

Письма в редакцию

Дорога к мастерству

Михаилу Лазареву было 17 лет, когда он вошел в кабинет начальника механического цеха шахты «Капитальная-1» и устроился учеником слесаря.

— Слесарем? — начальник внимательно посмотрел на юношу. — Хорошо, примем. Но предупреждаю: учиться на совесть.

На следующий день Михаил уже стоял у верстака в инструментальной. Началась большая трудовая жизнь с ее радостями и печальми. Расторопный и старательный паренек полюбил рабочие.

— Из этого холода будет настоящий слесарь, — говорили они.

Стремительно бежали дни... Гул моторов, лязг железа о наковальнях — все эти звуки, казалось, до краев наполнили цех.

Ни минуты не тратил даром Михаил Лазарев. Выполняя свою работу, он шел к рабочим, занятым ремонтом машин для добывания угля. Внимательно наблюдал за работой лучших токарей, всматривался в бегущую режущую цепь врубовой машины, жадно расспрашивал что к чему. И рабочие охотно открывали молодому ремонтисту тайны своего ремесла. А еще через год Михаил Лазарев был уже хороший слесарь-инструментальщиком. Одновременно он начал изучать электрослесарное дело. Но тут грянула Великая Отечественная война, и Лазарев, как и десятки его товарищей по работе, становится в ряды защитников Родины.

После окончания войны Лазарев вернулся на шахту. В 1948 году его как одного из лучших слесарей назначают мастером врубового цеха. Имел за плечами большой опыт, Михаил Константинович гордо борется за организацию работы в цехе. За короткий срок ему удается заметно поднять качество ремонта горных машин и механизмов.

Но Михаил Константинович чувствовал, что достигнутые далеко не предел, цех может работать еще лучше, видел резервы и возможности, но использовать их не мог: нехватка знаний. И он начал проситься на учебу. Руководители шахты пошли на встречу, и вскоре Лазарев стал учащимся отделения горной электромеханики горного техникума. Окончил учебу, Михаил Константинович возвращается в свой родной коллектив и с новой силой и энергией принимается за работу.

Мастер Лазарев — неутомимый рационализатор. Только в этом году он внес уже несколько предложений. Большой экономический эффект, например, дало его предложение о замене редукторной муфты на ленточном транспортере специальной звездочки. Он сконструировал новый ковшевой палец для породогрузочной машины.

Недавно рабочие снова поздравили своего товарища. Он был назначен мастером двух цехов — врубового и электрического. И рабочие уверены: это доверие мастер-коммунист с успехом оправдает.

В. МАКАРЕНОК,
сторганизации меџеха
шахты «Капитальная-1».

Забота об урожае будущего года

Механикаторы Бачатской МТС приступают к работе о получении высоких урожаев зерновых в будущем году. Они готовят для посева хорошие земли. Только в одном колхозе имени Маленкова подчищено около 1300 гектаров паров, причем земельная часть будет отведена под культуры.

Ценная инициатива привела тракторную бригаду Ивана Доронченко, обслуживающую третью полеводческую бригаду этого колхоза. По совету агронома Л. К. Сиверской трактористы вывозили навоз на будущие кукурузные поля. За первые дни они вывезли около 200 тонн перегноя, из расчета 20 тонн на гектар. Этой работой они будут заниматься до начала сенокоски и добудут не менее 90 га парового клина.

В. ЛОМОВ.

Металлолом — предприятиям черной металлургии

Черная металлургия является одной из важнейших отраслей тяжелой промышленности. От ее развития во многом зависят новые мощности подъема всех отраслей промышленности, транспорта, сельского хозяйства, успешное выполнение величественных задач пятилетки.

Одним из важных резервов роста производства чугуна и особенно стали являются переработка металлического лома.

Отслуживший свой век металл можно пустить в переплавку, и из него будут сделаны новые изделия. Это куда проще, легче, чем получить металл из руды. Для получения тонны стали из руды необходимо переплавить в доменной печи более двух тонн железной руды и израсходовать до двух тонн кокса. Для получения же тонны стали из металломола не требуется ни высококачественного топлива.

Вот почему сбор металломола — очень важная народнохозяйственная задача.

Металлический лом — это отходы производства, изношенные детали сооружений и машин, пришедшие в негодность стаки и машины, отслужившие свой срок вещи домашнего обихода и т. д. В металлургических печах — мартенсах, электропечах, вагранках происходит второе рождение металла, необходимого для изготовления самых различных машин, механизмов и предметов народного потребления.

Большое количество металлического лома ежемесячно потребляют металлургические и машиностроительные заводы Кузбасса, а лом для Кузнецкого металлургического комбината доставляется, кроме то-

Пятилетка выполнена досрочно

Первый участок Таштагольского рудника добился большой производственной победы — 6 июня он выполнил пятилетний план.

Правильная организация труда, широкое использование техники, развернутое соревнование за выполнение взятых обязательств — вот что послужило причиной успехов.

Коллектив участка начал работать в счет 1956 года и борется сейчас за новые производственные достижения.

Мы печатаем сегодня отдельные выступления трудящихся первого участка.

Не успокаиваясь на достигнутом

На общем собрании коллектива участка мы взяли на себя обязательство выполнить пятилетний план к 20 июня.

Слово свое сдержали — пятилетний план выполнен в июне.

За четыре года горняки участка выдали десятки тысяч тонн сверхплановойруды, сэкономили за счет снижения себестоимости 799 тысяч рублей, прошли десятки сверхплановых метров выработок.

Сейчас коллектив участка начал работать в счет 1956 года. Однако достигнутые успехи не должны нас успокоить.

У нас еще много недостатков, много нерешенных вопросов. Одним из узких мест является недостаточное обеспечение ручными перфораторами. Не хватает внутристанционных простор из-за отсутствия воды, бурового инструмента.

В текущем году коллектив участка добился новых успехов, за пять месяцев добыто 12 тысяч тонн руды сверх плана и сэкономлено более 230 тысяч рублей.

Эти успехи достигнуты благодаря высокой трудовой дисциплине, широкому внедрению передового метода — моногидрофикации бурения.

На участке успешно внедряется метод разворота воронок с одновременной подсечкой при помощи штанговых скважин. Внедрение этого метода позволяет в 1,5—2 раза ускорить выполнение операции.

Для равномерного распределения рабочей силы составлен скользящий график выходов, что создало лучшие условия труда.

На участке ведется большая борьба за правильное и рациональное использование материалов, бережное и экономное расходование государственных средств.

Только со счетом повторного использования лесоматериалов, грохоченных фрезов, секторов, крепежных скоб и т. д. склоняются более 200 тысяч рублей.

В ходе соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки у нас выросло

много бурильщиков, в совершенстве овладевших своей профессией, показывающих высокие образцы труда. Бурильщики в течение пяти лет добились т. Шубин, Маркин, вагонщики т. Масленников, Рогалев, варшавинцы т. Соседов, Шутильин, крепильщики т. Жиринов, Маркин Н., Романкин и другие систематически перфораторы нормы выработки.

Сейчас коллектив участка начал работать в счет 1956 года. Однако достигнутые успехи не должны нас успокоить.

У нас еще много недостатков, много нерешенных вопросов. Одним из узких мест является недостаточное обеспечение ручными перфораторами. Не хватает внутристанционных простор из-за отсутствия воды, бурового инструмента.

На нашем добывном участке широко используется разнообразная техника: перфораторы, скреперные лебедки, буровой инструмент. Мы, механизаторы, хорошо знаем, что любой механизмы требует бережного, любовного отношения, своеобразной чистки и смазки.

Опыт показал, что уход за перфораторами, можно значительно увеличить срок их службы. Противники, например, после окончания смены тщательно чистят и смазывают перфоратор, в результате чего вместо 3—4 лет он служит ему с 1948 года.

Хорошо относятся к механизмам работники бригады т. Шумилова, тт. Романенко, Федоров и многие другие.

Но вместе с тем имеются рабочие, которые не дорожат механизмами, после работы оставляют их где попало, не чистят и не смазывают. Понятно, что пришедший на смену рабочий не сможет сразу же начать бурение. Он вынужден тратить время, чтобы привести инструмент в порядок, и лишь после этого может приступить к выполнению операции.

В процессе работы часто ломаются перекрестья, буровые коронки. Надо сказать, что отдел рационализации и изобретательства до сих пор не уделяет должного внимания вопросу сконструирования и изготовления специального сменного для буровых коронок, бурильщиков вынуждены сбивать коронки различными посторонними предметами, что вызывает поломки. Между тем на изготовление каждой коронки рудник расходует 25—30 рублей.

И. БУРМАКИН, механик, бригадир бурильщиков.

На участке ведется большая борьба за правильное и рациональное использование материалов, бережное и экономное расходование государственных средств.

Только со счетом повторного использования лесоматериалов, грохоченных фрезов, секторов, крепежных скоб и т. д. склоняются более 200 тысяч рублей.

В ходе соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки у нас выросло

Ю. Карапетян.

Ю. Карапетян, начальник участка.

На общем собрании коллектива участка мы взяли на себя обязательство выполнить пятилетний план к 20 июня.

Слово свое сдержали — пятилетний план выполнен в июне.

За четыре года горняки участка выдали десятки тысяч тонн сверхплановойруды, сэкономили за счет снижения себестоимости 799 тысяч рублей, прошли десятки сверхплановых метров выработок.

Сейчас коллектив участка начал работать в счет 1956 года. Однако достигнутые успехи не должны нас успокоить.

У нас еще много недостатков, много нерешенных вопросов. Одним из узких мест является недостаточное обеспечение ручными перфораторами. Не хватает внутристанционных простор из-за отсутствия воды, бурового инструмента.

На нашем добывном участке широко используется разнообразная техника: перфораторы, скреперные лебедки, буровой инструмент. Мы, механизаторы, хорошо знаем, что любой механизмы требует бережного, любовного отношения, своеобразной чистки и смазки.

Опыт показал, что уход за перфораторами, можно значительно увеличить срок их службы. Противники, например, после окончания смены тщательно чистят и смазывают перфоратор, в результате чего вместо 3—4 лет он служит ему с 1948 года.

Хорошо относятся к механизмам работники бригады т. Шумилова, тт. Романенко, Федоров и многие другие.

Но вместе с тем имеются рабочие, которые не дорожат механизмами, после работы оставляют их где попало, не чистят и не смазывают. Понятно, что пришедший на смену рабочий не сможет сразу же начать бурение. Он вынужден тратить время, чтобы привести инструмент в порядок, и лишь после этого может приступить к выполнению операции.

В процессе работы часто ломаются перекрестья, буровые коронки. Надо сказать, что отдел рационализации и изобретательства до сих пор не уделяет должного внимания вопросу сконструирования и изготовления специального сменного для буровых коронок, бурильщиков вынуждены сбивать коронки различными посторонними предметами, что вызывает поломки. Между тем на изготовление каждой коронки рудник расходует 25—30 рублей.

И. БУРМАКИН, механик, бригадир бурильщиков.

На участке ведется большая борьба за правильное и рациональное использование материалов, бережное и экономное расходование государственных средств.

Только со счетом повторного использования лесоматериалов, грохоченных фрезов, секторов, крепежных скоб и т. д. склоняются более 200 тысяч рублей.

В ходе соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки у нас выросло

много бурильщиков, в совершенстве овладевших своей профессией, показывающих высокие образцы труда. Бурильщики в течение пяти лет добились т. Шубин, Маркин, вагонщики т. Масленников, Рогалев, варшавинцы т. Соседов, Шутильин, крепильщики т. Жиринов, Маркин Н., Романкин и другие систематически перфораторы нормы выработки.

Сейчас коллектив участка начал работать в счет 1956 года. Однако достигнутые успехи не должны нас успокоить.

У нас еще много недостатков, много нерешенных вопросов. Одним из узких мест является недостаточное обеспечение ручными перфораторами. Не хватает внутристанционных простор из-за отсутствия воды, бурового инструмента.

На нашем добывном участке широко используется разнообразная техника: перфораторы, скреперные лебедки, буровой инструмент. Мы, механизаторы, хорошо знаем, что любой механизмы требуют бережного, любовного отношения, своеобразной чистки и смазки.

Опыт показал, что уход за перфораторами, можно значительно увеличить срок их службы. Противники, например, после окончания смены тщательно чистят и смазывают перфоратор, в результате чего вместо 3—4 лет он служит ему с 1948 года.

Хорошо относятся к механизмам работники бригады т. Шумилова, тт. Романенко, Федоров и многие другие.

Но вместе с тем имеются рабочие, которые не дорожат механизмами, после работы оставляют их где попало, не чистят и не смазывают. Понятно, что пришедший на смену рабочий не сможет сразу же начать бурение. Он вынужден тратить время, чтобы привести инструмент в порядок, и лишь после этого может приступить к выполнению операции.

В процессе работы часто ломаются перекрестья, буровые коронки. Надо сказать, что отдел рационализации и изобретательства до сих пор не уделяет должного внимания вопросу сконструирования и изготовления специального сменного для буровых коронок, бурильщиков вынуждены сбивать коронки различными посторонними предметами, что вызывает поломки. Между тем на изготовление каждой коронки рудник расходует 25—30 рублей.

И. БУРМАКИН, механик, бригадир бурильщиков.

На участке ведется большая борьба за правильное и рациональное использование материалов, бережное и экономное расходование государственных средств.

Только со счетом повторного использования лесоматериалов, грохоченных фрезов, секторов, крепежных скоб и т. д. склоняются более 200 тысяч рублей.

В ходе соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки у нас выросло

много бурильщиков, в совершенстве овладевших своей профессией, показывающих высокие образцы труда. Бурильщики в течение пяти лет добились т. Шубин, Маркин, вагонщики т. Масленников, Рогалев, варшавинцы т. Соседов, Шутильин, крепильщики т. Жиринов, Маркин Н., Романкин и другие систематически перфораторы нормы выработки.

Сейчас коллектив участка начал работать в счет 1956 года. Однако достигнутые успехи не должны нас успокоить.

