

Кемерово
од. Бийского

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

сталинский Путь

Орган Тайгинского ГК ВКП(б) и городского Совета
депутатов трудящихся, Кемеровской области

№ 29
(2266)
четверг
4 марта
1948 г.

Цена 20 коп.

Работать рентабельно, без дотации

Директора девяти московских предприятий обратились к товарищу Сталину с письмом, в котором отказываются от государственной дотации. Они пишут: «Мы считаем, что каждое предприятие должно добиться рентабельной работы и тем самым ускорить выполнение пятилетнего плана».

Призыв этот уже горячо поддержан.

На предприятиях нашего города инициатором рентабельной работы выступил коллектив колесных мастерских.

В выступлениях, которые мы сегодня публикуем, командиры, стахановцы колесных мастерских рассказывают о том, как они борются за план, за использование внутренних резервов, за снижение себестоимости выпускаемой продукции, делаясь опытом своей работы.

Серьезней стали заниматься вопросами организационно-технических мероприятий, способствующих снижению себестоимости продукции, внедрению хозрасчета в жилищно-ремонтной конторе, на ст. Тайга и на других предприятиях города.

К сожалению не все еще командиры предприятий проявились по-настоящему сознанием своей ответственности за соблюдение финансовой дисциплины. Мы имеем такие предприятия, где к внедрению хозрасчета—этому важнейшему методу социалистического ведения хозяйства, относятся формально, по-казенному. Особенно в этом отличаются руководители паровозного и вагонного депо. Если бы, скажем, командиры

предприятия нашего города имели все условия к тому, чтобы работать рентабельно, высокопроизводительно. Пример того, как нужно использовать эти возможности, показывает коллектив вагонно-колесных мастерских. Опыт работы мастерских необходимо сделать достоянием всех предприятий города.

Партийные организации города должны возглавить борьбу за соблюдение режима экономии, за повышение прибыльности наших предприятий. В этом залог успешного выполнения пятилетки в четыре года.

Собрание партийного актива, посвященное „Манифесту“

На днях состоялось собрание актива городской партийной организации, посвященное столетию «Манифеста Коммунистической партии».

Собрание открыл секретарь горкома ВКП(б) тов. И. Я. Белогин. С докладом о столетии «Манифеста Коммунистической партии» выступил директор областной партийной школы тов. Кошелев.

Сто лет назад, во второй половине февраля 1848 года, вышел в свет «Манифест Коммунистической партии». Характеризуя историческое значение «Манифеста», как программного документа марксизма, докладчик, подчеркивает, что Карл Маркс и Фридрих Энгельс выковали непобедимое теоретическое и тактическое оружие рабочего класса, указали пролетариату на его великую всемирно-историческую миссию—могильщика капиталистического строя и творца социалистического общества.

Песнь песней марксизма, так называемый «Манифест» тов. Сталин.

Выступившие в прениях коммунисты тт. Серебренников, Федоров, Старков, Тризна, Запорожченко и другие говорили об историческом значении «Манифеста», о великих победах, одержанных в нашей стране под знаменем марксизма-ленинизма, под руководством гениальных марксистов—Ленина и Сталина.

С огромным воодушевлением съезд принял приветственное письмо товарищу Сталину.

В дело борьбы за строжайший режим экономии, за снижение себестоимости продукции, за рентабельность, прибыльность наших предприятий должны быть вовлечены все трудящиеся города. Партийные организации обязаны неустанно разъяснять массам, что прибыль наших предприятий это источник дальнейшего укрепления могущества страны Советов.

ПЯТИЛЕТКУ—В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

Свои обязательства выполняем

Коллектив нашего строительного участка в соревновании с беловцами обязался выполнить пятилетку в четыре года. Слово свое тайгинцы держат. Февральский план строительных работ выполнен на 102,3 проц., а по валовой выработке на 106 проц.

На первое место в соревновании вышло звено т. Хмелевской. Мастеровые этого звена месячное задание перекрыли на большее, чем в два раза. Соревнующаяся со звеном т. Хмелевской бригада маляров, которой

руководит т. Поляков, план испытавшего месяца выполнила на 175 проц.

По боевому боролись за первенство в соревновании звено т. Тарасова и бригада плотников т. Евтифеева. Наилучших производственных показателей добилось звено т. Тарасова.

В индивидуальном соревновании отличных результатов достигли коновозчик т. Зятькин, штукатуры т. Борейша, т. Салимова и столяр т. Шубин.

П. Красноженов.

Нач. отдела кадров дорстроев.

Равняйтесь по смене т. Белозерова

Коллектив комбината строительных материалов в феврале производственный план выполнил на 127 проц.

Первенство в соревновании завоевала смена мастера т. Белозерова. Мастеровые этой смены февральский план выполнили на 130 проц. и дали слово к Международному женскому дню—8 марта в пол-

тора раза перевыполнить задание первой декады.

Данное слово стахановцы смены держат. Лучше других работают в марте т.т. Ларин, Мелков, Панкратова, Хопкин. Каждый из них вырабатывает в смену более двух норм.

С. Зайцев.

Секретарь партбюро комбината.

ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ ПЛАН ТОВАРООБОРОТА

Ресторан ст. Тайга за истекший месяц план товарооборота выполнил на 102 проц. Лучших показателей в работе добились смены тт. Гапеевой и Чикиной. Работники этих смен месячный план товарооборота выполнили на 107 проц. Буфетчицы тт.

Есина, Чайкина, Василькина, лотошицы тт. Брюменко, Чернышева, официантки Афанасьева, Гунбина план товарооборота завершили досрочно.

Л. Паничкина.

Директор ресторана.

Работа отделения дороги за 2 дня

За два дня, 1-го и 2-го марта, Тайгинское отделение дороги общий план погрузки погорно провалило. За эти дни недогружен 239 вагонов. В том числе план погрузки угля недовыполнен на 1698 тонн,

леса на 101 вагон и крепежа на 69 вагонов.

В эти дни отделение не спровоцировалось и с выгрузкой, задание по выгрузке недовыполнено на 125 вагонов.

Слесарь-универсал

Сари, и кузнецы, и токари, и люди других профессий, занятые на ремонте паровозов.

Являясь неосвобожденным бригадиром арматурно-заготовительного цеха, т. Коврига, как и подобает настоящему руководителю, постиг «душу» многих профессий, хорошо разбирается в тонкостях любого ремесла.

Владимир Иосифович заслуженно пользуется уважением среди рабочих и руководителей депо. Он не только волевой командир, но и замечательный арматурщик. Ему поручают ремонтировать самые ответственные детали и не было такого случая, чтобы он не выполнил задания в срок. В поисках быстрого способа и хорошего качества ремонта деталей ему всегда сопутствует удача, которая заставляет его идти вперед. И не случайно тов. Коврига на шабровке золотников регулятора обгоняет на три часа положенное по норме время. Во

много раз быстрее других он ремонтирует и другие детали. Владимир Иосифович ежедневно перевыполняет более, чем в два с половиной раза сменное задание.

Производственная работа не мешает Владимиру Иосифовичу поделиться своим опытом работы с членами бригады, он помогает деловыми советами молодым слесарям. Своим личным примером в работе он увлекает всю бригаду на высокопроизводительный труд, на досрочное выполнение сталинской пятилетки.

Свой личный инструмент т. Коврига содержит в чистоте и полной исправности, это позволяет ему использовать рабочий день полностью, загружать его полезным трудом. За два прошедших года Владимир Иосифович выполнил свою пятилетку. Вторую пятилетку он обязуется закончить в 1949 году.

Н. Ерофеев.

УЧИТЕСЬ БЕРЕЧЬ ГОСУДАРСТВЕННУЮ КОПЕЙКУ У ТАЙГИНСКИХ КОЛЕСНИКОВ

Коммунисты в борьбе за экономию средств

Коллектив вагонно-колесных мастерских поставил перед собой ответственную и почетную задачу — сэкономить в 1948 году государственных средств на сумму 1 миллион руб. Эта задача — работать рентабельно — была обсуждена на партийно-хозяйственном активе, на совещаниях в сменах и бригадах. Наша партийная организация сейчас принимает все меры к тому, чтобы каждый работник мастерских со всей серьезностью отнесся к разрешению поставленной перед коллективом задачи.

Коммунисты, агитаторы ведут большую воспитательную работу среди рабочих и служащих мастерских в духе бережливости. Агитаторы тт. Николаев, Липатов и другие строят свои беседы на ярких примерах, показывают, какие огромные суммы недобираем мы от мелких потерь, что каждый килограмм сэкономленного угля, машинного масла, обтирочного материала, экономное и бережное отношение к измерительному и режущему инструменту способствует накоплению государственных средств.

В этом году в мастерских будет проведена большая работа по механизации трудоемких процессов. Агитаторы рассказывают рабочим, какой эффект при несет установка мостового крана в цехе, постройка эстакады в колесном парке. Рабочие

знают, что выполнение этих работ повысит производительность колесных мастерских, ликвидирует простой станочного оборудования из-за несвоевременной подачи элементов и колесных пар, сократит простой вагонов под погрузочно-разгрузочными операциями, высвободит рабочую силу, занятую на вспомогательных работах. Это даст возможность дополнительно сберечь государству тысячи рублей. Вот почему каждый член нашего коллектива и, прежде всего, коммунисты стараются быстрее привести в жизнь эти мероприятия.

Партийная организация возглавила социалистическое соревнование за режим экономии. Ежемесячно подводятся итоги работы смен и бригад. Первое место присуждается смене и бригаде только в том случае, когда выполнено обязательство по экономии средств.

Но было бы неправильно утверждать, что в работе партийной организации все обстоит хорошо. Есть у нас и недостатки. Партийная организация обращает сейчас особое внимание на улучшение партийно-политической работы среди рабочих и служащих, мобилизует коллектив на борьбу за выполнение пятилетки в четыре года.

С. Вакуленко.

Секретарь партбюро вагонно-колесных мастерских.

Свое слово сдержим

Комсомольцы вагонно-колесных мастерских идут в авангарде борьбы за выполнение пятилетки в четыре года, личным примером увлекают мастеровых на самоотверженный труд.

Имена комсомольцев бандажника т. Бакланова, токаря-осевика т. Горина, токарей-карусельщиков тт. Решетникова и Курочкина А., токаря-бандажника т. Нешатаева, токарей-шеечников тт. Безбородовой и

Капитоновой известны далеко за пределами нашего города. Комсомольцы тт. Петров Б. и Панов строго следят за качеством выпускаемой продукции.

Мы вместе со всем коллективом мастерских обязались в этом году добиться экономии государственных средств на 1 миллион рублей. Свое слово комсомольцы сдержат.

Г. Большанина.

Секретарь комсомольской организации мастерских.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

Как сейчас стало известно чехословацкая реакция, яростно со противлявшаяся демократическим реформам, готовила военный переворот, который должен был включить страну в лагерь империализма.

Во второй половине февраля японская реакция приступила к делу. 12 министров — представители трех правых партий: народно-социалистической, народной (католической) и словацкой демократической демонстрации заявили о своей отставке. Действуя по прямым указаниям своих зарубежных покровителей из англо-американского империалистического лагеря, они рассчитывали таким образом добиться отставки всего кабинета, возглавляемого руководителем компартии Клементом Готвальдом, чтобы затем создать новое правительство без участия коммунистов — самой крупной партии страны.

Однако прокси агентов англо-американского империализма провалились. Заговор был раскрыт органами безопасности, а весь чехословацкий народ поднялся на защиту демократических завоеваний. Рабочий класс, трудящиеся крестьянство, интеллигенция убедились, что только условия новой демократии удалось, несмотря на сопротивление реакции, осуществить национализацию важ-

нейших отраслей промышленности и частичную земельную реформу, в результате которой бедняки и батраки получили 1.700.000 га земли. 100-тысячная демонстрация в Праге, всеобщая забастовка, съезд заводских советов и профсоюзных организаций Чехословакии, национальный съезд представителей крестьянства с исключительной силой выразили готовность народных масс защищать демократические завоевания, честь и национальную независимость страны.

25 февраля правительственный кризис завершился решительной победой демократии. В эти исторические дни Народный фронт Чехословакии, ликвидации которого добивалась реакция, не только не распался, но укрепил свои ряды. Был создан подготовительный комитет нового Национального фронта, обединяющий политические партии, профсоюзные организации, союз чешской молодежи и другие прогрессивные демократические организации страны.

После принятия президентом Бенешем отставки реакционных министров было создано новое правительство во главе с прежним премьер-министром Готвальдом. Коммунистическая партия получила в этом кабинете еще более широкое представительство. В правительстве представлены

Оборудование не подведет

Установка вспомогательных агрегатов позволила нам изменить технологию изготовления запасных деталей, потребных для содержания основного оборудования, и плодотворно сказалась на росте производственных мощностей.

Изготовление и обработка необходимых деталей у себя в мастерских сократила финансовые расходы, резко снизила простой основного оборудования, позволила планово-предупредительные ремонты становков производить, укладываясь в график по времени и в норму по финансовым затратам. Сейчас все оборудование работает без малейших перебоев.

Различные щестерни, само-

центрирующие патроны, патроны токарных станков, вальные — винты, плашки, метчики, фрезы, шариковые подшипники опорные и упорные из хромоникелевых сталей, перемотка электромоторов и даже чашечные (грибковые) резцы — все это мы изготавливаем сейчас своими силами.

Большую помощь в работе оказали нам рационализаторы производства. Проведение в жизнь предложения электрослесаря т. Лысюк Б. позволило устранить недостатки в работе магнитных катушек подъемных кранов. По предложению главного инженера т. Вакуленко оборудование сдано в эксплуатацию агрегат Умфор-

мер, в результате мастерские стали независимы от электростанции в получении постоянных токов, используемых для работы дефектоскопических установок. В этом году от рабочих мастерских поступило 14 рационализаторских предложений на сумму 76 тыс. руб. годовой экономии.

Сейчас инженерно-технические работники нашего предприятия работают над вопросами широкого внедрения передовых методов труда, над усовершенствованием оборудования.

Инженер-лейтенант тяги
А. Николаев.
Инженер колесных мастерских.

Работаем без дотации, увеличиваем накопления

Третий год послевоенной жизни. Если в 1946 году себестоимость ремонта единицы колесных пар против планового снижена на 11 руб., то в 1947 году на 86 руб. Мы постоянно наращиваем свои производственные мощности и внедрения механизации в трудоемкие процессы.

Коллектив наших вагонно-колесных мастерских путем последовательного усовершенствования культуры ремонта, увеличения производственных мощностей добился замечательных производственных успехов в работе. Годовой производственный план мы завершили досрочно и выдали в счет 1948 года 1340 колесных пар. За счет использования внутренних ресурсов мы сумели дополнительно дать транспорту 1592 колесных пары.

Ритмичность, механизация отдельных трудоемких работ и внедрение технологического процесса (потока) в ремонте колесных пар дали нам возможность сэкономить в истекшем году 556,5 тыс. рублей против 144 тыс. руб. в 1946 году. Такого накопления коллектив сумел добиться постоянным снижением себестоимости продукции.

В чем секрет рентабельной работы наших мастерских? Мы еще в прошлом году основные цеха и смены перевели на хозяйственный расчет. Рядовые станочники, мастера по-настоящему борются за снижение себестоимости продукции, начали считать деньги, беречь каждую копейку. В январе текущего года смена мастера т. Ли-

патова снизила плановую стоимость колесной пары на 53 руб. Сейчас хозяйственному расчету мы стали уделять еще большее внимание. И это дает свои плоды. Производственная экономия за два истекших месяца составила 150 тыс. руб. Наш коллектив уверенно идет по пути рентабельности, дальнейшего снижения себестоимости продукции.

По призыву передовых предприятий Москвы многие заводы, стройки отказываются от дотаций. За последние 4 года наши мастерские не знали дополнительных финансовых дотаций.

В 1948 году мы не только не допустим убытка, но и примем все меры к тому, чтобы сэкономить один миллион государственных средств для дальнейшего процветания нашей Родины.

И. Чернега.

Начальник вагонно-колесных мастерских.

СЧЕТ МИНУТАМ

В своей работе я всегда стараюсь отыскать неиспользованные резервы для досрочного выполнения программы. Резервы эти, прежде всего, скрываются в непроизводительных простоях станков и несвоевременной подготовке рабочего места.

Режущий инструмент и все необходимые приспособления готовлю до начала работы. У меня установлено такое правило — не заточенных резцов в шкаф не кладь. Получив задание на смену, строю свою работу таким образом, чтобы не было лишних движений. Весь контрольный, измерительный и режущий инструмент располагаю в строго определенном порядке. Резцы располагаю на столе так, чтобы можно было сразу видеть назначение инструмента и не тратить время на поиск его.

Поделочный материал также готовлю в нерабочее время. На своем рабочем месте имею таблицу на ОСТ (размеры болтов, гаек, резьб дюймовых и метрических), что дает возможность быстро ориентироваться в размерах детали. Таким образом я добиваюсь резкого повышения производительности труда, обработку деталей произвожу на высоких скоростях.

А. Баканов.

Токарь колесных мастерских.

Ответ. редактор Т. Демидов.