонная машина
вздрагнула, приподнялась над
полом на миллиметр, другой, тре-
тий... И вот уже ее вершина поч-
ти упирается в решетчатые фер-
мы перекрытия. Потом медлен-

но, очень медленно опускается
в опорное кольцо.

Колонну окружают эксплуата-
ционники с противогазами, газо-
спасатели с респираторами. На
всякий случай. Потому что под-
ъем колонны происходит без от-
ключения действующих аппара-
тов, в которых давление в 200
и более атмосфер.

И только когда колонна проч-
но встает на предназначенное
ей место, они успокаиваются.
Около колонны остаются монтаж-
ники Николай Леонов, Владимир
Лехов, Михаил Тебенников, Юрий
Барбышев, Павел Бобырь и уже
знакомая тройка.

У них еще много работы. Нуж-
но обвязать великаншу трубами
высокого давления. И тщательно
испытать ее.

Но они знают. Это их первый
успех, открывающий путь даль-
ше — к большому аммиаку.



ОДИНАДЦАТЫЙ компрессор штурмуют строители. Пожалуй, это слово, как нельзя лучше, определяет ритм работы бетонщиков из комплексной бригады Николая Стрельцова. Это, действительно, наступление, боевое, энергичное. И удивляться не приходится, ведь их комсомольско-молодежную бригаду нередко еще называют солдатской, потому что все ребята — бывшие войны.

Подливка фундаментов подобных агрегатов дело сложное, можно сказать, ювелирное. От того, как ляжет бетон, будет в дальнейшем зависеть жизнь компрессора. И не случайно эта работа была поручена именно бригаде Николая Стрельцова.

— Он у нас специалист по подливке, — говорит начальник центральной лаборатории треста Вера Петровна Сирмайс. — На десерт компрессора тоже его бригада работала да и этот фундамент они готовили.

Вера Петровна пришла в цех, чтобы контролировать приготовление раствора. Его замешивают тут же, на железном листе. Двое парней отчаянно рубят штыковыми серо-зеленую массу песка и цемента, третий осторожно брызгает водой из ведра. Влажность у этого раствора должна

быть небольшой, как у сырой земли.

Такую массу ребята готовят вперзые. Раньше фундаменты подливались жидким раствором. Шефы утверждают, что

недоверчиво разминают в руках раствор, сомнительно качают голами:

— Шефы, значит, предложили? — Они, — коротко отвечает бригадир.

Испытание

этот способ лучше и надежнее, потому что жидкий раствор при схватывании дает осадок.

Вот готова первая порция. Василий Дадоненко и Николай Донец подхватывают носилки и стремительно уносят их к компрессору. Сырую массу бросают широкими подборами в узкую щель между фундаментом и рамой. Затем бригадир и Николай Кузнецов начинают утрамбовывать ее длинными шуровками. Через каждую минуту они светят фонариками в темную щель, смотрят, как ложится раствор.

Подходят монтажники из бригады Алексея Новикова. Это Виктор Мангазеев и Георгий Петров. Они уже готовят к подливке 12-й компрессор. Скоро и на нем их сменят строители. Ребята

— Неужто держать будет?

— Посмотрим...

— А мы сейчас сами проверим.

Ребята лепят из раствора шарики, сжимают их ладонями, потом, завернув в фольгу, прячут в укромном уголке.

— Вот посмотрим что с ними завтра будет, — говорят они строителям.

Шарики, обернутые блестящей фольгой, той, в которую было запечатано все оборудование гигантской машины, лежат

неподалеку от настоящих бетонных кубиков. Их время от времени забирает лаборантка Таня Докучаева. Завтра она унесет кубики в лабораторию. Они пролежат там 28 дней, а потом их будут испытывать под давлением. Если они выдержат нагрузку 200 кг на один квадратный сантиметр, значит бетон хороший, значит марка выдержана. Только через 28 дней будет известен результат.

А монтажники испытают самодельные шарики завтра. И завтра же сами для себя ответят: пойдет новый способ или не пойдет.

Все больше и больше сокращается просвет между рамой и фундаментом. Все быстрее мелькают в руках строителей гибкие трамбовки, все злее скрежещут лопаты. Бригада спешит. Бригада не уйдет отсюда до тех пор, пока не закончит подливку всего агрегата, потому что бетон нельзя оставлять незаконченным, в фундаменте не должно быть ни одного шва.

М. САФОНОВ.

601 „КЛИН—БАБА“

Интервью дает начальник четвертого участка СУ-2 В. Д. ЩЕПИН

ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫЙ цех — самое слабое звено в большом аммиаке. И не только из-за монтажной сложности (во время монтажа газогенераторов теплоход с вагонами для выгрузки шлака из действующего цеха будет проходить по нулевой отметке пристроя), но и в строительных отношениях.

«Клинья» нам вбивают свои же товарищи из треста. Управление механизации во главе с тов. Князевым на месяц задержало наших строителей. Чего только не было пущено в ход! То схемы подавай, то телефонный кабель перенеси, а машины заняты на другом объекте.

Наконец, в среду подвезли «клин-бабу» для забивки свай и компрессор. Но спешить не собираются, хотя знают, что до весенней распутицы им нужно осилить 800 кубометров грунта.

О необходимости перенести бытовки действующего производства в другое место писали уже много. Да и на планерках стрел критических немало поломано. А результаты пока минимальные: о фронте работы в этом корпусе киповцы и электрики пока еще только мечтают.

Зная, насколько важно своевременно подготовить фронт работы для монтажников, мы форсируем бетонирование бункеров. В три смены трудятся бригады Н. Рыжкова и С. Солдатов.

Коллективы эти проверены, в трудовых боях закалены. Но выработка за сутки у них скромно сказать, небольшая — вместо 100 кубов бетона в смену укладывается... 10.

Во-первых, потому что «клинья» нам повадились загонять в график работ т. Астахов и Першиков, как ответственные за железобетон. Бригада Геннадия Сюткина (прошу отметить, что при наличии арматуры эти парни работают как герои) вот уже третью неделю ждет с завода стройдеталей № 4 арматуру диаметром 12 мм, позиций 1, 2, 11; 12, 13. Арматуры нет. На четвертый бункер вообще металла не хватает.

Этот «клин» вышибать придется, видимо, другими способами.

В среду мы сдали монтажникам первый фундамент под утилизатор. Вчера бригады Н. Рыжкова и С. Солдатов закончили подготовку фронта работ для КМУ-1 на день раньше срока (и без того сжатого) — сюда приходит Ф. Демин.

Все это хорошо. Есть уверенность, что в конце второго квартала текущего года 601 корпус наденет рабочий комбинезон. И чтобы победа пришла вовремя, нужно решительнее избавляться от сутяги и бюрократических клиньев. Чем быстрее это будет сделано, тем лучше.



РЕПОРТАЖ

● Полным ходом сооружаются в цехе компрессии четыре агрегата. Много труда приходится прикладывать и сварщикам. Для более рационального использования их на монтажном участке решено было создать бригаду электросварщиков. Возглавил ее опытный специалист И. Терентьев.

Наш корреспондент запечатлел нового бригадира во время работы, рядом с ним слесарь-монтажник И. Князев.

● Рабочий путь электрика измеряется километрами проложенных кабелей. Бригада Николая Куликова только на первом блоке разделения воздуха проложила их 20 километров.

Столько же ребятам предстоит пройти и на втором блоке. Половину своей работы они уже сделали. Счастливого пути, ребята!

НА СНИМКЕ внизу: электрики из бригады Николая Куликова. Фото П. КОСТЮКОВА.

МЕРЫ

Наконец-то директор химкомбината тов. Вдовин вынул долгим молбам монтажников. В цехе компрессии появился ответственный за ведение огневых работ. На эту роль назначен инженер по технике безопасности аммиачного производства т. Морозов.

Судя по первым отзывам монтажников и мастеров, теперь разрешение на ведение газосварочных работ получить гораздо легче.

Только обидно, что слишком много времени было потеряно раньше.

ПОЛИАНЕКДОТ

П. М. БЕРБЕНЕЦ,
начальник участка
«Монтажизащиты»

ПОСЛЕДНЕЕ время работа химизолировщиков в 907 корпусе вызвала к жизни целую серию анекдотов. И надо признаться, многие из них остроумны. Особенно те, в которых описываются наши злоключения с полиэтиленом.

Но анекдоты анекдотами. А дела у нас пока здесь действительно неважные. Осталось отфутеровать 22 аппарата полиэтиленом на байке (850 квадратных метров). 40 аппаратов должны иметь полиэтиленовые вкладыши (это еще 1000 квадратных метров!) А сроки все прошли. Сейчас заказчик — химкомбинат грозитя обеспечить пуск цеха в мае.

Разрыв времени — 60 дней. Этого мало. У нас уже имеется опыт обкладки полиэтиленом на байке (толщина байки 0,07 мм), который приобретен на заводе «Карболит». Там 300 квадратных метров мы футеровали три месяца. Здесь (с учетом опыта) времени понадобится не меньше, если и дальше будет тянуться волынка с доставкой этого материала из Москвы.

Последние дни в корпусе заседала целая группа проектировщиков из НИИПМа. Эта «гора» пока еще ничего нам не дала. Когда и за счет каких резервов химизолировщики будут наверстывать время на обкладку емкостей полиэтиленовыми вкладышами, неизвестно.

Невольный полупростой заставил нас снять людей на другие пусковые объекты. Но и здесь дела не лучше. Например, на комплексе серной кислоты в 971 корпусе мы должны были приступить к футеровке промывных башен и сборников 17 февраля. По непроверенным слухам строители грозятся подать один из них только завтра. Остальные не готовы.

В январе, как конфеткой, нас поманили строители СУ-1 полами на каптаксе (в 1003 корпусе там нужно уложить 1000 квадратных метров кислотоупорного пола). Прошел январь, февраль, начался март, а полы так и не готовы для укладки.

В замороженном, явно не пусковом состоянии, находятся 500 метров полов в 712 корпусе. Не можем мы дожидаться трех емкостей для хранения сернистого аммония в 624 корпусе. На водоаммиачной очистке нам предстоит обработать 1000 квадратных метров труб. Все это потом придется делать форсированными способами в ущерб качеству. А нужен ли такой героизм? Из-за химизолировщиков на пусковых стройках у нас заняты всего 60. Остальные топчутся на капитальном ремонте. И это в горячую пусковую пору!

На все наши тревожные сигналы и заказчик — химкомбинат, и генподрядчик — трест «Кемерово-Химстрой» отвечают одним полианекдотом: «Успеется?».

Так ли?

НАШ
адрес и
телефоны

Кемерово, улица Трудовая, 64, редакция газеты «Кузбасс» строительный отдел, телефоны: 6-67-46.