

СТАЛИНСКИЙ ПУТЬ

№ 71
(2151)
вторник
17
июня
1947 г.

Цена 20 к.

Орган Тайгинского ГК ВКП(б) и городского Совета депутатов
трудящихся, Кемеровской области

За передовые нормы выработки

Повышение производительности труда—одна из важнейших задач послевоенной сталинской пятилетки, необходимое условие ее успешного выполнения.

Государственный план восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1947 год предусматривает рост производительности труда в промышленности на 13 процентов по сравнению с прошлым годом и, как важнейшую предпосылку такого роста, пересмотр устаревших и заниженных норм выработки. В машиностроительной промышленности, на ремонтных заводах, подсобных предприятиях и во вспомогательных цехах, а также на предприятиях республиканской и местной промышленности нормы выработки должны быть повышены в среднем на 20—25 проц.

В период послевоенной перестройки промышленности, когда большое число предприятий было переведено на выпуск новой продукции, когда технологический процесс сплошь и рядом заново создавался, на многих предприятиях были установлены временные, опытно-статистические нормы выработки, которые в большинстве случаев продолжают применяться до сих пор.

Однако теперь, когда перестройка промышленности в основном завершена, действующие во многих отраслях нормы выработки стали серьезным препятствием для дальнейшего повышения производительности труда.

На состоявшемся в мае объединенном пленуме МК и МК ВКП(б), уделявшем особое внимание вопросам повышения производительности труда и выявлению неиспользованных резервов, приводился пример с насосным заводом им. Калинина. На этом заводе нормы выработки выполняются в среднем на 238 проц., а производительность труда составляет только 62 проц. к довоенному уровню. Одно лишь сопоставление этих цифр красноречиво говорит о том, что нормированием здесь всерьез не занимаются, нормы занижены. А что значит заниженная норма? Она, как гиря на ногах, мешает двигаться вперед. Если норма в среднем перевыполняется в два—три раза, может показаться с первого взгляда, что на таком предприятии дела обстоят хорошо, производительность труда высока. В действительности же обстоит наоборот. Нормы выработки здесь низки, они устанавливались «на глазок» и не отражают технических и организационных улучшений, которые происходили и происходят на данном предприятии.

Заниженные нормы не в интересах нашей социалистической промышленности, потому что в таких нормах кроются элементы застоя, они ведут к уменьшению выпуска продукции и удорожанию ее себестоимости.

Заниженные нормы и не в интересах рабочего. Такие нормы можно перевыполнить и не вникая в технику производства, не совершенствуя своего мастерства. Заниженная норма успокаивает, усыпляет, мешает повышению квалификации, ведет к уравниловке.

Советские рабочие отдадут себе отчет в том, какое огромное значение имеет рост производительности труда для успеха социалистического строительства. В соревновании за досрочное выполнение годового плана к 30-й годовщине Октября миллионы тружеников взяли обязательство не только выполнить, но и перевыполнить задания по повышению производительности труда. Это значит, что на производство каждого изделия или детали надо за-

трачивать времени меньше, а выпускать этих изделий за свой рабочий день—больше.

В целях повышения производительности труда и снижения себестоимости промышленной продукции начинается пересмотр норм выработки на предприятиях ряда министерств. Министры издали согласованные с ВЦСПС приказы о сроках и порядке пересмотра норм на предприятиях. Начинается важная хозяйственно-политическая кампания, к которой в течение ближайших недель должно быть приковано внимание министерств, руководителей предприятий, профессиональных организаций.

Задача местных партийных организаций—возглавить это дело, большой государственной важности, затрагивающее интересы сотен тысяч людей. Каждому рабочему, каждой работнице должно быть разъяснено, для чего и как производится пересмотр норм. И—самое главное—нужно помочь каждому рабочему быстрее освоить новые нормы. Для этого необходимо на заводах, в цехах, на участках самым тщательным образом разработать планы организационно-технических мероприятий, которые обеспечили бы применение передовой техники и, следовательно, рост производительности труда.

Чрезвычайно важное значение в успешном освоении новых норм имеет повышение производственно-технической квалификации рабочих, развитие всех форм производственного обучения на предприятиях.

Надо проявить максимум заботы о том, чтобы рабочее место было хорошо организовано, чтобы оборудование находилось в образцовом порядке, чтобы рабочие были обеспечены материалами и доброкачественными инструментами. Беречь каждую минуту времени рабочего и учить его с наибольшим эффектом использовать эту минуту! Ликвидация все еще очень большой потери времени на производстве—один из важнейших источников повышения производительности труда и, стало быть, быстрого освоения новых норм.

Одновременно с пересмотром и повышением норм нужно широко внедрять технически обоснованные нормы, учитывающие передовой опыт стахановцев. Технически обоснованная норма—надежный инструмент неуклонного повышения производительности труда. Нужно улучшить все дело нормирования. Сейчас оно запущено. Кадров опытных нормировщиков растеряны, нормировочная работа ведется кустарно.

В выработке новых норм и их внедрении исключительно велика роль инженерно-технических работников. Именно технолог, конструктор, мастер могут открыть новые возможности для роста производительности труда. Об этом свидетельствует начинание технолога Александра Иванова и его последователей. Долг всей заводской технической интеллигенции—творчески включиться в процесс пересмотра и введения новых норм и повседневно помогать рабочим быстрее их освоить.

Многие тысячи передовых стахановцев уже давно перешагнули через отсталые, старые нормы. Новые нормы выработки, устанавливаемые в настоящее время, дадут возможность работникам социалистической промышленности сделать серьезный шаг в повышении производительности труда в интересах дальнейшего усиления экономической мощи нашей страны и роста благосостояния советского народа.

(Передовая «Правды» от 12 июня).

СТАХАНОВСКИМ ТРУДОМ ОБЕСПЕЧИМ ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОДОВОГО ПЛАНА!

Полугодовой план выполнен досрочно

15 июня коллектив кондукторского резерва досрочно завершил полугодовой план по пропуску поездов. На протяжении полугода самоотверженно трудились, не допуская случаев брака в работе главные кондукторы тт. Дадонов, Евсеев, Лазарев, Басилин, Лавров, Катасонов и другие.

Успешно выполняется план июня—за 15 дней он выполнен на 65 процентов к месячному.

И. Толстик.

Секретарь партбюро кондукторского резерва.

ВОДЯТ ПОЕЗДА ПО-СКОРОСТНОМУ

В ночь на 16 июня в продвижении поездов на участке Тайга—Болотная отличились машинисты Тайгинского паровозного депо т.т. Лысых и Алексеев. Машинист Лысых на своем локомотиве № 2301 провел наливной маршрут до ст. Болотная, сэкономив в пути следования 33 мин. Кроме этого, он перевыполнил техническую скорость на 5 км. в час. Тов. Алексеев следуя с поездом № 2901, доставил его на станцию назначения на 30 минут раньше расписания, перевыполнив техническую скорость на 4 километра в час.

Образец вождения поездов показал машинист т. Мильчевский. На восточном участке Мариинск—Тайга он провел тяжелый состав, груженный углем с перевыполнением технической скорости на 6 км в час. На ст. назначения поезд прибыл на 35 мин. раньше графика.

И. Аблогин.

Паровозный диспетчер.

Обмен опытом работы

Секрет моей работы

Рассказ электросварщика цеха под'емки паровозного депо Тайга Редькина А. В.

За период пятнадцатилетней работы электросварщиком, я не допустил ни одного случая брака в работе. А выполняю я самые сложные и трудоемкие задания. Своим опытом я хочу поделиться с молодыми электросварщиками.

Прежде всего нужно в совершенстве овладеть сварочным агрегатом. Изучив все его особенности, можно значительно уплотнить рабочий день.

В нашей работе очень важно научиться быстро производить замену электрода в держателе.

Несмотря на то, что замена одного электрода исчисляется в секундах, замена четырехсотпятидесяти электродов может отнять много рабочего времени. Чтобы электрод вставить быстро и правильно, нужно, чтобы губки электродержателя пружинили и не было на них загарин, которые могут задерживать электрод при замене.

Устранять мелкие неисправности агрегата, электросварщики обычно идут в электроцех—к механику. Я же этого никогда не делаю, ибо всегда имею при себе запасные части, как-то: щетки и наждачную бумагу. А из строя выходят именно щетки. Многие же мастера моей профессии не имеют у себя этого необходимого запасного материала.

Выполняя работы большое

внимание я уделяю качеству.

Чтобы сварить качественно, необходимо зачистить место сварки до металлического блеска. Выделяемый в процессе сварки шлак нужно снимать и очищать место сварки. Для этого необходимо иметь при себе специальное электросварочное зубило, молоток и стальную щетку. Только после очистки накладывать второй шов—для прочности. Некоторые электросварщики шлаки не снимают, в результате получается брак.

Очень важно наварить шов без перерыва, сжигая весь электрод. Вставлять же новый электрод надо быстро, чтобы не успел остыть конечный кратер. Кратер остынет—может получиться шов некачественным.

Хочу отметить еще одно положение. В нашей работе приходится варить такие детали, когда очень важно не допустить ни одного лишнего движения—даже резкий вдох может вызвать брак. Например, при варке связей котла, анкерных болтов, сварке латок в топку и т. п. Здесь особенно необходимы сосредоточенность и внимание на объекте работы. Важное значение имеет техническое состояние электрошита, стекла и рабочего места.

Все это позволяет мне значительно перевыполнять производственные задания.

СТАХАНОВЦЫ АРТЕЛИ

Коллектив артели «Строитель коммунизма» полностью завершил полумесячный план июня, перевыполнив его на 3,7 проц. Первенство в соревновании завоевала бригада лесорубов, которой руководит т. Пупей. Эта бригада выполнила полумесячный план на 116 проц.

Бригада плотников т. Марты-

ненко перевыполнила производственную программу 15 дней на 7 проц. Самоотверженно трудятся стахановцы артели Кузнецов, Богатырев, Аникин и Пырников. Каждый из них систематически выполняет производственный план от 120 до 125 процентов.

Н. Липовцева.

ОЧИСТИМ ПОСЕВЫ ОТ СОРНЯКОВ!

Беззаботные руководители

От хорошего ухода за посевами зависит богатый урожай. Однако, в ряде подсобных хозяйств этого не хотят понять.

В совхозе № 5 (участок Кулаково) посевы свеклы на площади 4 га и моркови 2 га—заросли сорняками. Приступать к прополке никто не думает. Зав. участком Ершов со своей стороны никаких мер не принимает. Пренебрежение к уходу за овощными культурами может привести к гибели урожая. При посадке капусты не соблюдаются самые

элементарные правила агротехники. Пахота произведена низкого качества—на один раз и мелкая, допущены огрехи. При такой обработке почвы хорошего урожая нельзя ожидать.

Не за горами и время сенокосилки. Но и в этом отношении на участке полный провал. Сенокосилка не отремонтирована, вил, кос, грабель нет.

Тревожное положение с уходом за посевами и на подсобном хозяйстве вагонного депо (зав. хоз. Ковалев). Мер по

борьбе с сорняками на полях не принимается. К сенокосу не готовятся.

Спрашивается, долго ли будет продолжаться такое отношение к уходу за посевами в совхозе № 5 и на подсобном хозяйстве вагонного депо? Необходимо немедленно приступить к прополке посевов овощей от сорняков и к подготовке к сенокосу.

П. Тихомиров.

Инструктор с-х отдела
ГК ВКП(б).

С прополкой не торопятся

На полях подсобного хозяйства Тайгинторга ранние посе-вы овса и гороха зарастают сорняками. Зав. подсобным хозяйством Смирнов, сосредоточив все внимание на окончании посадки капусты, этот важный участок работы выпустил из поля зрения. «Руки не дошли»

—отвечают работники хозяйства.

На полях хозяйства комбината стройматериалов посе-вы картофеля на большой площади зарастают. Сорняки сейчас поверхностные—и очень полезно произвести боронование. Но зав. хозяйством Ломов на этот счет другого мнения. Закончив

посадку капусты, он имеет намерение сделать передышку в полевых работах. А потом, мол, мы тяпками сразу окучим весь картофель.

Намерения Ломова, кроме вреда, ничего не принесут новому урожаю. И в этом его надо предупредить.

И. Петров.

Партийная жизнь

Тов. Кирюшкин игнорирует лекционно-пропагандистские мероприятия

Неуклонное повышение политического и культурного уровня коммунистов, выработка коммунистического мировоззрения — есть жизненная необходимость партийных организаций в их повседневной работе. Форм и методов работы много. Одним из них является лекционная пропаганда.

К лекциям, докладам, проводимым отделом пропаганды и агитации ГК ВКП(б) большинство партийных организаций проявляют интерес и стремление. Например, коммунисты парторганизации горздравы (секретарь парторганизации т. Агафонова) на лекции являются сами и обеспечивают явку беспартийных работников. Активно посещают лекции и доклады коммунисты парторганизации железнодорожной больницы (секретарь парторганизации т. Макаренко) и увлекают за собой беспартийных работников.

Совершенно иначе относятся к лекционной пропаганде секретарь парторганизации техникума МПС т. Кирюшкин. Он не только не организывает коммунистов на слушание лекций и докладов, но и сам их игнорирует.

Вот несколько фактов. 18 де-

кабря 1946 года для трудящихся города читалась лекция о международном положении. Кирюшкин получил 25 билетов, но ни одного билета никому не предложил, продержав их в кармане, возвратил обратно. В начале апреля с. г. Кирюшкин попросил зав. парткабинетом т. Гуляева прочитать лекцию о коммунистическом манифесте, а слушателей не организовал. Сам не явился, и на кого она была рассчитана — не было. 5 июня в клубе им. Ленина проводилась платная лекция о международном положении. Кирюшкин взял 20 билетов и, продержав их у себя, вернул обратно.

Лекционная пропаганда играет немаловажную роль в системе партийной пропаганды. И позиция пренебрежения, занятая Кирюшкиным в этом вопросе, должна встретить отпор со стороны коммунистов парторганизации техникума. Они должны спросить своего секретаря т. Кирюшкина, что за причина, почему он сознательно встал на путь игнорирования лекционно-пропагандистских мероприятий?

И. Трофимович.

Инструктор отдела пропаганды и агитации горкома ВКП(б).



Харьков. При библиотеке Харьковского дворца культуры железнодорожников имени Сталина создан общественный актив книгонош, обслуживающих линейных работников Южной железной дороги. На снимке: группа активистов книгонош — за подбором книг.

Обеспечить отличный уход за посевами

Беседа с действительным членом Академии сельскохозяйственных наук и.м. Ленина И. В. Якушкиным

По всей стране завершается весенний сев. Великий трудовой подвиг колхозного крестьянства, ярко проявившийся во Всесоюзном социалистическом соревновании, сказался на ускорении темпов и повышении качества полевых работ по сравнению с прошлым годом.

Теперь наступил второй этап борьбы за богатый урожай — время ухода за посевами. Это — прополка зерновых и технических культур, прорывка, рыхление, поливы, подкормка и другие работы, обеспечивающие высокий урожай.

Для зерновых культур прежде всего важна прополка, которую чаще всего следует проводить повторно. Необходимо также скашивать сорняки даже на прогалинах, нежниках, придорожных полосах до полного очищения этих участков.

Особое внимание надо обратить на удаление соцветия осота в созревших хлебах. В овсе осот успевает отцвести, и его летучие семена на километры разносятся ветром.

Для повышения урожайности ржи большое значение имеет дополнительное опыление. Эту ме-

ру надо применять с первых дней цветения ржи, когда над полем появится пыльца. Часто из-за недостатка пыльцы возникает чересзерница, т. е. пустые колоски, не имеющие зерен. Искусственное доопыление уменьшает чересзерницу в несколько раз. Искусственное опыление производится с помощью длинных шнуров, примерно, в 50 метров каждый. Растянув этот шнур, 2 колхозницы идут с ним вдоль поля, удерживая шнур на высоте колосьев. При этом колосья пригибаются, и это вызывает дополнительное выделение пыльцы. Эту работу следует провести 2-3 раза с перерывом в несколько дней. Как показывают многочисленные опыты, искусственное доопыление ржи повышает урожай на 2-3 центнера на гектар.

В отношении проса дальнейшей мерой является раннее проведение первой прополки и мотыжения. Широкоядные посевы проса должны быть разрыхлены и прополоты в первый раз как можно раньше, как только хорошо обозначатся рядки. Очень важно провести подкормку (30 кгр. азота, 50 кгр. фосфорной кислоты, 30 кгр. окиси калия на гектар).

Удобрения следует внести перед мотыжением с тем, чтобы они были заделаны полотьниками или ручными мотыгами. Должно проводиться трехкратное рыхление междурядий и наряду с этим надо тщательно и не менее 2 раз провести прополку внутри рядков.

Для свекловичных плантаций важнейшей мерой ухода является своевременная прорывка свеклы. Прорывка должна заканчиваться не позднее образования третьей пары настоящих всходов. После окончания прорывки надо произвести проверку для удаления оставшихся ненужных растений. Как при прорывке, так и при проверке, рекомендуется вносить подкормку. В прорывке и проверке должны правильно сочетаться тракторные и ручные работы: при прорывке тракторное мотыжение междурядий проводится после ручной разборки букетов, при проверке — ручная работа в рядках ведется после прохода трактора.

После проверки производится еще дополнительное мотыжение. После смыкания рядков надо проводить — ручную прополку и срезать цветоносные стебли. Уход за свеклой не должен прекращаться и в августе, когда должны проводиться осенние рыхления, выполняемые после размыкания листьев в междурядьях.

Уход за картофелем включает

в себя боронование, окучивание, мотыжку и подкормку. Боронование картофельных полей должно проводиться дважды — до появления всходов и по всходам. Окучивание является основной мерой ухода за картофелем. Оно должно проводиться не менее 3 раз. Первое окучивание надо провести примерно через 10-12 дней после появления всходов. Последнее окучивание должно быть окончено к началу цветения картофеля поля. В южных и юго-восточных районах страны окучивание, усиливающее иссушение почвы, заменяется мотыжением.

Важное значение имеет подкормка. Первую подкормку следует вносить перед первым окучиванием (3-4 центнера суперфосфата, полтора-два центнера аммиачной селитры, 4-5 центнеров золы на гектар). Вторую подкормку при сильном развитии ботвы следует составить только из фосфорнокислых удобрений. В июле при отсутствии дождей решающее значение имеет полив картофельных полей.

Председатели колхозов, бригады, звеньевые и все колхозники должны учесть огромное значение этих мероприятий для повышения урожайности и не жалеть усилий для обеспечения наилучшего ухода за культурами.

Вопросы рационализации и изобретательства предали забвению

Паровозное депо — крупнейшее предприятие нашего города. В его цехах работают замечательные стахановцы производства, новаторы, рационализаторы. Но руководители депо вопросам изобретательства и рационализации уделяют мало внимания. Это видно из того, что за 5 с половиной месяцев этого года в техническое бюро подано всего 10 рационализаторских предложений, из них внедрено в производство только два.

Технический совет под председательством зам. нач. депо т. Зайцева рассматривает предложения от случая к случаю. Много ценных предложений было подано в 1946 г., которые до сих пор не рассмотрены, а некоторые рассмотрены — не внедряются в производство. Например, в прошлом году т. Крапивин внес предложение изготовить центр и штангу центра для разметки крейцкопфа. Ценность этого предложения неоспорима — достигается экономия времени в процессе разметки крейцкопфа и исключительная точность разметки. Несмотря

на то, что совет вынес решение внедрить это предложение, однако решение осталось только на бумаге. Не претворяется в жизнь практическое предложение коммуниста т. Пустового, который предложил приспособление для одновременной фрезеровки головок элемента. Предложение ценное и вполне осуществимо, к сожалению, оно уже долгое время лежит в папке у секретаря совета т. Львова.

Молодые командиры производства горят благородным желанием дать как можно больше пользы своему предприятию, но руководство не замечает этого, или старается не замечать, не поощряет новаторов и рационализаторов. В феврале этого года было внедрено в производство предложение мастера механического цеха под'емки т. Кривчик по механизации под'емки паровозных тендеров. Благодаря этому предложению, сейчас поднимают тендер паровоза без лишней затраты времени, экономия при этом драгоценную электроэнергию — ранее применялись 4 электромотора, теперь только один. Прак-

тичность и ценность предложения т. Кривчика подтвердились на практике, но технический совет до сих пор не удосужился сделать выводы о рентабельности данного нововведения. И это не единственный факт.

Сейчас работу по делам рационализации ведет главный механик т. Львов. Как он работает, что делает по делам рационализации, никто не знает, не интересуется. Партбюро также этим вопросом не занимается.

По приказу Министра № 67-П от 29 января этого года в депо должны быть созданы экспериментальные бригады для изготовления деталей и приспособлений, предложенных рационализаторами. Однако, в депо не только нет их, но и организовывать никто не думает. Гл. механик т. Львов беспомощно разводит руками и пытается во всем обвинить плановика.

Задача руководителей паровозного депо — ликвидировать запущенность в вопросах рационализации и изобретательства.

А. Романов.

НА ВЫПУСКНЫХ ЭКЗАМЕНАХ В ТЕХНИКУМЕ МПС

Для студентов 4-го курса Тайгинского техникума МПС наступил самый напряженный и ответственный период — начались государственные выпускные экзамены.

Судя по результатам экзаменов по двум основным дисциплинам — паровозы и автотормоза —, необходимо отметить, что большинство студентов со всей серьезностью отнеслись к подготовке к экзаменам. Из числа студентов, сдавших экзамены по паровозу — более 50 проц., а по автотормозам более 70 проц. показали отличные и хорошие знания этих дисциплин.

С прочными знаниями на экзаменах явились отличники: Григорович, Вяткин, Елгин, Новоселов, Нартыш, Левина В., Ходыкин, Романов, Сахаров, Дмитриев, Климентьев, Пигусов,

Соколов, Иванов, Митин. Ответы этих студентов были весьма развернуты, обстоятельны и вполне исчерпывали вопросы. Наряду с этим выявились студенты, которые явились на экзамены неподготовленными и показали неудовлетворительные знания — это Нахомов, Веревкин, Постнов.

На экзаменах выяснилось и то, что студенты имеют недостаточные знания по практическому уходу за паровозами и автотормозными деталями. Это явилось результатом слабой постановки производственного обучения в техникуме. В новом учебном году на эту сторону обучения нужно будет обратить более серьезное внимание.

Вик. Лебедзь.

И. Ермолаев.

Члены экзаменационной комиссии.

За рубежом

Софийский областной военный суд в Болгарии вынес приговор по делу кровавого палача болгарского народа Александра Фанкова, членов его заграничного фашистского «правительства» и участников фанковского добровольческого корпуса. Суд признал, что Александр Фанков и другие предатели, находящиеся сейчас за пределами Болгарии, виновны в том, что они в конце 1944 года и в начале 1945 года на германской территории принуждали болгарских подданных вступать в так называемый добровольческий корпус и бороться с оружием в руках против Болгарии, начавшей войну с Германией. Подсудимые создали за границей фашистскую организацию, целью которой являлось свержение народной власти Отечественного фронта в Болгарии.

Суд заочно приговорил главных подсудимых к смертной казни через повешение, а остальных приговорены к различным срокам тюремного заключения. 18 человек оправданы.

ТАСС.

ИЗВЕЩЕНИЯ

18 июня в 8 часов вечера в парткабинете горкома ВКП(б), для руководителей кружков, политшкол и агитаторов города, будет прочитана лекция на тему: «Жизнь и деятельность И. В. Сталина».

Лектор — секретарь горкома ВКП(б) т. Кайманович.

19 июня в 8 часов вечера в клубе им. В.И. Ленина, для самостоятельного изучающих историю ВКП(б), будет прочитана платная лекция на тему: «Диалектический материализм — мировоззрение марксистско-ленинской партии».

Лектор — зав. отделом пропаганды и агитации горкома ВКП(б) т. Запороженко.

За редактора Н. НЕФЕДОВ.