



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КУЗБАСС

ОРГАН КЕМЕРОВСКОГО ОБКОМА КПСС и ОБЛАСТНОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК ГАЗЕТЫ «КУЗБАСС» НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ КОМПЛЕКСА АММИАК-2 В КЕМЕРОВСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ОБЪЕДИНЕНИИ «АЗОТ».

№ 25 (1214).

Среда, 27 июля 1977 г. Цена 1 коп.

Газета-журнал
Фонд

Комсомольско-молодежная бригада Александра Чердынцева из НМУ-1 Сибметаллургомонтажа монтирует блок № 3 675 корпуса и отлично справляется с заданиями. За три дня ребята собрали и установили 140 тонн теплообменников. Сменная выработка — 200—250 процентов.

В ближайшее время бригаде предстоит смонтировать паровые кипятильники и испарители на отметке 21.

НА СНИМКЕ: бригада А. Чердынцева.

Фото В. Грызыхина.

Навстречу
Дню
строителя



ШЕСТОЙ ФЛАГ БРИГАДЫ

Шестой раз в этом месяце появляется на доске показателей красный флажок напротив фамилии Н. О. Шевченко.

Сегодня передовая бригада из СУ-1 Кемерово-Химстроя тоже среди победителей соцсоревнования. 25 июля она вместе с бригадой А. С. Горинцева из СУ-6 этого же треста выполнила задание на 138 процентов. Среди монтажников Сибметаллургомонтажа первое место заняла бригада В. Ф. Панова. При задании смонтировать по 0,48 тонны на работника, бригада установила на каждого по 1,1 тонны. Это 220 процентов — лучший результат дня.

Отлично работали и бригада В. И. Рыжкова из КМУ-1 (212 процентов), комсомольско-молодежная бригада А. Т. Котельникова из КМУ-1 (192 проц.) и бригада В. А. Еремина из НМУ-2 (181 проц.).

В специализированных монтажных управлениях лучших результатов добились бригады: И. Савельева из Союзтеплостроя (168 проц.), А. Полянского из Сибстальконструкции (160 проц.) и Н. Черемичкина из Запсибсантехмонтажа (140 проц.).



Вчера бригада Н. Лапонова из НМУ-1 СММ смонтировала купол регенератора блока № 3.
Завершается строитель-



Блок 6

(Окончание. Начало в № 24 за 26 июля 1977 г.)

В ПРОШЛОМ спецвыпуске «Кузбасса» говорилось о том, что свердловский завод Уралхиммаш поставляет на строительство комплекса аммиак-2 некачественное оборудование и тем самым сдерживает монтаж одного из самых ответственных участков — блока № 6.

Представитель завода С. Неганов фактически пытался выгородить своих коллег, мол, не так страшен черт, как его малюют. И в свою очередь заявил, что теперь «претензии по комплектности и качеству поставленных деталей и узлов трубных сборок не принимаются».

Но вначале поставим, как говорится, точки над и: страшен или не страшен все же «черт», который появился в «табакерке» уральских заводчан? Двух мнений тут быть не может: страшен. Не будем упоминать об уже известных фактах бракованных трубных сборок. Возьмем у механика нового цеха аммиака-2 О. Мещерякова пухлую папку с актами и заглянем в нее. И увидим, что дефекты оборудования встречаются сплошь и рядом. В их числе — смещение кромок кольцевых сварных швов, изменение геометрической формы, наличие вмятин, задиров, раковин и включений инородных тел, превышающие допустимые

нормы. На сварных швах отсутствует клеймение. А то еще вдруг обнаруживаются те самые «закаты», которыми никто не любит: не лирические, розово-прозрачные закаты, охватывающие волшебной краской пол-неба, а вполне прозаические, но ни

ходящая до 30 мм, может привести к перегреву колонны в месте наименьшего зазора.

Думается, что не стоит дальше продолжать перечисление дефектов, мешающих монтировать блок № 6. Согласимся с О. Мещеряковым:

«набедокурили» при разгрузке?

— Так здесь сложилось, говорит представитель Оргхимма И. Соколовский, — текучка заедает...

А в итоге получается, что монтажники сами виноваты. Конечно, у них жесткие

ЗАКАТЫ, КОТОРЫМИ НИКТО НЕ ЛЮБУЕТСЯ

в какие рамки допусков не вмещающиеся закаты металла (как это случилось на конденсационной колонне, поз. 605, акт 6—1).

Случается, что металл начинает расслаиваться (акт 6—7, отводы линии 628).

Но вершиной уральского «рукотворчества» можно считать колонну синтеза. В акте по ее обследованию на пригодность к какому-нибудь делу указываются одиннадцать пунктов с подпунктами, из которых самый мелкий — металлическая стружка в отверстиях, а крупный пункт — несоосность корпуса катализаторной коробки с корпусом колонны синтеза. В примечаниях указывается, что данная несоосность, до-

— Дефектов — море. Дни, затраченные на их исправление, трудно сосчитать...

Теперь вернемся немного назад и посмотрим, почему же уральцами не принимаются претензии? Потому что и монтажники, в свою очередь, нарушают «правила игры». Все оборудование, прежде чем попасть на стройплощадку, должно строго по описи проверяться на месте получения в присутствии представителя завода. Этого не делается. Ящики грузятся без проверки, без подобающего контроля. Случись недостача — с кого спрашивать? Почему С. Неганов должен монтажникам верить на слово, что они не

сроки, конечно, им необходимо спешить. И делают они это не для себя — для комплекса. Но всякое нарушение правил в конце концов приводит к проигрышу. К потере государственных денег, времени, продукции.

КАЖДЫЙ ДОЛЖЕН ЧЕТКО РАБОТАТЬ НА СВОЕМ УЧАСТКЕ.

...Сегодня положение дел на блоке № 6 нормализуется. Фронты работ раскрыты почти полностью, заводские дефекты устраняются. Но на будущее нужно учесть уроки, полученные на аммиаке-2.

М. ОРЛОВ.

пили к обшивке корпуса шиферными плитами.

Бригада А. Боярского из СУ-2 Кемерово-Химстроя приступила к подливке обо-

рудования блока № 9.

Закончила основной монтаж линий 1/4, 1/5, и 3/3 бригада А. Соломенцева из НМУ-1 Сибметаллургомонта-

жа. Этим она выполнила на блоке 9 свое задание и сейчас занимается окончательной доводкой линии до проектных креплений.



Бригада В. Власова из НМУ-2 Сибметаллургмонтажа ведет монтаж крышки изотермической емкости. Фото В. Грозного.

ЗАКАЗЧИК ЗАПЛАТИТ

Любо-дорого было смотреть, с каким усердием строители СУ-1 крышу 671 корпуса в порядок приводили — фонари поставили, битумом залили. Сердце радовалось, когда наблюдал я за тем, как с не меньшим старанием промонтажники бригады М. Илеса из КСУ-3 ржавчину с металлических переплетов отделения компрессии сдирали и потом их красить начали. Как стеклить эти переплеты строители СУ-5 стали...

Только радовался я недолго. Бригадир механомонтажников КМУ-1 Иван Дараев, тот самый, что воздушный компрессор позиции 402 досрочно отцентрировал и хотел его 1 августа под обкатку сдать, охладил мой оптимистический пыл.

— Напрасно все это они затеяли! — сказал он. — Наль такую красоту ломать, а придется.

— Это почему же?

— Новый мостовой кран будут монтировать. Стационарный, тот, что по проекту положен. А этот, что сейчас ходит, для ревизии воздушного компрессора не годится. Дергает на подъеме. Чуть было лопатки цилиндра второй ступени не пере-

ломали, когда пробовали им 16-тонную крышку снять. Шеф-монтер из Ленинграда категорически претил из-за этого ревизию. Говорит: «Пока нет крана с более легким ходом, обкатке компрессора не может быть и речи».

После такой «беседы» я к начальнику КМУ-1 Н. Жукову кинулся. Тот подтверждает. «Куда денешься. Будем монтировать новый мостовой кран!» — «Когда?» — в ответ он только плечами пожал. Я тогда к заместителю начальника строительства комплекса П. Макарову обратился: «За чем переплеты стеклят, крышу в порядок привели? Ведь ломать придется!» «Придется, — вздохнув согласился он, — крышу будем ломать...»

Вот так! Сегодня «чистим, блистим...», а завтра все то, что с таким усердием и добротой сделали, рушить начнем. И ведь что удивительно: все знают, об этом «камне за пазухой» у заказчика и все молчат. А чего, мол, кричать? Все равно за то, что сделали, заказчик заплатит. И за то, что сломаем, и за то, что восстановим.

С. ДОЛИНОВ.

Э. ВЕРШИНИН, главный технолог Сибметаллургмонтажа.

ТРИ ГОДА ЖДАТЬ?

Е. КОНЯЕВ, начальник участка СУ-1 Кемерово-химстроя.

ПОСЛЕ ВАС ХОТЬ ПОТОП?

Г. ВАДРОВНИК, мастер СУ-5 КХС.

ДОРОГУ РАСТВОРУ!

ВОПРОСЫ «С МЕСТА»

Строители, можно сказать, сделали свое дело — выдали помещение под приборы КИПиА в 678 корпусе. Монтажникам из УРМА вполне можно приступать к своим работам в этом помещении. И они вполне законно просят третье Новокузнецкое монтажное управление Сибметаллургмонтажа убрать свои приборы и материалы.

Да, в этом помещении, за неимением свободного места, мы держим сварочные аппараты, трубы и пр. Еще две недели назад главный инженер СУ-2 В. Власенко обещал нам подготовить площадку, но все уходит от решения этого вопроса.

Говорят, обещанное три года ждут. Неужели и нам столько ждать, Владимир Максимович?

До каких пор мы будем ходить по битому стеклу? Этот вопрос я адресую старшему прорабу КСУ-3 Кемерово-химмонтажа Н. Шмыреву.

Дело в том, что рабочие под его руководством, кото-

рые занимаются покраской витражей в 671 корпусе, нещадно бьют стекла. Они не только не берегут материальные ценности, но и не убирают после себя этот «травматически опасный» мусор.

Наш участок ведет отделку корпуса 672. Раствора требуется очень много. Но подъездных путей нет. Нам дается на разгрузку машины 10 минут, а из-за отсутствия дороги машины задерживаются на несколько часов, а то и вовсе отправля-

ются назад неразгруженными. Тов. Коняев! Примите срочные меры! Из-за вашей неразворотливости отделочники наполовину простаивают.

Записал В. Володин.

В КОСЯК—НАПЕРЕКОСЯК ИЛИ КТО ПРИШЕЛ С ТОПОРОМ?

Приятно представить, какой будет идеальный порядок в ЦПУ.

Кругом электронно-вычислительные машины, щиты с множеством кнопок, управляющих сложными химическими процессами.

На кнопки будут нажимать симпатичные технологи в белых рубашках и модных галстуках. Они будут ходить по зеркальному паркету и, улыбаясь, выглядеть время от времени в окна, заставленные цветами...

И вот уже начали по своему наводить здесь порядок твердой трудовой рукой работники СУ-5 Кемерово-химстроя.

В ЦПУ туго закрывалось окно.

Пришел труженик с топором. И за пять минут стесал косяк на конус.

Косяк был твердый и сучковатый, а топор у создателя сервиса тупой. Поэтому

му на стесанном месте остались торчать щепки и сучья. А окно, несмотря на старания передовика, все равно не прикрывалось. Тогда догадливый работник решил закрыть окно с помощью топора. Сначала он придавил раму, с размаху воткнув острие топора в косяк. Рама вошла в косяк наперекосяк, и из нее посыпалась часть стекол. Потом труженик хорошо стукнул по раме обухом. И она влезла вся. (А куда ей деваться?).

Этот эстет и дизайнер, подумав еще немного, прибил обухом к раме шпингалет. Правда, криво, но зато прочно, на века...

Найти бы этого работника! — восклицают теперь монтажники из Уралмонтажавтоматики, затаскивающие в помещение свои сложные пульты и щиты.

Восклицают, а сами, между прочим, тоже — затащи-

ли оборудование, а проем из помещения не оградил. Выгляни туда из них же кто-нибудь, и загремит с 15-метровой высоты...

— Если упадет оттуда, это факт, — убьется, — говорят труженики СУ-1 Кемерово-химстроя.

Они это точно знают. Ведь им поручено убрать из-под стен корпуса 672, в котором расположен ЦПУ, завалы металлолома и мусора. Но они сидят в тени и покуривают.

Они, мудро сплевывая, могли бы сказать, кто приходил с топором в ЦПУ и нарушил там эстетику, он наверняка сломал ногу или свернул шею в их завалах и сейчас весь в бинтах.

И еще бракодела может разыскать начальник СУ-5 Ю. Н. Давыдов. И спросить у него, как быть интеллигентам-технологам? Ведь порвут галстуки об стесанные топором косяки.



НА СНИМКЕ: монтажник Алексей Леденев из бригады И. С. Федосеева зачищает трубу высокого давления. Фото В. Грызыхина.

И еще спросить — с какими глазами тот рубил и забивал рамы и косяки. И, возможно, соответствующие меры принять.



Ответственный за выпуск А. ЗАЙЦЕВ.

Наш адрес:
ул. Мухоморова, 3
тел. 6-62-37,
6-67-46, 6-02-00