

КУЗБАСС

Орган Кемеровского обкома и горкома Коммунистической партии Советского Союза, областного и городского Советов депутатов трудящихся.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

№ 132 (7810).

Суббота, 6 июня 1953 г.

Цена 20 коп.

Крепить социалистическую дисциплину труда

СОВЕТСКИЙ народ, вдохновленный историческими решениями XIX съезда Коммунистической партии, с небывалым энтузиазмом трудинцы налаживают введение в жизнь величественной программы строительства коммунизма. Труженики социалистического общества сознанием своего высокого долга перед Отчизной добросовестно выполняют почетную обязанность гражданина — соблюдают дисциплину труда, активно участвуют в социалистическом соревновании, уносящем ряды новаторов производства, вносят свой вклад в дело укрепления экономической мощи нашей Родины.

На шахтах, заводах и стройках Кузбасса тысячи стахановцев самоотверженно борются за осуществление грандиозных задачий пятой пятилетки. По инициативе горняков шахты «Черная гора» в бассейне развернулось массовое патриотическое движение за досрочное выполнение социалистических обязательств. Шахтеры «Польсавской-1» выступили с почином по досрочному освоению проектных мощностей действующих предприятий, многие коллективы борются за снижение себестоимости и повышение качества продукции. Сдержать слово, данное в соревновании, досрочно выполнить пятилетний план стало правилом, непреложным законом каждого честного рабочего, делом чести всего коллектива.

В решении этой благородной задачи важное место занимает социалистическая дисциплина труда. Успех коллектива бригады, цеха, участка, а значит и предприятия во многом зависит от организованности и слаженности всех звеньев сложного производственного процесса. Несвыход на работу одного человека может нарушить ритм, сорвать выполнение задания не только данной бригады, где произошло нарушение трудовой дисциплины, но и в смежных с ней бригадах. Поэтому прогулы и опоздания на работу, невыполнение норм выработки или брак являются большим злом, а прогульщики и бракоделы — дезорганизатором производства.

С каждым годом у нас повышается социалистическая сознательность тружеников, крепнет дисциплина труда. Но было бы ошибкой не замечать и проходить мимо фактов недобросовестного отношения к труду со стороны некоторых рабочих шахт, заводов и строек. На шахтах треста «Ленинуголь» за последнее время снизилась трудовая дисциплина, количественно прогулок значительно увеличилось. На руднике многие горняки не выполняют норм выработки, плохо используют механизмы и оборудование, график цикличности не стал еще основой в работе шахтёров. Устранение этих недостатков позволило бы умножить добчу уголья, дать Родине тысячи тонн дополнительного топлива — хлеба нашей промышленности.

Между тем Ленин-Кузнецкий городской комитет партии, хозяйственные и профсоюзные руководители многих шахт несут повседневную настойчивую борьбу за укрепление трудовой дисциплины. Героям партии ослаблены массово-политическую работу среди тружеников, многие энтузиасты после выборов в местные Советы перестали проводить беседы. В результате дело дошло до того, что среди прогульщиков и других нарушителей дисциплины немало членов и кандидатов партии.

Коммунисты обязаны быть образцом дисциплинированности добросовестного отношения к работе. Они должны помнить, что с них берут пример, по ним равняются все беспартийные. Одно из требований Устава Коммунистической партии Советского Союза гласит:

«Быть примером в труде, овладевать техникой своего дела, непрерывно повышая свою производственную, деловую ква-

Академия наук СССР изучает опыт новаторов колхозного производства

Новатор-половод колхоза «Заветы Ленина» директор Шадринской опытной станции Т. С. Мальцев обратился в Академию наук СССР с просьбой помочь ему в научном обосновании введенной им новой агротехники. В частности, новатор интересовался, как влияют предложенные им системы обработки почвы и севооборот на структуру почвы, на накопление в ней питательных веществ.

Предложения Т. С. Мальцева были рассмотрены президиумом, отделением биологических наук и Почвенным институтом Академии наук СССР, весьма ценными признаны работы по усовершенствованию почвообрабатывающих орудий, а также предложение об испытании посевов одних бобовых трав (без злаков) в новых севооборотах.

В решении президиума Академии наук СССР об оказании научно-методической помощи Т. С. Мальцеву указано, что разрабатываемая им система обработки почв является творческим развитием учения В. Р. Вильямса, носит новаторский характер и заслуживает большого внимания и поддержки.

Для оказания научно-методической помощи Т. С. Мальцеву и обобщения результатов его работы президиум решил организовать постоянную brigadu под руководством директора Почвенного института, члена-корреспондента АН СССР И. В. Торина.

Экспедиции сибирских ученых

НОВОСИБИРСК. 4 июня в северные районы области выехала комплексная лесная экспедиция Западно-Сибирского филиала Академии наук СССР. Экспедиция будет изучать вопросы, связанные с лучшим использованием местных лесных богатств.

Нынешним летом на территории Западной Сибири будет работать свыше двадцати экспедиций и отрядов. Работы ученых направлены на оказание помощи промышленности сельскому хозяйству. Барыбинский геоботанический отряд поможет сельхозартели внедрить новый метод эксплуатации лугов. Отряд химико-металлургического института изучит способы извлечения солей из озер Булундинской степи.

Экспедиции сибирских ученых оснащены новейшим оборудованием и инструментами.

(ТАСС).

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

по нашей родине (1 стр.).

А. Сергеев — О некоторых задачах комсомольских организаций шахт Кузбасса (2 стр.).

Г. Умнов — Неиспользованные резервы (2 стр.).

на темы дня (2 стр.).

В. Дедешин — Успешно проведены очередные сельскохозяйственные работы (2 стр.).

В. Колесов — Силовой метод резания металла (3 стр.).

В. Косачев — В тресте «Прокопьевскхатстрой» не механизируют штукатурные работы (3 стр.).

А. Снетков — Порочная практика (3 стр.).

ответы на вопросы читателей. Л. Величанский

— Последствия политики голода и войны (4 стр.).

События в Корее (4 стр.).

Спортивные новости (4 стр.).

ПО НАШЕЙ РОДИНЕ

Соревнование горняков

двух бассейнов

КУЗБАСС

С каждым днем все шире и шире развертывается традиционное социалистическое соревнование между горняками Кузбасса и Донбасса за достойную встречу Дня шахтера. Каждый из коллективов стремится выйти победителем в этом соревновании.

Майское задание и пятимесячный план добчи уголья комбината «Кузбассуголь» выполнена на 100,4 процента. С майской программой успешно справились 48 шахт бассейна. План пяти месяцев завершили 39 шахт.

Замечательных успехов в соревновании с шахтами Донбасса добились в мае горняки трестов «Молотовуголь», «Кагановичуголь», «Белогоруголь», «Кемеровуголь», «Анжероуголь», «Сталинуголь». Они досрочно выполнили месячный план добчи топлива и отгрузили Родине десятки эшелонов угля сверх плана.

С торжественным вдохновением трудаются в эти дни шахтеры «Черной горы». Они прежде занимают первенство среди соревновавшихся на Прокопьевском руднике.

Только в мае этот стахановский коллектив выдал нагора более шести эшелонов угля сверх плана. Почти столько же дополнительного топлива дали горняки шахты «Эминника». Более семи эшелонов сверхпланового угля добыты на этом руднике шахтеры «Манеихи».

В тресте «Анжероуголь» ритмично работали шахты № 9.15 и № 5-7.

В 33 комбинированных лавах комбината нормативы кратности перевыполнены. Наилучшие результаты по комбинированной добчи в лавах № № 18 и 21 шахты «Польсавской-1» треста «Ленинуголь». Производительность каждого комбината «Донбасс» в мае составила здесь 14000 тонн угля.

Победители соревнования

В ВЦСПС и Министерстве угольной промышленности подведены итоги Всесоюзного социалистического соревнования горнопроходческих бригад в апреле текущего года. Первое место завоевал коллектив скоростной проходческой бригады тов. Дубина с шахты № 4 треста «Молотовуголь». Ему присуждено переходящее Красное знамя ВЦСПС и министерства и вручена первая денежная премия в сумме 10 тысяч рублей.

Вторые денежные премии по 7 тысяч рублей присуждены бригадам тов. Киселева Власенко с шахтами им. С. М. Кирова треста «Ленинуголь», а также бригаде тов. Андреевского с шахтами «Физкультурники» треста «Анжероуголь». Бригаде тов. Савельева с этой же шахты присуждена третья денежная премия в сумме 5 тысяч рублей.

В вузах сибирского города

НОВОСИБИРСК. Объявлен прием студентов в Новосибирский электротехнический институт связи. Это — третье высшее учебное заведение, открытые в городе за последние годы. В адрес нового института начали прибывать учебное оборудование, пособия, литература.

Сейчас вуз Новосибирска готовят выпуск большой группы инженеров водного и железнодорожного транспорта, строительства, архитекторов, педагогов, агрономов, врачей, картографов и других специалистов.

Наряду с созданием новых вузов ведутся большие работы по расширению существующих. Территории многих институтов — в лесах новостроек. Сооружается новый учебный корпус для института инженеров железнодорожного транспорта. Это будет самое большое учебное здание в городе. Недавно студенты-транспортники получили новое многоэтажное благоустроеноное общежитие.

На территории инженерно-строительного института имени Куйбышева заканчивается сооружение студенческого общежития. Проводится реконструкция лабораторного корпуса, создаются вузовский парк и стадион.

Освоение новых земель

ТОМСК. Бакчарский район — один из северных таежных районов области. Там, где сейчас поднимаются богатые всходы пищевиков, несколько лет назад шумела ветвистая тайга. С каждым годом колхозы района отбирают новые сотни гектаров земли под посевы и сенокосные угодья. В нынешнем году намечено раскорчевать еще 600 гектаров земли.

С помощью Галкинского МТС колхозы имени Ленина, «Северное сияние» и другие уже раскорчевали свыше 100 гектаров. Раскорчевка полностью механизирована.

Белуга и осетр в Северном Донце

ВОРОШИЛОВГРАД. В реке Северный Донец впервые появились белуга и осетр. Эти рыбы попали сюда из Волги через Дон.

В районе села Панковка, Ворошиловградской области, в реке Северный Донец поймана белуга длиной в два с половиною метра и весом в 200 килограммов.

Сбор и переработка земляники

КРАСНОДАР. На Кубани созрела самая земляника. Коллектив совхоза «Агроном» начал сбор урожая. Краснодарский завод приступил к переработке сырья на варенье и джемы. Консервные заводы края выпустят今年度の新作。

Урожай земляники значительно выше прошлогоднего. Началась отправка свежих ягод на самолетах в Москву.

(ТАСС).



Сталинград. Площадь Павших борцов.

Фотохроника ТАСС.

На пассажирской линии Москва — Ростов

МОСКВА. Советский флот пополнился новыми комфортабельными пассажирскими пароходами и теплоходами. Они курсируют по рекам и морям нашей страны, перевозя десятки тысяч пассажиров.

3 июня отправился в первый рейс из Москвы в Ростов-на-Дону дизель-электроход «Россия». Это комфортабельное судно рассчитано на 300 пассажиров. Кубынские капитаны привыкли ванные комнаты, в коридорах, салонах и ресторанах установлены лампы дневного света. В носовой части дизель-электрохода расположены два комфортабельных салона. К услугам пассажиров здесь — плавание, радио, настольные игры.

Пассажир имеет возможность поговорить со своим знакомым в городе, мимо которого проходит дизель-электроход. На дизель-электроходе имеется автоматическая телефонная станция, которая подключается на стоянке к местной городской телефонной сети.

Разборный бетонорасторвый завод

СВЕРДЛОВСК. На Свердловском механическом заводе закончено изготовление первого комплекта металлоконструкций и оборудования для разборного бетонорасторвого завода.

Такое предприятие включает в себя цеха приготовления бетона, раствора, склады

цемента, щебня, песка. Оно рассчитано на производство 20 тысяч кубометров бетона и 15 тысяч кубометров раствора в год при двухмесячной работе. Все основные процессы на заводе полностью механизированы. Он может быть быстро разобран и перевезен на другое место.

Росток покупательной способности населения

ТБИЛИСИ. В городах и селах Грузии с начала года открыто более 250 новых магазинов. Значительно возрос товарооборот. За четыре с половиной месяца населения продано промышленных и продовольственных товаров на десятки миллионов рублей больше, чем за это же время

в прошлом году. Особенно возрос спрос на шелковые ткани, швейные и трикотажные изделия, обувь.

Трудящиеся приобрели более 2,5 тысячи радиоприемников, около тысячи велосипедов, много легковых автомобилей.

Облицовочные плитки из стекла

ИВАНОВО. На строительстве второй очереди 122-квартирного дома для работников ТЭЦ закончена облицовка стен санитарных узлов. По предложению старшего инженера проектного отдела Ивановской конторы треста «Энергогипротрест» тов. Тарасова в качестве облицовочного материала применены плитки, изготовленные из отходов оконного стекла.

Стеклянная плитка прикрепляется к стенке цементным раствором. Его наносят не на стену, а на плитку. Для получения цветной облицовки в цементный раствор добавляется соответствующий краситель.

Облицовка плитками из стекла в пять раз дешевле облицовки керамическими плитками и на 20 процентов дешевле штукатурки и окраски масляной краской.

На морском нефтепромысле

БАКУ. Коллектив третьего промысла треста «Бакиннефть» первым в общине Азнефть 30 мая завершил полугодовое задание по добче жидкого топлива.

Нефтяники промысла работают далеко в море

Силовой метод резания металла

В жизни нашей страны непрестанно рождается что-нибудь новое. Имена открывателей новых путей и в науке и в практике мы читаем теперь на страницах газет ежедневно. И уже одно это является ярким свидетельством величайшей с каждым днем возрастающей творческой силы советских людей, вдохновлено и смело идущих в свой завтрашний день — в коммунизм!

Так уж повелось в нашей жизни: если человек, будь то ученый или инженер, знанный мастер или рядовой рабочий, сделал ценный почин, — у него непременно найдутся последователи. Так было и пять лет назад, когда молодой ленинградский токарь Генрих Борткевич положил начало широкому внедрению скоростного резания металлов. Его примеру сразу же последовали сотни, а потом тысячи и десятки тысяч токарей. В числе последователей ленинградского новатора был и я.

Что же сделал тогда Борткевич? Почему никому не известный до этого токарь стал называться новатором?

Столет назад скорость резания металлов составляла всего лишь пять метров в минуту. Со временем, по мере развития станкостроения, то есть по мере того, как росла быстроходность токарных станков, скорость резания все возрастала. А когда были созданы первые твердые сплавы, которыми оснащались резцы, появилась возможность разрезать металлы раз в десять быстрее. И все же скорость эта была не такой уж большой. Например, даже лучшие токари пять лет назад точили металлы со скоростью, не превышавшей ста метров в минуту.

И вот в начале 1948 года Генрих Борткевич, словно бы опережая десятилетия, достиг скорости резания, равной 700 метров в минуту. Это в десять раз больше той скорости, при которой ранее работал он сам.

В то время, проработав пятнадцать лет за станком, я был уже опытным токарем. А резал я металлы с той скоростью, с какой я резал прежде Борткевича. Пример новатора увлек и меня.

Как известно, скорость резания зависит не только от числа оборотов станка, но и от диаметра обрабатываемой детали. Чем выше число оборотов и тем больше диаметр детали, тем большей скорости резания может достигнуть токарь.

Но не все токари работают на быстроходных станках и обрабатывают детали больших диаметров. Поэтому не все они, при всем их желании, могут достигнуть большой скорости резания. В таком положении оказалась и я.

В то время я работал на токарно-винтовом станке «ДИП-300», который мог развивать всего лишь до 480 оборотов в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. А Борткевич, работавший на самом быстроходном по тем временам станке, дававшим 1350 оборотов в минуту, и обрабатывающий детали большего, чем у меня, диаметра, в то время уже точил со скоростью, равной 1000 метров в минуту. Конечно, я тоже хотел бы точить при той же скорости, как и Борткевич. Но мой станок не мог уже дать большего числа оборотов. Диаметр детали я тоже не мог изменить. Поэтому путь скоростного резания был мною пройден весь, без остатка.

Точно в таком же положении оказались многие токари, работавшие на еще менее быстроходных станках, тем более, и обрабатывавшие детали такого же диаметра. Всем токарям известно, что есть и другой путь для повышения производительности труда. Путь этот — увеличение подачи, то есть продвижение резца вдоль обрабатываемой детали за один ее оборот. Но именно в этом направлении было сделано меньше всего.

В самом деле, если скорость резания за последние сто лет увеличилась в сотни раз, то величина подачи осталась почти неизменной. Если сто лет назад она изменилась сотнями и, в лучшем случае, десятками долей миллиметра, то такой же или почти такой она оставалась до самых последних дней. Например, при чистовом точении подача, как правило, не превышала 0,3—0,5 миллиметра, в среднем равнялась 0,2—0,25 миллиметра за один оборот. Таким образом, огромный резерв для дальнейшего увеличения производительности станков оставался еще неиспользованным.

Применение больших подач на токарных станках, при чистовом точении, ограничивалось требованиями, предъявляемыми к чистоте поверхности обрабатываемых деталей. Чем выше нужно было получить поверхность, тем при меньших подачах можно было работать. Резцы прежних конструкций — с острой вершиной и даже имеющие радиус закругления — при больших подачах оставались на поверхности детали «волны» или «гребешки», при чистовой обработке являлись недопустимым. Значит, нужно было создать резец, который позволял бы производить чистовое

точение при больших скоростях и глубинах резания и, главное, при больших подачах.

В результате настойчивых и долгих испытаний такой резец мне удалось создать. Он отличается от обычных проходных токарных резцов, кроме всего прочего, наличием в нем двух дополнительных режущих кромок — рабочей, расположенной параллельно обрабатываемой поверхности детали, и переходной — между рабочей и главной режущей кромкой. Такие резцы теперь широко известны на всех наших заводах.

В результате применения на всех станках, всех конструкций и при обработке всех деталей. Конечно, какие-то исключения могут быть как в части станков, так и в части деталей.

До сих пор мы стремились максимально и повысить скорость резания. Но зачем это делали? Ведь сама по себе скорость резания — не самоцель. Не так-то уж важно, с какой скоростью будет сниматься стружка, являющаяся отходом токарного производства. Важно, с какой скоростью будет обрабатываться сама деталь. С такой целью и стремились работать при максимально возможной скорости резания. Это вполне понятно. Но, как уже было сказано, скорость резания не может быть произвольно большой. Она ограничивается числом оборотов, которое может дать станок, и диаметром обрабатываемой детали.

Наши передовые рабочие в содружестве с учеными проложили далеко идущие пути в области скоростного резания металлов. Достаточно сказать, что московский токарь Павел Борисович Быков достиг уже скорости резания чугуна, равной 3800 метров в минуту, а рижский токарь Эдуард Канович Ламберг пошел еще дальше — при обработке чугунных деталей он достиг скорости в 4437 метров в минуту.

Но, повторяю, скорость теперь не является единственным фактором, определяющим производительность токарных станков. Решает во многом работа на больших подачах.

Если считать производительность по длине обработанной детали, то при работе на различных станках с различной подачей она будет следующей. Если работать на станке, дающем 500 оборотов в минуту, при той подаче, какой она была раньше, за минуту деталь будет проточена на длину $500 \times 0,25 = 125$ миллиметров. А при работе на том же станке, но при подаче в 3 миллиметра, та же деталь за то же самое время будет проточена на длину $500 \times 3 = 1500$ миллиметров — в 12 раз больше. То же самое будет и при работе на другом станке, как сам тихоходном, так и самом быстроходном. А если работать при подаче в 5 или 10 миллиметров, что многие токари уже делают, то производительность по протяже детали будет в 20 и в 40 раз больше, чем при подаче в 0,25 миллиметра.

Как автор метода силового резания металлов, я получаю множество писем. Они приходят из всех уголков страны, со многих предприятий, начиная от самых крупных машиностроительных заводов и кончая самыми маленькими, имеющими всего лишь один токарный станок, ремонтными мастерскими. Их присыпают рабочие, инженеры, ученые. И все задают мне массу всевозможных вопросов.

Много писем я получил от рабочих уральских заводов. В них тоже было много различных вопросов. Задавали мне их и тогда, когда я был на заводах города Свердловска. На некоторые из них, например, модернизировал мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту. Но такая скорость, в сравнении с той, которой уже достиг Борткевич, была весьма малой. Для того, чтобы ее увеличить, я, посыпав инженером модернизировать мой станок. Они согласились. Переделка была произведена. Станок стал развивать 700 оборотов в минуту. Это позволило мне поднять скорость резания до 110 метров в минуту.

Но эта скорость была незначительной. Я попросил еще раз переделать станок, что и было сделано. Число оборотов его было доведено до 800. Это позволило мне поднять скорость резания до 125 метров в минуту. Основной же работой моей была чистовая обточка стальных деталей диаметром 50 миллиметров. Став обрабатывать свои детали на предельном числе оборотов, я смог достичнуть скорости резания, равной 75 метрам в минуту.

ОТВЕТЫ НА ВОПРОСЫ ЧИТАТЕЛЕЙ

Последствия политики голода и войны

«Никогда в Греции не предпринималось столь жестокое и так тщательно подготовленное наступление на права и жизненный уровень трудящихся, как это делается сейчас». Так недавно была вынуждена писать одна буржуазная греческая газета. И действительно: бюджет страны почти полностью поглощается военными расходами, идущими на нужды агрессивного Северо-атлантического блока; все экономические и внутриполитические меры, проводимые правящими кругами, направлены на снижение жизненного уровня трудящихся масс, на усиление налогового гнета. Эти меры подчинены иностранным интересам отечественной и иностранной финансовой олигархии.

Правительство Папагоса фактически пристановило действие закона, ограничивающего свободу предпринимателей увольнять рабочих и служащих, когда им заблагорассудится. В условиях быстрого свертывания гражданско-промышленности это привело к быстрому росту безработицы. С табачных предприятий страны, например, было уволено более половины рабочих, преимущественно мужчин, так как женщины платят за ту же работу на 25 процентов меньше. Массовые увольнения проводятся в текстильной, обувной, керамической и во многих других отраслях промышленности. За три первых месяца, истекшие с момента образования нынешнего правительства, число безработных, даже по данным профсоюзного руководства греческой конфедерации труда, выросло в стране на 64 тысячи. При этом речь идет только о безработных, зарегистрированных на биржах труда, которые имеются лишь в крупных городах.

Обширную программу сокращения государственных служащих начало проводить само правительство. Сейчас вся греческая печать нестриг сообщениями о массовых увольнениях. Увольняют государство, увольняют крупные промышленные и торговые компании, увольняют мелкие предприниматели и органы местного самоуправления.

Правительство прекратило кредитование гражданско-промышленности, делая исключенiem лишь для самых крупных промышленников, связанных с правящей партией. Эта мера влечет за собой дальнейший рост безработицы. В то же время резко сокращаются пособия по безработице, хотя они и без того были мизерными и выдавались только незначительной части безработных. Правительство блокировало все вклады банков профсоюзных касс социального страхования.

Далее, власти прекратили продажу хлеба по твердым ценам. Об этом «хлебе для белых», который выдавалась по карточкам, газета «Элефтери» писала как-то, что из-за сухожильного качества он почти не годен, вызывает желудочные заболевания и совершенно не питательен.

Теперь «трудящиеся лишились и этого хлеба». Точно так же прекращена выдача молочного порошка по детским карточкам. (Свежее молоко в Греции не по карману трудящимся).

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Положение греческой деревни действительно трагично. Почти три четверти всех крестьян (72 процента) не имеют достаточно земли, чтобы прокормить свои семьи. Половина хозяйств этой категории располагает земельными участками в среднем по полектару. А 65 тыс. крестьян вообще не имеют своей земли. В то же время у двух тысяч крупных землевладельцев гораздо больше земли, чем у 72 процентов малоземельного крестьянства. Значительная часть крестьян занята табаководством, виноградарством, выращиванием маслин и цитрусовых. Они не сеют хлеб и целиком зависят от сбыта своих продуктов за границу, а внешняя торговля Греции ныне переживает жесткий кризис.

Во многих районах сельское население голодает не в меньшей степени, чем безработные в городах. Даже крайняя правая афинская газета «Акрополис» писала: «Экономическое положение крестьян отчаянное... Люди голодают. В большинстве деревень можно на пальцах одноруки пересчитать все дома, в которых варят пищу хотя бы два-три раза в неделю».

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правительство прекратило продажу хлеба по твердым ценам. Об этом «хлебе для белых», который выдавалась по карточкам, газета «Элефтери» писала как-то, что из-за сухожильного качества он почти не годен, вызывает желудочные заболевания и совершенно не питательен.

Теперь «трудящиеся лишились и этого хлеба». Точно так же прекращена выдача молочного порошка по детским карточкам. (Свежее молоко в Греции не по карману трудящимся).

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

Правящие круги Греции ведут широкое наступление и на наше, давно разбогатевшее и почти лишенное земли крестьянство своей страны.

К положению в Греции

торговцы стараются припрятать их в ожидании дальнейшего повышения цен.

Рост дороговизны, вызванный девальвацией, означает резкое снижение реальной заработной платы рабочих и служащих, поскольку в денежном выражении зарплата не изменилась.

Снижение курса драхмы бьет не только по рабочим и служащим, но и по крестьянству и мелкой городской буржуазии. Даже реакционная газета «Вранье», касаясь неизбежных последствий девальвации, писала 10 апреля, что новая волна повышения цен будет бедствием для девяти десятых населения Греции и прятется в лесах и оврагах, как только становится известно о приближении налоговых сборщиков и жандармов.

Правительство Папагоса, между тем, поставило себе задачу: полностью выжать из крестьян долги и недоимки, накопившиеся за много лет. Целая армия сборщиков, поддерживающая всеми силами жандармерии, брошена против деревни. Конфискуется все — от орудий труда до пичевых горючих — и продаётся с молотка в уплату долгов и недоимок.

Крестьян-долгожителей тысячами сажают в тюрьмы. Афинские газеты сообщают, что некоторые из них были вынуждены оторвать себе пальцы, чтобы избежать смертной казни.

С таким образом, снижение курса драхмы является новым этапом в наступлении греческой реакции на заработную плату трудающихся, на жизненный уровень всего греческого народа.

Эта антинародная политика, проводимая правящей верхушкой Греции, встречает все более энергичный и организованный отпор греческого народа.

Несмотря на призы продажного руководства греческой конфедерации труда, несмотря на принятые мерами против труда, оно не может достичь заработка на уровне 1949—1950 гг.

«Миллионы южнокорейцев», — пишет журнал, — лишились крова. Миллионы

не могут достаточно заработать на жизнь и вынуждены зависеть от пособий: почти все население недоедает. Десятки тысяч умерли от голода и холода, и тысячи других ждут за судьбу. Во время войны были уничтожены или сильно повреждены жилые дома, электростанции, промышленные предприятия и средства транспорта, стоимость которых в общей сложности определяется в размере минимум 500 миллиардов долларов. Ногибо миллионы или больше граждан. Выпуск продукции в Южной Корее в ценности выпущенного снизился до 950 млн. долларов в пользу румынских спортсменов.

Команда Болгарии со счетом 71:52 выиграла у спортсменов Бельгии.

Баскетболисты Швейцарии нанесли поражение команде Финляндии. Счет игры — 51:45.

Встреча баскетболистов Румынии и Германии окончилась со счетом 69:59 в пользу румынских спортсменов.

Команда Ливана с результатом 74:40 одержала победу над командой Дании.

Напряженная встреча баскетболистов Франции и Италии. Команда Италии победила со счетом 54:52.

Чехословакские спортсмены с большим преимуществом выиграли у команды Египта. Счет встречи — 87:33 в пользу чехословакских спортсменов.

Судебный процесс в Египте, в котором победила команда Франции, а ее игроки — бронзовыми медалями и дипломами.

Команды Венгрии и Финляндии получили почетные награды.

Судебный процесс в Египте, в котором победила команда Франции, а ее игроки — бронзовыми медалями и дипломами.

Команды Франции и Германии получили почетные награды.

Судебный процесс в Египте, в котором победила команда Франции, а ее игроки — бронзовыми медалями и дипломами.

</div