

# СТАЛИНСКИЙ ПУТЬ

ОРГАН  
Тайгинского  
горкома  
ВКП(б)  
и горсовета  
депутатов  
трудящихся,  
Новосибир-  
ской области

№ 21 (1221)

13 МАРТА 1941 года, ЧЕТВЕРГ

Цена 8 коп.

## ЭКОНОМНО РАСХОДОВАТЬ ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СРЕДСТВА

Бережь народную копейку, бережно по-хозяйски относись к расходованию материала и сырья—долг каждого руководителя, каждого партийного и непартийного большевика.

Решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) и VIII сессии Верховного Совета СССР—это боевая программа для руководителей предприятий и учреждений в борьбе за выполнение и перевыполнение производственно-финансовых планов, за экономию государственных средств.

В передовой от 18 февраля «Правда» писала: «Чтобы производительно расходовать каждую народную копейку, хозяйственные и партийные руководители обязаны по-большевистски направлять экономическую деятельность предприятия. В этом—ключ к улучшению руководства промышленностью и транспортом, источник серьезного роста социалистических накоплений, стель необходимых для дальнейшего укрепления могущества социалистического государства».

Многие руководители предприятий и учреждений нашего города еще не научились бережно, экономно расходовать государственные средства, не придерживаются сметным ассигнованиям, разбрасывают средства направо и налево.

На станции Тайга за 1940 год было перерасходовано средств на приобретение метал 4130 р., ламповых стекол 1800 рублей. За первый квартал 1941 года начальник станции тов. Дмитрий, главный бухгалтер тов. Горбатенко удосужились уже перерасходовать на метлах больше 1000 рублей.

Руководители станции считают метлы и стекла мелочью, но эта «мелочь» незаконно залезит в государственный кар-

ман и уносит ни одну тысячу рублей.

В пятой дистанции пути за 1940 год на содержание и ремонт инвентаря перерасходовано 7449 рублей. Начальник дистанции пути тов. Ряпша росчерком пера, иногда, утверждает расходы по не оформленным документам. В марте 1941 года смотритель зданий тов. Шокуров составил ведомость на расход материалов. Бухгалтер отказался принять ее для проводки, так как она документально не оформлена, несмотря на это тов. Ряпша по старой привычке наложил резолюцию—утвердить.

В кладовой дистанции пути не имеется весов, товары кладовщик отпускает наглазок. Такая система учета дает полную возможность для расхищения материалов. Новосибирскрайторг за 1940 год уплатил штраф за несвоевременную сдачу мешкотары заготовлено 10900 рублей и спиртоводочному заводу—7700 рублей.

Несмотря на решения Сессии Верховного Совета СССР об экономном расходовании средств, головной буфет на 1941 год завысил ставки работникам на 7200 рублей.

Вышеприведенные факты говорят о том, что руководители станции, дистанции пути головного буфета и другие еще не поняли решений XVIII партконференции, продолжают работать по-старинке.

Пора покончить с бесхозяйственностью и нерадивостью к социалистическому имуществу и материалу.

Бережь каждую народную копейку, бережно обращай с сырьем и материалом, повседневно повышай экономику государства—почетный долг каждого гражданина СССР.

### Перевыполнили февральский план

На основе социалистического соревнования коллектив портных артели «Красный швейник» февральскую программу по выпуску продукции выполнил на 142 процента, перевыполнил финансовый план на 11 тысяч рублей.

Хорошо работала в феврале смена старшего мастера т. Третьякова, давшая производительность 150,3 процента. Не отстает в соревновании и смена старшего мастера тов. Пристойко, которая февральское задание выполнила на 150 процентов.

Сейчас артель расширяет свои производственные цеха и приводит в культурное состояние отведенное помещение.

**И. Мажаев**, пред. правления артели.

### Высокий заработок стахановцев

Отдельные звенья лесорубов и шофера Кузельского механизированного лесопункта добились высоких показателей в работе.

Шофер тов. Севостьянов выполняет ежедневное задание на 140 процентов. Месячный заработок его составляет 1230 рублей.

Хорошо работают шофера тт. Аверин и Петров.

Впереди всех звеньев лесорубов идет звено т. Товасева, он ежедневно со своим звеном выполняет план на 120 процентов.

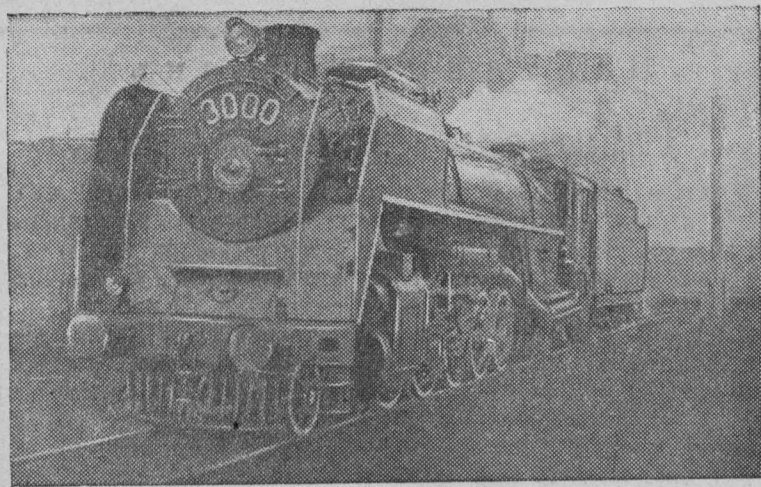
Перевыполняют свои задания звенья лесорубов тт. Жернакова, Попова Г., Кулакова, Бобровского, средняя производительность их составляет 115 процентов.

**И. Павлеченко.**



передан знатному стахановцу транспорта—старшему машинисту депо Новосибирск Томской дороги Н. А. Лунину.

На снимке: Юбилейный трехтысячный паровоз, (слева) знатный машинист страны Н. А. Лунин.



Ворошиловградский паровозостроительный завод выпустил юбилейный трехтысячный паровоз серии «ФД». По приказу Народного Комиссара Путей Сообщения Л. М. Кагановича, юбилейный паровоз передан знатному стахановцу транспорта—старшему машинисту депо Новосибирск Томской дороги Н. А. Лунину.

## Итоги социалистического соревнования по паровозному депо

Передовые комплексные бригады и цеха паровозного депо лучшими результатами своей работы отвечают на исторические решения XVIII партийной конференции. Закрепляя достигнутые успехи в соревновании, борясь за культуру и качество ремонта, они добиваются новых успехов.

За февраль первое место в социалистическом соревновании занял промывочный цех. Он добился снижения простоя паровозов на 2 часа, приведены в порядок рабочие места, слесаря имеют хороший инструмент. В целом цех месячную программу выполнил на 165 процентов.

Лучшей в цехе является бригада коммуниста тов. Прудникова, давшая производительность труда 151 процент. Коллектив этой бригады добился сокращения простоя паровозов в ремонте на 3,8 часа, цех приведен в культурный вид, нет нарушений трудовой дисциплины.

Второе место в соревновании цехов заняла под'емка, выполнившая план на 153 процента. Не перестроили свою работу механический и заготовительный цеха, которые до сегодняшнего дня не освобождены отхлама. Инструмент здесь не приведен в надлежащий вид, имеются случаи брака в работе.

Среди бригад на под'емке

первое место осталось за бригадой тов. Толмачева, но руководство депо указало тов. Толмачеву, что его бригада резко понизила свою работу и сдала темпы в выполнении производственного задания.

Замечательно работала в феврале колонна машинистов (инструктор тов. Климанов), перевыполнившая техническую скорость на 3 километра, давшая экономию топлива 165510 килограммов. Все бригады работают по методу тов. Лунина, нет нарушения трудовой дисциплины. Локомотивы приведены в культурное состояние.

За высокую производительность труда и перевыполнение плана, руководство депо вручило переходящее красное знамя цеху промывки, а по колоннам машинистов—пассажира колонне инструктора тов. Климанова.

Хозяйственная, партийная и профсоюзная организации депо надеются, что стахановцы-критиковосовцы депо воодушевленные решениями XVIII партийной конференции еще шире развернут соцсоревнование и покажут новые образцы в работе, направленные на перевыполнение мартовской программы.

**Зайцев**, зам. нач. депо.  
**Бобкин**, секретарь партбюро депо, **Назаров**, пред. МК.

## Передовые и отстающие цеха горпромкомбината

В социалистическом соревновании среди цехов горпромкомбината, лучших результатов добился столярный цех (зав. производством Главатский). Февральский план он выполнил на 128 процентов. Хорошо сейчас работает бондарный цех, выполнивший месячный план на 121 процент.

Заведующие цехами по-большевистски проводят в жизнь указание тов. Маленкова. Наведена чистота и порядок в цехах, приведен в хорошее состояние инструмент, правильно применен технологический процесс, произведено точное распределение рабочей силы.

Однако у нас имеются и отстающие цеха, невыполняющие производственного плана. Например, кузнечный цех за февраль выполнил план на 55 процентов, гончарный—на 68 процентов и парикмахерские—на 90 процентов.

Руководителям этих цехов нужно брать пример с передовых, развернуть социалистическое соревнование и добиться не только выполнения, но и перевыполнения производственного задания.

**В. Сорокожердев.**

## Соревнование на бумаге

Социалистическое соревнование—это мощный рычаг в руках профсоюзной организации в борьбе за повышение производительности труда, за выполнение производственного плана предприятия.

Однако профсоюзная организация Тайгинского леспромпхоза до сих пор находится в стороне от руководства социалистическим соревнованием. Имеющиеся доски показателей не используются, а социалистические договоры не проверяются.

Председатели рабочих комитетов на Кузеле тов. Журбенко, на Мазаловском—Смирнов, на Шихтаче—Симонов, на Хопкино—Титов вопросом соревнования совершенно не занимаются.

На участках отсутствует массово-разъяснительная работа, не развернуто социалистическое соревнование, в результате этого в первом квартале резко снизились темпы по заготовке и вывозке леса.

Квартальный план по леспромпхозу на 8 марта по заготовке выполнен только на 67,1 процента, по подвозке—на 59,6 процента и вывозке—на 66,7 процента.

Особенно позорно провалил Кузельский мехлесоучасток, выполнивший квартальный план по подвозке на 28,6 процента, по вывозке—на 65,6 процента.

Слова начальника участка тов. Баранчукова далеки от действительности. Он не прочь похвалиться мнимыми успехами, дать тысячу обещаний и через пять минут забыть о своих обещаниях.

Тайгинский леспромпхоз в 1940 году досрочно выполнил годовой план, руководители леспромпхоза и бывший председатель райкома союза леса и сплава т. Бердник успокоились достигнутыми успехами, представили дело самотеку, тем самым привели леспромпхоз к позорному прорыву.

Задача партийной, профсоюзной и комсомольской организации леспромпхоза на основе решений XVIII Всесоюзной партконференции возглавить социалистическое соревнование, добиться общего под'ема производительности труда на всех участках работы и в ближайшее время ликвидировать позорное отставание.

**Адрианов.**



## Партийная жизнь

## Разговоры вместо учебы

В уставе ВКП(б) говорится: «Член партии обязан: а) не устанно работать над повышением своей сознательности, над усвоением основ марксизма-ленинизма». Эту основную обязанность забыли коммунисты первичной парторганизации колесных мастерских во главе с секретарем тов. Глухих.

Тов. Глухих составляет неплохие планы работы, регулярно в плане отводит дни для проведения партийных занятий, консультаций, товарищеских собеседований, но это только на бумаге.

В первых числах февраля было запланировано провести собеседование о «Пражской партийной конференции». Приходит день собеседования, т. Глухих заявляет:

— Знаете, сейчас нам некогда, как раз тут такой момент, надо постараться, чтобы в соревновании не провалиться, т. е. все внимание уделяем производству. Давайте перенесем на 28 февраля, там будет время свободнее. Так и сделали. Но вот подходит день, опять т. Глухих заявляет:

— Знаете, сейчас конец месяца, надо подводить итоги работы за месяц и сейчас совершенно нет времени заниматься изучением истории партии, давайте перенесем на 11 марта, как раз середина месяца и у нас день свободный.

Сказано сделано, собеседование было перенесено на 11

марта. Одиннадцать дней прошли незаметно, коммунисты да и сам секретарь т. Глухих не подготовились и большинство на занятие не пришли.

Партийная организация колесных мастерских главным образом состоит из инженеров и техников, людей, технически грамотных, но большинство из них политически отсталые, не повышают своего идейно-политического уровня.

На XVIII съезде ВКП(б) тов. Сталин говорил: «Ленинец не может быть только специалистом облюбованной им отрасли науки, — он должен быть вместе с тем политиком-общественником, живо интересующимся судьбой своей страны, знакомым с законами общественного развития, умеющим пользоваться этими законами и стремящимся быть активным участником политического руководства страной».

Этого не поняли коммунисты парторганизации колесных мастерских. Начальник т. Гвоздь, инженер тов. Шестаков, техник тов. Цукерман не овладевают большевизмом, превращаются в политически отсталых людей. И не случайно, что в цехе колесных мастерских грязно, двор завален разным хламом, брак в работе стал обычным явлением, особенно в цехе, которым руководит коммунист тов. Цукерман.

**Кирпиченко**, инструктор горкома ВКП(б).

## Военно-лыжные соревнования

Всесоюзные военно-лыжные командные соревнования членов Осоавиахима имени 23 годовщины Красной Армии — важнейшее оборонное мероприятие. Это серьезная проверка зимней военной учебы членов Осоавиахима. Массовые военно-лыжные командные соревнования, один из элементов подготовки оборонных кадров. В ходе соревнований перед оосавиахимовскими организациями стоят задачи — вовлечь в военную учебу на лыжах всех членов Осоавиахима, которые могут участвовать по состоянию здоровья, расширить ряды организаций, поднять оборонную работу в предприятиях и учреждениях.

Эти задачи можно целиком осуществить только в том случае, если первичные партийные, комсомольские организации возьмут в свои руки оборонную работу, будут по существу руководить оосавиахимовскими организациями, практически помогать им в работе.

Военно-лыжные командные соревнования в городе начались со 2 марта. Первые результаты показали, что отдельные первичные партийные и комсомольские организации стоят в стороне от проводимых соревнований, пустили на самотек эту большую оборонную работу. Из 118 выставленных команд, за этот период участвовало в соревнованиях только 8 и всего лишь 80 человек. Крупнейшая организация в Тайге — паровозное депо (секретарь партбюро т. Бобкин, секретарь комитета ВЛКСМ

Тамбовцев) до сего времени не послали ни одной команды для участия в соревновании. Тоже самое можно сказать про вагонное депо (секретарь партбюро тов. Бобынцев). Межрайторг (секретарь т. Боброва), НКЧ-2 (секретарь тов. Мильто) и ряд других организаций.

Бюро горкома ВКП(б) обязало комсомольские организации заниматься проведением этих соревнований, но и здесь пока очень мало сделано. Отдельные руководители настроены, что это не их дело, пытаются перевалить все на Осоавиахим. Например, член бюро горкома комсомола тов. Кулешов говорит так: «Мы комсомольский кросс провели неплохо, завоевали второе место в области, а по Томской ж. д. — первое место. Теперь посмотрим, как будет проводить Осоавиахим, пускай он поработает, как мы работали».

Такие гнилые и вредные настроения должны получить решительный отпор.

Городской комитет ВКП(б) в марте вынес решение и обязал всех секретарей первичных партийных и комсомольских организаций оказывать практическую помощь оосавиахимовской организации в проводимом военно-лыжном соревновании. Партийные, комсомольские, оосавиахимовские организации должны приложить все силы, чтобы соревнования прошли успешно.

**И. Попов**, зав. военным отделом горкома ВКП(б).

## Кандидаты в депутаты у своих избирателей

На днях в помещении четвертого избирательного участка состоялась встреча избирателей 36 избирательного округа со своим кандидатом в депутаты А. С. Карташевым.

Зав. агитколлективом тов. Бурдин сообщил:

— Нашим кандидатом в депутаты является Антон Степанович Карташев — начальник горотдела НКВД. Он выдвинут коллективом горпромкомбината по избирательному округу № 36.

Доверенный тов. Дырмовский в своем выступлении ознакомил избирателей с жизнью и деятельностью тов. Карташева и призвал всех избирателей в день выборов — 16 марта отдать свои голоса за кандидата блока коммунистов и беспартийных тов. Карташева.

Выступили избиратели т. т. Коваленко, Степанов и другие. Они также призвали единодушно голосовать в день выборов за тов. Карташева.

Затем выступил с речью тов. Карташев. Он рассказал о решениях XVIII Всесоюзной партийной конференции и VIII сессии Верховного Совета СССР и задачах трудящихся. Тов. Карташев поблагодарил избирателей за оказанное доверие. В заключении он сказал:

— Выполнять волю трудящихся — почетная задача. Я буду плодотворно работать на пользу народа, работать так, как учит нас товарищ Сталин.

## Собрание в избирательном округе № 45

9 марта в квартиру инвалида т. Трапезникова собрались избиратели, избирательного округа № 45 на встречу со своим кандидатом в депутаты городского совета — Зоей Алексеевной Малевой.

Доверенная тов. Коршикова сообщила избирателям данные о кандидате в депутаты.

— Зою Алексеевну, — сказала она, — знают жители города Тайги, как хорошего медицинского работника и преданного строителя коммунистического общества. Я призываю всех избирателей в день выборов — 16 марта единодушно отдать свои голоса за кандидата Сталинского блока коммунистов и беспартийных — Зою Алексеевну Малеву.

Выступившие т. т. Трапезников и Шатер призвали, собравшихся на встречу, отметить день выборов единодушным голосованием за тов. Малеву.

Затем выступила с речью т. Малева, тепло встреченная присутствующими на собрании. Она сказала:

— Выражаю искреннюю благодарность за оказанное доверие, обещаю его оправдать.

Собрание, посвященное встрече кандидата с избирателями прошло с большим подъемом. Избиратели единодушно выразили свое искреннее желание отдать свои голоса за кандидата Сталинского блока коммунистов и беспартийных — Зою Алексеевну Малеву.

**А. Старцев**, преподаватель школы № 34.

## Встреча кандидатов в депутаты городского совета с избирателями

9 марта в кино-театре имени Крупской состоялась встреча избирателей 53 и 54 избирательных округов с кандидатами в депутаты городского совета т. т. П. Я. Мурашкиным и Я. К. Бобровым.

Собрание открывает зав. агитколлективом избирательного участка № 6 тов. Шелковников.

— Товарищи избиратели, — обращается он к собравшимся, — подготовка и сами выборы проходят в момент небывалого политического и производственного подъема, вызванного историческими решениями XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) и VIII сессии Верховного Совета СССР. Мысли и стремления всех трудящихся направлены к тому, чтобы успешно разрешить грандиозные задачи, стоящие в 1941 году.

Тов. Шелковников, рассказав о задачах, стоящих перед избирателями, призывает отдать свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных за т. т. Мурашкина и Боброва.

Затем берет слово зав. агитпунктом тов. Юрманов.

— Коллектив паровозного депо, — говорит он, — выдвинул первого секретаря горкома ВКП(б) Павла Яковлевича Му-

рашкина кандидатом в депутаты городского совета депутатов трудящихся по избирательному округу № 53. Тов. Мурашкин — верный сын партии Ленина — Сталина. Я призываю единодушно отдать — 16 марта свои голоса за тов. Мурашкина.

Затем выступил тов. Мурашкин, тепло встреченный избирателями.

Выразив свою искреннюю благодарность избирателям за оказанное доверие, он сказал, что оправдает его. Тов. Мурашкин рассказал о решениях XVIII партийной конференции и задачах трудящихся города.

Далее тов. Шелковников представляет слово доверенному по избирательному округу № 54 тов. Тарасенко. Он рассказывает избирателям о жизненном пути кандидата в депутаты городского совета Я. К. Боброва, чем он заслужил себе доверие. Тов. Тарасенко призывает избирателей отдать — 16 марта свои голоса за кандидата в депутаты городского совета депутатов трудящихся Якова Корниловича Боброва.

С яркой речью выступил тов. Бобров. Он поблагодарил избирателей и обещал оправдать оказанное доверие.

## Доклад о решениях VIII сессии

9 марта в школу № 31 собираются избиратели 9 избирательного участка по выборам в местные советы депутатов трудящихся.

До начала собрания в зале играет баян, буфет обслуживает закусками, прохладительными напитками. Агитаторы ведут оживленные разговоры с избирателями о подготовке к выборам в местные советы, рассказывают о кандидатах в депутаты городского совета.

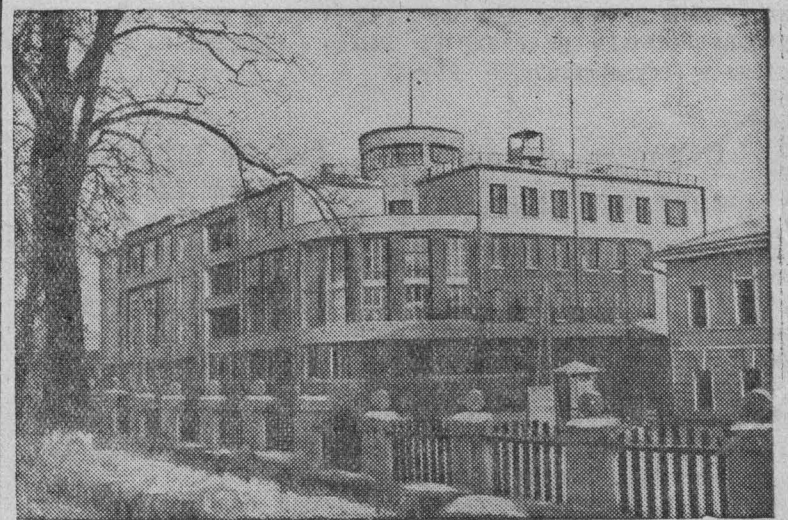
Зал переполнен народом. Открывает собрание тов. Козоль и представляет слово для доклада о решениях VIII сессии Верховного Совета СССР кан-

дидату в депутаты городского совета по избирательному округу № 75 тов. Гутову.

Докладчик подробно изложил основные решения сессии, узнав их с местными фактами.

В своих выступлениях трудящиеся горячо одобрили решения VIII сессии Верховного Совета СССР и единодушно заявили, что они будут неустанно бороться за выполнение этих решений.

В день выборов они все, как один явятся на избирательный участок и отдадут свои голоса за кандидата блока коммунистов и беспартийных тов. Гутова.



Общий вид Брянского лесотехнического института (Орловская обл.) Фото В. Хмелева

## СДАЛИ НОРМЫ

На днях учащиеся Тайгинской школы № 33 Корнеев, Мазанин, Шиворухин, Чуланов и Кукуренко вышли на старт по сдаче норм на ГТО второй ступени. Молодые лыжники шли на 10 километров, из которых надо было полтора километра

пройти в противогазах, преодолеть изгородь высотой в метр, метать гранаты. Весь этот пикл был выполнен на «отлично». Пятерка школьников сдала нормы на ГТО второй ступени.



# Мой метод работы на штампах

## С чего я начал

На штампах я начал работать с февраля 1940 г. Случилось это так. До этого на штамповке вагонных деталей работало два кузнеца, кроме того иногда приходилось работать и мне, т.к. эти два кузнеца не справлялись с заданием. Этот участок работы являлся узким местом в нашем производстве. Недостаток штамповочных деталей часто лимитировал работу наших основных цехов. Это натолкнуло меня на мысль взять все штамповочные работы в свои руки и все перестроить так, чтобы во всяком случае обеспечить наши цеха необходимыми штамповочными деталями. Я взял на себя обязательство работать на штампах одному, при этом выполнять заданную норму.

Взяв такое обязательство, мне немало пришлось поработать. режде всего я начал со штампов. Занялся тщательным просмотром всех штампов, некоторые из них пришлось переделывать.

Но иметь одни лишь исправные штампы было недостаточно для того, чтобы выполнить взятое обязательство. Необходимо было еще правильно организовать свой труд. Читая и знакомясь с методами других стахановцев я понял, что в достижении высокой производительности труда главную роль играет правильная организация труда. Вот это я и положил в основу всей своей работы, сюда входят: 1. Правильная организация рабочего места. 2. Правильная организация технологического процесса. 3. Исправное состояние штампов и инструмента. Именно эти принципы помогли мне добиться успеха в работе. Если в первые месяцы моей работы я давал 300—350 процентов выработки, то за последнее время я довел производительность до 1500 процентов.

## Как я организовал свою работу

Прежде чем приступить к выполнению той или иной работы я тщательно продумываю весь процесс организации работы, т. е. правильная организация технологического процесса является основным условием для достижения высокой производительности труда и качественного выпуска продукции. Мой рабочий день начинается так: я прихожу в цех, примерно, за час до работы. Получаю сменное задание. Если имеются по заданию неясные вопросы, тут же выясняю их у мастера, чтобы во время работы не приходилось бегать мне по цехам, искать мастера для выяснения вопросов.

Зная свое задание, в этот час заготавливаю материал. Правда, в наших условиях очень редко приходится делать детали из сортового материала, поэтому необходимо знать из какой стали можно штамповать ту или иную деталь, для того чтобы быстро найти соответствующий материал внутри своего производства. Подбирая материал, я одновременно обращаю внимание на размеры заготов-

ки, чтобы во время работы, как можно меньше

пришлось ее протягивать, т. е. доводить до требуемых размеров, а это на много сокращает лишнюю трату времени. Например: для штамповки гаек можно использовать старый крюк, аппаратные стружки, контрольные подвески, буксовые стружки, пояса тележки «Даймонд». Для гаек размерами  $1\frac{1}{2}$ ,  $3\frac{3}{8}$ , и  $5\frac{1}{8}$  дюйма лучше всего использовать аппаратные стружки. Крупные гайки как:  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{3}{4}$  дюйма штамповую из старого тягового крюка. Материал заготавливаю чтобы хватило на всю смену. Складываю его возле горна. Затем подготавливаю соответствующие штампы и бойки, просматриваю их, причем просматриваю, как правило, перед началом работы и после, имея в виду, что от исправности штампов будет зависеть весь успех моей работы. Штампы складываю возле парового молота в том порядке, в каком намечено производить работу. Организуя таким образом свое рабочее место, я ни минуты не трачу лишнего времени на ходьбу и поиски материала и штампов во время работы. Предварительно перед тем, как подготовить штампы я сверяюсь в каком состоянии паровой молот, как работает он. Когда все тщательно подготовлено, проверено, только после этого я приступаю к своей основной работе.

На всю подготовительную работу обычно тратится полчаса, а иногда и около часа. Минут за 10 до начала работы молотобоец начинает заправлять горна. Всю штамповочную работу я разделяю на крупную и мелкую, исходя из этого таким же образом распределяю горна, если когда приходится работать на двух и трех горнах. При работе все время рассчитано так, что пока идет нагрев одной заготовки в это время я успеваю протянуть и оштамповать другую заготовку. Надо сказать, что нагревать заготовку приходится хорошо, градусы до 900, чтобы металл не успел остыть во время протяжки и штамповки. Штамповку я производю сразу после протяжки, т. е. не делаю повторного нагрева специально для штамповки, как обычно делают кузнецы. А каждый лишний нагрев на половину увеличивает затрату времени. По окончании работы всю продукцию обязательно сдаю мастеру или бригадирю.

Организовав таким образом свое рабочее место и технологический процесс, я систематически выполняю норму на 600-700 процентов и были дни, когда выполнял на 1000-1500 процентов. При этом заработок мой выражается 800-900 и 1000 рублей в месяц.

Таких достижений может добиться каждый кузнец, надо только правильно организовать свою работу, честно относиться к труду, т. е. честно выполнять то, что требует от нас государство.

Лекция кузнеца-стахановца вагонного депо тов. П. Дорохова

## Работа на трех горнах

Вставая на вахту имени XVIII партийной конференции, я взял на себя обязательство выполнить сменное задание на 1000 процентов. 10 норм в смену, это большая и трудная задача, но выполнить ее можно, надо только правильно рассчитать время, все заранее предусмотреть—так я рассуждал про себя. 16 февраля мы вышли на работу за час раньше. Получили от мастера сменное задание, по которому требовалось сделать: контрогаек  $1\frac{1}{4}$  дюйма—100 шт., гаяк  $3\frac{3}{8}$  дюйма—350 шт., гаяк  $\frac{1}{2}$  дюйма—250 шт., гаяк 1 дюйм—100 шт., шайб контрольных и нормальных—100 шт. На гайки и контрогайки я заготовил 9 штук старых головок упряжных крючьев. Порвну разложил их возле трех горнов. На шайбы заготовил 4 мм. железо. Приготовил соответствующие штампы, положив их в очередном порядке возле парового молота. До начала работы осталось 10 минут. Молотобоец Мерзляков поочередно заправил 3 горна, я заложил заготовку в первое горно. Через 8 минут заложил вторую заготовку во второе горно и через следующие 8 минут погрузил третий кусок железа в третье горно. Пока нагревался первый кусок, мы успели оштамповать 70 шт. контрольных шайб, затем нагретая заготовка из первого горна протягивалась до размеров 8x80 и без повторного нагрева производилась штамповка контрогаек  $1\frac{1}{4}$  дюйма.

По окончании штамповки успевал нагреваться следующий кусок из 2 горна, вместо него молотобоец закладывал другим концом первый кусок и процесс повторялся снова. До конца смены оставалось 30 минут, необходимо было оштамповать еще 130 штук шайб. Мы открыли горна и перешли на штамповку шайб. Такой метод штамповки позволил нам выработать в эту смену 1880 штук разных гаек и контрогаек, 200 штук контрольных и нормальных шайб и протянуть 75 метров железа. Это составило 1248 процентов к норме выработки.

Дав такую высокую производительность, мы получили поздравительную телеграмму от начальника Томской дороги тов. Пушкина и начальника политотдела тов. Мошук. Это еще больше воодушевило нас. В ответ на это мы взяли обязательство дать 1500 процентов выработки в день 23 годовщины Красной Армии. Получив задание, еще до работы мы приготовили весь необходимый материал. Для гаек и контрогаек 1 и  $1\frac{1}{4}$  дюйма я взял 3 штуки старых средних поясов тележки «Даймонд». Нарубил их на 18 равных кусков и порвну разложил возле двух горнов. Для полудюймовых гаек и гаек  $\frac{5}{8}$  было заготовлено 20 аппаратных струнок. Все эти струнки находились у первого горна. У молота в ожидании нас лежали приготовленные

штампы. Я заложил 2 струнки в первое

горно и тут же заложил кусок поясов в следующие 2 горна по куску в горно. На нагрев струнки требовалось примерно 7 минут. Пока нагревались пояса в 2 других горнах мы производили протяжку и штамповку полудюймовых гаек из аппаратных струнок. На это тратилось 8 минут. К этому времени успевала нагреться заготовка пояса во втором горно. Вместо нее молотобоец закладывал следующую. На протяжку и штамповку контрогаек  $1\frac{1}{4}$  дюйма тратилось 7 минут. За это время успевала нагреваться вторая струнка из 1 горна. Затрачивая вторично 8 минут на протяжку и штамповку  $\frac{1}{2}$  дюймовых гаек, за это время успевала заготовка пояса из 3 горна. Таким образом в работе у нас устанавливалась определенная очередность. Закончив штамповку заготовки из первого горна, я переходил ко второму горно, заканчивая обслуживание второго горна, я вновь возвращался к 1 горно и после вторичного обслуживания 1 горна переходил к третьему горно, откуда снова возвращался к первому горно. На этом цикл обслуживания горна заканчивался и начинал повторяться в том же порядке.

Работа в этот день шла настолько быстро, что я не мог определить когда требовалось перейти на другой штамп. Поэтому рабочий по подножке материала считал выпускаемые гайки, контрогайки и давал знать когда надо было перейти на другой штамп. Так в эту смену мы сделали контрогаек  $1\frac{1}{4}$ , 1 и  $1\frac{1}{2}$  дюйма—1100 штук, гаяк  $\frac{5}{8}$  и  $1\frac{1}{2}$  дюйма—1265 штук, итого 2365 штук разных гаек и контрогаек в смену. Кроме того, мы протянули 100 метров железа. Это составило 1515 процентов к норме выработки. При этом заработали мы 178 рублей. Таким образом и это обязательство мы выполнили с честью. Эти успехи я постараюсь закрепить, так чтобы моя работа была повседневно такой.

\*\*\*

Свой опыт работы я повседневно передаю кузнецам своего и других участков. Так 21 и 22 февраля с моим методом работы познакомились кузнецы с Томского участка тов. Теплых и Ивлев. Я рассказал им о своей работе, познакомил со штампами, дал им несколько своих бойков. При отъезде они обещали организовать свою работу так же. Кузнецы, окончившие мою стахановскую школу, перешли на многогорное обслуживание, уплотнили свой рабочий день, повысили производительность труда.

Кузнец тов. Поляков, после занятий в стахановской школе, стал выполнять задание на 500 процентов, кузнец Просвирин на 450 процентов, кузнец Кошелев довел свою производительность до 900 процентов. Успехи могут быть еще большими, если правильно организовать свою работу, полностью

использовать оборудование и в образцовом порядке содержать инструмент.

\* \* \*

Тов. Дорохов и Мерзляков в своей работе показали пример умелой стахановской организации технологического процесса. Они организовали свою работу так, что у них нет ни одной минуты простоя, пока идет нагрев заготовки в одном горно в это время они успешно обслуживают другое горно. Организуя таким образом свою работу, все их рабочее время заполнено, исключительно, работой на штампах и протяжке. Они не знают неполадок в процессе работы, их рабочий день идет непрерывно, без препятствий и затруднений, это возможно только при правильной, умелой, организации рабочего места и технологического процесса.

Тов. Дорохов постоянно проникнут мыслью о том, как лучше сделать, как лучше организовать, чтобы как можно меньше затратить время на ту или другую операцию. Это видно в работе кузнеца Дорохова и при усовершенствовании им штампов, и при подборе материала, и при организации рабочего места и, наконец, при организации самого технологического процесса. Знакомясь с методами других стахановцев, тов. Дорохов совершенно правильно понял, что в достижении высокой производительности труда главным является:

1. Правильная организация рабочего места.
2. Правильная организация технологического процесса.
3. Исправное содержание штампов и инструмента.

Путем осуществления этих принципов кузнец Дорохов добился замечательных показателей в своей работе. Иногда говорят, что для достижения таких показателей необходимы какие-то особые условия. Это неверно. Тов. Дорохов работает в обычных условиях, эти условия имеются в каждой кузнице наших вагонных участков, стало-быть таких показателей может добиться каждый кузнец, надо только правильно организовать свою работу и честно относиться к труду.

В своей работе кузнец Дорохов правильно сочетает государственные и личные интересы. Он дает государству в большом количестве и хорошего качества продукцию. За это государство хорошо ему платит. Поэтому он имеет возможность все время улучшать свое материальное положение, жить зажиточно и культурно. Являясь стахановцем, одновременно он ведет общественную работу, вовлекает в эту работу свою жену. Реализуя решения XVIII партконференции, тов. Дорохов не останавливается на достигнутых успехах, а еще больше будет совершенствовать свою работу для новых достижений на благо нашей родины.

М. Ширшкова,  
инженер вагонного депо.



## Война в Европе и Африке Дневник военных действий за 8, 9 и 10 марта

После 8 недель сравнительно затишья германская авиация в ночь на 9 марта вновь подвергла Лондон и прилегающие к нему графства усиленной бомбардировке. Налеты, в которых приняли участие крупные соединения германской авиации, по утверждению корреспондентов американских агентств, вызвали большие разрушения и значительные человеческие жертвы. Сообщая о налетах английской авиации на важные в военном отношении объекты в Западной Германии, авиационный обозреватель английской газеты «Санди Таммс» пишет, что английские военно-воздушные силы стали применять новую тактику. Небольшие соединения бомбардировщиков теперь действуют в сопровождении значительного числа истребителей. Это дает бомбардировщикам возможность произвести бомбардировку с точностью и без помех.

В Албании оживленные военные действия 8 и 9 марта происходили в центральном секторе фронта. Бой развивались успешно для греков. Иностранная печать сообщает, что ими заняты две важные высоты и несколько деревень. На фронтах в Восточной Африке продолжались наступательные действия английских войск. В Итальянском Сомали они заняли территорию в 100 тысяч квадратных миль. Итальянцы, потеряв в боях 21 тысячу человек убитыми и ранеными, отступают в Абиссинию. Кольцо английских имперских войск и Абиссинских партизан вокруг столицы Абиссинии Аддис-Абебы сжимается все уже. Как указывает агентство Рейтер, наступление на Аддис-Абебу ведется в 12 направлениях. В Эритрее активность проявили разведывательные отряды. По английским сведениям, итальянцы сосредоточили здесь сорокатысячную армию.

В Северной Африке происходили столкновения разведывательных английских и германских мотомеханизированных частей. Захваченные англичанами порты, аэродромы и другие объекты в Ливии подвергаются непрерывным атакам итапо-германской авиации. Не прекращаются так же бомбардировки английской военно-морской базы в Средиземном море — острова Мальты.

(ТАСС)

## Американская помощь Англии

Сенат США большинством голосов принял с незначительными изменениями законопроект о передаче займы или в аренду американского оружия. За последние месяцы американская печать усиленно обсуждает вопрос о расширении авиационной промышленности США, чтобы резко увеличить отправку самолетов в Англию. Большое внимание печать уделяла так называемому «плану Рейтера» (руководителя одной из профсоюзных организаций автомобильных рабочих). Рейтер предложил использовать автомобильную промышленность для производства 500 самолетов в день.

(ТАСС)

## О том, что на станции называют „мелочами“

Решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) требуют соблюдать строжайшую экономию в расходовании материалов, топлива, беречь инструменты. Эти требования не выполняются на станции Тайга. Руководители станции (начальник т. Дмитриук) не научились беречь народную копейку.

Расточительно расходуют на станции метлы, стекла и другие материалы. Метлы здесь считают «мелочью», расходуют как попало, и как показали результаты на этих «мелочах» станция в 1940 году перерасходовала 4130 рублей. В 1941 году за два месяца на метлах перерасходовано больше 1000 рублей.

Под рубрикой «мелочей» расходуются ламповые стекла. Перерасход по этим стеклам в 1940 году составил 1800 рублей.

На станции почти на каждом шагу можно встретить нерадивое, не хозяйское отношение к народному добру. На посту № 12 (старшие стрелочники тт. Моргунова и Халтурина) метлы под час заменяют

топливо, можно найти их здесь большое количество разбросанными вокруг будки.

Такие же беспорядки на стрелочном посту № 21, где старшими стрелочниками тт. Никитин и Ушаков.

Особенно плохо относятся к сбережению инструмента, метал, стекол и других материалов младшие стрелочники тт. Тарабрин, Кусмарева и Обухова. Стрелочница Обухова в одно дежурство разбила 9 стекол. Таких фактов можно привести много.

Небрежно и неряшливо относятся к своему делу кладовщик т. Волков. В кладовой у него беспорядок, она похожа скорее на утиль-склад, чем на кладовую. Инструменты, сигнальные принадлежности, неисправные фонари, сигнальные рожки — все это свалено в беспорядочную кучу.

Бесхозяйственность, расточительство в расходовании материала пожирают тысячи государственных средств. Все это на станции называют мелочами.

Коротков.

## Пытаются увеличить штаты

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года направлен на усиление мощи нашего советского государства, на укрепление трудовой дисциплины, повышение производительности труда.

Выполняя новый трудовой закон, подавляющее большинство руководителей организаций и предприятий города в 1940 году значительно сократили излишние расходы по управленческому аппарату.

По отделам горисполкома сокращена зарплата по управленческому аппарату на 13 тысяч рублей. Леспромхоз уменьшил управленческий штат и сократил расходы на 24 тысячи рублей, госбанк — на 8 тысяч и ряд других предприятий. Все это были излишества в государственном аппарате, непроизводительные расходы.

Между тем имеются и такие руководители, которые стараются, как можно больше раздуть управленческий аппарат. Горфинотдел с 1 января по

1 апреля 1941 года производит регистрацию штатов. Отдельные руководители всяческими путями стараются представить для регистрации на 1941 год завышенные оклады. Например, из росгавхлаба (директор Куклин) пришли регистрировать штат с завышенным фондом зарплаты до 20 тысяч рублей в год. В артели «Красная заря» (председатель Федосеев) завысили зарплату на 10 тысяч рублей в год, в артели «Память Кирова» (председатель Кожухов) — на 11 тыс. рублей в год. Значительно завышены оклады по горпромкомбинату и в ряде других организаций.

Решения XVIII Всесоюзной партийной конференции требуют экономить государственную копейку. Руководители, допускающие расточительство в расходовании государственных средств, раздувающие управленческие аппараты делают противогосударственное, противонародное дело.

А. Аверьясов, зав. горфо.

В артели «Волна революции» раздуты штаты управленческого аппарата. Под разными предлогами здесь вводятся новые единицы. Лишней единицей в артели является старший бухгалтер. (Из корреспонденции).



Чехов: Оказывается, еще не везде перевелись «лишние люди».

Рисунок Б. Анфилова.

## Покончить с нарушением паспортного режима

Многие руководители города до сего времени продолжают принимать на работу в предприятия граждан с просроченными паспортами, не имеющих фотокарточек на паспортах и даже совершенно без паспортов. Например, начальник стройучастка Материкин и нач. приема и увольнения Бордуков приняли в свое предприятие совершенно без документов 6 человек. При проверке установлено, что эти люди в прошлом суждены за разные уголовные преступления. В райтрансторгпите принято на работу без паспортов 5 человек — Дымов, Гончаров и другие, они были суждены за воровство и сбежали из мест заключения.

Не лучше дело обстоит на лесозаготовительных участках. На Кузельском участке (начальник Баранчуков) в январе выявлено 80 случаев нарушения паспортного режима. Такие же факты имеют место в артелях города. В артели «Память Кирова» (председатель артели Кожухов) принимают на работу, не спрашивая документов. Сам Кожухов в течение месяца жил не прописанным.

Исключительно безответственно и бесконтрольно работают домоуправляющие. Они не проверяют обслуживаемые дома и не знают кто живет в их квартирах, пропиской и выпиской жильцов занимаются несвоевременно. Например, в домоуправлении, где начальник Мильто, обнаружено 15 человек не прописанных и 11 не выписанных. Нач. домоуправления ремонтно-жилищной конторы Рыбаконов не прописал 27 человек, не выписал — 13.

В домоуправлении горкомхоза (зав. домами Шаманаев) в большинстве жилых домов нет домкомов, прописка и выписка жильцов производится несвоевременно. В доме № 17 по Пролетарскому проспекту 9 человек не выписано и 11 не прописано.

Некоторые руководители учреждений и предприятий продолжают незаконно заверять справки формы № 1 на получение паспортов. Справки заверяет горисполком, между тем директор школы № 33 тов. Холм в один день заверил гр-ке Амосовой Нине две справки, и она пыталась на себя получить два паспорта.

Фактов нарушения паспортного закона можно привести очень много. Надо покончить с нарушением паспортного режима. Строго блюсти советские законы — задача каждого руководителя учреждения, предприятия, каждого честного гражданина.

Гутов, нач. городского отд. милиции.

## Тираж займа третьей пятайки

10 марта в г. Вологде закончился пятый тираж Займа третьей пятайки (выпуск 2 го года). Выиграно 888 тысяч выигрышей на сумму 138 миллионов 720 тысяч 400 рублей. Клуб, где проходил тираж, посетило свыше 5 тысяч человек.



Изобретатель-орденоносец Ф. М. Карпов — начальник научно-технической лаборатории дефектоскопии научно-исследовательского института пути и путевого хозяйства НКПС сконструировал усовершенствованный двухколесный вело-дефектоскоп, работающий с постоянными магнитами. Новый вело-дефектоскоп может обследовать одновременно качество рельс по двум ниткам пути.

Изобретатель Ф. М. Карпов у нового вело-дефектоскопа. Фото Н. Алексеева Фото ТАСС

## НИ ДРОВА, НИ ДЕНЕГ

Летом 1940 года с работников тракционных путей местный комитет 3 паровозного отделения собрал деньги на дрова. До сих пор дров мы не получили. Обращались к начальнику паровозного отделения, он посылает в местный комитет, а в местном комитете говорят: «обращайтесь к начальнику», и так нет ни дров, ни денег.

Когда же будет положен конец этим хождениям от стола к столу?

Лахнова.

Отв. редактор С. ЛОБАНОВ.

## Кино-театр им. Крупской

С 12 по 16 марта демонстрируется новый звуковой художественный фильм

### ЦЕНА ЖИЗНИ

Производится предварительная продажа билетов. Касса открыта с 2 часов дня.

Тайгинская контора «Новосибмежрайторг» ПРИНИМАЕТ на сезонную работу по сдельной оплате охотников и рыбаков с обеспечением охотобоеприпасами и орудиями лова. Кроме того покупает сети и невода.

Об условиях справиться в конторе г. Тайга, Советская улица № 37.

Новосибмежрайторг.

## Тайгинскому совхозу № 5 гтреста трансторгпита

ТРЕБУЮТСЯ на постоянную работу: бухгалтер, счетовод и счетовод-кассир, знакомые с сельским хозяйством.

Дирекция.

## Тайгинской швейной мастерской № 16

срочно требуются квалифицированные портные в портновский и белошвейный цеха. Обращаться: Советская № 47 с 11 часов дня до 8 часов вечера в дирекцию.