

КОНСТАНТ

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ КПСС, ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 123 (8726).

Воскресенье, 27 мая 1956 г.

Год издания 35-й. Цена 20 коп.

Отъезд из Москвы Министра иностранных дел Франции г-на Кристиана Пино (1 стр.).

ГОТОВЫ К ПРИЕМУ ДОБРОВОЛЬЦЕВ (1 стр.).

СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ УГОЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ВНЕДРЯТЬ НА ШАХТАХ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ! А. Осипов. — Новая крепь внедрена. Ф. Тресин, А. Олипер, Л. Корнилов, К. Тормашев, — Штыги на катках освоены! Д. Канаев, Г. Разгильдеев, Н. Бойко. — Вернуть руднику былую славу.

Ф. Попов. — По заказам горняков. В. Якин. — Сборный железобетон входит в жизнь. А. Снетков. — Опыт лучших — всем проходчикам. А. Демчук. — На словах — одно, на деле — другое (2—3 стр.).

III съезд Албанской партии труда (4 стр.).

Помощь Советского Союза населению Пакистана (4 стр.).

Возвращение Кристиана Пино в Париж (4 стр.).

М. Триполитова. — В садах и парках Кемерово (4 стр.).

Любить свой город, постоянно заботиться о благоустройстве

КОММУНИСТИЧЕСКАЯ партия и Советское правительство неустанно заботятся о том, чтобы наши города, рабочие поселки и села были благоустроены, красивы, чтобы в них хорошо и счастливо жилось советским людям. Особую заботу партия и правительство проявляют о коренном улучшении жилищных условий трудящихся. Достаточно сказать, что только у нас в Кузбассе за год пятой пятилетки введено в действие более 1 миллиона 300 тысяч квадратных метров новой жилой площади, до 300 объектов культурно-бытового назначения. В текущей пятилетке предстоит сделать еще больше. Население нашей области должно получить примерно 5 с половиной миллионов квадратных метров жилья, 250 школ, 100 лечебных и 300 детских учреждений. Уже в 1956 году объем капитальных затрат на эти цели составляет 730 миллионов рублей.

Шахтеры, металлурги, железнодорожники, строители, работники других отраслей видят, как год от года хорошеет наш город и поселки, как в зеленый наряд одеваются улицы и площади, как прочное полотно асфальта покрывает тротуары, как шеренги уличных фонарей заливают светом новые жилые кварталы.

В этом году на благоустройство городов и рабочих поселков Кузбасса ассигновано на линии жилищных Советов по 13 миллионов рублей. В 1955 году из областного бюджета на это израсходовано более 14 миллионов рублей. Десятки миллионов рублей вложены различными ведомствами.

Многое можно сделать, если разумно, по-хозяйски расходовать отпускаемые средства. Примером может служить Сталинец. Благоустройство города и поселков планомерно, средства не распыляются. Здесь ежегодно покрываются асфальтом новые улицы, создаются зеленые массивы, прокладываются водопроводные линии. Население любит свой город и принимает активное участие в его благоустройстве. Только в прошлом году до 3 тысяч трудящихся работали на субботниках по посадке деревьев и ремонту дорог. Этой весной силами общественности высажено 40 тысяч деревьев в кузнецких городах. Большие работы по благоустройству городов и рабочих поселков проводятся в Прокопьевске, Киселевске, Ленинске-Кузнецком.

Однако так поступают не везде. В Осинниках, например, в прошлом году не использовали 110 тысяч рублей, отпущенных на благоустройство. Не удивительно, что план капитального ремонта дорог и тротуаров, уличного освещения, озеленения из года в год не выполняется. Такое же положение в Анжеро-Судженске и Мариинске — наших старейших городах.

Забота о культурном облике города, рабочего поселка, села, об удобствах для жителей — важная обязанность местных Советов. Строительству и благоустройству дорог, мостов, озеленению, уличному освещению, устройству точилок водоснабжения, ликвидации канализации — все это должно быть постоянно в центре внимания исполкомов местных Советов, его постоянных комиссий, всех депутатов, хозяйственных ведомственных организаций.

Лето — наиболее благоприятная пора для этих работ. Следует проверить, обеспечены ли ремонтно-строительных работ, горно-хозов материалами, добиться полного укомплектования строителей

ных бригад квалифицированными кадрами. Будет правильно, если местные Советы закрепят за отдельными объектами благоустройства депутатов, которые бы систематически контролировали темпы и качество работ, оказывали там, где это нужно, действенную помощь.

Особенно внимательно надо относиться к озеленению городов и рабочих поселков. Часто это важное дело осуществляется формально и сводится к тому, чтобы как-нибудь посадить дужное колечко «штыга» деревьев и кустарников. Посадка декоративных деревьев без постоянной заботы о сохранении их, без ухода за ними — пустая трата сил и средств. В Белове, в самом центре города, трудящиеся вырастили красивый сад. Но его хорошо не огородили. Сад теперь заущен, ограда поломана, в нем пасутся козы.

Многие города Кузбасса преобразились бы теперь в города-сады, если бы сохранить все насаженные там деревья. Несмотря на то, что на озеленение каждый год тратятся большие средства, многие города и рабочие поселки все еще проводят аспирацию безлесной местности, а воздух наполнен пылью и дымом заводов.

В нашей области имеется немало примеров замечательной народной инициативы, когда все население активно участвует в озеленении. В Сталинске по инициативе главного инженера деревообделочного завода, депутата городского Совета тов. Шарановой каждый рабочий и служащий решил посадить по одному дереву. Этот почин находит широкий отклик в сердце каждого горожанина.

С благоустройством городов и рабочих поселков тесно связано состояние жилого фонда. На его сохранение, проведение текущего и капитального ремонта тратятся большие средства. Однако не везде местные Советы и ведомственные хозяйственные организации относятся к выполнению этих работ с должной ответственностью. Часто сроки ремонта затягиваются, работы проводятся спешно, лишь бы с рук свести, а трудящиеся испытывают потом всевозможные неудобства. Многие горно-хозы, жилищно-коммунальные отделы предприятий пренебрегают и ремонту жилых домов, водопроводов, освещения. С большим опозданием и ведут его до глубокой осени. Подобные факты имеют место в шахтерских поселках треста «Кемеровоуголь». В поселке шахты «Промышленская» электричество в квартирах горит вполнакала, нет коммунальной бани, население пользуется водой из резервуаров, озеленение шахты. Все эти недостатки стали возможными потому, что управляющий трестом «Кемеровоуголь» тов. Малюков безразлично относится к бытовым нуждам шахтеров.

Трудящиеся городов и рабочих поселков заинтересованы в том, чтобы жилищно-коммунальные отделы и ремонтники работали хорошо, своевременно справлялись с заданиями. Работники, занимающиеся благоустройством и ведением жилого фонда, должны помнить, что каждый продолженный метр тротуара, каждое посаженное дерево, хорошо и вовремя отремонтированная квартира, каждый новый источник водоснабжения улучшают быт советских людей, вдохновляют их на новые трудовые подвиги во славу Родины.

На полях нашей области

Болховники сельхозартели «Родина», Яшкинского района, и механизаторы тракторных бригад тт. Саженько и Шелюганова Пачинской МТС брали обязательство провести весенний сев в сжатые, лучшие агротехнические сроки и слово свое сдержали. 23 мая завершили сев яровых культур первая полеводческая бригада, а на следующий день — еще три бригады.

Колхоз поселка всего 2861 гектар зерновых культур, кукурузы и картофеля.

Высокопроизводительные трудящиеся на весеннем севе трактористы Николай Босенчук, Михаил Стрельцов и братья Андрей и Владимир Эккер, а также сельхозники Х. Кимель, Ф. Броневич и Ф. Пырсилов. Они работали без профита и всю ночь в день перевыполнили нормы выработки.

П. Ботьев.

Знатный комбайнер Кемеровской МТС Гудевич М. В. в этом году работает машинистом «СКГ-6». С первых дней на посеве кукурузы в колхозе «Заря» Ленинского района Васильевич добился высокой выработки. За 5 дней он засеял 85 га квадратно-гнездовым способом, его ежедневная выработка составляет 18 гектаров.

Высокой производительности тов. Гудевич добился благодаря тому, что перед началом сева он тщательно обучал членов своего агрегата.

М. Бекешов.



Мастер мартовского цеха №1 Кузнецкого металлургического комбината Юрий Петрович Широков за двадцать с лишним лет работы на заводе обучил не один десяток сталеплавильщиков. Сейчас он также охотно передает свой богатый опыт и знания молодежи.

НА СНИМКЕ: Ю. П. ШИРОКОВ с учащимися ремесленного училища №1 в мартовском цехе. Фото В. Скоробогатова.

Готовы к приему добровольцев

Тысячи молодых патриотов по зову партии и правительства выезжают по комсомольским путевкам на важнейшие стройки нашей области. Кто подготовлен для их встречи? Как будет организовано обучение новичков? Как намерены организовать их досуг? — с этими вопросами наш корреспондент обратился к руководителем некоторых трестов и управлений.

Вот что они ответили:

Готовимся к встрече

Н. КАЗАРЦЕВ, управляющий трестом «Кузнецкстрой»

В наш трест из центральных областей Советского Союза приедут до 1000 человек. Основной приток ожидается в третьем квартале.

Жилые молодые патриоты будут обеспечены. К этому сроку выйдут в строй 3 больших благоустроенных дома. Принеся с собой все необходимое, чайники и вся другая необходимая домашняя утварь.

Думаем, что в палатках не будет скучно. Мы выделим для них специальный квартал, в котором расположатся вольерная и теннисная площадки. В этот квартал проведем водопровод. Так что, правда, на первых порах без бытовых удобств, но всем самым необходимым мы новичков обеспечим. А так как сейчас широко развернуто строительство нескольких больших домов, 16 сборных общежитий, то к зиме все новые рабочие переберутся в благоустроенные комнаты.

Будут у нас созданы школы штыгатур, каменщиков, плотников, а которых новички получат специальную подготовку.

Самым необходимым обеспечим

П. ДАНИЛИН, начальник производственно-технического отдела Беловского стройуправления

Первое время, молодежь, прибывшая к нам на новостройку, придется жить в палатках. У нас уже есть и палатки, и кровати со всеми постельными принадлежностями, татаны, чайники и вся другая необходимая домашняя утварь.

Думаем, что в палатках не будет скучно. Мы выделим для них специальный квартал, в котором расположатся вольерная и теннисная площадки. В этот квартал проведем водопровод. Так что, правда, на первых порах без бытовых удобств, но всем самым необходимым мы новичков обеспечим. А так как сейчас широко развернуто строительство нескольких больших домов, 16 сборных общежитий, то к зиме все новые рабочие переберутся в благоустроенные комнаты.

Ждем новое пополнение строителей

В. ОЛЕНКО, главный инженер управления «Сталинстройинт»

Первые рабочие-комсомольцы к нам уже прибыли. Они размахались по строительным участкам. Бригада молодого плотника Владимира Фо-

Ждем новое пополнение строителей

В. ОЛЕНКО, главный инженер управления «Сталинстройинт»

Первые рабочие-комсомольцы к нам уже прибыли. Они размахались по строительным участкам. Бригада молодого плотника Владимира Фо-

мина поехала на один из самых трудных участков дороги — на станцию Теба. Там она будет направлена на строительство гражданских сооружений. Другая бригада начнет готовить полотно для укладки рельсов.

Всего мы ждем приезда из нашей области 600 добровольцев. Для их приема в Сталинске имеется специальная комната. И уже отсюда, в зависимости от желания, специалисты, они разедутся по всей трассе новостройки Сталинец—Абакан.

К их приезду деятельно готовимся. Только небольшой части новичков придется пока жить в палатках.

Кемеровский обком комсомола шефствует над нашей стройкой. Недавно к нам приехал лектор обкома. Он проедет по всем объектам, прочтет лекция о моральном облике советского молодого человека, о его поведении и др. Присажала к нам и бригада областной филармонии. Артисты побывали даже на самой отдаленной станции Топчул, где дали концерт в палатке. Один—два раза в неделю у нас демонстрируют новые фильмы. На всех участках, а теперь даже в Топчуле и еще дальше, установлены радиоприемники, питающиеся энергией от передвижной электростанции.

Уже подготовлено все и для обучения вновь приехавших. Оно у нас будет индивидуальное и бригадное, а кое-кого мы сумеем даже послать на курсы в Акмолинск, Свердловск и Ташкент. Так что и о труде и о досуге своих новых рабочих мы позаботимся.

С большим нетерпением ждем мы новое пополнение строителей. Оно нам очень нужно. Работы на дорогах предстоит больше.

По комсомольским путевкам

В Обращении ЦК ВЛКСМ и Совета Министров СССР указывается, что в шестой пятилетке намечается построить и ввести в эксплуатацию ряд железнодорожных линий, в том числе дорогу Сталинец—Абакан.

Именно на эту стройку стремится попасть большинство комсомольцев города. Шофер Осинниковской автомашины Василий Ключков просит направить его на этот важный участок Южно-Сибирской магистрали.

Перечитывая заявления молодых патриотов, чувствуешь, что такие люди оправдают доверие партии и правительства. Недавно вернувшийся из рядов Советской Армии Семен Архипов в своем заявлении пишет:

«Прошу направить меня на любую новостройку, туда, где это необходимо для Родины».

21 июня первая группа в составе 41 человека по комсомольским пу-

Отъезд из Москвы Министра иностранных дел Франции г-на Кристиана Пино

25 мая из Москвы в Париж через Прагу выехали Министр иностранных дел Франции Кристиан Пино с супругой, сопровождающие его лица: Директор кабинета Министра иностранных дел Шарль Бошар, заведующий отделом информации и печати Министерства иностранных дел Пьер Барадюк, Этьен Манак, Робер Понтийон, Ив Далайе, Жан Пиа и другие.

Вместе с Кристианом Пино из Москвы выехали Посол СССР во Франции С. А. Виноградов и группа французских журналистов.

Раннее утро. Но, как и всегда, на аэродроме царит большое оживление. На взлетных и посадочных дорожках — польские, финские, шведские самолеты. Новые воздушные трассы, по которым ежедневно курсируют эти самолеты, являются свидетельством укрепления дружественных связей советских людей с другими народами.

На бетонированном поле стоят новые советские реактивные пассажирские самолеты «Ту-104». Их строгие обтекаемые формы, а также размеры привлекают всеобщее внимание.

Ветер колыхнет полотнища государственных флагов Французской Республики и Советского Союза, вывешенных на здании Внуковского аэропорта. На залитой ярким майским солнцем летной площадке, напротив здания аэропорта — огромный самолет, на котором отправится во Францию г-н Пино. Это «Армавия» — четырехмоторная стальная птица — герцога французской авиационной промышленности. При полной нагрузке самолет весит 72 тонны. Он может перевозить 96 пассажиров и развивать скорость 400 километров в час.

Проводить французских гостей собрались представители общественности Москвы, советские и иностранные журналисты, главы ряда дипломатических представительств, аккредитованные в СССР.

На аэродроме прибыл Первый заместитель Председателя Совета Министров СССР и Министр иностранных дел СССР В. М. Молотов, Министр культуры СССР Н. А. Михайлов, Министр высшего образования СССР В. П. Елутин, заместители Министра иностранных дел СССР А. А. Громыко и П. Т. Федоренко.

После проводов Кристиана Пино находившиеся на аэродроме члены дипломатического корпуса были приглашены осмотреть самолет «Ту-104». Дипломаты поднимаются по трапу внутрь самолета и с большим интересом знакомятся с его устройством и оборудованием. В это же время другой «Ту-104» взлетает и совершает круг над аэродромом. (ТАСС.)

Господину Молотову, Министру иностранных дел СССР

Перед тем как покинуть Вашу страну прошу Вас выразить от имени французской делегации Советскому правительству нашу благодарность за оказанное нам великодушное и теплое гостеприимство.

Кристиан ПИНО.

На предприятиях страны

От корреспондентов ТАСС

Горьковские автомобилестроители готовятся к 25-летию своего завода, исполняющего с 1 января 1957 года. В связи с этим здесь состоялось собрание старых производственников, проработавших на заводе по четверти века. За время своего существования предприятие увеличило выпуск продукции более чем в 40 раз, производительность труда рабочих возросла почти в девять раз.

Производство вибрационных мельниц «И-200» для тонкого помола валеных строительных и других материалов освоил Тбилисский механический завод. Перемолотая этим агрегатом смесь негазированной и перемолотой смеси как хорошее вяжущее для стеновых блоков. Цемент, доломитовый, значительно быстрее набирает твердость, намного ускоряется процесс последующего изготовления из него конструкций сборного железобетона.

Пятимесячный план досрочно выполнил Краснокамский завод металлических сеток (Молотовская область). Для целлюлозно-бумажных комбинатов и бумажных фабрик с начала года выработано дополнительно к заданию почти 20 тысяч квадратных метров металлических сетки. На заводе до минимума сокращены простои ткацких станков. За четыре месяца и 20 дней они сэкономили 13 тонн дорогостоящего металла.

СВОДКА

областного управления сельского хозяйства о ходе сева яровых и колхозах области на 25 мая 1956 г.

(В первой колонке показан процент выполнения плана сева кукурузы, во второй — посадки картофеля, в третьей — посева всех яровых культур).

1. Мысковский	85,8	44,4	87,1
2. Киселевский	71,5	20,2	84,1
3. Яшкинский	71,0	48,2	75,9
4. Ижморский	66,3	32,8	76,6
5. Кузнецкий	65,4	46,4	80,1
6. Чебулинский	62,6	16,3	71,4
7. Прокопьевский	60,7	28,4	81,1
8. Юргинский	52,9	23,6	77,1
9. Анжеро-Судженский	50,5	33,7	77,0
10. Таштагольский	49,1	37,0	74,3
11. Мариинский	48,4	40,3	68,8
12. Топкинский	47,2	34,2	76,8
13. Промышленновский	47,1	20,8	76,1
14. Ленинский	42,2	50,0	76,4
15. Крапивинский	42,0	35,4	77,5
16. Кемаровский	42,0	53,3	70,8
17. Беловский	41,6	25,2	72,9
18. Гурьевский	38,9	17,4	70,9
19. Тисульский	27,0	11,5	64,1
20. Барзаский	26,8	7,9	60,9
21. Итатский	23,8	14,8	67,7
22. Кузнецкий	23,0	9,0	61,1
23. Таштагольский	22,9	8,5	41,0

КАЛТАН

Задорные звенели песни-птицы У ялорам, в джунглях на лесах. И поднимались танцами вереницей Широкоплечих зданй корпуса. Размах работ был дерзок и неистов. Бросая дым кудрявый в синь небес. В моторном гуле, в несмолкавшем свисте Вступала в строй величественно ГРЭС.

..Сиянием немеркнувшего света Залита ныне здешняя земля,

Е. ЛОГУНОВ.

Построившись в шеренги у пропекта, Весной шумят листья тополя. Где по колено в тине вяли ногги. Где шел с опаской шорский слепыот, Сейчас легли бетонные дороги, Стверев зигаги узенькой тропы. К турбинным пультам встали мы на вахты Почетного и славного труда, Над цепью гор, держа свой путь Гудят-играют струны-провода. Пос. Калтан,

Разбросанные низенькие хатки...

Извытавшая узкая тропа. Да наши комсомольские палатки, Что ветром, как платанья, треплал. Со зловещью штурмованья зыба болота Буддолозеров стальные языки. Так начиналась дружная работа У безмятежной Кондомы-реки. Пускай еще делались с другом койкой, И грели чай в походных котелках, Но знали мы, что скоро новостройка Зажжет огни на этих пустырях.

В. Надеждинский.

Совершенствовать угольное производство,

□ Растет сфера использования щитов. □ Опыт применения анкерно-штыревой крепи. □ Железобетон на новостройках. □ Дорогу шахтерам-новаторам. □ Так ли надо относиться к гидродобыче?

НА УГОЛЬНЫХ предприятиях нашей страны до настоящего времени выработанные пространство в очистных забоях крепится, как правило, с помощью деревянной поддерживающей крепи. Правда, в последнее время дерево в забоях, особенно в механизированных, все больше заменяется металлом и железобетоном. Принципы работы поддерживающих видов крепи заключаются в том, что стойки, установленные между почвой и кровлей, принимают на себя горное давление, удерживая верхние слои обрешетки.

Поддерживающие крепи имеют ряд существенных недостатков, основными из которых являются большая трудоемкость работ по их возведению и значительный расход леса или металла, что является большим недостатком в себестоимости угля. Кроме того, сами стойки ограничивают сферу применения забойных машин и механизмов, создают излишнее сопротивление струе свежего воздуха при проветривании.

НОВАЯ КРЕПЬ ВНЕДРЕНА

А. ОСИПКОВ,
главный инженер
шахты «Редково-Южная»

Хотя подобных случаев у нас и не было, но мы еще раз пересмотрели паспорт крепления с тем, чтобы полностью обезопасить горняков от возможных случайностей. Анкерное крепление применялось в лавах длиной 50 метров. В этом случае люди, работающие в забое, часто находились далеко (до 25 метров) от запасных выходов. Кроме того, длинный забой при мощности пласта в 5 метров трудно подвигать с достаточной скоростью, что при анкерном креплении имеет большое значение.

С учетом этих недостатков нами был разработан новый паспорт, по которому выемка угля производится в лавах длиной 12 метров. Ширина лотосы была принята в 12 метров. В таких условиях горняки в забое постоянно находятся от запасных выходов на расстоянии не более 4 метров. Суточная скорость подвигания лотосы достигла 3,5 погонных метра.

Первую лотосу мы подготовили к эксплуатации в начале февраля нынешнего года. Для этого были проложены две углубленные печи сечением 2x2 метра каждая (длина угля между ними составляла немногим более 4 метров). Средняя ширина лотосы составляла 11,5 метра. Очистные работы в лотосе высотой в 3,5 метра были произведены в течение 30 дней, причем среднесуточная добыча угля из забоя составляла 228 тонн.

Шпур для анкерных болтов бурим, как и прежде, электросверлом «ЭРП-5» глубиной 1,6 метра. Длина стержней — 1,8 метра, при диаметре 22—25 миллиметров. Верхняя часть стержня по простиранию пласта и подвешиваем на двух анкерных болтах, расстояние между которыми составляет 1—1,5 метра по простиранию и 1,2 метра по падению.

В забое работают сменные комплексы бригады в составе двух наводотбойщиков, взрывника и моториста. Оплата им производится в зависимости от количества добытого угля. При такой организации труда взрывник и моторист в свободное время активно помогают наводотбойщикам. За счет этого увеличилась производительность труда всей бригады.

При ведении буроварных работ на почве забоя диагонально решеткам, находящимся в печах, укладываем дополнительно решетки, что увеличивает взрывоопасную область до 60 процентов.

При выемке лотосы с аперированием кровли в выработанном пространстве было установлено 33 сигнальные стойки, то есть с таким расчетом, чтобы одна стойка приходилась на 12 кв. метров кровли пласта.

Хороших показателей в соревновании за высокопроизводительное использование комбайнов «Донбасс» добиваются механизаторы участка № 3, возглавляемого В. И. Селезевым. Работая в сложных горногеологических условиях, они из месяца в месяц перевыполняют установленный для машин норматив на 20—25 процентов. Эти успехи — результат применения комплексной организации труда в механизированных лавах, строгого выполнения графика цикличности.

Вместе с тем, что анкерно-штыревой крепи и системы разработки лотосы по падению, при прочих равных условиях, были получены неплохие технико-экономические показатели. Производительность труда забойщика при анкерном креплении по сравнению с обычными видами крепи возросла более чем в полтора раза, расход лесоматериалов сократился в 7 раз, а себестоимость тонны добываемого угля снизилась почти вдвое.

Из опыта применения анкерно-штыревой крепи на нашей шахте следует сделать несколько выводов.

Во-первых, при правильно разработанном паспорте крепления и управления кровлей обеспечивается полная безопасность очистных работ (приближение времени обрушения кровли можно контролировать степенью давления на контрольные стойки).

Во-вторых, работа по-новому значительно снижает трудоемкость процесса крепления выработанного пространства, особенно при увеличении мощности пласта, резко сокращает расход леса, повышает эффективность работы забойных машин и механизмов. Она дает возможность применения скреперной доставки угля вдоль лавы, которая является наиболее дешевой и простой. Все это благоприятно отражается на производительности труда горняков и себестоимости угля.

И, наконец, третья. Анкерно-штыревое крепление можно применять на пластах с кровлями любой крепости и устойчивости, независимо от их мощности. На нашей шахте, в частности, новый вид крепи можно применять в очистных забоях и подготавливаемых выработках всех, без исключения, пластов.

Однако расширению применения анкерного крепления у нас мешают недостаток металла, высокая стоимость и низкое качество анкерных болтов, изготовляемых в ЦЭМ треста «Куйбышевуголь». Мало у нас также и электросверл с принудительной подачей.

В настоящее время на шахте разрабатывается проект отработки пласта Первого Западного лотосы по простиранию, с учетом выемки угля одновременно в нескольких лотосах. Это позволит поднять скорость подвигания очистного забоя до 50—60 метров в месяц, тогда как сейчас она не превышает 30 метров. Думаем, что суточная производительность забоя возрастет, по крайней мере, в два раза.

Коллектив нашей шахты, соревнуясь за досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки, добыл за 4 месяца более 32 тысяч тонн угля сверх плана.

Настойчиво совершенствуя угольное производство, горняки нашего предприятия намерены и впредь высоко держать знамя социалистического соревнования.

Все работы по выемке угля и

УВАЖАЕМАЯ РЕДАКЦИЯ!
В газете «Кузбасс» не раз сообщалось об успехах горняков шахты «Редково-Южная» треста «Куйбышевуголь» в освоении нового эффективного анкерно-штыревого металлического крепления. Хотелось бы редакция рассказала об этом пошество более подробно. Вполне возможно, что данный вид крепи можно применить и в наших горногеологических условиях.

Р. КОМАРОВ,
горный техник шахты «Центральная» треста «Кемороуголь».

Хороших показателей в соревновании за высокопроизводительное использование комбайнов «Донбасс» добиваются механизаторы участка № 3, возглавляемого В. И. Селезевым. Работая в сложных горногеологических условиях, они из месяца в месяц перевыполняют установленный для машин норматив на 20—25 процентов. Эти успехи — результат применения комплексной организации труда в механизированных лавах, строгого выполнения графика цикличности.

На СНИМКЕ (слева направо): помощник начальника участка В. Р. МОРГАЧЕВ, бригадир комплексной бригады И. В. ЧУРИН и машинист комбайна В. А. РАМЗИН за разработкой графика цикличности в новой лаве.



Хороших показателей в соревновании за высокопроизводительное использование комбайнов «Донбасс» добиваются механизаторы участка № 3, возглавляемого В. И. Селезевым. Работая в сложных горногеологических условиях, они из месяца в месяц перевыполняют установленный для машин норматив на 20—25 процентов. Эти успехи — результат применения комплексной организации труда в механизированных лавах, строгого выполнения графика цикличности.

„Как бы чего не вышло...“

Управляющий трестом «Мозотоволь» тов. Соколов заявил нам:

— Если мы сумеем широко применить приспособления для автоматического отключения транспортеров, предложенные электрослесарем Пилипчуком, производительность труда на руднике возрастет намного больше, чем трест получает от ввода в эксплуатацию 12 комбайнов «Донбасс».

Автомат Пилипчука — это небольшой прибор. Установленный на головном реленте транспортера, он четко реагирует на всякую неисправность механизма, немедленно отключает его и тем самым предотвращает аварию. Прибор, таким образом, выполняет все обязанности моториста, причем быстрее, надежнее и точнее.

Стоимость прибора 844 р. 62 к. Он заменяет трех мотористов. Значит, в течение 10—12 дней он полностью оправдает все производственные на его изготовление затраты. А если учесть, что только на таком небольшом предприятии, как шахта № 4, работает 150 мотористов, то ясно, что годовая экономия составит в целом по тресту сотни тысяч рублей.

Приобретателя Пилипчука прет в изготовлении. Его опытные образцы были сделаны в ЦЭМ треста. Здесь же можно организовать и их серийное производство.

Направляется после всего этого вопрос: почему этот прибор, сконструированный год тому назад, до сих пор не применяется на угольных предприятиях треста «Мозотоволь»?

Начальник шахты № 4 тов. Скрынник рассказывает: — Мы горячо поддерживали слесаря Пилипчука, помогли ему закончить работу, испытать автомат. Вместе с ним радовались, когда убедились, что труд не пропал даром. Все были уверены, что в течение двух—трех месяцев нам удастся автоматизировать большинство транспортных линий. Но не уда-

лось пробить брешь в той рутине и косности, которая царит в некоторых учреждениях.

Первым автоматическим отключателем сказал свое веское слово начальник районной горнотехнической инспекции в Осинниках тов. Чегоданов. На каком основании? На основании распоряжения начальника горного округа тов. Толстоброва. Видел ли тов. Толстобров прибор слесаря Пилипчука? Не видел. И даже не захотел видеть.

— Мне нужен не прибор, а решение Восточного научно-исследовательского института по безопасности работ. Будет такая бумага, тогда посмотрю, — заявил он ходоком из треста «Мозотоволь».

Тов. Толстобров предьявил разрешение ВостНИИ на применение на шахтах треста «Куйбышевуголь» автоматов слесаря Пилипчука. Оказалось недостаточно. Начальник округа требовал персонального разрешения для треста «Мозотоволь», хотя это и не вызывало никаких объективных причин.

Отправился представлять шахты № 4 в ВостНИИ, захватили опытный образец, чертежи. — И охота вам возиться с этой безделушкой? — сказали там этиные мужи. — У нас есть автомат лучше.

— Так давайте его. — Ишь, какие скорые. Есть пока идея.

Но разрешение от ВостНИИ на опробование пяти приборов новатора Пилипчука в условиях шахты было получено. Установили их. Однако, когда хотели поставить шестой, горнотехническая инспекция снова воспротивилась: «Как так? Разрешения установили пять, а на деле получается уже шесть. Нельзя. Не положею. Как бы чего не вышло...»

Вот так и идет препирательство в различных инстанциях. Конца ему пока не видно.

Коллективный корреспондент «Кузбасса» — редакция осинниковской газеты «За уголь».

Щиты на катках освоены!

Ими можно обрабатывать угольные пласты залегающие от 35 до 55 градусов

Прокопьевско-Киселевское угольное месторождение отличается большой мощностью и крутым залеганием пластов. Как показывает практика, наиболее экономичной системой отработки таких пластов является пока выемка угля с помощью щитовых перекрытий конструкции профессора Н. А. Чинакала. Щитовые забои дают сейчас более половины всего угля на шахтах этого района. На отдельных же предприятиях удельный вес щитовой угледобычи достигает 80—90 процентов.

Однако весьма существенным недостатком, если можно так выразиться, щитовой выемки угля является ограниченность ее применения. На пластах, залегающих ниже 55 градусов, на обычных секционных, или аэрированных щитовых перекрытиях проходить не могут. Реальные удачи, достигнутые в этом направлении, надо считать только счастливыми случаями. Поэтому, как правило, мощные угольные пласты залегающие ниже 55 градусов обрабатываются различными вариантами слоевых систем — горизонтальными или наклонными слоями.

При всех этих вариантах тратятся огромные трудовые усилия и материальные средства, а достигаемый результат сравнительно невелик: угля слоевые забои дают немного, и себестоимость его высокая.

Большое же количество пластов с таким залеганием на Прокопьевском и Киселевском рудниках велико, и разработка их наиболее экономически выгодными системами является значительным резервом для роста производительности труда и добычи угля. Этого как раз и требуют интересы нашего народного хозяйства.

Единодушно стремясь обеспечить победу горняков Кузбасса в социалистическом соревновании с шахтерами Донбасса, наш коллектив намерен добиться подъема добычи как раз за счет расширения сферы применения щитовой системы и, в частности, широко применить в практике угольного производства щитовые перекрытия на катках.

Мы это перекрытие опробовали и убедились в его больших возможностях. Можно прямо сказать: щиты на катках позволяют обрабатывать мощные пласты залегающие в пределах от 35 до 55 градусов. Много быстрее и дешевле, чем раньше. Технология производства угледобычи под такими щитовыми перекрытиями создана, освоена, опыт накоплен.

Экспериментальную работу по эксплуатации щитовых перекрытий на катках коллектив «Маненка» начал год назад. Щит новой конструкции был заложен на пласту Двойной, который раньше обрабатывался забоями систем наклонных слоев. Мощность пласта 5 метров, залегание 44 градуса.

С мая по декабрь минувшего года бригада Е. И. Торшашева провела два щита на катках. Трудностей в этом деле было встречено немало. Но воля коллектива победила. А результаты показали, что бороться за новое стоило. Вот некоторые из данных.

Среднемесячная производительность забоя при работе наклонными слоями в 1955 году составляла 1905 тонн угля. При экспериментальном опробовании щит на катках дал в месяц 3267 тонн. На каждую тысячу тонн добываемого топлива в наклонных слоях требовалось пройти 78 метров нарезки, а при щитах — 49 метров. Расход леса при этом сократился на 23,5 кубометра. Производительность труда добычи при наклонных слоях составляет в среднем 69 тонн угля в месяц, а при щитах она выросла до 92,8 тонны. В результате оказалось, что каждая тонна угля при новом способе добычи обходится государству на 10 рублей дешевле.

Еще лучше итоги 4 месяцев нынешнего года. В январе из наклонного слоя взято угля 2170 тонн, а из-под щита 5478 тонн, в феврале соответственно — 2635 тонн и 5234 тонны, в марте — 3110 и 7072 тонны, в апреле — 2800 и 7835 тонн.

Сейчас бригада Е. И. Торшашева начала отработку четвертого по счету щитового перекрытия на катках. Горняки рассчитывают получить из-под щита больше 8 тысяч тонн угля в месяц. Это значит, что темпы угледобычи возрастут почти в два с половиной раза.

Из всего этого совершенно ясно, каков большой резерв открывается перед шахтерами Прокопьевска и Киселевска, если они решительно возьмутся за внедрение нового вида щитов.

Но вместе с этим необходимо указать на существенные недостатки, которые уже сейчас мешают распространению нового способа отработки мощных пластов, залегающих ниже 55 градусов. Так, комбайн «Кубасуголь» до сих пор не организовал производство катков, с помощью которых щиты противостоят по лочке пласта. Мы, например, из-за недостатка катков четвертый щит смонтировали почти на две недели позже срока, установленного графиком. Подготовленные для отработки новыми щитами еще два угольных стола вынуждены были по этой причине начать обрабатывать наклонными слоями.

Справедливо требует отметить, что в комбинате «Кубасуголь» обычно горячо признают и одобряют все новое, что рождается в лавах и практиках. Но когда дело доходит до практической стороны вопроса, здесь комбинат становится стеной волокиты и консерватизма. К такому мнению нас привели факты. Начальник комбината тов. Коженин и главный инженер тов. Линдену не раз обещали нашему коллективу разрешить «проблему производства катков», но слов своих делом не подкрепили.

Вопрос о расширении диапазона щитовой добычи угля имеет первостепенное значение для Кузбасса. И к решению его надо привлечь максимум внимания работников угольной промышленности, партийных и профсоюзных органов.

Ф. ТРЕСИН, главный инженер; А. ОЛИПЕР, секретарь партгоргазета; Д. КОРИЛОВ, начальник участка; К. ТОРШАШЕВ, бригадир щитовых шахты «Маненка».

Возвращаем руднику былую славу

ЛЕНИНСКИЙ рудник — самый механизированный в Кузбассе. Настойчивая борьба горняков за лучшее и более полное использование богатой горной техники позволила за последние годы значительно увеличить добычу угля, поднять производительность труда и снизить себестоимость топлива. Исключительно велика роль в этом деле новаторов производства. Особенно много и плодотворно они потрудились над усовершенствованием основных добычных машин — угольных комбайнов «Донбасс», над разработкой новых форм организации труда в лавах.

Еще в 1951 году на шахте имени Кирова был создан шарнирно-складывающийся бар, который заменил кольцевой односторонний бар. Это позволило увеличить высоту вруба до 1,65 метра. Несколько позднее эта мысль получила дальнейшее развитие на шахте «Полысаевская-1», где высота вруба была доведена до 2,6 метра. Здесь же была разработана и впервые внедрена комплексная организация труда в комбайновых лавах.

Внедрение в практику угольного производства этих и ряда других предложений горняков-новаторов благоприятно отразилось на производительности комбайнов, а следовательно, и добыче угля. Так, за прошедшую пятилетку производительность действующего комбайна на руднике выросла почти в два раза.

Однако за последнее время работа над дальнейшим усовершенствованием угольных комбайнов и форм организации труда в лавах стала менее активной.

И это не случайно. Дело в том, что творчество новаторов находило мало поддержки со стороны хозяйственных руководителей шахт и тре-

ста «Ленинуголь». Порой случается так, что уже разработанное и одобренное предложение остается долгое время забытым. Именно такая участь постигла предложение слесаря-новатора с шахты им. Кирова, лауреата Сталинской премии тов. Скрыбина. Еще в начале прошлого года трест одобрил его мысль о дополнительном креплении грузника комбайна. Внедрение предложения привело к физическому отношению операций в угледобыче, предотвратило выживание стоек в лаве и т. д. И хотя преимуществ новшества более чем очевидны, в тресте «Ленинуголь» не позаботились о его распространении.

Или другой пример. Слесарь шахты «Полысаевская-1» тов. Беккер изобрел конструкцию шарнирно-складывающегося бара. В результате удалось предотвратить образование в кровле так называемого «сребняка» угля. Установка подобных баров на всех комбайнах рудника позволила бы без каких-либо дополнительных затрат получать дополнительно до 10—12 тысяч тонн угля в месяц. Между тем даже на шахте «Полысаевская-1» новыми барами оснащена только половина комбайнов.

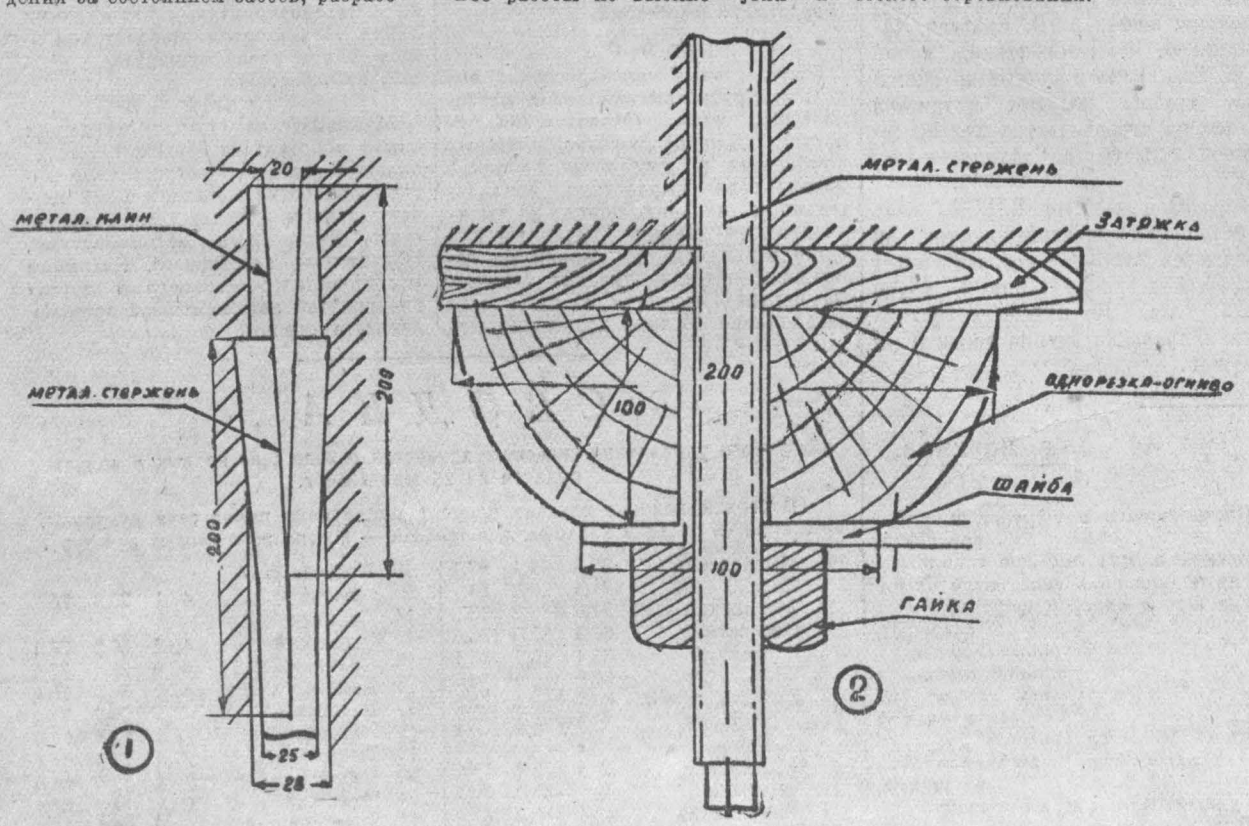
Большой ущерб творчеству новаторов несет кустарщина в деле внедрения предложений в производство. Шарнирно-складывающиеся бары, конструкцию которых предложил тов. Скрыбин, в дальнейшем доработали механизаторы «Полыса-

евской-1», отлично зарекомендовали себя в работе.

Комбинату надо было через министерство договориться с Горюшкинским заводом угольного машиностроения о том, чтобы предложение механизаторов учесть при серийном выпуске машин. Но этого не было сделано. И новые комбайны продолжали поступать к нам с барами высотой 1,65 метра. Из-за этого приходится делать более высокие бары кустарным способом или передавать заказ на рудоремонтный завод «Красный Октябрь». Отсутствие нужных марок металла, разные отступления от первоначальной конструкции — все это привело к тому, что новые шарнирно-складывающиеся бары под большой нагрузкой не и дело выходят из строя. Из-за этого на ряде шахт вынуждены вообще отказаться от применения нового бара. Таким образом, ценная идея оказалась по существу опорощенной.

Бывает, что ценные предложения новаторов не могут быть внедрены из-за недостатка материалов, что объясняется плохой работой управления технического снабжения треста и комбината. В свое время по инициативе группы горняков шахты «Полысаевская-1» был осуществлен переход на укрупненный метод ремонта комбайнов. Эта мера позволила нам сократить сроки и повысить качество ремонтных работ.

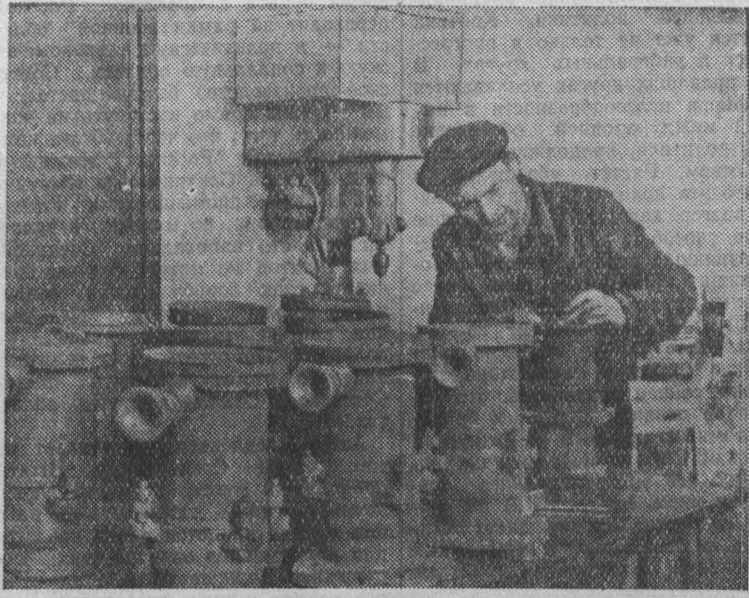
Д. КАНАЕВ, машинист комбайна шахты имени Кирова; Г. РАЗГИЛЬДЕЕВ, главный механик шахты «Полысаевская-1»; Н. БОЙКО, горный техник.



внедрять на шахтах новое, передовое!

ПО ЗАКАЗАМ ГОРНЯКОВ

Большая территория Центральных электромеханических мастерских треста «Кемеровоуголь» никогда не бывает свободной. Сразу от ворот длинными вереницами стоят потруженные машины, экскаваторы, привода транспортеров, трансформаторы и другое горно-шахтное оборудование. Как только не увидишь на площадке машины и механизмы! Да это и понятно: из года в год угольные предприятия рудника пополняются новой техникой. Время от времени механизмы требуют ремонта, и этот ремонт в последние годы производится в основном коллективом ЦЭММ.



внесли изменения в устройство механизма и смонтировали его с пневматическим двигателем. Круглой побойкой коллектива является освоение выпуска центробежных реле, предложенных слесарем шахты «Абашевская-2» тов. Копкин, для автоматического выключения приводов скребковых конвейеров в случае порыва цепи. Изготовление деталей реле и сборку их производят электрослесари А. Ценкер и М. Гладенев. Недавно на шахты «Промысловская», «Бутовская» и «Оюаня» направлена первая партия реле. В ближайшие дни на угольные предприятия рудника будет отправлено еще 20 таких приспособлений.

— В настоящее время, — рассказывает начальник планового отдела мастеров Василий Прокопьевич Скоконов, — мы изготавливаем до трех тысяч видов изделий. Однако запросы горняков с каждым днем растут, а поэтому неуклонно расширяется и ассортимент выпускаемой продукции.

— Еще совсем недавно заказы на ремонт экскаваторов направлялись на различные заводы. Теперь коллектив ЦЭММ освоил эту работу, и теперь машины не нужно возить за тридевять земель. В мастерских сейчас производится полный ремонт ковшовых, шагающих и многочерпаковых экскаваторов всех систем и марок. В цехах мастерских изготавливаются привода для глубинных насосов, шахтные клетки, распределительные шкафы, различные металлоконструкции и т. д.

Новым видом продукции для коллектива ЦЭММ является освоение выпуска перегружателей типа «П-4», предназначенных для механизации погрузочных работ в подготовительных забоях. Обычно на заводах они делаются в комплекте с электрическим двигателем. Здесь же коллектив мастеров приступил к изготовлению перегружателя для шахты «Центральная», где применение электродвигателя запрещено. Работники конструкторского отдела

неустанно совершенствуют технологию производства. Активное участие в этой работе принимают мастера по ремонту горно-шахтного оборудования В. Козырев, электрослесарь А. Ценкер, главный механик В. Борисов, слесари Г. Афанасьев и другие. Каждый из них внес по 8—12 рационализаторских предложений. — Наши успехи могли быть

значительно лучше, — говорит начальник ЦЭММ В. С. Астахов, — если бы трест «Кемеровоуголь» оказывал коллективу больше помощи и внимания. Приведу такой пример. К нам поступил заказ от Кедровского разреза на изготовление вала для шагающего экскаватора. Металла круглого профиля у нас не оказалось. Тогда по распоряжению управляющего трестом тов. Малочкова пришлось точить вал из квадратной балки весом 2800 кг. После обработки все детали составили 870 кг, а оставший металл ушел в стружку. Примеров подобного «хозяйствования» со стороны руководителей треста, к сожалению, очень много. Работы у нас — не почтальный ящик, и в ее реализации трест должен нам не мешать, как это делается сейчас, а, наоборот, помогать.

Ф. ПОПОВ, НА СНИМКЕ: электрослесарь А. П. ЦЕНКЕР за сборкой центробежных реле конструкции Колкина. Фото П. Костюкова.

По пути технического прогресса

На шахты Кузбасса и других бассейнов страны наш завод отправляет опробованные вагонетки, металлические шахтные копры. В новой пятилетке завод приступил к выпуску форм для изготовления железобетонных тубингов, применяемых для крепления шахтных стволов, блочных машин, лебедок с дистанционным управлением и мощных четырехбаранных лебедок для прохода вертикальных стволов шахт глубиной до 500 метров.

Осваивая новую продукцию, машинистры и слесари совершенствуют технологию, механизмируют трудоемкие процессы. Творческая инициатива всего коллектива завода, внедрение опыта передовиков позволили добиться значительных успехов. За последние годы выпуск валовой продукции возрос у нас на 72 процента, а производительность труда рабочих — на 82 процента. Сем с одного квадратного метра производственной площади увеличился в полтора раза.

Скромный вклад в дело повышения производительности труда, подвиги культуры производства, разработки и внедрения прогрессивной технологии внес и коллектив нашего отдела. Успехи технологов направлены на снижение трудоемкости изготовления серийных машин за счет перевода обработки деталей на горячую и холодную штамповку, снижения припусков на литые изделия, улучшения качества выпускаемой продукции.

Так, например, изготовление отливок из модифицированного чугуна против 1954 года возросло на 92 процента, отливка деталей в кокилях — на 40 процентов. Резко поднялось производство горячей и холодной штамповки.

Замена механической обработки деталей штамповкой позволила значительно снизить себестоимость выпускаемой продукции. На изготовлении каждой прокоходческой лебедки сейчас экономится только по фону заработной платы 64 рубля, а на каждой вагонетке — 15 рублей. Значительная работа проведена также и по улучшению технологии изготовления отливок. Ряд деталей прокоходческих лебедок переведен с сухой формовки на сырую. Это снизило трудоемкость изготовления механизмов в полтора раза.

В первом году шестой пятилетки технологи завода занимают дальнейшим внедрением безоблойной штамповки, которая только на изготовлении деталей лебедок типа «П-5/500-1» дает экономию 80 тонн чугуна. Наш коллектив занят внедрением сыроечного и многогреновой обработки деталей в механическом цехе.

Машинистры прилагают все усилия к тому, чтобы полностью удовлетворить заявки шахтеров. А. ЕФИМЕНКО, главный технолог Киселевского углямашзавода.

НА СЛОВАХ — ОДНО, НА ДЕЛЕ — ДРУГОЕ

Перед лицом всей страны шахтеры Кузбасса взяли на себя почетное и очень ответственное обязательство: уже в нынешнем году довести добычу угля гидравлическим способом до 10 тысяч тонн в сутки. Если учесть, что в настоящее время в бассейне работает всего одна гидрощахта «Полюсовская-Северная», то для выполнения принятого обязательства комбинат «Кузбассуголь» должен к концу текущего года увеличить фактический объем гидродобычи примерно в 14 раз.

Что же сейчас делается в Кузбассе для обеспечения столь крупного подвига подземной гидродобычи? Известно, что в этом году в Прокопьевске намечается ввести в эксплуатацию гидрощахты на шахтах «Зиминка-3-4», «Красногорская», «Тырганские уклон» и имени Сталина. Кроме того, в этом же году решено пустить первую очередь гидрощахты на шахте «Томусинская-1-2».

При условии успешного выполнения плана строительства в действие выйдут объекты гидродобычи, способные давать в общей сложности до 4000 тонн угля в сутки. Вместе с шахтой «Полюсовская-Северная» к концу года с помощью угля можно будет давать 5000 тонн угля в сутки, то есть только половину того, что обещали стране кузнецкие шахтеры.

Кроме указанных выше гидрощахт, комбинат «Кузбассуголь» наметил начать (только начать!) в 1956 году строительство гидрощахт такой же мощности на шахтах «Маганак», «Красный уголек», имени Ворошилова и № 5.

Отсюда следует вывод, что комбинат «Кузбассуголь» и его руководители т. Коженин и Ляндау не беспокоятся о том, чтобы подвести реальную базу под принятое обязательство и совершенно неудовлетворительно занимаются вопросами гидродобычи угля в бассейне.

Гидрощахта «Полюсовская-Северная» вступила в строй летом 1953 года. Ее коллектив за короткий срок не только освоил, но и перекрыл проектную мощность.

Одновременно с этим на шахте продолжалась работа по дальнейшей реконструкции. И вот накануне нового, 1956, года руководители треста «Ленинуголь» приняли в эксплуатацию реконструированное предприятие. Впрочем, понятие «реконструированное» надо сразу же взять в кавычки, ибо из намеченного объема строительства всего 6,5 миллиона. Основные работы, ряд которых и намечалось вести реконструкцию гидрощахты, остались невыполненными: углубка по плану Полюсовскому Первому и подготовка фронта очистных работ по плану Полюсовскому Второму только начаты, монтаж вспомогательного оборудования на обогатительной фабрике не закончен. Новые отстойники текут, и трест «Ленинскошахтострой» (управляющий Попов) в течение трех месяцев не может устранить этот дефект. Монтаж углесосов и высоконапорных насосов шахтостроители пропели спустить три месяца после сдачи гидрощахты в эксплуатацию. Что же касается строительства двух 24-квартирных жилых домов, предусмотренных проектом реконструкции, то сооружение их еще не начато.

Не выигнув в создавшуюся обстановку, руководители треста «Ленинуголь» тт. Борт и Грабина в первом квартале резко увеличили шахте план. Когда же горняки обрадовались, что им предстоит выполнить требования в тресте просто игнорировались. В результате коллектив единственной в Кузбассе гидрощахты оказался в числе отстающих.

Положение дел усугубилось тем, что начальник шахты тов. Станевич допустил серьезные ошибки в руководстве производством и, в частности, запустил подготовительные работы. Неправильное отношение руководителей треста к гидрощахте не встретило должного отпора ни со стороны Ленскан-Кузнецкого горкома КПСС, ни со стороны комбината «Кузбассуголь». И только после вмешательства Кемеровского обкома КПСС допущенные на «Полюсов-

А. ДЕМЧУК, главный инженер института ВНИИГидроуголь.

ской-Северной» ошибки начинают исправляться.

Наш польский друг, ознакомившись с опытом подземной гидродобычи в Кузбассе и убедившись в технико-экономических преимуществах новой технологии, без всякой волокиты, в короткий срок выдвинул ее на нескольких шахтах. Сейчас в Польской Народной Республике ежедневно добывается с помощью воды в пять раз больше угля, чем в нашей стране.

Однако на родине гидродобычи, в Кузбассе, из-за неперспективности руководителей угольной промышленности добыча тонны гидрощахт не выросла, а сократилась. Так, летом прошлого года прекратилась добыча угля гидрощахт шахты «Тырганские уклон». Дело в том, что трест «Прокопьевскоуголь» (управляющий тов. Никитин) сорвал подготовку извлекающего горизонта и недопустил медленно вел строительство необходимых сооружений на поверхности.

О пренебрежении к развитию прогрессивной технологии угольного производства со стороны руководящих работников комбината «Кузбассуголь» говорят многочисленные факты. Вот некоторые из них.

В январе прошлого года комбинат «Кузбассуголь» утвердил проектные задания гидрощахт на 12 действующих шахтах и проект реконструкции гидрощахты «Полюсовская-Северная». Главный инженер комбината тов. Ляндау не придавал серьезного значения этому делу, так как придерживается собственной точки зрения в отношении дальнейшего развития гидродобычи в бассейне, идущей вразрез с указаниями министерства. Вскоре он добился того, что угольные план на шахтах имени 7 ноября, «Черная гора», и имени Молотова, отведенные для гидродобычи, стали обрабатываться обычным способом. Министру пришлось просто-напросто исключить из плана строительства гидрощахт на этих предприятиях.

В нынешнем году в тресте «Сталинуголь» начали обработку обычным способом запасов угля, предназначенных для гидродобычи, на шахте «Маганак». Завоев теперь главный инженер треста тов. Коробин, ссылаясь на утвержденный комбинатом план горных работ, всеми способами старается доказать нецелесообразность строительства гидрощахты на шахте «Красный уголек».

Вопреки прямым указаниям Совета Министров СССР и Министерства угольной промышленности ввести в нынешнем году в эксплуатацию гидрощахты на шахтах «Маганак», «Красный уголек», имени Ворошилова и № 5 в комбинате «Кузбассуголь» запланировано на 1956 год выполнить по этим объектам в стоимостном выражении от 24 до 36 процентов предусмотренных сметой работ. Такое планирование заведомо гарантирует срыв сроков ввода в действие в текущем году четырех объектов гидродобычи большой мощности.

Но даже и этот явно заниженный план строительства гидрощахт на этих шахтах выполняется крайне неудовлетворительно. Гидрощахта шахт «Красногорская», «Зиминка-3-4», имени Сталина, «Тырганские уклон» и «Томусинская-1-2» должны были войти в строй еще в прошлом году. Однако по ряду причин это задание оказалось невыполненным.

В декабре прошлого года Министерство строительства предприятий угольной промышленности установило новые сроки окончания этих объектов. Было, в частности, решено пустить в эксплуатацию гидрощахты «Зиминка-3-4» в июне нынешнего года, участка шахты «Красногорская» — в августе, шахты имени Сталина — в июле, шахты «Томусинская-1-2» — в сентябре. Трест «Прокопьевскоуголь», осуществляющий строительство гидрощахты на шахте «Тырганские уклон» хосособном, намечал закончить все работы 1 июля.

Каково же положение дел на этих объектах? Вот данные за первый квартал. Плановое задание по строительству

гидрощахт выполнено: на шахте «Красногорская» — на 38,4 процента, на шахте «Зиминка-3-4» — на 73,3, на шахте имени Сталина — на 50,2, на шахте «Томусинская-1-2» — на 56 процентов и только по гидрощахте шахты «Тырганские уклон» перевыполнено, но освоение сметной стоимости с начала строительства здесь не превышает 45 процентов.

Не достигнуто значительных улучшений в темпах строительства и в последующее время. Между тем эти факты не вызывают сколько-нибудь серьезной тревоги у руководителей комбинатов «Кузбассуголь» (тт. Коженин и Ляндау) и «Кузбассшахтострой» (тт. Воробьев и Агабеков).

Строительные организации нередко допускают серьезные ошибки и брак в работе. Так, Красногорское строуправление (начальник тов. Писевский) при закладке здания обогатительной фабрики развернуло его фундаменты на 180 градусов. Исправление брака потребовало корректировки ранее выданных чертежей и производства дополнительных работ, не предусмотренных сметой.

Особенно низко качество строительных работ на сооружении гидрощахты шахты имени Сталина, которое ведет Прокопьевское строуправление (начальник тов. Фофанов). Это наглядно подтверждает публикуемая ниже фотография. В связи с этим характерна одна деталь. Заместитель главного инженера треста «Прокопьевскошахтострой» тов. Шупинский, узнав, что снимки попали в комбинат «Кузбассшахтострой», страшно разгневался. Вместо того, чтобы указать строителям на некачественный брак, тов. Шупинский пытался обвинить институт ВНИИГидроуголь в... подлоге и дал распоряжение вперед не допускать фотографирования на стройплощадке.

Нередко от строителей можно слышать серьезные упреки в адрес нашего института. Это и понятно. До сих пор проектировочным объектам подземной гидравлической добычи угля никто по-настоящему не занимался. Молодой коллектив института на первых порах работал далеко не без ошибок, которые с помощью строителей теперь исправляются. Работники института считают своим долгом участвовать в пуске участка гидродобычи, сдаваемых в эксплуатацию в текущем году. Встретятся немало трудностей в преодолении которых найдут проверку проектные решения, до сих пор не одобренные практикой. Участие в пуске гидрощахты поможет коллективу института принять более правильные решения в разрабатываемых сейчас проектах новых гидрощахт большой производительности.

Обязательство, принятые горняками Кузбасса по развитию гидродобычи, очень ответственны. Выполнение их требует большой и напряженной работы. И крайне важно, чтобы комбинат «Кузбассшахтострой» принял все необходимые меры, обеспечивающие безусловный ввод в строй новых гидрощахт в установленные сроки.

Что касается комбината «Кузбассуголь», то ему необходимо обеспечить новые участки гидродобычи недостающим оборудованием, быстрее закончить горные работы и начать подготовку к вводу гидрощахт в эксплуатацию. Учитывая печальный опыт шахты «Полюсовская-Северная», нельзя допускать приема объектов гидродобычи с недоделками.

Уже сейчас следует постыть на «Полюсовскую-Северную» горняков других рудников для ознакомления с технологией гидродобычи угля. Своевременная подготовка кадров гидромехаников поможет успешнее освоить новые гидрощахты.

Комбинату «Кузбассуголь» следует более настойчиво требовать от министерства выделения дополнительных средств на сооружение гидрощахт на шахтах «Маганак», «Красный уголек», имени Ворошилова и № 5 с тем, чтобы закончить их уже в текущем году.

Совершенно очевидно, что без оперативного решения этих вопросов обеспечить предусмотренные обязательствами темпы гидродобычи угля будет очень трудно.

Сборный железобетон входит в жизнь

Применение сборного железобетона — большая и почетная задача шахтостроителей. Серьезное отношение к этому делу проявили строители треста «Кемеровошахтострой». В прошлом году было изготовлено и уложено свыше 86 кубометров изделий на 1 миллион рублей выполненных работ, а в Кемеровском управлении — 168 кубометров на миллион рублей.

Еще более высоких показателей добился шахтостроитель треста в первом квартале этого года, уложив на каждый миллион рублей работ 124 кубометра сборных изделий. Причем в Кемеровском управлении уложено 157, в Березовском — 146 кубов.

Сейчас ведутся работы по организации летнего бетонирования. В Кемеровском управлении на открытой площадке производится детали, которые не требуют заводских условий изготовления: ступени лестничных маршей, бордюры, камни, перемычки и другие изделия простой конфигурации. В Анжерском управлении также оборудуется площадка летнего бетонирования, на которой будут выработываться колонны, речевки, плиты перекрытий, фермы и т. д. Здесь уже установлена бетономешалка, подготовлена площадка, завозят материалы.

В Кемеровском управлении намечена подготовка еще двух площадок. Будут они и в других управлениях. Площадки летнего бетонирования дают возможность производить сборный железобетон в большом количестве. Причем производство его обходится дешевле, идет быстрее. Это дает возможность сделать летом запас сборных изделий для работы в зимнее время, когда можно будет сосредоточиться, главным образом, на сборке этих изделий.

Надо отметить, что во время летнего бетонирования отпадает необходимость в подогреве инертных, пропарке изделий, отоплении помещений, снижаются затрунения, с расходом материалов, ликвидируется ряд других помех. Поэтому очень важно сейчас же широко развернуть производство летнего бетонирования.

Строительные управления треста — Анжерское и Березовское располагают прекрасными полигонами, оборудованными новейшей техникой и позволяющими изготовлять детали и конструкции почти любой сложности. Полигоны сейчас находятся в эксплуатации и уже достигли своей проектной мощности — по 5 тысяч кубометров в год. Кроме того, почти во всех управлениях имеются заводы, на которых одновременно с выпуском товарного бе-

тона производится сборные детали. Сейчас ведется строительство новых заводов производительностью по 15 тысяч кубометров в год в Кемерово и Анжеро-Судженске. Намечено строительство такого же завода в Березовском управлении. С вводом в эксплуатацию этих предприятий трест «Кемеровошахтострой» сможет увеличить производство сборных деталей более чем в четыре раза.

Однако руководители Анжерского управления, видимо, не поняли значения производства сборных конструкций. Строительство нового завода в последние месяцы идет крайне медленно. Здесь выпускают лучшие, снижаются затрунения, с расходом материалов, ликвидируется ряд других помех. Поэтому очень важно сейчас же широко развернуть производство летнего бетонирования.

Коллектив шахтостроительного управления имеет полную возможность добиваться того, чтобы в этом году на каждый миллион рублей выполненного объема работ было уложено до 180 кубометров, а в отдельных управлениях и до 200 кубометров сборных конструкций. И этого надо добиваться во что бы то ни стало.

В. ЯКИН, начальник производственно-технического отдела треста.

Опыт лучших — всем проходчикам

Шахтах плохо стали работать за последние дни, оставили без нужной поддержки скоростные проходческие бригады, забывая передовые методы и приемы труда.

Еще недавно, приступая к исполнению обязанностей главного инженера шахты имени Кагановича, тов. Посажеников горячо брался за создание широкого, устойчивого забойного фронта. На совещаниях и собраниях он не упускал случая подчеркнуть, что подготовительные работы — наше будущее.

Приняв отчет от горняков мастеров, он внимательно интересовался работой в подготовительных забоях, вслески помогая проходчикам. Но вот тов. Посаженикова назначили начальником этой же шахты. И курс его работы резко изменился: вагонетка с углем заслонилась остальное.

— За подготовительные работы с меня в тресте еще когда-то спросят, а за добычу надо отчитываться каждый день, — говорит он.

Результатом «нового» в практике тов. Посаженикова и объясняется тот факт, что на шахте имени Кагановича до сих пор не нашли применения новые, прогрессивные методы организации производства подготовительных работ. Нет здесь и скоростной многоцилиндровой проходки штренов, нет и многозлабной нарезки.

В бригаде того же тов. Сокола на смену должны выходить три проходчика, а выходит два. При значительном объеме работ участок имеет всего двух монтажников.

В ночную смену 22 мая на работу по проходе промштреса были посланы тт. Тараев и Лапшин. Придя на место, проходчики увидели, что, прежде чем начать выполнение наряда, требуется нарастить транспортер. Решающих и целей в забое не оказалось. Горняки сами доставали их, сами нарастали кон-

вейер. Затем, обурив забой, отплатили его, и смена кончилась. Уголь остался невыгруженным, и наряд был не выполнен. За смену тт. Тараев и Лапшин не заработали и половины своей тарифной ставки. Подобные случаи на участке — не редкость.

В свое время на шахтах и в трестах рудника немало работников трудилось над составлением организационно-технических мероприятий по широкому внедрению скоростных методов проходки подготовительных работ. По этому поводу было принято много решений на различных заседаниях, совещаниях и собраниях. Но все они остались на бумаге, ушли в архив. А в то же время бригады проходчиков остаются без деловой помощи и внимания.

Известная всему Кузбассу скоростная проходческая бригада Григория Новогорцевца с шахты имени Ворошилова полгода тому назад расформирована за... ненадобностью. А между тем план проходки выработок главного направления в нынешнем году уже недовыполнен на 350 погонных метров. Не рано ли руководители шахты тт. Поляков и Барановы постарались отмахнуться от передовых, прогрессивных методов работы проходчиков?

Опыт лучших — всем проходчикам

Шахтах плохо стали работать за последние дни, оставили без нужной поддержки скоростные проходческие бригады, забывая передовые методы и приемы труда.

Еще недавно, приступая к исполнению обязанностей главного инженера шахты имени Кагановича, тов. Посажеников горячо брался за создание широкого, устойчивого забойного фронта. На совещаниях и собраниях он не упускал случая подчеркнуть, что подготовительные работы — наше будущее.

Приняв отчет от горняков мастеров, он внимательно интересовался работой в подготовительных забоях, вслески помогая проходчикам. Но вот тов. Посаженикова назначили начальником этой же шахты. И курс его работы резко изменился: вагонетка с углем заслонилась остальное.

— За подготовительные работы с меня в тресте еще когда-то спросят, а за добычу надо отчитываться каждый день, — говорит он.

Результатом «нового» в практике тов. Посаженикова и объясняется тот факт, что на шахте имени Кагановича до сих пор не нашли применения новые, прогрессивные методы организации производства подготовительных работ. Нет здесь и скоростной многоцилиндровой проходки штренов, нет и многозлабной нарезки.

В бригаде того же тов. Сокола на смену должны выходить три проходчика, а выходит два. При значительном объеме работ участок имеет всего двух монтажников.

Опыт лучших — всем проходчикам

Шахтах плохо стали работать за последние дни, оставили без нужной поддержки скоростные проходческие бригады, забывая передовые методы и приемы труда.

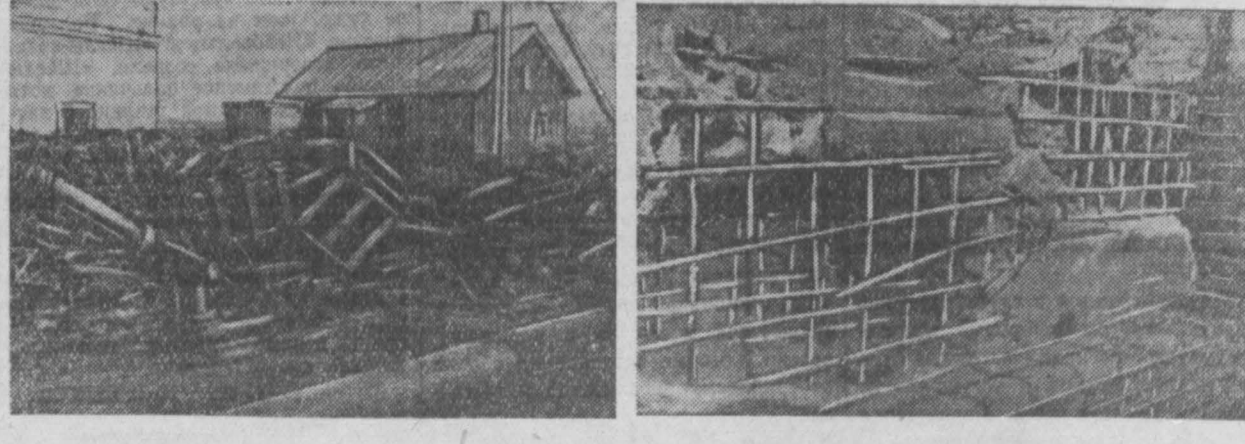
Еще недавно, приступая к исполнению обязанностей главного инженера шахты имени Кагановича, тов. Посажеников горячо брался за создание широкого, устойчивого забойного фронта. На совещаниях и собраниях он не упускал случая подчеркнуть, что подготовительные работы — наше будущее.

Приняв отчет от горняков мастеров, он внимательно интересовался работой в подготовительных забоях, вслески помогая проходчикам. Но вот тов. Посаженикова назначили начальником этой же шахты. И курс его работы резко изменился: вагонетка с углем заслонилась остальное.

— За подготовительные работы с меня в тресте еще когда-то спросят, а за добычу надо отчитываться каждый день, — говорит он.

Результатом «нового» в практике тов. Посаженикова и объясняется тот факт, что на шахте имени Кагановича до сих пор не нашли применения новые, прогрессивные методы организации производства подготовительных работ. Нет здесь и скоростной многоцилиндровой проходки штренов, нет и многозлабной нарезки.

В бригаде того же тов. Сокола на смену должны выходить три проходчика, а выходит два. При значительном объеме работ участок имеет всего двух монтажников.



ФОТООБИВНЕНИЕ

Так выглядит (снимок слева) поверхностный комплекс гидрощахты «Полюсовская-Северная» после реконструкции. Раковина в стене отстойника гидрощахты шахты имени Сталина (снимок справа) — результат брака в работе строителей треста «Прокопьевскошахтострой».

