

# Шахтерская ПРАВДА

ОРГАН ПРОКОПЬЕВСКОГО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 43 (11390) ЧЕТВЕРГ, 28 февраля 1974 года.

Издается с 11 сентября 1930 года. Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА, ГОД ЧЕТВЕРТЫЙ

У ИНИЦИАТОРОВ СОРЕВНОВАНИЯ

## И ПОКОРЯЮТСЯ РУБЕЖИ

Труженики автоматно-токарного цеха Государственного подшипникового завода в числе других коллективов города выступили инициаторами социалистического соревнования по досрочному выполнению заданий определяющего года пятилетки. Они обязались, в частности, завершить годовой план к 26 декабря и повысить производительность труда против запрограммированной на 0,5 процента. Как берут свои рубежи инициаторы и за счет чего они повышают производительность труда?

На эти вопросы мы попросили ответить вожаков двух основных соревновавшихся бригад этого цеха В. В. Киселева и Я. Н. Сафиулина.



В. В. КИСЕЛЕВ:

— Заключая договор на соревнование с бригадой Я. Н. Сафиулина, мы взяли повышенные социалистические обязательства: годовую программу завершить в 20 декабря, выпустить сверх задания 150 тысяч колец, сэкономить 2,5 тонны металла и повысить производительность труда по отношению к плановой на 1,5 процента. Такие же рубежи и у наших соперников по соревнованию.

Уже сегодня можно сказать, что с обязательствами, своими мы справляемся успешно. Так, в январе наша бригада выполнила план на 128 процентов.

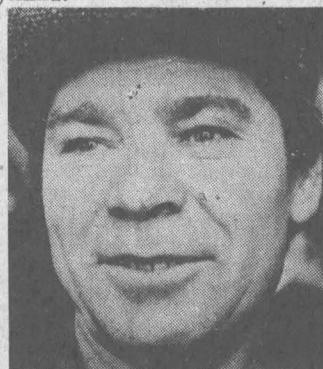
Наша бригада обогнала нас в трудовом споре. В январе мы отстали от них по выполнению плана на 1,8 процента. Наверное, потому, что у нас побольше токарей, которые недавно закончили ГПТУ № 41.

Четкая организация труда, хорошая рабочая дружба в коллективе, крепкая трудовая дисциплина, желание выйти победителями в соревновании помогают нам максимально использовать станки и выпускать продукцию высокого качества.

Радостно было узнать, что в трудовом состязании с бригадой Сафиулина наша признана победительницей. В феврале мы старались закрепить успех. Подведение итогов покажет, кто будет впереди.

Я. Н. САФИУЛИН:

— Наша бригада обслуживает десять токарных станков. И содергим все, чтобы в соревновании приветствовать своих соперников по соревнованию.



работчем состояния. Обязательства, принятые вместе с нашими товарищами по соревнованию, мы тоже выполняем, трудимся из огонька.

Однако бригада В. В. Киселева не намного, но обогнала нас в трудовом споре. В январе мы отстали от них по выполнению плана на 1,8 процента. Наверное, потому, что у нас побольше токарей, которые недавно закончили ГПТУ и еще не имеют достаточного опыта в работе. Конечно, мы скоро и их сделаем высококвалифицированными специалистами, и они заметно повысят производительность труда. Тогда мы сможем догнать, а может быть, и перегнать своих соперников по соревнованию.



22 года работает под землей кавалер ордена Трудового Красного Знамени бригадир забойщиков шахты «Магнитогорск» Павел Петрович Басов. Возглавляемый им коллектив хорошо закончил минувший год и уверенно работает в нынешнем. На сверхплановом счету бригады уже около 1000 тонн угля.

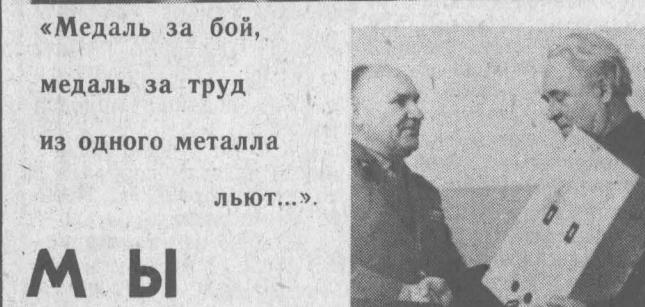
471 тонну топлива выдал с начала года дополнительно к плану и коллектив забойщиков, руководимый коммунистом И. С. Рубцовым.

Хороших результатов добивается в определяющем году и коллектив, в котором работает орденоносец кавалер знака «Шахтерская слава» Николай Михайлович Сухов

Почти на 40 метров опережает график подготовительных работ проходческая бригада Анатолия Ивановича Ломако.

На снимке: П. П. БАСОВ, Н. М. СУХОВ, А. И. ЛОМАКО, И. С. РУБЦОВ.

Фото А. РАВИЛОВА.



«Медаль за бой,  
медаль за труд  
из одного металла  
льют...»

МЫ  
НЕ ПРОЩАЕМСЯ

В этом зале все — прокопчане. Многие из них хорошо знают друг друга, но видятся редко: дела. Вот здороваются с друзьями седой мужчина. Судя по орденским планкам на груди — фронтовик. Это Петер Прокопьевич Жарков, плотник завода «Электромашин», один из его ветеранов, отличный производственник. Не часто надевает он свою регалию. Но ведь сегодня встретился со своей грозовой юностью...

А вот проходит по ряду, отвечая на многочисленные приветствия, Анатолий Петрович Николаенко, беспрерывно проработавший на шахте «Магнитогорск» более двадцати лет. Все они, ветераны войны и труда, мужчины 1924 года рождения, приглашены сюда, в Зенковский райисполком, чтобы в торжественной обстановке пройти снятие с воинского учета.

...Зал полон. Гремит медь духового оркестра. Ровно три часа. Места в президиуме занимают работники райкома партии, райисполкома, представители воинства. Выступает военком, подполковник В. П. Солодкий. Он говорит о боевом пути нашей славной Советской Армии со дня ее основания по сегодняшний день, о героизме и мужестве ее бойцов и командиров, отстоявших завоевания Октября в годы гражданской и Великой Отечественной войн.

Такое мероприятие в Зенковском районе проводится впервые, и хотелось, чтобы стало оно традиционным.

На снимках: в зале; военком В. П. СОЛОДКИЙ вручает подарок К. Ф. САМОХИНУ.

Н. ЧЕХОНИН,  
внештатный корреспондент «Шахтерской правды».

Фото Д. ДМИТРИЕВА.

## ДЛЯ БУДУЩИХ ВОИНОВ

Вечер допризывников состоялся во Дворце культуры имени Горького. Организовал его комитет ВЛКСМ шахты «Коксовая». В вечере участвовали воспитанники школы № 1 и ГПТУ № 9, работники райвоенкомата, члены совета ветеранов партии и комсомола.

После торжественной части состоялись соревно-

вания по стрельбе из пневматической винтовки. Собравшиеся посмотрели фильм. Свое искусство продемонстрировали участники художественной самодеятельности Дворца.

В. ЗЕЛЕНИН,  
секретарь комитета ВЛКСМ шахты «Коксовая».

ПО СССР

ПОЧИН  
МОСКВИЧЕЙ  
ПОДДЕРЖАН

Инициатива тружеников передовых предприятий Москвы — провести 20 апреля коммунистический субботник в честь 104-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина — поддержана во многих трудовых коллективах страны. Разные рубежи намечают на этот день работники промышленности, транспорта, строек, но их объединяет одно: стремление добиться в «красную субботу» наивысшей производительности труда, работать в этот день на сбереженных сырье, материалах, энергоресурсах.

ПРИ СОДЕЙСТВИИ  
СОВЕТСКОГО  
СОЮЗА

ХАРЬКОВ. Специалисты одного из институтов спроектировали холодильные плиты для первой в Польской Народной Республике домны объемом 3 200 кубометров, которая будет возведена на металлургическом комбинате «Катовице». Строительство этого предприятия началось в Польше при содействии Советского Союза. Способ испарительного охлаждения металлургических агрегатов, разработанный харьковчанами, завоевал широкое признание.

КРУПНЕЙШАЯ  
В МИРЕ

НОРИЛЬСК. На руднике «Октябрьский» Норильского горнометаллургического комбината успешно завершены испытания крупнейшей в мире вентиляционной установки «Север». Более двух миллионов кубометров воздуха в час нагнетается она в забои. Установка создана специально для «Октябрьского». Этот крупнейший рудник скоро выдаст первую продукцию. Руды цветных металлов залегают здесь на километровой глубине.

ДЛЯ ЕРМАКОВСКОЙ  
ГРЭС

ЗАПОРОЖЬЕ. На главном заводе производственного объединения «Запорожтрансформатор» на две недели раньше срока закончена сборка мощного агрегата для Ермаковской ГРЭС. С опережением графика идет здесь изготовление мощных трансформаторов и для других энергогигантов страны.

ЗАБОТА  
КАЖДОГО

СВЕРДЛОВСК. Государственный знак качества в третий раз присвоен теплопроизводительной турбине, способной обогреть и осветить город со 100-тысячным населением. Это одно из серийных изделий Уральского турбомоторного завода.

Качество продукции на предприятии — забота каждого. По инициативе партийной организации разработана высокопрофективная система контроля за повышением технического уровня выпускаемых машин, поощрение работников, добившихся успеха в совершенствовании качества продукции. Коллектив турбомоторного уже выполнил свое социалистическое обязательство по выпуску продукции с Государственным знаком качества, принятое на пятилетку. 18 изделий отправляются заказчикам с таким знаком.

(ТАСС)

ПО СССР

# ДНЕВНИК СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

## ФЕВРАЛЬ

### ТВОРЧЕСКИЙ ПЛАН ИНЖЕНЕРА

108 инженеров и техников шахты имени Воронцова составили личные планы на пятилетку. Многие претворяют их в жизнь. Недавно территориальное управление научно-технического горного общества отметило премией группу специалистов шахты за успешное осуществление намеченного. В числе награжденных — главный механик Петр Степанович Анашкин.

В его плане есть такой пункт: внедрить за пятилетку не менее 20 рационализаторских предложений с экономическим эффектом в 40 тысяч рублей.

Петр Степанович разрабатывает конструкцию самоходного предохранительного полка для безопасной работы при проведении восстающих выработок снизу вверх по скважинам. И он успешно справляется с этой задачей. Новинка прошла первые испытания и хорошо себя зарекомендовала. Ее внедрение позволит механизировать подъем крепежного материала, повысить производительность труда проходчиков.

Немало других ценных предложений главного механика внедрено в производство. Одно только предложение — доставлять бетон в рассечку по трубопроводу с помощью скатого воздуха — позволило сэкономить предприятию свыше 1,5 тысяч рублей...

Если говорить о других восьми пунктах-обязательствах, записанных в личном творческом плане Петра Степановича, то он их все выполняет успешно. Например, постоянно повышает свои политические, экономические и технические знания. Ведет занятия в проблемном семинаре «Основы экономики и управления производством». Слушателями его являются инженеры-механики участков.

Успешно Петр Степанович выполняет и такой пункт своего творческого плана — подготовить из молодых специалистов руководителей производства. Его воспитанник механик подъема Г. А. Сычугов недавно назначен помощником главного механика шахты, мастер механического цеха В. А. Казанцев стал начальником цеха.

Личный план на пятилетку, составленный инженером Анашкиным, вобрал в себя многие аспекты его производственной и общественной деятельности. И самое главное в том, что этот план именем творческий. В нем главная роль отведена новаторству. Выполняя намеченное, Петр Степанович решает проблемы технического прогресса своего производства.

**Г. НИКУЛИН,**  
редактор многотиражной газеты  
«Труд шахтера».

### ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА УЧЕНЫХ

Не так давно прошло отчетно-выборное собрание членов первичной организации ВОИРа Кузници.

В отчетном докладе заместителя председателя совета ВОИР Л. В. Гудимова отмечено, что совет своей работой стремился повысить творческую активность сотрудников института в выполнении тематического плана. Был проведен смотр на лучшую разработку и использование изобретений в научно-исследовательских и проектно-конструкторских работах. Первое место присуждено по работе «Разработать и внедрить буровую каретку БКГ-2 для вращательно-ударного и вращательного бурения шпуров при проведении горизонтальных выработок» (руководитель кандидат технических наук Н. А. Белан), второе — по работе «Создать комплекс оборудования КВЗ для механизированной выемки угля, крепления и закладки выработанного пространства» (руководитель кандидат технических наук Н. С. Арсенов). третье место — по работе «Механизированный комплекс КПК с дистанционным управлением для отработки крутых пластов мощностью 1,8—3,5 м» (стол-

бами по простирианию» (руководитель кандидат технических наук Е. И. Подгорытов). Перечень работ, занявших призовые места в конкурсе, показывает, что творческий поиск изобретателей направлен на решение наиболее важных и трудных для Прокопьевского Киселевского района проблем.

За три года девятой пятилетки получено 51 авторское свидетельство, большинство из которых находится в стадии внедрения и экспериментальной проверки. Экономическая эффективность от внедрения работ института, защищенных авторскими свидетельствами на изобретения, за последние три года составляет 500 тысяч рублей в год.

Не обойдены вниманием и молодые специалисты института, среди которых был проведен смотр-конкурс на лучшее творческое участие в разработке, создании и внедрении новых средств механизации и автоматизации для угольной промышленности. Лучшие из них — М. Н. Резков, Б. А. Шнейдерман, А. А. Токмаков, В. М. Филатов.

**В. БАУРИН,**  
член совета ВОИР,  
кандидат технических наук.

«Все новое, что рождается в институтах, конструкторских бюро, на заводах, в колхозах и совхозах, что создается новаторами и изобретателями, должно быстро внедряться в общественное производство...».

(Из обращения Центрального Комитета КПСС к партии, к советскому народу).

**На вечере «Посвящение в рабочие» объясняли о следующем выступающем.**

На трибуну поднялся невысокий, плотный мужчина. Он осмотрел сидящих в зале и неторопливо начал:

— Тогда, лет тридцать назад, ребята, на месте нашего механического завода стояло лишь несколько приземистых зданий. Это были мастерские по ремонту шахтного оборудования.

Он рассказывал молодым рабочим, только-только вступившим в трудовую жизнь, как рос завод, а вместе с ним и люди. Вспомнил трудные военные годы, друзей, не вернувшихся с фронта. И закончил так:

— Да, жизнь была легкая. Я провел ее в рабочей семье, без которой обойтись не могу и которой горжусь...

После собрания к Иванютину подошел молодой рабочий.

— Я вот, Федор Ильич, никак не могу поверить в то, что говорите вы. Убейте — не верю.

— А во что не веришь?

— В вашу любовь к работе.

Иванютин пожал плечами. Что, мол, ответить мальчику-то, выпускнику ГПТУ, который еще весной вился в рабочую семью завода. Хлопот с ним было много. Парень из милиции не выходил. Да и трудолюбив на работе не отличался.

Слушал я вас, слушал... Собственным ушам не верилось, — продолжал парень. — К чему тут привязаться-то можно? К кувалде, что ли?

— Чудак-человек. Честь рабочего для тебя пока ничего, видно, не значит.

— Вон как...

— Да ты выслушай. Твоя работа должна быть для тебя не в тягость, а в радость, признанием, что ли. — И Федор Ильич поведал ему вкратце свой путь в рабочие.

...В начале тридцатых годов страна бросила клич: «Молодежь — на заводы!». Этот призыв докатился и до деревенки Сердечкино, что затеря-

сти с глазу на глаз битву с врагом. Неделями не выходил из цеха. Короткий сон у станка — и снова работа. «Все для фронта! Все для победы!».

В один из январских дней сорок пятого после нелегкой шестнадцатичасовой смены к нему подошел директор завода И. И. Федунец и сказал:

— Спасибо, Федор Ильич, за работу! Большое спасибо!

...В тот день со скептиком Николаем ему пришлось беседовать долго. Федор Ильич не хотел отпускать парня от себя, пока тот не поймет, что такое рабочая гордость и совесть... Пришлось много рассказывать ему о своих товарищах-ветеранах завода и убеждать:

— Нет, Николай, не

работал бы я здесь, на этом заводе, столько лет, если бы не полюбил его и если бы не был ему нужен. А вот Толе Горелкину, соседу твоему по цеху, как ты думаешь, нравится работа? После школы он пришел к нам учеником. В армию мы его проводили. А отслужил и снова вернулся к нам. Как, по-твоему? Почему вернулся?

— Наверное, нравится,

— тихо ответил Николай. Поздно вечером в этот день возвратился Федор Ильич домой. Потихоньку прошел в комнату. По радио передавали концерт, звучала песня:

Стоят дворцы, стоят вокзалы  
И заводские корпуса...  
Здесь ничего бы не стояло,

Когда бы не было меня.  
Это песня о таких, он, Федор Ильич Иванютин. О человеке труженике и созидателе.

Когда верстался этот номер, в редакцию позвонили и сообщили о том, что товарищи по работе и администрация с честью проводили Федора Ильича на заслуженный отдохн. И еще: в этот день он завершил выполнение своих социалистических обязательств на девятую пятилетку.

**В. МЕДВЕДЕВ.**

## РАБОЧАЯ ГОРДОСТЬ

лась в Брянских лесах. В один из вечеров глава, семейства Иванютиных Илья Данилович спросил сына:

— Куда, Федор, думаешь путь держать?

Шестнадцатилетний Федор скрывать не стал:

— В училище, батя. С ребятами решил ехать.

Утром мать собрала нехитрые пожитки сына. Положила в мешок несколько только что испеченных калачей да пару стиранных белья и пронеслась.

Отец по-мужски пожал Федору руку.

— Не балуйся, там. Будь человеком...

Потом настал грозный 1941-й. Война как-то сразу изменила характер Иванютина. Нет, он не был на передовой. Не был с оружием в руках и нацистского врага. Для него был другой фронт — трудовой.

И здесь порой приходилось не легче, чем ве-

— Знаю, Федор, устал, но выхода нет. Никто, кроме тебя, не сможет выручить горняков шахты «Коксовая». Там на компрессоре полетел коленвал.

— Понятно, будем деть.

Медлить было нельзя. Шахта простоявала. На устранение аварии даже в хороших условиях потребовалось бы несколько дней, а то и неделя. Федор посоветовался со старыми горняками. И срочный вариант ремонта был найден. Два дня и две ночи пришлось возиться с компрессором.

Когда была закручена последняя гайка и заведен двигатель, он отошел в сторону. Сел на скамейку и... заснул.

Проснулся через несколько часов. Кто-то тронул его за плечо. Он открыл глаза. И увидел директора завода Ивана Ивановича Федунца.

### В КЛАД.

### РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

зультата 1972 года.

Творческий подход новаторов к решению важных проблем механизации производственных процессов помогает горнякам улучшать и облегчать труд, а также повышать культуру производства.

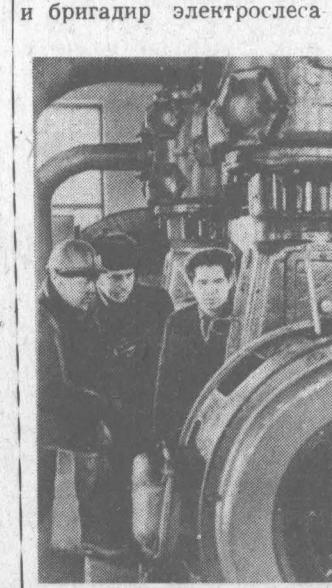
Вскрывать неиспользованные резервы и ставить их на службу производства — вот цель, поиск рационализаторов — на визу слева — начальник цеха В. М. ГАЛКИН, слесарь П. П. ЕФРЕМОВ, В. З. БАЛАХНОВ, М. Ф. БЕРДНИКОВ и Н. С. ВЫЧЕГЖАНИН; Фото Н. БАБАРИЦКОГО.



На снимках: лучшие рационализаторы шахты «Северный Маганак».

● вверху — В. Т. СОЧИЛО;

● внизу слева — электрослесарь А. Ф. ДЕНИСОВ, помощник механика шахты В. М. ГОРЕЛКИН и бригадир электрослеса-





Одной из лучших на шахте «Красный углекоп» считаются очистную бригаду Ивана Афанасьевича Колесника. Это признание трудового мастерства и новаторства коллектива. Плановые показатели прошлого года по добыче топлива им были перекрыты еще в ноябре.

С опережением графика трудится бригада И. А. Колесника и в этом году. За первый месяц она записала на свой сверхплановый счет 1779 тонн угля.

Поиски новых, передовых методов и улучшение организации работ позволили добиться успехов в феврале.

На снимке: передовые забойщики бригады И. А. Колесника Б. О. БИНДЕР и Г. М. МИРОЗАЙНОВ.

Фото Д. ДЗЮБЫ.

## КОМПЛЕКСАМ — ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

В целях механизации ведения очистных и подготовительных работ, снижения трудоемкости подготовки забоев, увеличения их производительности, сокращения потерь угля на многих шахтах комбината «Прокопьевскуголь» в настоящее время внедряются механизированные комплексы. Их всего насчитывается 20. Большинство из них применяется в Киселевске. В Прокопьевске же комплексы получили прописку на шахтах «Зиминка», им. Калинина и им. Дзержинского. Применение механизированной выемки диктуется требованиями дня.

Так, на «Зиминке» при отработке запасов угля на горизонтах плюс 220 метров и плюс 140 метров применялась единственный система отработки — щитовая. Пласти горизонтов сравнительно выдержаны, спокойного залегания и с крепкими вязкими углами. Все это создавало условия для высокопроизводительной работы щитовых забоев и малой их аварийности.

Для ускорения внедрения механизированных комплексов на шахтах нужно решить ряд проблем, устранить некоторые упущения. Для борьбы с пылью на шахте им. Калинина не были приняты своевременные меры по демонтажу крепи 2КГД в лаве № 2 пласта Ударного, отработанной в ноябре минувшего года. В результате чего крепь бездействовала более трех месяцев. Сейчас из 210 секций крепи 2КГД в работе находится только третья часть.

Медленно ведется подготовка пластов для монтажа механизированных комплексов 2КГД и АЩ на шахте «Прокопьевская». Руководители шахты не установили контроль за подготовкой пласта Ударного с квершилата № 1 для монтажа механизированной крепи, не имеющей четкого графика подготовки пластов, в результате этого агрегат, полученный в январе текущего года, будет бездействовать до апреля.

Не на всех шахтах применены меры по улучшению организации труда в механизированных бригадах. Это привело к тому, что коэффициент времени работы комбайнов в механизированных комплексах очень мал.

Задачи угольщиков комбината по освоению и наращиванию проектных мощностей механизированных комплексов большие. Если в 1973 году добыча ими составила 560 тысяч тонн, то в текущем она должна возрасти до 900 тысяч тонн. На конец пятилетки эта цифра почти удвоится.

Чтобы успешнее решить эти задачи, специалистам, руководителям шахт нужно смело и творчески решать проблемы механизации очистных работ.

**В. ЕГОШИН,**  
начальник технического управления комбината «Прокопьевскуголь».

## ЗА ОПЫТОМ

305 экскурсий, командировок на родственные предприятия страны и на ВДНХ в Москву совершили инженеры, техники, рабочие комбината «Прокопьевскуголь» в 1973 году. Цель поездок — обмен опытом работы, заимствование технических новшеств.

Например, механик участка шахты им. Калинина И. Д. Бусыгин, научный сотрудник КузНИИ М. А. Немилостивый, главный инженер шахты «Суртаиха» Г. И. Паккер изучили опыт применения на шахте «Енакиевская» комбината «Артемуголь» комплекса 2НГД.

Заимствование технических новшеств дает значительный экономический

эффект, помогает успешнее выполнять обязательства. Так, применение опыта горняков Карагандинского комбината «Прокопьевскуголь» в 1973 году позволило сберечь на шахте «Карагайлинская» 44500 рублей.

Интересные поездки за новинками намечаются и в текущем году. Представители комбината «Прокопьевскуголь», в частности, ознакомятся на карагандинских шахтах с опытом послойной отработки механизированными комплексами мощных пластов, в комбинате «Красноярскуголь» — с опытом работы рационализаторов и изобретателей и отделов научно-технической информации.

## В ПОМОЩЬ НОВАТОРАМ

Рационализаторы и изобретатели, как правило, не могут обходиться без литературных источников, необходимых им для творческой работы. Важную роль в организации повседневной помощи рационализаторам, изобретателям и новаторам играют технические библиотеки.

Отраслевая научно-техническая библиотека комбината «Прокопьевскуголь» насчитывает в своем фонде более 200 тысяч печатных единиц: книги, журналы, авторские описания, информационные материалы.

Специально для рационализаторов, изобретателей и новаторов библиотека получает периодические издания: «Вопросы изобретательства», «Изобретатель и рационализатор», «Сборник рационализаторских предложений».

Внедренных в производство, а также журналы по горному делу. Выписывает «Описания изобретений к авторским свидетельствам», которые служат важным источником в выявлении новизны изобретения.

Новаторам, которые трудятся над изобретением или усовершенствованием техники, технологии, библиотека может выдавать индивидуальную информацию, составить библиографический список литературы, или подобрать нужные материалы. Подборку литературы, библиографический список можно заказать по телефону 2-14-67. Расположена библиотека по проспекту Шахтеров, 43, работает с 12 до 20 часов.

**Г. ГРИГОРЬЕВА,**  
директор отраслевой научно-технической библиотеки.

## В СОДРУЖЕСТВЕ

Рабочие-новаторы завода «Электромашин» в содружестве с сотрудниками научно-исследовательского института все настойчивее и успешнее обновляют ассортимент изделий и внедряют в производство более эффективные технологические процессы. Так, разработан и в этом году сойдет с конвейера следующий привод для станкостроения, который будет применяться в системах станков с числовым

программным управлением. Создана новая серия машин 2П. Машины этого типа стали меньше и легче, надежней в работе, повысился срок их службы против тех, которые выпускались раньше. Сейчас инженеры НИИ и новаторы работают над целым рядом двигателей, которые позволят еще лучше использовать регулировочные способности машин постоянного тока.

На заводе уже в этом

## КУРС — ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

### НОВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ШАХТ

● РАНЕЕ ПРИМЕНЯВШИЕСЯ в шахтоуправлении «Степановское» манипуляторы для бурения шпуров под штанговую крепь обладали существенным недостатком: после каждого про-буренного шпура необходимо было переставлять манипулятор на новое место.

Сконструирован и внедрен новый манипулятор, который благодаря шарнирному узлу, состоящему из упорного подшипника и выдвижного кронштейна, позволяет с одного места обурывать 6—7 шпуров.

С внедрением нового манипулятора производительность труда значительно увеличилась.

● МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ современного очистного оборудования — процесс трудоемкий, требует больших затрат времени.

Для обеспечения этих работ в шахтоуправлении им. Горького комбината «Ростовуголь» предложен барабан канатоемкостью 100—120 м при диаметре каната 8 мм. Барабан приваривают или крепят болтами к съемному шкиву приводной головки конвейера, а затем устанавливают на ведущий вал.

Барабан применялся в лавах, оборудованных конвейерами СР-52 и СР-46.

Экономический эффект составил 1313 рублей.

● ИНСТИТУТОМ «ДАЛЬГИПРОГОРМАШ» разработана и в Приморском комбинате «Сихали» внедрена линия механизации вспомогательных процессов при подготовке смеси для крепления горных выработок набрызг-бетоном. Производительность линии — 4,29 кубометра в час.

Применение ее значительно облегчает приготовление смеси и подачу ее в бетономешалку, полностью исключает ручной труд на этой операции.

Дополнительные сведения можно получить в ЦНИИ по адресу: 650620, г. Кемерово, ГСП-2, Советский проспект, 107. Телефон 95-57-83.

Подборку подготовил  
инженер ЦНИИ  
**В. МАЛЫХ.**



году намечено начать

внедрение станков с числовым программным управлением. Они будут обрабатывать детали с высокой точностью. Совершенствуется на «Электромашине» и технологический процесс пропитки изделий, что значительно повысит качество выпускляемой продукции.

У коллектива института и новаторов-производственников еще много ценных задумок. Например, в их планах на ближайшее время прелестное внедрение прогрессивного метода штамповки, редуцирования заготовок и других процессов, позволяющих уменьшить

отходы металла и повысить качество деталей.

Большинство инженеров НИИ прошло хорошую производственную школу и теперь при разработке новых изделий или технологий проявляет новаторство, изобретательство. С полной отдачей, творчески работают Д. П. Макаров, М. И. Бабаков, В. Н. Попов, Л. А. Китаев, И. А. Гачек, С. А. Петров и другие. Умелые, прямо скажем, золотые руки мастеров опытного цеха, таких, как В. Ф. Пряженников, Я. А. Пантелейев, все смелые инженерные задумки воплощаются в жизнь.

**Л. ТЕФАНОВА.**

