

# СОВЕТСКИМ МЕТАЛЛУРГАМ — СЛАВА!



## БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА — БОГАЧЕ РОДИНА!

# КУЗБАСС

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ КПСС  
ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Год издания 40-й  
№ 167 (10305).  
ВОСКРЕСЕНЬЕ,  
16 июля  
1961 г.  
Цена 2 коп.

## ГОРЯЧИЕ БУДНИ



НА ТРЕТЬЕЙ печи шла 442-я плавка — последняя перед холодным ремонтом. Рекордистка, как ее любовно называют в цехе, дышала тяжело — не было в ней уж той силушки, что гуледа под раскаленным сводом, выплескивала через высокий порог вместе со шлаком кипящую сталь, игриво лизала голубым пламенем броневую заслонку. Что ж, чемпионы тоже стареют от времени, тоже устают на дистанции.  
— Последняя плавка, видим,

самая ответственная? Сталевар Степан Балтин посмотрел на меня как-то неприязненно.

— А у нас, товарищ, нет вообще безответственных!

Пришлось проглотить «пилюлю». Что ж, поделом!

Вопрос действительно был не к месту. Как можно делить плавки на ответственные и безответственные коллективы, который решил побить мировой рекорд производительности мартеновской печи? 300 000 тонн стали в год без интенсификаторов — на один тон агрегате еще никто и никогда не получал.

— А мы дадим! — Балтин даже пристукнул кулаком по щиту управления.

«Мы» у него — это весь коллектив печи, ставелары Василий Давышин, Степан Бавов, Юрий Никитин, подручные Владимир Мосалев, Станислав Колонтаев...

Обязательство брали не с бухты-барахты. Рассуждали примерно так: раз на печи № 2 смогли выплавить 283 000 тонн стали — значит, на нашей, модернизированной, обновленной новаторами, можно дать 300 000. Вспоминаю мимолетный разговор со ставеларом Героем Социалистического Труда Буркаким.

— Михаил Васильевич, ребята не погорячились?

— С третьей-то? Нет, надежные.

Больше половины плавков на третьей выходят скоростными. Значит, надо постоянно быть начеку, уметь воевать за каждую минуту. А минуты даются не легко, когда график сжат до предела, когда технология отработана до мелочей. И все-таки ставелары находят возможности беречь время. При выпуске плавки, пока еще идет по желобу сталь, они начинают заправку печи. Убивают сразу двух зайцев: выигрывают 10 минут, не дают агрегату остыть. Завалку стараются делать двумя машинами, тепловой режим всегда держат максимальный.

Одним словом, резервы для экономии времени есть. А насколько умело их используют ставелары третьей, можно судить по такой цифре: за полугодие коллектив сварил 149 200 тонн стали. Подобного на КМК еще не добивались.

В разномочном пролете за полыхало пламя, смешанное с дымом. Ударившись в дно ковша, тяжелая струя стали рассыпалась на тысячи искр причудливой формы. Металл клохотал, пенясь, захваченный в узком желобе. Начался выпуск 442-й плавки.

А в третьей уже подтапливали свои резервы рабочие цеха ремонта металлургических печей. ЦРМП — так его называют сокращенно, так он значится во всех документах комбината. Проверяю, не правда ли? Но люди здесь — подлинные герои!

В набивке начальника цеха Сергея Тимофеевича Блинова в куче бумаг мое внимание привлекло одно распоряжение. Читаю: «За выполнение задания по отрыву настелей и закладке вентиляционного окна при ремонте доменной печи № 1 премировать из фонда предприятия Я. П. Ряховского, П. К. Степанова, Н. И. Калугина, А. А. Черноусова, Д. М. Епифанова».

А дело вышло так. Довня вдруг захандрила. «Ход» ее нарушился. Специалисты определили: настели! Обратились за помощью к ремонтникам. Очистить шахту печи от этих злокачественных опухолей поручили бригаде мастера Дмитрия Михайловича Епифанова. Все бы ничего, но работу надо было выполнить без остановки домы. Печь жила, дышала жаром, одним дымом, а люди бурлили в настелях шпурсы, закладывали взрывчатку и равали. При одном из взрывов обрушился большой кусок кладки шахты. Дмитрий Михайлович сам устанавливал в печи защитные зам-

ки для наменщиков — такой работы он никому не мог поручить: слишком велик был риск.

Сейчас первая домы вошла в ритм, выдает сверхплановый металл.

Я рассказал один только эпизод из сотен, которые знают кузнецкие металлурги о своих верных помощниках — ремонтниках ЦРМП.

...Печь будто не хотела отдавать свое богатство. Она теснила людей от горня бурным газом, нечистым жаром, золотой россыпью искр. Но горнявые были сильнее ее. Они здесь хозяева, повелители. Прикрывая широкие полями войлочных шланг разгоряченные лица, летку пробивая по очереди: Василий Петрович Мамонтов сменил Ивана Игнатьевича Демкина, у него длинную тяжелую пилу брал Иван Флорентьевич Сорочук, потом к горню шел Анатолий Афанасьевич Сомиков. Били и вместе: под беззвучную команду старшего горнявого.

И летка спалась: по желобу, называясь огненной змеей, запущенный поток чугуна. Сколько-то его будет в этот выпуск? Беседа с мастером Семеном Николаевичем Копыловым. Хорошая у этого человека биография, хоть и простая. В 1948 году, окончив ФЗО, пришел в доменный цех помощником машиниста вагоновосков. Через три года загрузил печь уже самостоятельно. А мечта была стать инженером. Нет, не ради звания, должности — хотелось принести в глубину сложного производства, любившегося на всю жизнь. Работал и учился, отсчитывая ступени школы: 7, 8, 9, 10. С аттестатом зрелости сразу в СМИ. И уже будучи инженером Семен Николаевич поработал горнявым, газометром, электриком. Командир из него получился отменный. В цехе его ценят, уважают.

Третья домы, на которой сейчас трудится С. Н. Копылов, тоже своего рода рекордистка. Ее коллектив уже дважды перекрыл свое годовое обязательство. На печи лучший КПИО — 0,615, самая высокая температура горячего дутья — 1010—1030 градусов, самый низкий расход кокса на выплавку тонны чугуна.

Здесь замечательные люди! По многочисленным заводским путем стучат паровозы, формируются новые маршруты с кузнецким металлом. А у печей, катных станков продолжается трудная работа в честь XXII съезда КПСС. Играть под сводами заводских корпусов огненные сполохи — выпускаются скоростные плавки стали, потом идет чугун, прокат.

И. КИРЬЯНОВ.  
(Спец. корр. «Кузбасса»).

## ГВАРДЕЙЦЫ индустрии Кузбасса

СЕГОДНЯ трудятся Кузбасса вместе со всем нашим народом празднуют День металлурга, чествуя передовой отряд славного рабочего класса СССР. Советские металлурги всегда шли в первых рядах борцов за осуществление ленинской генеральной линии партии, направленной на неуклонный подъем социалистической тяжелой индустрии. Их вклад в развитие экономики государства, укрепление его оборонной мощи невозможно переоценить.

«Больше металла — богаче Родина!» — этот девиз с первых пятилеток стал боевым лозунгом кузбасских металлургов. Вдохновенным трудом, неутомимым творчеством они на деле опровергли буржуазных экономистов, которые из кожи вон лезли, доказывая, что в Сибири немалыми металлургия, что домы большевики там могут строить, но работать они не будут. Гореприятности опозорились. Кузбасс стал по воле и плану партии мощным центром черной и цветной металлургии страны. Здесь выросли замечательные кадры творцов металла.

Три миллиона тонн стали сварил Герой Социалистического Труда Михаил Васильевич Буркакий. Опыт прославленных мартеновцев Кузнецкого комбината Михаила Моисеевича Привалова и Петра Дмитриевича Никитина изучают за рубежом. Именно у нас, в Кузбассе, впервые в мире новаторы автоматизировали управление сложными доменными производствами. Наши проницатели установили мировой рекорд производительности обломинга в горячий час. У нас есть, и немало, подлинных мастеров выплавки алюминия, ферросплавов, цинка. На рудниках Горной Шории и Салаира трудится большая армия первоклассных бурьшильчиков, обогаателей, проходчиков.

Металлурги нашего экономического района настойчиво совершенствуют технологию, внедряют механизацию и автоматизацию, и год от года увеличивают производство металла. Они успешно справились с заданием первых двух лет семилетки.

Родина. Коммунистическая партия высоко ценит самоотверженный труд работников металлургической промышленности Кузбасса. Тысячи металлургов награждены орденами и медалями Союза ССР, многие из них носят на груди золотую медаль Героя Социалистического Труда. Металлурги у нас окружены всенародной любовью, заботой. Для них строятся замечательные здравницы, дворцы культуры, благоустроенные жилые дома. Металлургические предприятия оснащаются новейшей техникой.

Мы гордимся достижениями металлургов. Но сегодня, производящая здравница в честь их трудовых побед, казассовцы вправе спросить: а все ли вы сделали, товарищи, для выполнения обязательств в честь XXII съезда партии? Оглянуться назад, оценить результаты своей работы, взвесить возможности для нового наступления надо непременно.

Стране, осуществляющей грандиозную программу коммунистического строительства, нужно много металла отличного качества, дешевого. И металлургам индустриального Кузбасса в этом деле принадлежит особая роль. А резервы для роста у нас почти огромные. На Кузнецком комбинате еще велики простои металлургических агрегатов из-за разного рода аварий. Ликвидировать их, обеспечить высокопроизводительную работу всех печей и прокатных станов — значит дать дополнительно народному хозяйству десятки тысяч тонн стали, проката, чугуна. Кузбассчанам пора всем коллективам встать за выполнение мероприятий по комплексной механизации и автоматизации производства, навести строгий порядок в исследовательской работе. Надо объявить решительное «нет!» любым потерям, браку, подтянуть коллективы отстающих цехов и агрегатов.

На Беловском цинковом заводе медленно внедряется прогрессивный электротермический способ выплавки цинка. Алюминисты СТАЗа призваны по-прежнему совершенствовать технологию электролиза, снижать затраты электроэнергии. Много неиспользованных резервов у коллектива Кузнецкого ферросплавного завода, на железных рудниках, обогаательных и агломерационных фабриках.

Интересы государства требуют, чтобы все резервы металлургии быстрее были пущены в дело. Верный путь к этому — развитие соревнования коллективов металлургических предприятий за коммунистический труд.

## ПОБЕДА ГОРНЯКОВ „СУРТАИХИ“

Слава о замечательных трудовых достижениях коллектива «Суртайхи» идет по всему Кузбассу. XXII съезд партии они встретили хорошими шахтерскими подарками. С начала года добыто 78 тысяч тонн коксующегося угля сверх плана. Шахта уже завершила семилетнюю программу.

Настойчиво борются горняки передового предприятия за улучшение качественных показателей. Они добились самой высокой в бассейне производительности труда на добыче угля подземным способом и дают на каждого работающего 104,1 тонны угля в месяц.

За счет снижения себестоимости сэкономлено 90 тысяч рублей. Характерная деталь: затраты на добычу тонны угля здесь составляют 4 р. 05 коп. Это меньше, чем даже на разрезах имени Вахрушева и Бачатском, где уголь добывается открытым способом.

С. ЗЕНКОВ.

## МЕТАЛЛ СЕМИЛЕТКИ

Беседа с председателем Центрального комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности В. А. ПОДЗЕРКО

Сегодня — День металлурга. В этом году сталелитейщики, доменщики, прокатчики отмечают свой традиционный праздник накануне исторического XXII съезда КПСС. Коллективы всех металлургических предприятий взяли повышенные обязательства по достойной встрече съезда родной Коммунистической партии. Их слова не расходятся с делами. Хорошие результаты получены за пять месяцев третьего года семилетки. Государственный план выполнен по всему металлургическому циклу.

Мы уже привыкли к успехам мастеров лавины огневой. Советская металлургия развивается небывало высокими темпами. Это признают и на Западе. Все чаще и чаще там раздаются голоса: советская экономика «наступает на пятки» экономике самой развитой капиталистической страны — Соединенных Штатов Америки.

Что это действительно так, достаточно сослаться на некоторые примеры. Наша страна заметно опережает США по абсолютным размерам ежегодного прироста выпуска черных и цветных металлов. Среднегодовая производительность одной мартеновской печи в СССР примерно на 25 процентов выше, чем в США. Советский Союз идет впереди Запада по многим показателям доменного производства и, в частности, по использованию полезного объема доменных печей. Производительность отечественных прокатных станов

они изыскивают внутренние резервы.

Важный вклад в совершенствование металлургического производства вносят работники научно-исследовательских и проектных институтов. В этом году заканчивается проектирование крупнейших в мире прокатного и конвертерного цехов, успешно решаются такие технологические проблемы, как электрошлаковый переплав, выплавка высококачественной конвертерной стали с обработкой жидким синтетическим шлаком в ковше, оптоление мартеновских печей природным газом и многие другие.

Коммунистическая партия и Советское правительство постоянно уделяют огромное внимание развитию металлургической промышленности, проявляют неустанный заботу об улучшении труда и быта металлургов. На отечественную заботу партии и правительства творцы советского металла отвечают славными трудовыми делами, вносят свой вклад в создание материально-технической базы коммунизма, в укрепление экономической мощи и обороноспособности страны, в дело сохранения и упрочения мира во всем мире.

(ТАСС).

## Ю. А. Гагарин в Лондоне

ЛОНДОН, 14 июля. (ТАСС). Гостиный в Лондоне первый в мире летчик-космонавт Ю. А. Гагарин присутствовал сегодня на завтраке у королевы Елизаветы второй, на который королева специально пригласила его. По английским тради-

циям, прием иностранного гостя царствующим монархом является высшей честью.

На завтраке присутствовал посол СССР в Великобритании А. А. Солдатов.

## В Воронеже, на спартакиаду

Длинный звонок — так звонит междутордия. Инструктор отдела культуры-массовой и физической работы облпрофсовета Николай Наумович Вербулов сообщает из Прокопьевска:

— В воскресенье отсюда отправляются в Воронеж спортсмены, которые будут защищать честь Кузбасса в финале спартакиады профсоюз РСФСР. Едут сильнейшие. Среди тяжелоатлетов — мастер спорта славя Василий Воковецкий и инструктор физкультуры Анатолий Коржов из Киселевска, бригадир кемеровской шахты «Северная» второй призера спартакиады народов РСФСР 1959 года Борис Некрасов. В Москве к ним присоединятся участвующие в матчевой встрече со штангистами Америки рекордсмен СССР, электростальщик Алексей Вахонин и чемпион мира Рудольф Плюкфельдер. Честь коллектива физкультуры по тяжелой атлетике будет защищать чемпион страны — команда тяжелоатлетов киселевской шахты № 4-6.

В команде легкоатлетов 12 человек. Среди них лучшие спортсмены области В. Мамонтов, В. Скотников, Н. Тащенин и другие. Команда велосипедистов состоит из восьми спортсменов — из пяти. Пловцы будут защищать честь Кузбасса в Астрахани.



Вот они представители славного коллектива сталелитейщиков третьей мартеновской печи, решившие штурмовать мировой рекорд. С. КОЛОНТАЕВ, В. МОСАЛЕВ, С. БАЛТИН, В. ХОМЯКОВ.

Фото В. Ларина.

## ПО ТЕЛЕФОНУ



## Совет друзей кино

Кинотеатр «Космос» молодой, но уже пользуется у кемеровчан широкой популярностью: здесь постоянно можно увидеть и услышать что-нибудь новое, интересное. А недавно почин в работу кинотеатра внесли и сами зрители: они решили создать совет содействия и любителей советского кино.

Совет поможет «Космосу» в организации массовой работы со зрителями, — сообщила нам по телефону директор кинотеатра Петр Митрофанович Боданов. — Он будет проводить конференции зрителей, коллективные просмотры новых фильмов, возмем на себя некоторые функции контроля.

## Сороковое новоселье

Большое жилищное строительство развернулось в Октябрьском совхозе Кемеровского района. Пока справили новоселье 6 семей, а скоро их будет сорок! Двадцать двухквартирных домов будет сдано новосельям в июле и августе. Об этом сообщила в редакцию и. о. директора Октябрьского совхоза Степан Кириллович Носков.

## Комиссии рекомендуют...

ОРИГИНАЛЬНОЕ приспособление для механической погрузки мешков в вагоны появится скоро в железнодорожном цехе Кемеровского азотного завода. Его предложила заводу рекомендательная комиссия управления химической промышленности совнархоза.

Таких комиссий создано семь — в управлениях лесной, химической, машиностроительной, легкой и пищевой промышленности, автомобильного транспорта и комбинате «Кемеровоахтохимстрой». — сообщил нам начальник отдела информации ЦВТИ совнархоза Петр Викторович Савицкий. — Комиссии внимательно изучают техническую литературу, поступающую из других совнархозов страны, а отдельные технические новинки рекомендуют для внедрения на наших предприятиях. Уже рассмотрено 151 предложение, 56 из них приняты для внедрения.

## Новый поезд Кемерово—Москва

Удовлетворяя просьбу трудящихся Кузбасса, Министерство путей сообщения выделило четвертый поезд Кемерово — Москва. Он прибывает по понедельникам, вторникам, четвергам и субботам в 15 часов 32 минуты и отправляется со станции Кемерово в 15 часов 01 минута московского времени по вторникам, средам, пятницам и воскресеньям. В связи с этим изменилось расписание поезда № 95/96 Кемерово — Абакан. Он отправляется в понедельник, четверг и субботу в 14 часов 22 минуты.

## Пятое кафе-павильон

— Скоро около кинотеатра «Москва» откроется пятое в городе кафе-павильон. Четыре из них уже работают — в городском саду, около цирка и ресторана. Светлые и удобные, кафе-павильоны полюбили кемеровчанам. Здесь установлены специальные прилавки для подогрева блюд, холодильники и кипяильники. В кафе всегда можно быстро и хорошо покушать.

# Звезда Героя

МНОГИЕ на заводе помнят, как этот худощавый паренек переступил порог горячего цеха. Было это еще в 1932 г. Судились-то тогда: выйдя из него плавильщик или нет? А Пласенко через две недели уже орудовал серебряном при чистке муфель от шлака, ловко прилизывал угожком конденсаторы. Вскрещивая его прилежность в труде, восторженность, смекалку.

Сколько с тех пор воды утекло, сколько цинка он вылавливал! Случилось везение. — Знором последовали листильные печи северной части корпуса. Засели надолго. Кто-то считал их безнадёжными. Но в партийном бюро придерживались другого мнения: — На «север» надо послать хорошего организатора. Коммуниста!

Об этом и завел разговор, встретившись с Пласенко, секретарь парторга. Повел речь издалека: как бы не отступит, не обидит. — Трудно там, Семен Федорович. Новичков много, люди без опыта... Что скажете? — Раз надо — посылайте.

В первые же дежурства заметил с отделения на отделение плавильщики передают готовые плитки цинка. Для чего? — Чередуются... Всю печь не выгнать сразу — одно, завтра другое. Одним словом, помогаем друг другу... Выслушал, а потом сказал, будто отрубил:

— Плиты, что принесли от соседней, отложите назад. Это не дружба, а воровство. Хватит! Смена кончилась. Пласенко ушел, а плавильщики не расходились.

— Это он сначала так погорячился — отойдет, — заметил один.

— Нет, Пласенко я знаю. На принесли он не пойдет, — сказал плавильщик Коптев.

«С чего же начать? Ведь на отстоище печи пошел не ради того, чтобы замечания делать другим, смотреть со стороны. Надо на деле показать работу, пусть каждый увидит, как оштукатурить муфель, как протравить шпатель. Все до мелочей объяснит на примерах. Кстати, их тут — и хороших и плохих — хоть отбавляй», — думал он.

По себе Семен Федорович знал, что значит живой, наглядный пример. Через его руки прошли многие плавильщики в цехе — Царицкий, Стерликов, Подлиннов, а Порфирий Коптев — чуть ли не первый его ученик. Началось это так.

Пласенко и Коптев работали на одном отделении. В первые дни у Коптева как-то не получалось неоплачивать: серебет, серебет, а шлак остается на стенах муфеля. Совком кинет алгомерат в устье муфеля — он скатывается обратно. А тут голова дружит от жары. Пласенко дружески заметил: — Иди попей воды, а я один пока тут... Пропулялся Коптев, подошел к печи, а Пласенко ему: — Минутку. Вот дождливо. Коптев стоял, наблюдал. Потом сам взялся. Дело пошло веселее, даже покаялся, что смена так скоро кончилась, что не приглядываясь к почерку Пласенко. Сегодня одну операцию — трамбовку печи — изучил...

Вскоре северные отделения вырвались вперед. Оказывается, повышенный паек тех трудных лет бригадам можно было получить и не поочередно!

Почин Пласенко, в свое время перешедшего на отстоище печи, повторили позже многие. Пришлось на заводе школы передового опыта на рабочих местах. И все же не-нет, да и порвется в хорошо налаженной цепи какое-нибудь звено. «Почему? Ведь теперь кадры не те, теперь среди начальников печей столько техников, инженеров!» Вот что волновало Пласенко, заставляло его присмотреться внимательнее к бригадам с несомненным показателем.

С инженером Болотниным старший плавильщик работал на отныне печях поменном. А результаты выходили разные, и особенно подвигали Болотина четвертая печь. Пласенко остался раз, потом другой в смене Болотина. Искали причины вместе. Пласенко заметил, что регулирует подачу газа, Болотин не обращает внимания на передний фасад печи — там образовался подсос воздуха, печь больше брала газа.

— Нашли, Семен Федорович? — Нашел.

— Фасад, говорите, нестойкий.

— Фасад само собой.

— Что же еще? — В тебе, Владимир, тоже стойкости не хватает.

Инженер покраснел: прав Пласенко, действительно не хватало терпения вот так добираться до мелочей, вслушиваться в дыхание печи...

Урок пошел впрок. Болотина, инженера исследовательского отдела завода, и теперь вспоминают добрым словом в цехе. Пласенко никогда не хватало

личных дел и обязанностей, всегда он находил кому помочь, кого подучить. Заметил, что у выгребальщика Мануйлова не хватает различия цинка. Подойдя, взял ковш. Мануйлов смотрит на ковш в ловких, тренированных руках старшего плавильщика и самому хочется вот так же крепко держать его — промоздкий, выложженный огнеупором, ощущать знакомую тяжесть, чувствовать вблизи жар жидкого металла.

На одной из печей, где начальником молодой инженер Чезмов, все отделения идут хорошо, а «2а» перетравляется, пары цинка улетучиваются, срывают Пласенко подсказал Чезмову:

— Дополнительные шансы на воздушном. Ошибку исправили. Печь пошла ровно.

Как это приятно, когда тебя похвалят с одного слова, взглядами. Очень уважают его в коллективе.

— Ежели Семен делал землю под огородами, — говорит в бытовом секторе завкома, — значит все сделано по справедливости. Идет разбор жалоб. Один толкует свое, другой обратное. Поднимаются третий:

— Там все проверено.

— Проверено, отмерено, — ворчат спорщики, а проврался кто?

— Пласенко.

— Ну, тогда другое дело!

ТОЩИТЕ же времена, когда в цехе дистилляции спрашивали только за план. Теперь отвечать сполна и за обязательство. И это правильно, такая постановка вопроса на партсобрании Пласенко по душе.

Выступать он не собирался. Но чем дальше слушал докладчика, тем тревожнее на душе: неужто все так гладко в цехе? Почему отдельные плавильщики выходят на работу вымыши?

Откуда берутся прогуды? В предвечьях выступали многие, говорили о нужных вещах. И все-таки чего-то в речах не хватало.

Дайте мне слово, — просят Семен Федорович. На него смотрят десятки глаз. Что он еще добавит? Кажется, все уже обговорили со все стороны.

— Многие в наших недостатках видят от того, что дисциплины кое-кому не хватает. Отчего пьянки? Кто пьет — знает. А вот кто их укрывает — придется сказать...

— Хорошо ты сказал, Семен.



одобрил Михаил Алексеевич Живаго горячую речь друга. — Вскоре сказал. Когда болезнь забереет далеко — трудно лечь.

В тот июньский день, когда на заводе узнали о присвоении Семену Федоровичу Пласенко звания Героя Социалистического Труда, сам он вел плавку, был в печи, чуть вслушивался в их горячее дыхание. В этот день цех дал сотни килограммов цинка сверх плана — еще один трудовой подорок приближающемуся XXII съезду КПСС от беловских металлургов, от коммуниста Семена Пласенко.

Я. СЕВЕРНЫЙ.

г. Белово.

# Чувство локтя

НА ОДНОЙ ванне затаенная вспышка расстроила ход. Как ни билось звено, а электролизаторы, температура лежала вверх. Прорвало одну стезю, алюминий стал просачиваться в шпильный канал. Казалось, авария неотвратима. Мастер сообщил об этом коллективу смены: — Нужно укротить струю. Кто возьмется? — Пошлите меня! — голос Бориса Зимнинова даже дрожал от волнения.

— И меня... На вахту у «большого» электролизера стали самые опытные металлурги: Зимнов, Белокопцов, Подуров, Бельчев, Кандауров. Три смены они искали «ключики» к капризной ванне. И нашли! Побеждал товарищеская взаимовыручка. Надо сказать, что на нее смело опираются в коллективе корпуса № 7 в борьбе с любой трудностью. Без вынужденных доверий друг к другу нельзя было и думать о безаварийной работе. А здесь бригады ликвидировали. И не жалуют!

На два года раньше, чем планировалось, была освоена проектная сила тока (130 тысяч ампер), электролизеры пущены на полный ход. Сейчас алюминий 7-го корпуса несет трудовую вахту в честь XXII съезда Коммунистической партии. Полугодовой план они завершили на несколько дней раньше срока и сэкономили 10 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Но примечательны не только эти успехи. Не удалось что-то у соседей — в корпусе № 8. Самые опытные электролизеры с седьмого десятка дней работали на агрегатах соседней

на месте помогли «сбили» козырьки на ваннах, научили своевременно убирать пену, держать анодную массу. Корпус № 8 теперь работает четко, ежедневно выдает металл сверх задания.

С тех пор, как коллектив завода включился в соревнование за коммунистический труд, взаимопомощь стала непреходящим правилом. С пуском новых корпусов возросла нужда в анодной массе. А цех не успевал ее готовить — не на чем было: старое оборудование работало на пределе. И вот тогда сменил мастер, секретарь парторга цеха В. Т. Шапошников предложил реконструировать дозорные отделения и механизировать загрузку шпикты. На помощь новатору пришел коллектив ремонтно-механического цеха. Общими усилиями одну технологическую нитку уже подготовили. Выпуск анодной массы возрос.

Теперь анодники и ремонтники совместно реконструируют одну из смешительных машин. Она будет в три раза производительнее, чем старая.

Сталинский алюминиевый завод — передовое предприятие. Он успешно выполняет свои пред-сезонские обязательства. В адрес коллектива в канун Дня металлургии пришли поздравительные телеграммы из Сталинграда, Богословска, Запорожья, Таврицы по профессии поздравляли кузнецов с достижением результатов, пожелали им новых творческих побед в увеличении выпуска «крылатого» металла.

А. КУРГУЗИКОВ. (Корр. «Кубзасса».) Сталинский алюминиевый завод.

## Наши интервью



— Нет слов, чтоб выразить всю благодарность родной партии и нашему правительству за их огромную заботу о рабочем человеке, за то, что они так высоко ценят наш труд. Мне присвоено звание Героя Социалистического Труда. Это награда не лично мне, а всему нашему коллективу, который воспитал меня, научил работать, любить и ценить труд. В. Сизинцев, анодник СТАЗа.



— Сегодня у нас праздник. И радости больше от того, что, готовясь к нему, соревнуясь за достойную встречу XXII съезда Коммунистической партии, наши домосидки комбината сумели преодолеть отставание. Есть чем похвалиться и коллективу нашей печи: сверхплановый счет цинка равен, качество металла улучшается. Ничего на печи мы не теряем, меньше кокса на выплавку цинка, чем в прошлом году. Цель у нас теперь одна: во что бы то ни стало выполнить обязательство, взятые в честь XXII съезда КПСС. С. Абрамов, горновой КМК.



— Мы, котельщики, непосредственно у дома и мартов, конечно, не стараемся, и стали на парке. Но без нас ни домосидкам, ни мартовцам не обойтись. Вот и стараемся помогать им по мере своих сил и возможностей. Сейчас цеху дали ответственный заказ: подготовить целаносварные сталеразливочные ковши. Несколько штук мы уже сделали. Испытания они прошли успешно. Думаем, что не подкажем и на остальных. Н. Зайцев, электросварщик котельного цеха КМК.

## И печи поют!

МОСТОВОЙ кран легко подхватил и понес по широкому пролету пышущий жаром ковш. Машинист надавил кнопку, и ковш медленно стал переворачиваться. Огненная масса хлынула в изломанную. Заполнена одна, другая, третья...

Смотрю — разницу металла и невольно вспоминаю прошедший год. Тогда в третьем цехе Кузнецкого завода ферросплавов, чтобы наклонить ковш, горновому приходилось крутить руками штурвал. Раскаленный металл обжигал лицо, искры угрожающе шипели на спешившем...

Теперь горновому на разнице ферросплавов заменил машинист крана.

Недавно введено и другое новшество: на печах №№ 10, 11 и 12 для пробоя легки применены электропоры. Горновому снова облегчили!

Специфические условия труда выработали у плавильщиков привычку двигаться насплош, безеречь силы. Новичок обязательно заметит: здесь нет суеты, все идет по строго отработанному ритму. Владимир Жукин время от времени спускает на глаза очки, внимательно всматривается в горнило печи, прислушивается к гулу агрегата, проверяет электропоры.

Михаил, подбрось два ковша шпикты, — говорит машинист.

Тот быстро выполняет указание старшего плавильщика.

— Одинадцатая идет отлично, — начальник цеха М. Т. Собаршев довольно улыбается. — У рабочих здесь золотые руки! И он рассказал об одном случае. 3 июля на печи № 11 вышел из строя мотор подвеса электрода. Запасного в цехе не оказалось. Обычно в таких случаях

печь отключается. Но старший плавильщик Дмитрий Коржова решил продолжить плавку. По его указанию готовили шпикту специальной концентрации...

Две смены печь работала без регулировки электрода. Плавка шла нормально. 4 июля нашли электромотор, и неисправность была устранена.

Печь снова выдает сверхплановый ферросплав. Четко трудятся плавильщики цеха № 13. Особенно здесь выделяется Герой Социалистического Труда Е. С. Кожанур, депутат городского Совета П. И. Писарев, И. А. Халиппа, И. С. Голуб. Они ежемесячно записывают на личный счет сверхплановый металл.

Коллектив цеха досрочно выполнил свои обязательства в честь XXII съезда КПСС, дав сверх задания многие сотни тонн ферросплавов. За полгода сэкономлено 3 миллиона киловатт-часов электроэнергии.

...В эти дни в первой печи часто приходят плавильщики из других цехов завода. Дело в том, что при ремонте этого агрегата впервые в Советском Союзе на одной из фаз короткой электросети вместо меди поставлен алюминий. Новшество сулит огромные выгоды. Первая печь заменит и тем, что здесь автоматизирована дозировка шпикты. Автоматика работает безупречно.

Расширяет свои границы корпус цеха № 2 — возводятся мощные печи с закрытыми сводами. Строители «Сталинпромстроя» и монтажники торопят. Им помогают работники завода.

...Крутые сутки поют свою песню ферросплавные печи!

А. ГРИГОРЬЕВ. Кузнецкий ферросплавный завод.

## Темп отменный

НАЧАЛЬНИК комсомольско-молодежной смены Владимир Кузьменко торопил электриков. В цехе жарко, тяжело дышать, а темп работы нарастает. Его поддерживают сварщики бригады Ивана Юшковского. Один за другим постукают раскаленные добела слитки — успешней только, вальцовщики! И они успевают. Точно волшебники, играют огненными лентами. Смотря на их работу и кажется, что люди забыли про жару, уставлю. Но вот раздается гудок — вахта кончена.

На следующий день в цехе появилась «молодая» смена Владимира Кузьменко выполнила план проекта на 134 процента.

Что ж, так и положено встречать свой праздник металлургам!

В. ФИЛИН. Гурьевский металлургический завод.

Темп прокатки задают операторы Павел Лебедев и Анатолий

В прокатный цех Гурьевского металлургического завода приехали практик студенты-третьекурсники Сибирского металлургического института. В первый день своей работы будущие инженеры-металлурги познакомились с расположением агрегатов в цехе.

С большим вниманием слушают рассказ начальника смены Василия Ивановича Гришкова студенты Виталий Черных, Игорь Васильев, Виктор Хмельский, Владимир Иванов.

Фото В. Озерова.

## Они строят Запсиб

### „Бригада-комбайн“

Перед мощным прожектором — хрустальная сетка дождя. Луч вырывается из темноты напавших на землю людей. С высоты башенного крана они как будто кажутся плоскими, механическими. Думается, что без усилий бетонники орудуя лопатами, но вот начинаю в каждой фигуре видеть определенное членство: привык к «рабочему почерку» членов бригады Василия Козадована.

Несколько спорбывшаяся фигура Стародубова. Николай в строительстве Запсиба новичок, и года еще не работает. Однако его узнаю по характерным движениям — нетерпеливым, рассчитанным. Это Николай занимался в бригаде до недавнего времени, славящегося в бригаде человеком, умеющим беречь силы.

Чуть в стороне — Иван Романенко. Он цепко схватил затвор бетонной «туфельки», будто держит что-то хрустальное: как бы не разбился. Романенко знает: нажи не вовремя на затвор — и драгоценный бетон полетит не туда, куда надо, потеряется навсегда. Поэтому бетонник направляет «туфельку» строго в определенное место.

Романенко. Его в шутку называют «полтора Ивана». Коренастый парень обычно выполняет по полторы нормы. Приехал он на Запсиб из деревни, мечтает стать трактористом.

— Построю Запсиб, изучу трактор и поддам в колхоз, — сказал однажды Романенко. Из «туфельки» давно вытравлен бетон. Ребята включили вибраторы и уплотняют его. Я невольно залюбовался Валькой Павловой. «Студент» — так окрестили его бетонщики. И не случайно пригляда к нему эта кличка. Валька учился на втором курсе Московского авиационного института. Прочитавшись — дисциплинированный был. Отношение его из вуза. «Для исправления» поехал на Запсиб, искать свое место в жизни. Сейчас иногда не досыпает: ходит на курсы шоферов. Работа бетонщика учит

его правильно смотреть на вещи, познать труд.

Хорошая дружба, чувство локтя — характерная черта бригады. Ее члены работают в «одном котле», соревнуясь за коллектив коммунистического труда. Многие владеют тремя смежными специальностями: плотника, арматурщика, бетонщика. Коммунист Александр Костров, Юрий Алатоцев, Анатолий Праведников, Николай Самчинский, Николай Данилов, Николай Градусов (в бригаде пять Николаев), Константин Ходкин учат новичков, передают им свои строительные навыки. Поэтому бригада Василия Козадована ежемесячно перевыполняет задание. С тех пор, как коллектив открыл счет в честь XXII съезда КПСС, еще не было месяца, чтобы план выполнялся ниже чем на 110 процентов.

Бригада-комбайн. — с чьей-то легкой руки окрестили строители Запсиба этот коллектив.

Метко сказано! Все здесь как в хорошо отработанном механизме. Любое дело по плечу. Это благодаря же стараниям быстро поднимаются вверх «банки» цементных силосов на «70-тысячнике».

Тяжело иногда приходится — не без этого, конечно. Но бодрая шутка рождает веселый смех. А где смех, там не бывает усталости.

...Смотрю на парней. На плечах у некоторых защитные гимнастерки (то бывшие солдаты Советской Армии), на чубяты головах форменные фуражки. В раскрытое окно кабины крана кричу вниз:

— Второго дыхания вам, хлопцы!

Конечно, не слышат ребята моего голоса. Далеко они — на другом объекте. Но я рад за бригаду Василия Козадована: широким, уверенным шагом идет она по пути трудовой славы.

А. ПИЛЯВСКИЙ, машинист башенного крана «Сталинкомметаллурстроя».

## В горах Шории

ГОЛУБЕЮТ вершины Горной Шории, их ласкает луч солнца, в облаках окутывают серые облака, а по утрам в подножии туман скрывает красоту бархатного ковра тайги.

Кто знает, о чем думал шорский охотник Михаил Шерегеш тридцать лет назад, ноцую у костра под разлитой пихтой, когда все лесомат буря тяжелею камни, найденные в речушке? О чем он пел в тот вечер? Вряд ли представлял он, что у подножия горы, где вот только что пил холодную воду из родника, вырастет железный рудник, поселок с трехэтажными домами,

какие доводилось видеть в большом городе Томске.

Шерегеш — один из самых перспективных рудников Горной Шории. Около двухсот миллионов тонн разведанной железной руды хранится в его подземных кладовых. Коллектив горняков несет вахту в честь съезда партии. Более 27 тысяч тонн концентрата сверх плана дали горняки Шерегеша в первом полугодии. Вдохновенным трудом завоевали себе славу непревзойденных мастеров экскаваторщики Альберт Артемьевский и Иван Кольцов. Бригада Артемьевского первой на руднике включилась в соревнование за коммунистический труд, и ей первой присвоили высокое звание. Хорошо знают здесь и горняков бригады Тараса Малика, проходчиков бригады Виктора Максимова.

В нескольких километрах от Шерегеша расположен Шальмский рудник. На высоте тысячи метров над уровнем моря работают люди, добывая железную руду. Предприятие славится тем, что все его участки и цеха работают с перевыполнением плана. Ваять коллектив участка № 1. Он ведет добычу руды под облаками, на горизонте 1.030 метров открытым способом. Не покладая рук работают и мастера, и бурьшильщики, и взрывники. Федор Титанов и проходчик Михаил Козлов трудятся на руднике по 9

лет. Оба стали отменными мастерами. Да разве только они такие!

Петр Прокофьевич Моиса — молодой инженер, был начальником участка № 3. Горняки под его руководством всегда перевыполняли план. А коллектив участка № 2 отставал, задолжал около 10 тысяч тонн руды. Петр Прокофьевич попросился на отстоящий участок. Это было в прошлом году. Вскоре второй выполнил план, стал постепенно «гасить» долг. А нынче у коллектива на сверхплановом счету более 10 тысяч тонн руды!

Перешел в отстоящую бригаду проходчик Василий Соколов. На 120—130 процентов ежемесячно выполняет теперь нормы выработки горняки.

Горняки Шальмского рудника соревнуются за коммунистический труд. Славно трудится этот коллектив в третьем году семилетнего кузнечного дома отправлено 20 с лишним тысяч тонн руды сверх плана.

На снимке: взрывник первого участка Терентий САНОЧКИН, горный мастер Владимир НЕФЕДЬЕВ и профорг Виталий КАРПОВ.

Н. КАПУСТКИН.



Архив рассказывает

## Памятный обелиск

Металлургия Кузбасса — это всемирно известный Кузнецкий комбинат, Гурьевский завод, заводы цветной металлургии, рудники и агломерационные фабрики. А ведь совсем недавно всего этого не было. И сегодня, в День металлургии, хочется добрым словом вспомнить тех, кто создавал металлургическую землю Кузнецкой котловины у ее истоков. Одним из них был Георгий Ефимович Казарновский.

Успешной деятельности большевиков-подпольщиков Гурьевска во время гражданской войны во многом способствовало то, что к их идеям сочувственно отнеслись помощник управляющего, а затем управляющий Гурьевским заводом инженер Г. Е. Казарновский. Пользуясь уважением рабочих, Г. Е. Казарновский после освобождения Сибири от колаковщины единогласно избирается в Совет по коллективному руководству заводом. Он сыграл выдающуюся роль в создании и развитии металлургии Кузбасса. Имя его тесно связано с именами других видных советских металлургов — М. К. Курако и И. П. Бардина.

В двадцатые годы в Кузбассе

создало акционерное общество «Копику», которое пригласило в Сибирь знаменитого инженера-металлурга М. К. Курако. Ему было предоставлено право самому выбрать инженеров для проектирования и постройки металлургического завода. Выбор М. К. Курако пал на Григория Ефимовича Казарновского. По поручению Курако молодой инженер выехал в Гурьевск для восстановления и перестройки доменной печи. Там он проработал до 1925 года. Под его техническим руководством здесь была построена и задута доменная печь, пущены в эксплуатацию мартеновский, прокатный, шпоровый и литейный цехи, реконструированы литейный и механические цехи.

По инициативе Казарновского в марте 1922 года в Гурьевском заводе был отлит небольшой обелиск из чугуна. Этим скромным подарком сибирские металлурги респектовали Владимиру Ильичу Ленину об очередной трудовой победе. Сейчас этот обелиск находится в кабинете-музее В. И. Ленина в Кремле.

А. МАЗУКОВ.



