

# СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 48 (6409)

Среда, 9 марта 1955 года

Год издания  
двадцать пятый

Цена 15 коп.

## За досрочное выполнение заданий первого квартала

Большие и ответственные задачи поставлены перед трудящимися нашей страны в нынешнем году, последнем завершающем году пятилетки. Государственным планом предусмотрено дальнейшее увеличение производства угля, металла, выпуска новых машин и другой продукции, значительное повышение производительности труда, снижение себестоимости и улучшение качества выпускаемой продукции.

На 1955 год повышение производительности труда в промышленности намечено на 6,5 процента, снижение себестоимости — на 4,5 процента, а в строительстве и того больше. Долг строителей — сдать в срок все предусмотренные планом объекты, повысить производительность труда на 9 процентов и снизить стоимость работ на 3 процента. Чтобы успешно справиться с этими ответственными задачами, требуются максимальная напряженность в труде, мобилизация всех имеющихся резервов.

Воспринимая это задание как свое кровное дело, трудящиеся прилагают все усилия к досрочному завершению плана. Испытанным методом борьбы рабочего класса за выполнение государственного задания является всенародное социалистическое соревнование. Воодушевленные историческими решениями январского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии и 2-й сессии Верховного Совета СССР, металлурги Кузнецкого комбината обязались в новом году увеличить по сравнению с 1954 годом выпуск чугуна на 4 процента, стали — на 2,5 процента, производство проката — на 4,4 процента, повысить производительность труда на 1,7 процента, снизить себестоимость продукции на 3,5 процента, а потери от брака уменьшить на 15 процентов.

Не менее ответственные обязательства взяли и угольщики. Они обязались к 25 ноября закончить выполнение пятилетнего плана по добыче топлива. К 21 июня дали слово выполнить свою пятилетку горняки шахты им. Димитрова, к 1 мая — коллектив горняков шахты «Западная». Большие повышенные обязательства по досрочному выполнению пятилетнего плана взяли также машиностроители, цементники, алюминищики и коллективы других

пятилетки выдали сверх плана более 16 тысяч тонн стали. Успешно работали они и в прошлом году. Производство металла по сравнению с 1953 годом они увеличили на 16,410 тонн, выдав сверх плана 5,216 тонн металла. Вступая в новый год, эти сталевары обязались улучшить свои показатели и закончить пятилетку к 5 октября.

Однако так работают далеко не все. Сверхплановой продукции было бы значительно больше, если бы все предприятия работали ритмично, высокопроизводительно, выполняли план не только в среднем за месяц, но и за каждые сутки. На низком уровне и значительно хуже своих возможностей работали в январе и феврале доменщики Бузнецкого металлургического комбината. В этом коллективе (начальник цеха т. Доминский) в нынешнем году понизилась трудовая дисциплина, допускаются частые аварии и нарушения технологии производства. Доменщики допустили большой долг по чугуну и поэтому весь коллектив завода в январе и феврале не справился с выполнением плана по всему металлургическому циклу. Неритмично работали доменщики и в прошлом году, хотя и выдали несколько тысяч тонн чугуна сверх плана. Руководители цеха обясняют это большими трудностями с сырьем. Отсутствие запасов сырья и неравномерная его подача безусловно влияли на работу доменного цеха, однако этим ни в коем случае нельзя обвинять причины плохой работы доменщиков. Сумел же коллектив печи № 2 при одинаковых условиях в прошлом году выдать более 23 тысяч тонн чугуна сверх плана и добиться самого высокого коэффициента использования полезного объема доменной печи за весь период своего существования, в то время как по печи № 3, и особенно № 4, допущен большой долг.

Исключительно плохо работает в новом году коллектив Байдаевского угольного разреза. Его долг за январь и февраль составляет 10 тысяч тонн угля. Это объясняется тем, что руководители треста тт. Осокин и Розов мало обращают внимания на это отстающее предприятие. На разрезе плохо используются механизмы. Неправильно велись вскрышные работы.

Начали выправлять работу доменщики.

## За досрочное выполнение пятой пятилетки Повышать темпы выпуска продукции

\*\*

### За первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании

8 марта в электролизном цехе алюминиевого завода получено сообщение о том, что начальнику смены Василию Ильичу Ганцеву и бригадиру электролизников Василию Михайловичу Панину по итогам Всесоюзного социалистического соревнования рабочих цветной металлургии присуждено первенство по профессиям. Василию Ильичу Ганцеву присвоено звание «Лучший мастер электролизных корпусов алюминиевых заводов Советского Союза», а Василию Михайловичу Панину звание «Лучший бригадир-электролизник алюминия Советского Союза».

Высокая оценка работы коллектива, которым руководят тт. Ганцев и Панин, является вполне заслуженной. Смена т. Ганцева считается лучшей в передовом корпусе, возглавляемом т. Белых. План четвертого квартала по выплавке алюминия она выполнила на 102,2 процента, выдала весь алюминий только высшим сортам. Экономия средств в результате бережливого расходования сырья и материалов составляет 89 тысяч рублей.

Бригада электролизников, которой руководит Василий Михайлович Панин, план четвертого квартала по выплавке металла выполнила на 103,5 процента, выдала металл только высшим сортам и сэкономила 42,9 тысячи рублей.

В нынешнем году коллективы, руководимые тт. Ганцевым и Паниным, добились дальнейшего повышения производительности труда и улучшения других технико-экономических показателей. Бригада т. Панина январское и февральское задание по выплавке алюминия выполнила почти на 105 процентов, дает металл только высшего сорта и добилась экономии сырья и материалов. Смена т. Ганцева, выдавая металл только высших сортов, также работает с перевыполнением плана.

Оба коллектива полны решимости добиваться первенства во Всесоюзном социалистическом соревновании и за первый квартал нынешнего года.

А. КИЯЗЕВ.

### Подтягивать отстающих до уровня передовых

В коллективах предприятий города все шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового и квартального планов. Изыскивая дополнительные резервы, совершенствуя технологию, трудящиеся добиваются дальнейшего повышения производительности труда и роста производства.

На Кузнецком комбинате впереди соревнующихся идет коллектив марганцовского цеха № 2. Уверенно набирая темпы с первых же дней месяца, здесь за прошедшую неделю выплавили уже много сверхплановой стали. Однако из-за долга, допущенного в марганцовском цехе № 1 и в электросталеплавильном, в целом по стали не только не выполняется задание,

но имеется значительный долг. Среди прокатчиков наилучшие результаты достигнуты коллективами рельсобалочного и среднесортного цехов, перевыполняющими государственное задание. Однако отстают прокатчики обжимного и сортопрокатного цехов.

Март — последний месяц первого квартала. Кузнецкие металлурги должны принять все меры, чтобы успешно справиться с

Весь народ горячо одобряет и единодушно поддерживает политику построения коммунистического общества, дальнейшего укрепления могущества социалистического государства, упрочения союза рабочего класса и крестьянства, политику укрепления мира и безопасности, которую последовательно и неуклонно осуществляют Коммунистическая партия и Советское правительство.

(«Правда»).

### Горняки берут обязательства



Успешно закончен трудовой месяц на шахте «Зыряновская». Сверх государственного плана за февраль выдано около двух эшелонов топлива. 2 марта на шахте проходили собрания коллективов участков, где принимались обязательства на новый месяц.

Горняки подготовительного участка № 4, которым руководит тов. Попов, из месяца в месяц показывают образцы высокопроизводительного труда. Февральский план проходки выработок главнейшего направления выполнен на 170 процентов, всех выработок — на 117. Коллектив соревнуется с проходчиками участка № 6 шахты «Абашевская-2» и держит первенство в этом соревновании.

Замечательно трудится здесь комсомольско-молодежная бригада Ивана Васильчука. В январе молодые проходчики выполнили задание на 157 процентов. За высокие показатели в декабре в январе бригаде присужден переходящий красный знамя горкома ВЛКСМ. Февральское задание этот коллектив также перевыполнил и дал 48 погонных метров уходов сверх плана.

Хороших результатов добивается также бригада тов. Кондрата.

Обстоятельно по деловому обсудили итоги своей работы проходчики. Они

недавно в клубе имени Маяковского состоялось собрание актива горняков соревнующихся шахт «Абашевская-2» и «Зыряновская». С докладами о работе коллектива в феврале выступили начальники шахт тт. Дегтярев и Приставка. Незадолго до собрания представители «Абашевской-2» побывали у зыряновцев, а зыряновцы — у них. Горняки поделились опытом своей работы, говорили о недостатках, вскрывали резервы дальнейшего роста угледобычи, повышения производительности труда.

Соревнование помогло обеим шахтам успешно справиться с февральским планом угледобычи. Первенство завоевали горняки шахты «Зыряновская».

Больше повышающиеся обязательства по досрочному выполнению пятилетнего плана взяли также машиностроители, цементники, алюминищики и коллективы других предприятий.

Слово рабочих — твердое слово. Взял обязательство — выполни! В коллективах сейчас принимаются все необходимые меры, чтобы с каждым днем наращивать темпы в труде, давать Родине больше сверхплановой продукции.

Успешно справляются с выполнением заданий и обязательств алюминищики, цементники, горняки шахт им. Димитрова, «Западная», «Абашевская-1», «Редакторовская». Значительно улучшили в этом году работу горняки шахты «Байдаевская».

В ходе социалистического соревнования появляется немало замечательных людей, новаторов производства. С каждым днемрастет число рабочих, досрочно выполнивших свои пятилетки. Только на одном машиностроительном заводе их насчитывается несколько сот человек.

Более 3 тысяч тонн угля сверх пятилетнего задания за 4 года имеет на своем лицевом счету молодой забойщик шахты «Западная» т. Несторов. Он обязался закончить годовую норму к 1 мая и сейчас настойчиво борется за ее выполнение. Давно уже закончили свои пятилетние задания проходчики той же шахты тт. Коротков и Мамонт, крепильщик т. Хаджеулов, забойщики шахты им. Орджоникидзе тт. Ковалчук, Мишин и Халимон, навальщица угля т. Тылкова и проходчик т. Чайников. Немало таких новаторов производства имеется и на других предприятиях города.

Больших производственных успехов добиваются в новом году и сталевары 2-го марганцевского цеха. Они в феврале увеличили с'ем стали с одного квадратного метра площади пода печи по сравнению с прошлым годом на 410 килограммов и выдали 80 проц. всех плавок по графику. Сталевары 10-й печи тт. Бедацук, Миронов и Бойцов в феврале 65 плавок провели скоростным методом, выдав более 600 тонн сверхпланового металла. Сталевар печи № 11 т. Деребизов 2 марта сварил плавку на 2 часа 5 минут раньше графика. 3 марта этот уровень на 10 минут перекрыл сталевар печи № 12 Николай Лучев.

Сталевары печи № 1 тт. Яхов, Чалков, Голенищенко за четыре года пятой

## Первая сессия городского Совета депутатов трудящихся 5-го созыва

На днях состоялась первая сессия Ставропольского городского Совета депутатов трудящихся 5-го созыва. Сессия рассмотрела организационные вопросы.

Сессия горсовета образовала 13 постоянных комиссий городского Совета и избрала исполнительный комитет, куда вошли: тт. Аргунов, Брызгалов, Галенко, Гарина, Глуховцева, Измайлова, Кобозев, Коротких, Мельников, Осокин, Отурин, Селиванов,

Смелый, Сыцко, Тарасов, Трегубенко, Черненькая.

Председателем исполнкома горсовета избран тов. Тарасов, заместителями председателя — тт. Смелый и Глуховцева, секретарем исполнкома горсовета — тов. Гарина.

На сессии утверждены заведующие отделами исполнкома городского Совета депутатов трудящихся.

На сессии утверждены заведующие отделами исполнкома городского Совета депутатов трудящихся.

Март — последний месяц первого квартала. Кузнецкие металлурги должны принять все меры, чтобы успешно справиться с заданием не только месяца, но и квартального плана по всему металлургическому циклу.

## Передовые строители награждены

Недавно строители треста «Кузнецкстальстрой» получили радостное известие — за успешное выполнение в 1954 году за

добычные участки №№ 1, 3 и 5 этой шахты не справились в феврале с государственным планом.

Попрежнему плохо работают строители города. Если коллектив треста «Ставропольпромстрой» в новом году несколько улучшил свою работу, справился с выполнением январского и февральского плана и освоил план в денежном выражении, то исключительно плохо работают в новом году строители треста «Кузнецкстальстрой» (управляющий трестом т. Бондаренко).

Строительные организации также очень плохо используют технику, допускают большие простои рабочих из-за отсутствия строительных материалов и нераспорядительности руководителей стройучастков.

Сейчас по всей стране все шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовых и пятилетних заданий. Прямой долг руководителей предприятий — поддержать это патриотическое стремление трудящихся, создать каждому рабочему все необходимые условия для высокопроизводительного труда и досрочного завершения плана первого квартала.

Успех работы каждого коллектива зависит от сознательности и творческой инициативы масс. Поддерживая все новое, передовое, партийные организации обязаны всемерно развивать творческую инициативу трудящихся, направлять их внимание на повышение производительности труда, на снижение себестоимости выпускаемой продукции. Необходимо вместе с тем всемерно улучшать массово-политическую работу, руководство социалистическим соревнованием, добиваться, чтобы каждый рабочий не только выполнял, но и перевыполнял норму выработки.

При активном участии каждого рабочего в социалистическом соревновании добьемся новых успехов в труде!

Хороших результатов добивается также и бригада тов. Кондрата.

Обстоятельно по деловому обсудили итоги своей работы проходчики. Они говорили о том что нельзя успокаиваться на достигнутом, что, несмотря на высокие показатели, были недостатки в работе. Так, не всегда во время получала лес бригада т. Калиненко, качество крепления некоторых выработок было низким, отдельные мотористки недобросовестно относились к своему делу.

— Нужно, чтобы руководители участка создавали нормальные условия для работы, а мы, проходчики, будем тружаться еще лучше, — сказал тов. Спотарь. — Наша бригада дает слово выполнить план на 110 процентов, а нормы выработки — на 120.

— Нет, на 135 процентов будем выполнять нормы, — перебил его проходчик бригады т. Герасимов, — и, когда ему дали слово, добавил:

— Вполне можно справиться с таким обязательством, мы тут уже совершились между собой.

Его горячо поддержали.

— У нас были серьезные трудности в прошлом месяце, — сказал бригадир

Соревнование помогло обеим шахтам успешно справиться с февральским планом угледобычи. Первенство завоевали горняки шахты «Зыряновская», которые выдали около 2 эшелонов угля сверх плана перевыполнила план подготовительных работ.

Коллектив «Зыряновской» дал слово выдать в марте 6 тысяч тонн топлива сверх плана с тем чтобы за I квартал выполнить годовое обязательство по выдаче сверхпланового угля, на 3 процента повысить производительность труда на 0,2 процента к плану снизить зольность, сэкономить 50 тысяч рублей государственных средств.

Обязательства горняков шахты «Абашевская-2»: дать 3 тысячи тонн угля сверх плана, на 5 процентов повысить производительность труда, на 0,2 процента снизить зольность и сэкономить 50 тысяч рублей.

На снимке: сменное собрание на участке № 4. Проходчик т. Спотарь (крайний справа) принимает обязательства.

Фото П. Дуплинского.

## По родной стране

### Сто новых поточных линий и конвейеров

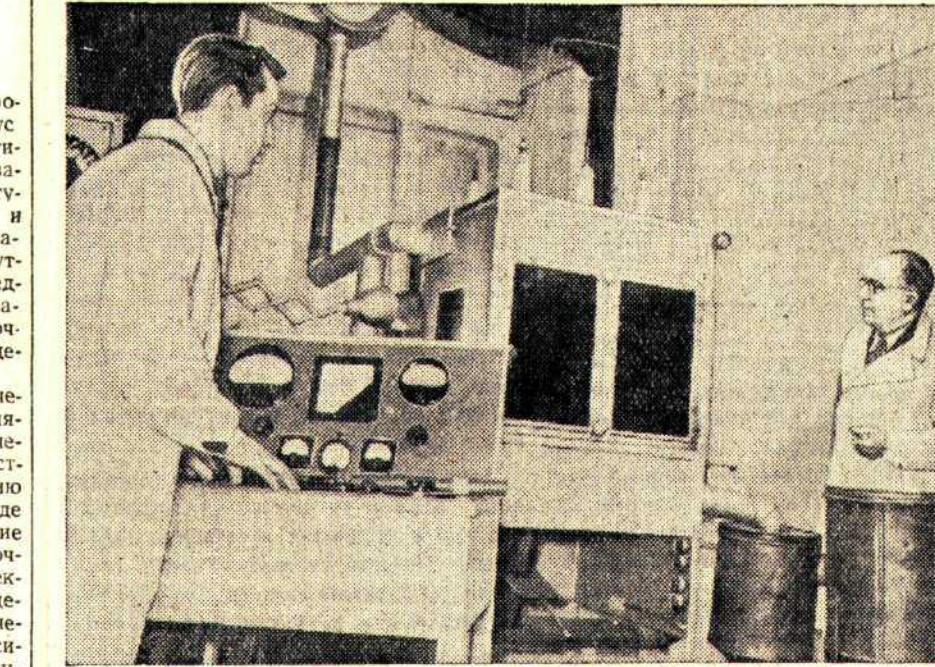
Ряд заводов электротехнической промышленности добился равномерного выпуска продукции в течение месяца. Коллектив Харьковского электромеханического завода, Уфимского низковольтной аппаратуры, Чебоксарского электроаппаратного и других заводов накопили ценный опыт правильной организации производства и внутривузовского планирования. На этих предприятиях, несмотря на большую номенклатуру изделий, успешно применяются поточные методы производства, построены десятки конвейерных линий.

Коллегия Министерства электротехнической промышленности наметила мероприятия, направленные на повышение технической культуры на предприятиях Министерства. Особое внимание уделено внедрению поточной и конвейерной сборки. На заводе «Уралэлектромотор» вводится в действие дополнительные 5 поточных линий и сборочных конвейеров. Конвейерная сборка электрических машин и приборов будет осуществлена на Бакинском электромеханическом заводе, Ленинградском «Электросила», Львовском турбогенераторном и других предприятиях.

В текущем году на заводах электротехнической промышленности намечено построить свыше 100 новых поточных линий и конвейеров. (ТАСС).

### Электрификация колхозов Ставрополя

СТАВРОПОЛЬ. На реке Подкумок, близ Ессентуков, 52 года назад была построена гидроэлектростанция «Белый уголь», остававшаяся до революции единственной на Северном Кавказе. Сейчас на этой небольшой горной речке заканчивается сооружение уже седьмой по счету Ессентукской межколхозной ГЭС, а всего в крае насчитывается свыше 50 гидроэлектростанций. Полным ходом идут работы по кольцеванию ряда электростанций. (ТАСС).



Работники Московского технологического института мясной и молочной промышленности кандидат технических наук Н. Е. Федоров и инженер И. А. Рогов разработали новый метод копчения мясных и рыбных продуктов в электрическом поле высокого напряжения.

Созданная ими установка состоит из камеры с электродами, высоковольтного трансформатора и дымогенератора.

Новая технология позволяет ускорить процесс копчения во много раз. Продукт копится от 30 секунд до 5 минут, в зависимости от вида, вместо десятков часов, затрачиваемых при обычном копчении на предприятии.

Потребление энергии и топлива при новом методе уменьшается в десятки раз. Кроме того, высвобождаются производственные площади.

Сейчас техническими советами крупнейших мясокомбинатов Москвы и Ленинграда принято решение о внедрении в производство нового метода электрокопчения.

На снимке: Н. Е. Федоров (справа) и И. А. Рогов за копчением мясопродуктов в новой установке.

Фото С. Преображенского.

### Уголь сверх квартального плана

ТУЛА. Шахта № 66 Ждановская 5 марта досрочно выполнила квартальный план добычи топлива.

Коллектив этого молодого предприятия комбината «Тулауголь» решил достичь проектной мощности шахты на 8 месяцев раньше срока. (ТАСС).

### Вручение наград А. А. Веретину

ЧКАЛОВ. Здесь состоялось чествование комбайнеров А. А. Веретина.

В жарких боях во время Великой Отечественной войны Алексей лишился обеих ног. Вернувшись в родное село, бывший фронтовик стал работать комбайнером. В четыре раза перевыполняя сезонную норму косовицы, он ежегодно добивается отличного качества уборки и обмолота хлеба, большой экономии горючего.

А. А. Веретин был участником Всесоюзной сельскохозяйственной выставки 1954 года и снова представлен кандидатом на ВСХВ.

Президиум Верховного Совета СССР проявленный геройзм присвоил А. А. Веретину звание Героя Социалистического Труда. По поручению Президиума Верховного Совета СССР председатель облисполкома тов. Жуков после оглашения Указа вручил знатному комбайнеру награду. Одновременно Герою была вручена большая золотая медаль ВСХВ. (ТАСС).

### В музее истории, религии и атеизма

ЛЕНИНГРАД. В музее истории, религии и атеизма Академии наук СССР закончено оборудование двух новых постоянных отделов.

Одна из них посвящена теме: «Религия и атеизм в древней Греции», другой называется «Происхождение христианства».

Всего в двух отделах демонстрируется свыше 1000 различных экспонатов. (ТАСС).

## На экономические темы

## Улучшить качество кузнецкого металла на всех переделах

Важнейшие решения январского Пленума ЦК КПСС и 2-й сессии Верховного Совета ССРР выдвигают задачу дальнейшего развития тяжелой промышленности и на базе этого всемерного развития всех отраслей народного хозяйства. Это обязывает металлургов Кузнецкого комбината, как и всех трудящихся, вполне вскрыть и использовать имеющиеся на предприятиях резервы. Одним из таких серьезных резервов является улучшение качества кузнецкого металла.

В 1954 году выплавка некондиционного чугуна по доменному цеху была снижена на 12 процентов. Наибольшего снижения выплавки некондиционного чугуна (на 85 проц.) добился коллектив доменной печи № 3, где мастерами работают тт. Мартынов, Герасимов и Егоров. Этого коллектива добился путем строгого соблюдения технологической инструкции и умелой регулировки теплового режима доменной печи. С наихудшими показателями по качеству окончил год коллектив доменной печи № 1. Здесь выплавка некондиционного чугуна увеличена по сравнению с 1953 годом на 163 проц.

В доменном цехе до сих пор не изжиты случаи нарушений технологической инструкции. Если в 1953 году было 452 случая нарушений инструкций, то в 1954 году их было 440. Наибольшее количество нарушений происходит из-за несоблюдения уровня засыпки материалов.

До сих пор серьезным недостатком в работе доменного цеха является то, что не разработана технология выплавки литьевого чугуна, в результате почти каждая кампания сопровождается образованием настылей. Выплавка литьевого чугуна производится малыми кампаниями, из-за этого приходится довольно часто переводить печь с выплавки передельного чугуна на литьевой, что отрицательно отражается на состоянии печи.

Кроме того, цех плохо снабжается сырьем, это приводит к большому количеству перешихтовок. Качество местного рудного сырья в 1954 году по сравнению с 1953 годом значительно ухудшилось. В таштагольской руде и в обликованном агломерате снижено содержание железа.

Коллективу рабочих, инженерно-технических работников и служащих горнорудного управления (нач. т. Дехтиарев) нужно приложить все усилия к тому, чтобы улучшить качество сырья, поставляемого доменному цеху.

Обязательства, взятые коллективами марганцевых цехов в 1954 году по снижению брака, оказались далеко не вы-

превышают 84—85 проц. Большое количество брака и вторых сортов обуславливается в первую очередь тем, что стан для работы с одновременным обжиганием в горизонтальной и вертикальной плоскостях не приспособлен. Директором комбината принято решение о замене чистовой клети универсальной клетью с горизонтальными и вертикальными валками, но изготовление этой клети отделом главного механика ведется очень медленно.

В равных условиях бригада № 1 стана (мастер т. Коврижин) имеет увеличение брака и вторых сортов против показателей 1953 года на 32 проц., а бригада № 3 (мастер т. Иванов) имеет снижение на 13,5 проц. Объяснение этому очень простое: мастер т. Коврижин, имея значительно меньший опыт в настройке стана, нередко начинает прокатку полным темпом еще до того момента, когда стан окончательно настроен, чем грубо нарушает технологическую инструкцию.

Больше того, начальники смен (в большинстве случаев с ведома начальников цехов) заставляют мастеров искусственно форсировать процесс выплавки и разливки, а при получении брака устраняются от ответственности. Такие мастера, как тт. Прудников, Нуйкин, Сонин, Цвигун, совершенно игнорируют замечания работников ОТК и, как правило, ведут плавки с нарушениями технологии, а в результате получают брак.

Очень серьезным недостатком, влияющим на качество поверхности металла, являются плохие изложницы. Заместители начальников цехов по разливочным прошлам тт. Филин и Томилин не принимают серьезных мер к ликвидации разливки металла с косыми струями, что явно ухудшает качество поверхности и увеличивает брак. В этом повинны главный сталеплавильщик т. Сахаров и начальники цехов. До сих пор еще не на всех ковшах сделано соответствие центров сталеразливочных стаканов с центрами изложниц, что ведет к разливке не по центру изложниц и увеличению пленистости слитков. Кроме того, составы с изложницами поступают на разливку с плохой центровкой.

Начальник марганцевого цеха № 1 т. Климасенко в январе текущего года начал проводить совещания по качеству с непосредственными исполнителями технологии — сталеварами, разливщиками, мастерами печей и разливки. Это цепное мероприятие в январе и феврале дало свои результаты, но они еще недостаточны.

5 февраля этого года с печи № 8 мастерами тт. Нуйкиным и Кузнецовым была выпущена легированная марка стали с недостаточной температурой. Начальник цеха т. Зильберштейн старался доказать, что плавка хорошая и не нужно браковать металл (защита самого рябого бракодела т. Нуйкина), хотя тов. Зильберштейн неоднократно убеждался, что металл, выпущенный с недостаточной температурой, и особенно легированный, дает плохую макроструктуру.

Наряду с достигнутыми успехами в снижении брака и вторых сортов и

превышает 84—85 проц. Большое количество брака и вторых сортов обуславливается в первую очередь тем, что стан для работы с одновременным обжиганием в горизонтальной и вертикальной плоскостях не приспособлен. Директором комбината принял решение о замене чистовой клети универсальной клетью с горизонтальными и вертикальными валками, но изготовление этой клети отделом главного механика ведется очень медленно.

В равных условиях бригада № 1 стана (мастер т. Коврижин) имеет увеличение брака и вторых сортов против показателей 1953 года на 32 проц., а бригада № 3 (мастер т. Иванов) имеет снижение на 13,5 проц. Объяснение этому очень простое: мастер т. Коврижин, имея значительно меньший опыт в настройке стана, нередко начинает прокатку полным темпом еще до того момента, когда стан окончательно настроен, чем грубо нарушает технологическую инструкцию.

Большую роль в несвоевременности перевалок играет неравномерное обеспечение цеха металлом. Производственному отделу комбината нужно серьезно подумать об этом. В данных случаях они являются прямыми пособниками выпуска некачественной продукции. Пособником выпуска брака нередко является и обер-мастер стана т. Минарев, не обеспечивающий в достаточной степени стан качественной арматурой и приспособлением.

Следует отметить, что в 1954 году в рельсобалочном цехе проведена большая работа по усовершенствованию калибровки рельсов с целью улучшения качества поверхности рельсов, в результате которой почти полностью устраниены трещины и волосовины на средней трети подошвы, но калибровка эта требует еще доработки.

Характерно, что там, где руководители занимались вопросами улучшения качества продукции и уменьшения брака, и результаты работы положительные. Так, на стане № 750 в прошлом году брак был снижен на 73 проц.

Значительно улучшил свою работу в 1954 г. по качеству выпускаемой продукции и снижению окончательного брака коллектива среднесортного цеха. Достигнуто снижение вторых сортов и полностью ликвидированы рекламации от заводов-потребителей на отгружаемую им продукцию. Лучших результатов по качеству в 1954 году добились мастера тт. Голощапов, Савин, Лихов.

Наряду с достигнутыми успехами в снижении брака и вторых сортов и



## Сбор подписей под Обращением Бюро Всемирного Совета Мира

## ЧЕХОСЛОВАКИЯ

По сообщению чехословацкого телеграфного агентства, с 28 февраля до 5 марта Венское Обращение Бюро Всемирного Совета Мира подписали в Чехословакии 2 миллиона 194.464 человека.

Сбор подписей под Обращением продолжается.

## ИТАЛИЯ

Согласно сообщению Итальянского комитета движения сторонников мира, свыше миллиона итальянцев уже подписали Венское Обращение Всемирного Совета Мира против подготовки атомной войны.

Сбор подписей успешно продолжается.

## КОРЕЙСКАЯ НАРОДНО-ДЕМОКРАТИЧЕСКАЯ РЕСПУБЛИКА

В Корейской Народно-Демократической Республике широко развернулась кампания по сбору подписей под Венским Обращением Бюро Всемирного Совета Мира. Как сообщает Центральное телеграфное агентство Кореи, на предприятиях, в учреждениях и учебных заведениях Пхеньяна уже собрано свыше 100 тысяч подписей. ЦК Всекорейской Федерации профсоюзов и другие общественные организации опубликовали заявления в поддержку Обращения Бюро Всемирного Совета Мира. (ТАСС).

## Демонстрации в Лондоне

ЛОНДОН, 7 марта. (ТАСС). Как сообщает агентство Пресс ассоциаций, 5 марта две группы демонстрантов прошли по улицам Лондона к официальной резиденции премьер-министра на Даунинг-стрит, 10. Демонстранты несли плакаты, призывающие запретить водородную бомбу.

## О подготовке США испытаний водородных бомб в Антарктике

БУЭНОС-АИРЕС, 7 марта. (ТАСС). Чилийская газета «Эль сигло» сообщает, что американский ледокол «Атка» обследовал в районе Антарктики районы, намечаемые для испытания американского водородного оружия.

Газета отмечает, что это вызывает боль-

шую тревогу у населения Чили, поскольку испытание ядерного оружия в Антарктике будет означать уничтожение всей богатой морской фауны на территории Чилийской Антарктики и, возможно, на всем Тихоокеанском побережье Чили а также создаст угрозу для жизни чилийцев в этом районе.

Совместное коммюнике Египта, Сирии и Саудовской Аравии

НЬЮ-ЙОРК, 7 марта. (ТАСС). Как сообщил корреспондент агентства Юнайтед пресс из Каира, вчера опубликовано совместное коммюнике Египта, Сирии и Саудовской Аравии, в котором говорится, что эти три страны договорились не присоединяться к турецко-иракскому пакту или к любому другому пакту и что они создадут обединенное командование вооруженных сил своих стран, чтобы отразить любое нападение на каждую из них.

## Предоставление политического убежища военнослужащему французской армии

ВЕНА, 7 марта. (ТАСС). На днях к со- ветским властям в Австрии обратился с просьбой о предоставлении политического убежища старший капитан французской армии Заборовский.

В своем заявлении Заборовский указал, что он не согласен с политикой, проводи-

мой правящими кругами Франции, направленной на вооружение Западной Германии и на вооружение бывших гитлеровских патриотов, которые опустошили Францию и испробовали французский народ.

Просьба Заборовского о предоставлении политического убежища удовлетворена.

## В США продолжает расти безработица

НЬЮ-ЙОРК, 7 марта. (ТАСС). Как сообщает журнал «Коммершиал энд файнэншиэл кроникл», бывший председатель экономического совета при президенте США Кейзерлинг критиковал послание об экономическом положении стран, с которым президент США обратился в январе к конгрессу.

Кейзерлинг особо остановился на проблеме безработицы. Он заявил, что «общее

число безработных» в США в прошлом году достигло 4 миллионов 83 тыс. человек, т. е. увеличилось в два с лишним раза по сравнению с 1953 годом. При этом он признал, что безработица в стране «значительно больше, чем об этом говорят цифры». В одном только 1954 году в США потеряли работу 1 миллион 200 тыс. человек, ранее занятых в промышленности.

Борьба рабочих в капиталистических странах за свои права

ИТАЛИЯ

КЕНИЯ

мениному цеху.

Обязательства, взятые коллективами марганцевых цехов в 1954 году по снижению брака, оказались далеко не выполнеными—вместо 25 проц. снижения к уровню 1953 года 1-й марганцевый цех снизил брак только на 1,8 проц., а второй марганцевый цех увеличил на 1,2 проц. Как показывает анализ, только исключительно по халатности отдельных мастеров было получено брака: в первом цехе—25 проц., во втором—27 проц. от всего брака, выявленного на всех переделах.

Это происходит потому, что основные исполнители технологии—сталевары, разливщики и их подручные в большинстве случаев не узнают сразу о качестве выплавляемой ими стали, не вникают в причины брака и потому существенных мер своевременно не принимают.

Целый ряд других примеров показывает, что брак зачастую является результатом халатности. Почти 90 проц. от всего брака по химическому анализу, полученному во 2-м марганцевом цехе, приходится на долю мастера Нуйкина, который по количеству брака за 1954 год занимает одно из «первых» мест по обоим марганцевым цехам.

Брак, выявленный на первом переделе в прокатных цехах, из-за плохого качества поверхности слитков по так называемым поверхностным порокам составляет от всего брака: по первому цеху—64 проц., по второму—63 проц. Наибольшее количество брака получено на рельсовом и кипящем металле.

Происходит это из-за невыполнения графика выпуска плавок в сменах (иногда в одну смену выпускается 50 проц. плавок суточного производства) и задержек из-за плохого состояния стальных отверстий. Однако улучшением качества поверхности слитков рельсового металла марганцевые цехи почти не занимаются.

Анализируя работу отдельных сварщиков, мы видим, что некоторые сварщики, несмотря на увеличение производства, снизили брак. Это тт. Журавлев, Рошин, Арясов, Гиренко и другие; а сварщики тт. Ляпунов, Болтенков, Ишутин, Вертышев увеличили количество оплавленного металла на 500 тонн в год каждый. Таким образом, для того, чтобы в 1955 году снизить брак по оплавлению металла, необходимо настойчиво изучать передовой опыт сварщиков, работающих с минимальным количеством брака, и внедрять этот опыт в работу всех сварщиков, работающих на колодцах.

Выпуск металла с недостаточной температурой всегда ведет к плохой разливке, а следовательно, к получению большого брака по плите, а выпуск его с высокой температурой—к большой приварке слитков, что тормозит нормальную работу кипящего цеха. Главный сталеплавильщик т. Сахаров и начальники цехов тт. Климаненко и Зильберштейн, вместе того, чтобы направлять работников цехов на ведение плавок в оптимальных пределах температур (что вполне освоено мастерами и сталеварами), в каждом отдельном случае повышения приварки или повышения брака по плите начинают менять технологию, а это всякий раз ведет к увеличению брака и переназначений рельсового металла на рельсы рудничные. За 1954 год наибольшее количество окончательного брака имеют мастера:

т. Климаненко, хотя тов. Зильберштейн неоднократно убеждался, что металл, выпущенный с недостаточной температурой, и особенно легированный, дает плохую макроструктуру.

На протяжении 1954 года в обоих марганцевых цехах работниками ОТК велись книги нарушений технологии мастерами печей и разливки. Каждую смену эта книга приносилась на рапорт к начальнику цеха или его заместителю. Сначала начальники цехов расписывались в этой книге ежесуточно, потом стали расписываться за целую неделю, и в конце концов прекратили совсем. Все это показывает, к чему приводит пренебрежение к безусловному исполнению технологических инструкций.

В обжимном цехе в 1954 году снижение окончательного брака к уровню 1953 года составило всего 8,3 процента. Руководители цеха тт. Бидуля, Попов, Зуев не использовали полностью все резервы для уменьшения окончательного брака. Сравнивая работу отдельных вальцовщиков, видно, что количество окончательного брака у них разное. Вальцовщик стана «900» т. Разводов имеет за 1954 год 5,9 тонны окончательного брака, а т. Колесников—21,8 тонны, т. е. в 3,7 раза больше, чем у тов. Разводова.

В 1954 году качественные показатели колодцев обжимного цеха по сравнению с работой последних лет значительно ухудшились. В настоящее время колодцы являются узким местом, они с большим трудом справляются с нагревом все увеличивающегося потока металла, а руководитель колодцев т. Пряхин не принимает существенно необходимых мер. Брак по оплавлению слитков в 1954 году на 45 проц. превышает цифру 1953 года, по поджогу слитков он на 83 проц. выше, чем в 1953 году.

Анализируя работу отдельных сварщиков, мы видим, что некоторые сварщики, несмотря на увеличение производства, снизили брак. Это тт. Журавлев, Рошин, Арясов, Гиренко и другие; а сварщики тт. Ляпунов, Болтенков, Ишутин, Вертышев увеличили количество оплавленного металла на 500 тонн в год каждый. Таким образом, для того, чтобы в 1955 году снизить брак по оплавлению металла, необходимо настойчиво изучать передовой опыт сварщиков, работающих с минимальным количеством брака, и внедрять этот опыт в работу всех сварщиков, работающих на колодцах.

Обязательства, принятые рельсбалочным цехом по снижению брака и повышению качества выплавляемой продукции, в 1954 году не были выполнены. Вместо снижения в 1954 году брак увеличен на 19 проц. Основное количество брака—79,7 проц. получено при прокатке рельсовых профилей, причем продолжает оставаться особенно высоким брак по трамвайным и остряковым рельсам.

Выход первого сорта при прокатке трамвайных рельсов до сего времени не

составляет в 1954 году добились мастера тт. Голощапов, Савин, Лихов. Выводы значительные средства для того, чтобы его убрать.

Наряду с достигнутыми успехами в снижении брака и вторых сортов и улучшением качества выплавляемой продукции в цехе имеется ряд существенных недостатков. Резко возрос брак по недокатам, увеличился брак по механическим испытаниям и еще большое количество металла переводится во второй сорт. Руководители цеха тт. Фролов и Хорошев смирились с недостатками в работе мастеров, начальников смен и не принимают мер к устранению их.

Окончательный брак в 1954 году по листопрокатному цеху, по сравнению с 1953 годом снижен на 16 проц. Неудовлетворительно работал в 1954 году по качеству коллектива сортопрокатного цеха. Об этом говорит тот факт, что за год брак снижен всего на 5,9 проц., тогда как были все возможности снизить его на 25—30 проц.

Руководители сортопрокатного цеха очень мало требуют от мастеров станов ответственности за качество выплавляемого проката. Вопросы качества здесь преобладают над вопросами качества. Сменные мастера, видя, что за допущенный брак виновники не привлекаются к ответственности, вопросам качества в сменах уделяют мало внимания.

Для обеспечения высокого качества поверхности необходимо в процессе прокатки с поверхности полос удалять образующуюся окислину. По приказу главного инженера комбината это нужно производить двумя способами: 1) путем сдувания окислины с полосы паром, 2) окислину, прилипшую к валкам, удалять щетками. Но эти мероприятия выполняются формально и потому нет необходимого эффекта. Пар подается очень низкого давления и не всегда, подвод пара сделан в одном месте и не охватывает всю ширину полосы. Установленные стальные щетки имеют очень длинный ворс и прилипшую к валу окислину не снимают, к тому же щетки не всегда работают.

Анализ работы по качеству в основных цехах Кузнецкого комбината говорит о том, что у кузнецких металлургов имеются еще большие неиспользованные резервы по улучшению качества металла. Некоторая работа по улучшению качества стали началась в этом году в марганцевом цехе № 1, где ряд мастеров выплавляет сталь без брака. Улучшено в январе и феврале качество кокса. Однако имеющиеся резервы могут быть полностью использованы только тогда, когда в борьбу за строгое соблюдение технологических инструкций, в борьбу за качество будут вовлечены все металлурги, когда будет широко развернуто социалистическое соревнование за высококачественный металл на всех переделах.

И. КСЕНДЗОВ,  
начальник отдела технического  
контроля Кузнецкого комбината.

## Борьба рабочих в капиталистических странах за свои права

### ИТАЛИЯ

5 марта бастовали 100 тысяч трудящихся металлургических и машиностроительных предприятий области Лигурия, требующие возобновления общенационального коллективного договора и повышения заработной платы.

Газеты сообщают об успехах трудящихся бумажной промышленности. После многих месяцев борьбы им удалось добиться заключения коллективного договора с организациями промышленников, предусматривающим повышение заработной платы. Повышения зарплаты добились также рабочие торговых и судоходных компаний.

### ИНДИЯ

Как сообщает корреспондент агентства Юнайтед пресс из Калькутты, 4 марта часть портовых рабочих этого порта объявила забастовку в поддержку требования о повышении заработной платы. В порту приостановились работы.

### На первенство мира по хоккею с шайбой

КРЕФЕЛЬД, 7 марта. (ТАСС). Международные соревнования на первенство Европы и на первенство мира по хоккею с шайбой закончились.

Выиграв встречи с командами всех европейских стран участвовавших в соревнованиях, сборная команда Советского Союза

заповела звание чемпиона Европы по хоккею с шайбой 1955 года. По окончании соревнований игрокам сборной команды Советского Союза вручены золотые медали чемпиона Европы по хоккею с шайбой и серебряные медали за второе место в соревнованиях на первенство мира по хоккею с шайбой. (ТАСС).

за завоевала звание чемпиона Европы по хоккею с шайбой 1955 года.

По окончании соревнований игрокам сборной команды Советского Союза вручены золотые медали чемпиона Европы по хоккею с шайбой и серебряные медали за второе место в соревнованиях на первенство мира по хоккею с шайбой.

### Извещения

Сегодня в 5 часов вечера в красном уголке автобазы КМК созывается 1-я сессия Орджоникидзевского районного Совета депутатов трудящихся (4-го созыва).

Вновь избранным депутатам Орджоникидзевского районного Совета необходимо обратиться в исполком (комната № 6) для регистрации.

Исполком райсовета.

10 марта в 6 часов вечера в здании горисполкома (зал сессий) созывается 1-я сессия Молотовского районного Совета депутатов трудящихся 4-го созыва.

Вновь избранным депутатам райсовета просьба явиться для регистрации в Молотовский райисполком (комитета № 9) 9 и 10 марта. Исполком райсовета.

Редактор П. С. КАНАЕВ.

Гр-ка Белоусова Зинаида Гавриловна, проживающая в г. Сталинске, ул. Мичурина, дом № 6, кв. 6, возбуждает дело о расторжении брака с гр-ном Белоусовым Юрием Григорьевичем, проживающим в г. Сталинске, ул. Вокзальная, № 25, кв. 10.

Дело подлежит рассмотрению в народном суде 3-го участка Молотовского района г. Сталинска.

Коллектив управления материально-технического снабжения комбината «Кузбассшахтстрой» с присягой сообщает о преждевременной смерти заместителя главного инженера и начальника технического управления комбината

СКУРСКОГО Александра Адамовича и выражает соболезнование семье покойного.

Коллектив треста «Томусаштстрой» с глубоким прискорбием извещает о преждевременной смерти начальника технического управления комбината «Кузбассшахтстрой» СКУРСКОГО Александра Адамовича и выражает соболезнование семье.

### Сталинский учебный филиал счетных работников ПРОИЗВОДИТ НАБОР

учащихся в группы бухгалтеров и старших бухгалтеров промучета, заключает договоры с организациями на переподготовку и проведение семинаров счетных работников.

За справками обращаться: г. Сталинск, Кемеровской области, ул. Орджоникидзе, дом 2, школа рабочей молодежи № 11, тел. 21-69 гор. Письменно—с вложением марки достоинством 40 коп.).

Адрес редакции: пр. Молотова, 18. Телефоны: редактор—0-61 гор., зам. редактора—2-05, ответ. секретарь—12-37, промышленный отдел—0-22, партийный отдел—19-54, отдел писем трудящихся—0-26, ночные редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия и прием объявлений—1-61. Типография гор. Сталинска, Кемеровской области.

Зак. 2264, тираж 11.520.