

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС — основа роста

Решения июльского
Пленума ЦК КПСС — в жизнь!

производительности труда

Против отсталости и консерватизма

По меркам минувших лет



УПУЛТА УПРАВЛЕНИЯ агрегата «А-3» — шахтер. Легкое прикосновение рукой — и машина приходит в движение. Ее рабочие органы скалывают уголь по всей длине лавы, транспортируют его к местам погрузки. По мере продвижения забоя автоматически движется гидрофицированная металлическая крепь.

Агрегат «А-3» уже опробован в работе горняками Донбасса и комбината «Тула-уголь». Производительность рабочих участка составила 23 тонны на выход.

Для шахтеров нашего бассейна, работающих на пологих пластах, агрегат «А-3» конструкции Гипроуглемаша является ближайшим будущим. Он представляет возможность из лавы длиной 40—50 м при

мощности пласта 1,45 — 2 м добывать до 1200 тонн угля в сутки. При этом расход леса для крепления уменьшается в семь раз, резко снижаются производственные затраты.

Промышленные испытания «А-3» поручено провести передовому в бассейне коллективу шахты «Чертинская-Южная» в Белово. Скоро в распоряжение комбината «Кузбассуголь» поступит еще один комплекс «А-3». Механизация всех трудовых процессов в забое становится явью.

На снимке: горняк «Чертинской-Южной» В. Перемышленников у пульта управления «А-3».

Фото В. Войтенко.

Система большого будущего

Коллектив нашей шахты, руководствуясь решениями XXI съезда КПСС, многое сделал для дальнейшего роста добычи угля и улучшения технико-экономических показателей. Достаточно сказать, что по сравнению с первым полугодием прошлого года производительность труда рабочего по эксплуатации повышена на 8,3 проц., себестоимость тонны топлива снижена на 1 руб. 67 коп., добыча угля увеличилась на 5 процентов. На свой сверхплановый счет за семь месяцев шахта записала около 20 тысяч тонн топлива.

На шахте механизированы многие производственные процессы, на подземном транспорте осуществлен переход на трехосные вагоны. При этом следует отметить, что все работы выполняются без единого часа остановки предприятия.

Но главной заслугой шахтеров надо считать успешное освоение новой высокопроизводительной системы для отработки мощных наклонных пластов — комбинированной с гибким металлическим перекрытием (КГП).

Еще недавно для отработки таких пластов (а их на шахте у

нас немало) применялась система длинных столбов по простиранию с выемкой угля наклонными слоями, а при благоприятных геологических условиях — камерно-столбовая. Как известно, та и другая системы страдают серьезными недостатками. Выемка угля сложна, трудоемка и сопряжена со значительными затратами. На каждую тысячу тонн добычи расходуется 65—70 кубометров леса. Камерно-столбовая система более производительна, уголь мы получаем дешевле. Но эксплуатационные потери, это за счет оставления неиспользованных частей за столбец, составляют около 40 процентов. Это потенциальные очаги возникновения подземных пожаров.

Промышленные испытания КГП мы начали на пласту Горелом. Раньше он отработывался наклонными слоями и производственная забоя не превышала 3—5 тысяч тонн в месяц.

Первое перекрытие было смонтировано в конце 1958 года участком В. М. Плавинского. Инженерно-технические работники шахты совместно с сотрудниками КузНИИУ многое сделали для усовершенствования новой системы. В частности, был изменен порядок выемки угля, механизированы отдельные трудоемкие операции в монтажной лаве, применительно к мощности пласта была пересмотрена схема металлического перекрытия и т. д. Искания не прошли даром. Уже через полгода участок В. М. Плавинского стал выдвигать по 500—600 тонн угля в сутки, а в мае прошлого года месячная производительность нового забоя была доведена до 15 тысяч тонн.

Первые успехи открыли горнякам. В настоящее время КГП применяется на нашей шахте в следующем виде. В верхнем слое, или, как называют его горняки, монтажной лаве, выемка угля производится длинными столбами по простиранию с полным обрушением кровли. Нижний слой выемается под защитой гибкого перекрытия, которое монтируется на почве верхнего слоя на длину шага посадки.

Монтаж перекрытия начинается с укладки основы. При мощности пласта Горелого 12—13 метров металлические денты устанавливаются в переплет через каждые 20 см как по падению, так и по простиранию. Это вполне обеспечивает безопасное ведение работ.

На основу настилаются три слоя металлической сетки, которые прикрепляются к лентам проволокой.

На горизонте вентиляционного шпателя перекрытие с помощью анкерных креплений к породам лежачего борта, а внизу лавы — к кровле. Параллельно с выемкой угля в первом слое и монтажом перекрытия идут нарезные работы в нижнем слое.

Добыча угля в монтажном слое сначала производилась с помощью взрывчатки. С ноября прошлого года эта операция выполняется выемочно-монтажным агрегатом конструкции КузНИИУ, который не только вынимает уголь в лаве, но и монтирует металлические денты по простиранию.

Под перекрытием выемка угля начинается с проходки разреза на всю мощность первой стружки высотой 2,5—3 м со второго горизонтального прохода на первый в полутора метрах от завала. Из разреза в сторону

завала и по ходу стружки бурятся, зарязаются и затем одновременно вырываются 25—30 шпуров. Таким образом образуется призабойное пространство.

Закончив выемку первой стружки, длина которой по простиранию не превышает 12—15 метров, забойщики переходят работать в нижележащий подэтаж. Затем этот подэтаж повторяется до окончания выемки всего блока. Следует при этом заметить, что добыча угля под перекрытием передвигается на шахте одновременно в двух подэтажах с опережением работ в верхнем на 15—20 метров.

В минувшем году новой системой полностью отработаны первый блок длиной 100 метров и высотой 95 метров, а также первый подэтаж во втором блоке. Накопленный опыт позволил горнякам значительно улучшить все технико-экономические показатели. Так, за шесть месяцев добыто уже 61200 тонн угля (в среднем 13550 тонн в месяц), производительность рабочего по простиранию составила 6,6 тонн в смену, себестоимость тонны около 20 руб. До 19,4 кубометра сократился расход леса на тысячу тонн добычи, а потери угля составили всего лишь 14 процентов.

Таким образом, уже сейчас, после полутора лет работы, из которых почти полгода ушло на промышленные испытания, можно смело сказать, что комбинированная система с гибким металлическим перекрытием — серьезный соперник любой системы, применяемой в настоящее время в Кузбассе, в том числе и столбовой.

Задача состоит в том, чтобы не останавливаться на достигнутом, постоянно совершенствовать технологию монтажа и выемки угля под перекрытием. А резервы тут большие, и инженерно-техническим работникам надо приложить силы, знания и опыт. Ведь хотя бы нарезные работы. Объем подготовительных работ обогатился сотнями метров (на тысячу тонн добычи приходится проводить около 50 метров подготовительных работ), и большинство их приходится выполнять вручную. Многие трудозатраты связаны с монтажом перекрытия. Немало надо сделать по улучшению схемы проектирования очистного забоя, особенно в зимнее время.

Коллектив нашей шахты горячо одобрил решения июльского Пленума ЦК КПСС, разработав конкретные мероприятия по дальнейшему совершенствованию производительности. В частности, ставится задача уже в текущем году довести среднесменную производительность очистного забоя с гибким перекрытием до 15 тыс. тонн угля. В третьем квартале будут введены в действие еще два выемочных участка с применением КГП. Все это позволит успешно выполнить задания второго года семилетия.

К. СОКОЛОВ, главный инженер шахты № 5 г. Киселевск.

Эта нехитрая установка — «бесконечная откатка» — еще не так давно считалась последним достижением горной техники. Представляет она собой непрерывно движущийся стальной трос, который вытаскивает по наклонной выработке на поверхность одну за другой лавы с уголем. Но понятие «бесконечная откатка» оказалось весьма относительным. Стоило только переутрачивать установку, как она «забуривалась» и останавливалась.

На шахте № 4-б в г. Киселевске аварии повторялись так часто, что горняки в шутку прозвали ее «бесконечной откаткой». В эти тревожные дни и появился здесь молодой инженер Борис Шуппанников. Он внимательно наблюдал за работой подъемных механизмов и прикидывал, чем можно заменить громоздкую и примитивную систему транспортировки угля на поверхность.

Воспринимая с шахты в свою наладочную бригаду, молодой специалист подолгу советовался с друзьями. Однажды он занялся ручным подъемом угля: «Попробуем автоматизировать откатку!» С этого дня молодые энтузиасты стали не только контролировать работу шахтных установок, но и производить наладку оборудования, по т. з. зная автоматизационные процессы.

Почти бригады Б. Шуппанникова был одобрен совнархозом и вскоре нашел много последователей. Всюду в Кузбассе появились так называемые бригады и участки, которые занялись автоматизацией шахтных установок и конвейерных линий. А вся эта работа стала важной частью обширного плана Кемеровского совнархоза по внедрению новой техники и технологии.

Звучит «Дубинушка»

Нам, рабочим открытой добычи угля, повседневно приходится иметь дело с новой техникой. Машинист, вооруженный гидромонитором, один выполняет работу за добрых сто человек. И тем более досадно, когда в нашей работе встречаются вот такие досадные проблемы.

Бригада рабочих под широким известным мотом «Дубинушка» имеет одну за другой тубы для прокладки водовода. И вооружение у них досточайшее — рычаг в виде обыкновенного обруча бревна. А на Кедровском разрезе эту же работу давно выполняет специально приспособленный бульдозер.

Не являются технической новинкой приспособления для рытья ям под опоры высоковольтной линии. Но у нас дальние кири и лопаты дело не пошло. Причем на участке № 3 ямы копают вручную машинисты экскаваторов, а их стальные гиганты в это время стоят.

Повышение производительности труда — важнейшая задача семилетия. Путь к решению ее — комплексная механизация не только основных, но и вспомогательных работ.

Н. ЛЕДВИН, рабочий Краснобродского угольного разреза.

Для облегчения труда горняков

ВОРОШИЛОВСКИЙ (Луганская область, ТАСС). На шахте № 10 имени Артема закончены испытания первой партии пневматических аппаратов для нагнетания воды в угольный пласт. Их конструкция разработана луганским филиалом «Донгипроугольмаш». Аппарат применяется на пластах крутого падения. В ремонтную смену по всей лаве через каждые четыре метра бурят скважины, устанавливая в них гидравтор и нагнетают воду под давлением 120 атмосфер. Через 5—7 минут порты пласта полностью насыщаются влагой.

Горнякам очень понравилась эта новинка. В крутых лавах, где уголь падает с большой высотой, шахтеры полностью избавились от пыли. Ослабленный водой пласт лучше поддается бойковому молотку. Производительность труда забойщика возросла на 10—15 процентов.

Новый аппарат предназначен для крепких консухиющих углей. Он снабжен автоматическим устройством для сбрасывания лишнего давления. Луганский совнархоз организовал массовый выпуск нового оборудования. В нынешнем году им будут снабжены все лавы крутого падения, а затем его применят и на других пластах.

К. СОКОЛОВ, главный инженер шахты № 5 г. Киселевск.

БЫВШИЕ десятиклассники, молодые рабочие прокопьевского завода «Электростанция» Юрий Павловский, Борис Горбунов, Геннадий Пестрецов и другие освоили серийный выпуск зарядных шахтных цитов типа «АЭС-2». На сборке цитов они значительно перевыполнили сменные задания. На Выставке достижений народного хозяйства в Москве продукция завода получила хорошую оценку.

На снимке: Юрий Павловский (на переднем плане) проверяет зарядное устройство.

Фото П. Костюкова.

Как же превращаются в жизнь намеченные совнархозом? Прямо скажем, плохо. Шахта «Чертинская-Южная» по плану еще в прошлом году должна была стать показательной по уровню комплексной механизации и автоматизации. Но работы здесь не завершены до сих пор. Еще медленнее они ведутся на шахтах «Полысейская-2» и «Полысейская-3». Задумав хорошее, нужное дело, совнархоз не позволил ни о современном состоянии проектов, ни о производстве в достаточном количестве средств автоматизации, ни о бесперебойном материальном техническом снабжении переоборудуемых предприятий. Для выполнения плана автоматизации, намеченного на 1960 год, комбинату «Кузбассуголь» требуется несколько сот километров кабеля. Между тем его выделено лишь 41 километр.

Не выполнено решение об организации цеха по производству средств автоматизации на заводе «Кузбассэлектромотор». Затянулось строительство такого же цеха на прокопьевском заводе «Электростанция». В итоге монтажно-наладочные участки ведут не плановую работу по автоматизации шахт, а выполняют случайные заказы или вовсе простаивают.

Новая техника! Какой глубокий смысл вкладывают сегодня советские люди в эти два слова. Новая техника — это путь к дальнейшему повышению производительности труда, это залог успешного выполнения заданий семилетия. И как досадно осознавать, когда встречаешься с фактами пренебрежительного отношения к ее внедрению. К сожалению, в Кузбассе таких фактов еще немало.

...Из забоев по транспортеру идет поток угля. Чтобы доставить топливо на поверхность, надо погрузить его в вагоны. Там, где кончается конвейер, расположен погрузочный пункт. Казалось бы, операция механизирована: вагоны под буксиром обкатываются с помощью лебедки, человек только открывает закрывающую заслонку. И все же здесь часто бывают перебои. Занятые вагоны не продвигаются наверх. Замешкается рабочий — уголь сыплется на пути, вагоны «забуриваются», весь поток топлива приходится останавливать.

Работники Кузнецкого научно-исследовательского угольного института задались целью усовершенствовать погрузочный пункт. Лебедку заменили электрогидравлическим толкателем. Установили датчик, который контролирует напряжение вагонок и автоматически управляет всем устройством. Скользящая заслонка усилена почти на одну треть, полнее стали использоваться емкости вагонок, высвободилось три человека.

Установка автоматизированного погрузочного пункта получила высокую оценку на Выставке достижений народного хозяйства. Государственный научно-технический комитет Совета Министров РСФСР рекомендовал ее к внедрению на всех шахтах республик.

В Кузбассе имеется более 700 подземных погрузочных пунктов. Легко себе представить, какой огромный экономический эффект принесло бы изобретение ученых. Но много ли автоматических погрузочных пунктов действует на шахтах? Пока очень мало: лишь кое-где смонтированы опытные образцы. Дело в том, что серийное производство их до сих пор не налажено. В чем же причина? Оказывается, техническая документация, которой располагает всевысший завод «Строймаш», пригодно

только для опытной партии. А кто же должен изготовить чертежи для серийного производства механизмов — об этом завод, институт и совнархоз никак не могут договориться.

Еще более неприятная история произошла на том же заводе с другой новой машиной — тубинго-укладчиком.

Четыре года тому назад в Кузбассе возникла идея об использовании сборных железобетонных тубингов для крепления горизонтальных выработок. Научно-исследовательские институты создали механизм.

Совнархоз подхватил, что применение только одного тубингоукладчика позволит сэкономить 700 тысяч рублей в год. С тех пор угольно много воды, а машины так и не были изготовлены. Выясняется, что в 1958 году совнархоз вообще не включил в план заводу производство этого механизма, а в 1959 году он попал в графу «прочие заказы».

«Кто так, значит, может не выполнять?», — решили на заводе и заменили укладчик тубингов другой продукцией. В этом году, наконец, агрегат выпущен. Но в Киселевске по-прежнему не торопятся.

«Нет, не боится наш совнархоз дуть за новую технику и передовую технологию», — пожаловались нам на шахте «Полысейская-Северная». Что же заставило горняков прийти к такому заключению?

«Полысейская-Северная» — первое в стране предприятие, где добыча топлива производится с помощью воды. На строительство предприятия было затрачено 36 миллионов рублей. Ныне затраты почти полностью окупились: шахта ежегодно дает около пяти миллионов рублей прибыли.

Чтобы построить обычную шахту такой же мощности, потребовалось бы вложить средств в три-четыре раза больше. Но главное преимущество новой, малооперационной технологии. Здесь в горных выработках почти не встречаются люди. Добытый в забое уголь потоком воды увлекается по желобам в специальные сборники, откуда углесосами подается на поверхность. Всего два человека — машинист углесосов управляют с транспортировкой угля. Иначе выглядел бы путь топлива на обычной, «сухой» шахте, где на конвейерах, погрузочных пунктах, электростанциях и подземных устройствах заняты десятки, а то и сотни людей.

Выгодна ли новая технология? Безусловно. Производительность на одного рабочего при гидробойке почти вдвое выше, чем на других шахтах, а уголь, добытый с помощью воды, намного дешевле. Без особого напряжения гидробойщики могли бы по меньшей мере еще в полтора-два раза повысить производительность. И лишь незначительные к нуждам этой шахты со стороны совнархоза мешают горнякам в полной мере использовать преимущества новой технологии. Шахта работает на старом, сильно изношенном оборудовании. Восьмью механизаторами ремонтировать его — хоть плачь. Запасных частей нет, материалы шахте своевременно не выдают. Уголь обсеивается здесь на маломощных установках центрифугами. До экспериментов ли горнякам!

Каждый год совнархоз предусматривает развитие добычи угля гидравлическим способом. Однако из года в год эти наметки остаются по существу на бумаге. Гидробойка топлива почти не растет ни в количественном, ни в качественном отношении.

На июльском Пленуме ЦК КПСС Кемеровский совнархоз критиковали за неопределенные планы внедрения новой техники. Странным, но справедливым образом, 3-е заседание полтора года на предприятиях экономического района на 161 мероприятии по новой технике и технологии осуществлено только 107.

Неблагополучно обстояло дело не только в угольной, но и в других отраслях промышленности и в строительстве. На Кузнецком металлургическом комбинате, например, медленно развертываются работы по комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. В машиностроении робко используются групповые обработки деталей и прогрессивные методы сварки. Размах и темпы строительства сдерживаются недостаточной индустриализацией работ.

Причины медленного внедрения новой техники на предприятиях и стройках Кузбасса много. Но главная из них — слабая организаторская работа управлений и отделов совнархоза. Инженеры, техники, мастера, работники на местах, зато хорошо освещены, канцелярское делопроизводство. Через их руки в прошлом году прошло более семи тысяч входящих бумаг. Немало рождается их в стенах самого управления. До живой ли организаторской работы тут!

Кузбасс богат новаторами производства, активными поборниками всего нового, передового. Опирается на могучую армию инженеров, техников, лучших рабочих, совнархоз может и должен быстрее двигаться вперед в деле технического перевооружения промышленных предприятий в строк.

Рейдовая бригада газет «Советская Россия» и «Кузбасс»: В. МОРОЗОВ, редактор-корректор; С. ШИШЛИКОВ, инженер-конструктор; П. ЗАМЯТКИН, горный инженер; А. ПОЛУХИН, инженер-строитель; Н. КУЗНЕЦОВ, инженер-строитель; В. БЕЛОБОРОДОВ, корреспондент «Советской России».

Новый автомат

Кипит, хлопчет сталь в марте. Подручный пробует лезть, и глупый огненный поток хлещет в хлопчатый занавес. Искры металлов трещателен и каплет. Если в изломанной грязи, обломки, если внутренняя поверхность не покрыта слоем специального лака, сталь может привариться к стенкам, окислиться.

Следить за состоянием изломки — основная задача лав подготовки составов. До сих пор здесь многие работы выполнялись вручную, в частности, покрытие изломки лаком. Работник брался за инструмент, с помощью которого форсунка разбрызгивала лак. При этом он дышал горячим, насыщенным паром воздухом, который идет от раскаленного изломки.

Недавно инженеры центральной лаборатории автоматизации и механизации КМК т. Добычин и Бойко создали установку для автоматической окраски изломки. Рабочему лишь остается нажать кнопку, и автомат медленно продвигается вдоль состава, покрывает изломки лаком и акрилатным слоем лака. Физики ЦИЛ разработали для нового автомата гамма-реле, которое фиксирует положение изломки на определенном месте и подает исполнительный сигнал на установку.

Большую работу по освоению нового автомата провели старший электрик цеха т. Данилов и механик т. Пустовалов.

Н. ЗАРУБИНА.



