

КУЗБАСС

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБКОМА КПСС и ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

№ 126 [12408].

Пятница,

31

мая

1968 г.

Год издания 47-й.

Цена 2 коп.



ПЯТИЛЕТКУ - ДОСРОЧНО! НЕИЗМЕННО С ПЛЮСОМ

ДНЕВНИК СЕВА

При оперативных данных на 27 мая, план всего ярового сева в области выполнен на 78 проц., зерновых — 87,4, кукурузы — на 25 процентов.

По районам ход сева характеризуется такими показателями (в первой колонке) — процент выполнения плана всего ярового сева, во второй — зерновых культур, в третьей — кукурузы:

Яйский	88,7	100,0	38,0
Беловский	87,0	93,2	57,0
Прокопьевский	82,8	89,9	34,2
Ижемский	81,8	92,1	25,5
Юргинский	81,0	89,9	29,0
Л.-Кузнецкий	80,3	90,0	30,0
Промышленников	80,1	90,3	39,7
Новокузнецкий	78,4	90,3	27,0
Тисульский	76,3	85,7	18,0
Чебулинский	74,1	85,4	8,0
Яшкинский	72,8	81,8	34,2
Топкинский	72,3	85,4	11,0
Кемеровский	72,0	88,9	23,5
Марининский	71,8	82,9	17,0
Крепицкий	70,2	83,0	9,8
Тайгинский	67,3	79,0	7,0
«Скотокорм»	83,9	98,5	44,4
«Кузбассуголь»	77,4	97,1	28,5
«Птицпром»	86,1	89,6	—

На кукурузных полях темпы работ за отчетные сутки резко усилились: суточная прибавка составила без малого 20 тыс. гектаров.

Наибольшего плюса — около 4.000 га — добились кукурузоводы Промышленновского района. Большой прорыв и в Беловском районе.

К сожалению, по-прежнему медленно идет сев этой культуры в Тисульском, Тайгинском, Чебулинском и Крепицком районах.

Прошли первые четыре месяца этого года. Итог соревнования животноводов — надой молока в

среднем по совхозу 1.470 килограммов от коровы. Это на полготину килограммов больше, чем было получено за четыре месяца прошлого года. Снова плюс. И не маленький, если принять в расчет высокий прошлогодний надой.

Кончается пятый месяц. Идет ежедневный подсчет. Теперь уже видно: пятимесячный надой должен достигнуть по меньшей мере 1.890 килограммов.

А показатели совхозных молоков опять говорят: и достигнуты к большому труду. И все-таки в совхозе «Октябрьский» это делают. Здесь один год не обходится без зерна.

Слов нет, плюсовать к большому труду. И все-таки в совхозе «Октябрьский» это делают. Здесь один год не обходится без зерна.

Сейчас дойные гурты выведены в летние лагеря. Они подготовлены отлично. Все доильные площадки подключены к надежным источникам электроснабжения. Смон-

тированы автолижи и доильные установки, прозерны и опробованы водопроводные линии.

Совхозные животноводы стараются, чтобы все надоечное молоко поступало на завод чистым, высоконадежным по кислотности и температуре. Молокоприемные площадки оборудованы на холодных природных ключах. В бассейнах, через которые протекает ключевая вода, молоко быстро охлаждается. Кроме того, заведен еще такой порядок: молоко везется на завод не ожидая конца дойки, по мере заполнения емкостей.

Пастбища распределены между гуртами, разбиты на загоны, намечена четкая очередность скрещивания травы на этих загонах. Полноценные бобово-злаковые культуры зеленого конвейера высеваются в несколько сроков. Значит, сильный зеленый поток не иссякнет до последнего дня лагерного содержания скота.

Партийный и профсоюзный комитеты перенесли свою работу с письмами туда, где сегодня решается судьба планов и принятых обязательств, — в летние лагеря. Полиграфинформаторы, «боевые листки», доски показателей хода соревнования — все приведено в действие, все работает на усиление молочного потока.

Перед выходом из лагеря совхоз ежедневно получал на каждую корову по три надежных с половиной килограммов молока. Теплые дни погнали в рост травостой, надой пошел на повышение. В июне совхоз должен выйти на пудовый суточный убой. Животноводы первой фермы взяли прицел повышения. А передовики стремятся к полуторапудовому рубежу.

П. АНОСОВ,
спец. корр. «Кузбасса».

На строительстве линией канализации в Анжеро-Судженске работает одна из лучших бригад специализированного управления механизации № 6, которой руководит И. В. Васильев. Услуги коллектива во многом способствуют экскаваторщикам Гавел Андреевичу Мосолову, которого вы видите на снимке. Фото К. Николаева.

СОПЕРНИК АЛМАЗА

Продукция Юргинского алмазного завода идет, что называется, нарасхват. И не удивительно: ведь по объему выпуска хромистого электрокорунда юргинцы занимают в стране одно из ведущих мест. А когда завод полностью войдет в строй, он станет крупнейшим в Европе.

Какую роль играют алмазные инструменты в народном хозяйстве, лучше всего говорят следующий пример. Пусть на минуту они исчезнут. И сразу остановится вся промышленность. Даже простой гайки нельзя сделать, не призыва на помощь алмазные инструменты.

А как он рождается, этот чудесный материал?

Электролемчи не поражают своим размером. Зато удивляют, как много электроэнергии забирают они, какая громадная температура бушует под их стальными рубашками. Там, там глиноzem и окиси хрома, рож-

дается легированный электрокорунд. Сутки бушует могучий электролемч.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-

бы изготовить из него прочнейшие инструменты.

А рядом стройка. Поднимаютъя новые корпуса завода. Скоро отсюда во все концы страны пойдут алмазные инструменты.

На снимках: плавильный цех; плавильщики Лев Ларионов и Вячеслав Иванов на заводе с первого дня пуска.

Фото В. Моисеева.

Когда блоки остынут, специальные мельницы дробят электрокорунд, превращая его в порошок определенных фракций: от сотых долей миллиметра до размеров крупной песчинки. Этот порошок ждет с нетерпением на других алмазных заводах, что-</p

