

•Из редакционной почты

Техника простаивает

На нашей шахте «Южная» треста «Кемеровоуголь» есть породопогрузочная машина «ШПМ-3», с помощью которой полевой штук проходили в полтора раза быстрее, чем вручную, и с меньшими затратами средств. 4 декабря машина вышла из строя и по сегодняшний день не действует из-за отсутствия пружин. Стоят они несколько рублей, а шахта затрачивает тысячи на проходку штрука вручную.

Нам нужны хорошие вентиляционные трубы, так как проходить еще нужно 800 метров штрука. Не хватает также подкладок, костей и рельсов. Плохо справляются с возложенными на них обязанностями механики, которые плохо ремонтируют колонковые сверла, и страйчаки. Из-за всех этих недостатков каждый месяц получается 3—4 для простоты, что отрицательно сказывается на выполнении плана.

По этим вопросам мы обращались и к начальнику шахты гов. Филатову, и к главному инженеру т. Фролову, и к комиссии, не раз приезжавшей из треста «Кемеровоуголь»; но вместо деловой помощи получаем одни обещания.

В. ПРИГОРНИЦКИЙ,
brigadier проходчиков.

Почему нет уходов

В конце прошлого года наша бригада была переведена на скользящий метод проходки. Мы добились неплохих результатов, в январе план выполнен на 105, в декабре — на 110 процентов. Но количественные бригады могли бы работать гораздо лучше. У нас очень много пространства из-за несовременной посадки породозаготовки, крепежного леса. Руководители участков не обеспечивают удлинением разминки для быстрейшего обмена на вагонетки, что также тормозит проходку.

Обращались мы по этим вопросам к помощнику главного инженера т. Кожухову, но бесполезно. Руководители шахты, очевидно, хотели возвысить свой статус, но сами мы не довольны. Поэтому они не побеспокоились, чтобы лучше организовать дело? Ведь на нашем участке 6 бригадных бригад, и в январе они работают с большими отставаниями от плана.

Н. КУТЕРГИН,
brigadier проходчиков шахты
«Зенковские уклонь».

Зачем нужна такая мастерская?

Наша горнорудная геологоразведочная партия входит в состав Западно-Сибирского геологоразведочного треста. Для производства работ по разведке месторождений полезных ископаемых партия получает коренное, дробильные и штапочные заводы, с разных заводов страны. Стальные сечки, ключи и другие инструменты, которые мы получаем из машиностроительных трестов, в полтора—два раза дороже приобретенных с заводов Урала, Подмосковья. Однако отказаться от дорогостоящей продукции мы не можем.

Не пора ли лиззицировать эти машиностроения, а нас снабжать материалами с заводов-поставщиков?

Н. ЖУРАВЛЕВ,
старший бурмастер.



Прокопьевск. При Доме культуры им. Артема большим успехом пользуется группа продленного дня для школьников начальных классов.

На СНИМКЕ: учительница начальных классов Г. Н. НЕЛЮБИНА (справа) ведет занятия в группе по выполнению домашних заданий.

Фото А. Смокуновича.

„Неразрешимые“ проблемы

Цех нам выполняет ответственные и срочные заказы для сотен промышленных предприятий, причем планы по выпуску продукции из года в год увеличиваются. Оборудование же у нас, прямо скажу, допотопное и никак не отвечает современным требованиям к производству профилей. Не рассчитано на широкий сортамент как по профилю профилей, так и по маркам стали.

За годы существования цеха от рабочих и инженерно-технических работников поступают многочисленные предложения по корнейной перестройке процессов производства, их механизации и автоматизации. Однако многие из них не востребованы из-за нехватки времени. Их «замаркивали», и сейчас они находятся на складе в мастерской со всеми вытекающими последствиями.

Помимо подъемного стола предусматривается реконструкция профильного цеха и увеличение системы роликовых передач. Это особенно необходимо, так как сейчас расставлены заготовки большие, и роликов хватает иногда только на одну треть заготовок. И для того, чтобы ихтуку послать в калибр, от вальцовников требуется большое физическое напряжение.

Большим местом на стане «450» является весовое хозяйство. Долгое время изучались весы, теперь они готовы, но у механизма цеха инженера т. Сергеева создалась целая проблема с их установкой. А для этого, чтобы

убрать все недостатки, если обновить цех, то в нем уже придется избавляться от вальцовников.

Коллектив стана «450» постоянно осваивает новые виды профильной прокатки. Чтобы и в дальнейшем развивать производство, необходимо механизировать хотя бы наиболее механизированные и автоматизированные. Их «замаркивали», и сейчас они находятся на складе в мастерской со всеми вытекающими последствиями.

Для производства полосы рабочие цеха стана Т. Образцов и Сорокина давно предлагают установить отводной аппарат, который, кроме роста производства, значительно облегчает быт вальцовников на этом профиле. Однако новшество не находят поддержки со стороны инженера т. Маринина.

Лично уже рабочие требуют от руководителей цеха применять для прокатки фасонных профилей на обжимной клети цельно-металлическую оплату гребенку (точнее такую же, какой пользуются при прокатке кругов). Использование ее сократило бы время и облегчило бы труд вальцовников на установке агрегата, если принять во внимание, что она на обжимной клети для фасонных профилей очень промозгкая и тяжелая. Такая гребенка уже более подходит наезд азагазана к стану «450», но отец главного механизма и заботится о быстрой механизации и защите металла.

Полностью решить проблему на стане «450» составляют машины маркировки. Те, что есть, не обеспечивают полного сбояния технологической цепочки при прокатке металла, да и не достаточно. Это вызывает охаждение металла, из-

ПО материалам «Кузбасса»

«К чему приводят недооценка подготовительных работ»

Секретарь Ленинск-Кузнецкого горкома КПСС т. Березин сообщает, что статья М. Столбенцева, опубликованная под таким заголовком в газете «Кузбасс» за 1 января 1956 г., явно освещает положение горняков Кузбасса на руднике. Для устранения имеющихся недостатков горняки КПСС совместно с трестом «Ленникомуль» проводят соревнование по подготовительным работам на шахтах «Новокузнецкая-1», им. Кирова и других. Проведен семинар секретарей партийных организаций, главных инженеров шахт, начальников отделов организации труда и зарплатной платы по вопросу внедрения комплексной организации труда в подготовительных забоях. На шахте им. Кирова организован специальный подготовительный цех.

А. МЕЛЬНИКОВ,
подручный вальцовщика
сортопрокатного цеха
Кузнецкого комбината.

готавливанием и к тому же не обеспечивали необходимой жесткости лебедки. Инженеры завода тт. Чемернский и Никифоров предложили свою конструкцию рамы из двутавровой балки. Это позволило сократить вес рамы на 120 кг, снизить ее трудоемкость на 50 часов и одновременно увеличить жесткость и улучшить качество.

Многое сделали новаторы производства, конструкторы и технологии завода для улучшения других узлов лебедки. Результатом этой работы явилось резкое снижение удельных норм расхода металла: с 5,178 до 4,835 килограммов. Появился коэффициент использования металла: литья с 0,55 до 0,67, горячекатаного проката с 0,62 до 0,70. Трудоемкость изготовления лебедки снизилась почти на 70 процентов.

Такая же работа была проведена и по вагонеткам «ВШ-7У» и «ВШ-7Л». По этим изделиям такие резко снижены удельные нормы расхода металла.

Нужно отметить, что, несмотря на некоторые успехи, мы еще не привели в действие все имеющиеся на заводе резервы экономии металлов. Так, великолепно был спроектирован конструктором барaban, заменив сталь, из которой он делался, на легированную, что дало возможность снизить его массу на 10 кг.

Также на заводе были проведены и по вагонеткам «ВШ-7У» и «ВШ-7Л».

Поэтому я хочу обратить внимание на то, что очень часто

такие отходы отправляются с завода как дром, хотя из них можно было бы изгнать много дополнительной продукции.

Завод, естественно, не мог согласиться с такими недостатками и потребовал от института изменить конструкцию ряда узлов и деталей. Так, по нашему настоянию проектировщики переделали конструкцию барабана, заменив сталь, из которой он делался, на легированную, что дало возможность снизить его массу на 10 кг.

Из-за того, что до сих пор на заводе нет склада деловых отходов металла, не наложен их первичный учет и использование.

Это приводит к тому, что очень часто

такие отходы отправляются с завода как дром, хотя из них можно было бы изгнать много дополнительной продукции.

Завод не имеет и заготовительного цеха, несмотря на то, что

строительство его было предусмотрено еще три года назад.

Задача инженеров Министерства строительства предприятий угольной промышленности — улучшение унификации в проектах и институтах «Кузбассхимпромах». Последний

разработал проект блока цехов

из числа которых должен быть и

заготовительный цех, крайне нужный

для выполнения задачи по

изготовлению блоков из

металла.

Еще многое предстоит нашему

коллективу сделать в области

внедрения передовой технологи

и улучшения использования всех

материальных ресурсов.

Надо всеми силами

развивать производство

и улучшать

качество продукции.

Мы должны завершить большую

потребность в нем небольшая,

но очень важная.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

мы не можем

использовать

весь потенциал

шахт, а это

очень важно.

Из-за того, что

мы не имеем

заготовительного цеха,

К новым творческим успехам!

С каждым годом все больше и большие шахтеров, железнодорожников, учителей становятся в ряды национальных кузбасских литераторов. И если 10—15 лет назад это были отдельные любители поэзии и прозы, то сейчас в городах, на предприятиях, при редакциях местных газет существуют целые творческие коллектизы. Книги некоторых писателей известны далеко за пределами области. Произведения А. Н. Волошина, например, изданы на десяти языках тиражом около двух миллионов экземпляров. Повесть Г. М. Молостнова «Голубой огн», рассказы А. Я. Озерского и других кузбасских авторов напечатаны в центральных изданиях.

Таким образом, как говорили на прошедшем в областном комитете КПСС совещании актива писателей области, кузбасские литераторы «переросли рамки ученичества и выходят на широкий творческий простор». Этот рост, однако, задерживался. О причинах этого явления, о дальнейших путях и задачах поэтов и писателей и состоялся большой, нужный разговор. Верную оценку положения дает в своем сочинении председатель бюро литературного объединения области Г. М. Молостнов. Он сказал, что «мы окрепли творчески, но ослабли организационно». В самом деле, многочисленный отряд литераторов среди которых большинство начинающих, оказался фактически разобщенным. Бюро литературного объединения сорвалось от случаев к случаю. Там укоренялось неправильное мнение, что «сталан всегда проблеме себе дорогу в одиночку без помощи товарищей». В результате творческие работники, скажем, Кемерова, совершенно перестали собираться вместе, обсуждать свои произведения. И даже «традиционные» «среды» при радиации газеты «Кузбасс» перестали существовать. Плохо работают и редакционный совет областного книжно-журнального издательства.

Хороший пример показывают в этом отношении литераторы Стальневка и Толок. Очень интересно рассказывает о буднях литературной группы Стальневки один из ее основателей инженер-строитель А. Е. Пинайев. Эта группа существует около двадцати лет при редакции городской газеты. Участники ее — студенты, рабочие, инженеры — страшные любители поэзии и прозы — регулярно, раз в неделю, обсуждают свои новые произведения, спорят, учатся. И результат налицо. Многие ее «вспомогатели» издают книги, другие стали на путь журналистики.

В высоких широтах южного полушария

Морская антарктическая экспедиция Академии наук ССР 1956—1957 года во главе с доктором географических наук профессором И. Максимовым приступила к осуществлению большой программы комплексного изучения южных полярных вод.

Океанический дивизель-электроход «Обь», на борту которого находится научный персонал экспедиции, на рассвете четырнадцатого января покинул рейд «Мирного» и отправился в длительное научное плавание. Свой рейд «Обь» начала походом на запад от обсерватории Мирный вдоль побережья антарктического континента. На этом основном этапе работ, которые будут производиться преимущественно в плавающих морских льдах, участники рейса воспользуются коротким южнополярным летом, чтобы изучить моря, непосредственно прилегающие к берегам шестой части света — между 90° градусами и 20° градусами восточной долготы. Путь корабля пройдет в районах, где в 1820 году совершили свое историческое плавание суда русской экспедиции Беллинсгаузена — Лазарева.

Закончив плавание у берегов Антарктиды, экспедиционный корабль направится вдоль двадцатого меридиана к Южной Африке. Этот этап плавания предусматривает проведение серии океанографических разведок по маршрутам Антарктика — Кейтлан — остров Кергелен — банка Банзар — Мирный, куда «Обь» вновь подойдет в апреле.

Следующий этап экспедиционной работы «Обь» связан с океанографи-

ческими исследованиями к востоку от Мирного.

В течение всего плавания, общая протяженность которого превысит тридцать три тысячи миль, помимо специальных океанографических и биологических работ, будут осуществляться метеорологические, астрономические, астронометрические, магнитные и другие наблюдения. Дизель-электроход «Обь» располагает для этого прекрасно оснащенными научными лабораториями. В восьми отрядах морской экспедиции работают представители крупнейших научных учреждений Советского Союза.

Работы морской антарктической экспедиции должны доставить научные данные об основных закономерностях перемещения антарктических вод и связях их с общей циркуляцией вод мирового океана, пролить свет на такие малоизученные вопросы, как гидрология морей Антарктиды, ледовый режим антарктических вод, геологическое строение дна в районах Антарктики, позволят лучше изучить животный мир южнополярного бассейна, прокорпорировать карты и лодки по маршруту плавания, собрать материалы для физико-географической характеристики прибрежной полосы щестого материка.

Интересный научный рейс дизель-электрохода «Обь», который повел капитан дальнего плавания И. Ман, предполагается завершить в конце июня в Владивостоке.

И. ДЕНИСОВ.
(Спец. корр. ТАСС.)

Артистка Г. Ишкова в роли Зоиушки.

ДНЕВНИК ИСКУССТВ

В новом году областной драматический театр имени А. В. Луначарского показал для детей пьесу «Золушка» А. Габбе по сказке Ш. Персона. В дни зимних каникул ее посмотрело около восьми тысяч школьников. С большим успехом идет на сцене театра пьеса С. Аleshina «Одна». В настоящее время коллекция приступила к постановке трех пьес: «Улица трех соловьев — 17» Добролюбина, «Домик у моря» С. Цвейга и классической пьесы Бернарда Шоу «Шокладный солдатик».

В дни рождения В. И. Ленина театр выпустит «Кремлевские куранты» Н. Погодина.

Первое полугодие он закончит постановкой комедии «Укросянин» Шекспира и «Хорошо спешить» Драгиши.

◆ ◆ ◆

В театре музыкальной комедии в начале месяца состоялась премьера оперетты «Принцесса цирка» И. Калинина в постановке арт. РСФСР А. Водянина. Сейчас коллекция приступила к репетиции новой музыкальной комедии Ю. Милитоны «Государственный Чайный», рассказывающей о подготовке к Всемирному фестивалю молодежи и студентов. В репертуарный план включены «Летучая мышь» Иоганна Штрауса, «Последняя маэстро» Кручинина и «Дарите любымым тыльпаны» Сандлера.

◆ ◆ ◆

Недавно областная филармония с большим успехом провела в Кузбассе гастроли Капитолины Лазаренко. В феврале в Кемерове и других городах области состоятся концерты скрипача Соболевского, профессора М. Грибовского (фольклор), русского оркестра Всесоюзного гастрольно-концертного объединения, солиста Аркадия Погодина, парного концертина — Громов и Милин.

В дальнейшем на гастроли Кузбасса приезжают мастер художественного слова Канянская, группа артистов Ленинградской эстрады и Александр Блехман. Ленинградский ансамбль с участием Беницианова (шорм и сатира). В мае несколько концертов проведут артисты Шуров и Рыумин.

◆ ◆ ◆

В первом полугодии Стальневский драматический театр покажет новые пьесы «Одна» С. Аleshina, «Безымянная звезда» Себастьяна, «Фабричная девчуга» А. Водянина, «Вечный источник» Зорина, «Олео-Дундук» Каца и Ржешевского, «Пучина» А. Н. Островского и пьесу местного уровня, чаще обращавшуюся к темам нашей советской действительности.

Р. ЗАРЕЦКИЙ.

Одна из действительности товарищеской помощи «взимомощи» выяснила А. Н. Волошин. Эта группа существует около двадцати лет при редакции городской газеты. Участники ее — студенты, рабочие, инженеры — страшные любители поэзии и прозы — регулярно, раз в неделю, обсуждают свои новые произведения, спорят, учатся. И результат налицо. Многие ее «вспомогатели» издают книги, другие стали на путь журналистики.

Серийный счет был предъявлен и писателям. Талант только тогда дает результаты, когда приложен труд. И в этом отношении многие писатели не показали себя плохо. Плодотворно работают Г. М. Молостнов, А. Н. Абогатов, А. В. Измайлова и другие. В то же время некоторые начинающие авторы, написав первую вещь, больше занимаются ее «продолживанием» в память, чем творчеством.

Мысли о действительности товарищеской помощи «взимомощи» выяснила А. Н. Волошин.

В конце сочинения выступил первый секретарь областного комитета КПСС С. М. Палинин. Он призвал писателей активизировать свою творческую деятельность, неустанным поэзии и прозы — раз в неделю, обсуждать свои новые произведения, спорят, учатся. И результат налицо. Многие ее «вспомогатели» издают книги, другие стали на путь журналистики.

Р. ЗАРЕЦКИЙ.

И в Кузбассе у них родной дом...

Поезд шел на Восток... Любовь Сиварева, тихая, черноволосая девушка, бывшая швея Рязанской фабрики № 1, задумчиво смотрела в окно вагона. Лидия Алатцева, тоже швея, обняла маленькую подругу за плечи, вслух восхищенно подругу за плечи, вслух восхищенно шепнула ей:

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

«Нет, я замужем», — сказала Сиварева.

«Саша, ты замужем?»

</div