

МЕТАЛЛ ДЕЛАЕТ ОЧЕЛОВЕКА ПЯТЬДЕСЯТИ

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

На вопросы о вкладе советской науки в развитие нашей отечественной металлургии отвечает заместитель директора Центрального научно-исследовательского института черной металлургии, лауреат Ленинской премии А. И. ОСИНОВ.

ВОПРОС: Расскажите, пожалуйста, как будет развиваться черная металлургия в новой пятилетке?
— Металл — основа современной цивилизации. Без стали и чугуна, без цветных металлов и сплавов жизнь человека сегодня немислима. Трудно даже представить себе в наше время сферу деятельности, которая была бы свободной от самого широкого применения в ней металлов. Именно поэтому Директивы XXIV съезда КПСС подчеркивают важность нового качественного и количественного роста нашей металлургии. В 1975 году выплавку стали предстоит довести до 142—150, а производство готового проката — до 101—105 миллионов тонн.

Прокат — это стальные листы, из которых штамуются кузова автомобилей, строятся корпуса судов, изготавливаются трубы большого диаметра для нефтяных и газовых магистралей. Прокат — это рельсы для железных дорог, швеллеры и стальные балки для жилых зданий, дворцов культуры, школ; для строящихся электростанций, заводов, ферм. Прокатанная сталь — это, фигурально выражаясь, львиная доля всех окружающих нас металлических предметов, начиная от зубчатой шестерни, передающей вращение мотора колесам автомобиля, и до еле видимого глазом пружины дамских часов, диаметр которых меньше двухколесной монеты.

Главный ресурс сталеплавления — чугун. По урону его производства наша страна уже отстала перед Соединенными Штатами Америки. Советскому Союзу принадлежит первенство в строительстве сверхмощных доменных печей. Первые доменные гиганты на 2.700 кубических метров были построены по проектам, разработанным советскими учеными и специалистами, на Череповецком и Клинцовском заводах, на Нижнетагильском комбинате. Начиная с XXIV съезда КПСС на Западно-Сибирском металлургическом заводе — вступила в строй исполинская доменная печь объемом в три тысячи кубометров, которую народ ласково прозвал «Запсибовной».

Чтобы дать представление о масштабах этого громаднейшего комплекса, скажем, что при его сооружении было вынуто 766 тысяч кубометров грунта и уложено 107 тысяч кубических метров бетона. Рабочие смонтировали на этой стройке конструкции общим весом в 30 тысяч тонн. Каждые сутки она будет давать 10—12 тысяч тонн чугуна.

Наш институт прямо участвует в создании гигантских металлургических агрегатов новой пятилетки, и обработке технологии и рецептуры выплавляемого на них металла. Директива XXIV съезда КПСС четко определили программу научно-технического прогресса в металлургии. Предстоит, в частности, развернуть строительство конвертерных цехов мощностью в 7—8 миллионов тонн стали в год, с конвертерами емкостью в 300—350 тонн. Будет построено строительство прокатных цехов, которые дадут народному хозяйству 4—6 миллионов тонн проката ежегодно.

ВОПРОС: Ваш институт справедливо называют своеобразной металлургической академией страны. В его лабораториях создается все то новое, чем славится технология современного производства металлов. Какие из созданных здесь новшеств получили, по вашему мнению, наиболее широкое распространение?
— У нас разработана технология применения кислорода в доменном, конвертерном и мартовском производствах, в электродуговых печах. Нашим ученым принадлежит работа по созданию методов непрерывной разливки стали, рафинирования металла синтетическими шлаками, в области рафинирующих перелавок при производстве жаропрочных, высоколегированных сталей и сплавов. Эта технология, а также и техника, созданная советской наукой, переданы на вооружение промышленности. Они находят у нас самое широкое применение, а также и за рубежом.

ВОПРОС: А вы, Алексей Иванович, решаете научные проблемы производства необходимых народному хозяйству сплавов?
— Этой области металлургии у нас придается особое значение. В структуре ЦНИИЧЕРМЕТ функционирует специально сформированный для этой цели институт прецизионных сплавов. Значение его работ огромно. Если чугун, сталь, прокат служат материалом для создания, так сказать, скелета и самого тела современной машины, то прецизионные сплавы можно и известной мере назвать их «душой». Это материалы, обладающие — ценнейшими качествами, которыми и одарил металлургия. Исходным сырьем при их создании являются все элементы таблицы Менделеева. Кон-

структоры сплавов создают рецепты, в которых главенствуют вещества, определяющие характер будущего сплава. В одном случае это электромагнитные свойства, в другом — повышенная упругость, в третьем — способность мгновенно реагировать на изменения температуры и т. д.

Из подобных сплавов и создаются те точнейшие приборы и устройства, которые столь необходимы в радиотехнике, электронике, вычислительной технике, средствах автоматизации. Без прецизионных сплавов, обладающих точно сформированными свойствами, не может обойтись новая техника. Их значение исключительно велико там, где происходит процесс преобразования энергии — электрической в механическую, тепла в холод; там, где нужно управлять энергией и непрерывно держать ее под контролем.

Любой трансформатор, например, являющийся преобразователем энергии, перед тем как поступит в том случае, если определенные его узлы будут сработаны из обычного материала. Обыкновенная пружина передает свою энергию часовой механике только тогда, когда материал, из которого она сделана, одарен упругими свойствами, одинаково постоянными и в условиях северной зимы, и при тропической жаре. Почти в каждом доме имеется сейчас холодильники. Небольшая пластинка — терморегулятор, работающий в его конструкции, — чутко реагирует на изменение температуры. Незаметно для человеческого взгляда она меняет свою форму и замыкает или размыкает электрическую цепь, регулируя работу двигателя. Прецизионные сплавы трудятся в цепях защиты высоковольтных сетей, переоборудованных для работы в более тяжелых условиях. Их можно встретить и в обыкновенной японской телевизоре, где они срывают металл и стекло. В этом «хитром» случае созданный учеными сплав отличается тем же коэффициентом расширения при нагреве, что и стекло.

Сейчас во многих странах мира ведется большая работа, связанная с созданием электрических сетей, не имеющих сопротивления. Проблема эта имеет огромное значение. Ведь на преодоление сопротивления при передаче энергии в линиях электропередачи тратится значительная часть энергии. Именно поэтому новые технологические процессы, разработанные в нашем институте, имеют своей целью не только увеличение выпуска чугуна, стали, проката, но и резкое повышение качества металла. Это сегодня главное.

Беседу вел Б. ГЛЕБОВ.



ЦВЕТЫ В СОВХОЗНОЙ МАСТЕРСКОЙ

Его неизменная любовь — цветы. С красными лохматыми маковками, с белыми бутонами. Они были с ним в дни горя и в дни радости.

В четыре года, еще толком не понимая значения утраты, он с матерью бросил их к полдюжине обелиска. Неизвестного солдата в память об отце, павшем в первой мировой войне.

В девять он вместе с братишкой и сестренкой клялся на грядущий холмик в память об угасшей от хвори и голода матери.

В шестидесят, уже сам дед с крохотной выучкой на руках, он возлагал их в последние Чаловском и полдюжину обелиска логгинши в Великой Отечественной, где среди четырех десятков имен две родные фамилии.

А недавно, в шестьдесят один, волнуясь, Корней Волошин держал их у своей груди, когда его сослуживцы — механикаторы ремонтной мастерской совхоза им. Чалова предпенсионеры ему бунты в честь высланных наградами — ордена Трудового Красного Знамени.

20 тысяч тонн: орудно зерно продали государству члыводы в прошедшую пятилетку. Я пред-

ставил себе мысленно огромную золотую гору. Потом взял в руки карандаш. И получилось — десять тысяч тонн овса, овсянки, гороха, пшеницы, ржи, ячменя, кукурузы, соевых бобов, картофеля, овощей.

А какое отношение к этим цифрам имеет Волошин? Самое прямое. Он здесь главный механикатор — заведует ремонтной мастерской. Через его руки проходит вся техника хозяйства, которая создает эти тысячи тонн зерна, картофеля, овощей.

К технике Корней Ефимович пристрастился с самого детства. В этом году у него своеобразный юбилей — сороклетие работы в совхозе. И все эти годы неразрывно связаны с машинами.

Уходил из мастерской, когда только что закончилась смена. Стих дробной гул, отдала от работы напряжения станин. В мастерской, как и утром, уютно и чисто. И цветы. Как в доме у хорошей хозяйки.

НА СНИМКЕ: К. Е. Волошин. Фото В. Давникова, г. Ленинск-Кузнецкий.

Для советского человека
Одесский виноград
ОДЕССА. (ТАСС). На обширных придунайских плантациях созрел виноград раннего мускатного сорта. К массовой уборке его приступили специалисты совхоза имени Суворова Волгоградского района.



Сто тысяч — ежегодно
Новые газовые плиты начал выпускать Омский завод газовой аппаратуры. Двери духовых шкафов у них — из жаропрочного стекла. Имеется специальный шкаф, в котором можно высушить фрукты, грибы, овощи.

КАК СТРОЯТСЯ ШКОЛЫ?
На столе у заместителя заведующего областным отделом народного образования А. П. Ежова телеграмма. Заместитель председателя Ленинск-Кузнецкого райисполкома тов. Нелоскин просит срочного вмешательства — срывается сдача Демьяновской средней школы.

Л. П. Чарукина — ветеран труда, контролер термического отдела завода «Кузбассэлектромотор». Она член партбюро отдела технического контроля, кавалер ордена Трудового Красного Знамени.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ
ОБРАЗЕЦ... ШУМА
Источником образцового шума называют прибор «ИОШ-1А», с помощью которого определяется уровень звуковой мощности машин в цеховых условиях.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров. На новые методы торговли переведено десять магазинов и четырнадцать отделов.

АВРАЛ ПЕРЕД СЕНТЯБРЕМ
Осинниковское шахтостроительное управление № 1 (начальник тов. Воронин) строит школу на 960 мест в Осинниках. Уже начались отделочные работы: пришлось остановить. В чем дело? Неправильно заложены фундамент и дамба — и на внутренних перегородках появились сквозные трещины.

Торговому обслуживанию в Юрге уделяют постоянное внимание, не случайно в развитии этой отрасли достигнуты заметные результаты.

В конце истекшей пятилетки взят новый курс — на самообслуживание.

По оценкам группы НОТ торговые затраты времени покупателей на одну покупку сократились в магазинах самообслуживания по крайней мере... вдвое.

Переход на новые прогрессивные формы торговли — дело нелегкое. Пока он не дает заметного роста производительности труда, сокращения издержек обращения. Дело в том, что пищевая промышленность еще далеко не достаточно выпускает фасованных товаров, а машиностроение — машин для фасовки.

Многие магазины в городе расположены в первых этажах зданий. Планировка этажей, высота подвальных помещений мешают транспортировке товаров, механизируют поручоно-разгрузочных работ. Выход из этого положения на ближайшие годы Юргинторг видит в постройке расфасовочного цеха, а для общественного питания — в оборудовании цеха птичьих полуфабрикатов.

В. ВОРОНИН, г. Юрга.

Ваку.

В. Давникова, г. Ленинск-Кузнецкий.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров.

Юргинский смешанный торг по методу самообслуживания уже реализует 32 процента продовольственных и 47 процентов промышленных товаров.

