



КУЗБАСС

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБКОМА КПСС и ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана в январе 1922 года.
№ 169 (14280).
ВОСКРЕСЕНЬЕ,
21
ИЮЛЯ
1974 года.
Цена 2 коп.

ЭКИПАЖ КОРАБЛЯ «СОЮЗ-14» ВОЗВРАТИЛСЯ НА ЗЕМЛЮ

19 июля 1974 года в 15 часов 21 минуту по московскому времени после выполнения пятнадцатисуточной программы исследований на борту пилотируемой орбитальной научной станции «Салют-3» космонавты товарищи П. Р. Попович и Ю. П. Артюхин возвратились на Землю. Приземление спускаемого аппарата произошло в заданном районе территории Советского Союза в 140 километрах юго-восточнее города Джезказгана.

Полностью выполнен запланированный программу работ на борту пилотируемой станции «Салют-3», космонавты подготовили транспортный корабль «Союз-14» к возвращению на Землю. В спускаемый аппарат корабля были перенесены материалы научных исследований, кассеты с фото- и кинопленкой, бортовые журналы.

После перехода космонавты закрыли внутренний люк, соединяющий корабль и орбитальную станцию, и заняли рабочие места в транспортном корабле «Союз-14».

В 12 часов 3 минуты по московскому времени корабль «Союз-14» и станция «Салют-3» расстыковались и продолжали дальнейший полет раздельно.

Для осуществления спуска на Землю в расчетное время была включена тормозная двигательная установка транспортного корабля. По окончании работы двигателя произошло разделение отсеков, и спускаемый аппарат перешел на траекторию снижения.

На расчетной высоте была введена в действие парашютная система, а непосредственно у Земли выключились двигатели мягкой посадки, после чего спускаемый аппарат благополучно приземлился в расчетном районе.

Проведенное на месте приземления медицинское обследование показало, что состояние здоровья товарищей Павла Романовича Поповича и Юрия Петровича Артюхина после космического полета хорошее.

Успешно завершена намеченная программа научно-технических исследований в совместном полете орбитальной станции «Салют-3» и транспортного корабля «Союз-14».

Полученные научные данные обрабатываются и изучаются.

В течение всего полета связь с космическим кораблем «Союз-14» и станцией «Салют-3» надежно обеспечивалась средствами наземного командно-измерительного комплекса, включающего в себя измерительные пункты, расположенные на территории Советского Союза, и научно-исследовательские суда Академии наук СССР «Космонавт Юрий Гагарин», «Космонавт Владимир Комаров», «Кеостров» и «Морювец», находящиеся в акватории Атлантического океана.

Станция «Салют-3» продолжает полет в автоматическом режиме.

площадок. Недавно на агитплощадке разреза «Междуреченский» встретились работники идеологического фронта. Опытная заводская агитплощадочница В. А. Колотина поделилась планами работы. А затем был дан концерт силами художественной самодеятельности разреза «Междуреченский» г. Междуреченск.



НА КАЛЕНДАРЕ — АВГУСТ

Более ста тысяч тонн топлива в начале года выданы горнякам шахты имени Ярославского Ленинского рудника.

На трудовом календаре передового в городе предприятия уже август. Особенно хорошо здесь работают очистные бригады Э. И. Вельца и П. Н. Соколова. Эти коллективы уже давно решают задачу тысячней рубезь суточной добычи угля.

Ритмичная работа очистных бригад в прямой зависимости от проходческих коллективов. На шахте постоянно заботятся о создании фронта работ. Например, лучшая проходческая бригада Н. М. Важенкова только за первую декаду июля прошла более двухсот метров горных выработок, значительно опередив график работ.

г. Ленинск-Кузнецкий.

БУДЕТ НОРМА!

Почти все хозяйства Тажинского района закончили подкормку минеральными удобрениями посевов кукурузы.

В районе большую заботу проявляет о кукурузе, которая пойдет на силос скоту. Механизированные звенья своевременно провели обработку междурядий, а сейчас внесли удобрения. И кукуруза набирает рост. А это значит, что сочных кормов будет в достатке.

Тажинский район.

НОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Коллектив кемеровского завода «Кузбассалек. тромотор» изготовил два моноблочных двигателя для Волгоградского насосного завода нефтяной и газовой промышленности.

Главная продукция завода — взрывобезопасные электрооборудование. Оно находит широкое применение почти во всех отраслях промышленности. Но зачастую бывает так, что заводу приходится выполнять небольшие, но очень сложные заказы. Так было с заказом волгоградцев, которым потребовались моноблочные двигатели особенно высокого качества исполнения систем безопасности. Недавно же кемеровские электромашиностроители выступили еще одну новинку электродвигателя для 15-тонных самоходных вагонов, которые применяются на калийных рудниках страны.

В. МИХАЙЛОВ,
г. Кемерово.

К СОСЕДЯМ ЗА ОНЫТОМ

На днях группа секретарей партийных организаций Междуреченска побывала в гостях на предприятиях Осинников.

Гости интересовались организацией агитационной работы с трудящимися по месту жительства. В Осинниках эта работа ведется давно. Здесь стали привычными встречи руководителей предприятий с трудящимися на агитплощадках микрорайонов.

Одновременно гости рассказали о работе своих агит-

ОТЪЕЗД ТОВАРИЩА Л. И. БРЕЖНЕВА В ВАРШАВУ

По приглашению Центрального Комитета ПОРП, Государственного совета и Совета Министров ПНР Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев 19 июля отбыл из Самарополя в Варшаву для участия в торжествах, посвященных 30-летию возрождения Польши.

Вместе с товарищем Л. И. Брежневым отбыли помощники Генерального секретаря ЦК КПСС К. В. Русаков и А. И. Блатов.

В Самферопольском аэропорту товарища Л. И. Брежнева провожали первый секретарь Крымского обкома КП Украины Н. К. Диряченко, председатель Крымского облисполкома Т. И. Чемодуров, члены бюро обкома, секретари горкома и райкома партии, другие партийные и советские работники.

(ТАСС).

ПРИБЫТИЕ ТОВАРИЩА Л. И. БРЕЖНЕВА В ВАРШАВУ

ВАРШАВА, 19 июля. (Спец. корр. ТАСС). С искренним радением, по-братски сердечно встретили сегодня праздничная Варшава Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева, прибывшего в Польшу по приглашению Центрального Комитета Польской объединенной рабочей партии, Государственного совета и Совета Министров ПНР для участия в торжествах, посвященных 30-летию возрождения Польши.

Аэропорт столицы украшен государственными флагами Советского Союза и Польской Народной Республики, приветственными транспарантами на польском и русском языках. На летном поле выстроены почет-

СЕГОДНЯ — Ш А Г И ДЕНЬ СОЗИДАНИЯ

МЕТАЛЛУРГА

ОБ ИТОГАХ ВЫПОЛНЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО ПЛАНА РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР В ПЕРВОМ ПОЛУГОДИИ 1974 ГОДА

ТОРЖЕСТВА В МОСКВЕ

Передовые рабочие, ветераны труда, руководители предприятий и организаций отрасли, ученые, представители общественности столицы собрались 19 июля в Москве в Государственном центральном концертном зале на торжественное заседание, посвященное Дню металлурга.

В президиуме — заместители председателя Совета Министров СССР В. Э. Дымшиц, Н. А. Тихонов, министры СССР, ответственные сотрудники ЦК КПСС.

Министр черной металлургии СССР И. П. Казанец сообщил, что в этом году производство стали достигнет 136 миллионов тонн. За шесть месяцев дополнительно к заданию произведено более 300 тысяч тонн чугуна, 300 тысяч тонн стали, более 60 тысяч тонн труб, добыто около двух миллионов тонн железной руды.

Выступивший затем министр цветной металлургии СССР П. Ф. Ломанов подчеркнул, что за три года пятилетия объем производства в отрасли увеличился более чем на 20 процентов. Беспрерывно растет производительность труда. Это позволило предприятиям отрасли выдать сверх плана значительное количество цветных металлов, а также 120 тысяч тонн минеральных удобрений.

Участники торжественного заседания приняли приветственное письмо Центральному Комитету КПСС, Президиуму Верховного Совета СССР, Совету Министров СССР.

(Корр. ТАСС).

ВРУЧЕНА ВЫСОКАЯ НАГРАДА

Позавчера в здании филиала областного центра состоялось торжественное собрание трудящихся Кемеровского обкома Ленина коксхимического завода, посвященное Дню металлурга и вручению коллективу заданий девятой пятилетки ордена Трудового Красного Знамени.

По поручению Президиума Верховного Совета СССР высокую награду вручил коллективу председатель облисполкома П. В. Гузенко. На собрании приветствовали награжденных представители промышленных предприятий города.

С ответным словом выступил директор завода В. А. Шестаков. Затем коксхимники единодушно приняли предложение направить приветственное письмо Центральному Комитету КПСС, Президиуму Верховного Совета СССР и Совету Министров СССР.

г. Кемерово.

В ЧЕСТЬ ПРАЗДНИКА

В Новокузнецке прошли торжественные собрания трудящихся Кузнецкого металлургического комбината им. В. И. Ленина, а также заводов Западно-Сибирского металлургического, Кузнецкого ферросплавного и Новокузнецкого алюминиевого, посвященные празднованию Дня металлурга. Такие же собрания состоялись в других металлургических предприятиях области.



Каждому металлургу доменщики Запсиба выплавляли с начала года около семи тысяч тонн чугуна сверх плана. Отлично трудится здесь коллектив второй доменной печи, где старшим горновым

кавалер ордена Трудового Красного

Знамени Борис Андреевич Гречинников.

НА СНИМКЕ: Б. А. Гречинников.

Фото П. Костюкова.
г. Новокузнецк.

РЕПОРТАЖ

ПОСТУПЬ БОГАТЫРЯ

Мы привычно называем второй конверторной цех Запсиба богатырем, гигантом. Но эти емкие слова не в состоянии отразить всю мощь молодого сталеплавильного производства. Новый кислородно-конверторный комплекс — это целый современный завод в заводе, он по-настоящему «продвинул» строгостроительных мощных агрегатов, высокой механизацией работ, наконец, чистотой, опрятностью.

Любую величину лучше всего оценивать в сравнении. — говорит старший мастер-технолог Анатолий Степанович Тартаковский. И пока мы идем по светлым переходам из цехов в цех, делает эти сравнения:

— В первом конверторном заводе на одну плавку получают 150 тонн стали, мы — 315. Там продукция конвертора длится 23 минуты, у нас — 17—18. А отсюда и цикл выплавки короче. Но нас это не устраивает, — говорит Тартаковский и поясняет:

— Уже готов проект измененной конструкции фурмы для подачи кислорода в конвертор. Продукция сократится до 10—11 минут.

Современная технология позволяет конверторщикам второго выигрывать не только во времени. Вот еще несколько цифр: на тонну стали здесь расходуется 821 килограмм чугуна, в первом цехе — 909. Какая кроется за этим выгода, станет ясно, если сказать, что проектная мощность нового цеха — три миллиона тонн стали в год.

Принимать качество этой стали выше, чем металла, который производит завод в первом цехе. Еще и трех месяцев нет, как работает конверторный, а в цехе 86 процентов стали выпускают по заказам. В отдельные сутки даже все сто. Несомненно, сказывается точное взвешивание компонентов перед загрузкой, предварительное прокаливание ферросплавов перед дообкой их

в сталь. Да и опыт помогает: многие сталистала-вильщики второго цеха прошли большую школу в первом.

Получить сталь заданной марки, выплавить по заказу — очень трудно. Мы подошли к четвертому конвертору, когда там брали пробу. Грушеобразная гора наклонилась, и второй подручный Виктор Бодарев подал тележку к горловине конвертора. Черлаком на длинной ручке он зачерпнул добела раскаленный металл. Плеснув его, получают вращению. Конверторщики Анатолий Гордеев заложил ее в патрон и пневмопочтой отправил в экспресс-лабораторию.

Пока мы разговаривали с мастером Александром Лениным, из лаборатории по радио уже сообщили результаты анализа. Оперативно. Но это кажется так для постороннего. Плавка длится всего 56 минут, поэтому важно делать анализ быстрее. В считанные секунды выгорает углерод, а каждая марка стали требует определенного процента его содержания. Притививать пока способ пробы. Но это пока.

Идем к машинистам дистрибутора. У пульты мы застали двух Юриев: Сапу и Бойко, которые легким поворотом рычагов и ручек загрузают конвертор, выливая сталь, подает кислород, регулируют температуру, внимательно наблюдают за данными приборов, которых на пульте десятки. От реакции машинистов на их показания, от профессионального чутья тоже зависит качество стали.

На пульте я увидел телеаппаратуру. Будет включен в систему АСУ, — пояснил Тартаковский, — электронные машины дадут дистрибуторские точные расчеты, а детали примет из...

Дни становления молодого коллектива стали днями новаторских поисков. Рядом с четвертым конвертором — пятый. Неприятная тишина около него. Оставая, конвертор отдавал последнее тепло. Он остановлен на ремонт.

В канун профессионального праздника металлургов из Москвы пришло приятное сообщение: по итогам Всесоюзного социалистического соревнования с родственными предприятиями во

В ЧИСЛЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

втором квартале два кузбасских коллектива оказались в числе победителей. Второе классное место завоевали металлурги Гурьевска, третье — коллектив Кемеровского коксхимического завода.

