

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 255 (6616)

Среда, 28 декабря 1955 года

Год издания
двадцать шестой

Цена 15 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Настойчиво изучать и внедрять опыт передовиков

В ходе всенародного социалистического соревнования, развернувшегося в нашей стране за выполнение и перевыполнение государственных планов, особенно ярко проявляется творческая активность и инициатива трудящихся, их находчивость в достижении намеченной цели. Передовики и новаторы производства систематически совершенствуют свой труд, вносят в него новое, передовое, что способствует повышению производительности труда, увеличению выпуска, улучшению качества и снижению себестоимости продукции. Вовремя подхватывая, всемерно изучая, обобщая и делая этот опыт достоянием всех трудящихся — важнейшая народнохозяйственная задача, поставленная перед советским народом в решениях июльского Пленума ЦК КПСС.

Немалый опыт в борьбе за увеличение производства металла и улучшение всех технико-экономических показателей накопили коксохимики и доменщики, сталеплавильщики и прокатчики Кузнецкого металлургического комбината. Металлургия успешно справилась с пятилетним заданием и планом текущего года по всему металлургическому циклу. Выданы десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката сверх плана. Улучшилось использование действующих агрегатов и оборудования, снижен брак продукции. Во всем этом большая заслуга передовиков и новаторов производства, которые показывают пример коммунистического отношения к труду, к исполнению имеющейся техники.

Для того, чтобы выдавать все больше и больше сверхпланового чугуна, стали и проката для удовлетворения разносторонних нужд народного хозяйства, на этом предприятии проводится значительная работа по изучению, обобщению и распространению опыта передовиков и новаторов производства. Здесь систематически, два раза в год, составляется план мероприятий по передаче передового опыта, издаются специальные брошюры и листовки, организуются школы передового опыта, а также межцеховые и межзаводские школы коксо-химиков, доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков. Многие передовые люди комбината выступают с докладами, в которых рассказывают о своих достижениях по лучшему использованию агрегатов и оборудования. Все это делается для того, чтобы как можно шире распространить передовой опыт, добиться общего подъема.

Благодаря усилиям партийных и профсоюзных организаций, а также хозяйственных руководителей в текущем году на комбинате изучено, обобщено и внедрено в производство 53 мероприятия, имеющих большое значение в деле повышения производительности труда металлургов. Так, проделана значительная работа по передаче опыта лучшего аппарата коксохимического цеха тов. Семенюка. Изучен и обобщен опыт работы мастеров доменной печи тт. Ермаченко, Писелова и др., который сейчас успешно внедряется среди всех доменщиков. В результате внедрения в производство опыта мастера истопника цеха т. Оливы повысилась производительность стана, снизился брак. Хорошие результаты также дали изучение, обобщение и внедрение опыта лучших подручных сталеваров тт. Кузнецова и Меньшикова, машинистов электромеханических кранов тт. Тагильцева, Анискина и др.

Литературно-художественный вечер, посвященный первой русской революции

Трудящиеся нашего города отмечают 50-летие первой русской революции. В цехах и красных уголках предприятий и в учреждениях города читаются лекции о революционной борьбе пролетариата и крестьянства России с самодержавием в 1905—1907 годах. При библиотеках оформлены выставки политической и художественной литературы, отображающие эти героические годы.

В Сталинском городском драматическом театре имени С. Орджоникидзе состоялся литературно-художественный вечер, на котором был заслушан доклад «Первая рус-

ская революция в художественной литературе». После доклада на сцену поднялись участники художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов. Хор и отдельные вокалисты исполнили ряд революционных песен. Несколько номеров подготовили к вечеру члены Дворца, тепло встреченные зрителями. На вечере выступил также духовой оркестр клуба Кузнецкого машиностроительного завода горного оборудования.

В фойе театра была организована выставка литературы.

Перед пуском Куйбышевской ГЭС

ЖИГУЛЕВСК (Куйбышевская область). В эти дни внимание коллектива Куйбышевгидростроя приковано к машинному залу здания ГЭС, где после пробной промывки турбины начнется сушка генератора первого гидроагрегата. Первый агрегат — один из двадцати на крупнейшей в мире ГЭС в Жигулях — мощнее всех Волжской ГЭС. Дать в ближайшие дни промышленный ток — вот главная задача, которую решают сейчас строители.

Третьи сутки работает гидроагрегат. За работой механизмов внимательно наблюдают эксплуатационники, монтажники,

шефы — мастера-турбинисты и генераторщики с ленинградских заводов: комбината имени Сталина и «Электросила» имени Кирова.

Продолжаются работы и на других агрегатах. Уже установлены на место все главные узлы и второго агрегата. На третий машине монтажники собирают рабочее колесо турбины. Генераторщики приступили к сборке ротора генератора.

Приближается радостный для всей страны день, когда энергетический гигант даст первый промышленный ток. (ТАСС.)

Открытие четвертой сессии Верховного Совета СССР

МОСКВА, 26 декабря. (ТАСС). Сегодня утром в Большом Кремлевском дворце открылась четвертая сессия Верховного Совета СССР четвертого созыва.

На совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей присутствовали депутаты Верховного Совета СССР, прибывшие в Москву со всех концов страны. В зале находились парламентские делегации Польской Народной Республики и Ирана, гостиные в Советском Союзе по приглашению Верховного Совета СССР. На открытии сессии присутствовали также многочисленные гости — передовые рабочие московских предприятий, деятели культуры и науки, представители партийных и общественных организаций, главы дипломатических представительств, аккредитованные в Москве, советские и иностранные журналисты.

Тепло, продолжительными аплодисментами было встречено появление в президиуме заседания руководителей Коммунистической партии и Советского правительства: Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, В. М. Молотова, М. П. Первухина, М. З. Сабурова, М. А. Суслова, Н. С. Хрущева, Н. М. Шверника, А. Б. Аристов, Н. И. Беляева, П. Н. Поспелова.

Утреннее заседание сессии открылось под председательством Председателя Совета Союза Верховного Совета СССР А. П. Волкова. Единственно принимается следующие повестки дня:

1. Доклад о Государственном бюджете СССР на 1956 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1954 год.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР.

3. Доклад об обмене делегациями между Верховным Советом СССР и парламентами иностранных государств.

4. Доклад о поездке Советской правительственной делегации в Индию, Вирну и Афганистан.

С докладом о Государственном бюджете СССР на 1956 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1954 год выступил Министр финансов СССР А. Г. Зверев.

— Наша страна заканчивает 1955 год новыми серьезными успехами, — сказал до-

кладчик. — План промышленного производства будет перевыполнен, объем промышленной продукции, по предварительным данным, возрастет по сравнению с 1954 годом на 12 процентов и значительно превысит уровень производства, предусмотренный пятилетним планом.

А. Г. Зверев подчеркнул, что на основе решений июльского Пленума Центрального Комитета партии в стране развернулась большая работа по дальнейшему развитию промышленности путем более широкого внедрения новой техники и улучшения организации производства. Достигнуты первые положительные результаты в выполнении принятой партией и правительством программы дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства. Только за последние два года посевные площади увеличились на 28 миллионов гектаров, или на 17,9 процента, в основном за счет освоения целинных и залежных земель, использование преимущественно под посевы пшеницы и других важных продовольственных культур. Посевы такой ценной культуры, как кукуруза, в этом году по сравнению с 1954 годом возросли более чем в четыре раза. Несмотря на неблагоприятные условия погоды в ряде районов, сбор зерна в целом по стране в этом году был выше, чем в прошлом.

В 1955 году, как и в прошлые годы, происходил рост национального дохода, что позволило повысить материальное благосостояние населения, осуществить крупные капитальные вложения во все отрасли народного хозяйства, увеличить резервы.

Депутат А. Г. Зверев говорит далее, что Государственный бюджет СССР за 1954 год исполнен с превышением доходов над расходами на 470 миллионов рублей. Выполнение Государственного бюджета в 1955 году ожидается по доходам в сумме 561,500 миллионов рублей, или на 100,2 процента, и по расходам — 537,800 миллионов рублей, или на 100,9 процента.

В соответствии с решением партии и правительства, говорит докладчик, народнохозяйственным планом на 1956 год предусматривается дальнейший рост производства промышленной и сельскохозяйственной продукции, жилищного и культурно-бытового строительства. Проект Го-

Борьба за осуществление намеченных партией и правительством мероприятий в области промышленности и сельского хозяйства требует серьезного улучшения всей партийно-политической и идеологической работы. Речь идет о том, чтобы до конца преодолеть вредный разрыв между теорией и практикой, сделать пропаганду и агитацию предметной и наступательной, подчинить всю идеологическую работу конкретным задачам хозяйственного строительства.

(«Правда»).

В честь XX съезда КПСС



Хорошо трудится в честь XX съезда партии коллектив доменной печи № 1 Кузнецкого комбината: в декабре доменщики этой печи сварили несколько сот тонн сверхпланового чугуна. Немалая заслуга в этом принадлежит старшему горняку Павлу Ефимовичу Игнотию. Он по праву считается лучшим горняком цеха.

На снимке: старший горняк доменной печи № 1 П. Е. Игнотий.

Фото В. Скоробогатова.

По всему металлургическому циклу

Трудящиеся Кузнецкого металлургического комбината выполнили обязательство по досрочному завершению годового плана. В ночь на 28 декабря они закончили годовое задание по всему металлургическому циклу.

В 1955 году производство чугуна по сравнению с прошлым годом возросло на 5,2 процента, стали — на 4,7 проц., проката — на 5,9 проц. Коэффициент использования полезного объема доменной печи за этот год улучшился на 3,7 проц., с чем стали с квадратного метра площади пода мартеновских печей увеличилась на 460 килограммов, производительность в горячий час по всем прокатным станам выросла на 5 проц., брак снижен на 20 процентов.

Рост производительности труда против прошлого года по всему комбинату составляет 3,5 процента.

Экономия от снижения себестоимости продукции только за 11 месяцев равна 5,5 миллиона рублей.

Досрочно выполнен также годовой план коллектив ТЭЦ Кузнецкого комбината.

Энергетика в нынешнем году сэкономила более 25 тысяч тонн топлива, берегла на собственных нуждах более 2 миллионов киловатт-часов электроэнергии. За 11 месяцев они дали 1,200 тысяч рублей экономии государственных средств.

В нынешнем году коллектив провел большую работу по реконструкции бойлерной установки, связанной с отоплением новых жилых домов Сопорода и новых цехов ширпотреба, обеспечив эти объекты теплом. Смонтированные коллективом надувные машины на турбовоздушной станции позволили доменщикам в 1956 году увеличить производство чугуна.

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, коллектив прилагает все усилия, чтобы до конца года дать еще несколько миллионов киловатт-часов электроэнергии.

П. ГАЛАНТОНОВ.

На трудовой вахте

Успешно несет трудовую вахту в честь XX съезда КПСС коллектив ремонтно-механического завода треста «Сталинскпромстрой». Стремясь как можно лучше выполнить свои обязательства по ремонту оборудования и механизмов для строек города, коллектив досрочно закончил годовую план и сейчас трудится в счет будущего года.

В этом году на заводе осуществлен ряд мероприятий по механизации трудоемких процессов, техническому вооружению ремонтников. В частности, в котельном цехе завода установлен электромотор, что значительно облегчило транспортные работы, которые до сих пор выполнялись вручную.

В результате применения более совершенного оборудования и улучшения организации труда выработка каждого рабочего по сравнению с прошлым годом повысилась на 14,9 процента, рост производительности составляет 6,6 процента. Улучшились другие технико-экономические показатели.

Достигнут успех и в борьбе за снижение себестоимости продукции. Сравнившись с государственным заданием по снижению себестоимости, коллектив дал 163 тысячи рублей сверхплановой экономии средств.

В социалистическом соревновании первенство принадлежит слесарно-сборочному цеху, которым руководит т. Умаров. Этот коллектив начал трудиться в счет будущего года еще 10 декабря.

Собрание парламентской группы СССР

25 декабря в Большом Кремлевском дворце, в зале заседаний Верховного Совета СССР, состоялось собрание парламентской группы СССР. В нем приняло участие около 1.000 депутатов Верховного Совета СССР.

На собрании присутствовали, тепло встреченные депутатами, парламентские делегации Польской Народной Республики и Ирана, прибывшие в Советский Союз по приглашению Верховного Совета СССР.

На собрании были заслушаны и обобщены доклады депутатов Н. А. Михайлова — об итогах состоявшейся 25—31 августа 1955 г. в Хельсинки 44-й конференции Межпарламентского Союза и задачах по реализации ее решений и депутата Ю. И. Палецкича — о 101-й сессии исполкома Межпарламентского Союза, прошедшей в г. Нью-Дели с 28 по 30 ноября 1955 г.

В предыдущих докладах выступили депутаты Верховного Совета СССР В. С. Балакина, К. П. Горюхины, А. Е. Петрушев и Ш. Р. Рашидов, К. В. Ломатидзе и М. Турсун-Заде.

Собрание одобрило деятельность советской делегации на 44-й конференции Межпарламентского Союза. Участники с удовлетворением отметили, что эта конференция, высказавшаяся в поддержку принци-

па мирного сосуществования государств с различными общественными и экономическими системами, явилась вкладом в дело борьбы народов за прочный мир и безопасность.

Собрание парламентской группы СССР особенно отметило, что Межпарламентская конференция выразила солидарность с Декларацией Верховного Совета СССР от 9 февраля 1955 года, признающей парламенты всех стран осознавать свою ответственность за сохранение и укрепление мира и установление дружбы между парламентами непосредственных связей, осуществлять обмен парламентскими делегациями и выступать парламентскими делегациями одной страны в парламентах других стран.

Парламентская группа СССР приветствовала исторический визит дружбы Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина и Члена Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущева в Индию, Вирну и Афганистан.

Этот визит имеет выдающееся значение для укрепления дружбы и сотрудничества между советским, индийским, бирманским и афганским народами, для дела мира во всем мире.

Собрание выразило надежду, что парламентские группы других стран будут до-

В Сибирском металлургическом институте

Славная годовщина

26 декабря в клубе строителей треста «Сталинскпромстрой» состоялось торжественное заседание ученого Совета Сибирского металлургического института им. Серго Орджоникидзе, посвященное 25-летию его существования. На заседании присутствовали многочисленные представители советских, партийных и комсомольских организаций, Кузнецкого металлургического комбината, учебных заведений города и области.

С докладом о 25-летней деятельности института по подготовке квалифицированных кадров инженеров-металлургов и горняков выступил директор института тов. Кунищев. Докладчик рассказал также о

большой научной работе, которая ведется профессорско-преподавательским составом института самостоятельно и в тесном сотрудничестве с нижегородскими предприятиями, работающими на Кузнецком металлургическом комбинате и других предприятиях Кузбасса.

На заседании с горячими приветствиями выступили секретарь городского комитета КПСС тов. Газенко, директор Кузнецкого металлургического комбината тов. Ермалов, директор Кемеровского горного института тов. Бокорин, доцент педагогического института тов. Митярев, а также представители ряда других организаций.

Тепло встреченный присутствующими, изволнованную речь произнес посланец дружественной страны — Китайской Народной Республики Ма Бин. Он приехал в Сталинск для того, чтобы здесь, в Сибирском металлургическом институте, получить необходимые знания по металлургии, защитив диплом и со знанием инженера уехать на Родину, которая стала на путь широкого развития своей черной металлургии. Посланец китайского народа говорил о все более крепнущей дружбе между двумя народами, о том, что эта дружба, навлекшая на себя все больше и больше врагов, будет все более крепнущей и развиваться.

Собрание заслушало также многочисленные поздравления, полученные от различных организаций и учебных заведений со всех концов страны. Были зачитаны поздравления от Министерства высшего образования, Министерства черной металлургии, от институтов из городов Москвы, Одессы, Тулы, Днепропетровска, Томска, Свердловска, Магнитогорска и других, от областных, городских и районных партийных и советских организаций, а также от ряда выпускников института, работающих на металлургических и других предприятиях страны.

Был также зачитан приказ по институту, которым отмечена работа ряда научных сотрудников, работающих над подготовкой квалифицированных кадров по 15—20 и более лет.

В заключение был дан концерт силами художественной самодеятельности института.

Внутренние резервы — на службу производству

Пути повышения производительности
мартеновских печей Кузнецкого комбината

Темпы роста производства черных металлов в Советском Союзе самые высокие в мире. За последние пять лет к 1940 году увеличилась более чем в два с половиной раза. Значительно расширен ассортимент марок стали, выплавляемой в мартеновских печах, освоено много новых легированных и углеродистых марок.

Такие достижения возможны только в нашей стране, где существует социалистический метод ведения народного хозяйства.

По плану пятой пятилетки общий прирост выплавки стали по СССР против 1950 года должен составить 60 процентов. Одна треть этого прироста должна быть достигнута на действующих агрегатах. На Кузнецком комбинате темпы увеличения выплавки стали превышают намеченные пятилетним планом. Фактический прирост на печах мартеновского цеха № 2 составляет 27,5 проц. Сверх плана выпущено почти тысяча тонн высококачественной стали. Средняя продолжительность плавки по цеху сократилась на 1 час 45 минут. Простой печей на холодных и горячих ремонтах за пятилетие снижен на 2,25 проц. Расход топлива на тонну выплавленной стали по цеху снизился на 12,6 килограмма. Только за 11 месяцев текущего года от снижения себестоимости получено экономии более трех миллионов рублей.

Лучших результатов в соревновании за досрочное выполнение плана пятой пятилетки достигли коллективы сталеваров печи № 15 — гг. Нехорошев, Кузин, Журавский и комсомольско-молодежной печи № 9 — гг. Хворов, Коняхин, Синицын. Прирост выплавки стали на печи № 15 составляет 29,1 проц. и на печи № 9 — 30,2 проц. Продолжительность плавки соответственно сокращена на 1 час 31 минуту и 2 часа 29 минут, а расход топлива снижен на 17,5 и 20,8 килограмма. Производство этих печей в текущем году является самым высоким среди однотипных печей не только нашего, но и других заводов страны.

Однако следует отметить, что по некоторым качественным показателям коллектив цеха не решил поставленных перед ним задач. Так, при обязательстве снизить окончательный брак на 20 проц. фактическое снижение составило 18,2 проц., вместо экономии допущен перерасход шихты.

Обсуждая перспективы работы в новом пятилетии, коллектив нашего цеха наметил мероприятия по значительному увеличению выплавки стали на действующих печах. В 1960 году производство стали на 36 проц. превысит уровень, достигнутый в 1955 году.

Для увеличения производительности наших печей необходимо осуществить ряд мероприятий. В частности, нужно перевести часть печей на удвоенную садку с одновременным увеличением развеса плавки на всех печах, осуществить дальнейшее значительное сокращение продолжительности плавки и уменьшение простоев печей на холодных и горячих ремонтах. Уже

во втором квартале 1956 года садка двух печей будет доведена до 380 тонн с выпуском плавки в два ковша. Только за счет этого мероприятия ежегодный прирост выпуска стали составит более 200 тысяч тонн. Увеличение развеса плавки должно быть получено за счет уменьшения собственного веса ковша. Емкость наших печей сейчас разрешает увеличить вес плавки на 7—14 тонн, но мы в своих действиях ограничены грузоподъемностью разливочных кранов. Уменьшение собственного веса ковша даст возможность увеличить вес жидкого металла без перегруза кранов. Необходимо, чтобы проектный отдел комбината совместно с отделом главного механика как можно быстрее закончил расчеты и изготовил чертежи. Только по нашему цеху при увеличении веса плавки даже на 7 тонн дополнительно ежегодно можно будет выплавлять около 45 тысяч тонн металла.

Намечается к 1960 году повышение производительности печей потребует сокращения продолжительности плавки в среднем по цеху по сравнению с нынешним годом на 2,5 часа. Это при том условии, что в настоящее время продолжительность плавки на большегрузных печах Кузнецкого комбината самая короткая по сравнению с печами других металлургических заводов страны. У нас имеется полная уверенность в том, что мы такой продолжительности плавки достигнем, только для этого нужно будет осуществить радикальные технические усовершенствования в технологическом режиме печей.

Дальнейшее увеличение тепловой мощности печей должно быть получено за счет применения интенсификации горения — кислорода с помощью под факел плавки на весь технологический период, т. е. от начала заливки до конца расплавления, а в период доводки вводить кислород непосредственно в расплавленную ванну, что значительно ускорит протекание всех химических реакций в жидком металле и в шлаке. Эффективность применения кислорода возрастет с повышением калорийности топлива. В условиях Кузнецкого комбината калорийность топлива можно повысить за счет генераторного газа. Применение обогащенного кислородом дутья для газификации угля в генераторах разрешает поднять калорийность генераторного газа до 2000 калорий на кубический метр газа. Широкое внедрение кислорода в мартеновских печах потребует сооружения на заводе соответствующей кислородной установки.

Уменьшение простоев печей на холодных и горячих ремонтах связано со стоимостью кладки печей и продолжительностью самих ремонтов. В настоящее время наши печи еще не являются полностью основными. Верхнее строение печи выкладывается целиком из основных огнеупоров — хромомagnesита, нижнее строение — шлаковики и регенераторы — из dinasового кирпича. Из-за этого получается несоответствие в стойкости верха и шлапечи. Опыт кладки сводов и стен шлаковиков из хромомagnesитового кирпича, проведенные на печах №№ 12, 10, 1 и

2, при очередных больших ремонтах нужно распространить на все печи. Свои регенераторы также необходимо выкладывать из хромомagnesитового кирпича. Это значительно повысит стойкость нижнего строения печей и одновременно облегчит удаление шлака из шлаковиков. Необходимо также вести дальнейшие опыты по изготовлению высококачественного кирпича для кладки насасок.

Длительность самих ремонтов должна быть сокращена за счет максимальной механизации ремонтных работ. Нужно, наконец, осуществить комплексный план механизации на ремонтах мартеновских печей, утвержденный главным инженером комбината еще в 1954 году. Необходимо также улучшить организацию работ на ремонтах. Общее время простоев печей на ремонтах не должно превышать 5 проц.

Большое значение для производительности печей имеет ликвидация межплавочных и внутрисплавочных простоев. Мы здесь имеем в виду простой печей на заправке после выпуска плавки, задержки в подаче шихты, чугуна, несвоевременное обеспечение сталеразливочными и шлаковыми ковшом. Все это зависит от правильной организации производства по заранее намеченному графику.

Повышенная производительность печей потребует незамедлительно удлинить здание шихтового двора, установить дополнительный шихтовый кран, увеличить должный состав для шихты. На печном проезде должны быть установлены дополнительные залповый 125-тонный кран, закладная машина и машина для заправки печей. На разливочном проезде необходимо все сталеразливочные ковши оборудовать двумя стопорами, часть углеродистых и хромистых сталей разливать непосредственно из большого ковша в плавильники через стаканы меньшего диаметра. Нужно будет дополнительно ввести четыре сталеразливочных ковша и один разливочный кран, увеличить объем шлаковых ковшей и в связи с этим изменить габариты шлаковок. Наконец, уже в 1956 году нужно полностью отказаться от керамических футеровок и целиком перейти на чугунные футеровки.

Весь коллектив нашего цеха с огромным подъемом трудится над тем, чтобы достойно встретить XX съезд КПСС. В октябре и ноябре сверх плана выпущено тысяч тонн стали, коллективы передовых печей, досрочно закончив головной план, успешно выдают металл в счет будущего года.

Вопросы повышения производительности мартеновских печей — дело большой народнохозяйственной важности. Их необходимо решать как можно быстрее и решительно. Об этом следует серьезно думать дирекции комбината и в первую очередь работникам технического отдела. Мартеновцы же со своей стороны сделают все для того, чтобы непрерывно совершенствовать и увеличивать производство металла для нужд народного хозяйства страны.

М. ЗИЛЬБЕРШТЕЙН,
начальник мартеновского цеха № 2
Кузнецкого комбината.

В странах народной
демократии
ТРУДОВАЯ АКТИВНОСТЬ
КИТАЙСКОГО НАРОДА

ПЕКИН. Массовое трудовое соревнование рабочих заводов и фабрик, шахт, железных дорог, широкое движение за кооперирование сельского хозяйства обеспечивают Китайской Народной Республике выполнение и перевыполнение первого пятилетнего плана развития народного хозяйства.

Коллектив крупнейшего в Китае Аньшаньского металлургического комбината принял решение выполнить пятилетний план комбината за четыре года — в 1956 году. В будущем году выплавка стали комбинатом увеличится по сравнению с текущим годом на 109 процентов, чугуна — на 34,9 процента, проката — на 74 процента.

Строители новой мощной доменной печи № 9 Аньшаньского комбината обязались сдать домну в эксплуатацию в июле 1956 года, на три месяца раньше срока.

Работники Мукденского завода низковольтных выключателей также обязались завершить пятилетнее задание к концу 1956 года, а коллектив Мукденского завода пневматического оборудования — к 1 октября 1956 года.

ПРОСВЕЩЕНИЕ В ПОЛЬШЕ

ВАРШАВА. Развитие просвещения является предметом постоянной заботы польского народного государства. В стране ведется работа по ликвидации неграмотности. В 1956 году в Польше будет ликвидирована неграмотность, тогда как в довоенной Польше свыше 23 процентов населения в возрасте более 10 лет было неграмотно.

Сейчас в городах и селах работает почти 25 тысяч начальных школ. Это в два раза больше того, что было в 1945 году.

Семилетняя школа стала господствующим типом в сельской местности. В деревнях насчитывается сейчас почти 16 тысяч семилетних школ. В городах страны, согласно программе Национального фронта, осуществляется всеобщее среднее образование.

Более чем в восемь раз увеличилось за последние шесть лет число школ для взрослых. Почти 150 тысяч трудящихся получили за этот период образование в объеме семилетней школы.

РАСПИРАНИЕ ЧЕПЕЛЬСКОГО
АВТОМОБИЛЬНОГО ЗАВОДА

БУДАПЕШТ. Начались работы по расширению Чепельского автомобильного завода в Будапеште — одного из самых крупных и технически оснащенных предприятий Венгерской Народной Республики. Сейчас на заводе строятся новые литейный и кузнечный цехи, оснащенные новейшим оборудованием, котельных намечено закончить в 1958 году. (ТАСС).

Политическая
забастовка в Перу

ЛИМА. 26 декабря. (ТАСС). Как сообщают из Лимы (Перу) корреспондент агентства Ассошиэйтед Пресс, во втором по величине в стране городе Арекипа началась всеобщая забастовка. Город парализован.

Бастующие предъявили правительству президента Одрю требования, в которых они настаивают на отставке министра внутренних дел Эспарса и отмене закона об обеспечении «внутренней безопасности» страны, а также на амнистии политических заключенных и демократической реформе избирательного закона.

Забастовка началась 22 декабря после столкновений, во время которых были ранены четыре участника демонстрации и пять полицейских. Корреспондент связывает забастовку с обострением политической борьбы в ходе подготовки к выборам, которые состоятся в стране 3 июня 1956 года. Командир 3-й стрелковой дивизии генерал Годой принял на себя обязанности губернатора провинции Арекипа.

Автоматика и телемеханика

на Куйбышевской ГЭС

С большим вниманием советские люди следят за ходом строительства Куйбышевской ГЭС — крупнейшей гидроэлектростанции в нашей стране. Недавно строители одержали крупные успехи. Они перекрыли русло Волги, начали монтаж оборудования гидроэлектростанции. По решению партии и правительства в декабре этого года должны быть введены в эксплуатацию первые два гидроагрегата. Энергия Куйбышевской ГЭС будет передаваться в Москву по линии электропередачи напряжением 400 тысяч вольт.

В институтах и лабораториях страны развернута сейчас большая проектная и научно-исследовательская работа по созданию надежной системы управления станцией.

На Волге образуется огромное водохранилище — Куйбышевское море. Запасы воды в нем будут меняться в зависимости от работы турбин гидростанции и от времени года. Для обеспечения наиболее экономичного расходования запасов воды продолжительность работы гидротурбин в течение определенного сезона и даже суток должна изменяться. Болдыжные работающие агрегаты и их мощность в значительной мере зависят также и от нагрузки, резко колеблющейся в течение суток. Все это свидетельствует о сложности регулирования режима работы станции.

Необходимо учитывать и тот факт, что Куйбышевская и Сталинградская гидроэлектростанции станут мощными опорными пунктами единой энергетической системы, объединяющей большинство электростанций, расположенных в европейской части СССР. Такое объединение потребует централизованного регулирования производства и распределения электроэнергии.

Этим будет заниматься в Москве объединенное диспетчерское управление с помощью разнообразных автоматических устройств и телеприборов.

Применение автоматизации и телемеханики резко повышает надежность работы станций, значительно ускоряет пуск агрегатов, заметно улучшает использование запасов воды. Автоматические и телемеханические устройства позволяют быстро и точно включать резервные агрегаты в те часы, когда потребность в электроэнергии особенно велика. Телемеханика дает возможность управлять с диспетчерского пункта станциями, расположенными подчас за сотни километров.

Советская энергетика уже имеет значительный опыт в области автоматизации и телемеханики гидроэлектростанций. На Куйбышевской ГЭС большое применение найдут новейшие достижения в этом деле.

Широко будут применяться здесь автоматические операторы для пуска и останова гидротурбин, автоматические регуляторы частоты, мощности и напряжения гидротурбин, рележные устройства для защиты электрооборудования при повреждениях. Многие из этих устройств разработаны и будут применены впервые.

Автоматический оператор осуществляет пуск и остановку гидротурбин, обеспечивая наиболее экономичный режим работы станции с учетом меняющегося напора воды. Это устройство автоматически выбирает моменты включения или отключения агрегатов, не допуская значительного снижения коэффициента полезного действия станции. Автооператор автоматически подключает резервные гидротурбины вместо отключенных из-за аварии или по другим причинам.

Передача Премьер-Министру Индии
советского самолета, подаренного
Н. А. Булганиным и Н. С. Хрущевым

ДЕЛИ, 26 декабря. (ТАСС). Передачу из Индии Премьеру Советского Союза Н. А. Булганину и члену Президиума Верховного Совета СССР Н. С. Хрущев от имени Правительства СССР сделали дар Премьеру Республики Индии Джавахарлала Неру — советский самолет «ИЛ-14».

24 декабря на деловом аэродроме Палам состоялась церемония передачи самолета. На церемонии присутствовал Премьер-Министр Джавахарлала Неру.

Передавая самолет, Посол СССР М. А. Меньшиков выступил с краткой речью.

В ответной речи Премьер-Министр Индии заявил, что индийский народ будет долго помнить визит Н. А. Булганина и Н. С. Хрущева в Индию, потому что он является символом дружбы и сотрудничества между двумя великими народами. Дар самолета — это подарок от друзей, который будет служить напоминанием о дружбе и историческом визите советских руководителей в Индию.

Дж. Неру прислал самолету имя «Мехдуг» («Посланник облаков»).

Соглашение между Индией и СССР
о продаже буровых станков

ДЕЛИ, 26 декабря. (ТАСС). 23 декабря в Дели было подписано соглашение между правительством Индии и СССР о продаже Индии 20 буровых станков, стоимостью в два с половиной миллиона рупий. Буровые станки будут использоваться

для определения запасов угля в районах, где предприятия государственного сектора предлагают организовать добычу при выполнении второго пятилетнего плана.

Письмо принца Суфранувонга В. М. Молотову и А. Идену

ПЕКИН, 26 декабря. (ТАСС). Как передает агентство Синьхуа, руководитель миссии Патет-Лао принц Суфранувонг направил В. М. Молотову и А. Идену, представляющим Женевское совещание, состоявшегося в 1954 году, письмо. В этом письме Суфранувонг осуждает односторонние выборы, которые королевское правительство Лаоса проводит без участия Патет-Лао, а также вооруженные нападения войск королевского лаосского правительства на части Патет-Лао. В письме содержится призыв к представителям Женевского совещания принять все необходимые меры, чтобы обеспечить выполнение Женевских соглашений в отношении Лаоса.

Письмо принца Суфранувонга В. М. Молотову и А. Идену, представляющим Женевское совещание, состоявшегося в 1954 году, письмо. В этом письме Суфранувонг осуждает односторонние выборы, которые королевское правительство Лаоса проводит без участия Патет-Лао, а также вооруженные нападения войск королевского лаосского правительства на части Патет-Лао. В письме содержится призыв к представителям Женевского совещания принять все необходимые меры, чтобы обеспечить выполнение Женевских соглашений в отношении Лаоса.

«Парагвайская драма»

МОНТЕВИДЕО, 26 декабря. (ТАСС). В связи с событиями в Парагвае, газета «Марча» опубликовала обширную статью, в которой дается анализ положения в стране.

Положение в стране автор характеризует как «Парагвайскую драму». По прогнозам 14 лет в стране существует острое положение. Свобода печати и собраний отсутствует. В районе Чако созданы концентрационные лагеря.

Условия жизни трудящихся очень тяжелы. 40 процентов детей умирает в возрасте до одного года. Трудящиеся получают мизерную заработную плату и не могут удовлетворить своих самых насущных потребностей. Прогнозичный минимум для одной семьи составляет 3900 гуарани в месяц. Однако рабочий может зарабатывать не более 1600 гуарани, т. е. менее половины прожиточного минимума. Зарплата пеонсов (батраки, «Ред») составляет не более 800—700 гуарани в месяц. 78 процентов крестьян не имеют собственной земли и вынуждены жить в нищете.

Положение в стране автор характеризует как «Парагвайскую драму». По прогнозам 14 лет в стране существует острое положение. Свобода печати и собраний отсутствует. В районе Чако созданы концентрационные лагеря.

Условия жизни трудящихся очень тяжелы. 40 процентов детей умирает в возрасте до одного года. Трудящиеся получают мизерную заработную плату и не могут удовлетворить своих самых насущных потребностей. Прогнозичный минимум для одной семьи составляет 3900 гуарани в месяц. Однако рабочий может зарабатывать не более 1600 гуарани, т. е. менее половины прожиточного минимума. Зарплата пеонсов (батраки, «Ред») составляет не более 800—700 гуарани в месяц. 78 процентов крестьян не имеют собственной земли и вынуждены жить в нищете.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Назначенное на 28 декабря пленарное заседание медицинского общества отменяется.

Правление общества.

Редактор П. С. КАНАЕВ.

Государственный 2% заем 1948 года
(Выплатный список)
СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

16-го тиража выигрыши, состоявшегося 18 декабря 1955 года в г. Белгороде

Выигрыши выпали на следующие номера серий и облигаций во всех разрядах выигрышного выпуска займа:

№№ серий	№№ облигаций	Размер выигрыша в рублях	№№ серий	№№ облигаций	Размер выигрыша в рублях	№№ серий	№№ облигаций	Размер выигрыша в рублях
000068	40*	10.000	018471	1-50	400	033046	05*	5.000
000082	1-50	400	018873	46*	5.000	033564	1-50	400
000114	07*	10.000	018913	23*	5.000	034029	1-50	400
000421	1-50	400	019376	1-50	400	034045	1-50	400
000565	1-50	400	019587	1-50	400	034112	1-50	400
001242	03*	10.000	019799	1-50	1.000	034291	1-50	400
001799	48*	5.000	020267	1-50	400	034300	18*	5.000
002041	1-50	400	020618	1-50	400	034346	1-50	400
002142	1-50	400	020677	02*	10.000	034883	1-50	400
002461	1-50	400	021059	45*	5.000	034886	03*	10.000
002551	1-50	400	021085	36*	5.000	034912	30*	5.000
002868	13*	5.000	021556	1-50	400	035066	1-50	400
002876	42*	10.000	021638	1-50	400	035143	1-50	400
002881	1-50	400	021659	16*	5.000	035150	26*	5.000
002989	1-50	400	021769	1-50	400	035184	12*	5.000
003125	1-50	400	021874	1-50	400	035604	08*	5.000
003479	47*	10.000	022598	1-50	400	035671	1-50	400
003872	1-50	400	022682	1-50	400	035922	30*	5.000
004526	1-50	400	022810	16*	5.000	036251	1-50	400
004575	45*	5.000	022820	1-50	400	036258	1-50	400
004649	1-50	400	022877	37*	10.000	036352	25*	10.000
005281	1-50	400	023035	1-50	400	036554	28*	25.000
005721	24*	10.000	023039	06*	25.000	036922	1-50	400
006207	1-50	400	023060	1-50	400	036932	1-50	400
006325	11*	5.000	023227	1-50	400	037038	1-50	400
006527	1-50	400	023327	1-50	400	037038	1-50	400
006815	19*	5.000	023392	1-50	400	037411	02*	10.000
007048	1-50	400	023638	1-50	400	037473	1-50	400
007062	1-50	400	023949	1-50	400	037627	1-50	400
007116	13*	5.000	023974	1-50	400	038208	1-50	400
007914	1-50	400	024144	13*	10.000	038392	1-50	400
008431	31*	10.000	024291	1-50	400	038676	1-50	400
008506	1-50	400	024338	36*	25.000	038903	1-50	400
009138	1-50	400	024347	1-50	400	039116	01*	50.000
009175	1-50	400	024500	1-50	400	039493	1-50	400
009223	08*	5.000	024866	1-50	400	039660	1-50	1.000
009320	1-50	400	024963	15*	10.000	040213	1-50	400
009400	03*	5.000	025126	1-50	400	040680	1-50	400
009811	1-50	400	025191	28*	10.000	041221	35*	5.000
009897	02*	10.000	025276	1-50	400	041564	1-50	1.000
010248	1-50	400	025374	1-50	400	041775	1-50	400
010319	42*	50.000	025427	30*	5.000	041936	1-50	400
010320	1-50	400	025459	33*	25.000	042204	49*	5.000
010444	23*	5.000	025610	50*	5.000	042208	23*	10.000
010553	1-50	400	026139	1-50	400	042321	2-50	400
010595	1-50	400	026339	1-50	1.000	042374	38*	10.000
010695	1-50	400	026382	1-50	400	042413	1-50	400
011104	1-50	400	026709	1-50	400	042796	06*	25.000
011586	48*	5.000	026733	35*	10.000	042902	37*	5.000
011717	1-50	400	026997	25*	25.000	043040	1-50	400
011962	1-50	400	027381	36*	5.000	043223	1-50	400
011998	1-50	400	027698	02*	5.000	043539	1-50	400
012100	06*	5.000	028188	20*	5.000	043554	1-50	400
012221	1-50	400	028222	02*	5.000	044561	50*	5.000
012302	1-50	400	028233	1-50	400	044707	1-50	400
012329	09*	25.000	028403	50*	5.000	044801	1-50	400
012371	1-50	400	028473	1-50	400	045182	1-50	400
012461	1-50	400	028901	1-50	400	045270	1-50	400
012688	1-50	400	029564	33*	10.000	045391	1-50	1.000
012719	1-50	400	029828	1-50	400	045596	13*	5.000
013224	1-50	400	030066	1-50	400	045886	1-50	400
013304	1-50	400	030104	1-50	400	045950	1-50	400
013515	1-50	400	030226	1-50	400	045979	1-50	400
013772	1-50	400	030348	1-50	400	046474	12*	10.000
013967	28*	25.000	030348	1-50	400	046509	1-50	400
014707	1-50	1.000	030348	1-50	400	046554	1-50	400
014786	47*	10.000	030348	1-50	400	047397	1-50	400
014985	01*	5.000	030595	1-50	400	047717	1-50	400
015207	1-50	400	030615	09*	5.000	047778	1-50	400
015335	11*	25.000	030656	1-50	400	047778	1-50	400
015385	1-50	1.000	030764	20*	10.000	048494	1-50	400
015436	1-50	400	030824	36*	10.000	048540	1-50	400
015463	1-50	400	030982	42*	5.000	048620	1-50	400
015493	1-50	400	031199	01*	5.000	048885	37*	5.000
015663	1-50	1.000	031221	1-50	400	048904	1-50	400
015742	1-50	1.000	031299	30*	5.000	048946	1-50	400
015936	1-50	400	031323	50*	5.000	049010	1-50	400
015997	1-50	400	031643	49*	5.000	049056	30*	5.000
016104	01*	5.000	031670	1-50	400	049111	1-50	400
016513	1-50	400	032022	1-50	400	049277	1-50	400
016963	1-50	400	032058	14*	25.000	049312	1-50	400
017067	1-50	400	032119	1-50	400	049417	37*	5.000
017609	1-50	400	032773	1-50	400	049708	1-50	400
017754	1-50	400	032826	1-50	1.000	049806	44*	5.000
017754	1-50	400	032833	1-50	400	049933	37*	10.000
018399	07*	5.000	032852	1-50	400			