

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ПРАЗДНИКОМ!



ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Шахтерская ПРАВДА

ОРГАН ПРОКОПЬЕВСКОГО ГОРНОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 191 (9274) Воскресенье, 25 сентября 1966 г. Цена 2 коп.
Год изд. 37-й

Сегодня весь советский народ чествует один из передовых отрядов рабочего класса — наших славных машиностроителей, чьими руками создаются материальные блага, возводятся прочная основа коммунистического общества. Многомиллионный отряд наших машиностроителей рапортует Родине о своих выдающихся успехах, заявляет, что они и впредь будут столь же значительными. Только в нашем городе за минувшее семилетие годовой выпуск промышленной продукции возрос с 38 миллионов до 77,5 миллионов рублей. При этом очень важно подчеркнуть, что рост обеспечен не за счет увеличения численности трудящихся, а за счет совершенствования организации

в жизни предначертания XXIII съезда Коммунистической партии, озаменовали их новыми успехами. Например, производственная программа января—августа ими выполнена на 100,8 процента. Дополнительно к заданию за это время выпущено продукции на 435 тысяч рублей.

Очень отраднo и то, что за восемь месяцев по сравнению с этим временем прошлого года значительно выросли темпы выпуска продукции. В целом по стране они увеличились на во-

На снимке: группа работников Государственного подшипникового завода № 14, награжденных орденами и медалями за достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана (слева направо): П. В. ЯШАГИН, В. В. ЦЕМЕНКО, Т. П. ВИТВИНИНА, А. М. ДУВАКИН, М. В. ЗАВЬЯЛОВ, Л. А. ДЕМЬЯНОВА, П. С. ФАЙРУШИН, А. И. ДЕРГУНОВ, К. Ф. КАРТУЗКОВ, Д. С. ВЛАСЕНКО.

ДЕНЬ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ

организации труда, механизации и автоматизации производственных процессов, внедрения новой техники, более совершенной технологии, расширения номенклатуры выпускаемых изделий. Об этом со всей убедительностью свидетельствует хотя бы тот факт, что за семилетие производительность труда каждого прокопчанина-машиностроителя выросла почти на одну треть.

Родина по достоинству оценила труд наших машиностроителей. Лучшим из лучших вчера вручены высокие правительственные награды. Самого почетного звание — Героя Социалистического Труда удостоен Алексей Михайлович Желтухин, бригадир завода «Электромашина», ордена Ленина вручен токарю-расточнику Иннокентию Прокопьевичу Малороссианову, мастеру Владимиру Яковлевичу Патенко — оба с завода «Электромашина», Михаилу Викторовичу Завьялову, начальнику цеха Государственного подшипникового завода № 14. А всего удостоено правительственных наград 67 человек. Их заслуга прежде всего состоит в том, что они выступают заповедниками многих добрых дел, стали подлинными проводниками и пропагандистами всего нового и передового, увлекают за собой многотысячный отряд прокопьевских машиностроителей. Вот почему мы сегодня поздравляем их с высокими наградами и желаем им новых трудовых побед.

Стремительен ход времени. Юзави уже осталось почти девять месяцев новой пятилетки. Прокопьевские машиностроители, полные желания успешно прет-

ворить в жизнь предначертания XXIII съезда Коммунистической партии, озаменовали их новыми успехами. Например, производственная программа января—августа ими выполнена на 100,8 процента. Дополнительно к заданию за это время выпущено продукции на 435 тысяч рублей.

Очень отраднo и то, что за восемь месяцев по сравнению с этим временем прошлого года значительно выросли темпы выпуска продукции. В целом по стране они увеличились на во-

сем процентов, по Кузбассу — на одиннадцать. На общем фоне этих успехов выделяются предприятия, коллективы которых постоянно изыскивают пути и методы совершенствования производства — заводы «Электромашина», шахтной автоматики и другие. По всему Кузбассу они славятся тем, что неустанно совершенствуют технологическое производство, уверенно выводят свою продукцию до уровня лучших мировых стандартов. Не случайно изделия, выпускаемые в цехах заводов «Электромашина» и шахтной автоматики получили общую признательность не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами.

Все это дает основание заявить, что прокопьевские машиностроители со всей ответственностью осознали свое место в трудовом ритме страны и вносят свой вклад в общее дело — создание в стране материально-технической базы коммунизма.

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ, а ныне исполняющий обязанности начальника цеха № 15 завода «Электромашина», Владимир Павлович Пржежецкий просил:

— Ну, зачем снова писать о бригаде Желтухина? О ней и так много говорено и писано. Конечно, ему присвоено звание Героя Социалистического Труда, он — вожак передовой бригады, но ведь другие тоже трудятся, как герои.

Признаюсь, у меня меньше всего было желания писать о многократно описанном, наоборот, хотелось посмотреть, а как обстоят дела в коллективах, которые работают рядом с новатором, удостоенным недавно звания Героя Социалистического Труда.

В пятнадцатом цехе рядом с новатором трудятся другие бригады, которые также вносят свой громадный вклад в общецеховой успех.

Вот почему, идя по цеху, мы внимательно присматривались к каждому и каждой, кто стоял за станком и точил детали для основных цехов завода. Было видно, что в цехе буквально каждый

трудится с полной отдачей сил и своих возможностей.

В одном из помещений цеха рассматриваем его «основную задачу» — детали размеров самих различных. Некоторые такие, что в шепотку их можно забрать больше десятка — очень мелкие винты, другие — крупнее, например, детали для пылесосов.

Но за этими малыми размерами кроются большие дела, те самые, что вывели цех в целом в число передовиков и дают ему возможность быть лидером всего завода.

В цехе больше ста человек, за каждым — солидный перечень добрых дел. Владимир Павлович знакомит с некоторыми из передовиков. Вот бригада Валентины Андрияновой. В ней исключительно представительницы «слабого» пола. «Слабого» не случайно взято в кавычки. Не всякая мужская команда сравняется с этой бригадой за металлообрабатывающими станками. Четкость, безупречный ритм — вот что определяет дела бригады Валентины Андрияновой. Ее токарно-револьверные автома-

СЕГОДНЯ — ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ



Каждый, кто имеет представление о работе машиностроителей, знает, какого мастерства, знаний и точности требует работа токаря-расточника на уникальных координатно-расточных станках. Для этого оборудования даже помещения выделяются отдельные, чтобы не мешала вибрация от других станков. Иннокентий Прокопьевич Малороссианов, которого вы видите на снимке, работающий на заводе «Электромашина», начал свой трудовой путь к этой профессии с учебы в ремесленном училище. С 1942 года, работая на заводе, он постоянно пополнял свои знания, закончил электромеханический техникум. Сейчас Малороссианов — мастер высокого класса. Он выполняет на своем станке самую сложную и ответственную работу, в которой счет ведется на микроны. На «отлично» выполняя все заказы по качеству, Иннокентий Прокопьевич постоянно перевыполняет задания. Средний его показатель — полторы нормы.

За время работы на заводе Малороссианов подготовил много отличных расточников. За трудовые успехи в годы семилетки Иннокентий Прокопьевич в канун праздника машиностроителей награжден орденом Ленина.

С НОВАТОРОМ РЯДОМ

ты выдают свою продукцию с точностью, которой могут позавидовать иные хронометры. Шелчок — деталь, шелчок — деталь. И все — с самым незначительным вмешательством человека.

А какая при этом точность! Прямо над станками лозунг: «Лучший контролер — наша рабочая совесть!» Этот лозунг появился после того, как цеху было присвоено звание коллектива коммунистического труда, и он, лозунг, стал логическим итогом всей деятельности цеха.

Сегодня коллектив цеха, как и все машиностроители, отмечает свой праздник. Вчера подвели итоги минувшей деятельности, вспоминают, как выполнялись обязательства. Они выполнены — на отлично, хотя были несо-

Доктора Огненных сердец

Многие километры пройдет по рабочим дорогам автомобиль, прежде чем его пламенное сердце — двигатель — попадет в умелые руки работников одного из молодых предприятий нашего города — завода «Автоагрегат». Отсюда мотор выйдет, получив вторую жизнь.

Сложная работа — реставрация двигателей, но на заводе это умеют делать отлично, даже с самыми тяжелыми двигателями. Ремонт их поставлен на поток.

За 8 месяцев с начала года через руки ремонтников прошло 1138 двигателей различных марок. 269 из них — с большегрузных машин, работающих на карьерах.

В этом году коллектив завода освоил ремонт мощных дизелей ЯАЗ-238.

Праздник машиностроителей ремонтники встречают перевыполнением программы по всем показателям, хорошей экономикой. Первыми в соревновании здесь идет бригада по сборке двигателей ЯАЗ-204 и ЯАЗ-206, которой руководят мастера Николай Иванович Кудрявцев и Михаил Сергеевич Драчев.

За отличную работу в годы семилетки награжден моделью «За трудовое отличие» автослесарь по ремонту топливной аппаратуры Виктор Иванович Колесников.

ЕСТЬ ДВА ПЛАНА

Утром 23 сентября Прокопьевский район выполнил два плана по продаже хлеба государству. В закрома Родины засыпано 34 тысячи тонн зерна. Столько хлеба государству работники сельского хозяйства района не сдавали за последние 25 лет.

А. ЦЫРЯПКИН,



Всякий, кто побывал в шахте, знает, в сколь тяжелых условиях эксплуатируется горная техника. Обводненные выработки, тяжелые куски породы, высокая нагрузка — в такой обстановке не выдерживает даже металл, и машины поступают в цехи Прокопьевского механического завода, эту лечебницу горной техники. Здесь их обновляют, словно давая возможность прожить технике вторую жизнь.

Этим делом занимаются рабочие по ремонту шахтного оборудования, одного из которых — слесаря Е. И. Шупьяного — вы видите на снимке Ф. Исмагилова. Е. И. Шупьянный работает в одной из передовых бригад завода и всегда на «отлично» выполняет все задания.



25 сентября исполняется 60 лет одному из крупнейших композиторов современности Дмитрию Дмитриевичу Шостаковичу. В его симфониях, операх, кантатах и других музыкальных сочинениях нашли свое отражение пафос и героика нашей эпохи, этические и драматические страницы истории и борьбы советского народа. В 1958 году за создание «Одиннадцатой симфонии» («1905 год») Д. Шостакович был удостоен Ленинской премии.

Фотохроника ТАСС.

Спутник и гид в мире эфира

На всеобщую орбиту вышел иллюстрированный литературно-критический и теоретический ежемесячник «Советское радио и телевидение». В журнале публикуются статьи и очерки творческих работников радио и телевидения. Редакция охотно представляет свои страницы писателям, критикам, режиссерам, искусствоведам, актерам, деятелям науки и культуры. Открыты двери и для радиослушателей и телезрителей. Они предлагают, спорят на страницах журнала, размышляют о настоящем и будущем радио и телевидения в нашей стране и за рубежом.

Журнал «Советское радио и телевидение» должен стать хорошим гидом и надежным спутником в путешествии по всему миру.

(ТАСС).

От РАМа до завода шахтной автоматики

До 1935 года Советский Союз пользовался импортными шахтерскими лампами и производил только их ремонт и восстановление. В Прокопьевске мастерская по ремонту шахтерских светильников (РАМ) была организована в 1934 году неподалеку от ствола шахты «Коксовая-1». Одновременно с выпуском запасных частей в мастерской проводились экспериментальные работы по созданию отечественного шахтного головного светильника. Иностранные специалисты, заведовавшие ламповыми на шахтах № 3—3-бис, «Коксовая-1», пытались доказать бесперспективность работы мастерской. Однако, угольные предприятия Кузбасса были обеспечены как своими лампами, так и необходимым оборудованием лампового хозяйства.

РАМ — так сокращенно называлась Рудничная аккумуляторная мастерская — выросла за 32 года в современное машиностроительное предприятие.

Завод шахтной автоматики... Это аппаратура для автоматизации шахтных конвейеров и шахтных скиповых подъемов, аппаратура для контроля скорости и контроля сопротивлений, пускорегулирующая аппаратура для шахтных электродвигателей и буровых установок, шахтные головные и сетевые светильники и автоматические зарядные станции. Таков неполный перечень оборудования, выпускаемого сегодня заводом не только для предприятий угольной и горнорудной промышленности нашей страны, но и на экспорт.

В настоящее время конструкторы, технологи и исследователи завода работают над созданием новой аппаратуры. Аппаратура автоматизированного управления разветвленными конвейерными линиями (АИР) позволяет полностью автоматизировать всю ли-

нию с неограниченным числом ленточных и скребковых конвейеров. Управление таким комплексом осуществляется одним человеком с диспетчерского пункта. Скоро на шахтах Кузбасса появятся новые взрывобезопасные люминесцентные светильники СКВ-2/8М, предназначенные для освещения забоя с комбайновой выемкой угля. Они будут монтироваться непосредственно на конвейере.

Автоматическая зарядная станция АЗС-2У позволит полностью перейти на самообслуживание шахтных ламповых и послужит для зарядки как светильников «Кузбасс», так и светильников СГГ-1. Все это новые последние шаги завода, его работников.

Коллектив вступил в этом году на новую дорогу — дорогу автоматики, и машиностроители делают все, чтобы марка завода высоко котирировалась.

А. КОРНЕЕВ.

Каждая заготовка весит 96 кг. Это трехметровая стальная балка, которую нужно поднять примерно на высоту пояса, подождать, пока ее не согнет до нужной формы пресс, потом снова поднять и отбросить готовую теперь часть арочной крепи в сторону. Так десятки раз. И хотя управляются с тяжелыми балками двое рабочих, а еще двое помогают им, операция эта едва ли не самая тяжелая в котельном цехе механического завода. Ведь за смену людям приходится вручную перетаскивать до 30 и более тонн металла.

А в пяти метрах стоит другой пресс. И не пресс даже, а целая механизированная линия, продукция которой все та же — арочная металлокрепь. Только, разумеется, производственный процесс здесь уж совсем иной.

Сидит чуть в стороне за пультом управления оператор, молодой веселый парень Вячеслав Яковлев. Передвинул один из рычагов — заготовка по вращающимся роликкам поползла вперед. Остановилась у упора, перевернулась в нужное положение и дальше — прямо в пресс. Пока ее прогибает бульдозер, на подходе вторая балка. А готовую крепь стальные лапы пневмоукладчика переносят и укладывают в ровный штабель.

Слава ловко управляется с рычагами. Даже не верится,

что машину эту он освоил совсем недавно. А раньше...

— До этого я вот так же: эй, ухнем, — он кивает головой на старый пресс. — А сейчас здорово! Вдвоем с напарником вполне справляемся.

— А кто тебя научил управлять бульдозером?

— Как кто? Николай Иванович Плаксин. Ведь сначала

задача: «железные руки» были лишены гибкости, они сбрасывали готовую крепь как попало, и потом приходилось вручную укладывать штабель. На создание совершенного пневмоукладчика ушел целый отпуск. Пневмоукладчик же потребовал в корне менять пульт управления.

Зато машина получилась на

так усовершенствовалась, что надежность в новой машине совершенно отпала. Реконструированный «Буфаленок» (так его называют здесь) может рубить заготовки двух профилей, увеличилась его мощность, он «оброс» механическим приводом и сбрасывателем.

Это только два рационализа-

УМЕЛЬЦЫ С МЕХАНИЧЕСКОГО

только он и умел. — И добавил не без гордости, — а теперь самому ученика дают.

Н. И. Плаксин сконструировал вот этот самый бульдозер-автомат, за пультом которого сидит сейчас Слава Яковлев. Не сразу, конечно, сконструировал. Еще семь лет назад пришла к нему мысль, чтобы как-то облегчить труд рабочих, занятых на изготовлении крепи. Много раз на всяких собраниях поднимался этот вопрос, однако, все оставалось по-старому — заготовки таскали вручную.

Новую машину он начал создавать дома вечерами. Сначала, разумеется, в чертежах. Потом в цехах изготовили всю механическую часть, пульт управления, пневмоукладчик...

С пневмоукладчиком пришлось здорово повозиться. Вместо него вначале изготовили механические рычаги, но вот не-

славу. Не говоря уже о других явных достоинствах, бульдозер-автомат может, ко всему прочему, гнуть балки 28-килограммового профиля, что на старой машине совершенно исключено.

А у электрослесаря Н. И. Плаксина уже новые заботы.

Неподалеку от того места, где грохочет, перекачивая стальные балки, бульдозер-автомат Н. И. Плаксина, работает еще одна машина — рубочный пресс. Основная часть операций, выполняемых им, тоже полностью механизирована. Это уже заслуга другого цехового умельца — Тимофея Никандровича Зенкова.

Он опередил целое конструкторское бюро, которое взялось было за создание нового, более совершенного, рубочного пресса. Зенков просто-напросто усовершенствовал старый, но

тора с механического. Два, взятых нами почти наугад. А ведь на предприятии их десятки. Вот и судите теперь, какую пользу приносят умельцы заводу.

В. СЕРГЕЕВ.

На школьные темы

Известно, как бурно в наше время развивается научно-технический прогресс, что наука сейчас становится непосредственной производительной силой общества. Отсюда понятно, как важно дальнейшее повышение общеобразовательного и культурно-технического уровня народа.

И тут снова на передний край выдвигается школа. Мы приступили к осуществлению всеобщего среднего образования. В связи с этим резко возрастет число выпускников средних школ, и все они должны быть готовы к производительному труду в промышленности и сельском хозяйстве. Уже нынче наши школы будут работать по специально разработанному городским отделом народного образования перспективному плану трудового политехнического обучения детей.

Надо сказать, что в организации трудового воспитания наши школы накопили некоторый опыт. Больше внимания стало уделяться лабораторным работам, экскурсиям на предприятия, использованию диапозитивов, диафильмов, учебных фильмов и других технических средств. Это дало возможность школьникам лучше усвоить устройство и принципы действия машин, механизмов.

У нас есть и опытные, творчески относящиеся к делу учителя труда — Ф. Ф. Майор, М. А. Жилин, В. А. Родионов, А. Е. Помыткин, А. П. Желнин и другие. На занятиях они умело применяют техническую документацию и справочную литературу, учат ребят производить технические расчеты, планировать свою работу, решать практические задачи, используя

«НОВЫЙ МИР» в 1967 году

ГАЗЕТЫ И ЖУРНАЛЫ — В КАЖДУЮ СЕМЬЮ

В 1967 году редакция журнала предполагает опубликовать среди других разнообразных материалов:

Роман Ф. Абрамова «Две зимы и три лета».

Роман Г. Бакланова «Друзья».

Повесть В. Белова «Плотничьи рассказы».

Повесть В. Быкова «Атака на рассвете».

Книгу очерков Р. Гамзатова «Мой Дагестан».

Заключительные главы «Деревенского дневника» Е. Дюрова.

Роман С. Залыгина «Соленая падь».

Повесть Фазиля Искандера «Сандро из Чегема».

Новый цикл рассказов В. Некрасова.

Повесть В. Семина «Исполнение желаний».

Пьесу Г. Троепольского «Гнилой корень».

Некоторые из названных произведений были объявлены и в прошлом году, но авторы не смогли своевременно представить их редакции. Читатели получают во втором полугодии 1966 года взамен этих, не появившихся к сроку вещей, произведений, не объявленных в предыдущем проспекте, такие, как «Созвездие. Козлотура» Фазиля Искандера, «Из жизни Федора Кузькина» Б. Можаяна, «Сто суток войны» Б. Симонова и др.

В 1967 году, в связи с близящимся 50-летием Советской власти, редакция журнала особое внимание уделил произведениям историко-революционной темы.

В журнале, как и в прошлые годы, будут представлены разделы: «Очерки наших дней», «Дневник писателя», «В мире науки», публицистика, литературная критика.

Подписка на «Новый мир» принимается во всех отделениях и агентствах «Союзпечати», в отделениях связи и общественными распространителями без ограничений.

Подписная цена на год без переплета — 8 руб. 40 коп.

ЕСЛИ на карте нашей Родины отметить адреса, куда идет продукция завода «Продмаш», то пришлось бы охватить Дальний Восток и Белоруссию, Среднюю Азию и Север, Урал и Сибирь. Дело в том, что такие изделия, как нории и пахотные агрегаты, идут буквально во все республики, области и даже районы. «Продмаш» единственный в стране завод, который выпускает эти машины.

Учитывая большой спрос на нории производительностью от 5 до 50 тонн в час и пахотные агрегаты, коллектив завода настойчиво увеличивает их выпуск. За последние семь лет объем продукции на «Продмаше» возрос в 2,1 раза. Причем, сделав это почти на тех же производственных площадях, без увеличения станочного парка. Резко возросла производительность труда за счет совер-

шенствования технологии и механизации трудоемких процессов.

Коллектив «Продмаша» по производительности труда рабочих занимает лидирующее место среди подобных заводов страны. Он достиг отличной фондоотдачи. На каждый рубль основных производственных фондов здесь выпускается более чем на 6 рублей продукции. Такой высокой фондоотдачей не имеет ни одно крупное предприятие нашего города.

Все это позволило заводу в прошлом году получить чистую прибыль в сумме 549 тысяч руб-

рат. Искрит электросварка. Не проходит и двух часов, как оказываются приваренными к десяткам боковин уголки.

Кравчук и Довыденко отправляют обросшие уголками боковины по подвесной дорожке в сварочное отделение. Тут работают четверо. Рядом с Б. Мельниковым и И. Степенко трудятся недавние выпускники средней школы Иван Рябухин и Анатолий Касаткин. Ученики уже самостоятельно ведут сварку. В отделении непрерывно светят сполохи электросварочных аппаратов.

нострительного техникума. Своей жадной к знаниям он увлек на учебу десять других работников участка. Здесь много рационализаторов. Недавно сборщик М. Довыденко предложил новую конструкцию одной детали на багмаке нории. Она изготавливается из отходов уголка. Предложение новатора сулит большой экономический эффект.

Хорошо налажен выпуск пахотных агрегатов на участке, где старшим мастером Б. И. Фишман. В нынешнем году их будет изготовлено более 6000 штук. О вы-

деть на каждом участке. На заводе идет деятельная подготовка к переводу предприятия на новый метод планирования и материального стимулирования. Эта подготовка ведется под лозунгом достойной встречи 50-летия Советской власти и 25-летия завода. Юбилей своего предприятия коллектив будет отмечать летом будущего года.

Разработаны на заводе организационно-технические мероприятия. В них основное внимание направлено на увеличение выпуска важнейших видов продукции,

Рублю — работать производительно

лей. Еще больший экономический эффект будет нынче. За истекшие восемь месяцев по себестоимости сэкономлено почти 470 тысяч рублей. До конца года эта сумма возрастет еще на 270 тысяч рублей.

Завод работает уверенно, систематически перевыполняет план. Выпуск основных изделий из месяца в месяц растет.

Как уже говорилось, нории пользуются большим спросом. Их охотно берут колхозы и совхозы, птицефабрики, химические и железобетонные заводы, мелькомбинаты и элеваторы.

...Идем со старшим мастером третьего участка Геннадием Петровичем Сыркашевым по технологической цепочке изготовления норий.

— Выпуск агрегатов начинается здесь, — говорит Сыркашев.

На стеллаже слесарь Василий Кравчук раскладывает боковины нижнего узла нории. Работает он сноровисто. Кравчук более пятнадцати лет трудится на заводе и в совершенстве освоил квалификацию. Как правило, свою норму он выполняет на 120—125 процентов.

Как только стеллаж заполнится заготовками, электросварщик Михаил Довыденко, у которого двадцатилетний стаж, включает аппа-

И снова потяжелевшие узлы по монорельсу направляются в сборочное отделение. Бригада Александра Кузнецова, объединяющая шесть слесарей, доводит нижние и верхние узлы норий до «рабочих кондиций».

Вот мостовой край подхватил готовый узел и навешивает его на подвесную дорожку, идущую в малярку. Заработал краскопульт. Покрашенное изделие направляется в сушилку, а оттуда на склад готовой продукции.

На третьем участке не так и много людей. Но каждый человек трудится с полной отдачей своего мастерства, рационально использует каждую минуту рабочего времени. Поэтому коллектив участка является на заводе лидером соревнования за досрочное выполнение плана первого года пятилетки. Он встречает День машиностроителя крупной победой — работой в счет октября.

На участке 50-тонные нории в основном готовятся для экспорта. Поэтому к ним особое внимание. И не было случая, чтобы допускался брак. А агрегаты выпускаются в тропическом исполнении, это дело довольно сложное.

Старший мастер Г. П. Сыркашев — учащийся второго курса вечернего отделения электромаши-

соком качестве машин говорит такой факт. Крестьяне Монголии заказали 147 пахотных агрегатов. Изготавливает их специальная бригада, в которую входит лучший электросварщик завода Александр Иванов. Он умеет делать нежный шов, любое дело выполняет с душой. Высокое мастерство показывает сборщик Владимир Комаров. Им помогают недавние выпускники средней школы Леша Буц и Юра Недошивко.

На этом участке работает и бригада А. Макарова. Все шестнадцать человек значительно перевыполняют нормы. Особенно отличаются слесари Н. Бахтин, сварщики Н. Раготин и А. Камнев и, конечно, сам бригадир. До конца месяца еще почти неделя, а сентябрьское задание по выпуску пахотных агрегатов уже выполнено. Это подарок бригады своему празднику — Дню машиностроителя.

Подобные примеры высокой трудовой активности можно ви-

механизацию производственных процессов и повышение качества изделий, на снижение себестоимости машин и агрегатов. На всех участках введен хозрасчет и сдача продукции с первого предъявления. Внедряется метод непрерывного планирования, повышается уровень работы рационализаторов.

Работники посещают специальные кружки, стараются обогащать свои знания в экономических вопросах. На занятия ходят не только командиры производства, но и рядовые рабочие. В ряде цехов созданы школы передового опыта, которые являются добрыми помощниками молодых рабочих для повышения их квалификации.

Сегодня, в День машиностроителя, работники «Продмаша» заявляют:

— Курс на высокую экономическую эффективность предприятия будет и дальше главным нашим направлением. Годовой план выполним досрочно.

И. САФОНОВ.



На снимке Ф. Исмагилова: токарь-карусельщик механического завода А. С. Нагайцев, один из рядовых представителей своего коллектива, известного в Прокопьевске многими славными делами.

ТРУДОВАЯ ПОЛИТЕХНИЧЕСКАЯ

общеобразовательные знания.

Можно назвать целый ряд школ, где хорошо оборудованы учебные мастерские.

Чтобы привить учащимся сознательное отношение к труду, между ними организуется соревнование, лучшим звеньям вручаются переходящие вымпелы, проводятся конкурсы на красивое оформление изделий. В мастерской школы № 89, например, оформлены Доски

течение пяти лет. Тем не менее, бывает, беседуешь с выпускниками о выборе жизненного пути, и нередко обнаруживаешь, что они не имеют представления о профессиях.

Экскурсии, встречи со специалистами — дело хорошее. Но нельзя забывать об индивидуальной работе с ребятами. Для этого нынче у нас вводятся специальные карточки на каждого учащегося (начиная с 5 класса),

С 1 октября в городе начнется 6-месячник смотра технического творчества школьников. Новым в этом мероприятии является то, что автор экспонатов или представитель кружка, где он занимается, приходит на подведение итогов. Он должен объяснить назначение, устройство и принцип действия экспоната, показать в работе.

В первом полугодии гороно намечает также провести конкурс-смотр на лучшее оборудование и эстетическое оформление учебных мастерских. Цель смотра — сделать все мастерские образцовыми. Это, конечно, в немалой степени будет зависеть от шефствующих предприятий, которые, мы надеемся, передадут школам оборудование, подлежащее замене.

В Прокопьевске только в четырех школах остается производственное обучение. В остальных — трудовая подготовка старшеклассников будет осуществляться посредством практиков. Для того, чтобы они проводились успешно, каждой средней школе предстоит оборудовать (опять-таки с помощью шефов) специальные кабинеты.

С каждым годом будет расти число выпускников средних школ. Каждому из них надо помочь выбрать дело по душе. Мы очень надеемся, что горняки и ученые, швейники и медики, строители и плановики будут чаще встречаться со школьниками, рассказывать им о своих специальностях. Выбор профессии — ответственный шаг в жизни молодого человека. Вот почему необходимо уделять профориентации повседневное и самое серьезное внимание.

А. ИГНАТОВ, инспектор гороно.

«...Советская школа должна развиваться как общеобразовательная, трудовая, политехническая».

(Из Отчетного доклада ЦК КПСС на XXIII съезде партии).

почета, стенды «Лучшие изделия», «Жизнь в мастерских».

Все это, безусловно, не только содействует расширению технического кругозора ребят, но и воспитывает у них чувство ответственности за свой труд. Однако делается это не везде. И дело не только в том, что есть еще плохо оборудованные мастерские. Недостаточно высокий уровень педагогической квалификации многих учителей труда — вот в чем наша главная беда.

А откуда — и главная наша задача: помочь этим учителям овладеть основами педагогических знаний. Для них с прошлого года у нас начали работать 3-годовые курсы повышения квалификации. Но этого мало. Надо, чтобы каждый постоянно работал над собой, творчески использовал полученные знания и опыт других.

В задачу уроков труда не входит подготовка из числа учащихся рабочих-профессионалов. Однако знакомить ребят с различными профессиями обязательно. Правда, эта работа в наших школах ведется уже в

где будут отмечаться его склонности и способности.

Очень важно, чтобы школьники видели практическое применение результатов своего труда. Если ребята изделия просто сдают учителю для выставления оценки, а потом лежат в мастерской без движения, — невозможно приучить детей уважать свой и чужой труд, понимать его пользу. Поэтому необходимо сделать традицией передачу самими школьниками своих изделий тем, кто их заказывал. Думается, будет правильным, если отныне предприятия будут вручать школьникам комитетам ВЛКСМ заказы наряды, а ученики станут отчетываться перед этим органом за качество и сроки выполнения.

В этом году уделяется большое внимание развитию технического творчества детей. Уже сейчас в школах организуются постоянно действующие выставки, оформляются стенды, где демонстрируются работы учащихся. Будут прочитаны лекции о деятелях науки и техники, рационализаторах и изобретателях.



Быть заводу садом — так решили рабочие нашего предприятия. А слово рабочего человека крепкое. Вот уже два года с начала лета и до поздней осени территория завода шахтной автоматики действительно походит на сад.

На местах, где были пустыри, теперь волейбольные, теннисные площадки. Когда сходит снег, почти пятьдесят тысяч цветов высаживается здесь.

Первыми весной из-под земли пробиваются анютины глазки. Проходят дни — и лилии, душистый табачок, астры, георгины, флоксы начинают свое шествие по заводской территории. Жизнью своей они обязаны нашему агроному Валентине Алексеевне Бурукиной. По ее инициативе на заводе решено построить теплицу, в которой зимой будут выращиваться десятки сортов цветов.

И еще каждую осень постоянную прописку на заводской территории получают жители тайги. Стройными рядами возле стен цеха пластмасс выстроились красавицы-елочки, рябины с пламенеющими гроздьями, гибкая ива... Будет завод садом!

На снимке: один из уголков заводской территории.

Л. УДОВИЧЕНКО, Фото автора.

