

С Новым Годом, ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Газета издается с 7 января 1922 года

№ 1 (18731).

СРЕДА,

1

ЯНВАРЯ

1986 года

Цена 3 коп.

Орган Кемеровского обкома КПСС и областного Совета народных депутатов

НОВОГОДНЕЕ ОБРАЩЕНИЕ К СОВЕТСКОМУ НАРОДУ

ВЫСТУПЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО СЕКРЕТАРЯ ЦК КПСС
М. С. ГОРБАЧЕВА ПО СОВЕТСКОМУ ТЕЛЕВИДЕНИЮ

Дорогие товарищи!

Через несколько минут куранты Кремля возвестят начало нового года. Это всегда по-особому волнующие минуты. Так уж издавна повелось, что с каждым наступающим годом люди связывают новые надежды, мысленно подводят итоги года уходящего. В этот день мы адресуем своим родным и близким, друзьям и товарищам новогодние поздравления и пожелания самых добрых, теплых и честных.

Принято считать, что труд — начало всех начал. Так оно в жизни и есть. Я думаю, вы согласитесь с тем, что уходящий 1985 год останется в нашей памяти как год напряженного труда, надежд и смелых замыслов на будущее.

Мы все хорошо помним, с какими трудностями нам пришлось столкнуться в народном хозяйстве в начале года. Потребовались огромные усилия всей партии, всего народа, чтобы пропасти дела и завершить год в общем не плохими результатами в экономике. Прожитый год — это все, что делалось нами сообща во имя лучшей, более справедливой, духовно насыщенной жизни, дальнейшего упрочения ее социалистических начал и принципов.

Год уходящий был для нас весьма поучительным, полным событий, которые как бы ускорили бег времени. Мы взялись за большие дела, взялись энергично, с подъемом. Сегодня мы яснее видим наши возможности и реалистичнее оцениваем то, чего добились, и то, что намечаем на будущее. Мы хотим в полной мере использовать огромный потенциал социалистического строя. Речь идет о качественных общественных преобразованиях и динамичном, уверенном продвижении по пути совершенствования всех сторон жизни — будь то экономика, культура, социальная сфера.

Но, дорогие товарищи, мы — лишь в начале пути, определенного априорисмом Пленумом Центрального Комитета Коммунистической партии. Я бы сказал, — в самом начале сложной работы, крупных перемен, которые требуют от нас еще большей настойчивости, самоотверженности, безразвязного отката от всего, что отжило свой век, от инерции мышления, от привычных, но сегодня бесполезных схем и подходов. Сейчас нам особенно необходимо: высокая общественная активность, творческий труд, непримиримость к недостаткам, решительная поддержка всего нового, передового, что рождается временем.

Социализм — и в этом его сущность — создается на-

родом и для народа. В живом творчестве масс — источник его силы. Именно с этих позиций подходит Коммунистическая партия ко всем нашим делам и начинаниям. Центральный Комитет партии и Советское правительство чувствуют активную всенародную поддержку экономических мер и политических шагов, предпринятых в последнее время. Мы высоко ценим эту поддержку, понимаем, что она ко многому обязывает, вдохновляет на то, чтобы и дальше уверенно двигаться по пути совершенствования общества, в котором мы живем.

Наступающий 1986 год открывает новую, двадцатую пятилетку. С ней мы связываем решение многих жизненно важных задач по ускорению социально-экономического развития страны.

Главное политическое событие года — представление XXVII съезда ленинского партии. Сейчас идет всенародное обсуждение предсъездовых документов. На собраниях и в письмах в Центральный Комитет советские люди прямо, открыто, по-хозяйски говорят о делах страны, о том, что нам мешает, что надлежит делать, призывают твердо и энергично держать взятый курс. Сегодня мы называем пещи своими именами: успехи — успехами, недостатки — недостатками, ошибки — ошибками. И в этом надежное лекарство от чванства и самосуконости, верный ключ к тому, чтобы в дружной творческой обстановке или в новых успехах, новых достижениях, в новом качестве жизни, в новых высотах социально-экономического и духовного развития.

В истекшем году мы отметили 40-летие великой Победы над фашизмом. Память о подвиге нашего народа в годы священной войны живет не только в памяти советских солдат, в наших сердцах. И боль утраты той далекой поры обильяет нас, сделав все, чтобы никогда никого не разлучилась в мире новая трагедия. Центральный Комитет Коммунистической партии и Советское правительство, выражая волю советского народа, все сделают для того, чтобы сохранить мир, препятствовать угрозу ядерной войны, не допустить непоправимое.

Сегодняшний мир сложен и многообразен. Советский Союз исходит в своей политике из того, что в ядерной войне люди Земли — на одном корабле. И раскачивать его военным авантюризмом является крайне бесповетственным делом. Сама жизнь в наше время отвергает политическое легкомыслие. Вот почему Советский Союз, другие социалистические страны настойчиво ведут дело к миру, к тому, чтобы содействовать международным отношениям, придать им цивилизованный характер, как и подобает

людям просвещенного ХХ века. Надо подняться над расприами, подчинить все усилия поискам путей к взаимопониманию, доверию и разоружению.

Наступающий год Организацией Объединенных Наций объявлен годом мира. Мы в Советском Союзе стоим за то, чтобы этот год мира перешел в мирное десятилетие, чтобы в ХХI век человечество вступило в условиях мира, доверия и сотрудничества.

Дорогие товарищи! На заре социализма Владимир Ильин назвал счастьем «начать постройку Советского государства, начать этим новую эпоху всемирной истории». Это было и остается трудным счастьем. И мы гордимся тем, что наша история, жизнь и борьба — это неотъемлемая часть истории, жизни и борьбы всего человечества за мир и социальный прогресс. Мы гордимся тем, что стали первоходными на неизведанном пути к новому обществу, идем по нему достойно и уверено!

Встречая Новый год, мы шлем сердечные поздравления нашим друзьям и союзникам, народам стран социализма! Желаем им дальнейших успехов в строительстве новой жизни.

Мы поздравляем народы дружественных государств, наших товарищ по классу во всех странах света.

Мы желаем мира, счастья и процветания всем народам Земли!

От имени Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза. Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР горячо и сердечно поздравляю всех советских людей, дружную семью народов нашей великой Родины с наступающим Новым годом!

Новогодние поздравления рабочему классу, колхозному крестьянству, народной интеллигенции, ветеранам войны и труда!

Новогодние поздравления советским воинам, надевшим охраняющим мирный труд нашего народа, завоеваниям Родинского Октября!

Новогодние поздравления всем, кто в этот час несет трудовую и боевую вахту, кто работает вдали от родной земли!

Давайте пожелаем друг другу, чтобы в наступающем году сбылись наши мечты, чтобы новый год стал годом новых успехов, творческого труда, прочного мира и перемены к лучшему! Пусть он будет богат на радость и счастье в каждом доме, в каждой семье!

С Новым годом, дорогие товарищи!

Люди, которые запомнились

Журналистские дороги часто выводят к интересным судьбам, к незаурядным людям. Многие встречи остаются в памяти на всю жизнь. Немало таких было и в году ушедшем. Знатная ткачиха, депутат Верховного Совета СССР, кавалер ордена Ленина Николаевна Бокова, ударник коммунистического труда, вторая вице-премьер Совета министров Сибирского металлургического комбината Янова Петровна Дорожкина, машинист подъема шахты «Консоль» Татьяна Яковлевна Гайсина из тех людей, с которыми хочется встретиться еще и еще. Люди эти запомнились, как и те, о которых мы расскажем на страницах газеты.

гг. Кемерово, Новокузнецк, Прокопьевск.



Михаил НЕБОГАТОВ.

НАШЕ ЗАВЕТНОЕ

Этот год
Объявлен
Годом мира.
Пусть же он
Не ведает войны!
Пусть без сблудения
Раннера
Все народы
Будут в нем
Равны
Пусть цветут
Безоблачно
Рассветы!
Мир — наш общий
Светоч и кумир.
Пусть все времена
Люди всей планеты
На одно равняются —
На мир!

НАГРАДЫ РОДИНЫ — КОСМОНАВТАМ

Еще одним важным шагом в освоении космического пространства стал полет экипажа орбитального научно-исследовательского комплекса «Салют-7» — «Союз».

В ходе двухмесячной экспедиции летчики-космонавты В. П. Савиных, В. В. Васютин и А. А. Волков выполнили большой объем работ по изучению земной поверхности и атмосферы, провели астрофизические, технологические и технические эксперименты, медико-биологические исследования, значительно дополнившие познания в освоении Вселенной.

30 декабря в Кремле член Политбюро ЦК КПСС, Председатель Президиума Верховного Совета СССР А. А. Громыко вручил В. П. Савиных, В. В. Васютину и А. А. Волкову высокие на-

сударственные награды.

При вручении наград присутствовали кандидат в члены Политбюро ЦК КПСС, первый заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР В. В. Кузнецов, другие официальные лица.

☆ ☆ ☆

По-ударному трудится мас-тер машинного доения, лауреат премии Кузбасса Зиновий Семенович Карапухов из госсплемзавода «Ленинск-Кузнецкий».

За одиннадцать месяцев она надолго от каждой коровы своею группой по 5114 килограммов молока. Сейчас получает от каждой коровы в сутки более 10 килограммов продукции.

А. АНАТОЛЬЕВ,

Ленинск- Кузнецкий район

Земледельцы колхоза «За-

ря» создали надежный запас семян под урожай-86. Все

зерно очищено от примесей,

просортировано, откалибровано. Семенной фонд хозяй-

ства [без 1860 тонн] оценен первым и вторым классом.

Качественный посевной ма-

териал позволяет колхозу ежегодно выращивать высокие урожаи зерновых. Нынче, например, с каждого гектара собрано более 34 центнеров хлеба. Это позволило продать государству 11500 тонн зерна, что составляет четверть плана района.

Гейна из шахты имени 60-ле-

тия Союза ССР.

27 декабря она впервые в

истории города достигла го-

дововой производительности

чистого забоя в 700 тысяч тонн.

Это на 150 тысяч тонн

больше годовых обязательств.

Л. ЦЫРЯКИН,

корр. «Кузбасса».

можным исключительно из-за

внедрения новой техники и

передовой технологии, без

введения дополнительных

мощностей,

лучших показателей в тру-

де, чаще других добиваются

коллективов смены коммуни-

стического труда, возглавляем-

ой Н. А. Приленской. Она

первой рапортовала о выполне-

нии плана пятилетки. Удач-

ная работа смены позволила

сэкономить за год 400 тысяч

килограммов электроэнер-

гии.

А. АНАТОЛЬЕВ,

А. ЦЫРЯКИН,

корр. «Кузбасса».

Опытным результатом в

труде ознакомилась в

этот год коллекти-

вающаяся Бригада А.

Такой результат стал воз-

ЕСТЬ МИЛЛИОН!

Вчера бригада Петра Иннокентьевича Фролова с шахты «Распадская» объединения «Окжукбассуголь» добила миллионную с начала года тонну угля. Горняки сдержанно слово — социалистическое обязательство на завершающий год одиннадцатой пятилетки выполнено!

Сложным был минувший год для коллектива «миллионеров». Дважды пришлось проводить

г. Междуреченск.

разворот комплекса 4КМ-130. да еще в трудах горно-геологических условиях. П. И. Фролов и его товарищи встретили эти трудности четкой, тщательно взвешенной организацией дела.

К открытию XXVII партн

ного съезда коллектива бригады обязался выполнить план двух месяцев новой пятилетки.

Л. ВОЛКОВ.

г. Междуреченск.

разворот комплекса 4КМ-130. да еще в трудах горно-геологических условиях. П. И. Фролов и его товарищи встретили эти трудности четкой, тщательно взвешенной организацией дела.

К открытию XXVII партн

ого съезда коллектива б

Говорят делегаты XXVII съезда КПСС

ПОВЕРЯТЬ СЛОВО ЖИЗНЮ

Стремительно бежит время. Еще вчера, кажется, волновалась, готовясь к поездке в Москву, на XXVI съезд КПСС, делегатом которого избрали меня коммунисты области. Отчетное поминею каждый день работы съезда, встречи с лучшими людьми страны, приподнятость атмосферы. Дух захватывало от грандиозности планов, раздавала энергию послесъездовских дней, когда страна приступила к выполнению исторических решений. Курс КПСС на повышение благосостояния народа, ускоренное развитие экономики вызвал всеобщее одобрение.

Оглядываясь сегодня назад, понимаешь, как много сделано за эти годы, как окрепла страна. Видишь, однако, и упущеные возможности не реализованные планы. Не столь быстро, как намечали, шли вперед. Скажем, у нас в городе не справились с начальными на одиннадцатую пятилетку заданиями угольщиками, строителями, многие коллективы других промышленных предприятий. Потрекнуло медленно ведется реконструкция шахт, растет себестоимость угля, снижается производительность труда.

Несколько замедлились темпы роста производства и в целом по стране. Об этом партия прямо сказала народу на апрельском и октябрьском (1985 г.) Пленумах ЦК. Были вскрыты причины этого отставания, намечены пути его преодоления. Большое впечатление произвели личность и прямота слов, звучавших с трибуны Пленума, глубокая заинтересованность в улучшении работы, волея состояния дел не отставших участков.

Поддержка такой позиции была решительной, немедленной, всенародной. В душах людей остро настроено стремление к ясности, откровенности, неприязни к пародии, которой стало многочтво в наших речах. Правда, иной раз думалось: не расстерь бы ее, это решительность работать лучше, донести бы до дела. Были и сомнения, когда слушали некоторые товарищи, которые, не успев еще толком обдумать новые требования, примерти их не себя, горячо поддерживали их, обещая что ли не завтра же перестроить всю свою работу, и уже сообщающих о первых результатах такой перестройки. Оказалось, как бы не выились все в очередные потоки слов — и только. Нет-нет да и приходится убеждаться в основательности многих сомнений. Дела поправляются к лучшему, но не столь быстро, как того требует жизнь.

Взять остройнейшую для шахтеров Прокопьевска проблему — внедрение механизации на шахтах. До сих пор у нас преобладает тяжелый ручной труд. Кайло да лопата в качестве очистного комплекса. Это, пожалуй, главная причина проваленных планов. Не раз говорили об этом на пленумах нашего горкома, собраниях партактива, принимались немало хороших решений, но подкрепленных однажды, делом. Из 130 забоя лишь пять механизированы. В начале завершившейся пятилетки их было двенадцать. Уменьшилась колбакиновая проходка горных выработок. А что же наука, наш научно-исследовательский институт КузНИИ? За последние десять лет в опытном производстве института не об-

новлялось оборудование. Несколько разработок с трудом доходят даже до стадии опытного образца. Много лет в ответ на претензии к качеству предлагаемых новинок ученые поднимают вопрос о достоинстве испытательного полигона, где новые образцы техники доводились бы до ума. Увы, до сих пор его нет.

Однажды я был в институте на партийном собрании. Оглядываясь вокруг — люди в залах, молодые лица почти не видно. Выяснилось, что в партийной организации средний возраст коммунистов нередко попадают безнинимативные, не умеющие работать с людьми, безответственные товарищи. Начальником четвертого участка работал, например, коммунист Сидоров. Редко спускался в шахту, проявляя личную недисциплинированность, редко был на нарядах. Он допустил финансовые нарушения и был уволен. Произошло бы это, если бы перед назначением поговорился с людьми, с партийной организацией? Конечно, нет. Сегодня мы пока больше говорим о работе с резервом, чем работаем с ним.

Как ускорить перемену? Как положить конец бюрократическому стилю в работе, живущему, кажется, неистребимому? Как добиться, чтобы перестройка шла не на словах, а на деле? «Секрет известен давно. Это ленинское требование широкого общественного, партийного контроля за состоянием дел на каждом участке работы и повышение ответственности за конечный результат. Внимайтесь в проект Устава партии. Не случайно главные изменения в Уставе связаны именно с активизацией избирательных зон и повышением их ответственности.

Необходимость этого доказана жизнью. Там, где сами коммунисты берутся за решение острых вопросов, дела идут хорошо. Скажу о своих товарищах по Бригаде. Ядро коллектива — партийная группа, объединяющая восемнадцать коммунистов. Укрепление дисциплины, воспитание молодых рабочих, совершенствование бригадной формы организации труда — все эти вопросы без партгруппы Ивана Корниловича Соловьева, других членов партгруппы были бы просто невозможно решить. Силу коммунистов, их авторитет доказывает и успешная работа бригады в течение всей прошедшей пятилетки. Мы были инициаторами областного соревнования и слово свое сдержали. Более пятидесяти тысяч тонн угля добывали сверх установленных обязательств на пятилетке.

Проблем много. Медленно решаются социальные вопросы. Молодому шахтеру получить квартиру у нас в городе очень трудно. На «Зимника», например, в очередь на жилье стоит больше трехсот человек. Строители медленно выходят на рубежи, намеченные постановлениями партии и правительства о развитии городов Прокопьевска и Киселевска. Но главная беда, по-моему, кадровая. От того, кто стоит во главе дела, зависит очень многое, если не все.

«Зимника», однодневная шахта, работает неритмично. Коллектив лихорадит. В прошлом году больше трехсот человек совершили прогулки. При хорошей организации труда, при твердом руководстве этого не было бы. Сегодня в горкоме партии повторяют, что были против назначения бывшего директора предприятия

Б. Ашпинского, — вскоре после пуска первой запсибовской домны. Начальник нового, можно сказать, заглавного цеха только что родился из предпринятия сотовой на кадровые трудности.

— Пока, — говорил Борис Иннокентьевич, — доменщики наши скорее всего напоминают плохо сыгравшую футбольную сборную...

Будущего директора ЗСМК можно было понять: сам в прошлом залейный футболист, он прошел инженерную вымучку в коллективе, который вел свою родословную почти от самого Кураюко — ведь у истоков кузнецкого чугуна стоял И. П. Бардин, продолжатель дела знаменитого металлурга Доменико, а впоследствии и его сыновья.

Разные дороги привели первых доменщиков на Запсиб. Так, В. Скоробот, Н. Шафоростов и В. Соломин приехали с Урала. С КМК были направлены сыновья П. Иннокентия, А. Нечая и многие другие в порядке оказания специальной помощи. Бойко, Герасимов, Селицкий, Балта. Что ни имя — то всесоюзная величина. А здесь, на Запсибе, в неполных сорока лет он стал главным доменщиком не только по должности, но и по опыту.

У многих, вставших у логотипа первой «Запсибовки», его было тоже немало, но у каждого он был свой —

ятия, хорошего, грамотного специалиста, но неизбежного бюрократического руководителя. Это, конечно, так, но ведь и резерв кадров скучный. Директора уже «свободили от должности, а он еще полгода работал — некому было дела передать».

Беда с резервом кадров, формализм при его формировании, отсутствие гласности — общая беда. На шахте так же остро стоит вопрос с руководящими кадрами среднего звена. На должностях руководителей участков нередко попадают безнинимативные, не умеющие работать с людьми, безответственные товарищи. Начальником четвертого участка работал, например, коммунист Сидоров. Редко спускался в шахту, проявляя личную недисциплинированность, редко был на нарядах. Он допустил финансовые нарушения и был уволен. Произошло бы это, если бы перед назначением поговорился с людьми, с партийной организацией? Конечно, нет. Сегодня мы пока больше говорим о работе с резервом, чем работаем с ним.

Как ускорить перемену? Как положить конец бюрократическому стилю в работе, живущему, кажется, неистребимому? Как добиться, чтобы перестройка шла не на словах, а на деле? «Секрет известен давно. Это ленинское требование широкого общественного, партийного контроля за состоянием дел на каждом участке работы и повышение ответственности за конечный результат. Внимайтесь в проект Устава партии. Не случайно главные изменения в Уставе связаны именно с активизацией избирательных зон и повышением их ответственности.

Необходимость этого доказана жизнью. Там, где сами коммунисты берутся за решение острых вопросов, дела идут хорошо. Скажу о своих товарищах по Бригаде. Ядро коллектива — партийная группа, объединяющая восемнадцать коммунистов. Укрепление дисциплины, воспитание молодых рабочих, совершенствование бригадной формы организации труда — все эти вопросы без партгруппы Ивана Корниловича Соловьева, других членов партгруппы были бы просто невозможно решить. Силу коммунистов, их авторитет доказывает и успешная работа бригады в течение всей прошедшей пятилетки. Мы были инициаторами областного соревнования и слово свое сдержали. Более пятидесяти тысяч тонн угля добывали сверх установленных обязательств на пятилетке.

Проблем много. Медленно решаются социальные вопросы. Молодому шахтеру получить квартиру у нас в городе очень трудно. На «Зимника», например, в очередь на жилье стоит больше трехсот человек. Строители медленно выходят на рубежи, намеченные постановлениями партии и правительства о развитии городов Прокопьевска и Киселевска. Но главная беда, по-моему, кадровая. От того, кто стоит во главе дела, зависит очень многое, если не все.

«Зимника», однодневная шахта, работает неритмично. Коллектив лихорадит. В прошлом году больше трехсот человек совершили прогулки. При хорошей организации труда, при твердом руководстве этого не было бы. Сегодня в горкоме партии повторяют, что были против назначения бывшего директора предприятия

Б. Ашпинского, — вскоре после пуска первой запсибовской домны. Начальник нового, можно сказать, заглавного цеха только что родился из предпринятия сотовой на кадровые трудности.

— Пока, — говорил Борис Иннокентьевич, — доменщики наши скорее всего напоминают плохо сыгравшую футбольную сборную...

Разные дороги привели первых доменщиков на Запсиб. Так, В. Скоробот, Н. Шафоростов и В. Соломин приехали с Урала. С КМК были направлены сыновья П. Иннокентия, А. Нечая и многие другие в порядке оказания специальной помощи. Бойко, Герасимов, Селицкий, Балта. Что ни имя — то всесоюзная величина. А здесь, на Запсибе, в неполных сорока лет он стал главным доменщиком не только по должности, но и по опыту.

У многих, вставших у логотипа первой «Запсибовки», его было тоже немало, но у каждого он был свой —

Люди, которые запомнились



РОЖДЕНИЕ КРАСОТЫ

Работницы экспериментального цеха, или, как его еще называют, художественной мастерской, Беловская трикотажная фабрика Нина Михайловна Зарубина и Марина Берзина мыслями своими находятся сейчас в 1987 году. Они работают над коллекцией перспективных моделей.

Надо им объяснять, насколько это сложно — заглянуть в будущее, предугадать, что будет модно и популярно через два года. Об этом хорошо может рассказать Нина Михайловна, которая вот уже более двадцати лет работает в художественной мастерской фабрики, сегодня является главным ее специалистом — ведущим художником-модельером. Марина пока не может поклониться творчеством работы — всего полгода прошло с той поры, как она после окончания Ивановского химико-технологического техникума, в котором есть отделение художественного оформления тканей, пришла на Беловскую трикотажную.

Официально Зарубина называется Берзиной. Но, по-человечески, по-простому они по-другому. Разница в возрасте не помеха, разве только старшая подруга относится к младшей почти по-матерински. Но дело есть дело. В сплаве опыта и молодежной выдумки рождаются прекрасные модели. Ни случайно Марина успела уже создать образцы, которые не просто были запущены в производство, но и получили высокую оценку на международном художественном конкурсе.

Красивые вещи выходят из-под рук этих мастерниц.

НА СНИМКЕ: Н. М. Зарубина и М. Берзина.

г. Белово.

КОВЕР ДЛЯ... ДОРОГИ

В канун Нового года в объединении «Химволокно» произошло непростое событие: государственная комиссия признала серийное производство машины, история которой началась на заводе четыре года назад.

Мы писали о ее первых шагах — это агрегат для прессования нитяного материала из отходов капролактама. Теперь уже многие знают о нитянке, как называют его в объединении. На вид это белый рыхлый волокон из тоначаний волокон, в которые превращается расплавленный капролактама, для краяности еще пропитый риджами. Нитянка использует для строительства дорожек на болотистых пространствах тюменского Севера. Вместо лежаков, которая требует массу леса, труда и времени, на землю насыпают рулоны нитянки, насыпают на них балласт — и дорога готова. Такая дорога выдерживает машинные машины. Нитянка хорошо проникает почву. Газовики приспособили ее для закрепления газопроводов, и новый материал оказался очень экономичен: четыре тонны нитянки заменяют тысячу кубометров железобетона.

На основе этого материала делают и постоянные дороги. Он сберегает миллионы кубометров леса, экономит время, укорачивает строительство.

Агрегат был создан для синтетических волокон. В свое время мы рассказывали

о газоконденсатного мастерорядения. Отсюда пойдет газопровод Ямбург — Елец.

Сейчас можно сказать: новые материалы, технологии и машины появились именно благодаря тесному контакту института с заводом.

Прихожу в цех. Вот она, эта первая заводская машина — как новичок на эланне. Возле уже начальник участка Л. А. Тарасова, мастер Николай Зебрин и аппаратчик Михаил Сульдин. Агрегат остановлен, но из фильтров еще выдавливается из него слизь, которая несет на себе запущенные в производство машины. На каком уровне находится машина?

Машину они не имеют аналогов в мире: из отходов капролактама нетканый материал еще не делали. Комиссия считает, что машина достойна первой категории качества. Но надо выполнить ряд замечаний производственников, тогда она будет на уровне мировых образцов.

Это надо сделать за три месяца.

Да, в объединении спешат.

Дело вышло, что на

приемлемой форме, счи-

тали, что

здесь не имеются аналогов в мире.

Изобретение спешат

зарегистрировать в

патентной службе.

М. ЛОВАНОВА.

г. Кемерово.

Человек и его дело

БРАТЬЯ-ДОМЕНЩИКИ

с уральской или другой про-
пиской.

На рабочих местах, сове-
щаниях можно было не один
раз за день услышать:

— А у нас в Тагиле...

— А мы на Магнитке...

— А вот на КМК...

Разные дороги привели первых доменщиков на Запсиб. Так, В. Скоробот, Н. Шафоростов и В. Соломин приехали с Урала. С КМК были направлены сыновья П. Иннокентия, А. Нечая и многие другие в порядке оказания специальной помощи. Бойко, Герасимов, Селицкий, Балта. Что ни имя — то всесоюзная величина. А здесь, на Запсибе, в неполных сорока лет он стал главным доменщиком не только по должности, но и по опыту.

У многих, вставших у логотипа первой «Запсибовки», его было тоже немало, но у каждого он был свой —

Б. Ашпин, В. Соломин, Б. Ашпин, который не менее знаменит, чем его отец, Герасимов. Он помог досрочно освоить проектные мощности печей, осуществлять успешный надзор обновленной первой и недавно построенной реконструкции второй, широко использовать природный газ и кислород.

Ждет своего обновления нынче и домна № 3, главным признаком которого будет максимальное использование автоматики и других интенсификаторов производства.

— Шутя ребята, — сказал он не обиженко. — Домна же у нас и вправду большая: два литьевых дворца с канавами и желобами, три чугунные лягушки с пушками и бурмазинами, 28 форменных приборами.

<p

НОВОСТИ СОБЫТИЯ ФАКТЫ

Династия Карачевых

В совхозе «Красный Яр» живет и трудится семья династии Карачевых. Михаил Григорьевич работает водителем со дня образования совхоза, то есть с 1962 года.

Его дело перешло к сыновьям Александру и Сергею. Ребята сейчас работают в совхозе механизаторами. И хотя трудовой стаж их невелик, о комсомольцах Карачевых всегда можно слышать только добрые слова. Доброе-советское отношение к порученному делу, честность и порядочность общения с товарищами по труду — эти черты характера присущи всей династии Карачевых.

А недавно после службы в армии вернулся в родное село Евгений Карачев. Он тоже остался работать в совхозе.

М. АКИМОВ,
Ижморский район.

Товары для дома

Сумку дорожную на колесиках и сумку-тележку для хозяйств, тумбу-приставку к кухонной газовой плите — дополнительный к уже освоенным шестью видам изделий массового спроса — начнет выпускать в 1986 году коллекция завода имени И. С. Черных.

В целом предполагается произвести такой продукцию более чем на миллион рублей. Для этого здесь введена механизированная линия.

С. ИЛЯСОВ,
г. Киселевск.

Юные пловцы

В плавательном бассейне НПО «Карбогит» состоялся новогодний спортивный праздник на воде. Он был организован тренерским коллективом детской спортивной школы для юных пловцов.

Более трехсот новичков держали экзамен перед переполненными трибунами гостей и родителей. Каждый юный пловец, прознанившись два месяца плаванием, должен был проплыть любым избранным им способом дистанцию в 25 метров. С легкой задачей справились все участники.

Много было радости у малышей, когда каждый из них получила из рук Деда Мороза первую свою спортивную награду — значок «Умею плавать».

В. КИРИЧЕНКО,
г. Кемерово.

Клубы по интересам

В салах все большую популярность приобретают клубы по интересам. В районе уже создано 35 таких клубов.

В селе Талое работает клуб молодой семьи «Здравствуй», в селе Зеледово — семейный клуб «Радуга», а в центральной усадьбе совхоза «Звездный» — женский клуб «Подружки».

Л. ПОПОК,
Юргинский район.

Анатолий Паршинцев.

Посрамление джинна Почти волшебный рассказ

В квартире джинна Сулаймана ибн Паши (будем называть его для краткости просто Паши) раздался длинный телефонный звонок. Джинн поморщился, выплюнул из-под балдахина, прошел в дальний угол спальни, недовольно поморщился: «Опять отсыпалась медную лампу. Ну, времена... Спрятать некуда. Но хочешь не хочешь, а лететь надо, на то и джинн.

Паша собрался, как подобает джинну, и явился перед языком хозяина волшебной лампы.

Ее обладателем на сей раз оказалась — не какой-нибудь там бедняк в рубице, у которого чаще всего и куска хлеба на столе не было, а полный господин в аккуратно подогнанном костюме, модных штапелях, при ярком галстуке. Щеки его лоснились от съеденных яств. Звали это господина Коробейниковым.

Джинн, посмотрев на него, решил, что это — не джинн.

— Ну, чего тебе? Говори!

— Программировал джинна Паши.

Но это только показалось, что его голос подобен грому.

Само же дело, после тысячи лет одиночества, голос Паши осел и осип. Поэтому Коробейников несколько не испугался, опешил лишь немножко от неожиданного появления в своей квартире неизвестного старика, но быстро пришел в себя и с ходу оценил обстановку:

— Как чего? Того... Этого...

Словом, гарнитур... комната...

— И, поглядывая медную лампу, добавил: — Эта лампа — голимая старина. С

огромным трудом досталась.

Переплатил в ущерб себе.

«Как температура, как мельчат смертные, — с некоторой грустью подумал джинн Паша.

— Раньше требовали

...И СОЛНЦЕ ЭКВАТОРА

Репортаж

Во многих тысячах семей на новогоднем праздничном столе нынче займет достойное место яркие коробки конфет «Ассорти» производства Кемеровского кондитерского комбината. О том, как появилась возможность делать эту продукцию в Кузбассе, наш репортаж.

Линия эта была закуплена давно, но окончательно ее освоение произошло только в 1985 году. Дело это упирается в отсутствие сырья и специалистов — некому было ее ни монтировать, ни осваивать. Ждали-ждали московских специалистов, а потом пошли на инженерный риск. Главный инженер комбината Виталий Дмитриевич Ермолаев собрал толковых слесарей, посоветовал и решил: не боги горшки обжигают. В Зауралье только две линии «Ас-

сорти» — в Хабаровске и у Хабаровска с полным оборудованием уже имелись, вот к ним-то и поехали учиться целая brigada кондитеров и слесарей...

Мы идем вдоль линии, установленной во втором цехе. Сложная цепь оборудования, разделенного на несколько участков, почти безлюдна: тут действуют автоматы. И только на конечном этапе, поблизости от конвейера, сосредоточена основная часть комплектной бригады. Фасовка, к сожалению, идет вручную. Учившись, что шоколадные конфеты «Ассорти» продаются только в коробках, задача у жениции нелегкая. Замечу, что вопрос автоматизации фасовки ждет своего решения.

Каждая хозяйка может представить, как много забирается хлопот перед Новым го-

дом. У brigady, которой руководит Нелли Михайлова Зыкина, хлопот начались задолго до Нового года: надо было накопить как можно больше коробок конфет, чтобы отправить во все уголки области (производства вся остается в Кузбассе). Минувший год первый, когда удалось более полно удовлетворить спрос населения. А начинали осваивать линию очень трудно. Спасибо забывчивым слесарям Василию Александровичу Сутормину и Михаилу Аркадьевичу Филбенчуку, которые быстро приходили на помощь в случае сбоев, да и сейчас все время настуки.

Непременно скажите теплые слова в адрес brigady. Зыкина с большим энтузиазмом взялась за дело, сумела хорошо сплотить коллектив, — просит началь-

ник цеха Лидия Степановна Хомякянская.

Ежедневно кондитеры выдают 1,6 тонны продукции — от трех с половиной до четырех тысяч коробок, всего же за 1985 год коллекция Зыкиной выработала 320 тонн «Ассорти». А наизнанку с четырехсот

шоколадом поступает на конвейер.

«Ассорти» готовится из натурального сырья, которое поступает из разных стран: арахис — из Америки, фундук — из Испании, миндаль — из Египта, кешью — из Индии, какао-продукты — из Бразилии, Эфиопии, Анголы и других государств, расположенных в экваториальном пояске.

Чтобы в восемь утра все

заняли свои места и начали укладывать в аккуратные ряды конфеты, юная шоколадница № 49 Светлана Лоскутова приходит на смену к семи часам. Она запускает линию. Сорок минут длится технологический процесс формовки при определенной температуре. Причем все параметры выведены на пульте управления, откуда в любой момент можно внести в случае необходимости поправки.

Н. СПИРИНА.

г. Кемерово.

После этого шоколад поступает на конвейер.

«Ассорти» готовится из на-

турального сырья, которое по-

ступает из разных стран: ара-

хис — из Америки, фундук —

из Испании, миндаль — из

Египта, кешью — из Индии,

какао-продукты — из Брази-

лии, Эфиопии, Анголы и дру-

гих государств, расположенных в экваториальном пояске.

Чтобы в восемь утра все

заняли свои места и начали у

кладывать в аккуратные

ряды конфеты, юная шоколадница № 49 Светлана Лоскутова приходит на смену к семи часам. Она запускает линию. Сорок минут длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

длится технологический

процесс формовки при опре-

деленной температуре. Причем

все параметры выведены на

пульте управления, откуда в

любой момент можно внести в

случае необходимости поправки.

Пять разных начинок освои-

ли кондитеры. Это только для

«Ассорти». Всего же комби-

натывает линию. Сорок минут

д