

ШАХТЕРСКАЯ ПРАВДА

Орган Прокопьевского горкома КПСС
и городского Совета депутатов трудящихся

100 ударных
дней —
100 трудовых
подарков

День 10-й



На снимке вы видите вожаков бригад передовых участков шахты «Коксова-2», которые непосредственно участвовали в завершении годового плана. Это Лев Викторович Виндер, Николай Афанасьевич Ефимов, Григорий Емельянович Колесник.

Проверяем выполнение обязательств ЛЕНИНСКОЕ НАСЛЕДИЕ — ЦЕНТРАЛЬНАЯ ТЕМА

В постановлении ЦК КПСС «О подготовке к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина» говорится о том, что основным содержанием всей политической работы среди трудящихся является показ исторической роли Ильи как великого мыслителя, революционера, основателя коммунистической партии и первого в мире социалистического государства. Задача заключается также и в том, чтобы пропагандировать величие ленинское наследие, показывать, как воплощаются в жизнь предначертания вождя пролетариата.

В открытии этой почетной и ответственной задачи большинство отводится чтением курсовиков в частности библиотекам. Их у нас в городе 139. В марте прошлого года во всех коллективах библиотек прошли собрания, на которых сотрудники взяли социалистические обязательства по достойной встрече знаменательной даты. Специально были разработаны мероприятия по дальнейшему подъему культуры — воспитательной работы среди читателей. Оборудовали стенды, красочно оформили их, вывесили на видные места. Сегодня уже можно говорить об итогах работы.

Большинство коллективов хорошо выполняют социалистические обязательства. Очень многое сделано, например, в Центральной детской библиотеке имени Пушкина, завоевавшей звание «Библиотеки отличной работы» (35 лет заведует этим учреждением А. А. Абрамова). Интересная работа в библиотеках ДК имени Горького, шахты «Красный углекоп», в детской № 2, что на Ясной Полине.

Замечательно то, что за последние время значительно вырос интерес читателей к ленинской тематике. Конечно же, заслуга в этом прежде всего работникам библиотеки. Это они умело пропагандируют наследие Ильи. И произведения Ленина и книги о нем, о соратниках Владимира Ильи, не залегают на книжных полках. На 12—13 процентов изъята из выставки.

В библиотеках клуба шахты «Красный углекоп» о ленинской тематике рассказывают стены, указатели литературы. Здесь, например, звучала конференция «В. И.

УГОЛЬ В СЧЕТ 1970 ГОДА

ДАВНО ИЗВЕСТНО, что успех предприятия складывается из достижений отдельных участков, бригад, цехов, так и досрочное завершение годового плана угледобычи горняками передовой шахты № 8 слагалось из побед передовиков, которых на этом предприятии не занимать. Более месяца назад начали добывчу топлива в счет юбилейного года забойщики участка № 4, руководят которым Л. И. Каплан, в конце ноября достигли такого рубежа горняки Ф. М. Алексина с участка № 11, а в начале декабря — забойщики участка комму-

нистического труда № 1, где бригада Х. Б. Сахаева выдала самый высший на руднике уголь.

И вот общая итог: шахта с начала года отправлено 1 млн. 251 тыс. тонн угля, более 66 тысяч из которых сверхплановые. Таких достижений горняки смогли достичь благодаря упорной борьбе за рост производительности труда. А достижения в этом у шахтеров будильные. При плане добычи на рабочего в 67,7 тонны они довели ее до 72,8 тонн.

З. ФЕДОРОВ.

Владимир Данилович Козяр. Коллективы этих бригад первыми на шахте перешагнули рубеж четвертого года пятилетки и работают в счет 1970. А 26 сентября все предприятие выполнило свои юбилейные обязательства. С начала пятилетки

шахта выдала 100 тысяч тонн угля сверх плана. Теперь горняки решили к 100-летию В. И. Ленина выдать еще 15 тысяч тонн угля сверх программы.

Фото В. ГРОЗНОГО.

СОБРАНИЕ АКТИВА ОБЛАСТНОЙ ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

12 декабря в обкоме партии состоялось собрание актива областной партийной организации, обсудившее вопрос: «Итоги Третьего Всесоюзного съезда колхозников и задачи областной партийной организации по дальнейшему развитию сельского хозяйства». С докладом по этому вопросу выступил первый секретарь обкома КПСС тов. ЕШТОКИН А. Ф.

В прениях по докладу приняли участие: А. Е. БУЙМ — тракторист колхоза им. Ильи Беловского района, делегат Третьего Всесоюзного съезда колхозников; П. П. ЛЕПЕШКИН — первый секретарь Промышленновского района КПСС; М. П. СМЕТАННИКОВ — председатель колхоза «Вперед» Новокузнецкого района; В. Г. МОХИРЕВ — секретарь парт-организации колхоза им. Коминтерна Ленинск-Кузнецкого района; С. Я. ОСОСКИН — директор совхоза «Ягуновский»; М. Н. КОНОВАЛЕНКО — первый секретарь Прокопьевского горкома КПСС; В. А. СЕМЕНОВ — начальник Тяжинского районного управления сельского хозяйства; Д. С. ШИШКИН — первый секретарь Тисульского района КПСС; М. Т. КОРОТКОВА — доярка колхоза «Россия» Беловского района; Н. Г. СИЗЫХ — секретарь обкома ВЛКСМ; В. А. ИНОЗЕМЦЕВ — председатель колхоза «Путь Ленина» Юргинского района; А. А. СТРЕЛЬНИКОВ — тракторист колхоза им. Ленина Ижморского района.

По обсужденному вопросу принято развернутое постановление.

ГОРОДСКАЯ КОМСОМОЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

13 декабря во Дворце культуры имени Артема состоялась 31-я городская отчетно-выборная комсомольская конференция.

С докладом о работе комсомольской организации города за отчетный период выступил первый секретарь горкома ВЛКСМ Е. Юртава.

Делегатам были представлены такие доклады ревизионной комиссии и городского совета пионеров.

О деятельности городского штаба «Комсомольского проекта» рассказал его начальник В. Бочаров.

В обсуждении докладов принял участие И. Гальченко — первый секретарь Центрального района КПСС Т. А. Ерина — директор Дворца культуры имени Горького, А. Гарасименко — проходчик комсомольско-молодежной бригады шахты имени Калинина, В. Наговицын — секретарь комитета ВЛКСМ профтехуниверситета № 2 М. В. Алеев — председатель городского комитета по физкультуре и спорту, В. Маркус — секретарь комитета ВЛКСМ горного техникума, Н. Г. Шеломцев — заместитель военного Централизованного района и другие.

Перед делегатами с речами выступили первый секретарь горкома КПСС М. Н. Коноваленко и ответственный секретарь ЦК ВЛКСМ А. Колмаков.

Работа городского комитета ВЛКСМ за отчетный период признана удовлетворительной.

На конференции избраны новые составы горкома ВЛКСМ, ревизионной комиссии и делегаты на областную отчетно-выборную комсомольскую конференцию.

На организационном пленуме горкома ВЛКСМ избраны первым секретарем горкома ВЛКСМ Е. Юртава, вторым И. Гальченко, секретарем по работе с учащейся молодежью Л. Картузова.

В состав бюро избранного на пленуме вошли Е. Юртава, И. Гальченко, Л. Картузова, Ю. Марченко — заместитель горкома ВЛКСМ, Б. Томаш — первый секретарь Рудничного района КПСС, В. Бочаров — секретарь комитета ВЛКСМ шахты № 8, В. Воронин — замбийщик шахты «Энгиника Капитальная», В. Богатов — директор Дворца спорта, Н. Фемок — секретарь комитета ВЛКСМ Государственного подшипникового завода № 14.

Председателем городского совета пионеров избрана М. Манина — методист Дворца пионеров.

На заседании ревизионной комиссии председателем ее избран Л. Иванушкин — секретарь комитета ВЛКСМ шахты «Коксовая-1».



На снимке: выдача гандиков делегатам конференции.
Фото А. РАВИЛОВА.

УДАРНЫЙ ТРУД

ХЕРСОН

2.500.000 тонн грузов перевезено сверх годового плана машинистами Херсонского депо. Они досрочно выполнили обязательства, взятые в честь 100-ле-

тия со дня рождения В. И. Ленина. Коллектив предприятия борется сейчас за то, чтобы 22 апреля 1970 года все тепловозы работали на сэкономленном топливе.

Механизированы

шесть человек, заменил

более двадцати рабочих.

Добыча угля

возросла вдвое, а расход крепежного леса

сократился в пять раз.

ЯКУТСК

Коллектив самого

крупного и старейшего

комбината в Якутии

«Алданэзот» выполнил

годовую программу

массового добычи драгоцен-

металла. Особенностью

производства являются золотодобытчики промысла имени

Ленина. Некоторые его

коллективы уже взяли

рубеж пятилетки.

София. За годы народной власти в Болгарии вышло 176 изданий произведений В. И. Ленина общим тиражом более 2.500 тысяч экземпляров. К 100-летию со дня рождения вождя революции готовятся новые издания.

В издательстве БКП подготовлен последний, 45-й том сочинений В. И. Ленина. Издается юбилейная библиотека, включающая работы: «Что делать?», «Шаг вперед, два шага назад», «Государство и революция», «Имperialизм, как высшая стадия капитализма» и другие.

Готовится новое издание воспоминаний Н. К. Крупской о Ленине, ряд коллективных трудов. Намечается выпуск художественного альбома «С именем Ленина».

• УЛАН-БАТЫР. Юбилей вождя трудящихся всего мира — основная тема монгольской печати, радио и телевидения для всех трех сред

мира — основная тема монгольской печати, радио и телевидения.

София. Большой вклад в проведение юбилейных мероприятий вносят работники искусства Народной Кореи. Студия документального кино ННДР посвятила юбилею специальную документальную выставку «Корея», на которых запечатлен В. И. Ленин, предоставляет Центральная студия документальных фильмов СССР. Корейские документалисты включают в фильм кинодрамы о праздновании 100-летия со дня рождения В. И. Ленина в Народной Корее.

• ПХЕНЧАН. Большой вклад в проведение юбилейных мероприятий вносят работники искусства Народной Кореи. Студия документального кино ННДР посвятила юбилею специальную документальную выставку «Корея», на которых запечатлен В. И. Ленин, предоставляет Центральная студия документальных фильмов СССР. Корейские документалисты включают в фильм кинодрамы о праздновании 100-летия со дня рождения В. И. Ленина в Народной Корее.

• ГОД ИЗД. 40-Й
№ 248 (10305)
• ВТОРНИК,
16
ДЕКАБРЯ 1969 ГОДА.
Выходит пять раз в неделю.
• ЦЕНА 2 КОП.

Наше интервью СЕРДЦЕ РОДИНЫ

тысячи прокопчан ежегодно приезжают в столицу нашей Родины — Москву в командировку, проездом и отпуск и т. д. И каждый неизменно побывает на Красной площади, в Кремле, сидя в Мавзолее, — в Мавзолее, Центральном музее имени В. И. Ленина. Многие не спешат ГУМ и, возможно, останавливаются в гостинице «Россия».

И, наверняка, большинство моих земляков не догадываются, что они находятся на территории Ленинского района Москвы. Это — подлинные сердце страны, срезоточие многих исторических мест, дорожек которых нет и не будет не только у советских людей, но и у всех прогрессивного человечества.

Будучи в Москве, я побывал на приеме у первого секретаря Ленинского района КПСС С. М. Масленникова и попросил его рассказать через газету «Шахтерская правда» про колхозы о буднях района, как его трудящиеся готовятся к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Все, что живет и трудинется в Ленинском районе Москвы, безмерно горда тем, что из район носит бессмертное имя Ильина. У нас находятся Кремль и Красная площадь с Мавзолеем В. И. Ленина, Центральный музей В. И. Ленина, музей его сподвижника М. И. Калинина, Исторический музей и Музей изобразительных искусств имени А. С. Пушкина.

Наука нашего района представлена девятью институтами АН СССР. Кроме того, расположено еще около 70 научно-исследовательских институтов и конструкторских коллектива,

провели ленинский смотр резервов производства. Делегат Верховного Совета РСФСР, начальник тов. Рыбкин и ее подруги тг. Лобачева и Тарасова выступили инициаторами создания фонда сверхпланировки продукции. По причину труда художников нашего Ленинского района по всей Москве началось движение за национальное использование рабочего времени. Герой Социалистического Труда ткачиха тов. Борбова на основе повышения квалификации и овладения наиболее рациональными приемами труда обязалась выполнять пятидесятку за 3 года и 4 месяца и слово сдержала.

Подготовка к ленинскому юбилею у нас вылилась в дальнейший мощный подъем всей политической работы, рапорт верности идеям В. И. Ленина. Партийная организация района значимо пополнила свои ряды за счет наиболее передовых молодых рабочих, работников институтов и т. д. Широко и на высоком уровне проводится пропаганда и изучение ленинского наследия.

Нельзя не упомянуть и об издательстве «Прогресс», тоже расположенному в нашем районе. Оно ведет пропаганду ленинских идей за пределами нашей Родины.

Это коллектива сооружал Кремлевский Дворец съездов, высотные здания и пространства Калинина, которые часто появляются на экранах телевизоров, самую крупную в стране гостиницу «Россия» и др.

На территории района и знаменитый Александровский сад с могилой Невиноместного Солдата. А еще Центральный стадион имени Ленина в Лужниках.

Среди тружеников Ленинского района широко развернулось соревнование за достойную встречу 100-летия юбилея юбиляра. Коллективы предприятий борются за выполнение пятилетнего плана к 7 ноября 1970 года. Одни из цехов завода «Каучук» успешно добиваются завершения пятилетки на дне рождения В. И. Ленина. К 22 апреля 1970 года трудающиеся района решили достичь уровня производительности труда, запланированного на последний год.

В соревновании в честь ленинского юбилея родился ряд первых патриотических почтовых марок. Так, коммунисты завода «Каучук» при поддержке всего коллектива,

Москва — Прокопьевск.

Л. НАРИЧИН.

Снимок: Ф. Разживин.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

ГОРЬКИЙ. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

СНИМКИ: Ф. Разживин.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.

Фотохроника ТАСС.

Горький. На станкостроительном заводе изготавливается опытный образец горизонтального консольно-фрезерного станка с системой автоматической регулировки подач. Точность фрезерования на новом станке в 2 раза выше, чем на других подобного типа, а производительность больше на 30—40 процентов.

На снимке: сборщик Федор Разживин готовит станок к общерадиальному испытанию.