

СТРАНИЦА ПАРТИЙНО-ГОСУДАРСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

ИЗ ПРАКТИКИ РАБОТЫ КОМИТЕТОВ

ОДНО ИЗ ГЛАВНЫХ направлений в деятельности нашего районного комитета партконтроля, групп и постов содействия отрядов и штабов «Комсомольского проектора» — борьба с непроизводительными затратами. В большом походе за экономию и бережливость хороших результатов добились народные контролеры многих предприятий. Приведу один пример.

В БОЛЬШОМ ПОХОДЕ

Группа содействия завода «Сантехлит» (председатель тов. Гайдуков), выяснив, что основными причинами непроизводительных затрат являются брак и штрафы за сверхнормативные простои железнодорожных вагонов, стала настойчиво добиваться их устранения. По предложению народных контролеров на заводе организована, например, техническая школа литейщиков, которые допускали много брака. Сейчас качество продукции намного улучшилось. Руководство предприятия осуществило меры по сокращению простоя вагонов. В частности, организовали разгрузку в ночное время и в выходные дни, оборудовали дополнительные разгрузочные площадки. Сумма штрафов резко уменьшилась.

Непроизводительные затраты складываются из многих элементов. И все их сразу не охватишь. Лучше брать отдельные, наиболее важные вопросы этой проблемы, глубоко изучать их, отыскивать резервы экономии и бережливости и приводить в действие.

Вот, например, как мы организовали борьбу с нерациональным расходом энергии на электроэнергии.

Для нашего района этот вопрос имеет особое значение. У нас находится несколько крупных потребителей электроэнергии — алюминиевый и ферросплавный заводы, трест «Кузнецкстрой» и другие предприятия.

В этом деле нам помог опыт Кировского районного комитета партийно-государственного контроля г. Москвы. Нынешней весной он провел двухмесячник по народному контролю Новокузнецкого алюминиевого завода. Здесь осуществлены весьма эффективные организационно-технические мероприятия. Например, усовершенствована технология электролиза алюминия — снижены частота и длительность всплесков, внедрены добавки в электролит, поддерживается оптимальное межэлектродное расстояние. Значительные результаты дали рас-

ширение анодов четвертой серии, замена импортных ртутных выпрямителей отечественными и другие мероприятия.

От трудящихся завода поступило немало рационализаторских предложений, дающих крупную экономию электроэнергии. Мастер первого электролизного цеха т. Малков, например, предложил изменить схему соединения нагревательных спиралей мисера № 1. Это позволило в течение года сэкономить 96 тысяч киловатт-часов. Ценно также предложение начальника цеха теплооблагодотворения т. Алдошина и рабочего т. Галиева, предусматривающее изменение в охлаждении подшипников насосов высокого давления на очистных сооружениях.

Существенный вклад в экономию электроэнергии внесли ферросплавщики. Среди проведенных ими организационно-технических мероприятий многие выделяются своей высокой эффективностью. Так, на заводе улучшено обслужи-

вание печей, достигнута конусообразная кучность и равномерность загрузки. Только благодаря этому сэкономлено за два месяца около двух миллионов киловатт-часов.

Борьба за экономию электроэнергии, на заводе ферросплавов стала по-настоящему массовой. Достаточно сказать, что в двухмесячнике здесь приняло участие 450 рабочих, инженерно-техниче-

ских работников и служащих. Десятки труженников предприятия внесли рационализаторские предложения. Высокой оценки заслуживают предложения начальника участка сестер и подстанций т. Волкова, бригадира обмотчиков электроцеха т. Уральского, мастера этого же цеха т. Кобзаря, наладчика автоматики т. Доройна и других.

Обобщая результаты двухмесячника, районный комитет партийно-государственного контроля отметил хорошую работу групп содействия алюминиевого и ферросплавного заводов (председатели т. Беляев, Уланов), треста «Кузнецкстрой» (председатель т. Дужий) и других. Вместе с тем были подвергнуты критике руководители ряда предприятий, допускающие бесхозяйственность в расходовании электроэнергии. Так, на Кузнецкой ТЭЦ (директор т. Грязнов) за два месяца перерасходовали 1,3 млн. киловатт-часов. Здесь внесено всего

шесть предложений, направленных на экономии электрической энергии. Партийное бюро ТЭЦ и председатель группы содействия т. Беляев непродуктивно, формально отнеслись к проведению двухмесячника.

Сделанные народными контролерами, активом — лишь начало борьбы за экономии электрической энергии. Считаем, что у нас есть все возможности провести в 1965 году экономии электроэнергии до 25 млн. киловатт-часов.

Чтобы не ослабить внимания к этому делу, приняты определенные организационные меры. В частности, при введении промышленно-транспортного отдела районного комитета партийно-государственного контроля в его состав членами районной комиссии по проведению двухмесячника. Группам содействия рекомендовано закрепить на работе активистов, хорошо проявивших себя в борьбе за экономии электроэнергии.

Вопрос о работе нашего районного комитета по выявлению и ликвидации непроизводительных расходов недавно обсуждал комитет партийно-государственного контроля промышленности области КПСС и облисполкома. Мы принимаем меры, чтобы выполнить советы и рекомендации областного комитета, усилить борьбу за экономии и бережливостью.

А. ВАКУЛИН,
председатель Кузнецкого районного комитета партийно-государственного контроля г. Новокузнецка.

Вагонам — БЫСТРЫЙ ОБОРОТ

ЕЖЕДНЕВНО на подездные пути промышленных предприятий и строки Кемерово прибывают сотни железнодорожных вагонов с грузами. Своевременно принять их, не допустить ни минуты простоя — задача большой государственной важности. Вот почему городской комитет партконтроля не снимает с повестки дня вопрос об ускорении оборота подвижного состава. Каждый квартал на наших заседаниях тот или иной руководитель предприятия и организации отчитывается о результатах работы.

Возросла в этом деле роль групп и постов содействия. Приведу такой факт. Коллектив станции Кемерово и подездных путей коксохимзавода и Кемеровской ГРЭС работают по методу долевой станции Антрацит. Здесь установлена единая норма простоя вагонов, налажено сотрудничество коллективов и кооперированное использование имеющихся технических средств. Это помогло в течение года снизить простой вагонов на целый час.

Коллектив топливно-транспортного цеха ГРЭС и группа содействия этого цеха осуществили много предложений по ускорению оборота вагонов. Так, выгрузочные краны «Ганц» оборудованы вибраторами для выгрузки смерзшихся углей, применены электрические люпоподъемники, отпелены выгрузочные сараи, освещены места слива мазута. Простой на подездном пути этого цеха снижен на 20 минут, и вывобождено около 10 рабочих.

А. РЫЖОВ,
инспектор Кемеровского городского комитета партконтроля.



ЧАС РАБОТАЕМ — ПОЛЧАСА СТОИМ

древоволокнистых плит мастеру СУ-2 КЖС т. Коробейникову однажды не понравилась температура раствора, а когда шофер увез его на другой объект, то его приняли там без малейших претензий.

20 ноября на строительстве завода искусственного волокна в 8 час. 30 мин. утра к участку старшего прораба из СУ-4 КЖС тов. Сидина подошли восемь машин. Сидин взмолился:

— Братцы, пощадите, я же заявку не давал.

Пока разобрались, кто и зачем заказал 90 кубометров раствора, пока нашли место для бетонирования да сделали к нему бульдозерами подезд, машины простояли полтора часа.

В. ЛАЗАРЕВ,
председатель группы содействия партконтролю на Предзаводской автобазе.

Успешно стал справляться со сливом цистерн коксохимзавода. Это помогло активнее вмешательство заводской группы содействия партконтролю (председатель т. Сычев). Она не упускает ни одного случая простоя без обсуждения, ведет профилактическую работу, часто помещает выступления народных контролеров по простоям вагонов в заводской многотиражке «Вперед». Если в прошлом году завод уплатил штрафов за перепростой 36 тысяч рублей, то нынче за 9 месяцев — только 3 тысячи. А безвозмездно-регистрационный цех за это время уплатил лишь 19 руб. штрафов.

Хорошо справились с объемами грузоперевозок коллектив станции Правотомск и работающие на ее подездных путях предприятия Кировского района. В целом по этой станции простой вагонов снижен на 3 часа. Значительно снизился простой также на станции Предкомбинат.

Все это позволило предприятиям города без дополнительного привлечения подвижного состава успешно справиться с обязательствами по отгрузке минеральных удобрений, кокса, капролактама и другой промышленной продукции.

Однако некоторые руководители заслуживают серьезного упрека. Так, областной ремстройтрест (т. Ширманов) и горлододовоотторг (т. Холмогоров) допустили значительный перепростой и продолжают гадать, как держать вагоны под грузовыми операциями сверх установленной нормы. Не чувствуют озабоченности у руководителей баз «Сельхозтехника» т.т. Кривокозова и Иванченко и межрайонного объединения «Сельхозтехника» т. Болтенкова, по вине которых сдерживается продвижение важных грузов.

А. РЫЖОВ,
инспектор Кемеровского городского комитета партконтроля.



ЧАС РАБОТАЕМ — ПОЛЧАСА СТОИМ

древоволокнистых плит мастеру СУ-2 КЖС т. Коробейникову однажды не понравилась температура раствора, а когда шофер увез его на другой объект, то его приняли там без малейших претензий.

20 ноября на строительстве завода искусственного волокна в 8 час. 30 мин. утра к участку старшего прораба из СУ-4 КЖС тов. Сидина подошли восемь машин. Сидин взмолился:

— Братцы, пощадите, я же заявку не давал.

Пока разобрались, кто и зачем заказал 90 кубометров раствора, пока нашли место для бетонирования да сделали к нему бульдозерами подезд, машины простояли полтора часа.

В. ЛАЗАРЕВ,
председатель группы содействия партконтролю на Предзаводской автобазе.

...И СТЕМОТЫЛ

Животноводы совхоза «Тяжиский» обрадовались. Наконец-то строители предъявили к сдаче новый коровник. А в нем должны быть мехдонки, автопоение, механическая уборка навоза... Чего же лучше! Дашь коммисии!

И коммисия появилась. Были в ней представители мехколхозов № 262 и Тяжиского производственного управления. Пришли, осмотрели и... ахнули. Селяне, конечно.

— Да ведь он совсем не готов! — возмутился зам. начальника участка по животноводству т. Федун. — Возмущен зам. начальника участка по животноводству т. Федун. — возмущен зам. начальника участка по животноводству т. Федун.

Вот и получается, что в этом коровнике, который в то время еще не вернулся с сельскохозяйственных работ, орут не

Теперь укладываемся в нормы. В ответ на записку «НЕ ВЕРЬТЕ ИМ», опубликованную на странице партконтроля 30 октября, сообщаем, что в октябре в адрес производственного ора поступило много вагонов с различными грузами. Из-за недостатка автотранспорта в автозайствах города, который в то время еще не вернулся с сельскохозяйственных работ, орут не

Н. НАВРАЖНИН,
секретарь Анжеро-Судженского горкома КПСС.

Насчет стройки «с бородой»

В корреспонденции, помещенной в газете 20 ноября, «СТРОИКА С БОРОДОЙ», все правильно. Действительно, строительство продовольственной базы затянулось. Срок ее ввода теперь перенесен.

Кто виноват в срыве сроков сдачи базы в эксплуатацию? Прежде всего руководители строительного управления (начальник т. Востриков, главный инженер т. Тихоня), которые считали ее второстепенным объектом. Затем — заводы треста

«Кузбассжелезобетон» комбината «Кузбассшахтострой». Они должны были выдать железобетонные изделия для стройки в первом квартале, а выдали в конце третьего. Кроме этого, в связи с новыми требованиями по противопожарным мероприятиям и отсутствием проектного холодильного оборудования много времени потребовалось на переделку проекта.

Сейчас работы по достройке разделены на две очереди. В начале года сдать главный корпус базы, блок подсобных помещений, котельную, ЛЭП от трансформаторной подстанции до подстанции завода «Кузбассжеле-

мент». А во втором квартале завершить благоустройство площадок, оборудование холодильной установки, построить телефонные постоянные сети, воздушную ЛЭП, вапорную часть канализации.

Расстроены и утверждены мероприятия, обеспечивающие пуск базы в эксплуатацию в указанные выше сроки.

А. ПОЛЯКОВ,
управляющий трестом «Ленинград».

По актам и фактам

13 ноября на анжиро-красночном заводе проведено совещание

работников столовой и рабочих контролеров завода, на котором обсуждалась записка «АКТЫ И ФАКТЫ» («Кузбасс», 30 октября). Вскрылись дополнительные факты плохой работы столовой. Плохо мысля посуду, отдельные блюда готовятся неуклюжо и подаются холодными, большие очереди в часы пик и др. Приказом по заводу составлен график обедов по цехам, организовано дежурство ответственных работников завода по столовой. Со стороны треста принимаются меры к улучшению качества пищи.

Что касается указанных в записке фактов завышения цен на

блюда и обчета посетителей, то они действительно были, но трест своевременно принимал меры к их пресечению. Так, по акту рабочего контролера тов. Булаева был издан приказ по тресту от 2/VI-64 г., в котором на директора столовой тов. Яковлева и зав. производством тов. Вочко-ва были наложены административные взыскания — по столому выговор. После этого ни одного случая обчетов и обвсов не было.

М. БЕЛОКАМЕНЦЕВ,
директор Кемеровского треста столовых и ресторанов.

ЧЬЯ ЭТО ЛАВОЧКА?

Дорогая редакция! Мне нередко приходится бывать в дер. Ново-Казановке Андреевского сельсовета Кемеровского района. Там в магазине совхозарбакооп «Забойщик» продавец работает Рая Иванова. Живет она рядом с магазином и, наверное, поэтому никогда его не открывает. Покупатели идут не в магазин, а к ней домой. Заходят они ее чаще всего в стайке около своих коров (у нее их две), а она, нимало не смущаясь, бежит прямо из стайки в магазин и, не переодевшись, даже не помыв руки, отпускает продукты.

А в магазине — не лучше, чем в стайке. Пыль, грязь, весы не протираются. Взмахает Рая седлком и тут же насыпает сахар. Продукты и промтовары хранятся на полу, в магазине нет воды, умывальника.

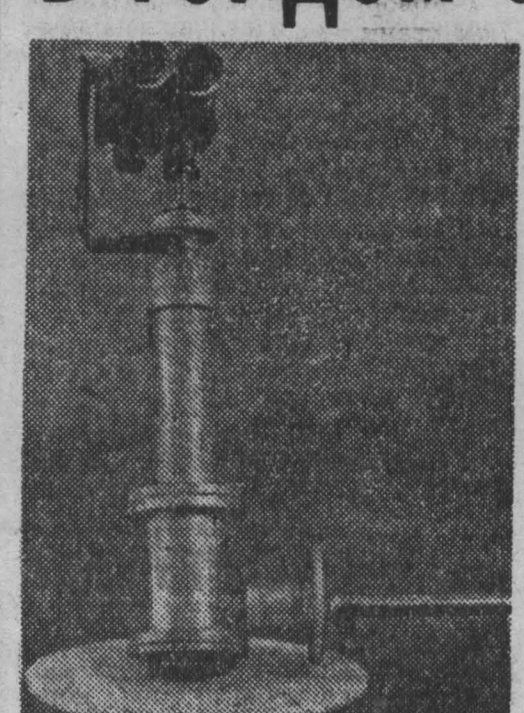
Если, скажем, в воскресенье продавец дома нет (обычно торгует «Северная»), то можно обратиться к ее сестре или дочери. Они, если захотят, откроют магазин и отпускают товар. А волею обычно достают из подполья, прямо дома.

Не соблюдаются правила элементарной санитарии даже в подвозке и продаже хлеба. Государственными товарами Иванова распоряжается, как своими собственными. Раздает в долг и продукты, и особенно спиртное. А дефицитные продает только приятелям.

Мы просим помочь наладить порядок в нашем магазине. Только пусть райпотребсоюз не направляет к нам того ревизора, который без памяти лежал после последней ревизии продовольственного магазина в деревне Андреевске.

Р. ИЛЕНДЕВА,
рабочая геологоразведочной партии.

В ГОРДОМ ОДИНОЧЕСТВЕ... ПОЧЕМУ?



Посмотрите на этот снимок: не очень сложное приспособление изображено на нем, не правда ли?

ОТ РЕДАКЦИИ. Очень важный вопрос поднимает в своем письме горняк шахты «Глуховская». В комбинате «Кузбассуголь» нам сообщили, что в настоящее время в бассейне находится в работе около четырех тысяч конвейеров. Каждые сутки по ним проходит многие десятки тысяч тонн угля. И вполне понятна озабоченность горняков тем, чтобы конвейерные линии работали бесперебойно.

Но они то и дело останавливаются. Причина остановок, как правило, одна — отсутствие надежных средств автоматизации управления. Сейчас для этого применяются ВПСы Днепротрестовского и Конотопского заводов, а также прокопьевского «Электропарата». Но если Украина шлет горнякам нашего бассейна более или менее добротную продукцию, то об «Электропаратах» этого не скажешь. Самый надежный узел в прокопьевских ВПСах — датчики. Срок службы их всего четыре месяца. А запасных завод не дает. И приходится горнякам завозить датчики с далекой Украины. В копейку вылетают они горнякам!

— Недовольны мы продукцией прокопьевского завода, — сказал механик комбината «Кузбасс-

Между тем, польза от него большая. Нередко от шахтеров можно слышать жалобы:

— Опять целые сутки простояли. На конвейере порвалась цепь и «ушла» в печь. Кое-как достали.

Да, такое в наших заботах бывает часто. И все потому, что до сих пор нет надежных приспособлений для автоматического контроля за работой конвейерных линий. Машинисты могут возразить: а ВПС-2? Действительно, они у нас есть. Но, как говорят, толку-то от них? Они совершенно не приспособлены для работы в шахтных условиях и лежат мертвым грузом на складе.

Тем не менее на нашей шахте цепи на конвейерах в печь «не уходят». И все благодаря приспособлению, изображенному на снимке. Мы его условно назвали «механическим устройством». Вот уже год оно безотказно рабо-

тает на конвейере под лавой № 3. И с тех пор не было ни одной аварии. Даже ремонтное устройство не приходилось. Больше того, оно так сделано, что его можно применять для автоматизации как одиночных, так и двухцепных конвейеров. Подойдет оно и для ленточных конвейеров. Как видим, устройство является универсальным. Не раз наши горняки высказывали пожелание:

— А почему бы нашу новинку не внедрить и на других шахтах? Пользы было бы больше.

И в самом деле, почему? С этой целью автор новинки т. Лаутов обратился в трест «Кемеровоуголь». Но получил отказ: мол, ваше устройство неработоспособно. Но ведь это неправда!

Н. ДОРОШЕНКО, механик; Т. ЧЕТВЕРНИКОВ, горный мастер; Д. МАТВЕЕВ, электрослесарь; М. РАДИОНОВ, забойщик и другие. Шахта «Ягуновская».

уголь? т. Фесун, — еще и потому, что их ВПСы не универсальны. Они предназначены только для скребковых конвейеров. Кроме того, они очень «боятся» воды. Сухих же выработок на шахтах Кузбасса — раз-два и обчелся.

Как видим, изъясня в ВПСов прокопьевского «Электропарата» немало. Но руководители предприятия не спешат запускать в производство более надежные средства для автоматизации конвейерных линий.

Кстати, в управлении тяжелого и электротехнического машиностроения нам сообщили, что лишь во втором полугодии будущего года «Электропарат» приступит к выпуску более современных приборов типа АУМ. Но и они, оказывается, далеко не совершенны. Спрашивается, до каких пор руководители завода будут гадать, а что же лучше?

А теперь о новинке с «Ягуновской». Главный механик шахты т. Орлов дает ей очень высокую оценку. И стоит только увидеть, что в тресте «Кемеровоуголь» от нее отказались. Предложение горняков заслуживает того, чтобы им понастоящему заинтересовались не только в тресте, но и в совнархозе.

ВНИМАНИЮ СОВНАРХОЗА

ИЗ ПИСЕМ В СТРАНИЦУ

БЕСПОКОЙНЫЕ

Районный инженер Николай Кириллович Гаевый осматривал лаву. Вдруг сверху, из-под закладки, вывалился патрон аммонита. Поднял его и подумал: опять какой-то взрывчик попался отвести и сдать остаток. В записной книжке Гаевого — председателя группы содействия партконтролю появились заметки: «Немедленно заняться анализом расхода аммонита и электродетонаторов».

Он шагнул по выработкам, зашел в очистные, подготовительные забои. Везде, во всех углах шахты встречал «своих» людей — контролеров, членов группы содействия партконтро-

ролю. Они рассказывали о замеченных недостатках, советовались, как лучше искоренить то или иное зло.

Вечером состоялось заседание бюро группы. А на другой день рано утром Гаевый был уже в кабинете начальника шахты.

Большую, серьезную работу проводит на шахте № 5-7 группа содействия партконтролю, в которой насчитывается около 200 контролеров. Главным в своей деятельности они считают борьбу за снижение себестоимости добываемого угля и ведут ее повседневно, настойчиво.

Летом из месяца в месяц возрастал возврат на склад взрыв-

чатых материалов. Получит, например, мастер-взрывник 30 килограммов аммонита, половину использует, а остальное несет обратно. Возврат, как известно, в дело уже не идет. Аммонит выдают на-гора и сжигают. Таким образом, за месяц его уничтожается несколько тонн.

Это встревожило активистов партконтроля. Они предложили немедленно изменить практику расхода взрывчатых веществ. На свет появился приказ. Взрывники рассчитались за свою халатность из собственных карманов. Инженерно-технические работники пересмотрели паспорта взрывчатых работ. Руководи-

тели участков стали выписывать мастерам-взрывникам только нужное количество аммонита и электродетонаторов. Как и следовало ожидать, расход взрывчатых материалов сократился в два-три раза.

Это только один из многих примеров. Так же активно группа содействия партконтролю ведет борьбу за снижение расхода крепежа, правильное использование шахтного оборудования, улучшение качества угля.

Вот недавно контролеры-общественники заинтересовались еще одним очень важным вопросом. На шахте нередки случаи, когда отдельные выработки после за-

«КУЗБАСС», 2-я стр., 18 декабря 1964 года.

