

# КУЗБАСС

Орган Кемеровского обкома и горкома ВКП(б)  
и областного Совета депутатов трудящихся.

122 (6879). | ПЯТНИЦА, 26 МАЯ 1950 года. | Цена 20 коп.

## Важное средство повышения уровня партийной работы

Бадры партии — решающая сила партийного и государственного руководства. Большевистская партия направляет всю деятельность наших кадров на борьбу за новые успехи коммунистического строительства, за дальнейший рост экономической мощи страны, за неуклонный подъем материального и культурного уровня народа.

Роль наших кадров во всех областях политической, хозяйственной и культурной работы исключительно велика.

На XVIII съезде ВКП(б) товарищ Сталин дал классическое определение роли кадров в осуществлении политики партии. «После того как выработана правильная политическая линия, проверенная на практике», — говорил товарищ Сталин, — «кадры партии становятся решающей силой партийного государственного руководства. Иметь правильную политическую линию, — это, конечно, первое и самое важное дело. Но этого все же недостаточно. Правильная политическая линия нужна не для декларации, а для проведения в жизнь. Но чтобы претворить в жизнь правильную политическую линию, нужны кадры, нужны люди, понимающие политическую линию партии, воспринимающие ее, как свою собственную линию, готовые привести ее в жизнь, умеющие осуществлять ее на практике и способные отвечать за нее, защищать ее, бороться за нее».

Прошедшие недавно районные, городские, областные и краевые партийные конференции еще раз показали, как богата наша партия кадрами, насколько высоки и закалены они в целом отношении, как из года в год повышается их политическая и деловая квалификация.

Успешное развитие народного хозяйства страны в послевоенный период, крупные достижения в области культуры, науки, техники, рост коммунистической совместности трудающих свидетельствуют о дальнейшем повышении уровня работы наших кадров.

Коммунистическая партия заботливо растит и воспитывает кадры в духе непрекращающегося движения вперед, привыкнувших им и поддерживать все передовое, прогрессивное. Партия воспитывает свои кадры в духе критики и самокритики, в духе непримиримости к застарелым, мертвым рутинам. Важную роль в деле повышения уровня всей деятельности кадров играют обучение и закалка их на практической работе. Большое значение приобретает инструктирование партийных работников.

Инструктирование — составная часть повседневной работы партийных органов и кадров. Правильно поставленное систематическое инструктирование помогает партийным работникам быстрее овладевать искусством большевистского руководства, успешно проводить в жизнь партийные решения. Оно облегчает организацию проверки исполнения, укрепляет связи партийных комитетов с партийными организациями.

После того, как принято решение, партийная организация должна перенести центр тяжести своей работы на практическое осуществление этого решения, на организацию людей, на инструктирование их на проверку исполнения. Даже хороший работник, если его систематически не обучать, не инструктировать, не проверять, может отстать от жизни и оказаться неспособным выполнять порученное дело.

Многие партийные комитеты уделяют большое внимание систематическому инструктированию партийных работников и добиваются успехов в работе. Так, например, работники Выборгского района ВКП(б) Ленинграда значительную часть своего рабочего времени проводят в первичных партийных организациях предприятий и учреждений, глубоко изучают жизнь партийных организаций и инструктируют низовой партийный актив, обучая его на живой практической работе. Настойчиво укрепляет свою связь с низовыми работниками Куйбышевский горком партии. Секретари, заведующие отделами, инструкторы горкома и райкомов также часто бывают на предприятиях и в учреждениях и оказывают практическую помощь секретарям первичных организаций. При всех райкомах партии города созданы постоянно действующие семинары секретарей первичных парторганизаций, где большая часть времени уделяется обобщению опыта и инструктированию партийного актива с учетом особенностей

(Передовая «Правды» за 25 мая).

## В ПРЕЗИДИУМЕ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР о присвоении почетного звания заслуженного артиста РСФСР ЕРМИЛОВУ А. М.

За большие достижения в области советского театрального искусства Президиум Верховного Совета РСФСР присвоил почетное звание заслуженного артиста РСФСР артисту драматического театра г. Сталинска, Кемеровской области, Ермилову Анатолию Михайловичу.

### 1 СТРАНИЦА

Передовая — Важное средство повышения уровня партийной работы.  
В Президиуме Верховного Совета РСФСР, в честь сессии Верховного Совета СССР. Поставить на службу Родине внутренние резервы предприятий. И. Колбасов — Как я интенсифицировал автоклавный процесс. За досрочное выполнение полугодовых планов.

### 2 СТРАНИЦА

Партийная жизнь. Пленум Кемеровского городского комитета партии.

### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

В областном комитете ВКП(б).

Из почты «Кузбасса».

П. Гусев — Посевной агрегат в крупном колхозе.

По примеру Жалдыбы.

А. Суслаков — В вечернем университете марксизма-ленинизма.

### 3 СТРАНИЦА

Соревнование металлургов Сталинска и Магнитки. А. Асинцев — Патриотический почин магнитогорских сталеваров. Лицевые счета сверхплановой экономии.

И. Критский — Снизим аварийность на шахтах.

Навстречу новому учебному году. Все народное дело. Трудящиеся г. Белово, принимайте вызов! Экзамены в школах проходят организованно.

А. Ваншток — Против излишеств в проектировании.

### 4 СТРАНИЦА

На совещании Заместителей Министров иностранных дел по австрийскому вопросу. Закончилась сессия исполкома ВФП. По родному Кузбассу.

## В честь сессии Верховного Совета СССР

## Поставить на службу Родине внутренние резервы предприятий

### Как я интенсифицировал автоклавный процесс

Я пришел на Кемеровский фармацевтический завод после войны. До армии немецкого работала на предприятиях химической промышленности и уже имела некоторый опыт. На фармацевтическом заводе стала работать автоклавщиком. Для повышения квалификации закончила курсы аппаратчиков, сдал технический экзамен и работал над собой. С течением времени я неплохо освоил автоклавный процесс, хорошо знал устройство своего аппарата.

Во время работы я часто задумывалась над тем, как увеличить производительность автоклавов, ускорить производственный процесс? Прежде всего, я изменила режим работы автоклава. Процесс карбонизации при низких температурах можно было улучшить два-три раза. При небольшом наращивании температуры (на 5 градусов) в течение полутора часов я осуществила медленный пропуск небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа. Следующую, третью, стадию пропуска при температуре 105—135 градусов при повышенном давлении и быстром пропуске небольшого количества углекислоты. На следующий день операции при повышении температуры от 65 до 105 градусов я интенсивно пропускала углекислоту в количестве в пять раз большем, чем на первой стадии процесса. При этом время процесса сократилось на полтора часа.



## Соревнование металлургов Сталинска и Магнитки



Бригада старшего горного первой донмы Кузнецкого металлургического комбината тов. Новикова — один из лучших коллективов доменного цеха. Она систематически перевыполняет свои задания.

На снимке (слева направо): горновой И. Бугаев, старший горновой И. Новиков, горновые А. Бедильбеков, А. Канаштаров и А. Кавешников. Снимок В. Булычева.

## Патриотический почин магнитогорских сталеваров

Продолжая в 1950 году традиционное соревнование с кузнецкими металлургами, коллектив Магнитогорского металлургического комбината неустанным ищет новые пути увеличения выпуска продукции, снижения ее себестоимости. Творческая инициатива новаторов производства помогает вскрывать и ставить на службу Родине неиспользованные резервы, удачествование себестоимости чугуна, стали и проката.

Недавно на всю страну прославились своим патриотическим начинанием сталевары третьей мартеновской печи первого мартеновского цеха Магнитогорского комбината Владимир Захаров, Мухамед Зинуров и Иван Семенов. Движимые блаженством работы о дальнейшем укреплении могущества советского государства, они предложили начать соревнование за высококомпонентную работу металлургических агрегатов.

Захаров, Семенов и Зинуров приняли на себя ответственные обязательства. За счет стражнейшей экономии в расходовании шихты, тощина, отечественных материалов, а также других материалов, они взялись сэкономить в 1950 году один миллион рублей. За счет лучшего использования печи и увеличения сечки стали они обязались выплавлять сверх годового плана 12 тысяч тонн стали, в том числе 1000 тонн на сбереженном сырье и топливе.

Поддержанный заводской и городской партийными организациями почин сталеваров-новаторов наполнил горячий отлив во всех цехах Магнитогорского комбината. Обязательство коллектива отдельных агрегатов убедительно показывает, что может

А. АСИНЦЕВ.

## Снизим аварийность на шахтах

В предвоенные годы на шахтах Кузбасса для вентиляторов, насосов и других стационарных механизмов применялись взрывобезопасные электродвигатели серии МА-140. Приводом для движущихся механизмов служили электродвигатели серии МА-173, механически более надежные.

Во время войны в связи с недостатком двигателей МА-173 на шахтах стала использовать электрооборудование без учета его механических и электрических характеристик.

После окончания войны, получив необходимые материалы, в частности стальные трубы, Кемеровский электромеханический завод начал выпускать более надежные для движущихся механизмов двигатели МА-173 и наследил ими шахты Кузбасса.

Недавно КЭМЗ получил письмо от горно-технической инспекции, в котором отмечалась повышенная аварийность электродвигателей на шахте имени Сталина. Завод поручил мне выехать в Прокопьевск,

чтобы выяснить причины такой аварийности и принять соответствующие меры. Оказалось, что для движущихся механизмов — скребковых транспортеров серии СТ-11 и породогрузочных машин УМП-1 на этой шахте применяются электродвигатели серии МА-140, со своей конструкцией не приспособленные для этих машин. Такой технически неправильный выбор приводов для шахтных механизмов, естественно, и приводит к их повышенной аварийности как на шахте имени Сталина, так и на других шахтах бассейна.

Кто же в этом повинен? Во-первых, Новосибирское отделение Гипроуглемаша, заведомо неправильно проектирующее электрооборудование для шахтных механизмов, в частности для породогрузочных машин. Во-вторых, отделы технического снабжения комбинатов «Кемеровуголь» и «Кузбассуголь», которые засыпают требования шахтам электродвигатели, исходя часто не из заявок с мест, а из своих фондов. В результате механизмы трестов

и шахт вынуждены использовать то электроборудование, которое им дают, лишь бы не срывать добчу угли.

Кемеровский электромеханический завод сейчас, кроме электродвигателей серии МА-140 и МА-173, выпускает новые взрывобезопасные электродвигатели серии «Кузбасс», весьма надежные по механическим и электрическим свойствам. Таким образом, возможности для правильного выбора приводов к шахтным механизмам увеличились. Эти возможности работники отделов технического снабжения должны использовать в полной мере. Выбор электроборудования нужно производить технически грамотно. От этого во многом зависит борьба с аварийностью, выполнение плана по добче угля и обязательств, взятых шахтерами Кузбасса перед товариществом Сталина.

И. КРИЧЕВСКИЙ,  
начальник отдела технического  
контроля КЭМЗа.

бутобетонные фундаменты шириной в 0,8 метра с глубиной заложения 2,2 метра.

Справивается, чем вызываются эти чрезмерные запасы прочности?

Почему они предусматривают бутобетон, вместо бутовой кладки на глиноизвестковом растворе?

Почему глубина залегания подошвы фундаментов 2,2 метра, а не 1,2 метра?

Мы имеем примеры, когда сотни кирпичных одноэтажных домов прекрасно стоят даже на полуторметровых фундаментах.

Какими побуждениями продиктована толщина стены в 2,5 кирпича, когда для жилых домов толщина наружных стен придается ими в два кирпича при сплошной кладке?

Неужели товарищи из теплоЭлектроПРОекта ничего не знают об облегченных термостабильных стенах, воздвигнутых по способу лауреатов Сталинской премии Н. С. Попова, И. М. Орлянкина и других?

Интересно, чем отличаются такие проекты зданий, предложенные авторами, от проектов средневековых замков феодалов? Та же необычайно толстая стена, способная выдержать нападок осадных орудий, же многометровые фундаменты, использующие подушки. Разве только замки возводились на известки, а авторы рекомендуют возводить здания на цементе высоких марок...

Такое проектирование нельзя даже называть неправильным. Это — косность и консерватизм в чистом виде, это нежелание думать и считать. Это — называние материала, назначения зданий и излишества.

Для небольших одноэтажных зданий (проходная будка, мастерская, склад, котельная и др.) они проектируют кирпичные сплошные стены в 2,5 кирпича.

Правильное использование местного строительного сырья в конструкциях ма-

лостажных зданий значительно облегчает

## Лицевые счета сверхплановой экономии

СТАЛИНСК. (Корр. «Кузбасса»). Призыны магнитогорских сталеваров тт. Захарова, Зинурова и Семенова, выступивших инициаторами соревнования за снижение себестоимости металла, с каждым днем находят все больше последователей среди сталеваров Кузнецкого металлургического комбината. В апреле в это соревнование включились сталевары печей № 1 и 2 первого мартеновского цеха, обвязавшие выплавить в этом году 3,5 тыс. тонн стали сверх плана и сэкономить сотни тысяч рублей государственных средств.

В первой половине мая это соревнование подхватили сталевары второго мартеновского цеха. Инициатором явилась вторая бригада, в которой начальником смены работает тов. Шетик и мастерами тов. Нуйкин и Бедашук.

Соревнование в нашем цехе, — говорит тов. Нуйкин, — до сих пор было формальным. Штурмом мешали нам глубоко заниматься высококачественными показателями, вникать в вопросы себестоимости выплавляемой нами стали, но пошли Лица Корабельниковой и магнитогорских сталеваров, подсказали нам, что дальше так работать нельзя.

Я стал искать пути экономии и нашел их. Только на трех плавках легированной стали 6 и 7 мая я сэкономил около 80 тысяч рублей на феррохроме и никеле, а до конца года сэкономлю не менее 500 тысяч рублей.

Сталевар 13-й мартеновской печи этого же цеха тов. Чакинов обязался сварить 400 тонн стали сверх плана и выдать 10 скоростных плавок. Выполняя свои обязательства, он уже сварил три скоростных плавки и выдал сверх плана 143 тонны стали.

Сталевар 14-й печи тов. Захарченко выдал в счет своих майских обязательств сверх плана 110 тонн стали и добился с'ема стали с одного квадратного метра печи — на 840 килограммов больше планового.

Во втором мартеновском цехе 30 сталеваров и мастеров имеют лицевые счета сверхплановой экономии. В эти счета записывается выплавленная за месяц сверхплановая продукция, процент снижения брака, экономия металла, электроэнергии, топлива, сырья и вспомогательных материалов, а также случаи нарушения технологии.

К концу мая во втором мартеновском цехе лицевые счета экономии будут иметь все рабочие основных профессий и мастеров.

Сейчас первое место в соревновании за экономию занимает бригада № 2 (начальник смены тов. Шетик).

Р. САФРОНОВ.

## Стахановские школы в забое

Шахты треста «Кагановичуголь» ежегодно получают молодое пополнение горняков из школ трудовых резервов. Многие молодые горняки, получившие достаточную теоретическую подготовку, придали на шахту, не справившись с нормами выработки. В этом оказывается недостаток у них практических навыков.

Но они не остаются брошенными на произвол судьбы. На помощь молодежи приходят опытные кадровые шахтеры в стахановских школах. Кадровики передают свое мастерство и долголетний опыт, прививая любовь к горнодобывающим профессиям. Так, забойники шахты № 4 тов. Порфиренок помог стать мастерами угла молодым забойникам Маркову и Несторову. Сейчас Марков и Несторов освоили еще и взрывное дело. Забойник тов. Буев обучил своего сына Владимира, который раньше не выполнял нормы, а сейчас не уступает в работе своему отцу. Половины — две нормы выработки за смену — таковы его обычные показатели.

Прибыла дополнительное производственное обучение в стахановские школы, на 170—230 процентов стали выполнять нормы недавние воспитанники школ ФЗО тт. Тожин, Рязанцев, Николаенко, Недоревов, Демидов и сотни других.

Некоторые из них, как например, тов. Черемисин, ставший горным мастером, выдвинуты на командные посты. Многие, не довольствуясь полученным в школах ФЗО знаниями, занимаются в комбинатах рабочего образования и осваивают вторые профессии: слесарей, машинистов, взрывников.

Р. САФРОНОВ.

## Новый отряд техников-геологов

В Прокопьевском горном техникуме очередная группа учащихся-выпускников закончила защиту дипломных проектов. Перед государственной экзаменационной комиссией прошло 25 юношеских девушек, приехавших сюда учиться из разных городов страны. Они получили прочные знания за четыре года учебы в техникуме. Им присвоено звание техников-геологов угольной промышленности.

Выпускники тт. Кондратьев, Тулунов и некоторые другие на отлично зачищили свои дипломные проекты.

Молодые геологи направляются для работы в разные угольные бассейны Советского Союза, а четыре отличника получили промышленные квалификации для школьных библиотек.

Спортивные площадки при каждой полной средней и средней школе будут ходобородованы. На приобретение дополнительного спортивного инвентаря выделено 10 тысяч рублей.

Предприятия города выделяют из своего жилого фонда 17 квартир для учителей, горкомхоз выделяет 3 квартиры.

Все школы к 1 августа будут укомплектованы педагогическими кадрами.

В общегородском плане подготовки школ к новому учебному году предусмотрены мероприятия по повышению квалификации педагогов в летнее время.

Большое внимание уделено в вопросах организации летнего отдыха школьников. В пионерских лагерях отдохнут 1.110 учащихся. Дом пионеров с помощью шефских организаций проведет туристические походы школьников по изучению родного края и экскурсии в города Советского Союза. В походах и экскурсиях примут участие 500 учащихся.

Все школы на летнее время создают пионерские комнаты, спортивные площадки для организации отдыха школьников, остающихся на лето в городе.

Общественные организации и трудинцы г. Осинники, принимая эти обязательства, решили вызвать трудинящихся г. Белово на социалистическое соревнование за лучшее проведение школьных каникул.

Спортивные площадки при каждой полной средней и средней школе будут ходобородованы. На приобретение дополнительного спортивного инвентаря выделено 10 тысяч рублей.

Участники будут регулярно выступать перед трудинющимися с лекциями и докладами на естественно-научные и педагогические темы, а также организуют среди учащихся и педагогов сбор книг для библиотек, красных уголков, служб, базаров, перегонов.

Большое внимание уделяется здесь летнему отдыху школьников. При средней школе № 56 организуется летняя оздоровительная площадка на 80 человек.

Общественность узла обвязалась помочь школам создать учащимся хорошие условия проведения летних каникул. Дети получат возможность организованно, интересно и с пользой провести свой летний отпуск.

В школах будут созданы кабинеты в угольнике железнодорожной техники, а специалисты в стахановском узле будут читать лекции и доклады.

А. КОМАРОВ — зам. начальника паровозного депо ст. Промышленная, В. НРАСИЛЬНИКОВ — секретарь парткома узла, А. НОВОГОРОДЦЕВ — прораб дорстрова, Г. АКСЕНЕНКО — директор школы № 56 и др.

## Навстречу новому учебному году

### ВСЕНАРОДНОЕ ДЕЛО

В школах области закончен учебный год. Школьники первых трех классов распущены на каникулы, остальные успешно держат экзамены. Начинается пора подготовки школ к новому учебному году.

В нашей стране школа окружена постоянной заботой партии и правительства, лично товарища Сталина и всеобщей всенародной любви. Из года в год подготовка школ к новому учебному году проходит при активном участии населения, шефствующих над школами предприятий, при посредничестве и контроле общественных организаций.

Предприятия и учреждения Кемерова, шефствующие над городскими школами, и в этом году проявили прекрасную инициативу, о которой уже сообщалось в нашей газете. Общественность г. Кемерова взяла на себя конкретные обязательства, направленные на досрочную подготовку школ к новому учебному году, на обеспечение охвата всеобщим семилетним обучением всех детей школьного возраста.

Славный почин кемеровчан находит дружный отклик в других городах и районных центрах области. В подготовку школ к новому учебному году включаются общественные организации, предприятия и учреждения г. Осинники, Промышленского района. Осинниковцы вызвали трудиняшек г. Белово на соревнование за лучшую подготовку школ, за лучшее проведение летних каникул.

14 августа текущего года исполняется 20 лет со дня принятия советским правительством закона о всеобщем обязательном начальном обучении. Встречать эту юбилейную дату образцовой подготовкой школ к новому учебному году — такова задача всей общественности, всех трудиняшек Кузбасса.

★

## Трудящиеся г. Белово, принимайте вызов

ОСИННИКИ ВКЛЮЧИЛИСЬ В СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ЛУЧШУЮ ПОДГОТОВКУ ШКОЛ К НОВОМУ УЧЕБНОМУ ГОДУ

Вопрос о подготовке школ к новому учебному году широко обсуждается в партийных, комсомольских, профсоюзных и хозяйственных организациях г. Осинники, поселков Калтан и Малышев Лог. Забота о школе здесь является всенародным делом. Организации города, сбрасывания трудиняшек пришли конкретные обязательства.

Решено к 20-й годовщине опубликования закона о всеобщем начальном обучении — 14 августа — закончить строительство зданий для двух средних школ в г. О

## Воззвание ЦК компартии Швеции в защиту мира

СТОКГОЛЬМ, 23 мая (ТАСС). В газете «Ню даг» опубликован текст воззвания в защиту мира, принятого на пленуме Центрального комитета Коммунистической партии Швеции.

В воззвании указывается на угрозу войны, подготовляемую англо-американскими империалистами, и отмечается активность влиятельных шведских кругов, пытающихся втянуть Швецию в агрессивный Северо-атлантический блок.

«Шведский народ, — говорится в воззвании, — должен подняться на защиту мира. Все миролюбивые люди независимо от социального положения, вероисповедания или политических взглядов, должны обединиться для того, чтобы воспрепятствовать возникновению войны. Политические, профсоюзные, спортивные, молодежные, женские и другие организации должны сотрудничать для разрешения этой великой задачи. Необходимо создать сеть комитетов в защиту мира и организовать в стране, могущее движение сторонников мира.

Организовать кампанию по сбору подписей под стокгольмским воззванием!

Коммунисты поддерживают воззвание Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира о запрете атомного оружия и об объявлении военным преступником того правительства, которое первым применил это оружие. Шведским мужчинам и женщинам, старикам и молодежи должна быть предоставлена возможность подписать под этим воззванием. Это является сейчас важнейшей задачей в борьбе за мир!

Центральный комитет партии выражает в обязанность каждому члену партии мобилизовать все силы на успешное проведение кампании по сбору подписей под стокгольмским воззванием. На борьбу за мир! Третья мировая война не является неизбежной! Войну можно предотвратить, если неподанные силы народа обединятся на защиту мира. Вперед за мир!

Народ Швеции, на поддержку стокгольмского воззвания!

## ЧЛЕНЫ ЧЕХОСЛОВАЦКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА ПОДПИСАЛИ ВОЗВАНИЕ ПОСТОЯННОГО КОМИТЕТА

ПРАГА, 24 мая (ТАСС). На состоявшемся вчера заседании чехословацкого правительства члены правительства во главе с премьер-министром А. Запотеки единогласно подпарили воззвание Постоянного комитета Всемирного конгресса сторонников мира.

ПО УКАЗУЕ ВАШИНГТОНА АВСТРАЛИЙСКОЕ ПРАВИТЕЛЬСТВО НАМЕРЕНО ЗАРЕТИТЬ АВСТРАЛИЙСКИЙ СОВЕТ ЗАЩИТЫ МИРА

ПРАГА, 24 мая (ТАСС). Сиднейский корреспондент агентства Телепресс передает, что австралийское правительство готовится обяжать въезд закона Австралийский совет защиты мира, как только французский законопроект правительства, имеющий целью подавление рабочего движения в Австралии, примет силу закона. Эти планы невольно раскрыты в парламенте министр иммиграции Холт, заявивший, что документы, захваченные в штабе коммунистической партии в Сиднее, «свидетельствуют» об участии коммунистов во Всесоюзном конгрессе сторонников мира.

Несмотря на то, что никакие подобные документы не были найдены и вообще никогда не существовали, Австралийская коммунистическая партия с гордостью заявляет, что отдельные коммунисты принимают активное участие в движении за мир и что подпись компартии предусматривает поддержку этого движения. Однако компартия указывает, что Австралийский совет защиты мира был создан большой группой священников, ни один из которых не является и никогда не является коммунистом.

Правовое руководство лейбористской партии Австралии правило правительство Мензиса запретить Австралийский совет защиты мира и запретило членам лейбористской партии принимать какое-либо участие в великом движении сторонников мира.

ОБЛАСТНОЙ ТЕАТР МУЗКОМЕДИИ 26 мая — последний раз в сезоне

## СИЛЬВА

Оперетта в 3-х действиях.

В спектакле заняты: Андреева П. В., Кузина Т. А., Ливанов К. С., Лирин Г. С., Малюкова В. С., Малевич С. Я. — заслуженная артистка УзССР, Серов Б. А., Юсифин С. И.

Начало в 8 часов 30 минут вечера. Каска — с 3 часов дня.

## ВНИМАНИЮ ГЛАВНЫХ БУХГАЛТЕРОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, УЧРЕЖДЕНИЙ, ОРГАНИЗАЦИИ И НАЛОГОВЫХ АГЕНТОВ РАЙФИНОДЕЛОВ

В соответствии с инструкциями Министерства финансов Союза ССР № 424 и № 425 «О порядке размещения Пятого государственного займа восстановления и развития народного хозяйства СССР» бухгалтерии предприятий, учреждений, организаций и налоговые агенты на основании подсчета подписных листов обязаны представить в центральные сберегательные кассы к 5 июня 1950 года сведения о распределении суммы подписки по достоинству облигаций.

За правильное и своевременное представление сведений ответственность возлагается на главных бухгалтеров предприятий, учреждений, организаций и налоговых агентов райфинотделов.

Центральные сберегательные кассы обязаны проследить за получением сведений в установленный срок.

Управление гострудсберкасс и госкредита Кемеровской области.

Кемеровская областная контора «ГЛАВКИНОПРОКАТА» в ближайшие дни выпускает на экраны кинотеатров КУЗБАССА новый художественный фильм

## На совещании Заместителей Министров Иностранных Дел по австрийскому договору

ЛОНДОН, 23 мая (ТАСС). 22 мая вообщали свою работу Заместители Министров Иностранных Дел по австрийскому договору. В начале заседания Заместитель представитель Советского Союза предложил приступить к обсуждению внесенного им еще 26 апреля дополнения к статье 9-й проекта договора. Как известно, это дополнение предусматривает обязательство Австрии распустить находящиеся на ее территории политические, военные, военизированные и другие организации фашистского типа и не допускать в дальнем существование и деятельности на своей территории такого рода организаций.

Представители западных держав отказались от рассмотрения указанного дополнения к статье 9-й, мотивируя это тем, что такие вопросы должны обсуждаться в Союзническом Совете по Австрии, а не на совещании Заместителей.

При обсуждении вопроса о порядке дальнейшей работы Заместителей представитель СССР предложил приступить к рассмотрению несогласованных статей проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

Представитель Советского Союза вынужден был заявить, что двухлетняя тактика представителей западных держав, направленная на затягивание, под разными предлогами, подготовки проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

При обсуждении вопроса о порядке дальнейшей работы Заместителей представитель СССР предложил приступить к рассмотрению несогласованных статей проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

Представитель Советского Союза вынужден был заявить, что двухлетняя тактика представителей западных держав, направленная на затягивание, под разными предлогами, подготовки проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

Представитель Советского Союза вынужден был заявить, что двухлетняя тактика представителей западных держав, направленная на затягивание, под разными предлогами, подготовки проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

Представитель Советского Союза вынужден был заявить, что двухлетняя тактика представителей западных держав, направленная на затягивание, под разными предлогами, подготовки проекта австрийского договора. Но и на этот раз представители западных держав, придерживаясь своей линии срыва подготовки договора, отказались от обсуждения оставшихся несогласованных 16, 27, 42 и 48-й статей проекта договора.

Последующее обсуждение этого вопроса ни к каким результатам не привело. Представители СССР, Англии и Франции от обсуждения несогласованных статей проекта договора, отказался принять дополнение, предложенное Советской делегацией к статье 9-й, и, наконец, задержка Правительствами США, Англии и Франции открыта на ночь Советского Союза от 20 апреля о гробу нарушении Минского договора с Италией в отношении Триеста.

Таким образом, работа Заместителей по австрийскому договору и на этот раз представителями США, Англии и Франции была сорвана:

Последующее обсуждение этого вопроса ни к каким результатам не привело. Представители СССР, Англии и Франции от обсуждения несогласованных статей проекта договора, отказался принять дополнение, предложенное Советской делегацией к статье 9-й, и, наконец, задержка Правительствами США, Англии и Франции открыта на ночь Советского Союза от 20 апреля о гробу нарушении Минского договора с Италией в отношении Триеста.

Таким образом, работа Заместителей по австрийскому договору и на этот раз представителями США, Англии и Франции была сорвана:

## ЗАКОНЧИЛАСЬ СЕССИЯ ИСПОЛКОМА ВФП

БУДАПЕШТ, 24 мая (ТАСС). На заключительном заседании 24 мая исполнком Всемирной федерации профсоюзов единогласно принял следующие резолюции: о деятельности и задачах ВФП в защиту мира; о проблеме безработицы и полной занятости трудающихся; о деятельности и задачах ВФП в борьбе за единство профсоюзов; о задачах и методах пропагандистской работы; об итогах конференции руководящих деятелей международных об'единений профсоюзов (производственных отделов ВФП); о предательстве руководителей Центрального совета союза профсоюзов Югославии; о положении в профсоюзах Финляндии.

Исполнком направил правительствам Ирана, Индии, Кении, Ливана, Аргентины и других стран телеграммы с протестом по поводу беспричиний, чинимых против

В заключении было принято обращение исполнкома Всемирной федерации профсоюзов к трудящимся всех стран.

## ПИСЬМО ГЕНЕРАЛА АРМИИ ЧУЙКОВА ПРЕМЬЕР-МИНИСТРУ ОТТО ГРОТЕВОЛЮ

БЕРЛИН, 24 мая (ТАСС). Берлинские газеты опубликовали письмо председателя Советской Центральной комиссии в Германии генерала армии В. И. Чуйкова премьер-министру Германской демократической республики Отто Гроцеву. В письме говорится:

«Уважаемый г-н премьер-министр!

Имею честь сообщить Вам о том, что правительство Советского Союза приняло решение передать в ведение правительства Германской демократической республики Дом культуры Советского Союза и филиал этого дома — Дом культуры для детей в Берлин-Лихтенберге, а также находящийся в постройке Дом культуры для рабочих в районе Кепенки.

С искренним уважением В. Чуйков — генерал армии.

## АМЕРИКАНЦЫ, УБИРАЙТЕСЬ ДОМОЙ!

БЕРЛИН, 24 мая (ТАСС). Агентство АДН сообщает из Нюрнберга, что в конце прошлой недели в связи с парадом американских оккупационных войск, стоянки мира в Нюрнберге вывесили громкий плакат с надписью: «Долгий танк! Мы хотим мира для всех народов! Американцы, убирайтесь домой!»

Организованная американской военной полицией и немецкой полицией облава на сторонников мира окончилась безрезультично, так же как и попытка заставить рабочих снять лозунги, призывающие к миру.

Женский комитет социал-демократической партии в Нюрнберге направил гамбургскому сэду социал-демократической партии Германии резолюцию, в которой протестует против произвола американских властей, силой заставляющих западногерманское население присутствовать на парадах американских войск.

В заключении было принято обращение исполнкома Всемирной федерации профсоюзов к трудящимся всех стран.

ВАШИНГТОН, 24 мая (ТАСС). Представитель государственного департамента Уайт передал для опубликования в печати письмо американского пограничного ведомства о проблеме обмена пленными в Тайване.

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».

Сообщение о проблеме обмена пленными в Тайване было опубликовано в газете «Нью-Йорк Таймс».