

КУЗБАСС

Орган Кемеровского обкома и горкома Коммунистической партии Советского Союза, областного и городского Советов депутатов трудящихся.

№ 307 (7985).

Среда, 30 декабря 1953 г.

Год издания 32-й
Цена 20 коп.

Неустанно повышать добычу угля

Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют постоянную заботу о дальнейшем развитии угольной промышленности Кузбасса. Шахты непрерывно пополняются самой передовой в мире горной техникой. Огромные средства идут на улучшение быта горняков. В городах и шахтерских поселках бассейна ежегодно вступают в строй сотни жилых домов и десятки культурно-бытовых объектов.

На наших шахтах воспитаны многочисленные кадры опытных рабочих и инженерно-технических работников, которые овладели современной техникой, в совершенстве знают горную дело.

Выполнение исторических решения XIX съезда партии, горняки Кузбасса добываются неуклонного роста добычи угля, повышения производительности труда и улучшения всех технико-экономических показателей в работе.

За прошедшие три года пятой пятилетки комбинат «Кузбассуголь» дал народному хозяйству сотни тысяч тонн угля дополнительно в залании. Производительность труда рабочих по эксплуатации за это время увеличилась на 20 процентов.

Вчера горняки Кузбасса рапортовали Родине о досрочном выполнении государственной программы угледобычи 1953 года. В счет будущего года уже дают уголь пять трестов и около 30 шахт.

Однако в работе угольной промышленности Кузбасса, как было отмечено на прошедшем на днях пленуме обкома КПСС, есть еще немало серьезных недостатков, которые скрывают рост темпов угледобычи, отрицательно сказываются на качественных показателях работы шахт и разрезов.

Пражде всего у нас все еще много шахт и эксплуатационных участков, которые систематически не выполняют установленного плана добычи угля. Так, например, в этом году, несмотря на выполнение программы в целом по бассейну, 31 шахта и больше половины участков не справились с заданием, задолжали Родине сотни тысяч тонн угля. Многие угольные предприятия не спрашиваются с планами роста производительности труда и снижения себестоимости, допускают большой пересход материалов и электроэнергии. Достаточно сказать, что третья шахта комбината «Кузбассуголь» в этом году не только не высыпала, а даже снизила по сравнению с прошлым годом производительность труда рабочих по эксплуатации.

В бассейне до сих пор не изжита осужденная партией порочная практика штурмовщиков, в результате которой программа добычи угля многими шахтами, да и в центре комбината выполняется исключительно за счет напряженной работы в последние дни месяца.

К числу крупных недостатков предпринимательства комбината «Кузбассуголь» в этом году следует отнести и то, что спрашивается с заданием по общей добыче, шахты недодали металлургам Урала и Сибири много наиболее ценного конкурирующего угля марки «К». Это произошло главным образом потому, что руководство комбината недооценило значение трестов «Талинуголь» и «Прокопьевскуголь», где добывается уголь этой марки. Не поправили свое временно эту ошибку и партийные организации. В результате Прокопьевский рудник оказался в глубоком прорыве, заканчивает год с большим долгом перед страной. Не выполняют плана поставки угли потребителям наши горняки и железнодорожники, несмотря на то, что на складах и отвалах шахт его скопилось сотни тысяч тонн.

В чем же причина столь серьезных недостатков в работе угольной промышленности Кузбасса? Она очевидна прежде всего в том, что на шахтах все еще крайне медленно внедряется прогрессивная организация работы очистных и подготовительных забоев по графику цикличности. Кое-кто из руководителей шахт и трестов считает это важнейшее дело кратковременной кампанией. График цикличности зачастую внедряется ради форм, без соответствующей подготовки. Неудовлетворительно поставлено планирование работы, циклические забои. Если к этому добавить, что на многих шахтах нет необходимой заботы об обеспечении горняков фронтом работы, то станет ясно, почему половина циклических лав и забоев систематически не укладываются в установленный норматив.

Между тем опыт передовых угольных предприятий со всей уверенностью показывает, что циклическая организация производства является важнейшим резервом для повышения добычи угля. Простой подсчет показывает, что если выполнение норматива циклической поднять только на один цикл, то по сравнению с тем, что достигнуто, — добыча угля по бассейну возрастет почти на три тысячи тонн в сутки. Идеально представить, сколько дополнительного угля получит от этого Родина.

Сделать график циклического законом работы лав и забоев — боевая задача партийных, профсоюзных организаций, всех руководителей шахт. От быстрейшего решения ее во многом зависят темпы роста

Культурно-просветительные учреждения приволжского города

КУЙБЫШЕВ. Город обогащается новыми культурно-просветительными учреждениями. В этом году открылось три клуба.

До Великого Октября в старой Самаре было лишь одна библиотека, в которой имелось 40 тысяч книг. Теперь в Куйбышеве насчитывается 126 библиотек с книжным фондом два миллиона томов.

Многочисленные посетители привлекают к музеям В. И. Ленина, музей М. Горького, краеведческий музей, художественная

галерея. По вечерам открываются двери городского Дворца культуры имени Куйбышева и 33 клубов. Зрители заполняют оперный, драматический театры, концертный зал филармонии, театр юного зрителя. В городе работают восемь кинотеатров, много профсоюзных и заводских кинотеатров.

Хорошо поработали наши механизаторы и в дни уборки уро-

ка

угольщики, дальнейшее развитие всей угольной промышленности Кузбасса.

За последние годы на шахтах бассейна заметно ослабло внимание к подготовительным работам, что привело к острому недостатку очистного фронта. Это отрицательно отразилось на выполнении плана добычи угля. Сейчас в комбинате «Кузбассуголь», например, не хватает до плана 96 очистных забоев.

В угольной промышленности области все еще плохо используется горная техника, слабо механизируются вспомогательные работы на поверхности и в шахтах. Медленно решаются вопросы автоматизации и дистанционного управления механизмами, крайний робот проводится в жизнь и другие мероприятия, направленные на вы свобождение вспомогательных рабочих. Не случайно поэтому у нас за последние время сокращается число горняков, занятых на очистных и подготовительных работах и в то же время растут штаты облегчающие труда персонала. В результате на ряде шахт остаются неукомплектованными рабочий силы, решающие звенья производства.

На шахтах неудовлетворительно внедряются в производстве новые достижения науки и горной техники. Годами экспериментируются и не находят распространения новые машины, системы разработки и передовые методы организации труда. Недостаточно поддерживаются и часто забываются ценные начинания новаторов производства, что можно обозначить только недооценкой руководителями угольных предприятий, партийными и профсоюзными организациями этого важного фактора успешности всей деятельности комбината.

Руководство ряда шахт Кузбасса все еще слабо занимается делом улучшения экономики, не бережет народную концепцию, не призывают настойчивости в борьбе за повышение качества угля и снижение его себестоимости, за укрепление рентабельности и создания необходимых накоплений. В стороне от вопросов экономики угольных предприятий оказались многие городские и районные комитеты народного хозяйства.

Известно, что дальнейший рост производительности труда горняков, их трудовая активность находится в прямой зависимости от культурно-бытового устройства труда. Между тем у нас еще немало компаний производств, которые считают вопросы удовлетворения растущих потребностей шахтеров второстепенным делом. Мирились с тем, что третья шахта комбината «Кузбассуголь» в этом году не только не высыпала, а даже снизила по сравнению с прошлым годом производительность труда рабочих по эксплуатации.

В бассейне до сих пор не изжита осужденная партией порочная практика штурмовщиков, в результате которой программа добычи угля многими шахтами, да и в центре комбината выполняется исключительно за счет напряженной работы в последние дни месяца.

К числу крупных недостатков предпринимательства комбината «Кузбассуголь» в этом году следует отнести и то, что спрашивается с заданием по общей добыче, шахты недодали металлургам Урала и Сибири много наиболее ценного конкурирующего угля марки «К». Это произошло главным образом потому, что руководство комбината недооценило значение трестов «Талинуголь» и «Прокопьевскуголь», где добывается уголь этой марки. Не поправили свое временно эту ошибку и партийные организации. В результате Прокопьевский рудник оказался в глубоком прорыве, заканчивает год с большим долгом перед страной. Не выполняют плана поставки угли потребителям наши горняки и железнодорожники, несмотря на то, что на складах и отвалах шахт его скопилось сотни тысяч тонн.

В чем же причина столь серьезных недостатков в работе угольной промышленности Кузбасса? Она очевидна прежде всего в том, что на шахтах все еще крайне медленно внедряется прогрессивная организация работы очистных и подготовительных забоев по графику циклической. Кое-кто из руководителей шахт и трестов считает это важнейшее дело кратковременной кампанией. График циклической зачастую внедряется ради форм, без соответствующей подготовки. Неудовлетворительно поставлено планирование работы, циклические забои. Если к этому добавить, что на многих шахтах нет необходимой заботы об обеспечении горняков фронтом работы, то станет ясно, почему половина циклических лав и забоев систематически не укладываются в установленный норматив.

Между тем опыт передовых угольных предприятий со всей уверенностью показывает, что циклическая организация производства является важнейшим резервом для повышения добычи угля. Простой подсчет показывает, что если выполнение норматива циклической поднять только на один цикл, то по сравнению с тем, что достигнуто, — добыча угля по бассейну возрастет почти на три тысячи тонн в сутки. Идеально представить, сколько дополнительного угля получит от этого Родина.

Сделать график циклического законом работы лав и забоев — боевая задача партийных, профсоюзных организаций, всех руководителей шахт. От быстрейшего решения ее во многом зависят темпы роста

КУЙБЫШЕВ. Город обогащается новыми культурно-просветительными учреждениями. В этом году открылось три клуба.

До Великого Октября в старой Самаре было лишь одна библиотека, в которой имелось 40 тысяч книг. Теперь в Куйбышеве насчитывается 126 библиотек с книжным фондом два миллиона томов.

Многочисленные посетители привлекают к музеям В. И. Ленина, музей М. Горького, краеведческий музей, художественная

галерея. По вечерам открываются двери городского Дворца культуры имени Куйбышева и 33 клубов. Зрители заполняют оперный, драматический театры, концертный зал филармонии, театр юного зрителя. В городе работают восемь кинотеатров, много профсоюзных и заводских кинотеатров.

Хорошо поработали наши механизаторы и в дни уборки уро-

ка

угольщики, дальнейшее развитие всей угольной промышленности Кузбасса.

За последние годы на шахтах бассейна заметно ослабло внимание к подготовительным работам, что привело к острому недостатку очистного фронта. Это отрицательно отразилось на выполнении плана добычи угля. Сейчас в комбинате «Кузбассуголь», например, не хватает до плана 96 очистных забоев.

В угольной промышленности области все еще плохо используется горная техника, слабо механизируются вспомогательные работы на поверхности и в шахтах. Медленно решаются вопросы автоматизации и дистанционного управления механизмами, крайний робот проводится в жизнь и другие

мероприятия, направленные на вы свобождение вспомогательных рабочих. Не случайно поэтому у нас за последние время сокращается число горняков, занятых на очистных и подготовительных работах и в то же время растут штаты облегчающие труда персонала. В результате на ряде шахт остаются неукомплектованными рабочий силы, решающие звенья производства.

На шахтах неудовлетворительно внедряются в производстве новые достижения науки и горной техники. Годами экспериментируются и не находят распространения новые машины, системы разработки и передовые методы организации труда. Недостаточно поддерживается и часто забываются ценные начинания новаторов производства, что можно обозначить только недооценкой руководителями угольных предприятий, партийными и профсоюзными организациями этого важного фактора успешности всей деятельности комбината.

Известно, что дальнейший рост производительности труда горняков, их трудовая активность находится в прямой зависимости от культурно-бытового устройства труда. Между тем у нас еще немало компаний производств, которые считают вопросы удовлетворения растущих потребностей шахтеров второстепенным делом. Мирились с тем, что третья шахта комбината «Кузбассуголь» в этом году не только не высыпала, а даже снизила по сравнению с прошлым годом производительность труда рабочих по эксплуатации.

В бассейне до сих пор не изжита осужденная партией порочная практика штурмовщиков, в результате которой программа добычи угля многими шахтами, да и в центре комбината выполняется исключительно за счет напряженной работы в последние дни месяца.

К числу крупных недостатков предпринимательства комбината «Кузбассуголь» в этом году следует отнести и то, что спрашивается с заданием по общей добыче, шахты недодали металлургам Урала и Сибири много наиболее ценного конкурирующего угля марки «К». Это произошло главным образом потому, что руководство комбината недооценило значение трестов «Талинуголь» и «Прокопьевскуголь», где добывается уголь этой марки. Не поправили свое временно эту ошибку и партийные организации. В результате Прокопьевский рудник оказался в глубоком прорыве, заканчивает год с большим долгом перед страной. Не выполняют плана поставки угли потребителям наши горняки и железнодорожники, несмотря на то, что на складах и отвалах шахт его скопилось сотни тысяч тонн.

В чем же причина столь серьезных недостатков в работе угольной промышленности Кузбасса? Она очевидна прежде всего в том, что на шахтах все еще крайне медленно внедряется прогрессивная организация работы очистных и подготовительных забоев по графику циклической. Кое-кто из руководителей шахт и трестов считает это важнейшее дело кратковременной кампанией. График циклической зачастую внедряется ради форм, без соответствующей подготовки. Неудовлетворительно поставлено планирование работы, циклические забои. Если к этому добавить, что на многих шахтах нет необходимой заботы об обеспечении горняков фронтом работы, то станет ясно, почему половина циклических лав и забоев систематически не укладываются в установленный норматив.

Между тем опыт передовых угольных предприятий со всей уверенностью показывает, что циклическая организация производства является важнейшим резервом для повышения добычи угля. Простой подсчет показывает, что если выполнение норматива циклической поднять только на один цикл, то по сравнению с тем, что достигнуто, — добыча угля по бассейну возрастет почти на три тысячи тонн в сутки. Идеально представить, сколько дополнительного угля получит от этого Родина.

Сделать график циклического законом работы лав и забоев — боевая задача партийных, профсоюзных организаций, всех руководителей шахт. От быстрейшего решения ее во многом зависит темпы роста

КУЙБЫШЕВ. Город обогащается новыми культурно-просветительными учреждениями. В этом году открылось три клуба.

До Великого Октября в старой Самаре было лишь одна библиотека, в которой имелось 40 тысяч книг. Теперь в Куйбышеве насчитывается 126 библиотек с книжным фондом два миллиона томов.

Многочисленные посетители привлекают к музеям В. И. Ленина, музей М. Горького, краеведческий музей, художественная

галерея. По вечерам открываются двери городского Дворца культуры имени Куйбышева и 33 клубов. Зрители заполняют оперный, драматический театры, концертный зал филармонии, театр юного зрителя. В городе работают восемь кинотеатров, много профсоюзных и заводских кинотеатров.

Хорошо поработали наши механизаторы и в дни уборки уро-

ка

угольщики, дальнейшее развитие всей угольной промышленности Кузбасса.

За последние годы на шахтах бассейна заметно ослабло внимание к подготовительным работам, что привело к острому недостатку очистного фронта. Это отрицательно отразилось на выполнении плана добычи угля. Сейчас в комбинате «Кузбассуголь», например, не хватает до плана 96 очистных забоев.

В угольной промышленности области все еще плохо используется горная техника, слабо механизируются вспомогательные работы на поверхности и в шахтах. Медленно решаются вопросы автоматизации и дистанционного управления механизмами, крайний робот проводится в жизнь и другие

мероприятия, направленные на вы свобождение вспомогательных рабочих. Не случайно поэтому у нас за последние время сокращается число горняков, занятых на очистных и подготовительных работах и в то же время растут штаты облегчающие труда персонала. В результате на ряде шахт остаются неукомплектованными рабочий силы, решающие звенья производства.

На шахтах неудовлетворительно внедряются в производстве новые достижения науки и горной техники. Годами экспериментируются и не находят распространения новые машины, системы разработки и передовые методы организации труда. Недостаточно поддерживается и часто забываются ценные начинания новаторов производства, что можно обозначить только недооценкой руководителями угольных предприятий, партийными и профсоюзными организациями этого важного фактора успешности всей деятельности комбината.

Опыт передовиков сельского хозяйства

ВЫРАЩИВАНИЕ КАРТОФЕЛЯ ПРИ КВАДРАТНО-ГНЕЗДОВОЙ ПОСАДКЕ

Постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС ставит перед работниками сельского хозяйства задачу — в ближайшие два—три года довести производство картофеля и овощей до таких размеров, которые удовлетворяли бы полностью не только потребности населения городов, промышленных центров, перерабатывающей промышленности, но и нужды животноводства в картофеле. Пленум ЦК КПСС указывает, что основным в решении этой задачи является значительное повышение урожайности картофеля и овощей на основе широкого внедрения механизации и применения передовых агротехнических приемов возделывания этих культур.

Одним из высокоеффективных агроприемов является квадратно-гнездовая посадка. Картофель на полях Орлово-Розовского совхоза возделывается давно и на значительных площадях. Ежегодно посевы этой культуры занимают у нас 600—610 гектаров.

При обычной рядовой посадке картофеля 60x40 см требовалось очень много ручного труда. Из-за недостатка рабочей силы зачастую неполностью и несвоевременно проводилась междурядная обработка посевов, затягивалась уборка. В результате получался значительный недобор урожая.

В 1952 году наш совхоз перешел к квадратно-гнездовой посадке картофеля. О том, как это делается у нас и какой дает эффект новый способ возделывания одной из трудоемких культур, мне и хотелось бы здесь рассказать.

МЕСТО КАРТОФЕЛЯ В СЕВООБОРОТАХ

Картофель в нашем совхозе производится на значительной площади. Этой культуре отведено определенное место в севооборотах. В полевом десятипольном севообороте первого отделения совхоза картофель идет по овсу, а в кормовых девяти- и десятипольных севооборотах второго, третьего и четвертого отделений — по вике на силос или зеленку. Как в полевом десятипольном севообороте, так и в кормовых севооборотах картофель идет третьей культурой после многолетних трав.

СЕМЕННОЙ МАТЕРИАЛ

Известно, что качество семян играет важную роль в повышении урожая всех культур. Это положение целиком и полностью относится к культуре картофеля, особенно при квадратно-гнездовой посадке. Если при обычной рядовой посадке 60x40 см на одном гектаре размещается 41650 кустов, то при квадратно-гнездовой посадке 70x70 см — только 20390. Ясно, что для получения высокого урожая в этом случае мы должны с особой тщательностью отобрать семенной материал с таким расчетом, чтобы обеспечить мощное развитие кустов. Для посадки квадратно-гнездовым способом мы отбираем здоровые и более крупные, чем при рядовой посадке, клубни, вес которых колеблется от 80 до 150 граммов.

Посадочный материал мы заготавливаем из урожая семенных участков. Делаем это, как правило, во второй декаде сентября. При этом в поле картофель предварительно сортируем и в сухом виде наступления морозов закладываем в овощехранилища. Во второй половине февраля приступаем к переборке и окончательной отборке годных к посадке здоровых клубней.

За три недели до начала посадки семенной картофель выносим из овощехранилищ и на подготовленной площадке рассыпаем тонким слоем для пропаривания, или так называемой полуяровизации.

Норма высеяна при квадратно-гнездовой посадке составляет 3400—3500 кг на один га, в то время как при обычной рядовой посадке у нас расходовалось на один га 2800—3000 кг клубней. Основными сортами картофеля у нас являются «лорх» и «берлинхинген».

УДОБРЕНИЯ

Почти всю площадь, отводимую под посадку картофеля, мы удобляем навозом из расчета 20—25 тонн на один га. Кроме того, на части площади при посадке вносили непосредственно в лунки хорошо перепревший навоз. Минеральные удобрения применяем в самом незначительном количестве в виде подкормки. В 1953 году под картофель на площади в 506 га было внесено 13805 тонн навоза, на 124 га внесен навоз непосредственно в лунки при посадке и 67 га было подкормлено калийной солью из расчета полтора центнера на один гектар. Навоз вносится в поле в зимний период и складывается в большие бурты. В марте мы их переворачиваем для лучшего перепревания.

Конный маркер для кв.-гнезд. посадки картофеля

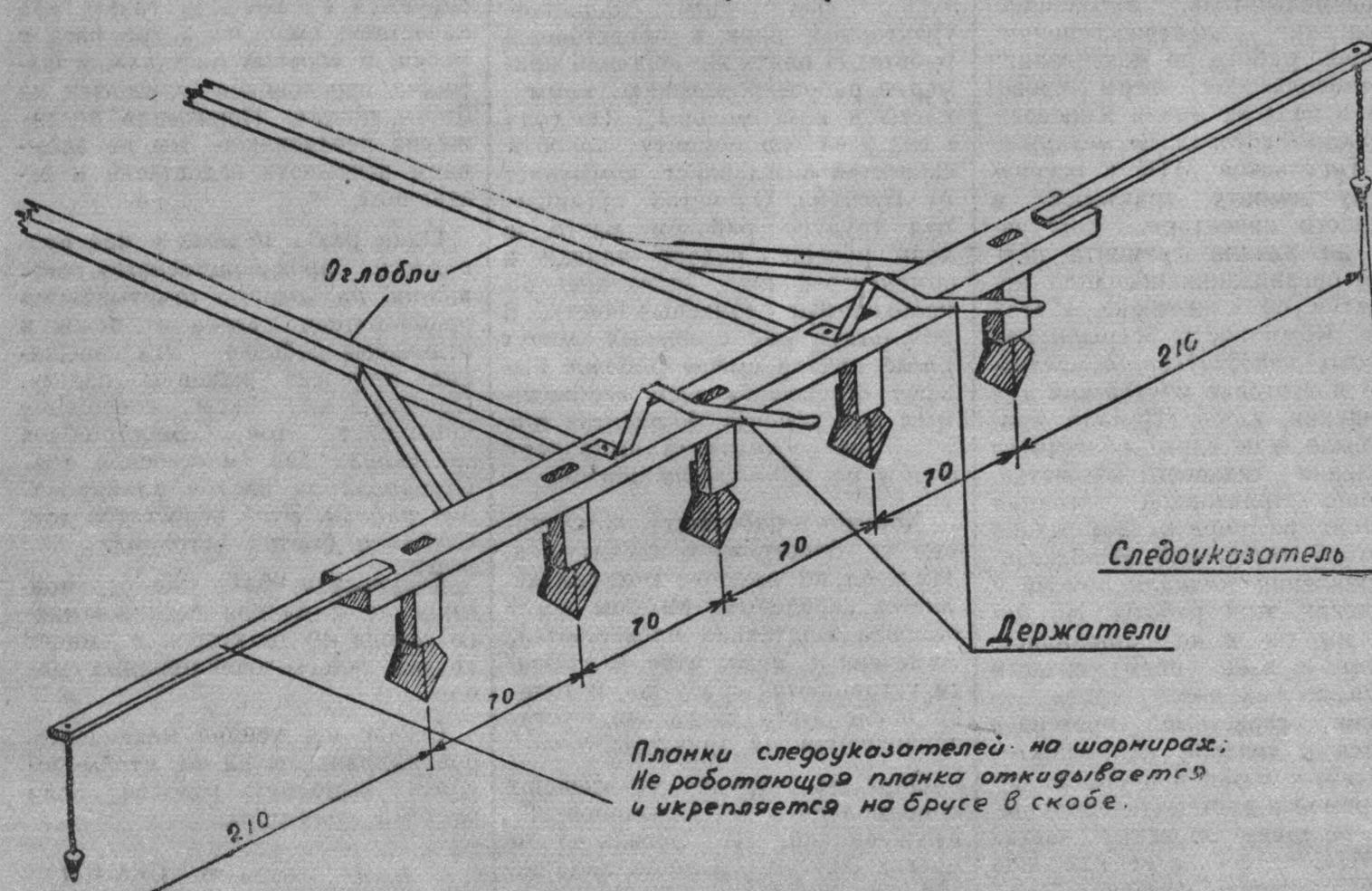


Рисунок 1.

Окучник

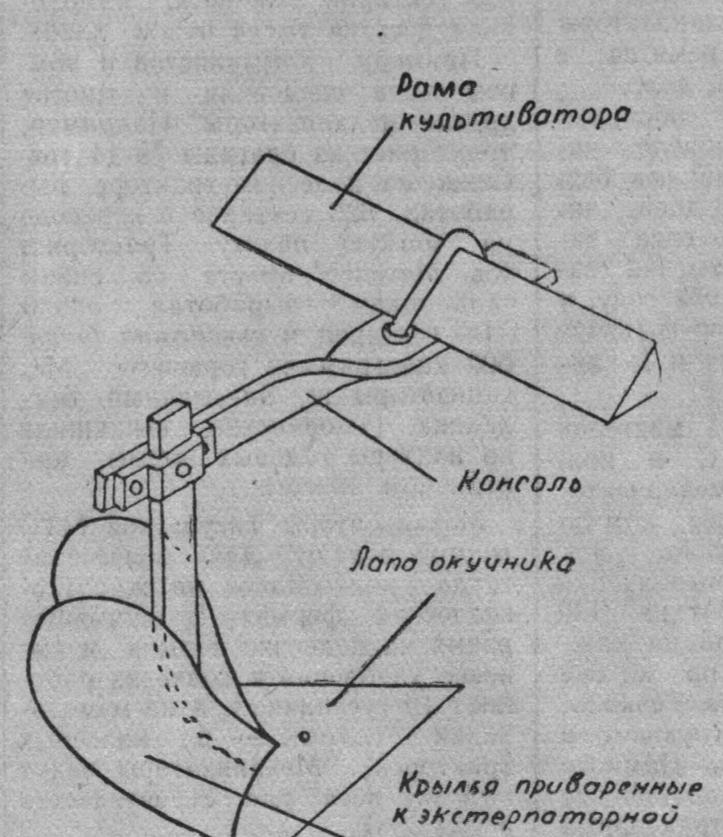


Рисунок 2.

Агрегат для междурядной обработки картофеля

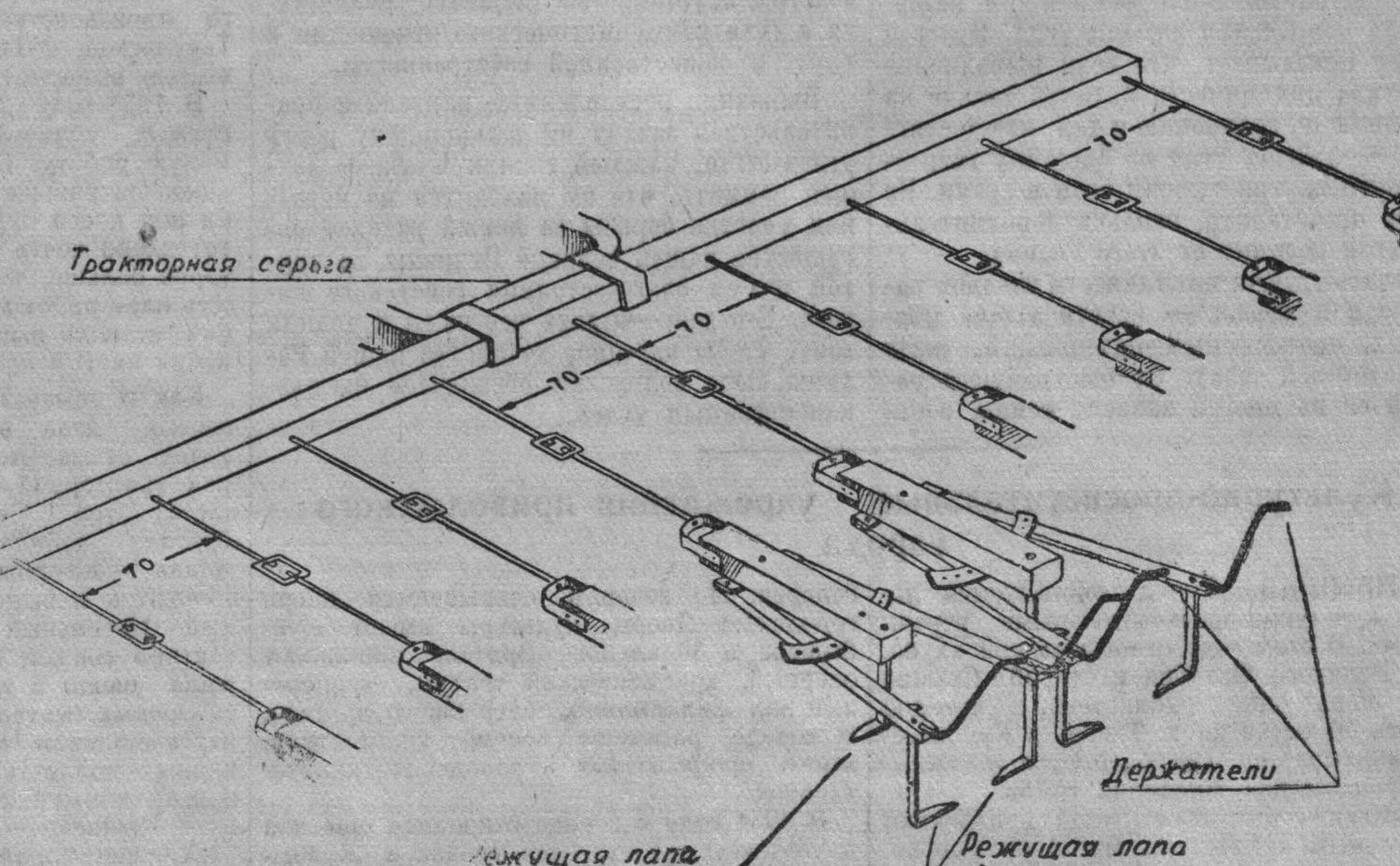


Рисунок 3.

Труженики полей передовых колхозов и совхозов нашей области развертывают социалистическое соревнование по образцовому подготовке к весеннему севу. Они производят снегозадержание, вывозку навоза на поля, готовят высококондиционный семенной материал всех сельскохозяйственных культур.

Особое внимание уделяется сейчас внедрению в колхозное и совхозное производство передовых агротехнических приемов возделывания овощей и картофеля. Сентябрьский Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии в постановлении «О мерах дальнейшего развития сельского хозяйства СССР» отметил большое значение квадратно-гнездового способа возделывания картофеля, позволяющего повысить урожайность этой культуры и намного снизить затраты труда на ее обработку.

В колхозах и совхозах Кемеровской области имеются все возможности для широкого внедрения в производство этого прогрессивного агроприема посадки и выращивания картофеля. Об этом говорит

хотя бы опыт Орлово-Розовского совхоза Маринского района.

Вот уже в течение двух лет полеводы этого совхоза возделывают картофель квадратно-гнездовым способом и добиваются значительных результатов в своей работе. Не имея специальных заводских машин, специалисты и рабочие совхоза изготовили ряд приспособлений, с помощью которых достигают полной механизации междурядной обработки картофеля.

Строго выполняя требования агротехники, картофельники Орлово-Розовского совхоза смело вносят некоторые изменения и дополнения в эти требования, исходя из местных почвенно-климатических условий.

На этой странице редакция газеты «Кузбасс» помещает статью главного агронома Орлово-Розовского совхоза тов. Романова, в которой он подробно рассказывает об опыте возделывания картофеля квадратно-гнездовым способом применительно к местным условиям.

лимитров, а в 1951—1952 годах осадков выпало только 289—292 миллиметра. Зимы малоснежные, весна и начало лета бывают обычно засушливыми. Главные осадки выпадают с 20 июня по 15 июля и затем с 10 августа по 10 сентября.

Годовое количество осадков и их распределение говорят о том, что мы находимся в районе недостаточного увлажнения. Применительно к этим условиям мы и организуем уход за посевами картофеля. Он состоит из боронования всходов, одного-двух междурядных рыхлений и одного окучивания с тщательной оправкой кустов. Второе окучивание в наших условиях эффекта не дает, а в засушливые годы даже снижает урожай.

Практикуемая нами схема ухода за посевами картофеля в отдельные годы, в зависимости от метеорологических условий, может и должна изменяться. Так, если в момент всходов стоит сухая погода и почва сильно просушивается, то боронование всходов ничего полезного не даст, а только приведет к ненужным затратам и некоторому повреждению кустов. Если летние осадки запаздывают на 8—10 дней, тогда проводится второе междурядное рыхление, а если осадки выпадают на неделю раньше, то приходится ограничиваться одним междурядным рыхлением и сразу приступать к окучиванию.

В 1953 году у нас было проведено одно междурядное рыхление и одно окучивание посевов картофеля. И этого оказалось вполне достаточно. Мы даже не проводили боронования всходов, так как в это время верхний слой почвы был сухой, посевы сравнительно чистые, и всходы появились настолько дружно, что стало возможным сразу приступить к окучиванию.

Стало быть, дело не только в хорошо продуманной агротехнической схеме, но и в том, чтобы, учитывая конкретные условия, творчески применять агротехнику производства.

При междурядной обработке картофеля следует иметь в виду, что при квадратно-гнездовой посадке ширина междурядий практически неодинакова. Вдоль нарезки борозда ширина междурядий 70 см., а в другом направлении, то есть поперец, только 45—50 см. 20—25 см уходит на размещение самого гнезда. Чтобы не допустить повреждения кустов при междурядной обработке, нужно тракторы «СХТЗ» пускать вдоль нарезки борозд, где ширина междурядий 70 см, а в другом направлении, то есть поперец, где ширина междурядий 40—50 см, пускать тракторы «УН-2» с несколько меньшей шириной захвата рабочих органов прицепных машин.

В нашем совхозе нет специальных тракторов и прицепных орудий для междурядной обработки картофеля. Поэтому в качестве тяги мы пользуемся тракторами «СХТЗ» и «УН-2», а в качестве прицепных машин — культиватором «КУТС-4,2», конными пропашниками и окучниками. Для междурядного рыхления к культиватору «КУТС-4,2» ставим экстраплатные лапы по две на междурядье шириной захвата 47 см для продольной обработки, а в другом направлении — по одной лапе шириной 32 см. Конные пропашники в количестве девяти прикрепляем на подводках к установленному на серваге трактора брусу (рис. 3). Для окучивания аналогичным способом ставим окучники к установленному на серваге трактора брусу. Так как очень ровных и одинаковых междурядий достигнуть трудно при стыковых рядах, то при междурядной обработке картофеля следует

рядной обработке, во избежание повреждения кустов, трактор пускаем по тому же следу, по которому шел трактор при нарезке борозд, а для обработки стыкового междурядья к одной стороне культиватора ставим на подводке конный пропашник или окучник.

Все эти приспособления настолько просты, что могут быть легко изготовлены в любом колхозе, МТС и совхозе.

УБОРКА

Массовую уборку картофеля мы ежегодно начинаем с 5 сентября и полностью заканчиваем к 28—30 сентября. За эти 23—25 дней убираем картофель на площади около 600 га. Так как в первой половине сентября идет еще интенсивный рост клубней, то в интересах получения большего урожая хранения с небольшими площадями под посадками картофеля могут, учитывая свои возможности, начинать массовую уборку с 10—15 сентября. Но так или иначе, картофель должен быть полностью убран и свезен в овощехранилища до наступления морозов.

В 1953 году из всей площади 592 га около 400 га мы убрали при помощи картофелекопалок «ТЭК-2» и 192 га ручным способом. В первые дни уборки, когда ботва была еще совсем зеленой, картофелекопалки часто забивались, но после первых заморозков ботва сразу завяла, и картофелекопалки работали хорошо.

Поэтому в первый период мы усиливаем ручную уборку, а во второй период — машинную.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ КВАДРАТНО-ГНЕЗДОВОЙ ПОСАДКИ

Высокая эффективность квадратно-гнездовой посадки картофеля подтверждается на практике нашего хозяйства. Практикуя этот способ, мы получаем не меньшие, а большие урожаи. Так, если в 1945 году мы получили в среднем по 70,5 центнеров на гектар картофеля с гектара, то в 1952—1953 годах при квадратно-гнездовой посадке — по 156—169 центнеров с гектара.

В 1953 году на отдельных участках, где произошло внесение навоза в лунки при посадке, получен урожай 250—280 центнеров с га. На четвертом отделении в восьмом поле кормового севооборота на площади 50 га получен урожай 250 ц., а на втором отделении в седьмом поле кормового севооборота получен урожай 280 центнеров на площади 74 га.

Переход на квадратно-гнездовую посадку дал нам возможность механизировать работы и тем самым сократить затраты труда на единицу площади посева почти в два раза. Если на один гектар посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенно большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки на работах по уходу за посевами. При обычной рядовой посадке на четырех рядах на один га требуется посева картофеля в 1951 году при обычной рядовой посадке на четвертом отделении было затрачено 102 человека-дня, то при квадратно-гнездовой посадке в 1952 году на один гектар было затрачено 72, а в 1953 — 52,5 человека-дня. Особенность большую экономию труда дает квадратно-гнездовой способ посадки

Письма с шахты имени Калинина

ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЩИТОВЫХ ЗАБОЕВ.

Во-время вводить в строй новые щиты

По графику — цикл в сутки мы работаем около двух лет. Коллектив хорошо освоил эту прогрессивную организацию производства и систематически перевыполняет нормативы. В ноябре, например, наша бригада перевыполнила норматив цикличности на 5,8 цикла. Неплохо идут дела и в декабре. За две декады мы проработали более 4 циклов сверх норматива и выдали на-гора около 2.000 тонн угля дополнительно к плану.

Но полного удовлетворения своей работой у забойщиков в бригаде нет. Да и как оно может быть, если каждый из нас видит, что в запасе остаются огромные резервы.

С 15 декабря от шахтоуправления на участок поступила команда:

— Придержать ход щита!

Дело в том, что при взятых нами темпах ведения щитового перекрытия неминуемо грозил образование разрывов в очистном фронте. Мы могли отработать щит раньше, чем будет готов новый. Чтобы избежать этого, пришлося щит «придержать» и таким образом снизить добychу угля.

Достижение мастера щитовой добычи угля тов. Глушкова с Киселевского рудника заставило нас серьезно проанализировать свою работу и признать, что в нашем забое можно добывать в месяц до 18.000 тонн угля. Опыта и сил у нас достаточно. Руководство участка готово помочь нам осуществить такую задачу. Но нам нужна и помощь шахтоуправления. Оно должно наладить своевременное снабжение бригад порожником запасным фронтом работы. К сожалению, этим вопросам руководители шахты уделяют слишком мало внимания.

21 декабря вышедшие на первую смену рабочие подготовительной бригады обозлились уложить три ряда накатника на одну из секций нового щитового перекрытия.

— Мы выполним по две с половиной нормы, только обеспечьте нас накатником, — заявили они.

— Лес будет, — пообещал начальник шахты тов. Красков.

Действительно, лес был, но не в достаточном количестве. Вместо 70 лесин горнякам дали всего 20. Вся смена фактически прошла в ожидании леса. Свои нормы рабочие выполнили только на 80 процентов.

Еще хуже обстоит дело со снабжением монтажников металлическими основаниями для щитов. В ожидании их работы портят затягиваются на 5—6 дней против срока, определенного графиком.

Погода бесплодно просит монтажники шахтоуправления выделить им электрическую силу. Не увенчались успехом и их многочисленные просьбы сделать торшовый гаечный ключ с хвостовиком. Вставив такой ключ вместо бурой штанги в обычное электросверло, можно было бы механизировать закрутку гаек, которых в щитовом перекрытии очень много. Простоянка сделала бурой штанги «коньком», а сдансно после пропаривания только 160. Подобных примеров много.

Камеры пропаривания — узкое место на заводе. О них много говорят, но ничего не делают для улучшения положения. В камерах не хватает пара, и температура вместо 60—70 градусов сдава доходит до 38—40. Поэтому вагонетки с ширфом пропаштывают в камерах под 12 часов вместо 7—8. И все-таки ширф не пропаривается, плохо твердеет, ломается.

В чем причина того, что ширфовый завод во втором полугодии стал работать намного хуже, из месяца в месяц не выполняет производственного плана, недостаточно стройкой страны большое количество кровельных материалов.

Руководители завода пытаются объяснять недоводстворительную работу самыми различными причинами, которые, по их мнению, могут оправдать положение.

Сначала невыполнение плана здесь мотивировали тем, что ни один из агрегатов осваивал новую марку ширфа, потом ширфники стал подводить элементный завод, поставляющий цемент крупного помола и горячий, что увеличивало брак.

Действительно, все эти недостатки имеются и в какой-то степени сказываются на производительности агрегатов, снижали выпуск ширфа. И все же влияние этих причин не так велико, как это пытаются изобразить руководители завода.

Между тем о том, что действительно парализует работу завода, ни директор тов. Чекинов, ни главный инженер тов. Тимухин не говорят. Зато об этой истинной причине ставят вопрос передовые рабочие.

— Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак продукции стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

Брак нам мешает, — говорит опытный машинист листоформовочной машины тов. Бояринов. — Как стала предъявлять к нам повышенные требования, так и пытаются изобразить руководители завода.

Брак продукцией стал настоящим бичом завода, основной причиной невыполнения программы и высокой себестоимости.

Брак начинается с дозировки сырья. Цемент и асбест засыпают в голлендер без веса. В бегущие чашки, где разсыпается асбест, попадают бумага от кулей, грязь, смешавшиеся куски асбеста. Понятно, что все это снижает качество шихты. Портят ее и тем, что из штанц-машин, обрезающей листы ширфа, вместе со сквозными отверстиями поступают в мешалку куски затвердевшего материала. Вода, идущая в голлендер, вместо 26—29 градусов тепла имеет температуру не выше 23 градусов. Поэтому листы ширфа плохо снимаются с барабана, рвутся и снова идут в мешалку.

РЕЙД ГАЗЕТЫ «КУЗБАСС»

Кто вселяется в новые дома

Красивые здания выстроены за последние времена в Кемерово. На лучшей улице города — Весенней два дома принадлежат Кемеровской ГРЭС. В первых этажах новых зданий разместились поликлиника и областная библиотека. В остальных этажах — квартиры работников ГРЭС.

Председатель завкома профсоюза ГРЭС тов. Евстратов, показывая нам новые дома, рассказал:

— Здесь недавно спрелили новоселье лучшие работники нашего предприятия: кочегар котельного цеха тов. Пышикин, котельщик тов. Даринов, слесарь тов. Коновалов, инженер электроцеха тов. Барышников и многие другие.

Нас заинтересовало, кто и по какому принципу распределяет на предприятиях квартиры.

— Распределение квартир — большой и важный вопрос, — сказал тов. Евстратов.

— Заниматься им кому-либо одному не под силу. Поэтому этот вопрос решается у нас на совместном заседании администрации, профсоюзной организации и жилищно-бытовой комиссии. Члены комиссии проверяют жилищные условия рабочих, выясняют, кто наиболее нуждается в квартире, кто может подождать. На основании решения комиссии выдаются ордера на новую жилищницу, причем на ордера обязательно ставятся подписи руководителя предприятия и председателя завкома.

В первую очередь мы предоставляем квартиры тем работникам, которые живут в старых домах барачного типа. Так мы переселили много работников, которые жили в Топкинском и Щетинином логах. При распределении квартир сначала имеется акт комиссии о плохих условиях жилья тов. Петровой, ни заместитель директора завода по быту тов. Маметьев не вспоминают об этой работнице.

В первоочередном списке на обмен квартир, который нам вручил председатель завкома, внесено 67 человек.

В числе их с 1950 года живут своей очереди монтажники ОГСа В. Е. Борисов, аппаратчица цеха № 8-9 Жукова и другие. И в этом же списке числится механик цеха № 1-2 тов. Карлов, который живет в просторной и благоустроенной квартире на цеха № 5 по улице Черняховского.

Администрация завода и профсоюзная организация формально отнеслись к составлению этого списка. Здесь часто распределяют квартиры по принципу притягательных отношений. Это привело к тому, что отдельные ответственные работники завода получают квартиры больше, чем им нужно. Начальник плашового отдела тов. Сорокина вдвое с женой имеют две просторные комнаты с удобствами. Одну из них тов. Сорокина сдал в аренду директору театра музкомедии тов. Лугову, а сам подал заявление директору завода с просьбой выдать ему квартиру другую, лучше и больше(!).

Такие факты могли произойти только в результате беспричинности жилищно-бытовой комиссии и профсоюзной организации, сведом которых выдаются все вопросы.

На Кемеровском коксохимическом заводе сотни рабочих и служащих нуждаются в квартирах. Многие из них живут в домах, поставленных еще в годы строительства.

— Несмотря на то, — сказал нам заместитель директора тов. Колосов, — что значительная часть рабочих обеспечена квартирами, более ста человек нуждаются в увеличении жилищности. Кроме того, в жилом фонде, подлежащем сносу, помещаются 40 семей, которые мы думаем постепенно переселить во вновь строящиеся здания, на месте же бараков будет развернуто новое культурно-бытовое и промышленное строительство.

☆ ☆ ☆

На Ягуновском коксохимическом заводе сотни рабочих и служащих нуждаются в квартирах. Многие из них живут в домах, поставленных еще в годы строительства.

Письма в редакцию

ЧИТАТЕЛИ СООБЩАЮТ:

Больше стоим, чем работаем

На Ягуновском строительном участке некоторых пор работает программа Степановича. В его подчинении — большая группа молодых строителей — выпускников школы ФЗО.

Все мы полны желания работать лучше, производительнее. Прораб же не только не помогает, но и мешает выполнять нам свои обязанности. Дело в том, что транспортировка кирпича и раствора у нас организована очень своеобразно. Вместо того, чтобы подвозить эти материалы к месту работы, мы вынуждены сами в силах тащить их за 200 метров. Имеющиеся на участке лошади используются не по назначению.

На строительной площадке есть постоянный водопровод. От него можно было привести временный водопровод в теплак и пустить в эксплуатацию растворный узел. Узел этот имеет большое значение для выполнения производственного плана.

Молодые строители, работающие под руководством Степановича, часто используются не по специальности, много времени простаивают только из-за неумелого руководства прораба.

А. ЛАРИН,
бригадир каменщиков
Ягуновского участка.

БЕСПРИЗОРНЫЕ ОБЩЕЖИТИЯ

Мало заботы проявляют о рабочих 5-го лесозаготовительного участка руководители Тутусского леспромхоза, Мысского района. В общежитиях в небольших, недобеленных комнатах размещается в каждой по 10—15 человек. Кроватей нет. Спать приходится на неудобных деревянных топчанах. Тумбочек для личных вещей не имеется.

Общежития не радиофицированы. Плохо доставляются газеты и журналы. Помимо номеров из них были получены два места назад,

Лесорубы в законной претензии и на то, что для них редко организуются лекции и беседы.

Руководителям Тутусского леспромхоза надо изменить свое отношение к бытовым и культурным запросам рабочих.

П. Рубанов,
Д. Никулин.

Пропавшие дипломы

На летней спартакиаде Центрального района г. Кемерово некоторые спортсмены Кемеровской ГРЭС показали хорошие результаты в толкании ядра, метании диска и других видах спорта, заняли первые и вторые места. Спортсмены должны были получить дипломы. С тем пор прошло немало времени, но по вине работников горздрава и райздрава дипломы до сих пор не вручены.

Спортсмены Кемеровской ГРЭС:
П. Булгакова, Л. Павлова,
Д. Погребной, Ж. Фурман,
В. Павлюков.

ства завода. Эти дома должны быть снесены, а рабочие переселены в новые, благоустроенные. Завод строит много новых зданий, но при распределении жилья людям, которым доверено это ответственное дело, подходит к нему поверхностно, не принципиально, не проявляют чуткости и внимания к работникам.

Обиженный чувствует себя сортировщиком завода Александр Григорьевич Петрова. С двумя детьми и престарелыми родителями живет она в ветхом домике. Еще в 1950 году Александра Григорьевна подала заявление с просьбой предоставить ей жилищницу. Ее фамилию внесли в первоочередной список и заверили, что квартира скоро будет. Но, когда дело доходит до распределения жилья, ни председатель завкома тов. Евстратов, ни председатель жилищно-бытовой комиссии тов. Кауров, у которого на руках имеется акт комиссии о плохих условиях жилья тов. Петровой, ни заместитель директора завода по быту тов. Маметьев не вспоминают об этой работнице.

В первоочередном списке на обмен квартир, который нам вручил председатель завкома, внесено 67 человек. В числе их с 1950 года живут своей очереди монтажники ОГСа В. Е. Борисов, аппаратчица цеха № 8-9 Жукова и другие. И в этом же списке числится механик цеха № 1-2 тов. Карлов, который живет в просторной и благоустроенной квартире на цеха № 5 по улице Черняховского.

Администрация завода и профсоюзная организация формально отнеслись к составлению этого списка. Здесь часто распределяют квартиры по принципу притягательных отношений. Это привело к тому, что отдельные ответственные работники завода получают квартиры больше, чем им нужно. Начальник плашового отдела тов. Сорокина вдвое с женой имеют две просторные комнаты с удобствами. Одну из них тов. Сорокина сдал в аренду директору театра музкомедии тов. Лугову, а сам подал заявление директору завода с просьбой выдать ему квартиру другую, лучше и больше(!).

Такие факты могли произойти только в результате беспричинности жилищно-бытовой комиссии и профсоюзной организации, сведом которых выдаются все вопросы.

На другой во вновь отстроенном доме по улице Советской, № 104 только потому, что в первой квартире вода в ванную подавалась из бачка, а не шла по трубам.

Трижды менял квартиру начальник смены железнодорожного цеха тов. Ильиненко: сначала на меньшую, а затем опять на большую. Начальник технического отдела тов. Токарев переехал из благоустроенной квартиры по улице Толстолской, № 2 на улицу Советскую, № 104. Его примеру последовали начальники организаций труда тов. Головченко.

Мастер по электрооборудованию тов. Бухарин, имея трех изживленцев, занимал три комнаты площадью в 43 кв. метра. Но это ему показалось мало, и, когда освободился по соседству еще одна комната, он, с согласия администрации и завкома, занял ее.

Инсектор ЦК союза рабочих металлургической промышленности тов. Кирчанов жила в хорошей, отдельной комнате. Но это ей показалось мало, и, когда освободился по соседству еще одна комната, он, с согласия администрации и завкома, занял ее.

В первоочередном списке на обмен квартир, который нам вручил председатель завкома, внесено 67 человек. В числе их с 1950 года живут своей очереди монтажники ОГСа В. Е. Борисов, аппаратчица цеха № 8-9 Жукова и другие. И в этом же списке числится механик цеха № 1-2 тов. Карлов, который живет в просторной и благоустроенной квартире на цеха № 5 по улице Черняховского.

Администрация завода и профсоюзная организация формально отнеслись к составлению этого списка. Здесь часто распределяют квартиры по принципу притягательных отношений. Это привело к тому, что отдельные ответственные работники завода получают квартиры больше, чем им нужно. Начальник плашового отдела тов. Сорокина вдвое с женой имеют две просторные комнаты с удобствами. Одну из них тов. Сорокина сдал в аренду директору театра музкомедии тов. Лугову, а сам подал заявление директору завода с просьбой выдать ему квартиру другую, лучше и больше(!).

Такие факты могли произойти только в результате беспричинности жилищно-бытовой комиссии и профсоюзной организации, сведом которых выдаются все вопросы.

Е. МАРТЫНОВ,
депутат Заводского районного Совета
депутатов трудающих.

З. БЫЛЫНКИНА,
инструктор облпрофсовета.

М. ТРИПОЛИТОВА,
корреспондент газеты «Кузбасс».

Необходимо повысить роль общественных в распределении жилья, добиваясь личного решения этого жизненно важного вопроса.

Е. МАРТЫНОВ,
депутат Заводского районного Совета
депутатов трудающих.

З. БЫЛЫНКИНА,
инструктор облпрофсовета.

М. ТРИПОЛИТОВА,
корреспондент газеты «Кузбасс».

Необходимо повысить роль общественных в распределении жилья, добиваясь личного решения этого жизненно важного вопроса.

Е. МАРТЫНОВ,
депутат Заводского районного Совета
депутатов трудающих.

З. БЫЛЫНКИНА,
инструктор облпрофсовета.

М. ТРИПОЛИТОВА,
корреспондент газеты «Кузбасс».

Необходимо повысить роль общественных в распределении жилья, добиваясь личного решения этого жизненно важного вопроса.

Е. МАРТЫНОВ,
депутат Заводского районного Совета
депутатов трудающих.

З. БЫЛЫНКИНА,
инструктор облпрофсовета.

М. ТРИПОЛИТОВА,
корреспондент газеты «Кузбасс».

По следам неопубликованных писем

Отписка вместо дела

На летней спартакиаде Центрального района г. Кемерово некоторые спортсмены Кемеровской ГРЭС показали хорошие результаты в толкании ядра, метании диска и других видах спорта, заняли первые и вторые места. Спортсмены должны были получить дипломы. С тем пор прошло немало времени, но по вине работников горздрава и райздрава дипломы до сих пор не вручены.

Спортсмены Кемеровской ГРЭС:
П. Булгакова, Л. Павлова,
Д. Погребной, Ж. Фурман,
В. Павлюков.

Успехи металлургов Чехословакии

ПРАГА, 28 декабря. (ТАСС). Металлургическая промышленность Чехословакии за истекшие пять лет значительно выросла. Был слан в эксплуатацию один из крупнейших металлургических предприятий страны — металлургический комбинат имени Клемента Готвальда в Кунчицах. Были построены новые доменные и мартеновские печи на старых металлургических заводах и комбинатах. За последние годы металлургия страны увеличилась в 1953 году выпуск продукции более чем на 110 процентов, против 1948 года.

Ввод в строй новых предприятий и применение советской технологии позволили металлическим предприятиям Остравы

работали по методу лауреата Сталинской премии С. И. Малышева. Применение передовой советской технологии способствовало тому, что выпуск стали на металлургических предприятиях Остравы за этот год увеличился, по предварительным подсчетам, на 22 проц.

Ввод в строй новых предприятий и применение советской технологии позволили металлическим предприятиям Остравы

работали по методу лауреата Сталинской премии С. И. Малышева. Применение передовой советской технологии способствовало тому, что выпуск стали на металлургических предприятиях Остравы за этот год увеличился, по предварительным подсчетам, на 22 проц.

ВВХАРСТ, 28 декабря. (ТАСС). 30 декабря исполняется 6-я годовщина со дня провозглашения Румынской Народной Республики. За истекшие шесть лет в Румынии созданы новые культуры, служащие интересам трудящихся.

Старая Румыния была страной массовой неграмотности. Во многих селах не было школ. Высшее образование не было доступно детям трудящихся. По данным буржуазной статистики в 1943—44 учебном году на 20.740 студентов вузов детям, имевшим среднее образование, было только 580.

Ныне в народной Румынии все граждане имеют право на образование. В стране введено всеобщее начальное бесплатное обучение. Для детей трудящихся широко открыты двери школ, техникумов, вузов.

Мастер по электрооборудованию тов. Бухарин, имея трех изживленцев, занимал три комнаты площадью в 43 кв. метра. Но это ему показалось мало, и, когда освободился по соседству еще одна комната, он, с согласия администрации и завкома, занял ее.

Инсектор ЦК союза рабочих металлургической промышленности тов. Кирчанов жила в хорошей, отдельной комнате. Но это ей показалось мало, и, когда освободился по соседству еще одна комната, он, с согласия администрации и завкома, занял ее.

В первоочередном списке на обмен квартир, который нам вручил председатель завкома, внесено 67 человек. В числе их с 1950 года живут своей очереди монтажники ОГСа В. Е. Борисов, аппаратчица цеха № 8-9 Жукова и другие. И в этом же списке числится механик цеха № 1-2 тов. Карлов, который живет в просторной и благоустроенной квартире на цеха № 5 по улице Черняховского.

Администрация завода и профсоюзная организация формально отнеслись к составлению этого списка. Здесь часто распределяют квартиры по принципу притягательных отношений. Это привело к тому, что отдельные ответственные работники завода получают квартиры больше, чем им нужно. Начальник плашового отдела тов. Сорокина вдвое с женой имеют две просторные комнаты с удобствами. Одну из них тов. Сорокина сдал в аренду директору театра музкомедии тов. Лугову, а сам подал заявление директору завода с просьбой выдать ему квартиру другую, лучше и больше(!).

Такие факты могли произойти только в результате беспричинности жилищно-бытовой комиссии и профсоюзной организации, свед