

801433

Сибирская областная  
БИБЛИОТЕКА  
ЭТО ЖУРНАЛЬНЫЙ  
ФОНД

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# КУЗБАСС

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО КОМИТЕТОВ  
КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА, КЕМЕРОВСКОГО  
ОБЛАСТНОГО И ГОРОДСКОГО СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 34-й

№ 52 (5348).

ЧЕТВЕРГ,

3

Марта 1955 г.

Цена 20 коп.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ. Равняться на передовиков соревнования! (1 стр.).

НАСТОРЖИВО ПОВЫШАТЬ КАЧЕСТВО ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ. И. Сгибнева. — Политическое образование коммунистов. П. Гулий.

— На занятии кружка (2 стр.).

СОВЕТЫ СПЕЦИАЛИСТА. К. Пиневич. — Как

вырастить высокий урожай кукурузы (2 стр.).

Больше хороших горных машин (3 стр.).

Л. Хребтов. — Водить поезда без дополнительного набора воды (3 стр.).

Л. Маковкин. — Почему так случилось (3 стр.).

Г. Шумейко. — Рабочий класс в авангарде борьбы за мир (4 стр.).

## Всемерно использовать местные производственные возможности

На БАЗЕ непрерывного роста тяжелой индустрии, составляющей прочную основу всей экономики нашей страны, развиваются социалистическое сельское хозяйство, легкая, пищевая и другие отрасли промышленности, повышается уровень народного потребления. В результате этого в стране неуклонно увеличивается продажа населения продовольственных товаров. В 1954 году, например, продажа мяса и мясопродуктов возросла по сравнению с 1953 годом на 16 процентов, рыбы и рыбопродуктов — на 18 процентов, молока и молочных продуктов — на 10 процентов, масла растительного и других пищевых жиров — на 22 процента, овощей — на 15 процентов.

Осуществляемая у нас система централизованного снабжения населения продуктами позволяет государству активно воздействовать на их производство и распределение, маневрировать продовольственными и сырьевыми ресурсами в интересах развития экономики и подъема народного благосостояния. Однако, как это отметили ярославский Пленум Центрального Комитета КПСС, в практике централизованного снабжения допускаются крупные недостатки: снабжение производится независимо от уровня производства и заготовки продуктов той или иной республики, без учета того, как используются имеющиеся производственные возможности.

Такая практика на деле означает уравниловку в распределении продуктов, противоречивую принципам социализма, не способствует развертыванию инициативы низовых органов и снижает ответственность местных руководителей за производство продуктов и снабжение населения. В результате некоторые местные руководители не замечают подчас огромных возможностей увеличения ресурсов продовольствия, которым располагают край, область, район, и направляют энергию не на то, чтобы увеличить на месте производство, заготовку продуктов, а на то, чтобы побольше получить их из централизованного фонда. На Пленуме ЦК КПСС подверглись справедливой критике руководящие работники Приморского края и Сахалинской области, где на протяжении многих лет при наличии всех необходимых условий не производится в достаточном количестве картофель и овощи, не удовлетворительном состоянии находятся животноводство.

На проходящих пленумах партийных комитетов, собраниях партийного актива предстают многочисленные примеры и факты, показывающие, какие огромные возможности имеются для увеличения на месте ресурсов продовольствия. Между тем в ряде случаев эти возможности используются еще слабо. Известно, что в Молотовской, Челябинской, Свердловской, Кемеровской и некоторых других областях существенные ресурсы картофеля не обеспечивают полную потребность в нем населения городов. Однако местные партийные и советские органы не прилагают должных усилий для увеличения производств картофеля.

Интересы государства, дальнейшего улучшения благосостояния советского народа требуют сейчас круто повернуть внимание всех партийных, советских и хозяйственных организаций к максимальному увеличению производства продуктов на месте и улучшению на этой основе снабжения населения. Надо развивать инициативу и поднять ответственность местных органов за увеличение производства продуктов и улучшение снабжения на месте.

Для улучшения снабжения жителей городов большое значение имеют развитие колхозной торговли, продажа через потребкооперацию излишков сельскохозяйственной продукции на комиссионных началах. Там, где кооператоры и местные организации умеют ведущую работу, результаты налицо. Эстонский потребсоюз в прошлом году реализовал в порядке комиссии торги почти на 85 миллионов рублей продуктов, в том числе десятки тысяч тонн картофеля, овощей, фруктов, более 37 тысяч центнеров мяса, много молочных продуктов. Таллинскому коопторту излишки своих сельскохозяйственных продуктов непосредственно сдают 250 колхозов, кроме того, от 225 колхозов продукции поступает томатные и рукотворные соки. Между тем есть все необходимое для производства этих продуктов на месте.

Для улучшения снабжения жителей городов большое значение имеют развитие различных производственных товаров из местного сырья, в особенности в районах, где недостаточно развита государственная пищевая промышленность, призваны предприятия местной промышленности, промысловый потребительской кооперации. Этой своей задачей местная и кооперативная пищевая промышленность выполняет еще слабо, многие товары, которые вполне можно вырабатывать внутри Республики или области, завозятся издалека. В Иркутской области, например, завозят из Украины и из Молдавии десятки вагонов консервированных овощей, в Казахстан из других республик страны доставляют томатные и рукотворные соки. Между тем есть все необходимое для производства этих продуктов на месте.

Вместе с тем в ряде мест из-за непроработки потребительской кооперации объем комиссионной торговли еще невелик, слабо вовлекаются в товарооборот излишки продуктов в глубинных районах, недостаточно развернута торговая сеть, недостаточно продавцы, приносимых на комиссию.

Всемерное увеличение местных продовольственных ресурсов, развертывание в этом деле широкой инициативы является большой государственной задачей. Над ее выполнением необходимо настойчиво работать всем нашим партийным, советским и хозяйственным организациям. Это явится центром вкладов в осуществление поставленной партией и правительству задачи исключенного подъема материального благосостояния советского народа.

(Передовая «Правды» за 2 марта).

## УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР О награждении писателя Иванова В. В. орденом Трудового Красного Знамени

За заслуги в области художественной литературы, в связи с шестидесятилетием со дня рождения, наградить писателя Иванова Всеволода Вячеславовича орденом Трудового Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. ВОРОШИЛОВ,  
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль. 1 марта 1955 г.

## Одежда к весенне-летнему сезону

Швейные предприятия Министерства промышленности товаров широкого потребления РСФСР приступили к выпуску одежду весенне-летнего ассортимента. К введению производства подготовлено 1500 новых моделей и фасонов, в том числе 560 моделей женской и детской одежды, украшенной вышивками и различной отделкой.

Среди новых изделий, которые намечены к выпуску в предстоящем сезоне, — женские пальто с отделкой бахромой, женские полукафтаны и прорезиненные плащи на тепловой подкладке, капюшонами.

(ТАСС).

Швейные предприятия Министерства промышленности товаров широкого потребления РСФСР добились ассортиментом швейных изделий для детей разных возрастов.

К весенне-летнему сезону увеличивается выпуск крепдешиновых прорезиненных пальто, пальто, льняных костюмов и брюк. Во втором квартале летних пальто будет пошито в четыре раза больше, чем в первом квартале.

На ряде предприятий Москвы и других городов организуется изготовление швейных изделий по образцам всесоюзной торговой палаты.

Славными делами ознаменованы выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся коллектив шахты имени Вахрушева. Он намного перевыполнил взятое обязательство и увели-

чил счет сверхпланового угля еще на 9.700 тонн.

Более 30 эшелонов топлива добыты дополнительно к заданию горняки шахт № 3, «Суртака», № 5, № 4-6.

В тресте «Анжероуголь» значительных успехов в соревновании добились горняки шахт «Андреевская-2», № 1 и «Физкультурник». Следует также заметить, что Анжерский рудник намного перевыполнил план отгрузки топлива потребителям.

Первенство в соревнованиях шахтеров Ленинградского рудника яроно удерживает механизаторы «Полысаевской-2».

В феврале они снова перевыполнили план отгрузки топлива потребителям.

В феврале горняки шахт «Белогоруголь» перевыполнили план отгрузки топлива потребителям.

Всемерно увеличение производительности труда горняков в шахте № 3 треста «Кузбассуголь»

## Равняться на передовиков соревнования!

Коллективу шахты имени Вахрушева присуждено знамя Совета Министров СССР

### ДАДИМ БОЛЬШЕ УГЛЯ НАРОДНОМУ ХОЗЯЙСТВУ

В первом полугодии минувшего года на Киселевском угольном руднике имени Вахрушева работала плохо, накопила большой долг. Отставание нашего предприятия заметно складывалось на работе всего треста «Кагановичуголь».

Основной причиной отставания являлся отрыв от передовых очистных забоев. Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

Известно, для того, чтобы угольное предприятие работало нормально, систематически выполняло и перевыполняло план, надо постоянно заботиться о подготовительных работах, воспроизводить очистный фронт и правильно его использовать. Этого-то и не было на нашей шахте. Недооценка подготовительных работ вела к тому, что проходческие бригады часто оставались без подготовительных работ, подготавливали очистный фронт и не могли использовать его.

## Настойчиво повышать качество партийного просвещения

### Политическое образование коммунистов

В прошлые годы в партийной организации цинкового завода не было ни одного коммуниста, который бы работал самостоятельно на изучении марксистско-ленинской теории. Все были «охвачены» кружками, что, естественно, не позволяло полностью удовлетворять идеальные запросы коммунистов. Формальное отнесение к политической учебе сказывалось еще и в том, что некоторые коммунисты на прохождении ряда лет ходили либо в кружок по изучению истории партии первого года обучения, либо в политикум, где изучали из года в год одно и то же. Так поступали, например, тт. Заинулин, Плаксенко, Кузнецова Р. и другие.

В этом учебном году партийной организацией завода, учитывая новые требования, строит свою работу таким образом, чтобы она вызывала живой интерес у коммунистов из изучению марксистско-ленинской теории. Одна из особенностей нынешнего учебного года — это возросший численный коммунистов, самостоятельно изучающих общественные науки. В партийной организации свыше 80 человек самостоятельно изучают историю партии, политэкономию, философию, многие читают литературу по вопросам внешней политики. Партийный комитет завода уделяет большое внимание коммунистам, занимающимся самостоятельно.

На заводе работают и кружки. На высоком идеально-политическом уровне, интересно и живо проходят занятия в кружках по изучению истории партии, где пропагандистами тт. Маслов и Раслаев.

Вместе с тем в деле марксистско-ленинского образования кадров в партийной организации еще имеется ряд существенных недостатков. Некоторые секретари первичных парткомузанизаций, и прежде всего тт. Суслов и Брасулин, никак не могут отказаться от формальной регламентации Тов. Танской был задан ряд вопросов, обсуждение которых вылилось в оживленную дискуссию. Сейчас слушатели готовятся к обсуждению вопросов об эффективной, абсолютной и относительной истине и роли практики в процессе познания. С докладами по этим вопросам выступят тт. Калимулин и Самохвалов.

Партийный комитет и бюро первичных парткомузанизаций организуют для них беседы и консультации. В начале учебного года проводились преимущественно индивидуальные беседы с целью помочь коммунистам лучше организовать свою учебу, ознакомить их с методикой работы над книгой и т. д. Потом стали практиковаться групповые тематические консультации и собеседования. Например, были проведены собеседования на темы: «Образование Российской социал-демократической рабочей партии», «Революция 1905—1907 гг. в России — первая народная революция эпохи империализма» и две групповые консультации. И собеседования, и консультации прошли оживленно, с участием многих присутствовавших. В марте намечается провести теоретическую конференцию на тему: «Марксистско-ленинская программа преобразования и подъема сельского хозяйства и ее осуществление в ССР и странах народной демократии». Кроме того, коммунисты завода посещают лекции, организованные горкомом КПСС в лекториях.

О серьезной работе коммунистов, самостоятельно изучающих общественные науки, можно судить и по целому ряду других моментов. Например, тт. Максаков, Руднев, Иванов, Семёнова, Ломакин, Лукин и другие быстро растут на производстве, активно участвуют в общественной жизни, показывают пример в выполнении партийных поручений.

И. СГИБНЕВА,  
консультант Беловского горкома КПСС.

### Ни лекций, ни бесед

Комитет ВЛКСМ паровозного депо станицы Топки (секретарь тов. Селина) совершенно не занимается повышением политического и общеобразовательного уровня. В марте намечается провести теоретическую конференцию на тему: «Марксистско-ленинская программа преобразования и подъема сельского хозяйства и ее осуществление в ССР и странах народной демократии». Кроме того, коммунисты завода посещают лекции, организованные горкомом КПСС в лекториях.

Следует сказать, что секретарь партийной организации тов. Бардин, полигонетдел Топкинского отделения дороги и районный комитет ВЛКСМ (секретарь тов. Болхова) невозмутимо взирают на этот печальный факт.

Л. ПОПОК.

### НА ЗАНЯТИИ КРУЖКА

Точно в установленное время, с кипами и конспектами, собираются на занятия слушатели кружка основного типа по изучению истории КПСС. Пропагандист — инженер коксохимического цеха Юрий Константинович Никитин приходит немножко раньше. Он записывает на доске вопросы, которые предстоит обсудить.

Тема занятия — борьба Коммунистической партии за индустриализацию страны. Она близка слушателям — работникам одного из ведущих цехов Кузнецкого металлургического комбината. Этот гигантский коксохимический завод, созданный по руководством партии, при самом активном участии членов партии. С годами сознанием величия родного завода, важности своего труда в общегородской борьбе за коммунизм живут и трудятся кузнецкие металлурги.

Занятия проходят в форме живой беседы. Пропагандист ставит вопросы сразу перед всеми слушателями, что заставляет каждого из них залюбиться, следить за выступлениями товарищей и, если надо, дополнить и поправлять их.

Слушатели рассказывают о тех трудностях, которые приходилось преодолевать нашему народу в первые годы Советской власти и в период начала социалистической индустриализации. В наследство осталось хозяйство царской России, которая, по определению В. И. Ленина, была невиданно отсталой страной, оборудованной современными орудиями производства, включая хуже Англии, вплоть до Германии, ведущую уже Америку. Притом и это хозяйство было почти полностью разрушено.

Правда, благодаря самоотверженному труду рабочих и крестьян, руководимых партией, в 1926 году было достигнуто оживление сельского хозяйства и восстановление промышленности. Но достаточно ли было этого, чтобы обеспечить претворение в жизнь политики партии, направленной на обеспечение победы со-



Доброподобно относится к порученному делу пропагандист кружка по изучению истории партии на Кемеровском коксохимическом заводе Владимир Артемьевич Капитонов. Благодаря тщательной подготовке он проводит занятия интересно и доходчиво.

На СНИМКЕ: пропагандист В. А. КАПИТОНОВ готовится к занятиям.

Фото П. Костюкова.

### Ценное начинание

В соответствии с решением бюро Маринского горкома партии начал работу семинар по экономическому образованию руководящих кадров МТС, колхозов и специалистов сельского хозяйства. В оставшееся до посевной время участники семинара прослушают 20 лекций по самым различным вопросам экономики колхозного производства. К чтению лекций привлекаются наиболее опытные специалисты сельского хозяйства, а также руководящие работники горкома КПСС и райисполкома. Так, директор Маринского МТС тов. Долганов выступит с лекцией «Себестоимость сельскохозяйственных работ МТС и пути ее снижения». Темой выступления заместителя председателя райисполкома тов. Соловьева является «Изучение колхозного производства». Организация труда и укрепление трудовой дисциплины в колхозах. Порядок нормирования и начисления трудодней». Об анализе хозяйственной деятельности колхозов слушателям расскажет главный бухгалтер Маринской МТС тов. Бакал.

Большое внимание на семинаре будет уделено изучению передового опыта, начиная с каждого гектара. Посевы кукурузы здесь производились после ячменя по земле. Весной, как только подсохла почва, было проведено боронование ее в два слоя с целью закрытия влаги. Перед посевом почву удобрили навозом из расчета 20 тонн на гектар. Удобрение заделивались плугом на глубину 14—16 сантиметров. В луниках, образовавшихся при маркировке поля, вносились дополнительно по 300—400 граммов органо-минеральной смеси. Высаживалась кукуруза 26—27 мая ручной сажалкой по 5—6 зерен в гнездо.

Ход заключался в трехкратном попечении рыхлением культиваторами и ручной прополкой с прореживанием растений в гнездах. На другом участке в этом же хозяйстве кукуруза высаживалась рассадой из троф-перегнойных горшочков. Несмотря на то, что здесь высаживалась позднеспелый сорт кукурузы, 15 сентября большинство початков достигло восковой спелости и было убрано на семенные цели.

В колхозах «Новый путь», Юрьевского района, имени Свердлова и имени Воронцова, Ленинск-Кузнецкого района, «Гигант», Беловского района, в совхозе «Заря» и многих других хозяйствах урожай зеленой массы кукурузы на больших площадях составил по 25—30 тонн с гектара.

Вместе с тем нельзя умолять о том, что многие колхозы области не достигли положительного результата в первый год посева кукурузы. Получилось это потому, что в ряде МТС и колхозов агрономы скептически отнеслись к внедрению посевов этой новой культуры, плохо организовали подготовку к севу. Завезенные с Урала семена хранились неудовлетворительно и потеряли всхожесть. Кукурузу передко сеяли на участках, не пригодных для ее выращивания. Так, из-за грубого нарушения агротехники кукуруза не дала урожая во всех колхозах Тардановской МТС, Брапивинского района (гл. агроном Филипповский), Ленинской МТС, Беловского района (бывший гл. агроном И. С. Гибнева, консультант Беловского горкома КПСС).

Первое занятие семинара состоялось еще 21 февраля. На нем присутствовали 48 человек, в том числе 21 представитель колхоза (из 29). На занятиях с лекциями выступили главный зоотехник Антибесского совхоза тов. Яшин — о методах увеличения надои молока и повыше-  
ния продуктивности овец, ветеринарный врач тов. Кривенков — о пользовании семенами коммюнистами и партийными собраниями.

Второе занятие семинара состоялось еще 21 февраля. На нем присутствовали 48 человек, в том числе 21 представитель колхоза (из 29). На занятиях с лекциями выступили главный зоотехник Антибесского совхоза тов. Яшин — о методах увеличения надои молока и повыше-  
ния продуктивности овец, ветеринарный врач тов. Кривенков — о пользовании семенами коммюнистами и партийными собраниями.

Научные работники Сибирского научно-исследовательского института животноводства в прошлом году провели в Октябрьском совхозе опытный посев кукурузы на участке, разработанном вдоль иоперек-

тальной дисковой бороной. Заросший кустарником сенокосный массив после дискования вспахали на глубину 18—20 сантиметров, весной обработали склоном двухтактных дисковых борон и бороной «зигзаг» в продольном и диагональном направлениях.

Посев кукурузы на этом участке был произведен третьего июня с междуурядьями 60

сантиметров. Норма высева семян сорта «Стерлинг» — 28 килограммов на гектар.

Междурядья обработали культиватором «КУТС-2,8». Урожай зеленой массы кукурузы составил в верхней части склона 525 центнеров, на нижней и средней — от 135 до 302 центнеров.

Этот луг давал ранее всего лишь по четыре—пять центнеров сена.

### Малопродуктивные луга — под кукурузу

НОВОСИБИРСК, 1 марта. (ТАСС). Колхозы и совхозы области готовятся к распашке под кукурузу тысячи гектаров малопродуктивных лугов, пастбищ, пустошей.

Научные работники Сибирского научно-исследовательского института животноводства в прошлом году провели в Октябрьском совхозе опытный посев кукурузы на участке, разработанном вдоль иоперек-

тальной дисковой бороной. Заросший кустарником сенокосный массив после диско-

вания вспахали на глубину 18—20 сантиметров, весной обработали склоном двух-

тактных дисковых борон и бороной «зиг-

заг» в продольном и диагональном направлениях.

Посев кукурузы на этом участке был про-

веден

в

60

сантиметров.

Норма высева семян сорта «Стерлинг» — 28 килограммов на гектар.

Междурядья обработали культиватором «КУТС-2,8». Урожай зеленой массы кукурузы составил в верхней части склона 525 центнеров, на нижней и средней — от 135 до 302 центнеров.

Этот луг давал ранее всего лишь по четыре—пять центнеров сена.

«Стерлинг» — 28 килограммов на гектар. Междурядья обработали культиватором «КУТС-2,8». Урожай зеленой массы кукурузы составил в верхней части склона 525 центнеров, на нижней и средней — от 135 до 302 центнеров.

Посев кукурузы на этом участке был про-

веден

в

60

сантиметров.

Норма высева семян сорта «Стерлинг» — 28 килограммов на гектар.

Междурядья обработали культиватором «КУТС-2,8». Урожай зеленой массы кукурузы составил в верхней части склона 525 центнеров, на нижней и средней — от 135 до 302 центнеров.

Этот луг давал ранее всего лишь по четыре—пять центнеров сена.

и

их агентурой, оправдана всем ходом социалистического строительства в нашей стране.

За годы Советской власти наш народ, не жалея сил и средств для того, чтобы построить первоклассную тяжелую промышленность, превратил свою страну из отсталой, аграрной в передовую, индустриальную. В 1953 году по сравнению с 1913 годом валовая продукция крупной промышленности СССР выросла в 30 раз, производство средств производства — более чем в 50 раз, производство электроэнергии — почти в 70 раз. Еще более высокими темпами росло машиностроение, составляющее сердце нашей тяжелой промышленности. Для этого надо подготовить кадры, которые могли бы любовно, со знанием дела выращивать эту ценную культуру. Необходимо научить людей правильно применять агротехнические мероприятия по выращиванию кукурузы с учетом конкретных условий каждого хозяйства.

Агроном К. ПИНЕВИЧ.

Чтобы справиться с поставленной задачей, необходимо учесть все факторы, влияющие на производство кукурузы.

Культуре кукурузы, как и любой другой культуре, необходима определенная температура, влажность, освещенность, питательные вещества, почвенные условия и т. д.

Важнейшим фактором является температура воздуха. Культуре кукурузы необходима температура 15—20°C для нормального роста и развития.

При температуре выше 25°C рост останавливается, а при температуре ниже 10°C рост прекращается.

Влажность воздуха также играет важную роль. Культуре кукурузы необходима влажность 70—75% для нормального роста и развития.

Освещенность также влияет на рост и развитие растений. Культуре кукурузы необходима 12—14 часов света в сутки.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов.

Питательные вещества почвы должны содержать определенное количество минеральных элементов

# БОЛЬШЕ ХОРОШИХ ГОРНЫХ МАШИН

## Творческий труд машиностроителей завода „Свет шахтера“

На шахтах Кузбасса, Свердловска, Челябинска, Караганда, на Сахалине, Воркуте, в странах народной демократии хорошо знают машины и транспортеры, изготовленные на анжеро-сулжанско-шахтерском заводе «Свет шахтера».

Много нового интересного внедрили в свое производство анжерские машиностроители. Хорошо выполнили свои обязательства, они четыре квартала подряд занимали первенство во всесоюзном социалистическом соревновании, завоевывали золотые медали и премии. В феврале коллектив дает сверхплановой продукцию на сотни тысяч рублей.

Особенно напряженная борьба идет здесь за систематическое повышение производительности труда. В прошлом году она поднялась на 18 процентов и значительно превысила плановые задания. В отдельных цехах — кузнечно-прессовых, литьевом, механическом № 2 производительность труда выросла еще больше.

Вот что рассказывает о своей работе один из лучших производственных мастеров завода — токарь тов. П. П. Богун.

### Ничего лишнего у станка, все необходимое — под руками

«Почему я изо дня в день даю по две, а то и по три нормы? С этим вопросом ко мне часто обращаются. Моя успехи — результат многолетнего труда, долгих раздумий и поисков. Были в работе неудачи, срывы, но я никогда не оставлял задуманного и упорно шел в своей цели.

Многое дает применение скоростных методов обработки металла. Но, кроме того, нельзя забывать, что на настройку станка, установку детали, инструмента и выполнение других вспомогательных операций мы затрачиваем порой более половины всего рабочего времени. В снижении этих затрат — большие резервы повышения производительности труда.

Есть золотое правило: ничего лишнего у станка, все необходимое — под руками. Где укладывать заготовки, готовые детали, где держать инструмент? Все это надо определить заранее. Скажут мелочь. А я говорю — нет. Правильно будешь содержать рабочее место — сбережешь много времени.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

### Тысячи тонн сэкономленного металла

Экономия металла стала одной из больших и важных задач всего коллектива. Т. Шламберов, Петренко, Кондратов, Апидианов, Дубров, Маковецкий, Кас и многие другие внесли интереснейшие предложения, серьезно помогающие заводу.

Разработали здесь метод штамповки зенкеров цепи конвейеров из меньшего профиля — сберегли за год 550 тонн стали. Новый способ штамповки пальцев разборной цепи дал еще 150 тонн металла. Из-

меняли конструкцию одного узла конвейера — получили экономию 37 тонн металла. Немало помогло изменение форм заготовок, перевод со свободной ковки на штамповку, применение рационального раскрытия, внедрение беззубойной штамповки и многое другое.

Из сбереженного за год металла можно изготовить дополнительно 180 конвейеров «СКР-11», 26 конвейеров «СТР-30», 24 конвейера «СБЗ-1м» и на 2,5 миллиона рублей запасных частей к шахтному оборудованию.

Хорошо поработал коллектив и на снижение трудоемкости деталей. За сбереженное на этом время изготовлено сверх нормы 360 различных типов конвейеров.

Работа в области уменьшения расхода металла, трудоемкости изделий, позволила заводу в 1954 году снизить себестоимость продукции на 13,5 процента по сравнению с предыдущим годом и сэкономить за счет этого несколько миллионов рублей.

Предоставим слово тем, кто своим трудом помог достичь таких результатов. Вот что говорит кузнец тов. Небытов.

«Обычно при горячей обечайкой штамповки в открытых штампах предусматривается технологический необходимый отход металла для образования облоя. При этом потери составляют около 15 процентов от веса металла, идущего на поковку. Кроме того, много времени затрачивается на обрезку облоя. В кузнечном цехе внедрили штамповку в закрытых штампах. На беззубой штамповке у нас переведено около 30 различных деталей — звездочек, шестерен, полумуфт и т. д.

В процессе работы выяснилось, что отдельные участки штампов быстро нагреваются и теряют нужные размеры. Мастер Смирнов предложил сделать составные штампы, в которых наиболее изнашивавшиеся части делаются из специальной стали. Стойкость их значительно повысилась. Изменение конструкции подкладных замененных штампов только для трех деталей дало 7850 рублей экономии в год.

Сейчас в цехе борются за дальнейший перевод деталей на беззубую штамповку. Я лично предложил новую технологию штамповки четырехгранных звездочек. Это сберегет на каждой детали по 2,5 килограмма металла и снизит трудоемкость ее изготовления.

Многое дает применение скоростных методов обработки металла. Но, кроме того, нельзя забывать, что на настройку станка, установку детали, инструмента и выполнение других вспомогательных операций мы затрачиваем порой более половины всего рабочего времени. В снижении этих затрат — большие резервы повышения производительности труда.

Есть золотое правило: ничего лишнего у станка, все необходимое — под руками. Где укладывать заготовки, готовые детали, где держать инструмент? Все это надо определить заранее. Скажут мелочь. А я говорю — нет. Правильно будешь содержать рабочее место — сбережешь много времени.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще над чем серьезно поработать и инженерно-техническим работникам, и новаторам производства.

Хорошо помогает рационализация. Обратившись втулку, я притащила сначала наружную поверхность, потом поворачиваю резцодержатель и обрабатываю внутреннюю. Поставив на станок следующую деталь, начиная с внутренней поверхности. Это избавляет от лишнего поворота держателя и экономит на каждой детали одну—две минуты (немало при больших партиях!). Применение других методов позволяет сократить установочное время в 6—8 раз.

Однако есть на заводе еще цехи, коллектива которых не только не повысили, но даже снизили производительность труда.

Коллектив завода не может успокаиваться на достигнутом, потому что далеко не все резервы роста этого важнейшего показателя использованы. Есть еще

