

Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Всемерно улучшайте организацию производства, обеспечивайте ритмичную работу предприятий истроек, укрепляйте социалистическую дисциплину труда! Боритесь за режим экономии, повышайте качество и снижайте себестоимость продукции!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1960 г.)

КОМПЛЕКСНАЯ, КОММУНИСТИЧЕСКАЯ



ОБ ЭКОНОМНОМ РАСХОДОВАНИИ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ В НАРОДНОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Письмо Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным и комсомольским организациям, трудящимся предприятий промышленности, транспорта, строек, колхозов и совхозов, научно-исследовательских, проектных и конструкторских организаций, совнархозов, министерств и ведомств

Дорогие товарищи! В последнее время коллективы трудящихся проектного института «Теплоэлектропроект», Кузнецкого металлургического комбината, Горьковского автомобильного завода и Электростальского завода тяжелого машиностроения вступили на страничку газет «Правда», «Известия» и «Советская Россия» с конкретными обязательствами по экономии черных металлов и привади всех работников промышленности, транспорта, строек, проектных и научно-исследовательских институтов последовать их примеру.

Работники проектного института «Теплоэлектропроект» взяли на себя обязательство экономии черных металлов на всех металлургических переделах, довести расход металлургической шихты на производство одной тонны мартемного сталя до 1,072 кг и сократить расход шихты на тонну готового проката. Все это позволит коллективу комбината произвести в нынешнем году 10 тысяч тонн готового проката сверх плана. В пятидесяти раз экономия черных металлов в народном хозяйстве экономичных профилей проката кузнечане выдана на себя обязательство расширить их производство до 355 тысяч тонн, благодаря этому отруба из того же количества стали получат дополнительно 2,5 млн. метров балок и швеллеров.

Коллектив Горьковского автомобильного завода решил добиться значительного снижения расхода проката черных металлов на один автомобиль путем конструктивного изменения узлов и деталей машин, внедрения новых технологических процессов их производства, рационального расхода металла и использования отходов и за счет сэкономленного металла выпустить в 1960 году сверх плана 1.500 автомобилей.

Трудящиеся Электростальского завода тяжелого машиностроения, подчас забывали о возможности экономии металла в процессе изготовления деталей машин, и за счет этого экономия металла достигла 50 тысяч тонн черных металлов.

Как известно, производство металла у нас растет очень быстро, однако нельзя забывать о том, что потребности народного хозяйства в металле непрерывно увеличиваются. В речи на декабрьском Пленуме ЦК КПСС товарищи Н. С. Хрущев указывал, что, несмотря на быстрый рост производства металла, его пока еще не хватает для удовлетворения всех потребностей народного хозяйства в машинах. Товарищи Н. С. Хрущев обратились к металлургам с призывом помочь сельскому хозяйству, привади и дать металл сверх плана.

Наряду со всемерным увеличением производства чугуна, стали и проката исключительно важным делом является экономное, бережливое расходование металла. Экономное, рациональное использование металла — это крупнейший источник дальнейшего увеличения выпуска машин, механизмов, приборов и другого оборудования для промышленности, сельского хозяйства, строительства и транспорта, а также изделий массового потребления для населения. Каждая тонна сэкономленного металла будет способствовать успешному выполнению семилетнего плана, ускорению технического прогресса в нашей стране, более полному удовлетворению материальных потребностей трудящихся. Достаточно сказать, что если мы сэкономим только один процент металла, то народное хозяйство дополнительно получит 600 тысяч тонн металла в год. Этого металла хватило бы на изготовление, например, 100 тысяч тракторов или 450 тысяч автомобилей «Москвич».

Всемерное развертывание социалистического соревнования за экономное расходование черных металлов по призыву коллективов трудящихся Кузнечане металлургического комбината, Горьковского автомобильного завода, Электростальского завода тяжелого машиностроения и проектного института «Теплоэлектропроект» позволяет увеличить ресурсы металла для нужд народного хозяйства на сотни тысяч тонн в год. Особенно велики возможности по экономии металла в машиностроении. Несмотря на то, что в машиностроительной промышленности за последнее время приняты меры к снижению расхода металла на единицу изделий, все же потери металла в виде различных отходов остаются большими и составляют более 5 миллионов тонн в год.

Контрольными цифрами развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы предусмотрено снизить за семилетие в среднем по машиностроению удельный расход проката не менее чем на 25 процентов. Ряд совнархозов: Горьковский, Московский (городской), Харьковский, Ростовский и другие за последние два года перевыполнили задания по снижению расхода проката. В то же время Новосибирский, Томский, Сталинградский, Азербайджанский и некоторые другие совнархозы допустили перерасход проката. Харьковский тракторный завод, выпускающий тракторы «ДТ-54», достиг экономии металла. А Сталинградский тракторный завод при производстве таких же тракторов только за 1958 и 1959 годы перерасхододал около 700 тонн проката. Из этого металла завод мог бы дополнительно выпустить более 300 тракторов.

Значительный перерасход металла допускается также на заводе «Сибсельмаш». «Белинсксельмаш», томском заводе «Сибэлектромотор», Одеском заводе имени Октябрьской революции и других. За счет экономного расходования металла одесский завод мог бы в 1959 году изготовить дополнительно более 1.300 тракторных плугов «Шахарь», а новосибирский «Сибсельмаш» — более тысячи штук сенокос «СУ-24». На ряде машиностроительных заводов до сих пор велик брак. Сокращение брака до уровня, уже достигнутого передовыми заводами, позволит сэкономить в машиностроении не менее 200 тысяч тонн проката в год.

Очень много металла перерасходуется в стружку. Эти потери металла можно и нужно резко сократить. Но для этого надо шире внедрять такие современные способы обработки металла, которые позволяют получать кованные, штампованные и литые заготовки, наиболее близкие к формам и размерам готовых деталей. Передовые методы обработки металла давлением снижают расход проката на 30—50 процентов. Большой эффект дает применение сварных конструкций вместо литых. Замена горячей штамповки тонкими литыми по выплавляемому моделию сокращает расход металла почти в два раза.

Совершенно недопустимо, что отдельные заводы продолжают выпускать тяжелые машины, в то время как на других предприятиях аналогичные машины изготавливаются значительно меньшего веса. Например, экскаватор «9-304» с ковшем емкостью 0,3 кубических метра Ленинградского экскаваторного завода весит 12 тонн, а экскаватор Ивановского завода торфяного оборудования при той же емкости ковша весит 24 тонны. Харьковский завод им. Ленина продолжает выпускать электротали грузоподъемностью 3 тонны — почти в 2 раза тяжелее такой же электротали, изготавливаемой Барнаульским машиностроительным заводом. Заслуживает всемерного распространения опыт коллектива Уральского вагоностроительного завода, который осуществил широкое применение низколегированной стали, экономичных и гнутых профилей проката при изготовлении вагонов, добился снижения их веса и сэкономил в 1959 году за счет этого свыше 4 тысяч тонн металла.

Большое количество металла может быть сэкономлено в результате усовершенствования конструкций быстрозаменяющихся деталей массового применения. Так, внедрение составного демпфера позволит сэкономить до 50 тысяч тонн стали в год. Работникам машиностроения надо шире использовать в конструкциях машин и оборудования детали из легких сплавов, пластиче-

ских масс, стекла, новых искусственных неметаллических материалов, а для тяжелых деталей — стали, рам и корпусов — железобетон. Большие возможности по замене черных металлов пластмассами имеются в химическом машиностроении, где пластмассы могут быть использованы для производства химического оборудования, а также в виде защитных покрытий. При этом срок службы химической аппаратуры, изготовленной с применением пластических масс, увеличивается в 2—3 раза по сравнению с аппаратурой из металла. Чернометаллический химический комбинат сэкономил в 1959 году 500 тонн металла за счет его замены пластмассами. Только в химическом машиностроении можно сэкономить в текущем семилетии свыше 60 тысяч тонн металла.

В строительстве наряду с широким применением сборного железобетона, особенно напряженно-армированного, надо быстрее внедрять наиболее эффективные конструкции массового применения. Использование низколегированных и термоблагодатных сталей для изготовления металлоконструкций снижает их вес на 15 процентов и позволяет сэкономить за семилетие примерно 350 тысяч тонн проката. Особо эффективным является применение для строительства металлопроката с упругопрочной термоблагодатной сталью без применения легирующих добавок. Нужно быстрее строить и вводить в действие участки термоблагодатной в прокатных цехах.

В строительстве зачастую применяются более тяжелые профили, чем предусмотрено проектом, из-за этого перерасходуется много металла. Например, конструкции здания трубосварочного цеха Челябинского завода были изготовлены на 16 процентов, печного отделения Амурского цементного завода — на 20 процентов.

Очень важно сократить расход металла в жилищном строительстве. Уменьшение расхода металла на квадратный метр жилья только на 1 килограмм позволит сэкономить в год не менее 30 тысяч тонн проката. Но проектные организации и строители далеко не всегда еще заботятся об экономии металла. В типовом проекте пятиэтажного жилого дома, разработанного московским институтом «Гипрогор», расход металла на квадратный метр жилой площади на 3 килограмма выше, чем в проекте, разработанном украинским институтом «Гипрогор».

Многие строительные организации и предприятия беззаботно расходуют металл на изготовление различных решеток, ограждений, опор. Необходимо решительно сократить расходование металла на подобные цели, заменяя его другими, более дешевыми материалами.

В нефтяной и газовой промышленности за счет перехода на бурение скважин меньших диаметров можно сэкономить за семилетие около 250 тысяч тонн буровых и обсадных труб. Металлурги для этого должны увеличить производство высокопрочных буровых и обсадных труб требуемых размеров. Огромная экономия металла может быть получена за счет применения труб с разными толщинами стенок при строительстве магистральных трубопроводов и за счет внедрения асбестоцементных и железобетонных напорных труб вместо стальных.

Значительные резервы экономии металла имеются и во всех других отраслях народного хозяйства. Исключительно важно экономить металл в строительстве. Исключительно важно экономить металл в строительстве. Исключительно важно экономить металл в строительстве. Исключительно важно экономить металл в строительстве.

Два дня назад, в разгар трудового дня, к нам на стройку прибыли необычные и очень желанные экскурсанты — учителя школы рабочей молодежи № 11, той самой, где вечерами за партами сидят семеро наших ребят. Ребята сказали: «Переходим на самообслуживание!» К тому сказали, что решили обходиться без подсобных рабочих. Привезли, скажем, на участок цемент, кирпич, пиломатериал — вытрусим сами, складываем кирпич к бортику — самим работать. И «бояз» теперь меньше.

Объяснили им «недоуракам». Залаяли нам с кирпичными заводами неполные машины присылать. Как рейс — так 150 штук не хватает. Мы в ответ — ах, еще ах, третий... Прикинули, подсчитали, ахнули: если так и впрямь будет, то на одном доме мы потеряем где-то 100 тысяч штук кирпича. С какой же стати? Да четыре раза по столько — дом в три этажа можно сложить! Всех на ноги подняли, теперь лучше. Пусть и кирпичники привыкают по-хозяйски жить.

В нашем полку все прибывает. Зимой, как только сессия Верховного Совета СССР приняла Закон о сокращении вооруженных сил, мы бригадой решили: примем в свой коллектив, обучим строительным специальностям десять демобилизованных солдат. Написали письмо в «Комсомольскую правду». Двое бывших воинов уже приехали. Николай Аншук и Юрий Бондаренко.

Есть у нас на стройке старик-сторож. А у него — сын. Парню 19 лет, мальчишка в десятке трудовых колоний побывал. И ни к какому полезному делу особого пристрастия не имеет, с сомнительными друзьями водится. Пригласили мы его к себе в бригаду.

— Хотел, Леня, работать? Познастому, от души? — спросил я его.

— Хоту, — говорит.

— Тогда послушай, что ребята тебе про бригаду нашу скажут. Хорошошо послушай. У нас, брат, нелегко. Зато радостно. А согласиться шагать в одной шеренге с нами — милости просим, вставай. Только твердо решай... Теперь парнишка работает у нас.

Десять человек из бригады уехали в школу, один в техникум готовился. Все успевающие. Недавно братья Степан и Михаил Исаковичи, что живут и учатся в Южном поселке, табели успеваемости в бригаду привезли: «Сот, посмотрите, бригадир...» Главным с проробом: столбиком отметок — и все 4 да 5. Какие молодцы! В графе «родители» гордо расписались наш пророб...

На первый взгляд, это незначительные события и факты. Но у нас нет зрелостенного ни в трудовых буднях, ни в отношениях между людьми. Все у нас — самое главное. Потому что каждый наш день — новый шаг в коммунистическое завтра.

Жорж МАТЫНЯН, бригадир бригады коммунистического труда Кемеровского треста № 96.

НА СНИМКЕ: члены бригады коммунистического труда (слева направо): П. Лаврентьев, В. Сухов, Ж. Матынян, А. Рыкунин, А. Белов, К. Жаткин, С. Исакович, Н. Коляба, М. Исакович, В. Осипов, А. Пужайкин. Фото П. Костиюкова.

В честь Первого мая

АНЖЕРО-СУДЖЕНСК. (Корр. «Кузбасса»). В бытовом комбинате старейшей в городе шахты № 5-7 появился большой плакат: «Привет горнякам участков №№ 2, 19 и 20, добившимся высоких производственных успехов в социалистическом соревновании в честь Первого мая». Лидеры его являются бригады И. Шмелева, Г. Кадочникова и Освальда Гегельмана, борющиеся за экономии металла, использование в угольной и горнорудной промышленности для крепления горных выработок и очистных забоев на шахтах и рудниках. Горняки могут и должны принять меры к сокращению этих потерь металла.

(Окончание на 2-й стр.)



КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА!

Первая весна

В ЗАВОИ, где работала бригада Александра Истратова, взглянул начальник шахты. Осмотрев крепление, поговорил с проходчиками...

Золотое правило

Один за всех и все за одного... Эта хорошая традиция отличает самые лучшие черты характера советского человека...

СТАВКА мальчишек оставилась под лесами. Каменщики, положив мастерки...

На соревнование вызывали прищип, шпингалеты! Бригадир Николай Любуани не было на участке...

П. КРЕТОВ, начальник 4-го участка шахты № 5. г. Киселево.

МОГУЧАЯ СИЛА

В последнее время, — рассказывает руководитель бригады коммунистического труда В. А. Егоров...

3300 производственных коллективов Кузбасса участвует в коммунистическом соревновании...

Горняки участков соревнуются между собой, помогают друг друга, совместно подводят итоги работы и, если надо, оказывают помощь...

Об экономном расходовании черных металлов в народном хозяйстве

В народном хозяйстве имеются сотни тысяч тонн морально изношенных и не пригодных к использованию машин и оборудования...

Надо организовать общественный контроль за правильным использованием черных металлов. Следует создать на каждом предприятии и в каждой организации комиссии из коммунистов и актива по экономии металла...

