

Совершенствовать и развивать добычу угля комбайнами

На Беловском руднике комбайны «Донбасс» начали применяться в 1950 году. Тогда их на шахтах работало только два с производительностью немногим более трех тысяч тонн в месяц. Затем количество действующих комбайнов, в забоях возрастило, увеличивалось и количеством выдаеваемого ими угля. В отдельные месяцы производительность машины достигала 19 и более тысяч тонн. Так, в августе 1954 г. на шахте «Пионерка» машины комбайнов достигли 19,148 тонн.

В прошлом году, по сравнению с предыдущим, комбайновая добыча на руднике выросла на 59,5 проц., а производительность каждой машины — на 53% тонн в месяц. Но это далеко не достаточно. Комбайновый парк использовался плохо. Из имеющихся 28 машин работало только 19, могло же работать 23, что составляло бы процент использования 83% при нормативе 70%. Три машины дополнительные могли бы использоваться на шахте «Чертинской-1».

В октябре на «Бабановской» по пласту № 23 пустили комбайн «Горняк», который в первый же месяц дал 3.500 тонн угля. Так как он был введен, как говорят, «с скрипом», когда надо было преодолеть нерешительность руководителей шахты, достаточного фронта ему не оказалось. В настоящий момент у этого комбайна, имеющего колыбельную баржу, режущий агрегат в мастерской шахты переделан в щарнирно-складывающийся, и машина спущена в лаву.

На некоторых шахтах механизаторы работают в очень тяжелых горногеологических условиях и все же достигают неплохих результатов. Например, на «Чертинской Южной» в лавах со слабой кровлей добывают по 12—13 тыс. тонн угля в месяц. По инициативе главного инженера шахты А. В. Молева и бывшего механика шахты М. Я. Баскевича в мастерских для работы в лавах № 1 и № 9 были изготовлены лава бары высотой 2,6 м. Этим позволили брать верхнюю пачку угля без применения бурозрывных средств.

На шахте «Пионерка» в лавах по пласту № 2 была очень слабая кровля и дующая почва. Крепление выработки горняками приходится производить на лежаках. Вслед за комбайном, не допуская отставания, в отдельных местах — ссыпкой кровли. Упорно преодолевает трудности коллектив, работающий в лаве № 22. Все рабочие здесь вот уже в течение четырех месяцев выполняют сменные нормы за 6 ча-

сов; применяя комплексную организацию труда, горняки доводят производительность комбайна «Донбасс» до 9—10 тыс. тонн в месяц.

Как они этого добиваются? Если в нижней части лавы комбайн работает с грузчиком и временное крепление устанавливается через 1—1,5 метра, то в верхней части, где кровля ссыпчая, подруга ведется без грузчика. Это дало возможность временного крепления ставить сразу баром. Проезжая метра три, горняки останавливают комбайн и возводят постоянное крепление, одновременно наращивая решетки. Так как постоянное крепление не отстает от выемки угля, кровлю удается удержать.

В лавах по пласту № 3 этой же шахты, где уголь крепкий, а кровля слабая, решетки устанавливают на кровле небольшую пачку угля. Такая простая мера позволила заметно улучшить работу и давать на комбайне до 11 тыс. тонн в месяц.

Хорошо трудятся комбайнеры шахты «Грометинская-1-2» тт. Песков, Скоробог и другие. Они в новых, не знакомых им условиях довели производительность машины до 14 тысяч тонн в месяц. Это достигнуто благодаря хорошо организованным и проводимым строго по графику планово-предупредительным осмотрам и ремонтам комбайнов и доставочных механизмов, а также тщательной поддержки медленно двигающихся лав увеличивающимся расходом леса на 1.000 тонн добычи.

Все еще имеет место пренебрежительное отношение к внедрению комбайнов, отдельные инженерно-технические работники цепко держатся за лопату, видя в ней залог спокойствия. На «Чертинской-1», например, на пласту № 4 из каждой лавы с помощью бурозрывных работ добывается в среднем за месяц всего лишь по 5.100 тонн. А на «Чертинской-2-3» в лаве с такими же, если не худшими, условиями комбайном добывается до 9 тыс. тонн угля.

Добыча комбайнами имеет большое преимущество, поэтому нужно смело вводить их в работу. Это позволяет повысить производительность труда рабочих и добывать, например, в лавах №№ 58 и 60 шахты «Чертинской-1» до 10 тыс. тонн угля в месяц из каждой.

В настоящее время перед механизаторами рудника стоит почетная задача — довести производительность каждого комбайна до 9.050 тонн в месяц, сократить количество лав, на которых машины работают.

При работе хотя бы 20 комбайнов в целом за год по тресту, при повышении производительности каждого из них на 1.000 тонн в месяц, что вполне реально, механизаторы рудника могут дать стране дополнительный объем работы на 9.050 тонн в месяц, сократив количество лав, на которых машины работают.

На своем заседании комиссия об-

«Без руля и без ветрил»

статье, действительно имели место. Группа инженеро-технических работников треста и комбината выехала на место, чтобы составить проект организации работ, графики строительства.

Созданы специализированные участки по ведению отдельных работ, нутровского цикла и сантехники. Строится бетонорастворный завод, пущен в эксплуатацию полигон, по-

строен новый склад для хранения строительных изделий.

За бесхозяйственность в хранении и использовании стройматериалов, некачественное выполнение работ, перерасход фонда зарплаты и плохое использование механизмов начальником строй управления т. Мишин и главным инженером т. Липецкого предупреждены.

А. БРАГИН,
горный инженер.



Новинкой английского судостроения является спасательная шлюпка, изготовленная из фиброго стекла. Лодка рассчитана на 144 человека. Ее длина 37,5 фута (1 фут = 30,48 см). Вес — 5,5 тонны. На лодке установлен мощный трехцилиндровый двигатель воздушного охлаждения. Лодка развивает скорость при полной загрузке в 6 морских узлов.

Преимущество нового материала, состоит в том, что фиброго стекло не подвержено коррозии и гниению. Все деревянные части с водой, провисанию и горючим также изготовлены из фиброго стекла.

По свидетельству английских экспертов, лодка имеет хорошие мореходные качества и может быть использована также для каботажного плавания в качестве небольшой самоходной баржи.

В настоящее время новая спасательная шлюпка находится на борту английской лайнер «Оринея». Ее испытания будут завершены во время рейса «Оринея» к берегам Австралии.

Фотохроника ТАСС.

КОММЮНИКЕ

о заседании Советско-Чехословацкой комиссии по экономическому сотрудничеству

С 15 по 17 мая 1957 года в городе Праге состоялось первое заседание Советско-Чехословацкой комиссии по экономическому сотрудничеству, созданной правительствами Советского Союза и Чехословацкой Ресpubлики в соответствии с совместной Советско-Чехословацкой декларацией, подписанный 29 января 1957 года. В заседании комиссии приняли участие с советской стороны: тов. Сабуров М. З., первый заместитель Председателя Совета Министров СССР — председатель советской части комиссии; члены советской части комиссии: тов. Кабанов И. Г. — министр внешней торговли СССР; тов. Жмирик Д. Г. — первый заместитель председателя Госплана СССР; тов. Никитин В. П. — начальник Главного управления по делам экономических связей; с чехословацкой стороны: тов. Я. Доланский — первый заместитель Председателя правительства Чехословацкой Республики — председатель чехословацкой части комиссии; члены чехословацкой части комиссии: тов. О. Шимунек — министр, председатель Государственного планового управления; тов. Р. Дворжак — министр внешней торговли Чехословацкой Республики; тов. Я. Букаль — министр тяжелого машиностроения Чехословацкой Республики; тов. И. Грейтейер — министр металлургической промышленности Чехословакии; тов. Н. Страка — первый заместитель министра легкой промышленности Чехословацкой Республики.

На своем заседании комиссия обсудила организационные вопросы — принятие Положение о комиссии, а также утверждение плана работы на 1957 год.

В плане работы комиссии предусматривается разработка и рассмотрение вопросов наиболее эффективной и целесообразной координации промышленного производства между обеими странами путем взаимо выгодного использования природных и экономических ресурсов стран, в частности в области металлургии, машиностроения, химической и легкой промышленности.

Обсуждение вопросов проходило в духе братской дружбы, полного взаимопонимания и сотрудничества.

Представители обеих стран исходили из того, что взаимная координация народнохозяйственных планов и социалистическое разделение труда между странами отвечает их взаимным интересам и что работа комиссии будет осуществляться в соответствии с принципами Совета экономической взаимопомощи и его рекомендациями, способствуя расширению многостороннего экономического сотрудничества стран социалистического лагеря.

Члены советской части комиссии были принятые Президентом Республики СССР, Запотоцким, Председателем правительства Чехословацкой Республики, тов. Жмириком, тов. Никитиным, тов. Доланским — первым заместителем Председателя правительства Чехословацкой Республики — председателем чехословацкой части комиссии; члены чехословацкой части комиссии: тов. О. Шимунек — министр, председатель Государственного планового управления; тов. Р. Дворжак — министр внешней торговли Чехословацкой Республики; тов. Я. Букаль — министр тяжелого машиностроения Чехословацкой Республики; тов. И. Грейтейер — министр металлургической промышленности Чехословакии; тов. Н. Страка — первый заместитель министра легкой промышленности Чехословацкой Республики.

На своем заседании комиссия об-

Выборы в местные национальные комитеты Чехословакии

ПРАГА, 19 мая. (ТАСС). Сегодня — день выборов в местные национальные комитеты Чехословацкой Республики.

Всегда сегодняшние газеты вышли в красочном оформлении с материалами, посвященными дню выборов. Газета «Руде право» подчеркивает в передовой статье, что выборы в местные национальные комитеты являются демонстрацией сплоченности чехословацкого народа, его высокой политической активности и сознательности.

Мы хотим мира, говорится в

статье. Мы хотим мира для того, чтобы построить в своей стране социализм, чтобы человечество было избавлено от колоссальных страданий, которые причинила бы война. Поэтому мы всем сердцем поддерживаем благородные стремления Советского Союза — воспрепятствовать войне, обеспечить прочный мир во всем мире. Вот почему мы за немедленное запрещение производства атомного и водородного оружия, за запрещение опасных испытаний этого оружия, за сокращение расходов на вооружение.

На своем заседании комиссия об-

судила организационные вопросы — принятие Положение о комиссии, а также утверждение плана работы на 1957 год.

В плане работы комиссии предусматривается разработка и рассмотрение вопросов наиболее эффективной и целесообразной координации промышленного производства между обеими странами путем взаимо выгодного использования природных и экономических ресурсов стран, в частности в области металлургии, машиностроения, химической и легкой промышленности.

Обсуждение вопросов проходило в духе братской дружбы, полного взаимопонимания и сотрудничества.

Представители обеих стран исходили из того, что взаимная координация народнохозяйственных планов и социалистическое разделение труда между странами отвечает их взаимным интересам и что работа комиссии будет осуществляться в соответствии с принципами Совета экономической взаимопомощи и его рекомендациями, способствуя расширению многостороннего экономического сотрудничества стран социалистического лагеря.

Члены советской части комиссии были принятые Президентом Республики СССР, Запотоцким, Председателем правительства Чехословацкой Республики, тов. Жмириком, тов. Никитиным, тов. Доланским — первым заместителем Председателя правительства Чехословацкой Республики — председателем чехословацкой части комиссии; члены чехословацкой части комиссии: тов. О. Шимунек — министр, председатель Государственного планового управления; тов. Р. Дворжак — министр внешней торговли Чехословацкой Республики; тов. Я. Букаль — министр тяжелого машиностроения Чехословацкой Республики; тов. И. Грейтейер — министр металлургической промышленности Чехословакии; тов. Н. Страка — первый заместитель министра легкой промышленности Чехословацкой Республики.

На своем заседании комиссия об-

судила организационные вопросы — принятие Положение о комиссии, а также утверждение плана работы на 1957 год.

В плане работы комиссии предусматривается разработка и рассмотрение вопросов наиболее эффективной и целесообразной координации промышленного производства между обеими странами путем взаимо выгодного использования природных и экономических ресурсов стран, в частности в области металлургии, машиностроения, химической и легкой промышленности.

Обсуждение вопросов проходило в духе братской дружбы, полного взаимопонимания и сотрудничества.

Представители обеих стран исходили из того, что взаимная координация народнохозяйственных планов и социалистическое разделение труда между странами отвечает их взаимным интересам и что работа комиссии будет осуществляться в соответствии с принципами Совета экономической взаимопомощи и его рекомендациями, способствуя расширению многостороннего экономического сотрудничества стран социалистического лагеря.

Члены советской части комиссии были принятые Президентом Республики СССР, Запотоцким, Председателем правительства Чехословацкой Республики, тов. Жмириком, тов. Никитиным, тов. Доланским — первым заместителем Председателя правительства Чехословацкой Республики — председателем чехословацкой части комиссии; члены чехословацкой части комиссии: тов. О. Шимунек — министр, председатель Государственного планового управления; тов. Р. Дворжак — министр внешней торговли Чехословацкой Республики; тов. Я. Букаль — министр тяжелого машиностроения Чехословацкой Республики; тов. И. Грейтейер — министр металлургической промышленности Чехословакии; тов. Н. Страка — первый заместитель министра легкой промышленности Чехословацкой Республики.

На своем заседании комиссия об-

Декада культуры РСФСР в Румынии

БУХАРЕСТ, 19 мая. (ТАСС). С 19 по 28 мая в городах и селах Румынской Народной Республики проводится декада культуры РСФСР. Румынское общество дружественных связей с Советским Союзом (АРЛУС) совместно с другими общественными организациями подготовило разнообразную программу декады. На фабриках, заводах, в учреждениях, домах культуры и клубах будут проявлены доклады, лекции, беседы об успехах русского народа в строительстве коммунизма, о достижениях русской классической и современной культуры. В различных городах и селах страны откроются выставки.

К декаде приурочено издание произведений русских классиков и советских писателей. В многих горо-

дах республики откроются «Базары русской книги». В театрах столицы состоятся литературно-художественные утренники, посвященные творчеству Пушкина, Л. Толстого, В. Маяковского. В период декады в городских и сельских кинотеатрах будут демонстрироваться советские фильмы.

Для участия в декаде прибыла делегация деятелей культуры РСФСР, возглавляемая Министром просвещения РСФСР Е. И. Афанасенко. В Бухарест прибыл также Омский русский народный хор.

В эти дни печать публикует материалы и фотографии, рассказывающие о различных сторонах жизни РСФСР.

Предстоящая сессия Всекитайского собрания народных представителей

ПЕКИН, 18 мая. (ТАСС). Как сообщает агентство Синьхуа, сегодня Постоянный комитет Всекитайского собрания народных представителей на своем заседании принял решение о созыве 3 июня сего года в Пекине ежегодной сессии Всекитайского собрания народных представителей.

Повестка дня предстоящей сессии следующая: 1) Отчет о работе Государственного совета КНР. 2) Утверждение плана развития народного хозяйства на 1957 год. 3) Утверждение исполнения бюджета за 1956 год и принятие бюджета на 1957 год.

Письмо Ким Ду Бона председателю Национального собрания Южной Кореи

Из редакционной ПОЧТЫ

Новая профессия

Это было совсем недавно. Представьте: сидят десять работниц за столом и надевают на уголок электрического элемента металлический колпачок. Уголек толщиной со спичку, а колпачок размером меньше, чем рукий пистон. Работа эта для редкости неинтересная и малопроизводительная. То уголек выскочит из-под руки, то колпачок скосится.

Избавившись от этого непривычного труда помогли слесаря цеха С. Беляев и И. Данильченко.

У них давняя дружба между собой, и они решили вместе создать машинно-автомат. Было много труда, а помочи от главного конструктора завода т. Малинина слесари не получали: он сомневался в их замысле. Делали все сами. Через три месяца автомат заработал. Какая была радость в цехе! Вокруг машинки склонились работницы, побросав свои молоточки.

С тех пор у нас на заводе появилась новая, настоящая профессия: машинист автомата наладил колпачков.

С. Беляев и И. Данильченко привлекаются теперь в другие участки цеха, где есть еще ручной труд. Возможно, что они откроют еще новые профессии.

Е. ДВОРНИКОВ,
рабочий завода
«Запсибэлемент».

Вместо воды — потоки бумаг

Численность населения Куйбышевского района с каждым годом растет, район застраивается многоэтажными зданиями и хороши. Явление это отрадное, но оно омрачается некоторыми «мелочами». Одна из них заключается, например, в том, что воды на четвертых этажах жилья домов, как правило, не бывает.

Уже не раз вопрос о водоснабжении обсуждался на сессии районного Совета депутатов тружеников, принимались заслушивающие виновники решения. Но от принятия решений до их претворения в жизнь очень далеко. Они, оказывается, тянут силу, как только натягиваются на ведомственные интересы Кузнецкого металлургического комбината.

Дело в том, что этот район, где живут в основном угольщики, обеспечивается водой из водопровода Кузнецкого комбината, который установил строгий лимит и держит весь район буквально на голодном пайке. Население вот уже несколько лет ущемлено надеждами на сооружение городского водопровода. Но когда-то этот водопровод еще будет — ведь он строится уже несколько лет.

Не пора ли положить конец четырехлетним обещаниям? Ответственным работникам жилищно-коммунального отдела шахты имени Орджоникидзе треста «Куйбышевуголь» и райисполкому следует проявить заботу о людях.

С. СКОРОБОГАТОВ,
инженер.

Г. Сталинск.

Клуб на замке

Есть у нас на станции Таскаево невзрачный, ветхий клуб, но и он все время на замке. Ключ хранился у дорожного мастера т. Белкина, и выращивать его приходится каждый раз с большим трудом.

У нас есть и культурно-массовый. Т. Островик, изломал, а затем вернулся для писания.

Очень обидно, что все готовятся к областному фестивалю молодежи, а нас даже не пускают в клуб.

А. АНТОНЕНКО.

О ЧУТКОСТИ И БЕЗДУШИИ

Обзор писем

Полина Ивановна Щиганкова была доставлена в городскую больницу Анжеро-Судженска в тяжелом состоянии. «У меня почти не было надежды на жизнь», — пишет она в редакцию. Предстояла очень сложная операция почек. Проявили ее взялась хирург-уролог В. А. Немиро. Несмотря на то, что Валентина Адельфовна молодой врач, операцию она сделала с большим мастерством. Моя жизнь была спасена. Я стала быстро поправляться. Но В. А. Немиро продолжала внимательно следить за моим здоровьем. В палате ее можно было видеть в любое время дня и ночи, в выходные дни.

Жители нашего города уважают хирурга Валентину Адельфовну Немиро за ее чуткость и внимательность к больным.

А вот еще одно письмо. Оно пришло в редакцию из Прокопьевска. Автор его Е. И. Гулева. Длительное время она страдала тяжелым недугом, от которого ее избавили врачи Тырганской больницы. Е. И. Гулева сердечно благодарят профессора Михаила Ивановича Никифорова, хирургов Елизавету Павловну Шульгину и Галину Артамоновну Богатыреву.

С чувством признательности говорят в другом письме в редакцию А. А. Мартынчук о работниках больницы шахты «Северная» — хирурге А. Ф. Стриженеве, враче В. М. Берегенчикове и операционной сестре Н. И. Васильченко.

Подобные письма в редакцию поступают много. Эти живые человеческие документы свидетельствуют о том, что наши врачи и медicsкие работники глубоко понимают свой высокий гражданский долг.

Советское государство делает все

и пульповодов, ни пескососных установок, ни искусственных и естественных водоемов, хотя они необходимы. Эти недостатки тормозят развитие шахт.

Казалось бы, руководители «Кузбасспетреста» и Куйбышевской спечконтроля сделают выводы и в этом году поправят дело. Но ничего подобного не случилось. Достаточно сказать, что заявки шахт на профилактическую обработку выполняются с опозданием на 4—5 месяцев.

Такая «работа» в дальнейшем терпима быть не может. Усилия треста «Куйбышевуголь» оказывают контракты буровых и пульповодов. Однако существующая инструкция по предупреждению возникновения подземных пожаров отмены, тем рукий пистон. Работа эта для редкости неинтересная и малопроизводительная. То уголек выскочит из-под руки, то колпачок скосится.

Избавившись от этого непривычного труда помогли слесаря цеха С. Беляев и И. Данильченко.

У них давняя дружба между собой, и они решили вместе создать машинно-автомат. Было много труда, а помочи от главного конструктора завода т. Малинина слесари не получали: он сомневался в их замысле. Делали все сами. Через три месяца автомат заработал.

Какая была радость в цехе!

Вокруг машинки склонились рабочие, побросав свои молоточки.

Г. БЕДАРЕВ,
горный инженер.

Это мешает работе шахт

Некоторые пласти Аравильчевского и Байдарского угольных месторождений Кузбасса склонны к самовозгоранию. В настоящие времена около половины добчицы треста «Куйбышевуголь» выдается из таких пластов. Однако существующая инструкция по предупреждению возникновения подземных пожаров отмены, тем рукий пистон. Работа эта для редкости неинтересная и малопроизводительная. То уголек выскочит из-под руки, то колпачок скосится.

Избавившись от этого непривычного труда помогли слесаря цеха С. Беляев и И. Данильченко.

У них давняя дружба между собой, и они решили вместе создать машинно-автомат. Было много труда, а помочи от главного конструктора завода т. Малинина слесари не получали: он сомневался в их замысле. Делали все сами. Через три месяца автомат заработал.

Какая была радость в цехе!

Вокруг машинки склонились рабочие, побросав свои молоточки.

Г. БЕДАРЕВ,
горный инженер.

Использовался на полную мощность. И подсказывали, что надо сделать для ускорения погрузки. Но предложение рабочих он отставил без внимания.

Эти и другие недостатки не раз были предметом широкого обсуждения на собраниях, совещаниях. Тогда, порекомендовал направить Красных на лесоучасток. Поработал Красных на некоторое время заместителем, а потом начальником стал и опять «весь» почтоворчал. С тех пор на участке дела пошли куда хуже.

С. А. Красных, как и прежде, частично пытается, злоупотребляет служебным положением. Новый автомобиль «ЗИС-5» он доверил своему собутыльнику т. Ионину, и тот вывел его из строя.

Научившись на лесоучастке распорядиться поставить машину на ремонт, а т. Ионин поднял заявление на отпуск и... наяня его рубят себе под ноги. Автомобили для вывозки леса и поездов к знающим, проживающим в Гурьевске, Салалире и других местах, он пользуется бесплатно. Одним словом, поступает так, как ему захочется.

Дурному примеру начальника следуют и технорук участка т. Сибелдин. Днем занимается пылью, а вечером — с производственным планом.

Шофера Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ, М. СОТНИКОВ и другие.

Шоферы Гурьевского металлурического завода: В. И. ЛЮШКИН, В. САЛАГАЕВ, Н. БОНДАРЕВ,