

Орган Кемеровского областного и городского комитетов
коммунистической партии советского союза, Кемеровского
областного и городского советов депутатов трудящихся

Повышать уровень партийного просвещения

СЕГОДНЯ, 1 октября, повсеместно начинается новый учебный год в системе партийного просвещения. Это событие большой важности. Тысячи коммунистов приступают к систематическим занятиям, чтобы расширить свои политические знания, глубоко изучить производственные классы марксизма-ленинизма и документы партии, в которых указаны пути движения в великой цели — коммунизму.

Во всех звеньях системы партийного просвещения занятия начинаются с изучения исторических решений июльского Пленума ЦК КПСС. В них намечена конкретная программа борьбы за дальнейший подъем социалистической экономики. Пленум с новой силой подчеркнул необходимость преимущественного развития тяжелой промышленности и указал пути борьбы за технический прогресс, улучшение организации производства, повышение производительности труда. Важнейшая обязанность каждого коммуниста — глубоко изучить документы Пленума, критически оценить свою работу в свете решений партии, уяснить, что от него требуется, чтобы идти в авангарде борьбы за укрепление могущества Родины и вести за собой трудящихся.

Большую помощь кадрам в изучении материалов июльского Пленума ЦК КПСС призваны оказывать партийные организации. В кружках и политехниках для этого отводится 3—4 занятия. Правильно поставят Кемеровский и Прокопьевский горкомы партии, которые намечают уже в октябре провести семинары и теоретические совещания с самостоятельным изучением, усиливают консультационную работу.

Изучение решений партии и правительства должно проводиться в неразрывной связи с жизнью города, района, предприятия, колхоза, способствовать подъему творческой активности трудящихся. При проведении лекций, докладов, бесед, занятий в системе партийного просвещения серьезное внимание надо обратить на глубокое освещение конкретных задач местных партийных и советских организаций, опыта передовиков, достижений науки и новаторов производства.

Успех занятий в системе партийного просвещения во многом зависит от пропагандистов. Большинство из них, понимая всю важность порученного дела, настойчиво овладевает богатейшим политическим опытом партии, основами марксизма-ленинизма и старается в живой, доходчивой форме передать знания своим слушателям. Они творчески относятся к своей работе, сами глубоко разбираются в сути решений июльского Пленума ЦК КПСС, внимательно следят за происходившими событиями, анализируют их, читают статьи по обсуждавшимся на Пленуме вопросам, опубликованные в «Правде» и других изданиях, подбирают местный иллюстративный и цифровой материал для подтверждения основных положений теории.

Наряду с повышением ответственности пропагандистов за порученное дело партийные организации должны постоянно оказывать им квалифицированную помощь, заботиться о них. Партийные комитеты призваны помогать пропагандистам в подготовке к занятиям, тщательно инструктировать их по всем основным вопросам политики партии, обеспечивать их местным фактическим материалом о развитии промышленности и сельского хозяйства, об опыте работы передовиков и коллективов передовых предприятий по внедрению новой техники, повышению производительности труда, улучшению организации производства. Важно, чтобы перед руководителями кружков, политехник и

теоретических семинаров, лекторами и консультантами выступали с докладами по вопросам развития социалистической экономики руководители партийные и советские работники, руководители предприятий, специалисты.

Так и поступают многие партийные комитеты нашей области. Перед пропагандистами Чебулинского района, например, выступили секретари райкома КПСС. Беловский горком партии до начала учебного года провел два семинара пропагандистов. На первом из них с докладом о задачах, поставленных июльским Пленумом ЦК КПСС, и о ходе их выполнения на предприятиях города выступил первый секретарь горкома партии тов. Касьян. Затем отдел пропаганды и агитации поручил ряду пропагандистов, работающих в ведущих отраслях промышленности города, подготовить доклады по конкретным темам, в числе которых — о новом в металлургии и на транспорте, об опыте передовиков и новаторов угольной промышленности. Эти доклады были заслушаны на втором семинаре. Бесспорно, такая постановка дела окажет большую помощь пропагандистам в их благородной работе.

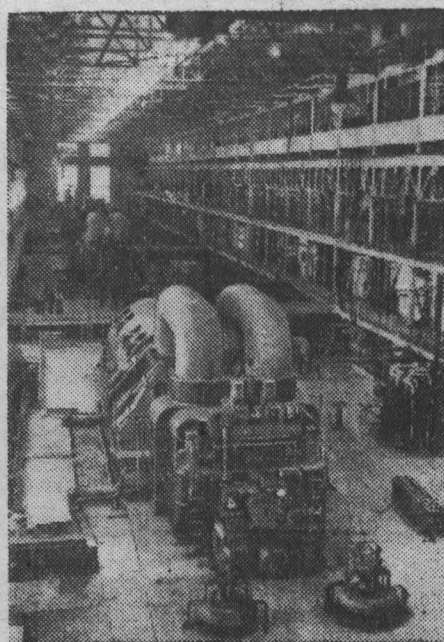
Серьезное значение в повышении политических знаний коммунистов имеют партийные библиотеки. Надо полнее использовать их возможности, поднять их организаторскую роль в политическом просвещении кадров, наладить справочно-библиографическую работу, подбор местных фактических материалов, активизировать деятельность консультантов, приближая ее к первичным организациям, добиться лучшего использования имеющихся в библиотеках книжных фондов. С этим своими обязанностями слабо справляются библиотеки Ленинск-Кузнецкого, Тагильского горкомов КПСС и ряда других партийных комитетов.

Интересы дела требуют от партийных комитетов улучшить руководство своими библиотеками, организовать их разностороннюю квалифицированную работу. Надо превратить партийные библиотеки в настоящие опорные пункты политического просвещения коммунистов, всех наших кадров.

Важным средством улучшения политического просвещения коммунистов, повышения качества партийной пропаганды является хорошо поставленный контроль. В прошлом учебном году имели место случаи, когда отдельные партийные работники боялись произносить даже само слово «контроль», а тем более говорить с коммунистом по существу его учебы, опасаясь, как бы их не обвинили в нарушении принципа добровольности. Это заблуждение. Нет ничего зазорного, если секретарь горкома или райкома партии или другой работник побеседует с рядовыми коммунистами, поинтересуется, как они учатся, в чем затрудняются. Партия требует, чтобы руководящие работники лично общались с людьми, политически воспитывали их.

Во многих организациях контроль сводился лишь к посещению занятий кружков, политехник, семинаров. Этого недостаточно. Надо постоянно интересоваться учебной коммунистов, оказывать им помощь в овладении марксистско-ленинской теорией. Важно следить, чтобы занятия не превращались в простую читку книг и документов партии, а проводились в форме живой беседы по основным узловым вопросам теории, увязывались с современностью, с конкретными задачами нашего строительства.

Вдумчивое, организованное изучение марксистско-ленинской теории, документов партии поможет коммунистам, всем кадрам глубже усвоить научные основы политики партии и с еще большим энтузиазмом, со знанием дела бороться за превращение ее в жизнь.



Стальная область. На строительстве Славянской ГРЭС заканчивается монтаж турбины и двух котлов. Скоро мощность электростанции значительно возрастет. НА СНИМКЕ: турбинный зал Славянской ГРЭС. На переднем плане — турбина, которая скоро будет пущена. Фотохроника ТАСС.

Шахтеры обсуждают план новой пятилетки

ПРОКОПЬЕВСК, 30 сентября. (Корр. «Кузбасса»). На предприятиях города проходит обсуждение проекта нового пятилетнего плана. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие вносят свои предложения по дальнейшему повышению производительности труда и экономии государственных средств. Многолюдное собрание состоялось на шахте № 3-бис. Присутствующие на нем внесли ряд ценных предложений, большинство из которых учтено при составлении проекта шестой пятилетки. Так, горный мастер Донец предложил механизировать заделку стоек и верхних электротехнических шпиль. Это позволит поднять производительность труда забойщиков и проходчиков не менее чем на 10 процентов.

Начальник участка № 7 тов. Скутин внес предложение перевести участки и шахты в целом на непрерывную рабочую неделю и за счет высвобождения рабочих создать очистные и подготовительные бригады. На этом участке решено организовать обучение забойщиков слесарному делу и производству буровзрывных работ.

Одна из главных задач, которую будут решать горняки в новой пятилетке, — увеличение угольной добычи и освоение проектной мощности шахты. Намечено произвести углубление стволов на нижележащие горизонты и подготовить для выемки новые угольные поля, что позволит к 1960 году поднять добычу топлива на 1300—1400 тонн в сутки.

В настоящее время шахта несет большие затраты средств на транспортировку лесных материалов. Решено уже в будущем году лесной склад приблизить к шахте, а спуск леса производить по уклону. В целях ускорения темпов подготовительных работ намечено внедрить проходческий комбайн Якова Гуменина.

Годовые обязательства — досрочно

Высокими производственными показателями отмечает дни социалистического соревнования в честь XX съезда партии коллектив шахты «Южная» треста «Вемреуголь». В сентябре он добился полностью и заданию около трех миллионов тонн.

В авангарде соревнования на предприятии идут горняки участка № 4 и 6, которыми руководит тт. Воронцов и Балахов. С начала года они записали на сверхплановый счет свыше 11 тысяч тонн угля, тем самым перевыполнив свои годовые обязательства.

Успехи автомобилистов

МЕЖДУРЕЧЕНСК, 30 сентября. (Корр. «Кузбасса»). В соревновании в честь XX съезда КПСС хороших показателей в труде добиваются шоферы Тонусинской автобазы Горбунов, Саут и Аламов. Работая на вывозе угля с Краснотарского разреза, они ежедневно перевозят пятитонными самосвалами по 200—300 тонн топлива каждый. При норме 17 рейсов на расстояние двух километров передовые водители делают в смену до 40—50. За август и 20 дней сентября втроем они вывезли с участка разреза более 25 тысяч тонн угля, разделив между собой первые три места в соревновании.

Хорошо трудятся также шоферы Бажнев, Ласунов, Юдин, перевыполняющие сменные нормы в полтора—два раза.

Новый вид продукции

КИСЕЛЕВСК, 30 сентября. (Корр. «Кузбасса»). Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив Киселевского угляшахтозавода освоил новый вид продукции — формы для изготовления железобетонных тубингов. Применение железобетонных тубингов намного облегчит и удешевит проходку ствальных шахтостроителей.

В сентябре завод выпустил первую партию форм в количестве 20 штук.

Дело чести тружеников Кузбасса — в ближайшие дни закончить уборку урожая и выполнить план хлебозаготовок

Колхозы и совхозы Ленинск-Кузнецкого района выполнили государственный план хлебозаготовок

Колхозники, механизаторы МТС и рабочие совхозов Ленинск-Кузнецкого района, широко развернув социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС, в последнее время добились резкого усиления темпов уборки урожая и вывозки зерна. В результате 28 сентября они выполнили свою первую заповедь перед государством — завершили план хлебозаготовок.

Колхозники и механизаторы, труженики совхозного производства района вырастили в этом году высокий урожай и сейчас твердо решили бороться за то, чтобы дать Родине в порядке государственного запаса еще 300 тысяч пудов зерна.

Для этого они усиливают трудовое напряжение на уборке оставшихся на корню хлебов с тем, чтобы в ближайшие 3—4 дня закончить их косовицу и обмолот, не допустив потерь от осипания. Вместе с тем колхозники и механизаторы борются за то, чтобы в кратчайшие сроки заскородить всю солому и выполнить план подмета ябл под урожай будущего года.

Животноводы Ленинск-Кузнецкого района добились в этом году резкого увеличения налов молока и теперь завершают выполнение плана сдачи его государству. Используя имеющиеся резервы, работники ферм стремятся до конца года дать государству сверх плана сотни центнеров молока, выполнить в срок свои обязательства перед государством по заготовкам мяса и другой продукции животноводства.

Успешно завершим сельскохозяйственный год

Беседа с секретарем Ленинск-Кузнецкого райкома КПСС тов. НИКИТИНЫМ М. Н.

В этом году труженики сельского хозяйства Ленинск-Кузнецкого района дали шесть дней раньше прошлого года плановый объем выполнения государственного плана заготовок хлеба. По сравнению с предыдущим годом на 25 процентов больше сделано основной продовольственной культуры — пшеницы.

Руководствуясь решениями Центрального Комитета партии, колхозники, механизаторы, специалисты сельского хозяйства провели большую работу по дальнейшему увеличению производства зерна и других продуктов. За счет освоения целинных и залежных земель посевные площади в районе выросли в этом году по сравнению с 1953 годом более чем на 20 тысяч гектаров.

Применение передовой агротехники позволило намному повысить урожайность. Так, в сельхозартели имени 9 января, которая дважды была участником сельскохозяйственной выставки, урожай пшеницы на отдельных массивах достиг 30 и более центнеров с гектара. Высокие урожаи вырастили колхозники сельхозартели имени Мичурина, имени Хрущева и других.

Партийные организации колхозов, МТС и совхозов провели большую работу по подготовке к уборке урожая. Повсеместно была организована взаимопроверка готовности к жатве. Вызываемые при этом неустойки своевременно устранились.

Сложность уборки у нас заключалась, в первую очередь, в том, что нагрузка на каждый комбайн была большая. Районный комитет КПСС и райисполком для успеха дела настойчиво рекомендовали применять передовую групповую организацию работы комбайнов.

В совхозе имени Чкалова, в колхозе имени Мичурина и в ряде других хозяйств такая организация уборки нашла широкое применение. Это позволило им раньше других в районе завершить косовицу хлебов. Особенно хорошо работали нынче комбайнеры тт. Булазов, Сидников, Насов, Мальцев, Ромецкий, Журавков, Миллер. Каждый из них скошил хлебов по 350—450 гектаров.

С первых дней уборки была развернута безостановочная вывозка хлеба на государственные склады. Чтобы обеспечить быструю погрузку зерна, в колхозах «Красная звезда», «Труда», имени

Трудовая победа

МАРИНСК, 30 сентября. (Корр. «Кузбасса»). Большую производственную победу одержали хлеборобы зоны деятельности Мало-Песчанской МТС. 28 сентября они первыми в районе выполнили государственный план хлебозаготовок. На пункт «Заготзерно» доставлено 48500 центнеров зерна. Колхозы продолжают сдавать хлеб в счет госзакупа. Их твердое решение — продать государству дополнительно не свыше 50000 пудов зерна.

Высоких производственных показателей добились многие комбайнеры этой МТС. В минувшей декаде сентября победителем в соревновании вышел коллектив агрегата М. Ф. Кузнецова. Он нынче убрал 625 гектаров и намолотил зерна 6132 центнера. Не снижает темпов работы коллектив агрегата коммуниста Г. П. Круля — он отстал от тов. Кузнецова всего на 10 гектаров, но зато на 609 центнеров обогнал по намолоту.

Более чем по 500 гектаров хлебов убрали комбайнеры Ф. Я. Кривыхов, П. П. Симоженя и В. Н. Селезнев. Из них последний намолотил 5949 центнеров. По 14 центнеров с гектара намолочивает комбайнер коммунист М. С. Бузнецов.

Передовая бригада

Колхоз «Большевик» (председатель тов. Охлов) первым в Юргинском районе выполнил план сдачи хлеба государству. В числе передовых зла сельхозартели завершили и уборку урожая.

В колхозе отлично потрудились члены второй полевозческой бригады во главе с бригадиром Дмитрием Тупицей. Они раньше всех в зоне Копыловской МТС. 22 сентября закончили косовицу зерновых культур. Сейчас хлеборобы передовой бригады в трудовом содружестве с механизаторами тракторной бригады Павла Савельева ведут забор, заготовив ее под урожай будущего года около 500 гектаров.

Успех второй полевозческой бригады — результат, прежде всего, самоотверженной работы водителей комбайнов. Так, только один комбайнер Николай Барнаулов убрал зерновые культуры с площади 465 гектаров. В последние дни Барнаулов вел косовицу на полях первой полевозческой бригады этого же колхоза. Здесь он на машине «Сталинец-6» завершил выполнение принятого на сезон обязательства в 500 гектаров и, не снижая темпов, продолжает вести косовицу хлебов.

В. ГУБКИН.

За две нормы в сезон

Полным мастером комбайновой уборки урожая зарекомендовал себя комбайнер Булебакинской МТС Василий Алексеевич Власов. В прошлом году, убрав зерновые хлеба, он выполнил почти все сезонные нормы. Ныне тов. Власов к 20 сентября скошил хлебов с площади 411 гектаров. Ему не помешали дожди и другие неблагоприятные условия.

— За сезон будет две нормы, — говорит В. А. Власов, и слово свое он подтверждает конкретными делами, выполняя ежедневно около двух норм.

Колхозники сельхозартели имени Молотова, Гурьевского района, с большим одобрением отзываются о качестве работы тов. Власова.

П. КОНДРАТОВ.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

О награждении Маршала Советского Союза
Василевского А. М. орденом Ленина.

В связи с шестидесятилетием со дня рождения Маршала Советского Союза Василевского А. М. и отмечая его выдающиеся заслуги перед Советским государством и Вооруженными Силами Союза ССР, наградить тов. Василевского Александра Михайловича орденом Ленина.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
К. ВОРОШИЛОВ.
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль, 29 сентября 1955 г.

Строительство портов на Каховском море

НОВАЯ КАХОВКА, 30 сентября. (ТАСС). Непоздалку от основных сооружений Каховского гидроузла развернулось строительство морского порта. Возводятся набережная, пассажирские и грузовые причалы, ведутся работы по мощению и креплению береговых откосов.

Новые порты строятся также в районном

центре Большая Лепетиха и в городе Бериславе, Херсонской области. Бериславский порт будет портом-убежищем, защищенным высокими берегами. Сюда во время штормов будут заходить караваны судов.

Порты сооружаются в Никополе и Камежке.

Дегазация угольных пластов

КАРАГАНДА, 29 сентября. (ТАСС). Карагандинский научно-исследовательский угольный институт обобщил трехлетний опыт дегазации угольных пластов методом бурения скважин.

На шахте № 16 треста «Ленинуголь» дегазирован пласт «Феликс». Здесь пробурены две двухметровые скважины, на поверхности оборудована вакуумная установка. В результате улучшился газовый режим шахты, сокращены расходы на вентиляцию, снижена себестоимость угля.

С помощью 24-метровых скважин дегазирован пласт «Верхняя Мариана» на шах-

те имени Жданова. Монтируется первая в Караганде стационарная установка для извлечения метана. Газ будет использован для отопления котельной. Это даст предприятию 500 тысяч рублей годовой экономии.

В новой пятилетке намечено снабдить такие установки всеми предпринятыми бассейна. Дегазационный участок шахты «Первая-Вертикальная» даст газ для бытовых нужд Караганды. Установлено, что теплопроводность карагандинского газа выше саратовского.

неров зерна? Оно подвергается порче. Между тем круглогодичная работа сушилок не организована.

Сейчас все колхозы приступили к засылке семян. Везде лежат огромные вороха хорошего зерна, считающегося семенным. В колхозе имени Жданова осы на семена засыпано большое количество. Однако на току его лежит еще свыше 700 центнеров. Пшеницы на семена здесь оставили почти в два раза больше, чем нужно по плану.

Такое положение не только в этом колхозе. Большие вороха осы и пшеницы лежат в сельхозартели имени Ленина, имени Сталина. Под видом семенного фонда задерживают зерно в колхозе имени Балтинга. Председатель колхоза т. Ковалев и бригадир полевозческой тт. Чернов и Мешков вот уже несколько дней сдерживают хлебосдачу, заявляя, что они засыплют семенные фонды. В полевозческой бригаде т. Мешкова план засылки пшеницы уже перевыполнен. Но т. Мешков оставил на току еще 457 центнеров хлеба, якобы для пополнения семенного фонда.

Характерно, что в районе все сетуют на плохую работу Киселевской автобазы. В самом деле автобаза работает неудовлетворительно. Но что сделали руководители района, чтобы изменить положение? Ничего. С начала уборочной кампании здесь сменилось три начальника. Бюро райкома партии утвердило руководителей автономных своего представительства, но ни у шоферов ни разу не был. Затем ответственность за работу автоколонны была возложена на второго секретаря райкома партии тов. Тухина. Но и он ничего не делает. Между тем большое количество автомашин ежедневно простаивает в колхозах в ожидании зерна.

Таковы причины невыполнения плана хлебозаготовок Киселевским районом. Л. МИЩЕНКО. (Спец. корр. «Кузбасса».)

Попытки сдержать хлебосдачу проявляются и в остальных бригадах.

Еще раз из «Заготзерно» сообщили, что в колхоз направляется 8 автомашин, необходимо подготовить хлеб. Бригады полевозческих бригад под разными предлогами не делают этого. Автомашин простояли всю ночь и только к 12 часам следующего дня были нагружены.

Вызывали ли в инструкторской группе райкома тов. Булакова МТС и у секретаря тов. Траханова тревогу факты умышленного сдерживания хлебозаготовок? Ничего подобного.

Руководители района и МТС оставляют без внимания безхозяйственность, преступное отношение к хлебу. Их не волнует даже то обстоятельство, что в колхозах имени Ленина, имени Хрущева, имени Молотова и других сгнили и затоптаны в грязь сотни центнеров зерна. В колхозе имени Маленкова поступают от комбайнов хлеб по несколько дней не очищается, зерно согревается и портится. Вследствие этого большое количество его списывается в отходы.

В эту кучу мы принажи от комбайна на 27 центнеров пшеницы. А теперь это отходы, не пригодные даже для корма свиньям, — говорит колхозник М. В. Столяров.

— Что поделаешь, нет крытого тока, вот и гниет зерно, — заявляет бригадир т. Братин.

В этом колхозе вырыты три ямы для складирования отходов. Считают, что в них заложено свыше 600 центнеров «малоценных отходов». Но сами же колхозники утверждают, что в них 30—40 процентов добротного зерна.

Безхозяйственность отдельных руководителей колхозов особенно проявляется в плохой организации работы на токах и сушильнях. В сельхозартели имени Молотова пять сушилок. Каждая из них норму выполняет на 30—40 процентов.

Стоит ли удивляться, что в этом колхозе на токах скопилось более 12 тысяч цент-

Говорят механизаторы шахт Кузбасса

Наши возможности

Я работаю водителем машины в комплексной бригаде, которой руководит мой однофамилец тов. Белов. Этот же комбайн обслуживают бригады тт. Антипина и Чуркина. Комбайнерами в других смежных трестах тт. Ушаков и Ильян.

Общими усилиями нам удалось повысить производительность комбайна «Донбасс» до 19.000 тонн в месяц. Но это не предел. Как и другие члены нашего коллектива, я считаю, что комбайн может давать больше угля. Добыча топлива на нашей стеновой лавы во многом зависит от своевременной подачи под лаву порожняков. Сейчас мы отгружаем в смену до 400 вагонов, а можно отгружать до 450.

Ограничения в подаче порожних вагонов и задержки в доставке крепящего леса являются причинами, серьезно тормозящими нашу работу.

Углубочка у нас в лаге организована по графику в сутки. При четкой работе подземного транспорта и устранении простоев из-за недостатка крепящих материалов коллектив лавы свободно может делать по полтора цикла в сутки.

Не все благополучно у нас на участке и с оплатой труда. Как я уже указывал, бригады наши комплексные. В обязанности их входит выполнение всех работ, связанных с производственными циклами.

Руководители шахты начали включать в комплексную норму и те работы, которые не входят в производственный цикл. В обязанности бригад включается теперь ремонт механизмов, доставка необходимого для этого ремонта оборудования, выполнение ряда других работ. Оплата за них не производится.

По моему мнению, недоработанным остается вопрос о заработной плате комбайнеров. Тот порядок их оплаты, какой существует в настоящее время, не способствует борьбе за повышение производительности комбайна.

Для водителей подземных комбайнов следует ввести такую же премиальную оплату за безаварийную работу, какая установлена, например, для водителей автомашин и машинистов железнодорожных локомотивов. Зная, что пробег автомашин сверх установленного норматива приносит ему материальную выгоду в виде премии, шофер оберегает свою машину от какой бы то ни было аварии. Эксплуатируя ее, он не допускает нарушения технических правил, чрезмерной перегрузки и т. д.

Решения ЦК КПС Союза ЦК КПС вызвали большой трудовой подъем среди горняков нашей шахты. Мы, комбайнеры, не жалея отставать от других в общем творческом труде.

В. БЕЛОВ,
комбайнер 2-го участка
шахты «Полысаевская-1»
треста «Кагановичуголь».

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

С каждым годом на шахтах Кузбасса возрастает парк горной техники. Только в нынешнем году угольные предприятия бассейна получили 20 комбайнов «Донбасс», около 50 поролонгаторных машин, 120 буровых машин и свыше 1200 различного рода транспортеров.

В настоящее время уровень механизации отбойки угля на шахтах составляет 99,9 процента.

Все более широкое применение находят на угольных предприятиях бассейна автоматическое и дистанционное управление машинами и механизмами. В настоящее время автоматизированы 62 главные и вспомогательные установки, 23 стационарные конвейерные линии, десятки вентиляторов.

Широкий интерес к механизации шахт вызывает и в среде шахтостроителей. В депо дежурный слесарь объявил:

— Электропровод на линии вывешивать нельзя! Контактдержатель в контроллере заменить надо.

— Ну, давай, замени скорей! — попросил машинист, которому нужно было уже вывешивать на смену.

— Какой ты скорей! — усмехнулся слесарь. — Деталь-то прежде всего сделать надо.

Заказ на изготовление контактодержателя поступил в механическую мастерскую. Купец отказал изготовку, слесарь сделал его. Поиска и обработки нового контактодержателя заняли около пяти часов. Пока его доставили в депо и поставили в машину, прошло уже три часа. Электропровод же стоил в бездействии. А ведь за это время он мог вывешивать на смену тонны угля!

Контактодержатель — это простая деталь весом не более 50 граммов. Но малозначительна, да дорог: без нее на машине работать нельзя! И, как на грех, контактодержатели у подземных аккумуляторных электровозов быстрее всех остальных деталей в контроллере машины выходят из строя. А запасные заводские не выпускают, и механизаторам на шахтах приходится «творить» своими силами и средствами.

Долгое время на шахте имени Ворошилова новые контактодержатели делали так, как делают их сейчас на остальных шахтах: кузнецы ковали заготовки, а слесари доводили их до дела.

— Сколько я ни стараюсь, а больше пяти штук в смену сделать не могу, — вспоминает слесарь Иван Терентьевич Таран.

Сейчас он при необходимости может делать их по сотне штук в смену. Весь процесс изготовления нового контактодержателя занимает 15—20 минут. Столько времени Ивану Терентьевичу требуется, чтобы расковать в тисках на кузнечном горне



На современных угольных шахтах, оснащенных богатейшей горной техникой, трудится многотысячная армия механизаторов: слесарей, машинистов комбайнов и врубных машин, монтажников и т. д. НА СНИМКАХ (слева направо) передовые механизаторы Кузбасса: машинист монтажной бригады шахты «Красный уголек» А. И. ШАБАЛИН, механик участка ГИЛЬДЕЕВ, машинист комбайна «Донбасс» шахты «Полысаевская-1» В. В. БЕЛОВ, угольного комбайна «Донбасс» шахты «Полысаевская-1» А. С. ИЛЬИН, бригадир шахты «Новая» А. Е. ПИСКУНОВ, бригадир монтажников шахты № 7-а А. А. УРАЗ-ГИЛЬДЕЕВ.

Лучше знать технику

За девятнадцать лет работы на шахте я прошел путь от ученика слесаря до механика участка капитальных работ. Разительные перемены произошли в угольном производстве за эти годы! Государство вооружило шахтеров первоклассной техникой, что открыло перед горняками широкие возможности для высокой производительности труда.

Есть у нас на шахте 5-й южный квершлаг. Он пролегает по очень крепким породам. Пятнадцать лет назад, работая вручную, мы бы провозили эту выработку всего на 8—10 метров в месяц. Сейчас же, благодаря применению поролонгаторных машин и скоростных колонковых сверл, мы провозим квершлаг на 60 погонных метров. Но и это далеко не предел.

В последнее время горняки убеждаются на практике. Работая в этой же самой выработке обычными колонковыми сверлами, мы проходили за месяц всего 25—30 погонных метров. Увеличив число оборотов сверла с 125 до 320, успев получив износительного органа, проходческая бригада почти вдвое ускорила бурение забоя и вместо одного цикла стала за сутки делать по два. Резервы времени показывают, что можно легко давать цикл и за смену.

Для этого нужно решительно перестроить организацию труда и производства, приспособив ее к технике. Разве можно считать нормальным, когда такая мощная поролонгаторная машина, как «УМП-1», работает в сутки всего 5—6 часов. А остальное время она стоит из-за непригодности к ней организации труда проходчиков. Многие часы простаивает машина по причине так называемых «производственных неполадок».

Все заботы о машинах и оборудовании целиком переключены на плечи механизаторов. По моему мнению, это не совсем правильно. Ведь хорошо отремонтированную поролонгаторную машину можно вывести из строя нарушением какого-нибудь одного правила технической эксплуатации. Так оно обычно и происходит.

Необходимо обратить серьезное внимание на подготовку рабочих, управляющих техникой. Сейчас же она часто ограничивается лишь общим ознакомлением со схемой машины. Глубокая, серьезная подготовка позволяет понять ответственность горняков за состояние машин и механизмов.

Современный уровень технической оснащения шахт требует изменить профиля подготовки и командиров производства. Нынешним горным мастерам, руководителям очистных и подготовительных

Д. ХРАНОВСКИЙ,
механик участка ОКР
шахты имени Дмитрова
треста «Кузбассуголь».

Как мы используем машины

Ознакомившись с постановлениями ЦК КПС, мы приняли единственное решение: поднять производительность труда не меньше, чем на 10—15 процентов. Условия для этого у нас имеются. Государство вооружило шахтеров первоклассной техникой, открывающей широкие горизонты для творческого труда.

Мы еще молодые проходчики, но отдаленным из нас пришлось работать в условиях, когда проходческая техника была представлена лишь электросверлами и пневматическими бурными молотками. Провозимые штреки по 25—30 погонных метров в месяц были потоком тех времен.

Дальнейший рост темпов проходки сдерживало отсутствие поролонгаторной техники. На разборку пород после откатки забоя в двухпутевом квершлаг, например, уходила почти вся смена у трех проходчиков. Выполнение двух полных циклов за сутки считалось редкой удачей.

Но вот на шахтах появились поролонгаторные машины «УМП-1» и «С-153». Выгрузка угля и породы из забоя не только облегчилась, но и заметно ускорилась. На разборку забоя такого же самого квершлага мы стали затрачивать самое большое два часа. Темпы проходки возросли до 65—70 метров в месяц.

Первое время нас радовала такая успех. Но потом вло разумное: а все ли мы берем от машины, что она может дать? Прикидывали по всякому, и всегда выходило, что при работе бригады на трех сменном графике мы от машины большего результата получить не сможем.

Значит, надо менять организацию труда — перейти на четырехсменный график. Это позволило увеличить рабочее время машин с 8—10 часов до 12 и 14 часов в сутки. Темп проходки снова повысился вдвое. За месяц мы стали проходить по 130—150 погонных метров штрека.

Дальнейшие шаги в этом направлении привели нас к шестичасовому графику. Это еще больше загрузило машину и позволило нам достичь месячного погнания штрека одним забоем до 228 метров. Анализируя свою работу, мы пришли к убеждению, что и подобный результат отнюдь не является пределом. При четком труде полных рабочих месячный ход одним забоем вполне можно довести до 300 метров.

Надо сказать, что наш потя на шахте не всегда поддерживался. Многие еще проходились бригады при той же самой технике, как и у нас, работая по старому, дают уходов в два раза меньше.

Поролонгаторные машины у них простаивают по 16—18 часов в сутки.

Последнее время мы работали с машиной «С-153», которую получили после капитального ремонта. С ее помощью бригада прошла более тысячи погонных метров подготовительных выработок. Подземный норматив использования ее мощности перевыполнен более чем в два раза. Но и после выполнения такого огромного объема работы машина находится в хорошем состоянии.

Такого результата мы добились, конечно, не случайно. Его принесли нам знание техники, правильная ее эксплуатация и заботливый уход.

Все проходчики в бригаде закончили курсы машинистов поролонгаторных машин. Программа их была рассчитана на 220 учебных часов и дала нам в полном объеме нужную теоретическую подготовку. Каждый проходчик получил право управлять машиной.

Но этого мало. В каждой смене у нас работает на машине всегда один и тот же человек — старший проходчик смены. Почему мы установили такой порядок и строго его соблюдаем?

Было у нас на первых порах такое, что машиной управлял тот, кто первым станет к ней. Ничего хорошего из этого не вышло. Разная хватка, разные приемы — самый злой враг для машины. Фактически она оказывается обезличенной. В ту пору машина частенько выходила из строя. Закрепив машину за старшим рабочим в смене, мы обеспечили для нее правильный эксплуатационный режим, и она стала действовать безотказно.

Работающие на машине старшие смены передают ее друг другу всегда готовой к действию. Если у машины обнаружится какая-нибудь неисправность, которую проходчики не могут устранить сами, они вызывают в забой дежурного электрослесаря. Но подобные случаи происходят очень редко.

Раз в месяц по графику планово-предупредительного ремонта машину тщательно проверяют механизаторы и производят ей нужные профилактические работы. Надо заметить, что у нас профилактика обычно заканчивается только осмотром. Ремонта машина почти не требует.

Мы, проходчики, работаем на переднем крае угольной промышленности. Нашей главной задачей является достижение такого использования техники, такого уровня производительности труда, при которых страда может иметь нужный ей очистной фронт.

Н. МАТЛЮК, Е. МАТЛЮК,
М. ИНДРИСОВ —
проходчики шахты имени Сталина.

Совет проходчикам шурфов

Работая я сейчас монтажником шурфовых перекрытий на шахте № 7-а треста «Кагановичуголь». До этого мне длительное время приходилось заниматься проходкой шурфов. Хочу поделиться опытом, как мне удалось путем механизации почти вдвое ускорить темпы проходки таких выработок.

Обычно в каждую смену на проходку шурфа с поверхности посылаются трое рабочих. Забойщику дается наряд непосредственно на проходку выработки. Откатчик должен принимать бадью с грузом, разгружать ее, откатывать вагончик с породой от устья шурфа. Мотористка стоит на управлении лебедкой.

При таком порядке горняки теряли много рабочего времени. Пока, например, я нагружал бадью, пока мотористка поднимала ее на поверхность, простоял без дела откатчик. Во время разгрузки бадья на поверхности сидела без дела вагончик. Когда работали забойщик и откатчик, нечего было делать мотористке.

Поработав я таким образом и вижу: большого уклада в шурфе не взять. Надо было что-то предпринять. А что? Чем заменить допотопную проходческую бадью, в которой я была вся загвоздка?

Приходилось мне наблюдать, как на угольном складе работают скипы. Вспомнил о них, решил попробовать сконструировать скип, который можно было бы применить в своей работе.

Успех пришел не сразу. Сделали в мастерских шахты по моим указаниям нужный скип, и дело пошло веселее. На работу в шурфе мы стали выходить только вдвоем с откатчиком. Темп проходки шурфа увеличился вдвое.

Оборудование нашей шурфовый скиповый установкой несложно. Состоит она из нескольких плах, пары рельсов легкого типа и самого скипа. Последний представляет из себя железный ящик емкостью в 350—400 килограммов. В верхней своей части он ко срезам. Скип закреплен на канате. Канатное крепление устроено ниже центра тяжести загруженного скипа. Пропущенный через блок канат закреплен на лебедочном барабане.

Со стороны, где установлен погнанный лебедка, делается из плах стенка. Она является как бы продолжением стенок шурфа на поверхности. На нее укладываются и крепятся направляющие рельсы. Поднятый до нужной высоты скип давит на верхнюю часть направляющей стенок. Здесь он без вмешательства со стороны откатчика саморазгружается. Порода вываливается в поставленный за стенку вагончик.

Опустив скип в шурф, откатчик открывает запертый поролонгаторный вагончик и разгружает его.

Это простейшее устройство позволило нам с откатчиком выполнять по полтора—два нормы в смену.

А. УРАЗИЛЬДЕЕВ,
монтажник шурфов шахты № 7-а
треста «Кагановичуголь».

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

На проходке подготовительных горных выработок все более широкое распространение получают поролонгаторные машины. За 8 месяцев текущего года с помощью угля и поролонгаторных машин пройдено 117 тысяч погонных метров горизонтальных выработок, возросла их очистной фронт. Это более половины общей протяженности всех подготовительных выработок, пройденных за этот период.

Наивысшей производительности комбайна «Донбасс» в нынешнем году добилась коллектива механизаторов четвертого участка шахты «Полысаевская-1» Ленинского рудника. В июле здесь погрузили машиной 22600 тонн угля при плане 15500 тонн.

Шире развивать малую механизацию

металл и залить его в изготовленную им самим форму.

Контактик — эту крохотную деталь из меди — делают двое рабочих: кузнец проковывает поковы, а слесарь ее обрабатывает. Иван Терентьевич Таран приспособил штамповать такую деталь. Перед уходом в очередную отпуску в сентябре он за одну смену наштамповал их столько, сколько нужно для того, чтобы обеспечить весь электровозный парк шахты на целый месяц.

Штампует он их из старого троллейного провода. Точно рассчитав необходимое количество меди на контактик, он сам мастерил особые ножницы, которые разрезают провод на кусочки нужного веса. Вложенный в штамп каждый из этих кусочков образует нужную деталь, без лишних граммов потерь ценного металла.

Котелка, на которой производится монтаж контактодержателя, относится к числу особо дефицитных деталей. Таран сделал приспособление для отливки такой детали. Теперь на шахте имени Ворошилова могут изготавливать по полсотни котелок за смену.

Отлитые и обработанные слесарем Тараном головки и ключи контроллера резервного ваза электровоза своими качествами нисколько не уступают головкам и ключам заводского изготовления.

Неумолимо, с какой новаторской силой идет вперед и организация своего труда, характерная для наших дней. Так поступают все советские труженики. Свою богатую природную смекалку и свое трудолюбие они отдают общему делу технического прогресса в народном хозяйстве любимой Родины. Их заботами и трудами развивается та называемая «малая механизация», которая много помогает подъему

производительности труда, улучшает коэффициент полезного действия основных технических средств, приносит большую экономическую эффект.

На той же шахте имени Ворошилова, как и на всех других шахтах Кузбасса, имеется террион. Через него идут прием и разгрузка пород, поступающих из основных подготовительных выработок шахты. Связан он с металлургическим и нефтяным транспортом. Выходя из металлургического и нефтяного транспорта, порода выгружается наверх терриона и там разгружается. Срок службы такого каната (кстати сказать, стоящего довольно дорого) на многих шахтах резко превышает один месяц. Замена его новым требует немалого времени и удорожает себестоимость угля.

На шахте имени Ворошилова канаты на террионе служат от 4 до 5 месяцев. Удлинения срока их службы на шахте добился благодаря несложной реконструкции головной рамы терриона. Стандартные отводные блоки диаметром 280 миллиметров механизаторы шахты заменили шкивами полутораметрового диаметра. Канат на шкивах такого диаметра резко уменьшился, и срок службы каната увеличился.

На четырех участках шахты механизаторы оборудовали монорельсовые дорожки. Благодаря им в корне изменились условия труда лесоводов. Положенные в «шлюз» две — три лесины рабочих без особого физического напряжения доставлялись к забоям. Раньше они подтаскивали их по лопам выработки волоком и затрачивали на это много сил и времени.

Благодаря первым шагам в области развития малой механизации горняки шахты имени Ворошилова за последние три года сэкономили более двух миллионов рублей.

Развивается малая механизация и на других шахтах Прокопьевского рудника, но медленно, прежде всего потому, что ее

недооценивают в управленческих трестах. Руководители треста «Прокопьевскуголь», и в частности главному механику треста тов. Семенову, хорошо известны, например, те незначительные переустройства в конструкции рамы терриона, на шахте имени Ворошилова, благодаря которым срок службы каната увеличивается в четыре раза. Что же практически сделано, чтобы опыт новаторов перенести на другие шахты треста? Ничего!

Ничего не сделав главный механик треста «Прокопьевскуголь» и для того, чтобы широко распространить хорошие начинания слесаря Тарана. А ведь это не требовало от него особых трудов. Нужно было только позвать команду центральных механических мастерских треста изготовить восемь комплектов тех прессформ, которые на шахте имени Ворошилова разрешили «проблему» обеспечения электровозного парка дефицитными запасными частями. Изготовленные комплекты прессформ требовало только разослать остальным шахтам треста. Вместо этого, в отделе главного механика треста предпочитают предписывать механизаторам шахт «обойтись своими средствами».

Губительное сказывается на развитии малой механизации отсутствие работы по обмену техническим опытом между шахтами. Хорошее название какой-нибудь шахты редко выходит за ее границы. Отдел главного механика треста не популяризирует эти начинания среди механизаторов других предприятий. Не было в тресте «Прокопьевскуголь» случая, когда бы здесь собрали, скажем, электрослесарей подземного транспорта и обменялись производственным опытом по налаживанию работы на транспорте, по наибольшему использованию мощностей электровозного парка. Не собрали здесь слесарей, занятых на водопольном хозяйстве шахт, в компрессорных и вентиляционных установках и т. д.

Нет обмена техническим опытом в области малой механизации между отделами главных механиков самих угольных трестов, которых в Прокопьевске два. Будь такой обмен, малая механизация многое бы выиграла.

Более пяти лет назад на шахте имени Сталина сконструировали и своими силами изготовили подземную грузоподъемную машину. Самостоятельно разрабатывая и открывая возможности механизировать неприятную, трудоемкую работу по очистке шахтных путей и водосборников от грязи, пыли и т. д. Создание машины отразило много сил, времени, денежных средств и материалов.

Весной нынешнего года в мастерских шахты имени Ворошилова тоже работали над созданием подобного грузоподъемника, но своей конструкции. На шахте имени Кагановича «проблему» очистки водосборника от грязи и ила разрешили применением гидравлического способа.

Так, на каждой шахте, по собственному «рецепту» и сообразно имеющимся ресурсам стараются расширить область механизации трудоемких работ в индивидуальном порядке. И часто в одном месте выдумывают то, что давно изобретено и внедрено в другом. При положительном обмене техническим опытом и тесной деловой связью между механизаторами шахт и трестов ничего подобного бы не произошло.

Много упущено делу развития малой механизации приносит та позиция незначительная, какую занимают по отношению к механизации отдельных производственных процессов на шахтах технические отделы трестов.

Начальник такого отдела в тресте «Прокопьевскуголь» тов. Архангельский отнюдь не может быть отнесен к числу противников механизации. Наоборот, он неустанно трудится в области технического прогресса. Боящуюся настоящих инициативу прилагает он, например, к делу распространения нового, прогрессивного и многообещающего типа лавного крепления. Будучи одним из авторов этого вида крепления, он его и продвигает. Делает совершенно правильно.

Но совершенно несправедливо для него то хандовство, с каким он относится к внедрению предложенных других авторов. В частности, тов. Архангельский не оказал на главного механика треста тов. Семенова того влияния, какое мог оказать в деле распространения технических нововведений механизаторов шахты имени Ворошилова на другие шахты.

Будет уместным сказать, что многие из причин, препятствующих сейчас развитию малой механизации на шахтах Прокопьевского рудника, не имели бы места, если бы главный механик комбината «Кузбассуголь» тов. Терехин уделял этой механизации должное внимание. Только в результате его нетребовательности отсутствовал обмен опытом между механизаторами. По этой же причине нет тесного делового контакта и между руководителями энергомеханической службы угольных трестов.

На совещании механизаторов Кузбасса (13 сентября в Прокопьевске) почти все выступления в прениях по докладу тов. Терехина отмечали недостатки запасных частей к горным машинам. Жаловались на это и сам докладчик. Между тем широкое распространение для налаживания производства многих запчастей силами заводов и трестовых центральных механических мастерских остаются неиспользованными.

Не единицы, не десятки, а тысячи людей работают в так называемых погонных цехах на шахтах Кузбасса. Их руками разгружаются лес из железнодорожных вагонов и доставляется атом в лагу. Их руками очищаются шахтные откаточные пути и водосборники, катятся вагонетки на пунктах погрузки угля, выполняются многие другие трудоемкие работы. Развитие в этих погонных цехах малой механизации является огромным резервом как повышения производительности труда на шахтах, так и снижения себестоимости угля. Резерв этот надо использовать!

А. ВЕСЕНЬЕВ.

