

СТАЛИНСКИЙ ПУТЬ

№ 74
(2311)
суббота
19
июня
1948 г.

Орган Тайгинского ГК ВКП(б) и городского Совета
депутатов трудящихся, Кемеровской области

Цена 20 коп.

Решающие дни первого полугодия

Мы находимся на пороге завершения первого полугодия. Оставшиеся до конца второго квартала дни наполнены высокопроизводительным стахановским трудом. Коллективы предприятий города прилагают сейчас все свои усилия к тому, чтобы не только выполнить, но и значительно перевыполнить полугодовой производственный план.

В первых рядах участников социалистического соревнования за выполнение годового плана к 7 ноября идут коллективы отдела эксплуатации отделения дороги и завода строительных материалов. Отдел эксплуатации в счет второго полугодия погрузил 4417 вагонов угля и достиг довоенного уровня оборота вагонов. Завод строительных материалов сверх годового плана выпустил 80 тысяч штук шлакоблоков. Досрочно выполнили программу пяти месяцев и находятся накануне завершения полугодового плана и другие предприятия города.

Но есть у нас предприятия, которые работают неудовлетворительно и остаются в долгу перед государством. До сих пор не ликвидировали еще своего отставания предприятия местной и кооперативной промышленности. Не справляются с заданием дистанция жилищи и сооружений, погрузконтора, дистанция пути, локомотивный отдел.

Известно, какое значение имеет для трудящихся города работа цехов, занятых выпуском товаров первой необходимости. Однако в горпромкомбинате на эту сторону дела не обращают никакого внимания. На протяжении ряда месяцев предприятие не справляется с заданием и не выдерживается план по ассортименту. За истекшие пять месяцев план по выпуску валовой продукции выполнен всего лишь на 49 проц. Многие изделия широкого потребления со-

вершенно не выпускаются. Согласно утвержденному плану предприятия должно было выпустить телеги, бочкотару и другие виды товаров. Но так как эти изделия наиболее трудоемкие, руководители комбината в лице т. Баранчукова решили не утруждать себя заботой о них.

Огромное внимание обращается сейчас и на качество выпускаемой продукции. Между тем и с этим вопросом дело обстоит не везде благополучно. В том же горпромкомбинате качество изделий низкое, а цены высокие. Нередко можно слышать со стороны потребителя справедливые нарекания на плохое качество изделий, выпускаемых швейфабрикой № 16 (директор т. Иванов) и артелью «Красный ударник» (председатель т. Швырев). Много еще предстоит сделать в части улучшения качества выпуска продукции в паровозном и вагонном депо, в колесных мастерских.

Социалистическое соревнование за выполнение годового программы к 7 ноября принимает все больший и больший размах. В этом соревновании особое место занимает снижение себестоимости продукции и повышение рентабельности предприятий. Это диктуется высокими темпами роста социалистического накопления, задачами дальнейшего подема материального благосостояния советского народа.

Следовательно задача коллективов предприятий города заключается в том, чтобы выполнять и перевыполнять план не только по количественным, но и по качественным показателям, комплектно по ассортименту, по установленной себестоимости. На это сейчас и должно быть направлено внимание хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций города.

Подготовка к Дню железнодорожника

Министерство путей сообщения СССР создало комиссию по подготовке и проведению Всесоюзного дня железнодорожника.

Подготовка к традиционному празднику на дорогах и предприятиях железнодорожного транспорта проводится под знаком борьбы за выполнение годового производственного плана к 7 ноября.

С 15 июля на всех предприятиях транспорта начнется проверка выполнения социалисти-

ческих обязательств, принятых железнодорожниками в письме к товарищу Сталину, и коллективных договоров. В Центральном доме техники, в лекториях Центрального дома культуры, на всех предприятиях и дорогах проводятся лекции по вопросам работы железнодорожного транспорта. Намечено также организовать встречи железнодорожников с Героями Социалистического Труда и участниками Отечественной войны.

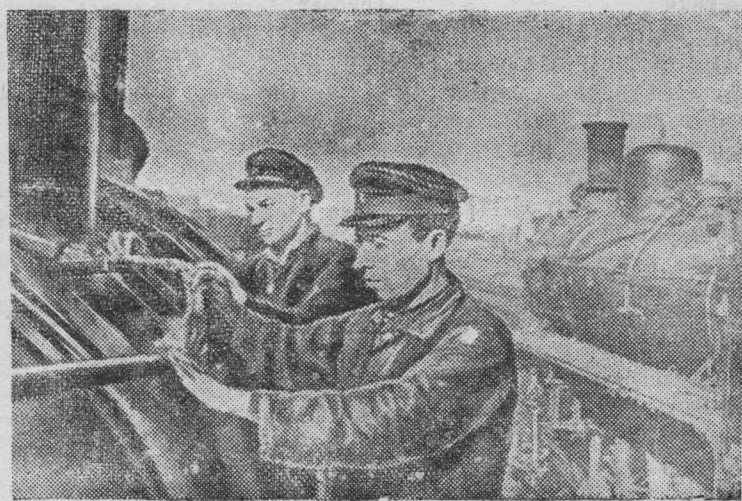
ТАСС.

Уход за посевами

Министерство сельского хозяйства СССР установило государственное задание по уходу за посевами для каждого колхоза и совхоза страны. Прополка яровых колосовых культур и прося должна быть проведена до выхода их в трубку. На посевах подсолнечника, кукурузы,

картофеля, овощных и других пропашных культур колхозы и МТС обязаны провести не менее трех междурядных обработок. Рекомендуется окучивать сорняки на межах, пустырях, обочинах дорог, в канавах, на лесных полязах и др. местах.

ШИРЕ РЯДЫ СОРЕВНУЮЩИХСЯ ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ДНЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!



Ленинград На вокзалах, в паровозных депо, в вагонных участках, на путевых околовках Октябрьской железной дороги началась деятельная подготовка к осенне-зимним перевозкам. Одними из первых начали готовиться к зиме паровозники Ленинград-Финляндского депо. Здесь паровозы прошли оздоровительный ремонт. Поездные бригады начали отапливать локомотивы.

На снимке: машинисты пассажирского паровоза Ленинград-Финляндского депо А.А. Королев (справа) и А.А. Еремин отапливают паропроводящую трубку к насосу тормоза Вестингауза.

В борьбе за первенство

По-боевому борется за первенство в соревновании за достойную встречу Дня железнодорожника коллектив комсомольско-молодежной смены пункта технического осмотра, которым руководит т. Полторацкий. В ночь на 18 июня смена обеспечила отправление поездов согласно графика. К концу работы вагонники сообщили диспетчеру о готовности двух поездов, обработанных сверх сменного задания.

Образцы стахановского труда показали слесари-вагонники тт. Николаенко, Белоусов, Ашук, Латыпов. Работая на укрупненном безотцепочном ремонте вагонов, каждый из них на замену головок автосцепок, букс, фрикционных аппаратов, криво-

ев укладывался в половину времени, предусмотренного нормами.

Хорошо работали слесари-автоматчики тт. Пирогов, Бабакина и Титова. Все обработанные ими поезда ушли со стопроцентной нулевой утечкой воздуха из тормозной сети и гарантийный участок проследовали без единой задержки. Быстро организовывали работу на ремонте подвижного состава старшие осмотры вагонов тт. Белесов, Тимохин, старшие осмотры-автоматчики тт. Ильин, Шурмин, Ярыгин. Экономил время на заправке букс дежурат городского Совета станционная смазчица т. Вавилова.

Н. Ерофеев.

На складе топлива

Передовые люди угольного склада ст. Тайга готовятся встретить Сталинский день железнодорожника досрочным выполнением годовой нормы выработки. Так, машинисты углеподъемного крана тт. Чижков и Перевозчиков 17 июня завершили одиннадцатимесячную норму выработки. Близок к выполнению годового задания машинист крана т. Крицкий.

Высокопроизводительно трудятся старшие угольщики тт. Дудко и Кайбишев. Сокращая время стоянки паровозов под набором угля, каждый из них за 17 истекших дней июня выполнил месячную норму выработки.

Бесперебойную работу механизмов эстакады обеспечивают мотористы тт. Беспалов, Шабанов и Шабуня.

Н. Павлов.

Они опережают время

Легкое, короткое прикосновение электрода к металлу и тысячи искр, как фейерверк, брызнули в сторону, осветив цех фиолетовым заревом. Знатный электросварщик цеха подьема паровозного депо Николай Ефимович Шипачев острым взглядом следит, как электрод, плавясь, оставляет на месте трещины буквы плотный серебристый шов. Одна, вторая, третья буквы завиваются в определенное промежуток времени. Перекрыл норму выработки т. Шипачев и на заварке паровозной рамы. Стахановец за смену 17 июня выполнил более полутора норм. Токарь-арматурщик т. Фомин, уплотнив рабочее время, в этот же день сменное задание выполнил на 185 процентов.

С. Цветков.

ПО НАШЕМУ ГОРОДУ

Новый технический кабинет

При красном уголке станции Тайга оборудован новый технический кабинет с действующим макетом автоблокировки.

Семинар агитаторов города

16 июня в парткабинете горкома ВКП(б) состоялся семинар агитаторов города. На семинаре присутствовало 36 человек. Участники семинара прослушали две лекции: «О международном

Работники станции сейчас смогут повысить свои технические знания.

Семинар агитаторов города

положении» и «Политическая карта мира».

Присутствующие на семинаре ознакомились с формами и методами агитационной работы.

В библиотеке парткабинета ГК ВКП(б)

В библиотеку партийного кабинета горкома ВКП(б) поступили новые стенограммы лекций. Среди них: Б.П. Кузьмин—«Журналистика 50-х годов», «Журналистско-публицистическая деятельность А.И. Герцена», К.Н. Плутников—«Система и организация финансов и кредита СССР», А.Д. Токарев,

И.В. Ивашин—«Политический кризис 1939 года в Европе», «Борьба СССР за коллективный отпор агрессорам», А.Д. Макаров—произведения В.И. Ленина «Материализм и эмпириокритицизм», Д. Заславский—«О фельетоне», Н.П. Фарберов—«Государственное устройство СССР».

К предстоящей общегородской спартакиаде

Отдел физкультуры и спорта начал подготовку к общегородской школьной спартакиаде, которая состоится 27 июня на стадионе спортобщества «Локомотив». Физкультурные коллективы школ приступили к тренировкам.

В этот же день будут проходить легкоатлетические соревнования с участием спортивных

обществ города «Локомотив», «Трудовые резервы» и др.

В беседе инструктор ДСО «Локомотив» т. Иванов сказал, что физкультурники паровозного депо усиленно готовятся к спартакиаде. Инвентарь к соревнованиям готов, за исключением беговой дорожки, которая требует грунтовую поверхность и требует дальнейшей доделки.

Переплетный цех

В артели «Красный ударник» организован переплетный цех. В цех уже поступило для переплета 75 книг.

Весы Березовского

Машинист углеподъемного крана № 1208 т. Березовский, усовершенствовав свое рационализаторское предложение, на днях изготовил весы для взвешивания груза, поднимаемого краном. Этот прибор обеспечит безопасность работы крана, а также будет способствовать увеличению пропускной способности паровозов под набором угля. Чувствительность прибора рассчитана от 10 килограммов.

Сейчас т. Березовский устанавливает эти весы для испытания на своем углеподъемном кране.

Ф. Юсковец.

Партийная жизнь

О тех, кто не работает над собой

В наше время происходит исключительно быстрый политический и культурный рост советских людей, и коммунисты не только не в праве отставать от этого роста, их долг — опережать его: больше учиться, больше знать, лучше разбираться в основах политики нашей партии. Именно сейчас этого требует партия от своих членов, создавая все необходимые условия для того, чтобы придать делу пропаганды больше-визма еще больший размах, шире развернуть политическое просвещение коммунистов и поднять его на более высокий уровень.

Как справляются с этой задачей коммунисты нашей партийной организации? Многие члены и кандидаты партии повседневно работают над собой, настойчиво повышают свои политические и технические знания, занимают авангардную роль на производстве. Примером в этом отношении может служить коммунист т. Пленин. Являясь слушателем кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», хорошо готовится к занятиям, читает художественную литературу и личным примером увлекает коллектив на успешное выполнение поставленных перед предприятием задач.

Нельзя, однако, сказать этого про коммунистов мастеров цехов тт. Бабушкина и Кулагина А. Д. Изъявив желание учиться в кружках по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», они с первых же дней начали относиться к этому важнейшему мероприятию с прохладцей, занятия посещают от случая к случаю, над материалом не работают, приходят на кружок не подготовленными. Больше того, даже газет не читают. Неудивительно поэтому, что не могут разобраться в эле-

ментарных вопросах текущей политики.

Или взять коммуниста т. Влащенко. Этот, с позволения сказать, коммунист не желает повышать свой идейно-политический уровень, кичится званием, а фактически далек от того, что происходит внутри нашей страны и за ее пределами. Вот уже который год изучает все еще первую главу «Краткого курса истории ВКП(б)», а ведь он с 1939 года состоит в рядах партии.

Позволительно спросить т. Влащенко и ему подобных коммунистов, какой же нужен вам срок для того, чтобы изучить «Краткий курс истории ВКП(б)» и когда вы возьметесь за книгу?

Много еще недостатков в работе кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», которым руководит т. Осипов. Пропагандист кружка не добился еще того, чтобы коммунисты хорошо усваивали пройденный материал.

Коммунисты, не повышающие своего идейно-политического уровня, не изучающие историю и теорию нашей партии, отстают от жизни. Так, например, получилось и с мастером т. Кулагиным, которого руководство депо за его политическую и техническую отсталость вынуждено было перевести на меньший участок работы.

Каждый коммунист должен понять, что одним из решающих вопросов современного периода является коммунистическое воспитание трудящихся, что от коммунистического воспитания трудящихся в значительной мере зависит успешное разрешение задач, стоящих на пути построения коммунизма в нашей стране.

Я. Зимницин.

Секретарь партбюро вагонного депо.

Из последней почты

А в кузнице все попрежнему

Несколько лет подряд дебатировался вопрос о приведении в порядок канализации паровозного депо. На этот счет исписано много бумаги и столько же выпито воды, а «воз и ныне там».

Мы не знаем, сколько еще начальнику локомотивного отдела т. Улитину и начальнику депо т. Ячменеву потребуется времени для того, чтобы от слов перейти к практическим делам, но доподлинно известно, что на них не действует никакая критика. Они настолько распустились, что не хотят признавать приказов и распоряжений вышестоящих командиров.

Ничем иным, кроме как нежеланием создавать нормальные условия для работы мастеровых можно объяснить тот факт, когда в кузнице давно вышедшая из строя канализация до сих пор не приводится в порядок, рабочее место заливают водой. В ночное время там вообще работать невозможно. Когда пустят турбину, образуются целые родники горячих источников, создается впе-

чатление, как будто закипает пол. Не приводится в порядок и оборудование. Часто выходит из строя паровой молот.

При таких условиях работы невозможно не только успешно справиться с выполнением норм, но и небезопасно для жизни.

О порядках, которые сейчас

хорошо, если бы здесь было звону поменьше.



А ЗДЕСЬ ПОБОЛЬШЕ!

Стакан — одна из деталей сложной наборной машины ленточной обработки. Раньше в механическом цехе завода стоила 10 рублей. Теперь эту деталь выпускает автомат — револьверный цех, и она обходится наполовину дешевле.

Это лишь один из многочисленных примеров эффективности нашей борьбы за снижение себестоимости продукции.

Автоматно-револьверный цех за вода «Линотип» выпускает самые разнообразные изделия. Здесь, например, обрабатывается около 1.500 деталей буквоотливных машин и специальных токарных станков. Производством носит серийный характер. За последний год нам удалось резко удешевить стоимость всех изготавливаемых изделий, благодаря чему цех стал самым рентабельным на заводе.

Как мы этого добиваемся?

Раньше каждое наше изделие совершало длительное путешествие по различным цехам, где проходило отдельные стадии обработки. Надо было вести дополнительный учет, чтобы знать, где находится та или другая деталь. Мы создали у себя в цехе замкнутый цикл. От первой до последней операции — вся обработка деталей полностью производится у нас. Совершенно устранена межцеховая транспортировка. Ускорился цикл изготовления изделий. Отпала надобность в дополнительном учете. Так были созданы условия для ритмичной стахановской работы. Цех перешел на четкий суточный график. Ритмичная работа дала возможность досрочно выполнять задания послевоенной пятилетки. В 1947 году наш коллектив выполнил годовую программу 16 сентября. План первого квартала в нынешнем году мы закончили 25 марта.

Работа по суточному графику облегчила переход к коллективному стахановскому труду. Наш цех первым в Ленинграде удостоился почетного звания — стаханов-

В свое время на территории вокзала станции Тайга были оборудованы специальные столы для продажи пассажирам молочных и других продуктов. Торговать разрешили, а про то, чтобы там был образцовый порядок, забыли.

Пользуясь бесконтрольностью со стороны администрации вок-

зала (начальник т. Соколов) и санитарной инспекции, некоторые жители города начали злоупотреблять этим, продавать пассажирам недоброкачественные продукты. Хуже того, на месте торговли царит полная антисанитария. Столы, на

которых производится торговля, не закрываются, в результате там нередко можно наблюдать, когда бегут собаки и другие животные.

Н. Трофимова.

Ответ. редактор Т. Демидов.

ПУТИ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ

У нас нет невыполняющих норм выработки. За каждым рабочим закреплена постоянно повторяющаяся группа деталей. Это дает возможность приобрести навыки, изучить «капризы» обрабатываемых изделий. Каждый получает задание на месяц вперед. Он может разумно распределить свое время, приготовить нужный набор инструментов и приспособлений. Заготовки, чертеж, инструмент и приспособления доставляются к станку. Неудивительно, что нормы перевыполняются в среднем по цеху на 60—90 процентов.

Могучим средством снижения производственных затрат стала новая техника. Мы непрерывно улучшаем технологию, внедряем передовые методы обработки.

Наш завод выпускает много деталей с резьбой. Естественно, что наши мысли были направлены к тому, чтобы резко снизить затраты на эту операцию. Мы ввели вместо нарезки — накатку, приспособив для этой цели строгальный станок — шепинг, оснащенный специальным приспособлением. Это новшество сэкономило 196 тысяч руб. Кроме того, накатка высвободила 10 револьверных станков. Теперь на одном станке мы делаем всю резьбу для нашего завода и для семи машиностроительных предприятий города.

Освободившиеся револьверные станки использованы для замены токарного оборудования. Сейчас обработка 287 изделий перенесена с токарных станков на револьверные. Это повысило производительность труда на 40—50 процентов. Причем операцию эту теперь могут выполнять менее квалифицированные рабочие.

Мы сконструировали и применили 41 специальное приспособление, которое тоже сократило затраты на обработку изделий. Сгибание трубок производилось в тисках, на эту операцию уходило 8 минут. Теперь работа вы-

полняется в специальном приспособлении за 1 минуту.

Новая техника позволила за последние полтора года увеличить выпуск изделий в полтора раза при неизменном количестве рабочих. Только по фонду заработной платы мы сэкономили в 1947 году 110,3 тысячи рублей, а в первом квартале нынешнего года — 72,5 тысячи рублей.

Мы сэкономили также много металла, электроэнергии, инструментов и других материальных ценностей. Широкое использование отходов производства уменьшило расход металла на 5 процентов. Специальное приспособление для снятия заусенцев с винтов сократило расход электроэнергии на 5 тысяч рублей в месяц.

Ритмичная работа по графику, организация коллективного стахановского труда, рентабельность производства привели к стабильности наших кадров. За полтора года из цеха не ушел ни один рабочий. Стахановский труд обеспечил высокий заработок. Наши стахановцы зарабатывают больше, чем в любом другом цехе завода. Благодаря рентабельной работе мы в течение этих полутора лет ежемесячно получаем премиальные, которые идут на поощрение лучших производственников. Систематическое повышение квалификации и технического уровня рабочих тоже играет огромную роль в закреплении кадров.

Мы не успокаиваемся на достигнутом. Борьба за повышение рентабельности продолжается. Сейчас мы проводим в жизнь новый план организационно-технических мероприятий. 31 новинка, которые внедряются в производство, снизит стоимость обработки, еще более увеличит наши накопления.

Б. Тюрин.

Начальник автоматного-револьверного цеха завода «Линотип», г. Ленинград.

Дела базарные

КЕМЕРОВСКИЙ ГОРНЫЙ И СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМЫ МИНИСТЕРСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА ТОПЛИВНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ СССР об'являют набор студентов на 1948—1949 учебный год

на специальности:
по горному техникуму по строительному техникуму
1. Горная электромеханика. 1. Промышленное и гражданское строительство.
2. Шахтное строительство. 2. Водоснабжение и канализация.
3. Маркшейдерия. 3. Бухгалтерский учет.
Срок обучения — 4 года, на специальности — бухгалтерский учет — 3 года.

В техникумы принимаются лица, имеющие образование не ниже чем за семь классов средней школы, в возрасте от 14 до 30 лет.

Поступающие в техникумы подвергаются приемным экзаменам по русскому языку, математике и Конституции СССР. Окончившие 7 классов в 1946, 1947, 1948 гг. с оценками 5 принимаются без экзаменов. Окончившие 10 классов принимаются без экзаменов в особые группы, со сроком обучения 2 года 6 месяцев.

Учащиеся техникумов, не имеющие плохих оценок, обеспечиваются стипендией:

на I курсе — 285 руб., на II курсе — 315 руб., на III курсе — 360 руб., на IV курсе — 390 руб.

Отличникам стипендия увеличивается на 25 процентов. Все учащиеся техникумов обеспечиваются обмундированием в соответствии с установленной формой.

В техникумах имеются: общежития, столовая, магазин. Учащиеся освобождаются от призыва в Советскую Армию до окончания техникумов.

Лица, окончившие техникумы, пользуются всеми преимуществами и льготами, установленными правительством для работников угольной промышленности.

Приемные испытания проводятся с 1 августа. Заявления о поступлении подаются на имя директора лично или почтой по адресу: г. Кемерово, правый берег, горный техникум, с приложением следующих документов (подлинников):

1) свидетельство о рождении, 2) свидетельство об образовании, 3) справка государственного лечебного учреждения о состоянии здоровья, 4) справка об отношении к воинской обязанности (для военнообязанных), 5) автобиография, 6) три фотокарточки.

ДИРЕКЦИЯ.