

ФАКЕЛ ДОЛЖЕН ВСПЫХНУТЬ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КУЗБАСС

ОРГАН ПРОМЫШЛЕННОГО ОБКОМА КПСС И ОБЛИСПОЛКОМА

№ 2

Понедельник, 22 апреля 1963 г.

ВНИМАНИЕ— КОТЕЛ!

22-е АПРЕЛЯ

Тов. АНДРЕЕВ,

к вам есть претензии

КОГДА же растопят котел? Когда зажжется факел? Об этом постоянно говорят на заседаниях пусковых комиссий. Но сроки неизменно откладываются по все новым и новым причинам.

В пятницу на очередном заседании пусковой комиссии председательствующий — главный инженер ГРЭС Н. А. Ремезов, потребовал у начальника участка «Востокэнергомонтажа» т. Аверинского назвать точную дату растопки котла.

Ссылаясь на затяжку с началом гидравлического испытания котлоагрегата, на возможные дефекты, которые будут выявлены в результате испытания, т. Аверинский не смог определить срок.

Действительно, для того, чтобы зажечь факел, необходимо закончить большое количество срочных работ. Так, монтажники «Сибэнергомонтажа» до сих пор не сдали монтаж схемы продувки котла.

Электрики из электромонтажного управления должны закончить монтаж и наладку дистанционного управления и КИПа, а также обеспечить работу приборов, измеряющих температуру металла котла в обогреваемой зоне.

По-прежнему тянут «вэмовцы». У них, пожалуй, больше всего работ, но, судя по заявлениям заместителя главного инженера треста «Востокэнергомонтаж» т. Максимовича, конца этим работам не видно.

Им необходимо в первую очередь сдать эксплуатационникам и наладчикам завода-изготовителя всю необходимую документацию. На последнем, экстренном, заседании пусковой комиссии, которое состоялось в субботу, т. Максимович заявил, что вся документация сдана. Однако начальник котельного цеха В. Н. Чернов отказался принять свидетельство об окончании монтажа котла, так как оно не подтверждено никакими актами.

На монтажниках по-прежнему «висит» тягостное оборудование и паромаслопроводы. Узким местом являются работы по опрессовке топки. Без заделки дыр нельзя приступить к паровой продувке котла. А дыр этих там, как говорят эксплуатационники, навалом.

Во время этого экстренного заседания произошло важное событие: началось гидравлическое испытание котла. Значит, до момента растопки осталось не так уж много времени. Поэтому сейчас как никогда нужно обратить самое серьезное внимание на все основные работы, связанные с котлоагрегатом.

Сейчас не время для выяснения отношений и споров не по существу. Только налаженная работа, тесная связь и дружеская поддержка между всеми организациями поможет затопить котел как можно скорее.

КОГДА
КОГДА
КОГДА?

18 тысяч рублей—это деньги, которые не получены участком «Сибтеплоизоляция» от заказчика. Почему?

Речь идет об изолированных работах на одиннадцатом котле.

По существу здесь ни один узел еще не закончен полностью. Недоделки и недоделки!

Они есть на коробах горячего воздуха, на перепускных коробах, со стороны несущих конструкций каркаса котла, и труднодоступных местах.

По поводу труднодоступных мест изолировщики говорят так:

— Работа непосильная, и кое-где шлаковатой ничего не сделаешь...

Что же в таком случае остается делать, тов. Андреев? Ждать, когда котел будет пущен в работу? Нелогично.

Между тем Вам разрешили заменить шлаковатные маты саволитовыми плитами. В чем же дело?

А разделка изоляции у регулирующих органов, компенсаторов, фланцев? Здесь, кажется, особых условий не требуется.

Почему, любопытно знать, тов. Андреев, в ряде мест на

коробах горячего воздуха изолированы поддерживающие кронштейны и подвески заодно с коробом?

Кому как ни вам знать о том, что при работе котла в подобных условиях изоляция будет разрушаться? Безобразия? Явное. Но это не все. На узлах котла нигде нет сменной изоляции. На фланцах, к

примеру, на арматуре, на компрессорах, на регулирующих клапанах и т. д.

На участке, говорят, нет специалистов по сменной изоляции вообще. Тем не менее изоляция нужна! И не только сменная, но и любая прочая, которая еще не сделана, а сделанной должна быть.

А. ПЕТРОВ.



♦ В пятницу монтажники ВЭМа произвели обкатку всех механизмов котла. Машины работали круглую смену. И показали хорошие результаты...

♦ Позавчера началось гидравлическое испытание котла. В два часа заработал конденсатный насос «Б», который подает воду на уплотнение питательных насосов.

Через полчаса был включен питательный насос, он начал подавать воду из деаэратора в котел.

♦ Недавно монтажники «Сибэнергомонтажа» приступили к работам по подготовке сборки оборудования хвостовой части котлоагрегата № 12. Монтажники из бригад В. Вылегжанина и Н. Черкайкина уже собрали в блок скрубберы и газоходы. Полным ходом идет монтаж коробов газовой рециркуляции.

♦ Дирекция ГРЭС собственными силами строит в поселке Притомском детский сад на 150 мест.

Кирпичная кладка корпуса здания уже закончена. Сейчас бригада плотников Василия Федоровича Кудякина ведет сооружение кровли с опережением графика.

Скоро здесь начнутся отделочные работы.



„ХЛЕЩУТ РОДНИЧКИ“...

Звенят капли... Хлещут роднички... Их слышишь, когда перешагиваешь порог багерной насосной. А между тем этот объект накануне сдачи в эксплуатацию.

Непонятно, почему багерная насосная не покрыта как следует?

Кто обязан этим заниматься? На этот вопрос т. Скупков отвечает:

— Начальник 4-го участка т. Редюгин.

Главный инженер, развивая свою мысль, тут же добавляет:

— Кровля не к спеху. Это—потом...

Интересно, кто же примет объект с худой крышей?

Дело не только в крыше. Если спуститься по лесенке, ведущей в машинное отделение, то мало испытаешь радости: у крайнего насоса—огромная лужа!

— Откуда она взялась?

— Спросите у мастера тов. Шматова, он вам объяснит, смеются рабочие.

Аверьян Шматов легко спускается вниз.

— Лужа? Да она здесь с самого начала: родничок хлещет где-то...

И это в то время, когда серьезно поставлен вопрос: душа на поляну, а багерная насосная должна быть готова. А тут «роднички хлещут»...

Кто здесь так работнул? Нити тянутся на 6-й участок. Секретарь партийной организации т. Игнатов поясняет:

— Мастер т. Попов там, говорят, ковырялся. Все заделывал...

За такую работу мастеру следовало бы краснеть. А с него, как с гуся вода.

Хочется сделать упрек и начальнику участка т. Поддубскому: с него никто не снимал

обязанности контролировать работу своих подчиненных.

В машинном отделении багерной насосной заканчивают монтаж трубопровода.

— Осталось обтянуть фланцы, сделать опрессовку,—рассказывает слесарь-трубопроводчик Геннадий Мальцев.

Ему в так кивает рабочий Василий Котляров: дескать, к вечеру три насоса, которые будут обслуживать шестой блок, приведем в боевую готовность. И тут же неуверенно:

— А вообще-то, кто его знает...

Так никто и не ответил конкретно, когда будет полностью подготовлен объект. Вероятно что-то сказал бы мастер монтажников т. Лобанов. Но он был с бригадиром т. Васиним в бегах... Больше часа я пробыл на объекте, но они так и не появились.

Как покажут себя насосы и

подключенный к ним трубопровод при опрессовке? На этот вопрос тоже никто из монтажников не мог дать положительного ответа? Дело в том, что рабочие не уверены, что монтаж выполнен качественно.

На несколько ступенек выше работают бетонщики. Они еще в начале апреля закончили левую нитку канала ГЗУ. Рабочий т. Ахмедзян сказал:

— За нами дело не станет. Мы свое сделали.

Верно. Канал готов. К концу смены закончат правую нитку. И все же объект нельзя считать готовым к сдаче до тех пор, пока в машинном отделении не будет наведен полный порядок.

Сердце багерной насосной должно биться ритмично! Не так ли, представитель ВЭМ тов. Максимович?!

А. ПОЧУЕВ.

КОТЛУ

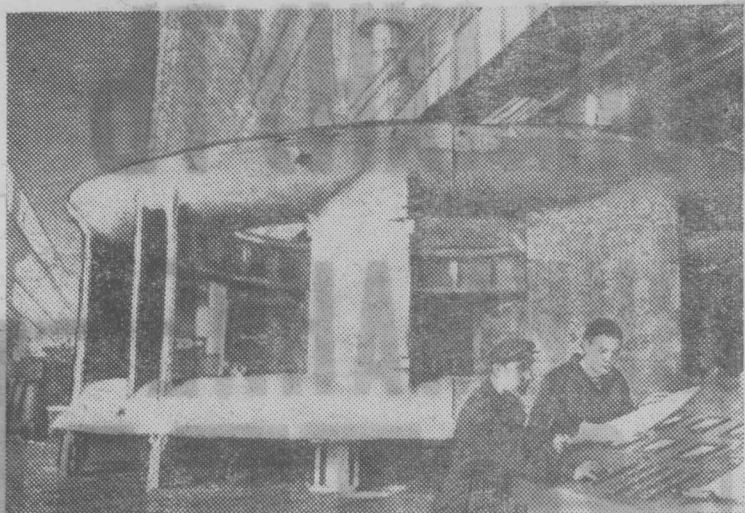
СЕЙЧАС

НУЖНЫ:

Вода!

Мазут!

Забота!



Весть о том, что могучий Енисей покорен строителями величайшей в мире Красноярской ГЭС, вызвала большую радость у всех советских людей. Но, пожалуй, внимательнее других вчитывались в газетные строчки о победе на Енисее турбостроители Металлического завода имени XXII съезда КПСС в Ленинграде. Ведь им предстоит выполнить ответственнейшее задание—изготовить гигантские турбины для Красноярской ГЭС. И трудовой подвиг на Енисее был воспринят в Ленинграде как призыв ускорить выполнение почетного заказа.

Ленинградцы намерены значительно сократить сроки изго-

товления богатырских турбин. Уже начата обработка огромного статора первой турбины для Красноярской ГЭС. Гигантская стальная конструкция весом более 240 тонн и диаметром двенадцать метров установлена на карусельном станке. Бригада токарей-карусельщиков коммуниста П. Демидова начала обработку верхнего пояса статора.

Коллектив цеха—рабочие, инженеры—уже внесли свою поправку в технологию: на изготовлении первой турбины будет сэкономлено около 24 часов рабочего времени.

На снимке: обработка статора первой турбины Красноярской ГЭС.

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

Илья Лукьянович и его бригада

На днях перед бригадами Илья Лукьяновича Приходько и Николая Гавва были поставлены задачи—быстро завершить монтаж прямка ГЗУ третьей очереди, закончить монтаж его за пять дней.

Хотя бригаде Илья Лукьяновича Приходько не присвоено звание коллектива коммунистического труда, за которое она борется, но монтажники завоевали авторитет и по праву называются лучшими. И они закончили!

— Мы и впредь будем работать с утроенной энергией, — сказал на бригадном собрании Илья Лукьянович.

Сам бригадир активный общественник. Избран членом цехового комитета, командир дружины на своем участке и недавно на комсомольском собрании был единогласно избран начальником штаба «Комсомольского прожектора».

Хорошие примеры всегда находят отклик в коллективе.

На передовика-бригадира равняются и сверяют свой шаг все остальные. Такие слесари-монтажники, как Николай Фисун, Виктор Титов, Григорий Дурновцев, демобилизованные воины Петр Медведев, Николай Ногин, Александр Степанов работают отлично. Им бригадир поручает самые ответственные участки монтажных работ.

Пусть же эта комсомольская бригада будет всегда впереди. **Г. СЮТКИН, комсорг СЭМ.**



Давно пора!

Ответственное задание выполняет бригада электромонтажников Пимена Нестерова и Гусева. Она устанавливает электроаппаратуру на ОРУ-220 для 6—7—8 блоков ГРЭС.

В последние дни по предложению треста «Кузбассэнерго» бригада производит реконструкцию опытного комплекта распреемства.

Монтажникам приходится резать металл. Но кислород подвозят нерегулярно, и люди простаивают по несколько часов.

Много говорили на эту тему, а толку до сих пор нет.

Руководители электромонтажного участка никак не могут понять, что от этого в конечном счете страдает дело. Пора уже заставить отдел снабжения (т. Тищенко) позаботиться о своевременной доставке кислорода на объект.

А. ЧАРЫШ.

Ответственный за выпуск
Г. ЕМЕЛЬЯНОВ.

КУЗЬМЕ МЕТЕЛКИНУ ПИШУТ...

Несчастный болтик и бюрократы

Сколько времени требуется на изготовление болта средней величины? Минуты 2—3, от силы пять,—ответит любой токарь.

А сколько времени требуется на оформление заказа в базу механизации на изготовление этого болта?

— Не меньше недели,—говорит механик бетонного завода т. Денисов.—Хотите факты? Пожалуйста.

— В начале апреля потребовалось нам срочно сделать расточку шестеренки для скрепной леденки растворного узла. Я пошел в управление оформления заказа. Обратился в плановый отдел. Там мне сказали, что нужна виза или резолюция главного механика т. Антонова. Кое-как разыскал я т. Антонова. Получив его визу, снова направился в плановый. Заказ мне выписали, но предупредили, что без подписи главного

инженера т. Скупкова он недействителен. Стал искать главного. Но куда там! Сейчас, в предпусковые дни, его трудно застать в кабинете. Да и заказы на подпись он принимает только через секретаря. И вот с 15 апреля наш заказ на расточку шестеренки лежит на столе у главного инженера и ждет его подписи.

Почему такой бюрократический порядок заведен в стройуправлении—непонятно? Разве главный механик сам не в состоянии разобраться, что к чему?

Когда-то известный Кузьма

Прутков сказал: «Необъятного—не обоймешь». Это мудрое изречение следовало бы помнить и т. Скупкову, который стремится все сделать сам, не доверяя своим помощникам даже оформление таких мелких заказов, как расточка шестеренки или изготовление болтика. Если учесть, что база механизации тоже месяцами тянет волюнку с выполнением уже оформленных заказов, то нетрудно себе представить, сколько простаивают механизмы только из-за такого неправильного стиля работы.

Г. БАЙКАЛОВ.

САПОГИ НЕ ПО НОГЕ

Если бы вам, уважаемый товарищ, предложили натянуть на ноги сапоги, ну скажем, не сорокового номера, который вы носите, а двадцать пятый? Стоит ли говорить о том, что вы бы не согласились на такое предложение?

А вот в АТК—строительства ГРЭС почему-то вынуждены соглашаться на любой «номер», который им предлагает начальник отдела механизации треста «Кузбассэнергострой» тов. Паутов. Все то, что непотребно для использования в ремонтных мастерских АТК, присылается тов. Паутовым с большой охотой. Вместо 12 вольтовых лампочек, например, здесь получают 6-вольтовые, вместо двигателей «ЗИЛ-355» засылают двигатели «ЗИС-5» нередко старые—списанные.

Что же касается запчастей, то в этом отношении дело обстоит у нас совсем плохо. И

очень часто простаивают ремонтники.

Это было совсем недавно, в апреле: четыре машины вошли в широкие ворота АРМ. Начальник мастерских тов. Коптев благословил ремонтников на ратный труд. Быстро разобрали машины по деталям... И не собрали. Не собрали потому, что... Почему, тов. Паутов?

А. ПАХОТИН, шофер АТК.

ТОВАРИЩИ

**В
О
И**

Томусе, с 1956 года. Он токарь. Больше того—токарь универсал.

Новенькому токарному станку, на котором работает Василий, так и не терпится рассказать о своем хозяине.

Василий точит болт, а станок говорит о том, что хорошо работать, когда дело спорится, когда из обыкновенной заготовки можно создать любую деталь. Станок говорит о заботливых руках Василия, говорит...

Но станок остановился. Токарь вынимает из патрона теплый блестящий болт и передает владельцу—можешь спокойно ехать.

Станок умолк. Но он мог бы рассказать о тех кольцах, прокладках, которые вытачивал Василий Сиков для турбины, мог бы рассказать, что его хозяин выполняет свою норму не ниже 120—130 процентов.

Любит Василий Сиков свой станок, и станок ему платит тем же. Но опытный токарь может работать также искусно и на фрезерном, и строгальном станках.

Уходят машины, чтобы росла стройка, и в каждой машине есть частица его, Василия Сикова, **Т. БРОДСКАЯ.**

СТАНОК РАССКАЗЫВАЕТ

Отсюда, с базы механизации, уходят машины: экскаваторы, бульдозеры, краны. Уходят, чтобы вырыть новый котлован, проложить новую дорогу, поставить еще одну колонну.

Уходят и возвращаются, чтобы опять уйти. Но вдруг поломалась машина, вышла из строя. Тогда на помощь приходят они, люди незаметной на стройке профессии.

Василий Ефимович Сиков работает здесь, на

**ТОВАРИЩ! ЖДЕМ
ТВОИХ ПИСЕМ**

На кухне жить плохо!

С радостью узнал я, что ты, Кузьма, вернулся к нам на стройку. Может, с твоей помощью мне удастся встретить Первомай в отремонтированной квартире. Больше надеяться не на кого. Я уже второй месяц живу с семьей на кухне во втором общежитии—жду, когда ремонтная группа ЖКО закончит ремонт моей комнаты в 19-м бараке.

Ремонт ремонтной группы (инженер т. Старцев) начала еще в марте. Сперва пришли плотники. Три дня они возились с переборкой полов. Потом прислали двух штукатуров. Они набросали на стены раствор и ушли. С тех пор никто из ремонтников не показывается.

Я уже раз десять обращался к начальнику ЖКО т. Шишкиной, чтобы она распорядилась закончить ремонт комнаты. Но кроме обещаний от нее ничего не добился. Просил я несколько раз председателя постройкикома т. Аржаева воздействовать на т.т. Шишкину и Старцева. Тоже кроме сочувствия ничего не получил.

Теперь одна надежда на тебя. Направь, пожалуйста, свое острое перо на бездушных людей из ЖКО.

С уважением

Ю. СЕРЕНКО, рабочий.