

Кузбасс

ГАН КЕМЕРОВСКИХ ПРОМЫШЛЕННОГО И СЕЛЬСКОГО ОБКОМОВ КПСС, ОБЛАСТНЫХ ПРОМЫШЛЕННОГО И СЕЛЬСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 43-й

№ 3 (11060).

Суббота,
4 января
1964 г.

Цена 2 коп.

ГОРНЯКИ Кузбасса в прошлом году с честью выполнили свои обязательства по добыче консуемого угля. В этом году им предстоит взять более высокие рубежи. Среднегодовая добыча увеличивается почти на семь тысяч тонн, надо резко улучшить и другие технико-экономические показатели. Чтобы успешно справиться с этими задачами, бесперебойно снабжать металлургов и энергетиков Сибири и Урала топливом, необходимо, прежде всего, решительно покончить со штурмовщиной, обеспечить ритмичную работу с первых дней года.

Итоги минувшего года показывают, что штурмовщина — самое большое зло в работе угольных предприятий бассейна. Отдельные руководители шахт привыкли выполнять план «любой ценой», упускают из виду перспективу и, в первую очередь, подготовительные работы.

Вот трест «Прокловесуголь» — крупнейший

ПРОТИВ ШТУРМОВЩИНЫ, ЗА ЧЕТКИЙ РИТМ

в нашем бассейне. В прошлом году в среднем каждую первую декаду здесь допускался долг около 470 тысяч тонн угля, во вторую — почти 250 тысяч и только в третью декаду рудник выходил из прорыва. Такая картина характерна и для предприятий треста «Беловуголь», да и в целом для комбината «Кузбассуголь».

Дорого обходится подобная беспхозяйственность! Навертывать упущенное приходилось в воскресные дни, что привело к перерасходу свыше двух миллионов рублей.

Могут ли горняки бассейна покончить с этим позорным явлением? Да, могут! Известно, что важнейшим условием ритмичной работы является устойчивый очистной фронт. За последнее время в бассейне проделана большая работа по подготовке новых забоев. В результате значительно

увеличилось количество действующих очистных перекрестий и механизированных лав. Главное сейчас — сполна нагрузить каждый забой, каждый агрегат. Надо объявить решительную борьбу простоям, аварийности, обеспечить четкую организацию труда.

Однако, как показывают итоги первого дня работы, на ряде шахт вновь допускают беспечность и неорганизованность. Не справились с заданием по добыче угля комбинат в целом, большинство трестов.

Партийные и профсоюзные организации должны взять под контроль выполнение сменных и суточных заданий, давать решительный отпор штурмовщине. Надо уделить внимание и подготовительным работам — воссозданию очистного фронта и вводу новых дополнительных забоев.

В январе предстоит пустить в работу 27 лав и шпигов. Задание большое и ответственное. На шахтах по примеру наших мастков — бригад Л. Милкина, Н. Костикова, С. Шевчука, А. Хмелева, Р. Терентьева — развернулось боевое соревнование за большие уроды и высокие скорости. Пусть с каждым днем множатся ряды скоростников-проходчиков!

Сейчас в нашей области идет Всекубасский смотр резервов повышения производительности труда. Участники смотра призваны тщательно разобраться с причинами отставания отдельных бригад, участков, цехов, предприятий, помочь им выйти в передовые.

Дело чести коллективов шахт и разрезов выполнить план по всем показателям с первых дней. Это решающее условие для успешного завершения программы шестого года семилетки.

Яшук, члены Государственного совета и правительства ПНР, ведущие делегации ЦК, видные партийные и государственные деятели, а также сотрудники советского посольства в Польше.

Поезд остановился в Варшаве на 10 минут. После сердечной встречи и краткой беседы Н. С. Хрущев и К. Т. Мазуров в сопровождении Владислава Гомулки, Юзефа Циранкевича, Зенона Клишко, Игнатья Лота-Совиньского и Мариана Спыхальского вошли в Олштынское воеводство.

Главу Советского правительства сопровождает посол СССР в ПНР А. Б. Аристов.

ПРИБЫТИЕ ДЕЛЕГАЦИИ КПСС В СТОКГОЛЬМ

СТОКГОЛЬМ, 2 января. (ТАСС). Сегодня в Стокгольме по приглашению Центрального Комитета Коммунистической партии Швеции прибыла делегация КПСС во главе с секретарем ЦК КПСС В. Н. Пономаревым, которая примет участие в работе XX съезда КПШ, открывающегося 3 января.

На аэродроме советских гостей встречали представители руководства партии во главе с председателем КПШ Х. Хатберг, а также посол СССР в Швеции Н. Д. Белохвостов.

В честь пятой годовщины победы Кубинской революции

Временный поверенный в делах Республики Куба в Советском Союзе Мануэль Гарсия Фуэнтес 2 января устроил прием по случаю национальной праздники — 5-й годовщины победы Кубинской революции.

На приеме были А. П. Кирилленко, А. И. Микоян, Ю. В. Андропов, председатель Совета Национальностей Верховного Совета СССР Я. В. Пейза, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгадзе, член Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Ворошилов, президент Советской ассоциации дружбы и культурного сотрудничества со странами Латинской Америки А. И. Хачатурян, министры СССР и РСФСР, председатели Государственных комитетов СССР и другие официальные лица.

Среди гостей находились главы ряда дипломатических представительств, аккредитованные в СССР, советские и иностранные журналисты.

Мануэль Гарсия Фуэнтес и первый заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян обменялись речами. (ТАСС).

БЕЛОВСКИЕ МИЛЛИОНЕРЫ

Около 20 эскаваторных бригад Беловского рудника перерабатывают за год от 800 тысяч до 1 миллиона кубометров горной массы. Прибыли, например, к миллионному рубежу экипаж Э. Э. Фаренбуха с Новосергиевского разреза.

Эскаваторные бригады Бачатского, Красноборского и Колмогородского разрезов, возглавляемые Л. Г. Нестеровым, С. М. Кобелевым, Г. А. Мухомановым, М. М. Корнеевым, И. И. Лузяным, М. Н. Лопатченко, И. Ф. Калинин и В. Я. Козловым, брали обязательство: в 1963 году переработать 1 млн. кубических метров горной массы. Сейчас они с законной гордостью могут сказать:

На шестой год семилетки беловские майки называют еще более высокую цифру — 1 млн. 100 тысяч кубических метров вскрыши.

(Корр. «Кузбасса»).

В ПРЕЗИДИУМЕ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

За многолетнюю активную работу в партийных и советских органах и в связи с 50-летием со дня рождения заведующий организационно-инструкторским отделом Кемеровского областного промышленного Совета депутатов трудящихся Курашова Степан Филиппович Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 26 декабря 1963 года награжден Почетной грамотой Верховного Совета Российской Федерации.

□ □

У К А З

ПРЕЗИДИУМ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О присвоении тов. Воеводину П. И. звания Героя Социалистического Труда

За большие заслуги перед Коммунистической партией и Советским государством и в связи с восьмидесятилетием со дня рождения присвоить тов. Воевину Петру Ивановичу звание Героя Социалистического Труда с вручением ему ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».

Председатель Президиума Верховного Совета СССР Л. БРЕЖНЕВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль. 2 января 1964 г.

★ ★

Представитель старой ленинской гвардии П. И. Воевину вступил в революционное движение в 1899 году, когда ему было 15 лет. Работал он тогда учеником литейщика на заводе сельскохозяйственных машин в г. Екатеринбург (ныне Свердловск), где встречался с И. В. Бабушкиным.

65 лет Петр Иванович отдал борьбе за торжество дела Коммунистической партии. В 1905 году он был членом Самарского комитета РСДРП и начальником боевой дружины. Активно участвовал в Октябрьской социалистической революции в Сибири. После победы Октября находился на ответственных по-

Штурм бушевал всю ночь. С лютой яростью обрушивал он на палубу «торгаша», тяжесть гигантских валов, играючи вздымал его на упругие гребни волн и, помешав секунду, с силой швырял в гудящую бездну. Лишь к утру, когда, выбившись из сил, утомился, утих океан, капитан поднялся на мостик и оглядел палубу. На утреннем солнце она отличалась пятнами удивительно нежной голубизны.

— Что за чертовщина! — недоумоменно вырвалось у него и протер глаза: голубые пятна не исчезли. — Боцман, что это? — спросил он.

— Разбило бочонок с краской, — ответил боцман, но капитан не дослушал его: — Убрати!

Матросы драили палубу песком, ширинками, окатывали ее кипятком, а после полудня установили бочонок аш в каюту капитана и протянул ему дощечку.

— Господи, что осталось от этого бочонка! Краску можно оторвать разве только вместе с палубой.

На дощечке было написано «Сделано в СССР».

В порту, где прищвартовывались «торгаш», встречающие обратили внимание на его необычную окраску. Хозяева судовой компании с любопытством осматривали палубу и приказали ее закрасить. Через день это решение отменили — фирма, заинтересованная в красителях, выплатила судовладельцам большую сумму за то, что они согласились оставить нетронутыми нежно-голубые пятна той зловещей морской. Несколько месяцев ходил корабль по дорогам южных морей. Тропическое солнце догорало на каюте палубы, пласали на ней ливни, но голубые пятна не исчезали, не блекли, не смывались.

...На Кемеровском анлино-красочном заводе рассказывают, что именно после этого курьезного случая в океане на стенде, где перечислены иностранные государства, покупающие продукцию предприятий, инженер Лидия Ивановна Плосконова написала название еще одной страны.

— Вот вся гамма наших красителей, — сказала Лидия Ивановна, показывая мне в техническом кабинете огромный веер, составленный из разноцветных полос ткани.

Кемеровские красители... Они в тончайших нитях уникальных туркменских ковров и яркомалиновых фесках арабов, в зеленых блузах кубинских милиционеров и алых пионерских галстуках.

Создают эти краски люди, влюбленные в поэзию цвета. — Поблизости в центральной заводской лаборатории, — поспешил мне аппаратчик Николай Руклинский. — Все наши производства начинаются там, в стеклянных пробирках и колбах.

Неделя выпала задача Розетте Мееровой Деркач и ее товарищам по группе — разработать принципиально новую технологию выпуска капрозола — красно-фиолетового красителя «4-к» — с использованием волокон. Времени дали на эксперименты в обрез — монтажники уже закручивали по-

РЕПОРТАЖ

следние болты на реакторах, установленных в новом красящем цехе. В нем будет единственное в Сибири производство капрозола.

С заданием Розетта Мееровна справилась успешно. Синтетический материал, расплавленный вместе с шепоткой красителя, становился однородным. Фиолетовые волокна, вытянутые из вязкой массы, не липли, не вымывались, не теряли прочности.

Производство новой краски обрело в опытно-научном цехе № 8. На анлино-красочном этот цех называли ласково — «заводиком». И в самом деле, он представлял собой завод, уменьшенный до карликовых размеров. Прежде чем наладить массовый выпуск любой новой продукции, его технология проверяется на миниатюрных промышленных установках аппаратчиками из восьмого цеха.

Руководит этим небольшим

коллективом Михаил Александрович Рубан, химик, давший путевку в большие цехи почти всем красителям, вырабатываемым на заводе.

Кислотный фиолетовый «К», ланазин голубой — не перечислять всех новинок, которым нынче устроили «экзамен» в опытно-научном цехе.

— Самой интересной работой в конце минувшего года, конечно, был рубиновый «К», — говорит сам Рубан. — Это тоже краситель. Для синтетики. Найдены у нас. Для промышленного испытания наработали и отправили на завод искусственных волокон первую партию. В том, что результаты будут хорошими, не сомневаемся. Мы уж у себя, пусть примитивными методами, но пробовали красить капроны: получились здорово — ничем рубинового цвета не свелось.

Аппаратчики, лаборанты, механики опытно-научного цеха первыми «знакомятся» с новыми красителями, первыми на заводе узнают картины чудесных процессов и учатся управлять ими. Химик в этом цехе должен «видеть» все производство до мелочей, многое знать. Вот почему здесь участв почти все. На четвертом курсе химико-технологического факультета занимается аппаратчик Александр Ковалев. Его сменил Сергей Ковалев заканчивает техникум, в институте учится лаборантка Лидия Леонова.

Кемеровские красители... Создают их люди, влюбленные в поэзию цвета, солнца. Оттого, знают, они яркие, радостные, прочные.

М. ШАГНАХМЕТОВ, Кемеровский анлино-красочный завод.

Нефтеперерабатывающие заводы ждут катионит КУ-2

Открытое письмо к рабочим и инженерно-техническим работникам кемеровского завода «Карболит»

Дорогие товарищи! Наш институт проводит исследования по созданию прогрессивных процессов производства различных синтетических продуктов на базе химической переработки нефти и газа. Так, нами уже разработаны новые методы получения моющих веществ, пластических масс, присадок к маслам и топливам, гербицидов, инсектицидов. При разработке этих процессов мы применили в качестве катализатора катионит КУ-2, который изготавливается на нашем заводе. За прошлый год мы увеличили выпуск этого дефицитного продукта. Однако этого еще недостаточно для удовлетворения нужд всех потребителей. Поэтому в катионите все время растет.

На нефтеперерабатывающих заводах устанавливают установки по производству эффективных присадок к смазочным маслам. И только потому, что нет катионита. Тем самым большое количество двигателей с напряженным режимом работы лишены полноценной смазки. К сожалению, заявка нефтеперерабатывающих заводов на катионит не удовлетворена.

А у вас есть реальная возможность удвоить выпуск катионита. Для этого нужно форсировать монтаж аппаратуры, поступившей на завод для 2-й очереди производства катионита.

Аргон идет!

Аргон — инертный газ. Это значит, что он не поддерживает горения и не вступает в реакцию ни с какими соединениями. Вот это свойство и обусловило большой на него спрос.

В миллионных электрических лампочках вольфрамовые нити светят долго и ярко, не сгорая. Если нужно сварить две детали из данного металла — опять требуется аргон. Поистине бесценный газ. Потребность в нем огромна.

Ново-Кемеровскому комбинату не планировался выпуск аргона и не проектировался ему исследовательские институты аппаратуры. Но не могли химик-лаборанты с тем, что ценное сырье, из которого можно получать аргон, выбрасывалось как отходы. Фонды на оборудование не было.

Чтоб дружнее росли корпуса

Из нашего цеха химик-лаборанты аппаратуры, запасные детали машины, металлоконструкции.

Хорошо трудится здесь бригада котельщиков под руководством П. Пашкова и В. Костина. Ремонтники во главе с ударником коммунистического труда Н. Углановым не только хорошо отремонтировали два аппарата высокого давления.

Ответственные детали для десяти компрессора изготовили лучшие токари завода Г. Показанов, Н. Кудобов, Н. Фадеев и фрезеровщики В. Судов и Ф. Раков.

Химик и монтажники могут быть спокойны — металлосты сделают все, чтоб дружнее росли корпуса.

Н. ФАДЕНКОВ,

рабочий ремонтно-механического цеха химкомбината.



Коллектив Ново-Кемеровского химкомбината в нынешнем году решил значительно увеличить выработку капрозола. С первых дней взят четкий ритм. В полную силу трудятся в цехе гидролиза капрозола старший машинист компрессоров, комсомолец Анатолий Митин.

На снимке: А. Митин.

Фото П. Костикова.

В БОЛЬШОМ ПОИСКЕ

Руками совхозных умельцев механизированы приоткрытие и раздача кормов, построены автопоилки, поставлены транспортеры для сбора яиц. Даже уборка птичника производится теперь скреперами.

Новаторами здесь стали все. Электроснабжение с программным управлением предложил плотник Павел Павлович Катыхов. Проточные автопоилки для всего цеха разработали прораб Валерий Иванович Плотух и плотник Виктор Григорьевич Зубов. Продольный ленточный транспортер для сбора яиц установили электрик Сергей Степанович Калынин и слесарь Николай Федорович Прошин. Доировку и раздачу кормов на ленточных транспорте-

рах осуществили слесарь Василий Матвеевич Шупин и Петр Кондратьевич Рубейкин.

В совхозе правильно решили, что механизацией птицеводства должна заниматься отдельная группа. Создали бригаду. Она подчиняется главному инженеру.

На помощь этой группе часто приходят все механизаторы совхоза. Например, еще при оборудовании первого корпуса слесари долго бились над механизацией очистки помещений. Заведующий ремонтной мастерской Александр Иванович Гутов предложил проложить уборку скреперами. И таких случаев много. От механизации только двух птичников в этом году совхоз получил экономии свыше 23 тысяч рублей.

Заканчивается полная механизация первого широкогабаритного птичника. Этот корпус по проекту рассчитан на 10.000 несушек, но сейчас в нем уже 14.000, и перенаселения не произошло. Куда ни посмотришь — механизаторы. Да и как же без них смогли бы одна птичница обслуживать 14 тысяч кур? В птичнике шесть кормовых лент, две механизированных гнезда, к которым с четырех сторон подходят куры, две автопоилки, принудительная вентиляция и т. д.

Пройдет еще немного времени, и осуществятся мечта Г. Х. Аслонди и его друзей. Они вышли в большой поиск, решив полностью механизировать птицеводство.

Г. ТИЛЬМАН.

НА СМЕННЫХ страницах

«Будни 1964-го». Так называется подборка, которой открывается полосу сельского выпуска. Кроме того, на полосу: подборка «В комитете парткооперации», статья А. Илченко «Ручку экономиста — на плуток хозяйства», подборка — «Письма в редакцию», информация и обзор на тему «Экономические вопросы развития сельского хозяйства СССР».

Полоса промышленного выпуска открывает редакция статьи «Участники хозяйств» (об опыте шахты «Красный уголок»). Публикуются подборка, посвященная Всесоюзному смотру резервов повышения производительности труда, заметки Н. Тебенева «Газета химического предприятия», «Вести из экономических районов» и другие материалы.

Во Всесоюзном научно-исследовательском институте электротехнического оборудования разработана высокопроизводительная «раздаточная» машина, позволяющая обрабатывать жароупорные металлы, чугуны, сплавы из цветных металлов. Установка в 2,5-3 раза повышает скорость резания металлов.

Мостовой электромагнитный кран работает без машиниста. Он управляется по радио. По команде оператора кран-робот плавно поднимает груз весом до десяти тонн, перевозит его и опускает в установленном месте. Авторы конструкции крана — исследователи одной из кафедр Московского высшего технического училища имени Баумана.

Общественность Брянска отмечает 90-летие Брянского машиностроительного завода. Неустанным трудом к Брянскому заводу проявлял В. И. Ленин. Он трижды принимал его рабочих делегатов, давал им советы, как быстрее пустить и наладить завод на социалистических началах, принимал меры в улучшении снабжения рабочих завода продовольствием. Воодушевленные заботой великого вождя, рабочие в кратчайший срок перестроили производство, укрепили дисциплину труда. Сейчас на заводе изготавливаются вагоны новейшей конструкции, мощные маневровые тепловозы, дизели для судов, картофелеуборочные комбайны. Выпуск продукции за послевоенный период увеличился в четыре с лишним раза. Здесь широко внедряются передовые методы труда.

Хороший новогодний подарок преподнесли Родные строители и монтажники Прибалтийской ГРЭС. Приняв промышленную нагрузку и дал ток в Единую энергетическую систему северозапада страны самый мощный в Прибалтике турбогенератор в 200 тысяч киловатт. Он введен в строй действующих на три месяца раньше срока.

В канун Нового года принята в эксплуатацию, включена в систему «Целинэнерго» и поставлена под напряжение новая линия высоковольтных передач протяженностью 220 километров. Она предназначена для усиления электроснабжения от государственных сетей совхозов и сельских населенных пунктов нескольких районов Прииртышья. За минувший год в Целинском крае введено в действие более трех тысяч километров новых высоковольтных магистралей.

Невыполнение химиком сверх годового плана выдало десятки тысяч тонн минеральных удобрений. Инициаторы всеобщего соревнования химических предприятий с честью выполнили свои обязательства.

(ТАСС).

Меры приняты

Секретарь парткома т. Барышев, председатель шахтного комитета профсоюз т. Алехов и начальник шахты № 9-15 треста «Анжеруголь» т. Курасов на статью «НА ОДИН АРШИН», опубликованную в «Кузбассе» за 5 декабря 1963 г. отвечают, что на этом предприятии сейчас все выпускники училищ трудовых резервов работают по своим профессиям. Молодые специалисты обеспечены общежитиями, вовремя получают зарплату, все условия для продолжения обучения в вечерних средних учебных заведениях.

Нарушителей трудовой и производственной дисциплины осуждают на участках смеховых собраниях.

НОВИНКИ С ИЗЪЯНОМ

В ламповой шахты имени Ваврушева введены самообслуживающие. Старые аккумуляторные светильники ДСН-10У заменены на более совершенные, удобные и безопасные типа «Кузбасс». Небольшой радиус действия этой новинки. Дело в том, что в новых светильниках после нескольких часов работы перегорают лампы, а на шахте в случае их нет.

Для выяснения причин прекращения выезда из строя электролампочек главным механиком треста «Киселевскуголь» была создана специальная комиссия. Но пользы от ее работы пока никакой.

А. АБРАМОВ.

ОТ РЕДАКЦИИ. Горняки шахты имени Ваврушева в своей беде не одиноки. Об отсутствии лампочек к новым аккумуляторным светильникам сообщает мастер ламповой шахты № 2 Анжерского рудника П. Буллер. Он пишет в редакцию: «На нашей шахте срок службы каждой лампочки увеличен до 120 часов. Но и в этом случае для нормальной работы шахты нужно 2.500 штук в месяц. За квартал же мы получили всего 800. Из-за этого у многих лампочек осталось по одной нити вместо двух, они заснут во время работы и забьются. Тревожные сигналы идут с шахт Прокопьевска и Белова. Надо полагать, что совнархоз и в первую очередь управление материально-технического снабжения в ближайшее время обеспечит горняков лампочками и светильниками «Кузбасс»».

«КУЗБАСС», 2-я стр.
4 января 1964 г.

УЧАСТКОВЫЙ ХОЗРАСЧЕТ

Ценный опыт горняков шахты «Красный уголекоп»

НЕДОСТАТКА в разговорах о необходимости и важности самого широкого внедрения хозяйственного расчета на угольных предприятиях у нас нет. Но стоит попытаться уточнить, скажем, у руководителей большинства шахт Кузбасса, имеется ли у них правильный, совершенно точный ежедневный подсчет стоимости потребленных материалов по каждому цеху и участку, как станет ясно: разговоры эти бесплодны. Подсчета, даже ориентировочного, не ведется: без него же хозрасчет — лишь благое желание.

А вот на шахте «Красный уголекоп» Прокопьевского рудника ведется такой ТОЧНЫЙ ПОДСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ И ФОНДА ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ ЗА КАЖДЫЙ ДЕНЬ, ПО КАЖДОМУ УЧАСТКУ И ЦЕХУ. Учет позволяет наладить контроль за затратами в процессе производства и оперативно влиять на ход дела.

На шахте применен **посменно-участковый оперативный учет**. С сентября прошлого года введен порядок, когда до каждого мастера и десятника стали доводить планы с указанием в них расхода крепежа, взрывчатых и других материалов, а также денежных средств на зарплату. Уже одно это дало ощутимый результат. Командиры низового звена, которые прежде всего должны бороться за бережное расходование средств и мате-

риалов, но раньше о себестоимости угля и не ведали, теперь начали считать. Начальники участков и цехов, которые прежде звали о производственных затратах лишь после окончания месяца, как говорится, смотрели событиям в хвост, теперь стали вести предварительный суточный баланс прихода и расхода. Ежедневный учет основных затрат завели и по шахте в целом.

Хозяйственный расчет на основе посменно-участкового оперативного учета благодаря усилиям коммунистов стал на шахте неотъемлемой жизненной функцией управления производством, основным звеном в цепи задач по улучшению технико-экономических показателей работы коллектива. Организаторы производства, рабочие могут теперь в течение месяца со знанием дела влиять на судьбу планов по себестоимости. Закрыты многие каналы расточительства, люди непримиримо относятся к малейшим проявлениям безхозяйственности, стали искать, на чем бы сэкономить.

Уже в первые месяцы хозрасчет принес хорошие результаты. Заметно снизился себестоимость тонны добычи. Намного больше леса, труб, рельсов, канатов, ленты транспортерной и других материалов используется повторно. Сократились производственные расходы. Лучшие работы по-прежнему поставлены на участках № 2, 3, 10.

Коллектив второго участка, которым руководил ветеран шахтерского труда Егор Иванович Смолянов, дал около 25 тыс. рублей экономии по себестоимости. Только за девять месяцев на шахте сэкономлено более 1.200 кубометров леса. Затраты на тонну угля снижены за этот период на 12,6 коп., а на весь объем добычи — более чем на 70 тыс. рублей. Шахта, которую два года назад перевели на особый режим кредитования, благодаря продуманному и настойчивому внедрению хозрасчета основательно укрепила свое финансовое состояние.

О большой выгоде участкового хозрасчета убедительно говорят сравнения. За январь—май 1962 года, до внедрения его, шахта имела «плюс» около 16 тыс. тонн угля, а сверхплановые убытки превышали 110 тыс. руб. В прошлом году за этот период шахта имела долг 1.500 тонн. В таких случаях принято считать, нечего и говорить о сколько-нибудь удовлетворительных экономических показателях. Горняки «Красного уголекопа» опровергли это мнение — дали сверхплановых накоплений более 30 тыс. рублей. Как видим, хозрасчет в любом положении полезен.

Или вот другое сравнение. Если за девять месяцев 1962 года шахта имела 69 тыс. рублей сверхплановых убытков, то за 1963 она имеет экономии 55 тыс. рублей, из них за счет повторного использования материалов, которое теперь включается в хозрасчетный план участка, получено почти 27 тыс. рублей. Уменьшены и непроизводительные расходы, что говорит о повышении уровня руководства хозяйством. Шахта ак-

куратно рассчитывается с поставщиками, своевременно выдает зарплату горнякам. Внедрение хозрасчета, командиров шахты опирались на отлично зарекомендовавший себя метод **оперативно-сальдового учета движения материалов**. Это он позволяет ежедневно вести подсчет стоимости материалов, отпущенных со склада, по каждому участку, цеху. Работники со склада, по которым шахты имеют свой пенин на все без исключения виды материалов, оборудования, запасных частей, инструмента, инвентаря, спецодежды.

Каков же итог? Внедрение хозрасчета — дело, безусловно, многотрудное, это большая и кропотливая повседневная работа. Но она приносит замечательные плоды. Дает колоссальную экономическую выгоду. Учит людей считать, воспитывает у них чувство бережливости и хозяйского отношения к народному добру — эти благородные коммунистические черты.

Хозяйственный расчет на основе ежедневного подсчета себестоимости и метода оперативно-сальдового учета материалов доказал свою жизнеспособность. Ценным опытом «Красного уголекопа» заинтересовались работники Госбанка, треста «Облнефтегаз», из Иркутска и Москвы. И теперь руководители комбината «Кузбассуголь» упорно не хотят его замечать. Иначе чем обогатить, что он все еще не перешагнул границ Прокопьевского рудника и не стал законом, правилом работы на всех угольных предприятиях бассейна?

Интересы дела требуют немедленно исправить эту ошибку и хозрасчет по примеру горняков «Красного уголекопа» с первых дней нового года внедрить на всех шахтах.

П. ГУЛЬНИ.

ПОЧЕМУ ГАСНУТ МАЯКИ?

Замечательный почин бригады А. Желтухина месяц назад еще не имел прецедента в Белове. Угольщики долго «присматривались» к инициативе прокопчан, а строители знали о ней понаслышке.

— Кое-что делается лишь на заводе «Кузбассрадио», — сказал тогда заведующий промышленно-транспортным отделом горкома партии т. Магсименко. «Кое-что...» Это значило, что секретарь парткома завода В. Д. Мичурин побывал на прокопьевском заводе «Электромашин» и привез оттуда номер многотиражной газеты с рассказом о делах клешиков. Газету т. Мичурин продемонстрировал на семинаре секретарей цеховых парторганизаций и сообщил, что почин надо подхватывать. Секретарь парткома дал задание в двух лучших коллективах завода — смене т. Первушина из 26-го цеха и бригаде т. Долгова из 27-го цеха — провести собрание и показать, что как нужно делать. Собрания почин, как водится, одобрили. Оба коллектива пообещали разработать личные планы повышения производительности труда.

Прошел месяц. За этот срок у горняков Белова почти во всех бригадах появились планы повышения производительности труда. Составлены мероприятия по каждой шахте и разрезу. Проведено занятие общепредприятий школы передового опыта с участием Алексея Михайловича Желтухина.

Казалось, на заводе «Кузбассрадио» в течение месяца будет сделано еще больше. К тому же здесь полтора года тому назад штамповщица Валентина Непогодина призвала семичасовую норму выполнять за шесть часов. Ее практическим действиям подождали сотни рабочих завода. Следовательно, из всех промышленных предприятий Белова «Кузбассрадио» был наиболее подготовлен к тому, чтобы подхватить почин Желтухина.

Однако, предположения не сбылись. К 18 декабря на заводе только смена мастера Чуйкина из 27-го цеха разработала и обсудила мероприятия по повышению производительности труда. Остальные же коллективы все еще толком не ознакомились с решением бюро Кемеровского промышленного обкома КПСС о почине прокопьевских машиностроителей.

Столь мизерные успехи коллектива завода объясняются тем,

Производительность труда — самое главное ИДЕТ ВСЕКУЗБАССКИЙ СМОТР

что пока никто из членов парткома не провел в бригадах и сменах ни одной беседы об этом ценном начинании. Предложения рабочих зачастую оставляются без внимания. Характерен в этом смысле случай с бригадой т. Долгова — той самой, где работает Валентина Непогодина.

Полтора месяца тому назад в этом коллективе родились предложения, внедрение которых позволило бы резко сократить внутренние простои. В частности, т. Непогодина рассказала на собрании бригады о том, как много рабочего времени она и ее подруги теряют из-за того, что в цехе неисправна термомеч. Чтобы сделать термообработку пуансонов, рабочим приходится бегать по другим цехам. Много нареканий в бригаде на низкое качество штампов, плохое обеспечение тарой под детали. Нет у них и ламп для подогрева материала из пластмассы перед штамповкой и т. д. Все это «мелочь», но они отнимают рабочее время. Как глас вопиющее в пустыне, неуслышанными остались просьбы коллектива. Заводской маяк начал затухать. Как

здесь кстати было бы вмешательство парткома!

Тридцать цех завода изготавливает экспериментальное оборудование. Это обстоятельство укрепило руководителей цеха в мысли, что все, начиная от рабочего и кончая начальником, здесь — люди творческие, и брать какие-то конкретные обязательства по повышению производительности труда не могут. Разумеется, специфика цеха накладывает свой отпечаток на работу коллектива, но значит ли это, что он вообще должен остаться в стороне от почин Желтухина? Сами же руководители цеха говорят о том, как иные слесари нередко устраивают перекур по часу и более, что коллектив постоянно приходится идти по непролазным дорогам, а число переделок и отходов все еще велико, да и качество продукции надо улучшить.

...Вот они резервы! А сколько бы их нашлось, если бы партийные и профсоюзные работники все-таки взялись за организацию смотра.

А. ЗАВГОРОДНИЙ,
корр. «Кузбасса».

„Эффекта не дает“...

Нельзя сказать, что дела у новаторов нашего завода плохи: только за минувший год от внедрения рационализаторских предложений сэкономлено более 200 тысяч рублей. Результаты, на первый взгляд, неплохие. А могли быть лучше.

Дело в том, что текстовые предприятия иногда необоснованно отклоняют ценные предложения. Фактом на этот счет немало. Возьмем предложение «Повышение производительности труда и экономии цинкового листа толщиной 0,5 мм при штамповке цинковых карточек — ЗИГ для батарей «Дружба» и «Энергия».

Решения отдела главного технолога завода гласит: «Данное предложение дает отрицательный экономический эффект, так как ведет к перерасходу цинка». Действительно, по раскройной карте отдела, из стандартного листа должно получиться 182 карточки. Если же перейти на работу по новому, то получится только 180. Как будто технологии правы. Но это кактусовая правда. Весь секрет в том, что 182 карточки

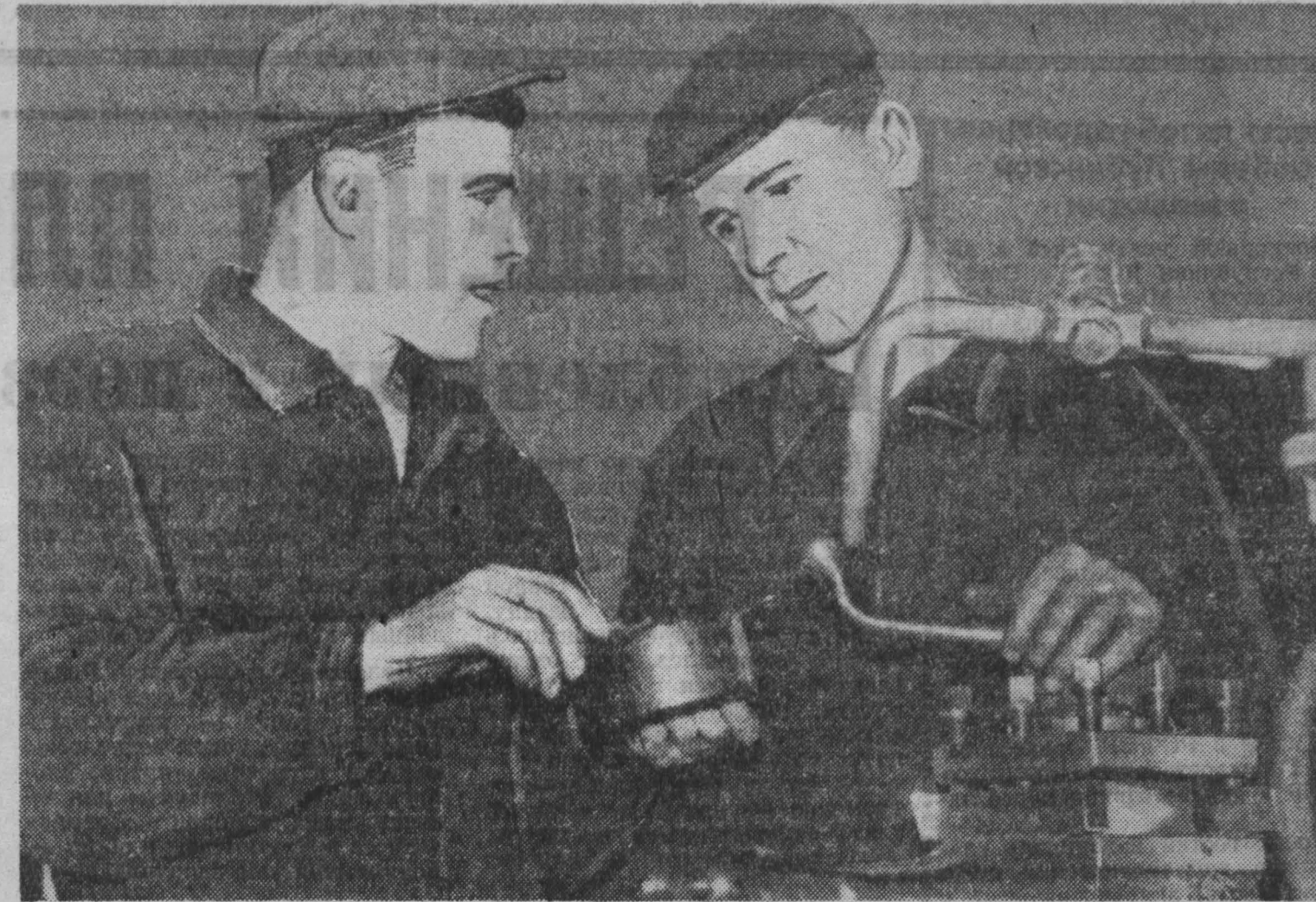
получаются лишь теоретически. А фактически? Всего 168 штук. По технологии, разработанной в цехе, при резке заготовок получают отходы шириной 1,5 мм. Но ролльные ножницы не могут дать такого отхода, и крайняя заготовка каждый раз идет в брак.

Выгода новшества не только в этом. Рационализаторы предложили делать заготовки на трехплатном штампе, что значительно повышает производительность труда. Но и эти доводы текстов не принял во внимание.

Такая же судьба постигла и другое предложение по снижению расхода цинкового листа толщиной 0,3 мм.

Новаторы завода готовы принять активное участие во всекузбасском смотре резервов повышения производительности труда. Необходимо, чтобы текстовые предприятия более внимательно относились к нашим предложениям.

А. ЮДИН,
мастер завода
«Кузбассэлемент»,
г. Ленинск-Кузнецкий.



Смена коммунистического труда Анжерского ордена Ленина машиностроительного завода, которую возглавляет мастер В. Мухомов, первой на предприятии включилась во всекузбасский смотр резервов повышения производительности труда. НА СНИМКЕ (слева направо): В. Мухомов и токарь Ю. Можин за обсуждением очередного рационализаторского предложения.

ВОЗЯТ... ВОЗДУХ

На боковой стенке каждого вагона цифры: «18 т», «20 т», «60 т», «82 т» и т. д. Они указывают, сколько груза можно и нужно в нем отправить. Весах станция Новокузнецк-Сортировочный добавляет того, чтобы вес продукции, отправляемой в вагоны, соответствовал этой цифре. Но это, к сожалению, им не всегда удается. С Кузнецкого комбината заводы металлоконструкций и железобетонных изделий все еще уходят вагоны с недогрузом от 2 до 12 тонн. Предприятия несут на этом большие убытки. Во-первых, оплата перевозного тарифа за дополнительные вагоны, во-вторых, штраф за недогруз.

На все наши требования руководители предприятий неопределенно разводят руками. Ссылаются на нехватку вагонов, планирование заготовок, громоздкость конструкций и т. д. и т. п. Действительно же причина в другом: они просто не хотят заниматься этим делом, утруждать себя хлопотами.

Еще в начале прошлого года старший воевода т. Коротаяев предложил новый метод погрузки короткомерных рельсов. Их нужно аккуратно укладывать в два яруса по четыре ряда. Хло-

потно, но выгодно. В каждый вагон удавалось загрузить на 10—12 тонн больше. Все было довольно просто. Но забыли протокол составить. Во время подписания его работниками Новокузнецкого отделения и Кузнецкого комбината присутствовал представитель управления Западно-Сибирской железной дороги. Пожали друг другу руки, поздравляли автора с успехом и... начали грузить рельсы по-старому.

М. ЕВСЕВ,
зам. начальника станции
Новокузнецк-Сортировочный.

Возьмите кирпичи!..

Коллектив Предзаводской автобазы обеспечивает материалами строительной большой цех. Шоферы трудятся хорошо. И все-таки план не выполняется. Простой транспорта увеличивается на 15—20 процентов. На стройках плохо организован труд, нечетко работает централизованная диспетчерская служба № 4 комбината «Кемеровошахтоуголь».

Недавно автомашина 74-08 была направлена на завод № 9. Всю машину шофер возил кирпич по объектам ЦК-3, да так и вернулся с ним на завод. Шофер т. Иванчиков не смог разгрузить палеты на химкомбинате. Оказался неисправным кран.

В. ЛАЗАРЕВ,
член группы советников партгосконтроля Предзаводской автобазы.

Ветеран уходит на отдых

Мизура красными огоньками поезд ушел со станции. А на перроне остался одинокий пассажир. С поездом ушел его товарищ, его друг, его товарищ. Что делать? Через несколько минут пассажира Чернышова везли в кабинет дежурного по вокзалу станции Топки П. С. Безнососова.

— Присаживайтесь и расскажите, что случилось, — предложил он.

— Как же я могу сидеть, поезд ведь уезжает все дальше и дальше, а у меня там вещи. Можете, я уеду на товарном?

— В одной рубашке?

Через несколько минут в Ленинск-Кузнецкий ушла «легендарная», в которой начальнику вокзала предлагалось сидеть еще пассажира Чернышова.

Отец был удивительным. Рядом с Чернышова вскоре устал в пассажирском поезде в Ленинск-Кузнецкий. Там он получил все свои вещи, проездные билеты.

Это лишь один эпизод из хлопотливой работы т. Безнососова. Всего транспорту он отдал 44 года. На днях коллектив вокзала тепло проводил т. Безнососова на заслуженный отдых.

А. ЧЕРНОВ.

ТУГОПЛАВКАЯ НИТЬ

Красивы и практичны сорочки из лавсана, популярны капроновые плащи, не выходя из моды шубки из нитронового меха... А какими нитками шьется вся эта одежда? Этот вопрос не интересует нас до тех пор, пока мы с оговорками не обнаружим, что тканая изобретения, а нитки, которыми она шита, — расползаются.

Почему мы не делаем швейные нитки из тех же самых прочных и красивых синтетических волокон, что и ткани? Тем более, что по своим физико-механическим свойствам синтетические нитки превосходят хлопковые, шелковые или льняные: они прочнее, эластичнее, устойчивы к воздействию кислот и щелочей. К тому же они дешевле натуральных почти в 10 раз.

Так почему же все-таки синтетические нитки составляют пока лишь 3,2 процента от всего количества ниток, применяемых швейщиками?

Дело в том, что современная швейная машина развивает скорость до 4 тысяч ударов иглы в минуту. Температура в игле иглы достигает 300 градусов — этого более чем достаточно для того, чтобы расплавить капроновую или лавсановую нить.

Значит, положение безвыходное? Ничуть. Специалистами Центрального научно-исследовательского института шелковой промышленности разработано и опробовано несколько способов решения этой проблемы.

Можно, например, шить мокрыми нитками. Пока горячая игла успеет прожечь нить — материал будет уже прошит. Можно одновременно с этим обдувать иглу струей холодного воздуха. Для этого на машине устанавливается небольшая приспособленная для такой «принудительной вентиляции» иглы.

Но наиболее эффективен третий способ, основанный на последнем достижении химии. Нить покрывают тугоплавкими кремневыми соединениями, и капроны не плавятся даже при более высокой температуре чем 300 градусов.

Московская швейная фабрика № 52 начала уже шить мужские сорочки из лавсана синтетическими нитками. Испытания показали, что прочность шва может сопоставляться с прочностью ткани.

(ТАСС).

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВЫПУСК

Chapter

Тесту
снаряду

Первыми в новом году «скрестили клюшки» в первой подгруппе команды СКА (Ленинград) и «Химик». Их встреча в городе на Неве закончилась победой гостей из Воскресенска — 3:2.

Результаты матчей во второй подгруппе: спортклуб имени Урицкого (Казань) — СКА (Куйбышев) — 4:2.

Новокузнецкая команда «Металлург» нанесла поражение лидеру второй подгруппы хоккеистам «Спартак» со счетом 3:1 (0:0, 2:0, 1:1). Это первое поражение свердловчан в нынешнем сезоне на своем поле.

До сих пор оба коллектива встречались девять раз: трижды победы свердловчан, дважды сибиряки и четырежды соперники уходили с поля с ничейным счетом.

— ■ —

«Енисей» побеждает

АРХАНГЕЛЬСК, 2 января. (ТАСС). В единственном сегодняшнем матче на первенство страны по хоккею с мячом Красноярский «Енисей» нанес в Архангельске поражение местному «Воднику» — 3:2.

Кубок Ахерна — у советских спортсменов

СТОКГОЛЬМ, 2 января. (ТАСС). Не отстали от своих «старших» собратьев из сборной СССР, успешно игравших в США, хоккеисты второй сборной страны. Они выступают в традиционном розыгрыше кубка Ахерна в Швеции. Очередную победу они одержали над командой Фяллингд—7:0 (5:0, 1:0, 1:0). Независимо от исхода еще одного, последнего матча наши хоккеисты заняли первое место в турнире.

Лидеры — А. Хасин и Н. Гаприндашвили

ЛОНДОН, 2 января. (ТАСС). Советские шахматисты лидируют в традиционном гаггинском турнире, где выступают гаггинские мастера. Лучший результат у мастера А. Хасина: он играет в Гаггине «без промаха» и в трех прошедших турах набрал 3 очка. У экс-чемпиона мира М. Талия — 2 очка. Он делит третье — четвертое места с югославским гроссмейстером С. Глигоричем.

Чемпионка мира Н. Гаприндашвили

швили лидирует в мужском «челленджер-турнире». Выиграв во втором туре у француза Ози, она набрала 2 очка (в первом туре перед чемпионкой мира вынужден был «сложит оружие» английский шахматист Томас).

еще две автоматические телефон-
ные станции — в Куйбышевском
и Кузнецком районах.
Р. Дубровин.

Редактор
И. Я. ТРОНИЦКИЙ

Кемеровский
кирзавод № 4/6

**МОЖЕТ ПРОДАТЬ
ОРГАНИЗАЦИЯМ
ЦВЕТОЧНЫЕ ГОРШКИ**
емкостью 1, 1,5 литра, 2 литра,
2,5 литра и 3 литра.

ТРЕБУЮТСЯ:
ТЕАТРУ ОПЕРЕТТЫ КУЗБАССА
— электрик, уборщики, дворники.
Обращаться к администрации теа-
тра. (Новое здание театра).

**КЕМЕРОВСКОЙ МЕБЕЛЬНОЙ
ФАБРИКЕ** — шофер-крановщик
за работы на автокране. Оплата
повременной-премиальная.

ГРУЗОВОМУ АВТОХОЗЯЙСТВУ
№ 6 — токари по металлу, авто-
электрики, шоферы на автомобилях
«ЗИС-88», автолесари, мотористы
по ремонту двигателей.

Адрес: г. Кемерово, Рудничный
район, пос. шахты «Северная», от-
дел кадров АТХ № 6.

ДОМУ КУЛЬТУРЫ ХИМКОМБИ-

КЕМЕРОВСКОМУ ЗАВОДУ «КАРБОЛИТ» — инженер-механик на должность прораба окса, техник-строитель на должность инженера по техническому надзору зданий и сооружений в жилищно-коммунальный отдел, няни, уборщицы, повара в детский комбинат.

«ЗИС-585», кузнец.
Обращаться: г. Кемерово, ул.
Совхозная, 107.

Кемеровский
метизный завод
ИМЕЕТ В ПРОДАЖЕ:
керамику для электроплиток,
эролики, подрозетники, эро/
зетки потолочные, колодки
штепсельные.

ОП0590.1.	Типография «Кузбасс», Облполиграфиздат.	тираж 145,000 экз. Заказ № 5460.
-----------	---	----------------------------------