

# КУЗБАСС

Орган Кемеровского обкома и горкома Коммунистической партии Советского Союза, областного и городского Советов депутатов трудящихся.

№ 258 (7628)

Четверг, 30 октября 1952 г.

Цена 20 коп.

## ПРИЗЫ ВЫ ЦК К ПСС к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции

1. Да здравствует 35-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции!

2. Да здравствует мир между народами! Долой поджигателей войны!

3. Братский привет всем народам, борющимся против империалистических агрессоров и поджигателей новой войны, за мир, за демократию, за социализм!

4. Братский привет народам колониальных и зависимых стран, борющимся против империалистических поработителей, за свою свободу и национальную независимость!

5. Братский привет трудящимся стран народной демократии, успешным строящим социализм!

Да здравствует и крепнет нерушимая дружба и сотрудничество народно-демократических стран и Советского Союза!

6. Братский привет великому китайскому народу, достигшему новых успехов в строительстве могучего народно-демократического китайского государства!

Пусть крепнет и процветает великая дружба Китайской Народной Республики и Советского Союза — прочная опора мира и безопасности на Дальнем Востоке и во всем мире!

7. Братский привет героическому корейскому народу, мужественно отстаивающему свободу и независимость своей Родины в борьбе против иноземных захватчиков!

8. Привет германскому народу, борющемуся за единую, независимую, демократическую и миролюбивую Германию, за скорейшее заключение мирного договора в интересах германского народа и мира во всем мире!

9. Привет братским коммунистическим партиям, возглавляющим борьбу народов капиталистических, колониальных и зависимых стран за мир, демократию и социализм, за национальную независимость!

10. Привет патриотам Югославии, борющимся за освобождение своей страны от фашистского гнёта Тито—Раковича и империалистической неволи!

11. Привет японскому народу, мужественно борющемуся против иностранной оккупации, за национальное возрождение, свободу и независимость своей Родины, за сохранение мира!

12. Да здравствует дружба народов Англии, Соединенных Штатов Америки и Советского Союза в их борьбе за предотвращение войны и обеспечение прочного мира во всем мире!

13. Трудящиеся всех стран! Мир будет сохранен и упрочен, если народы возьмут дело сохранения мира в свои руки и будут отстаивать его до конца! Крепите единство народов в борьбе за мир, умножайте и сплачивайте ряды сторонников мира!

14. Сторонники мира во всем мире! Разоблачайте и срывайте преступные планы империалистических агрессоров, не позволяйте поджигателям войны опутать ложью народные массы и вовлечь их в новую мировую войну!

15. Да здравствует внешняя политика Советского Союза — политика мира и безопасности, международного сотрудничества и развития деловых связей со всеми странами!

16. Слава Советской Армии и Военно-Морскому Флоту, стоящим на страже мира и безопасности нашей Родины!

17. Советские воины! Настойчиво повышайте свои военные и политические знания, совершенствуйте свое боевое мастерство! Неустанно крепите оборонную мощь социалистического государства!

18. Да здравствуют советские пограничники — зоркие часовые священных рубежей нашей Родины!

19. Рабочие, крестьяне, интеллигенция Советского Союза! Успешно выполните исторические задачи, поставленные XIX съездом Коммунистической партии! Добьемся новых побед в строительстве коммунизма!

20. Трудящиеся Советского Союза! Развертайтесь всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение пятого пятилетнего плана! Боритесь за новый мощный подъем народного хозяйства, рост материального благосостояния и культуры народа, за дальнейшее укрепление могущества Советского государства!

21. Рабочие, крестьяне, интеллигенция Советского Союза! Смелее внедряйте достижения науки, техники и передового опыта во все отрасли народного хозяйства! Добивайтесь непрерывного роста производительности труда!

22. Трудящиеся Советского Союза! Вскрывайте и широко используйте резервы производства, неуклонно проводите режим экономии на всех участках хозяйственного строительства! Экономьте сырье, топливо, материалы, электроэнергию! Снижайте себестоимость продукции!

23. Рабочие и работницы, инженеры и техники, руководители предприятий! Продолжайте изо дня в день улучшать качество выпускаемой продукции, обеспечивайте нашу промышленность и население оборудованием, материалами и товарами высокого качества!

24. Трудящиеся Советского Союза! Успешным осуществлением великих строек — гидроэлектростанций, каналов и оросительных систем — внесем новый вклад в дело строительства коммунизма!

25. Рабочие и работницы, инженеры и техники угольной промышленности! Улучшайте методы разработки угольных месторождений, вскоре развивайте и совершенствуйте механизацию, добчицы угля! Быстрее и лучше стройте новые шахты! Больше угля высокого качества народному хозяйству!

26. Рабочие и работницы, инженеры и техники нефтяной промышленности! Боритесь за высокие темпы развития добычи и переработки нефти! Быстрее осваивайте новые месторождения нефти и стройте нефтеперерабатывающие заводы! Увеличивайте производство нефтепродуктов высокого качества!

27. Работники электростанций и электросетей! Быстрее вводите в строй новые энергетические мощности! Шире внедряйте передовую технику! Бесперебойно обеспечивайте электроэнергией возрастающие потребности народного хозяйства!

28. Советские металлурги! Улучшайте использование мощностей металлургических и горно-рудных предприятий, развивайте механизацию и автоматизацию производственных процессов! Шире внедряйте передовые методы труда! Дадим стране больше чугуна, стали, проката, цветных металлов!

29. Рабочие и работницы, инженеры и техники предпринятий машиностроения! Быстрее осваивайте и увеличивайте производство новых совершенных машин, приборов и оборудования! Обеспечим высокие темпы развития машиностроения — основы дальнейшего мощного технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства СССР!

30. Рабочие и работницы, инженеры и техники автомобильной и тракторной промышленности! Шире внедряйте в производство новую технику, улучшайте качество продукции! Дадим стране больше автомобилей и тракторов!

31. Рабочие и работницы, инженеры и техники судостроительной промышленности! Совершенствуйте технику и качество судостроения! Быстрее стройте новые корабли! Создадим могучий флот Советской державы!

32. Работники химической промышленности! Улучшайте технологию производства, расширите ассортимент и повышайте качество химических продуктов! Больше минеральных удобрений и других химических продуктов для народного хозяйства!

33. Рабочие и работницы, инженеры и техники — строители! Шире внедряйте индустриальные методы строительства, лучше используйте механизмы! Снижайте стоимость и улучшайте качество строительства! Быстрее стройте предприятия, жилища, школы и лечебные учреждения!

34. Рабочие и работницы, инженеры и техники промышленности строительных материалов! Всемерно увеличивайте производство и улучшайте качество строительных материалов! Быстрее развивайте массовое производство новых видов строительных материалов, полностью используйте технику!

35. Рабочие и работницы, инженеры и техники лесной промышленности! Развивайте комплексную механизацию лесозаготовок, улучшайте организацию производства и использование механизмов! Неустанно повышайте производительность труда! Больше лесоматериалов народному хозяйству!

36. Работники бумажной и деревоперерабатывающей промышленности! Увеличивайте производство бумаги, мебели, фанеры, продукции гидролизной и лесохимической промышленности! Повышайте качество выпускаемой продукции!

37. Рабочие и работницы, инженеры и техники легкой промышленности! Боритесь за высокие темпы роста производства предметов массового потребления! Расширите ассортимент, улучшайте качество, экономьте сырье и снижайте себестоимость продукции! Больше тканей, обуви, одежды, трикотажа и других товаров для населения!

38. Работники пищевой и мясо-молочной промышленности! Увеличивайте производство продовольственных товаров, обеспечивайте их высокое качество и широкий ассортимент! Больше сахара, жиров, мясных, молочных и других продуктов для населения!

39. Работники рыбной промышленности! Увеличивайте улов рыбы, развивайте рыболовство, повышайте качество выпускаемой продукции! Лучше используйте промысловый флот и орудия лова!

40. Работники местной промышленности и промысловой кооперации! Выпускайте больше товаров широкого потребления, увеличивайте производство местных строительных материалов! Повышайте качество и снижайте себестоимость изделий! Лучше обслуживайте бытовые нужды трудящихся!

41. Советские геологи! Развивайте работы по разведке природных богатств, совершенствуйте технику геолого-разведочных работ! Быстрее раскрывайте неисчерпаемые богатства недр нашей Родины!

42. Советские железнодорожники! Боритесь за увеличение пропускной способности железных дорог! Увеличивайте грузооборот и снижайте себестоимость перевозок! Всемерно улучшайте использование подвижного состава! Лучше обслуживайте пассажиров! Обеспечивайте бесперебойную работу транспорта зимних условий!

43. Работники морского и речного флота! Быстрее доставляйте грузы для народного хозяйства! Увеличивайте объем перевозок, ускоряйте оборот судов, улучшайте работу портов и судоремонтных заводов! Образование готовится к навигации 1953 года!

44. Работники связи! Развивайте и совершенствуйте средства связи! Повышайте качество работы почты, телеграфа, телефона, радио! Улучшайте обслуживание населения!

45. Труженики сельского хозяйства! Неустанно боритесь за выполнение главной задачи в области сельского хозяйства — повышение урожайности всех сельскохозяйственных культур, дальнейшее увеличение общественного поголовья скота при одновременном значительном росте его продуктивности! Создадим изобилие продовольствия для населения и сырья для промышленности!

Да здравствует Коммунистическая партия Советского Союза, великая партия Ленина — Сталина, вдохновитель и организатор всех наших побед!

Под знаменем Ленина, под водительством Сталина — вперед, к победе коммунизма!

Центральный Комитет  
Коммунистической партии Советского Союза.

# Об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР на 1952 год за III квартал

## Сообщение Центрального статистического управления при Совете Министров СССР

Развитие промышленности и сельского хозяйства и развертывание товарооборота в III квартале 1952 года характеризуются следующими данными:

### I.

Выполнение плана производства в промышленности	101
Министерство рыбной промышленности СССР	95
Министерство мясной и молочной промышленности СССР	100,2
Министерство пищевой промышленности СССР	105
Промышленные предприятия Министерства хлопководства СССР	83
Промышленные предприятия Министерства путей сообщения	102
Промышленные предприятия Министерства здравоохранения СССР	103
Промышленные предприятия Министерства кинематографии СССР	107
Министерство черной металлургии	103
Министерство цветной металлургии	99,9
Министерство угольной промышленности	100,1
Министерство нефтяной промышленности	100,8
Министерство электростанций	100,1
Министерство химической промышленности	101
Министерство электропромышленности	102
Министерство промышленности средств связи	101
Министерство тяжелого машиностроения	99,2
Министерство автомобильной и тракторной промышленности	100,8
Министерство станкостроения	100
Министерство машиностроения и приборостроения	100,1
Министерство строительного и дорожного машиностроения	104
Министерство транспортного машиностроения	93
Министерство сельскохозяйственного машиностроения	94
Министерство промышленности строительных материалов СССР	99,7
Министерство лесной промышленности СССР	92
Министерство бумажной и деревообрабатывающей промышленности	104

Квартальный план производства валовой продукции выполнен в целом по промышленности на 100,7 процента. Отдельными министерствами план производства валовой продукции промышленности выполнен следующим образом:

Процент выполнения квартального плана за III квартал 1952 года.

Министерство черной металлургии	103
Министерство цветной металлургии	99,9
Министерство угольной промышленности	100,1
Министерство нефтяной промышленности	100,8
Министерство электростанций	100,1
Министерство химической промышленности	101
Министерство электропромышленности	102
Министерство промышленности средств связи	101
Министерство тяжелого машиностроения	99,2
Министерство автомобильной и тракторной промышленности	100,8
Министерство станкостроения	100
Министерство машиностроения и приборостроения	100,1
Министерство строительного и дорожного машиностроения	104
Министерство транспортного машиностроения	93
Министерство сельскохозяйственного машиностроения	94
Министерство промышленности строительных материалов СССР	99,7
Министерство лесной промышленности СССР	92
Министерство бумажной и деревообрабатывающей промышленности	104

Валовая продукция всей промышленности СССР в III квартале 1952 года выросла по сравнению с III кварталом 1951 года на 11 процентов.

Производительность труда рабочих в промышленности возросла в III квартале 1952 года против III квартала 1951 года на 6 процентов.

Установленное на III квартал 1952 года задание по снижению себестоимости промышленной продукции выполнено.

### II.

#### Сельское хозяйство

Колхозы, машинно-тракторные станции и совхозы успешно завершают уборку урожая. В 1952 году валовой урожай зерна составил 8 миллиардов пудов, то есть был на 600 миллионов пудов больше, чем в прошлом году. По данным Главной государственной инспекции по определению урожайности при Совете Министров СССР, наиболее высокий урожай зерна получен в этом году на Украине, Северном Кавказе и в Крыму. Более высокий, чем в прошлом году, урожай зерновых получен также во многих других районах страны.

Всего выглядит весьма сырьем, недоработанным.

Прежде всего бросается в глаза бедность тематики упомянутых фельетонов.

Три из них посвящены скандальным случаям в мире торговли, два — нерадивым работникам медицинских пунктов.

Редакции даже и не пытаются отыскать фельетонную тему в производственной жизни рудников, колхозов, в работе общественных организаций. Она предпочитает так называемую «бытовщину».

Обратимся к фельетону, напечатанному в номере 63 «Красной Шории». Тема его злободневна — последствия неторогового метода подбора кадров по признакам социальности, кумовства и т. п. Если бы автор А. Костин и редакция вдумчиво отнеслись к делу, перед ними раскрылись бы большие возможности. Но этого не случилось.

Избрав обектом обозрения районную контору связи, автор рисует образ женщины начальника конторы, работающей в одном учреждении с мужем. Она — «существо своеобразное и до безумия любящее посплетничать». Автор явился «ее языку, болтающемуся, словно маятник испорченных часов». Что касается мужа этой особы, то он «делает вид, что не обращает внимание на сплетни, а сам все внимательнее прислушивается к тому, что недорогие выясняются языком его супруги — какую-нибудь новую словесную чушь». (Язык и орфография автора всюду оставляем в незыблемом виде).

Героиню фельетона выводят из себя присутствие в конторе помощника ее мужа — «жестокой ей соперницы по части сплетен». Для наглядности автор приводит сопоставления из классической литературы:

«Эта пара болтунов считает друг друга заклятыми врагами. Они вроде шекспировских Монтекки и Капулетти, смеясь добрая благородные шпаги на затупленные острия бескостных языков»...

И далее:

«Подобно гусару А. С. Пушкину, краинвшему заколдованный дрязг из склонки, Соловьев не стесняясь «короли» жалобами»...

После этого автор развертывает мрачную (и, конечно, далекую от истины) картину склок, сплетен, подсунуваний, дразн. Читатели не верят, что разработатели этих злодейий явились всего-навсего отдельные случаи нечеткого обслу-

гивания телефонных абонентов, да еще молчаниеrepidоров в домах одной из улиц районного центра...

«И карусель крутится, — вешает таштагольский фельетонист. — Крутится вокруг советской социалистической этики, на радость старому, отжившему, мещанскому».

Автор недоволен, что слова эти с гордостью большинством можно отнести к его литературным упражнениям. Развязные словесные выкрустасы, желание любой ценой рассчитать публику — все это обесценивает важную тему, уводит от гораздо более острых последствий, которые подчас влечет за собой порочечный стиль подбора кадров. Этих последствий фактов расхищения государственных средств, обмана государства и т. д. — автор не заметил, а, возможно, и не мог заметить в избранном им первом попавшемся обекте.

Упомянутые качества в той или иной мере свойственны большинству фельетонов, опубликованных за последние время на страницах «Красной Шории». Ни их лежит печать нерадивости, болтливости, стремления угодить вкусам отсталых людей.

Вот несколько «перлов» из этих фельетонов:

«С некоторых пор в ассортименте Алтайского Продснаба появились шильдики. Некоторые из них... сходят по участкам на предмет рециклирования магазинов и все шляпят, шляпят...

«...корова довольна, жена тоже не в обиде».

«В третьем куплете в строгую гамму нарушений правил торговли вступают подголоски»...

«...коряжинский товаришка».

«Если бы не утки, да не куры изнанка не стала бы почитать медицину».

Случайно ли после этого, что ни один из этих фельетонов в газете не виден отклика!..

★ ★ ★

Справедливо ради стоит отметить, что у редакции «Красной Шории» не сколько лучше получается фельетонная обработка небольших писем читателей. По этому пути ей и следует пойти, настойчиво овладевая благодарным, но трудным языком фельетониста. Тогда со временем на ее страницах могут появиться добродушные, значительные по идеи и литературным данным, настоящие фельетоны!

Ю. БАЛАНДИН.

## VIII сессия Кемеровского областного Совета депутатов трудящихся

27 октября текущего года состоялась очередная VIII сессия областного Совета. Депутаты единогласно избрали председателем сессии депутата 25-го избирательного округа тов. Коневина В. Г., секретарем — депутатом 138-го избирательного округа тов. Шульгина Е. И.

Сессия утвердила следующий порядок дня:

- Организационные вопросы;
- О мерах успешного проведения зимовки скота в колхозах и совхозах области в 1952—1953 году.

С докладом о мерах по успешному проведению зимовки скота в колхозах и совхозах области в 1952—1953 году выступил председатель областного т. Морозов П. И.

— XIX съезд великой Коммунистической партии Советского Союза, — говорит докладчик, — в директивах по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы записал: «Главной задачей в области сельского хозяйства и вперед остается повышение урожайности всех сельскохозяйственных культур, дальнейшее увеличение общественного потенциала плана прядется на рынке, забывается в Прокопьевском районе, например, разбрасыванием скота по всем видам скота в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

С докладом о мерах по успешному проведению зимовки скота в колхозах и совхозах области в 1952—1953 году выступил председатель областного т. Морозов П. И.

— XIX съезд великой Коммунистической партии Советского Союза, — говорит докладчик, — в директивах по пятому пятилетнему плану на 1951—1955 годы записал: «Главной задачей в области сельского хозяйства и вперед остается повышение урожайности всех сельскохозяйственных культур, дальнейшее увеличение общественного потенциала плана прядется на рынке, забывается в Прокопьевском районе, например, разбрасыванием скота по всем видам скота в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении потребовала от исполнкома областного Совета депутатов трудящихся, чтобы в дальнейшем в сельскохозяйственных фермах для механизации животноводства путем дальнейшего укрепления материально-технической базы сельского хозяйства и повышения уровня механизации сельскохозяйственных работ в колхозах и совхозах.

Чтобы выполнить план развития общественного животноводства каждым колхозом по всем видам скота в птицы, нужна незамедлительная прекращение разбрасывания животных с ферм, ликвидировать падеж, явность маточного поголовья, организовать скота у колхозов рабочих и служащих. Сессия в своем решении

## Хорошо подготовить подъездные пути шахт к работе в зимних условиях

В новом пятилетии перед работниками железнодорожного транспорта стоят большие и ответственные задачи. Чтобы полностью обеспечить возросшие потребности в грузоперевозках, необходимо вскоре улучшать использование подвижного состава, ускорять оборот вагонов. Это особенно надо помнить сейчас, когда мы вступаем в самый ответственный период эксплуатации железных дорог — период зимы.

Кузбасс располагает большой сетью подъездных путей, связывающих шахты с основными артериями железнодорожной магистрали Томской дороги. Обеспечить нормальную работу этих путей, погрузочно-разгрузочных сооружений и весового хозяйства в течение всей зимы — неотложная задача руководителей шахт и трестов.

Придавая должное внимание этому вопросу, некоторые руководители угольных предприятий своевременно позаботились о подготовке путевого хозяйства и погрузочных устройств к зиме. Например, в намеченные сроки и при хорошем качестве работ произвел ремонт всего железнодорожного пути, пунктов погрузки и разгрузки треста «Ленитуголь». Все путевые хозяйства здесь находятся в образцовом состоянии и не вызывает опасений, что в первом морозов и снежных заносов они может задержать отгрузку топлива и прием поступающих на шахту материалов и механизмов.

Внимательное, хозяйствское отношение руководителей шахт и трестов к транспорту, исправное, работоспособное состояние по-

грузочных площадок дают возможность сократить время на обработке составов, ускорять оборот железнодорожных вагонов. Не допуская простой вагонов под погрузкой или выгрузкой, шахты Ленинского рудника экономят на этом ежемесячно большие суммы денег, которые в значительной степени снижают себестоимость добываемого топлива.

Образцово содержат и своевременно ремонтируют путевые хозяйства также тресты «Кемеровуголь» и «Беловуголь». Сейчас подъездные пути, идущие к шахтам от станций Иланово, Шахтер, Белово, Гурьевск и других, находятся в полной исправности. Здесь также из месяца в месяц снижаются простой вагонов, увеличивается деловой пробег подвижного состава.

Однако в Кузбассе имеется еще много таких шахт и трестов, руководители которых не думают, видимо, о том, как они будут принимать грузы и отправлять топливо в суровых условиях продолжительной сибирской зимы.

К примеру, трест «Прокопьевского» до сих пор не отремонтировал железнодорожные ветки, идущие от станции Сыты и шахт рудника Букинера. Буксировка и весовая хозяйства шахт — в запущенном состоянии. Такое отношение к подъездным путям и погрузочным механизмам привело к тому, что даже в летнее время простой вагонов здесь повышенный против обычного на 1,7 часа. Можно ли ожидать улучшения работы, когда начнутся морозы и метели?

Плохо готовится к зиме и ряд шахт

Ряд существенных недостатков имеется и на других шахтах Южного Кузбасса. Все вызывает серьезное опасение за нормальную работу путевого хозяйства и погрузочно-разгрузочных средств шахт бассейна в зимних условиях.

Чтобы повысить производительность труда на погрузке угля, приемке леса и других материалов, надо настойчиво внедрять стахановские методы труда, полностью использовать на этих работах машины и механизмы. Хорошая подготовка к зиме всех подъездных путей шахт Кузбасса и четкая работа транспортников-угольщиков наимного ускоряет оборот вагонов и обеспечивает выполнение задачи, вытекающей из решений XIX съезда партии.

Т. СТУКАЛОВ,  
ст. инженер отдела подъездных путей  
коммерческой службы Томской ж. д.

## Сварщики-новаторы

Труд электросварщика подобен труду плавильщика, плавящего металла в засыпке. Правда, электросварщик дает «плавку» несколько меньшую по весу и объему. Делается она так. Две длинные алюминиевые полосы (шинны), каждая шириной в 25 и толщиной в 3 миллиметра, примикивают одна другой торцами, так что между ними остается зазор в один миллиметр. Сварщик зажигает электрическую дугу и направляет ее на торцы шин, которые начинают плавиться. Это место сварного соединения шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Несомненный новатор пошел еще дальше — он совершенно устранил ограничивающие сопротивления. Сварочная машина стала давать свой «потолок» — 1000 ампер. Время на сварку одного стыка сократилось с 7 до 5 минут.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

После долгих поисков новатор Хомяков пришел к выводу, что самый верный путь для сокращения времени сварки стыка лежит в применении опыта плавильщиков-сортсников, которые на больших электропечах умеют сочетать увеличение силы тока с вводом в печь дополнительных порций металла.

Опытные Хомяков стал работать таким образом. Присадочный алюминиевый пруток, поддерживаемый левой рукой, погру-

жается в расплавленную ванну. Сварочная дуга направляется именно в то место ванны, где опущен пруток. Переиздание дуги и прутка происходит одновременно. Мощность дуги расходуется при этом не только на обогрев сварочной ванны, но и на плавление прутка. Создается возможность, повысив силу тока, ускорить процесс сварки, не опасаясь перегрева металла.

Простое решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Несомненный новатор пошел еще дальше — он совершенно устранил ограничивающие сопротивления. Сварочная машина стала давать свой «потолок» — 1000 ампер. Время на сварку одного стыка сократилось с 7 до 5 минут.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

Проводимые опыты показали высокое качество сварки, сделанной на новом способе. Несомненно, это решение важного вопроса открыло перед электросварщиком большие возможности. Ограничивающие сопротивления сварочной машины были уменьшены, сила тока повышена с 600 до 800 ампер. Это позволило сократить время сварки стыка с 7 до 5 минут.

Научившись сваривать шину, для того, чтобы сварочный соединение шин, для того, чтобы жилкий металл не развалился, местостыка формуется, то есть вокруг него делается специальный барьерчик из глины. Для восполнения сантиметрового зазора между торцами шин ванну добавляют алюминиевые прутки — присадка. Когда металл остывает, шины оказываются прочно соединенными, и после зачистки место сварки очень трудно определить.

## В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

Итоги выборов в сейм Польской Народной Республики

ВАРШАВА, 28 октября. (ТАСС). Опубликовано сообщение государственной избирательной комиссии о результатах выборов в сейм Польской Народной Республики, состоявшихся 26 октября 1952 года.

Общее число имеющих право голоса по всем 67 избирательным округам составило 16.305.891 человек. В выборах приняло участие 15.491.170, или 95,03 процента избирателей.

Признано действительными 15.491.170 бюллетеней, поданных избирателями. Признано недействительными 4.645 бюллетеней.

За кандидатов Национального фронта подано 15.459.849 голосов, или 99,8 процента общего числа голосов, признанных действительными.

В воинских частях, принял участие в голосовании 99,9 проц. имеющие право голоса. За кандидатов Национального фронта подано 99,97 проц. голосов.

Государственная избирательная комиссия сообщает, что на выборах в сейм Польской Народной Республики 26 октября 1952 года все кандидаты в депутаты и кандидаты в заместители депутатов, значившиеся в списке Национального фронта, получили требующиеся в соответствии с положением о выборах большинство голосов и избраны депутатами и заместителями депутатов в сейм Польской Народной Республики.

### Первый документальный фильм

ТИРАНН На экранах столицы с успехом демонстрируется первый, созданный албанским кинематографом, документальный фильм «Сердечная встреча».

Фильм ярко воспроизводит волнующие сцены встречи Энвера Ходжа с населением во время его недавней поездки по северным горным районам страны. Фильм показывает тесную, неразрывную связь албанского народа с партией и своим вождем Энвером Ходжой, преданность и дружбу албанского народа со своим верным и лучшим другом и защитником — Советским Союзом, горячую любовь к товарищу И. В. Сталину.

### Неделя советской книги

БУХАРЕСТ. В Румыния началась тринадцатая ежегодная неделя советской книги, организованная Генеральным советом Румынского общества по укреплению связи с СССР (АРЛЮС). В ознаменование недели советской книги в городах и промышленных центрах открыты книжные базары и выставки советской литературы, проходят литературные вечера.

Румынский народ проявляет все больший интерес к русской и советской литературе. По официальным данным, труды В. И. Ленина и И. В. Сталина изданы в Румынии тиражом 9 млн. экземпляров. Произведения советских авторов по политическим и социально-экономическим вопросам выпущены издательством политической литературы тиражом, превышающим 17 млн. экземпляров. Только в текущем году в издательстве «Карти руса» («Русская книга») вышло свыше 1.660 томов русской и советской художественной литературы.

### Увеличение поливных земель

СОФИЯ. Трудовые кооперативно-земельные хозяйства (ТКЗХ) все больше расширяют орошение земельные строи своими силами волокончики местного пользования. В текущем году по сравнению с прошлым годом поливные площади в ТКЗХ увеличиваются на 12.672 гектара (1 гектар равен 1/10 га).

(ТАСС).

### Кинотеатр «Москва»

Сегодня Большой зал — киножурнал № 27, новый художественный фильм-спектакль в двух сериях «Разлом» (серии: первая серия — 10, 1-50, 8-10; вторая серия — 11-50, 3-40, 6-50, 10).

Малый зал — киножурнал Советский спорт, № 8, фильм «Прелюдия славы» (серии: 10, 12, 2, 4, 6, 8, 10).

Третий зал — киножурнал Пioner, № 9, фильм «Штрафная площадка» (серии: 4, 6, 8, 10).

ЦИРК. Сегодня — большая цирковая программа и классическая борьба. Борются 4 пары: решительная борьба — Беляевский-Сарело, мастер спорта Плыгинников — Маслинов, Леонидов — Быков, решительный реванш Азизова — Милевский. Начало в 8 ч. 30 м. вечера.

Горнопромышленная школа № 61 обывает набор учащихся для подготовки шоферов III класса.

За справками обращаться: г. Кемерово, правый берег, поселок шахты «Северная», ГПШ № 61.

### ТРЕБУЮТСЯ:

Кемеровскому участку «Сибэнергомонтажа» — на постоянную работу в городе Кемерово и в отъезде рабочие: слесари, монтажники, котельщики, тяжелажники, обмуровщики и электросварщики.

Обращаться: г. Кемерово, ул. Мостовая, 1-я (рядом с мебельной фабрикой). Прием с 9 ч. утра до 6 ч. вечера ежедневно, кроме выходного дня. Телефон № 3-34.

Работодатель — старший бухгалтер на самостоятельный баланс. Обращаться: Вокзальная, 133.

Старший бухгалтер на самостоятельный баланс с предоставлением квартиры, секретарь-машинистка.

Справиться: ул. Красная, 46. Областная контора «Сельхозснаба».

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЬСТВА г. Кемерово, ул. Сталина, № 66. ТЕЛЕФОНЫ: редактора 2-24, заместителя редактора 8-05, секретаря 2-53, секретаря 4-85, отдела редакции: партийной жизни 8-63; пропаганды 4-57; технического секретаря 15-67; директора типографии 3-96.

## К пребыванию в Берлине правительственный делегации Венгерской Народной Республики

БЕРЛИН, 27 октября. (ТАСС). По приглашению президента Германской Демократической Республики Вильгельма Пика и правительства ГДР сегодня в Берлине прибыла венгерская правительственная делегация в составе председателя Совета министров Венгерской Народной Республики Маттиаса Ракоши (глава делегации), государственного министра и председателя Совета народного хозяйства Эрне Гере, министра иностранных дел Кароля Киши. Делегацию сопровождает глава дипломатической миссии Германской Демократической Республики в Венгерской Народной Республике Стефан Хайман.

БЕРЛИН, 27 октября. (ТАСС). Председатель Совета министров Венгерской Народной Республики Маттиас Ракоши на сегодняшний визит премьер-министру Германской Демократической Республики Отто Гротвальду, министру иностранных дел Кароль Киши и председателю Совета министров Венгерской Народной Республики Маттиас Ракоши обменялся речами.

БЕРЛИН, 27 октября. (ТАСС). Согласно вчерашнему в Доме министерств в Берлине состоялся прием в честь венгерской правительственной делегации. На приеме присутствовали члены венгерской правительственной делегации во главе с председателем Совета министров Венгерской Народной Республики Маттиасом Ракоши, президент Германской Демократической Республики Вильгельм Пик, председатель Народной палаты Иоганнес Дицман, член правительства Германской Демократической Республики во главе с премьер-министром Отто Гротвальдом, члены дипломатического корпуса, а также исполнявший обязанности председателя Советской Контрольной Комиссии в Германии И. Ф. Семичастнов и политический советник при председателе ССК В. С. Семёнов.

### Франко-американские противоречия

ПАРИЖ, 26 октября. (ТАСС). Как явствует из сообщения агентства Франс Пресс из Боллена (департамент Вогезов), президент Французской Республики Бенсан Орноль выступил там впервые с большой речью по случаю открытия плотины Донзер-Мондрагон.

Обращаясь к присутствующим представителям дипломатического корпуса, Орноль жаловался на то, что «другие плохо понимают финансовые и социальные трудности» Франции.

Орноль ответил на оскорбительные антифранцузские выпады кандидата в американские президенты Эйзенхауэра и выразил тревогу по поводу ремилитаризации Западной Европы. Он пишет: «Нынешние трудности осуществления плана создания европейской армии привели к тому, что внимание сконцентрировалось на американской политике и на тех, кто поддерживает ее за границей. Кризис в этом вопросе мог бы послужить причиной к самому настоящему кризису по основным вопросам взаимоотношений Америки с континентом».

ПАРИЖ, 27 октября. (ТАСС). Большинство газет комментирует речь президента Французской Республики Бенсана Орноля на открытии плотины Донзер-Мондрагон. «Юманите» отмечает, что Орноль выступил бы посчитаться с расистами разногласиями между французами и американскими империалистами.

«Президентская речь», пишет газета, «является отражением возрастающей враждебности нации к атлантической политике».

Жак Детре в газете «Се матэн ле пэн» осуждает французское министерство иностранных дел за его политику постыдных уступок американцам. Эта политика, пишет автор, «могла создать у некоторых впечатление, что отныне разрешено бесстыдно третировать нашу страну».

### Парижские газеты о выступлении Орноля

ПАРИЖ, 27 октября. (ТАСС). Вечерние парижские газеты комментируют выступление президента Французской Республики Бенсана Орноля на церемонии по случаю открытия плотины Донзер-Мондрагон.

Жорж Сориа в газете «Се суар» отмечает, что речь Бенсана Орноля «отражает растущее сопротивление самых широких слоев населения атлантической политики». «Отныне все знают, — пишет автор, — что с каждым днем возникают новые конфликты и обостряется соперничество между империалистами. Если Фран-

ция хочет избежать катастрофы, она должна порвать с политикой, которая привела ее к Атлантическому пакту». Жак Фов в газете «Монд» пишет, что в своей речи Бенсан Орноль «выразил общее чувство страны». Автор предлагает после президентских выборов в США обсудить с новым американским правительством вопросы европейской и других проблем.

Франсуа Руссель в газете «Круа»

раскритиковал выступление Орноля, как косвенное осуждение политики министра иностранных дел Франции Робера Шумана.

### СРОК 7 НОЯБРЯ

Указанные телеграммы передаются немедленно и будут вручаться адресату только в срок, указанный отправителем.

### ТЕЛЕГРАММЫ ПРИНИМАЮТСЯ:

Кемеровским телеграфом Министерства связи и всеми отделениями связи области открыт предварительный прием поздравительных телеграмм.

### С 1 по 6 ноября

на всех рынках г. КЕМЕРОВО

Кемеровским центральным телеграфом и на междугородной

станице «Круглосуточно; с квартовыми телефонами, включенным в сеть Министерства связи, в кредит по телефону № 15-05 с последующей оплатой; в городских отделениях связи и в остальных учреждениях связи области в часы их работы.

НЕ ОТКЛАДЫВАЙТЕ ПОДАЧУ ПОЗДРАВИТЕЛЬНЫХ ТЕЛЕГРАММ НА ПОСЛЕДНИЕ ДНИ, ПОДАВАЙТЕ ИХ ЗАБЛАГОВРЕМЕННО.



На улицах городов Австрии все чаще появляются плакаты и транспаранты, призывающие австрийский народ к единству и независимости, все настойчивее становятся требования трудающихся о выводе из страны американских оккупационных войск.

НА СНИМКЕ: транспарант на центральной площади Вены, гласящий: «Американцы, убирайтесь домой! За единство и независимость Австрии!»

## События в Корее

Сообщения Главного командования Народной армии

ХХЕНЬЯН, 27 октября. (ТАСС). Главное командование Народной армии Корейской Народно-Демократической Республики сообщило 27 октября:

Соединение корейской Народной армии и китайских народных добровольцев за истекший день продолжало вести оборонительные бои с войсками американо-английских интервентов в линьмановской маркионеточной армии.

Вчера ночью бомбардировщики «B-29» подвергли зверской бомбардировке населенный район в окрестностях Ххенъяна. В результате налета погибли свыше 200 детей, стариков и женщин. Разрушено много землянок и жилых домов.

Сегодня зенитные части и стрелки — охотники за вражескими самолетами сбили 8 и повредили 5 самолетов противника, участвовавших в варварских налетах на отдельных участках западного фронта вели ожесточенные оборонительные бои с противником.

Вчера ночью американские танки трех батальонов 14 раз предприняли яростные атаки, однако были отбиты, понесли потери.

Сегодня зенитные части Народной армии и стрелки — охотники за вражескими самолетами сбили 8 и повредили 5 самолетов противника, участвовавших в варварских налетах на отдельных участках западного фронта вели ожесточенные оборонительные бои с противником.

### Американцы продолжают варварски бомбардировать города и села Кореи

ХХЕНЬЯН, 27 октября. (ТАСС). Сегодня ночью американские тяжелые бомбардировщики вновь подвергли ожесточенной бомбардировке пригорода Ххенъяна. Особенно ожесточенному налету подверглась волость Намхунчжесан (уезд Тадон). Воздушные пираты уничтожили многочисленных поселков, сожгли и разрушили десятки жилищ; убито и ранено много крестьян и городских жителей.

Вчера днем американские штурмовики бомбардировщики более часа бомбили и обстреливали окрестности Ххенъяна. В уезде Бадон в результате бомбардировок сожжено много крестьянских домов. Имеются убитые и раненые. Во время налета американские самолеты бросили большое количество напалмовых бомб в сельских районах, где сейчас идет уборка и обмолот урожая.

События в Тегеране

ТЕГЕРАН, 27 октября. (ТАСС). Иранские газеты «Этталаат», «Бахтаре Эмруз» и «Шахед» отмечают, что во время физкультурного праздника, устроенного 26 октября, на тегеранском стадионе Амдедия по случаю дня рождения шаха Ирана, произошли демонстрации и разбрасывались листовки с лозунгами, направленными против шаха, который присутствовал на празднике. По сведениям газеты «Этталаат», на стадионе Амдедия и вокруг него было арестовано 180 демонстрантов, из них — 22 женщины.

Газета «Бахтаре Эмруз» сообщает, что арестованные будут высланы на о-в Харек, близ порта Бушир.

На «Шахед» указывают, что во время столкновений несколько человек было ранено.

По сообщениям печати, вечером 25 октября выступления, направленные против шаха, имели место также в нескольких тегеранских кинотеатрах во время исполнения шахиншахского гимна. По словам этих газет, в кинотеатрах было арестовано 60 человек.

Как отмечает газета «Этталаат», «надо признать, что не было возможности арестовать всех демонстрантов, были арестованы только те, кто более других пропагандировал горячность и возбуждал других».